

Протокол расчета толщины огнезащитного покрытия Тексотерм на металлоконструкциях

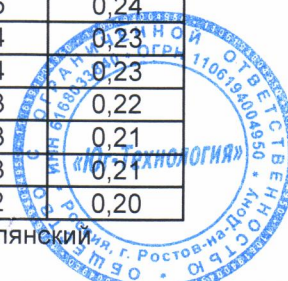
Расчет толщины сухого покрытия и расхода краски

30 мин		
Приведенная толщина металла, мм	Толщина покрытия, мм	Расход Тексотерм, м, кг/м ²
1,00	0,47	0,67
1,10	0,47	0,67
1,20	0,46	0,68
1,30	0,46	0,68
1,40	0,45	0,69
1,50	0,45	0,69
1,60	0,44	0,68
1,70	0,43	0,67
1,80	0,43	0,67
1,90	0,42	0,66
2,00	0,42	0,66
2,10	0,41	0,65
2,20	0,41	0,65
2,30	0,40	0,64
2,40	0,40	0,64
2,50	0,40	0,64
2,60	0,39	0,63
2,70	0,39	0,63
2,80	0,39	0,63
2,90	0,38	0,62
3,00	0,38	0,62
3,10	0,38	0,62
3,20	0,37	0,60
3,30	0,37	0,59
3,40	0,36	0,58
3,50	0,36	0,57
3,60	0,35	0,55
3,70	0,34	0,54
3,80	0,33	0,53
3,90	0,32	0,52
4,00	0,32	0,52
4,10	0,32	0,51
4,20	0,32	0,50
4,30	0,31	0,49
4,40	0,30	0,48
4,50	0,29	0,47
4,60	0,29	0,47
4,70	0,29	0,46
4,80	0,28	0,45
4,90	0,28	0,45
5,00	0,28	0,44
5,10	0,27	0,43
5,20	0,27	0,43
5,30	0,26	0,42
5,40	0,26	0,42
5,50	0,26	0,41
5,60	0,26	0,41
5,70	0,25	0,40
5,80	0,25	0,40
5,90	0,25	0,39

30 мин		
Приведенная толщина металла, мм	Толщина покрытия, мм	Расход Тексотерм, м, кг/м ²
6,00	0,24	0,38
6,10	0,24	0,38
6,20	0,24	0,38
6,30	0,23	0,37
6,40	0,23	0,37
6,50	0,23	0,36
6,60	0,23	0,36
6,70	0,23	0,36
6,80	0,23	0,36
6,90	0,22	0,35
7,00	0,22	0,35
7,10	0,21	0,34
7,20	0,21	0,34
7,30	0,21	0,34
7,40	0,21	0,34
7,50	0,21	0,33
7,60	0,20	0,32
7,70	0,20	0,30
7,80	0,18	0,29
7,90	0,18	0,28
8,00	0,18	0,27
8,10	0,16	0,26
8,20	0,19	0,31
8,30	0,19	0,31
8,40	0,19	0,31
8,50	0,18	0,3
8,60	0,18	0,3
8,70	0,18	0,3
8,80	0,18	0,3
8,90	0,18	0,29
9,00	0,18	0,29
9,10	0,18	0,29
9,20	0,18	0,29
9,30	0,18	0,29
9,40	0,17	0,28
9,50	0,17	0,28
9,60	0,17	0,28
9,70	0,17	0,28
9,80	0,17	0,28
9,90	0,16	0,27
10,00	0,16	0,27
10,50	0,16	0,26
11,00	0,15	0,25
11,50	0,15	0,25
12,00	0,15	0,24
12,50	0,14	0,23
13,00	0,14	0,23
13,50	0,13	0,22
14,00	0,13	0,21
14,50	0,13	0,21
15,00	0,12	0,20

Директор ООО "Юг-Технология"

А.Ю. Солянский



Протокол расчета толщины огнезащитного покрытия Тексотерм на металлоконструкциях

Расчет толщины сухого покрытия и расхода краски

15 мин		
Приведенная толщина металла, мм	Толщина покрытия, мм	Расход Тексотерм, кг/м ²
1,00	0,25	0,37
1,10	0,25	0,37
1,20	0,24	0,36
1,30	0,24	0,36
1,40	0,24	0,36
1,50	0,23	0,35
1,60	0,23	0,35
1,70	0,23	0,35
1,80	0,22	0,34
1,90	0,22	0,34
2,00	0,22	0,34
2,10	0,21	0,33
2,20	0,21	0,33
2,30	0,21	0,33
2,40	0,20	0,32
2,50	0,20	0,32
2,60	0,20	0,32
2,70	0,19	0,31
2,80	0,19	0,31
2,90	0,18	0,30
3,00	0,18	0,30

15 мин		
Приведенная толщина металла, м	Толщина покрытия, мм	Расход Тексотерм, м, кг/м ²
3,10	0,17	0,29
3,20	0,17	0,29
3,30	0,16	0,28
3,40	0,16	0,28
3,50	0,15	0,27
3,60	0,15	0,27
3,70	0,14	0,26
3,80	0,14	0,26
3,90	0,14	0,26
4,00	0,13	0,25
4,10	0,13	0,25
4,20	0,13	0,25
4,30	0,12	0,24
4,40	0,12	0,24
4,50	0,11	0,23
4,60	0,11	0,23
4,70	0,10	0,22
4,80	0,10	0,22
4,90	0,09	0,21
5,00	0,09	0,21

Директор ООО "Юг-Технология"

А.Ю. Солянский

