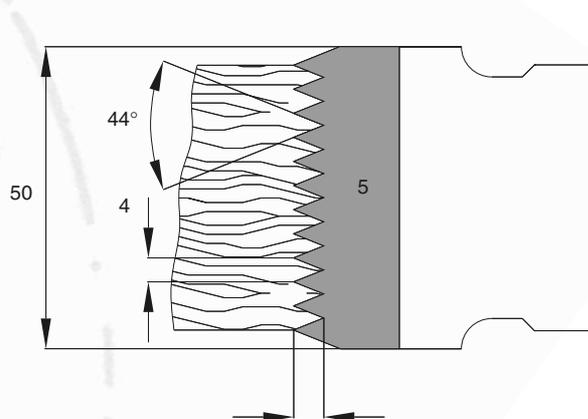
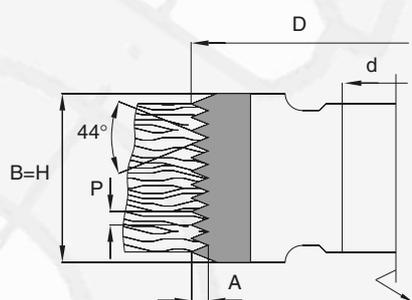




Z=4 / Hc					
Cod.	D	B	P	A	H
001	120	50	4	5	50
002	140	50	4	5	50

A = profondità giunzione in mm. - *joint depth in mm.* B = spessore in mm. - *cutting height in mm.*
 H = altezza parte dentata in mm. - *joint height in mm.* P = passo giunzione in mm. - *joint pitch in mm.*
 Z = numero dei taglienti - *number of cutting edges* d = foro in mm - *bore in mm.*
 D = diametro in mm. - *diameter in mm.*

Esecuzione frese con limitatore di truciolo: aumento 15% - *With cut limiting device execution 15% price increase*



CARATTERISTICHE TECNICHE

Frese per giunzioni poco profonde.
 Hc (HM riportato) per legni abrasivi, teneri, duri, incollati, MDF, multistrati.

IMPIEGO

SCORNICIATRICE, TOUPIE

TECHNICAL SPECIFICATIONS

Cutters for not deep joints.
 Hc (brazed tungsten carbide) execution for abrasive, hard, soft and glued woods, MDF, plywood.

APPLICATION

MOULDER, SPINDLE MOULDER