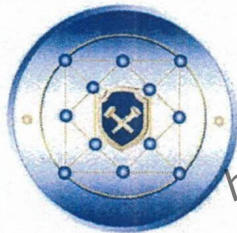


Единая система оценки соответствия в области промышленной,
экологической безопасности, безопасности в энергетике и строительстве
Орган по аккредитации – ОАО «НТЦ «Промышленная безопасность»



СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ АККРЕДИТАЦИИ
№ ИЛ/ПРИ-00910*

Общество с ограниченной ответственностью
"Компания "Металл-экспертиза"

(наименование организации, в состав которой входит лаборатория)

(ООО "Компания "Металл-экспертиза")

(краткое наименование организации, в состав которой входит лаборатория)

117461, Российская Федерация, г. Москва, ул. Каховка, д. 27, к. 2-130
(юридический адрес)

Испытательная лаборатория "МЕТАЛЛ-ЭКСПЕРТИЗА ТЕСТ"

(наименование лаборатории)

117389, Российская Федерация, г. Москва, ул. Архитектора Власова, д. 49

(фактический адрес лаборатории)

аккредитована в качестве испытательной лаборатории: лаборатории
разрушающих и других видов испытаний в соответствии с требованиями
ГОСТ ИСО/МЭК 17025-2009 «Общие требования к компетентности
испытательных и калибровочных лабораторий» и СДА-15-2009 «Требования к
испытательным лабораториям».

Области аккредитации согласно приложению

Действительно с 24.11.2016 г.

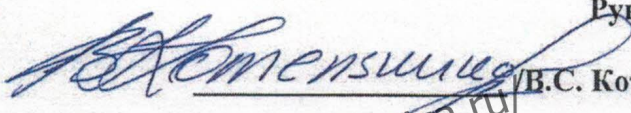
до 24.11.2021 г.

Без приложения недействительно
(приложение от 24.11.2016 г. на 1 листе;
приложение от 03.08.2017 г. на 7 листах;
приложение от 15.09.2017 г. на 2 листах)

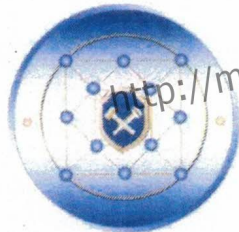
*Расширение области аккредитации



Руководитель


В.С. Котельников/

Единая система оценки соответствия в области промышленной,
экологической безопасности, безопасности в энергетике и строительстве
Орган по аккредитации – ОАО «НТЦ «Промышленная безопасность»



ПРИЛОЖЕНИЕ

от 24.11.2016 г.

К СВИДЕТЕЛЬСТВУ ОБ АККРЕДИТАЦИИ

№ ИЛ/ПРИ-00910

от 24.11.2016 г.

На 1 листе

Лист 1

Область аккредитации¹

№ п/п	Методы испытаний	Нормативные документы
7.	Методы определения содержания элементов	
7.1.	Спектральный анализ	Инструкция по эксплуатации оборудования
7.1.2.	Фотоэлектрический спектральный анализ	ГОСТ 18895-97

Места проведения испытаний: стационарные, в полевых условиях.

Протокол заседания Комиссии по аккредитации № СДА-КА-187-ИЛ/ПРИ-088 от 24.11.2016 г.

¹ Порядковый номер и формулировка согласно перечню областей аккредитации, принятому решением бюро Наблюдательного совета от 21.06.2016 № 82-БНС.

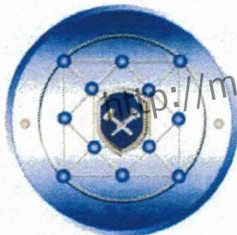
Если ссылающийся документ заменен (изменен), то при пользовании настоящим перечнем областей аккредитации следует руководствоваться заменяющим (измененным) документом. Если ссылающийся документ отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

М.П.

Руководитель

В.С. Котельников/

Единая система оценки соответствия в области промышленной,
экологической безопасности, безопасности в энергетике и строительстве
Орган по аккредитации – ОАО «НТЦ «Промышленная безопасность»



ПРИЛОЖЕНИЕ

от 03.08.2017 г.

К СВИДЕТЕЛЬСТВУ ОБ АККРЕДИТАЦИИ

№ ИЛ/ПРИ-00910

от 24.11.2016 г.

На 7 листах

Лист 1

Область аккредитации¹

№ п/п	Методы испытаний	Нормативные документы
1.	Механические статические испытания:	
1.1.	Прочности на растяжение	
1.1.1.	При нормальной температуре	ГОСТ 1497-84; ГОСТ 6996-66
1.1.5.	Тонких листов	ГОСТ 11701-84
1.1.6.	Проволоки	ГОСТ 10446-80
1.1.7.	Труб	ГОСТ 10006-80
1.1.8.	Стали арматурной	ГОСТ 12004-81
1.1.9.	Арматурных и закладных изделий сварных, соединений сварных арматуры и закладных изделий железобетонных конструкций на разрыв, срез, отрыв	ГОСТ 10922-2012
1.1.10.	Сварных соединений металлических материалов	ГОСТ Р ИСО 4136-2009; ГОСТ Р ИСО 5178-2010; РД 03-495-02
1.3.	Прочности на сжатие	ГОСТ 25.503-97
1.4.	Прочности на изгиб	ГОСТ 14019-2003 (ИСО 7438-85); ГОСТ 6996-66; РД 03-495-02
1.8.	Полиэтиленовых труб и их сварных соединений, пластмасс, термопластов	ГОСТ 11262-80; ГОСТ 26277-84; ГОСТ Р 53652.1-2009; ГОСТ Р 53652.2-2009; ГОСТ Р 53652.3-2009; ГОСТ Р 50838-2009; ГОСТ 18599-2001; РД 03-495-02; СП 42-103-62.13330.2011; СП 42-103-2000
2.	Механические динамические испытания	

¹ Порядковый номер и формулировка согласно перечню областей аккредитации, принятому решением бюро Наблюдательного совета от 11.01.2017 № 84-БНС.

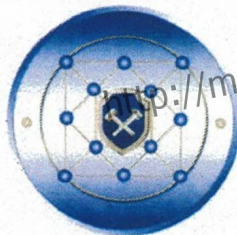
Если ссылочный документ заменен (изменен), то при пользовании настоящим перечнем областей аккредитации следует руководствоваться заменяющим (измененным) документом. Если ссылочный документ отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.



В.С. Котельников

Руководитель
В.С. Котельников/

Единая система оценки соответствия в области промышленной,
экологической безопасности, безопасности в энергетике и строительстве
Орган по аккредитации – ОАО «НТЦ «Промышленная безопасность»



ПРИЛОЖЕНИЕ

от 03.08.2017 г.

К СВИДЕТЕЛЬСТВУ ОБ АККРЕДИТАЦИИ

№ ИЛ/ЛРИ-00910

от 24.11.2016 г.

На 7 листах

Лист 2

№ п/п	Методы испытаний	Нормативные документы
2.1.	Ударной вязкости	
2.1.1.	На ударный изгиб при пониженных, комнатной и повышенной температурах	ГОСТ 9454-78; ГОСТ 6996-66; ГОСТ 30456-97
2.1.2.	На ударный изгиб (ГОСТ 9454-78) при температурах от минус 100 до минус 269 °С	ГОСТ 22848-77
2.2.	Склонности к механическому старению методом ударного изгиба	ГОСТ 7268-82
3.	Методы измерения твердости	
3.1.	По Бринеллю (вдавливанием шарика)	ГОСТ 9012-59
3.2.	На пределе текучести (вдавливанием шара)	ГОСТ 22762-77
3.3.	По Виккерсу (вдавливанием алмазного наконечника в форме правильной четырехгранной пирамиды)	ГОСТ 2999-75; ГОСТ Р ИСО 6507-1-2007; ГОСТ Р ИСО 6507-4-2009
3.4.	По Роквеллу (вдавливанием в поверхность образца (изделия) алмазного конуса или стального сферического наконечника)	ГОСТ 9013-59
3.5.	По Супер-Роквеллу (вдавливанием в поверхность образца (изделия) алмазного конуса или стального шарика)	ГОСТ 22975-78
5.	Методы технологических испытаний	ГОСТ 7564-97
5.1.	Расплющивание и сплющивание	ГОСТ 8818-73; ГОСТ 8695-75
5.2.	Загиб	ГОСТ 3728-78
5.3.	Раздача	ГОСТ 8694-75
5.4.	Бортование	ГОСТ 8693-80
5.5.	На осадку	ГОСТ 8817-82
6.	Методы исследования структуры материалов	
6.1.	Металлографические исследования	

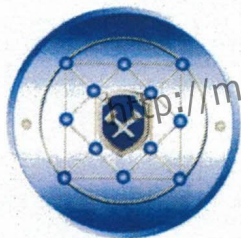


М.П.

Руководитель

/В.С. Котельников/

Единая система оценки соответствия в области промышленной,
экологической безопасности, безопасности в энергетике и строительстве
Орган по аккредитации – ОАО «НТЦ «Промышленная безопасность»



ПРИЛОЖЕНИЕ

от 03.08.2017 г.

К СВИДЕТЕЛЬСТВУ ОБ АККРЕДИТАЦИИ

№ ИЛ/ПРИ-00910

от 24.11.2016 г.

На 7 листах

Лист 3

№ п/п	Методы испытаний	Нормативные документы
6.1.1.	Определение количества неметаллических включений	ГОСТ 1778-70; ГОСТ Р ИСО 4967-2009
6.1.2.	Определение балла зерна	ГОСТ 5639-82; ГОСТ 21073.0-75; ГОСТ 21073.1-75; ГОСТ 21073.2-75; ГОСТ 21073.3-75; ГОСТ 21073.4-75
6.1.3.	Определение глубины обезуглероженного слоя	ГОСТ 1763-68
6.1.4.	Определение содержания ферритной фазы	ГОСТ 11878-66; ГОСТ Р 53686-2009
6.1.5.	Определение степени графитизации	СТО 17230282.27.100.005-2008; СО 153-34.17.456-2003
6.1.6.	Определение степени сфероидизации перлита	СТО 17230282.27.100.005-2008; СО 153-34.17.456-2003
6.1.7.	Макроскопический и микроскопический анализ, в том числе анализ изломов сварных соединений	ГОСТ 10243-75; ГОСТ 5640-68; РД 24.200.04-90; РД 03-495-02
6.1.8.	Определение структуры чугуна	ГОСТ 3443-87
6.1.9.	Определение величины зерна цветных металлов	ГОСТ 21073.0-75; ГОСТ 21073.1-75; ГОСТ 21073.2-75; ГОСТ 21073.3-75; ГОСТ 21073.4-75
6.2.	Анализ изломов методом стереоскопической фактографии	Р 50-54-22-87
6.4.	Электронно-микроскопические исследования	Инструкция по эксплуатации оборудования
7.	Методы определения содержания элементов	
7.1.	Спектральный анализ	Инструкция по эксплуатации оборудования
7.1.1.	Рентгенофлуоресцентный анализ	ГОСТ 28033-89
8.	Специальные виды (методы) испытаний	Специальные методы
8.1.	Механические испытания на растяжение, на сжатие, на изгиб, измерение твердости по Бринеллю отливок из чугуна	ГОСТ 27208-87
8.2.	Измерение твердости металла различных участков сварного соединения и наплавленного металла	ГОСТ 6996-66

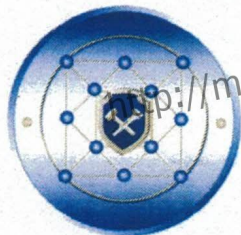


М.П.

Руководитель

/В.С. Котельников/

Единая система оценки соответствия в области промышленной,
экологической безопасности, безопасности в энергетике и строительстве
Орган по аккредитации – ОАО «НТЦ «Промышленная безопасность»



ПРИЛОЖЕНИЕ

от 03.08.2017 г.

К СВИДЕТЕЛЬСТВУ ОБ АККРЕДИТАЦИИ

№ ИЛ/ЛРИ-00910

от 24.11.2016 г.

На 7 листах

Лист 4

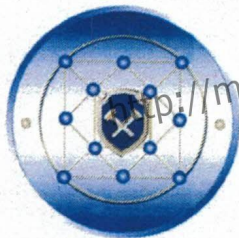
№ п/п	Методы испытаний	Нормативные документы
8.3.	Метод оценки структурно-свободного цементита, перлита, полосчатости и видманштеттовой структуры	ГОСТ 5640-68 ГОСТ 54570-2011 (подсказка)
8.4	Определение содержания ферритной фазы (СФФ) в аустенитных сталях металлографическим и магнитным методами	ГОСТ 11878-66
8.5.	Определение процента вязкой составляющей в изломе ударных образцов.	ГОСТ 4543-71
8.6.	Определение коэффициента закручивания болтов	ГОСТ 52643-2006 Приложение Е ГОСТ 52644-2006 ГОСТ Р 53664-2009 Приложение В ГОСТ 32484.3-2013 ГОСТ 32484.4-2013
8.7.	Испытание на замедленное хрупкое разрушение болтов	ГОСТ 52643-2006 Приложение Б. ГОСТ 32484.1-2013. Приложение ДА
8.8.	Испытание на обезуглероживание (науглероживание) резьбы болтов и соответствие микроструктуры	ГОСТ 52643-2006 Приложение Г ГОСТ 32484.1-2013 ИСО 898-1-2011 ГОСТ Р 53664-2009
8.9.	Испытание гаек методом расширения	ГОСТ Р ИСО 10484-2010
8.10.	Контроль резьбы метрической	ГОСТ 24705-2004
8.11.	Испытание целых болтов на растяжение и испытание на разрыв на косой шайбе	ГОСТ Р ИСО 898-1-2011 ГОСТ Р 53664-2009 ГОСТ Р 52643-2006 ГОСТ 52644-2006



В.С. Котельников

Руководитель
/В.С. Котельников/

Единая система оценки соответствия в области промышленной,
экологической безопасности, безопасности в энергетике и строительстве
Орган по аккредитации – ОАО «НТЦ «Промышленная безопасность»



ПРИЛОЖЕНИЕ

от 03.08.2017 г.

К СВИДЕТЕЛЬСТВУ ОБ АККРЕДИТАЦИИ

№ ИЛ/ЛРИ-00910

от 24.11.2016 г.

На 7 листах

Лист 5

№ п/п	Методы испытаний	Нормативные документы
8.12.	Определение механические свойства болтов, гаек и шайб: -временное сопротивление при растяжении; -условный предел текучести; -относительное удлинение; -относительное сужение; -ударная вязкость -твердость: по Виккерсу; по Бринеллю; по Роквеллу	ИСО 898-1-2011 ИСО 898-2-2011 ГОСТ 32484.1-2013 ГОСТ 32484.5-2013 ГОСТ 32484.6-2013 ГОСТ Р 53664-2009 ГОСТ Р 52643-2006 ГОСТ 2999-75 (ИСО 6507-1-2007) ГОСТ 9012-59 (ИСО 410-82, ИСО 6506-81) ГОСТ 9013-59 (ИСО 6508-86)
8.13.	Испытание головки болтов на прочность	ИСО 898-1-2011
8.14.	Испытание U-образных образцов для исследования чувствительности (склонности, стойкости) металлов и сплавов к коррозии под напряжением (коррозионному растрескиванию)	ГОСТ Р 9.901.3-2007
8.15.	Контроль качества основного металла и покрытия	ГОСТ 9.301-86
8.16.	Контроль металлических и неметаллических неорганических покрытий, получаемых электрохимическим, химическим и горячим (оловянное и сплавы олова) способами, и контроль на соответствие требованиям ГОСТ 9.301-86 Общие требования к выбору покрытия	ГОСТ 9.302-88 ГОСТ 9.303-84



В.С. Котельников

Руководитель

/В.С. Котельников/

Единая система оценки соответствия в области промышленной,
экологической безопасности, безопасности в энергетике и строительстве
Орган по аккредитации – ОАО «НТЦ «Промышленная безопасность»



ПРИЛОЖЕНИЕ

от 03.08.2017 г.

К СВИДЕТЕЛЬСТВУ ОБ АККРЕДИТАЦИИ

№ ИЛ/ПРИ-00910

от 24.11.2016 г.

На 7 листах

Лист 6

№ п/п	Методы испытаний	Нормативные документы
8.17.	Контроль качества защитных цинковых покрытий, наносимых методом термодиффузионной обработки в порошковых смесях, предназначенных для обеспечения коррозионной стойкости изделий, деталей и другой металлопродукции из стали, в том числе повышенной прочности, а также из чугуна и медных сплавов	ГОСТ Р 9.316-2006
8.18.	Материалы лакокрасочные. Определение толщины покрытия Измерения толщины органических покрытий, нанесенных на окрашиваемую поверхность	ГОСТ 31993-2013
8.19.	Контроль качества защитных покрытий, нанесенных методом горячего цинкования	ГОСТ 9.307-89
8.20.	Оценка коррозионных поражений	ГОСТ 9.311-87
8.21.	Метод статических испытаний на изгиб контрольных сварных соединений рельсов	ТУ 0921-127-01124323-25
8.22.	Испытание на статический изгиб основного металла и сварных соединений Spec.5L/ISO 3183	(API Spec.5L/ISO 3183 ГОСТ 14019-2003 (ИСО7438-85).
8.23.	Определение разрывного усилия каната	ГОСТ 3241-91 Приложение 3 (ИСО 3108-74)
8.24.	Определение механических свойств проволоки. Контроль геометрических параметров (диаметр и овальность) Испытание на перегиб Испытание на скручивание Испытание на навивание	ГОСТ 7372-79 ГОСТ 1579-93 ГОСТ 1545-80 ГОСТ 10447-93
8.25.	Спектральный анализ стали углеродистой и чугуна легированного	ГОСТ 22536.0-87
8.26.	Атомно-эмиссионный спектральный анализ стали	ГОСТ Р 54153-2010
8.27.	Спектрографический анализ стали и чугуна	ГОСТ 27809-95

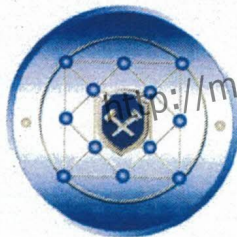


М.П.

[Handwritten signature]

Руководитель
/В.С. Котельников/

Единая система оценки соответствия в области промышленной,
экологической безопасности, безопасности в энергетике и строительстве
Орган по аккредитации – ОАО «НТЦ «Промышленная безопасность»



ПРИЛОЖЕНИЕ

от 03.08.2017 г.

К СВИДЕТЕЛЬСТВУ ОБ АККРЕДИТАЦИИ

№ ИЛ/ПРИ-00910

от 24.11.2016 г.

На 7 листах

Лист 7

№ п/п	Методы испытаний	Нормативные документы
8.28.	Фотоэлектрический спектральный анализ чугуна	ГОСТ 27611-88
8.29.	Отбор и подготовки проб для химического анализа цветных металлов и сплавов	ГОСТ 24231-80
8.30.	Спектральный анализ меди.	ГОСТ 9717.1-82
8.31.	Спектральный анализ по металлическим стандартным образцам с фотоэлектрической регистрацией спектра медно-цинковых сплавов	ГОСТ 9716.2-79
8.32.	Химико-атомно-эмиссионный спектральный анализ никеля	ГОСТ 6012-11
8.33.	Атомно-эмиссионный спектральный анализ олова	ГОСТ 15483.10-2004
8.34.	Спектральный анализ свинца	ГОСТ 8857-77
8.35.	Спектральный анализ сплавов свинцово-сурьмянистых	ГОСТ 13348-74
8.36.	Спектральный анализ цинка	ГОСТ 17261-77
8.37.	Сплавы цинковые. Методы спектрального анализа	ГОСТ 23328-95
8.38.	Спектральный анализ баббитов кальциевых	ГОСТ 9519.1-77 ГОСТ 9519.2-77
8.39.	Спектральный анализ титановых сплавов	ГОСТ 23902-79
8.40.	Спектральный анализ первичного алюминия	ГОСТ 3221-85
8.41.	Спектральный анализ алюминия литейного деформируемого	ГОСТ 7727-81

Места проведения испытаний: стационарные, в полевых условиях.

Протокол заседания Комиссии по аккредитации № СДА-КА-193-ИЛ/ПРИ-094 от 03.08.2017 г.



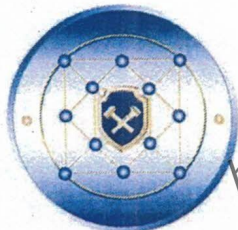
М.П.

В.С. Котельников

Руководитель

В.С. Котельников/

Единая система оценки соответствия в области промышленной,
экологической безопасности, безопасности в энергетике и строительстве
Орган по аккредитации – ОАО «НТЦ «Промышленная безопасность»



ПРИЛОЖЕНИЕ

от 15.09.2017 г.

К СВИДЕТЕЛЬСТВУ ОБ АККРЕДИТАЦИИ

№ ИЛ/ПРИ-00910

от 24.11.2016 г.

На 2 листах

Лист 1

Область аккредитации¹

№ п/п	Методы испытаний	Нормативные документы
1.	Механические статические испытания:	
1.1.	Прочности на растяжение	
1.1.2.	При пониженной температуре	ГОСТ 11150-84
1.1.3.	При повышенной температуре	ГОСТ 9651-84
3.	Методы измерения твердости	
3.10.	Специальные (в т.ч. комбинированные) методы	Специальные методики, инструкции по эксплуатации оборудования
3.10.1.	Металлы. Метод измерения твердости по Бринеллю. (Metals. Method of Brinell hardness measurement)	ИСО 6506-81 (ISO 6506:1981)
3.10.2.	Металлы. Метод измерения твердости по Роквеллу. (Metals. Method of Rockwell hardness measurement)	ИСО 6508-86 (ISO 6508:1986)
3.10.3.	Металлы и сплавы. Измерение твердости по Виккерсу. Часть 1. (Metals and alloys. Vickers hardness test. Part 1)	ГОСТ Р ИСО 6507-1-2007 (ISO 6507-1:2007)
8.	Специальные виды (методы) испытаний	Специальные методики
8.42.	Металлические материалы. Испытание на растяжение при комнатной температуре. (Metallic materials-tensile testing. Part 1. Method of test at room temperature)	ИСО 6892-1-2016 (ISO 6892-1:2016)

¹ Порядковый номер и формулировка согласно перечню областей аккредитации, принятому решением бюро Наблюдательного совета от 30.06.2017 № 85-БНС.

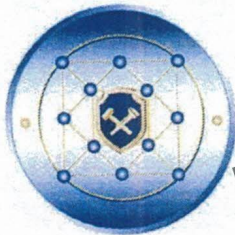
Если ссылочный документ заменен (изменен), то при применении настоящим перечнем областей аккредитации следует руководствоваться заменяющим (изменяющим) документом. Если ссылочный документ отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

М.П.

Руководитель

В.С. Котельников/

Единая система оценки соответствия в области промышленной,
экологической безопасности, безопасности в энергетике и строительстве
Орган по аккредитации – ОАО «НТЦ «Промышленная безопасность»



ПРИЛОЖЕНИЕ

от 15.09.2017 г.

К СВИДЕТЕЛЬСТВУ ОБ АККРЕДИТАЦИИ

№ ИЛ/ПРИ-00910

от 24.11.2016 г.

На 2 листах

Лист 2

№ п/п	Методы испытаний	Нормативные документы
8.43.	Материалы металлические. Испытание на ударный изгиб на маятниковом копре по Шарпи. Часть 1. Метод испытания. (Metallic materials. Charpy pendulum impact test. Part 1. Test method)	ГОСТ Р ИСО 148-1-2013 (ISO 148-1:2009)
8.44.	Стандартный метод атомно-эмиссионного вакуумного спектрометрического анализа углеродистой и низколегированной стали. (Standart Test Method for Atomic Emission Vacuum Spectrometric Analysis of Carbon and Low-Alloy Steel)	ASTM E413-04
8.45.	Стандартный метод оптико-эмиссионного вакуумного спектрометрического анализа нержавеющей сталей. (Standart Test Method for Optical Emission Vacuum Spectrometric Analysis of Stainless Steel by the point-to-Plane Excitation Technique)	ASTM E1086-08
8.46.	Стандартный метод оптико-эмиссионного вакуумного спектрометрического анализа углеродистой и низколегированной стали. (Standart Practice for Evaluating an Optical Emission Vacuum Spectrometer to Analyze Carbon and Low-Allow Steel)	ASTM E1009-95(2006)
8.47.	Стали. Металлографический метод определения размера зерна. (Steels. Micrographic determination of the apparent grain size)	ISO 643:2003

Места проведения испытаний: стационарные, в полевых условиях.

Протокол заседания Комиссии по аккредитации № СДА-КА-194-ИЛ/ПРИ-095 от 15.09.2017 г.



[Handwritten signature]

Руководитель

/В.С. Котельников/