

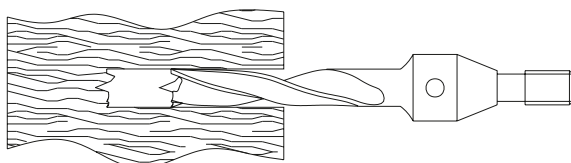
0670 PUNTE FORATRICI SENZA SVASATORE DRILL BITS WITHOUT COUNTERSINK

Z=2 / HS (HSS)			
Rot.Dx/RH	Rot.Sx/LH	D	B
Cod.	Cod.		
001	002	5	30
003	004	5	40
005	006	5	50
007	008	6	30
009	010	6	40
011	012	6	50
013	014	8	30
015	016	8	40
017	018	8	50
019	020	10	30
021	022	10	40
023	024	10	50
025	026	12	30
027	028	12	40
029	030	12	50
031	032	14	30
033	034	14	40
035	036	14	50

Z=2 / Hc			
Rot.Dx/RH	Rot.Sx/LH	D	B
Cod.	Cod.		
041	042	5	30
043	044	5	40
045	046	5	50
047	048	6	30
049	050	6	40
051	052	6	50
053	054	8	30
055	056	8	40
057	058	8	50
059	060	10	30
061	062	10	40
063	064	10	50
065	066	12	30
067	068	12	40
069	070	12	50
071	072	14	30
073	074	14	40
075	076	14	50

Z = numero dei taglienti - number of cutting edges B = spessore in mm. - cutting height in mm
D = diametro in mm. - diameter in mm. Rot. = senso di rotazione - rotation sense

- **INDICARE IL MATERIALE Hc O HS NELL'ORDINE**
- **INDICATE Hc OR HS EXECUTION WHEN ORDERING**
- **INDICARE IL SENSO DI ROTAZIONE NELL'ORDINE**
- **INDICATE ROTATION SENSE WHEN ORDERING**
- attacco per macchine: OMEC - BALESTRINI - VITAP (vecchia esecuzione)
BUSELLATO (vecchia esecuzione)
- Shank to fit following machines: OMEC - BALESTRINI - VITAP (old models)
BUSELLATO (old models)



CARATTERISTICHE TECNICHE

Punta con 2 taglienti elicoidali affilati di testa.
Per esecuzione di fori non svasati.
HS (HSS) per legni teneri e duri non incollati.
Hc (HM riportato) per legni naturali, derivati,
laminati ecc...

IMPIEGO

FORATRICE

TECHNICAL SPECIFICATIONS

Bit with 2 spiral cutting edges head grinded.
Suitable for execution of bores
not counter-sunk.
HS (HSS) for soft and hard wood, non glued.
Hc (brazed tungsten carbide) for natural wood,
wood by-products, laminated panels etc...

APPLICATION

BORING MACHINE

