

PUNTE ELICOIDALI IN HW (HM integrale) Z=1 **0420**
 HW (integral tungsten carbide) HELICAL ROUTER BITS Z=1



Z=1 / HW			
Cod.	D	B	LTT
001	3	12	40
002	4	12	50
003	5	17	50
004	6	17	60
005	6	27	60
006	8	22	80
007	8	32	80
008	10	32	80
009	10	42	100
010	12	32	80
011	12	42	100
012	12	52	100
013	14	42	100
014	14	52	100

B = spessore in mm. - cutting height in mm. LTT = lunghezza totale in mm. - total length in mm.
 D = diametro in mm. - diameter in mm. Z = numero dei taglienti - number of cutting edges

Rotazione sinistra incremento 20%

Left rotation 20% price increase

- **INDICARE IL SENSO DI ROTAZIONE NELL'ORDINE**
 • **INDICATE ROTATION SENSE WHEN ORDERING**
- **INDICARE IL TIPO DI ELICA (POSITIVA O NEGATIVA) NELL'ORDINE**
 • **INDICATE HELIX TYPE (POSITIVE OR NEGATIVE) WHEN ORDERING**

CARATTERISTICHE TECNICHE

PER LAVORAZIONI DI FINITURA su legni teneri, duri, M.D.F., truciolari, multistrati
 Esecuzione in HW (HM integrale).

Adatta anche per lavorazioni di materie plastiche.

- **ELICA POSITIVA:**
 espulsione del truciolo verso l'alto, ottima finitura lato inferiore del pannello adatta anche per esecuzioni di asole non passanti
- **ELICA NEGATIVA:**
 espulsione del truciolo verso il basso, ottima finitura lato superiore del pannello.

IMPIEGO

PANTOGRAFO

TECHNICAL SPECIFICATIONS

FOR FINISHING OPERATIONS on soft and hard wood, M.D.F., chipboard, plywood
 HW (integral tungsten carbide) execution. Especially recommended for all working where drilling is most important. Suitable for execution on plastic materials.

- **POSITIVE HELIX:**
 expulsion of the chip upward, excellent finishing on lower side of panel also suitable for blind buttonhole execution
- **NEGATIVE HELIX:**
 expulsion of the chip downward, excellent finishing on upper side of panel

APPLICATION

ROUTER

