ОПРОСНОЙ ЛИСТ

универсальный

|  |
| --- |
| ОПРОСНОЙ ЛИСТ ДЛЯ ЗАКАЗА ЛИФТОВ |
| 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ И СВЕДЕНИЯ О ЗАКАЗЧИКЕ
 |
| 1.1 | Полное наименование предприятия, организации (Заказчика) |  |
| 1.2 | Контактные телефоны с кодом города |  |
| 1.3 | e-mail: |  |
| 1.4 | Контактное лицо |  |
| 1.5 | Адрес обьекта установки лифта  |  |
| 1.6 | Количество лифтов, заказываемых по данному опросному листу |  |
| 1.7 | Желаемый срок поставки |  |
| 1.8 | Вид поставки | транспорт заказчика |
| транспорт поставщика (заказ) |
| 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ЗАКАЗА
 |
| 2.1 | Назначение здания | жилое | административное(общественное) |
| лечебно-профилактическое | производственное |
| 2.2 | Применение лифта | для вновь строящегося здания |
| для замены |
| 2.3 | Номера чертежей строительной части, передаваемой Поставщику |  |
| 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ О ЛИФТЕ
 |
| 3.1 | Назначение лифта | пассажирский | больничный |
| грузовой | другое |
| 3.2 | Грузоподьемность | кг |  |
| 3.3 | Скорость движения кабины | м/с |  |
| 3.4 | Высота подьема | мм |  |
| 3.5 | Количество остановок | шт |  |
| 3.6 | Количество шахтных дверей | шт |  |
| 3.7 | Вид главного привода | электрический |
| другой |
| 3.8 | Характеристика электрической сети | 380В, 50Гц, 3 фазы, переменный с глухозаземленной нейтралью |
| другое |
| 3.9 | Маркировка этажей по ряду П2, П1, П, -4, -3, -2, -1, 0,, 1, 2, 3,….30 (не более 30 остановок) |  |
| 3.10 | Основной посадочный этаж (погрузочный) |  |
| 3.11 | Система управления |
| 3.11.1 | Для пассажирских лифтов | одинарное |
| парное |
| групповое |
| 3.11.2 | Для грузовых лифтов | внутреннее (с сопровождением) |
| наружное с основной остановки |
| наружное со всех остановок |
| 3.12 | Работа в паре с лифтом по З/Н | № |  |
| 3.13 | Элементы двухсторонней громкоговорящей связи с диспетчерской из кабины | устанавливается |
| не устанавливается |
| 3.14 | Станция управления лифтом (НКУ) | микропроцессорная |
| электронная |
| другое |
| 3.15 | Частотный преобразователь главного привода | устанавливается |
| не устанавливается |
| 3.16 | Частотный преобразователь привода дверей | устанавливается |
| не устанавливается |
| 3.17 | Режим перевозки пожарных подразделений | требуется |
| не требуется |
| 3.18 | Сейсмическое исполнение лифта | до 7 баллов |
| свыше 7 баллов |
| 3.19 | Табло индикации | матричное |
| LCD |
| 1. ХАРАКТЕРИСТИКА КАБИНЫ
 |
| 4.1 | Вид кабины | проходная |
| непроходная |
| 4.2 | Внутренние размеры кабины (ширинахглубинахвысота) | мм |  |
| 4.3 | Дверной проем кабины | мм |  |
| 4.4 | Отделка купе кабины | окрашенный металл (ТЛКП) |
| нержавеющая сталь |
| индивидуальный дизайн |
| 4.4.1 | Цвет щитов купе кабины ( по RAL) |  |
| 4.4.2 | Нержавеющая сталь | гладкая |
| текстурированная |
| 4.5 | Потолок кабины (материал) | окрашенный металл (ТЛКП) |
| нержавеющая сталь |
| индивидуальный дизайн |
| 4.6 | Потолок кабины (исполнение) | фальшпотолок |
| подвесной (обьемный) |
| индивидуальный дизайн |
| 4.7 | Устройство освещения кабины | типовое |
| точечные светильники |
| индивидуальный дизайн |
| 4.8 | Установка зеркала | на всю высоту задней стенки |
| ½ высоты задней стенки |
| 4.9 | Установка поручня (расположение) | на задней стенке |
| на боковой стенке |
| по периметру купе кабины |
| 4.10 | Тип поручня | круглый |
| прямоугольный |
| 4.11 | Материал поручня | сталь ТЛКП |
| нержавеющая сталь |
| 4.12 | Отделка пола | износостойкий материал (автолин, линолеум ) |
| рифленый алюминий |
| индивидуальный дизайн |
| 4.13 | Исполнение поста управления | встроенная панель |
| модуль |
| 1. Отделка шахты
 |
| 5.1 | Расположение шахты | внутри здания |
| вне здания |
| 5.2 | Конструкция шахты | кирпичная |
| железобетонная |
| металлокаркасная |
| 5.3 | Отметки остановок | м |  |
| 5.4 | Глубина приямка | мм |  |
| 5.5 | Высота верхнего этажа (от пола до перекрытия машинного помещения) | мм |  |
| 5.6 | Размеры шахты в плане (ширинахглубина) | мм |  |
| 1. КОНСТРУКЦИЯ ДВЕРЕЙ ШАХТЫ И ПРОЕМА
 |
| 6.1 | Исполнение дверей шахты | центрального открывания |
| телескопического открывания |
| 6.2 | Вид привода дверей | ручной  |
| полуавтоматический |
| автоматический |
| 6.3 | Отделка дверей шахты | металл ТПКП |
| нержавеющая сталь |
| другое |
| 6.3.1 | Цвет дверей шахты ( по RAL) |  |
| 6.3.2 | Нержавеющая сталь | гладкая |
| текстурированная |
| 6.4 | Требования к огнестойкости дверей шахты | не требуется |
| требуется |
| 6.5 | Обрамление дверного проеиа | не требуется |
| требуется |
| 6.6 | Отделка обрамления | металл ТПКП |
| нержавеющая сталь |
| другое |
| 6.6.1 | Цвет обрамления ( по RAL) | гладкая |
| 6.6.2 | Нержавеющая сталь | текстурированная |
|  |
| 6.7 | Размеры дверного проема шахты (ширинахвысота) | мм |  |
| 6.8 | Толщина передней стенки в зоне установки дверного обрамления | мм |  |
| 6.9 | Установка табло и постов вызова | в нишу стены |
| на стену |
| в обрамление |
| 1. ХАРАКТЕРИСТИКА МАШИННОГО ПОМЕЩЕНИЯ
 |
| 7.1 | Расположение относительно шахты | вверху над шахтой |
| внизу сбоку от шахты |
| без машинного помещения |
| 7.2 | Размеры (ширинахглубинахвысота) | мм |  |
| 1. КОМПЛЕКТНОСТЬ ПОСТАВКИ
 |
| 8.1 | Комплектность | Полнокомплектная поставка |
| Полнокомплектная поставка с металлокаркасной шахтой |
| 6.2 | Исключения из поставки |  |
| 1. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ. УСЛОВИЯ И ПОЖЕЛАНИЯ ЗАЕАЗЧИКА
 |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |

ЗАКАЗЧИК\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

«\_\_\_»\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_2014г

М.П.