## Сравнительный анализ Правил по охране труда при выполнении электросварочных и газосварочных работ

[Правила по охране труда при выполнении электросварочных и газосварочных работ](https://1otruda.ru/#/document/99/573230630/XA00LUO2M6/) утверждены [приказом Минтруда от 29.12.2020 № 884н](https://1otruda.ru/#/document/99/573230630/) и начали действовать с 01.01.2021. Одновременно с этой же даты перестали действовать [Правила](https://1otruda.ru/#/document/99/420247323/XA00LUO2M6/), утвержденные [приказом Минтруда от 20.02.2015 № 1101н](https://1otruda.ru/#/document/99/420247323/). В сравнительном анализе приведены основные изменения требований охраны труда при выполнении электросварочных и газосварочных работ.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Правила по охране труда при выполнении электросварочных и газосварочных работ утвержденные приказом Минтруда России от 20.02.2015 № 1101н  (п. 1) | Правила по охране труда при выполнении электросварочных и газосварочных от 29.12.2020 № 884н (п. 1) | Комментарий |
| 1. Правила по охране труда при выполнении электросварочных и газосварочных работ (далее - Правила) устанавливают государственные нормативные требования охраны труда при выполнении электросварочных и газосварочных работ.  Правила обязательны для исполнения работодателями - юридическими и физическими лицами независимо от их организационно-правовых форм и форм собственности (за исключением работодателей - физических лиц, не являющихся индивидуальными предпринимателями) и работниками, состоящими с ними в трудовых отношениях, при выполнении электросварочных и газосварочных работ. | 1. Правила по охране труда при выполнении электросварочных и газосварочных работ (далее - Правила) устанавливают государственные нормативные требования охраны труда при выполнении электросварочных и газосварочных работ.  Правила обязательны для исполнения работодателями - юридическими и физическими лицами независимо от их организационно-правовых форм и форм собственности, при выполнении электросварочных и газосварочных работ. | Кроме юрлиц и ИП, правила распространили и на работодателей-физлиц, раньше они были исключением |
| Правила по охране труда при выполнении электросварочных и газосварочных работ утвержденные приказом Минтруда России от 20.02.2015 №1101н  (п. 1) | Правила по охране труда при выполнении электросварочных и газосварочных от 29.12.2020 № 884н (п. 1) | Комментарий |
| 5. Работодатель обеспечивает:  1) содержание электросварочного, газосварочного оборудования и инструмента в исправном состоянии и их эксплуатацию в соответствии с требованиями Правил и технической документации организации-изготовителя;  2) обучение работников по охране труда и проверку знаний требований охраны труда;  3) контроль за соблюдением работниками требований инструкций по охране труда. | 5. Работодатель обеспечивает содержание электросварочного, газосварочного оборудования и инструмента в исправном состоянии и их эксплуатацию в соответствии с требованиями Правил и технической документации организации-изготовителя. | Убрали требования обучать работников охране труда, так как они определены в других НПА (постановление № 1/29) |
| Правила по охране труда при выполнении электросварочных и газосварочных работ утвержденные приказом Минтруда России от 20.02.2015 №1101н  (п. 5) | Правила по охране труда при выполнении электросварочных и газосварочных от 29.12.2020 № 884н (п. 5) | Комментарий |
| 5. Работодатель обеспечивает:  1) содержание электросварочного, газосварочного оборудования и инструмента в исправном состоянии и их эксплуатацию в соответствии с требованиями Правил и технической документации организации-изготовителя;  2) обучение работников по охране труда и проверку знаний требований охраны труда;  3) контроль за соблюдением работниками требований инструкций по охране труда. | 5. Работодатель обеспечивает содержание электросварочного, газосварочного оборудования и инструмента в исправном состоянии и их эксплуатацию в соответствии с требованиями Правил и технической документации организации-изготовителя. | Убрали требования, определенные в других НПА |
| Правила по охране труда при выполнении электросварочных и газосварочных работ утвержденные приказом Минтруда России от 20.02.2015 №1101н  (п. 7) | Правила по охране труда при выполнении электросварочных и газосварочных от 29.12.2020 № 884н (п. 7,8,9) | Комментарий |
| 7. Работодатели вправе устанавливать требования безопасности при выполнении электросварочных и газосварочных работ, улучшающие условия труда работников. | 7. Работодатель в зависимости от специфики своей деятельности и исходя из оценки уровня профессионального риска вправе:  а) устанавливать дополнительные требования безопасности, не противоречащие Правилам. Требования охраны труда должны содержаться в соответствующих инструкциях по охране труда, доводиться до работника в виде распоряжений, указаний, инструктажа;  б) в целях контроля за безопасным производством работ применять приборы, устройства, оборудование и (или) комплекс (систему) приборов, устройств, оборудования, обеспечивающие дистанционную видео-, аудио или иную фиксацию процессов производства работ.  8. Правила не применяются при выполнении электросварочных и газосварочных работ на опасных производственных объектах, на которых получаются, используются, перерабатываются, образуются, хранятся, транспортируются, уничтожаются опасные вещества, указанные в пункте 1 приложения N 1 к Федеральному закону от 21 июля 1997 г. N 116-ФЗ "О промышленной безопасности опасных производственных объектов" (Собрание законодательства Российской Федерации, 1997, N 30; 2017, N 9, ст. 1282, ст. 3588).  9. Допускается возможность ведения документооборота в области охраны труда в электронном виде с использованием электронной подписи или любого другого способа, позволяющего идентифицировать личность работника, в соответствии с законодательством Российской Федерации. | Работодатель обязан провести оценку профессиональных рисков, исходя из оценки уровня профессионального риска вправе устанавливать дополнительные требования безопасности, не противоречащие правилам. Также с целью контроля допускается применение аудио-, видео- и прочих систем |
| Правила по охране труда при выполнении электросварочных и газосварочных работ утвержденные приказом Минтруда России от 20.02.2015 №1101н  (Раздел 2) | Правила по охране труда при выполнении электросварочных и газосварочных от 29.12.2020 № 884н | Комментарий |
| II. Требования охраны труда при организации проведения  работ (производственных процессов)    8. К выполнению электросварочных и газосварочных работ допускаются работники в возрасте не моложе 18 лет, прошедшие обязательный предварительный медицинский осмотр, инструктажи по охране труда, обучение безопасным методам и приемам выполнения работ, стажировку на рабочем месте и проверку знаний в установленном порядке <1>. Периодическая проверка знаний проводится не реже одного раза в 12 месяцев.  --------------------------------  <1> Постановление Минтруда России и Минобразования России от 13 января 2003 г. N 1/29 "Об утверждении Порядка обучения по охране труда и проверки знаний требований охраны труда работников организаций" (зарегистрировано Минюстом России 12 февраля 2003 г. N 4209).    Работники должны иметь группу по электробезопасности в соответствии с Правилами по охране труда при эксплуатации электроустановок <1>.  --------------------------------  <1> Приказ Минтруда России от 24 июля 2013 г. N 328н "Об утверждении Правил по охране труда при эксплуатации электроустановок" (далее - Приказ от 24 июля 2013 г. N 328н) (зарегистрирован Минюстом России 12 декабря 2013 г. N 30593).    9. К выполнению работ с применением электрошлаковой сварки допускаются сварщики и помощники сварщиков, прошедшие дополнительное обучение по технологии выполнения электрошлаковой сварки.  К самостоятельному выполнению электрошлаковой сварки помощник сварщика не допускается.  10. Работники обеспечиваются средствами индивидуальной защиты в соответствии с типовыми нормами и Межотраслевыми правилами обеспечения работников специальной одеждой, специальной обувью и другими средствами индивидуальной защиты <1>.  --------------------------------  <1> Приказ Минздравсоцразвития России от 1 июня 2009 г. N 290н "Об утверждении Межотраслевых Правил обеспечения работников специальной одеждой, специальной обувью и другими средствами индивидуальной защиты" (зарегистрирован Минюстом России 10 сентября 2009 г. N 14742) с изменениями, внесенными приказом Минздравсоцразвития России от 27 января 2010 г. N 28н (зарегистрирован Минюстом России 1 марта 2010 г. N 16530).    Выбор средств коллективной защиты работников производится с учетом требований безопасности для конкретных видов работ.  11. Режимы труда и отдыха работников устанавливаются правилами внутреннего трудового распорядка и иными локальными нормативными актами работодателя в соответствии с трудовым законодательством.  12. Работник обязан немедленно извещать своего непосредственного или вышестоящего руководителя о каждом несчастном случае на производстве, о всех замеченных им нарушениях Правил, неисправностях оборудования, инструмента, приспособлений и средств индивидуальной и коллективной защиты.  Работать с неисправными оборудованием, инструментом и приспособлениями, а также средствами индивидуальной и коллективной защиты запрещается. | Раздел отсутствует | Из новых правил исключены дублирующие обязательные требования в области охраны труда, установленные в федеральных законах, ссылки на правила по охране труда при выполнении других работ, отдельные устаревшие положения действующих правил, так как они полностью состояли из отсылок к другим НПА |
| Правила по охране труда при выполнении электросварочных и газосварочных работ утвержденные приказом Минтруда России от 20.02.2015 №1101н  (п. 15,16) | Правила по охране труда при выполнении электросварочных и газосварочных от 29.12.2020 № 884н (п.12, 14) | Комментарий |
| 15. Сварочные цеха, участки и стационарные рабочие места должны соответствовать требованиям санитарно-гигиенического законодательства Российской Федерации.  16. В сварочных цехах и на участках оборудуется общеобменная вентиляция, а на стационарных рабочих местах - местная вентиляция, обеспечивающая снижение содержания вредных веществ в воздухе рабочей зоны до уровня, не превышающего уровень предельно допустимой концентрации (далее - ПДК). | 12. В сварочных цехах и на участках оборудуется общеобменная вентиляция, а на стационарных рабочих местах - местная вентиляция.  14. В сборочно-сварочных цехах в холодные и переходные периоды года следует применять воздушное отопление с регулируемой подачей воздуха.  В теплое время года в сборочно-сварочных цехах следует использовать естественную вентиляцию через открываемые проемы окон, световых фонарей и дверей (ворот).  Общеобменная и местная вентиляция не применяются, если содержание вредных веществ не превышает уровень предельно допустимой концентрации (далее - ПДК).  При невозможности исключения или снижения уровней вредных и (или) опасных производственных факторов до уровней допустимого воздействия в связи с характером и условиями производственного процесса проведение работ допускается при условии обеспечения работников средствами индивидуальной защиты. | Убрали требование о соответствии рабочих мест требованиям санитарно-гигиенического законодательства Российской Федерации |
| Правила по охране труда при выполнении электросварочных и газосварочных работ утвержденные приказом Минтруда России от 20.02.2015 №1101н  (п. 25) | Правила по охране труда при выполнении электросварочных и газосварочных от 29.12.2020 № 884н | Комментарий |
| 25. Температура нагретых поверхностей свариваемых изделий на рабочих местах не должна превышать 45 °C. | Пункт отсутствует | Убрали требование о максимальной температуре нагретых поверхностей свариваемых изделий |
| Правила по охране труда при выполнении электросварочных и газосварочных работ утвержденные приказом Минтруда России от 20.02.2015 №1101н  (п. 28) | Правила по охране труда при выполнении электросварочных и газосварочных от 29.12.2020 № 884н (п.23, 24) | Комментарий |
| 28. Электросварочные и газосварочные работы повышенной опасности выполняются в соответствии с письменным распоряжением - нарядом-допуском на производство работ повышенной опасности (далее - наряд-допуск), оформляемым уполномоченными работодателем должностными лицами, ответственными за организацию и безопасное производство работ  В наряде-допуске определяются содержание, место, время и условия производства работ, необходимые меры безопасности, состав бригады и работники, ответственные за организацию и безопасное производство работ.  Порядок производства работ повышенной опасности, оформления наряда-допуска и обязанности должностных лиц, ответственных за организацию и безопасное производство работ, устанавливаются локальным нормативным актом работодателя.  29. Для выполнения электросварочных и газосварочных работ в охранных зонах сооружений или коммуникаций наряд-допуск выдается при наличии письменного согласования с организациями, эксплуатирующими эти сооружения и коммуникации.  Подпись о согласовании выполнения электросварочных и газосварочных работ ставится в наряде-допуске уполномоченным должностным лицом эксплуатирующей организации до начала выполнения работ.  30. Наряд-допуск выдается на срок, необходимый для выполнения заданного объема работ. В случае возникновения в процессе производства работ опасных или вредных производственных факторов, не предусмотренных нарядом-допуском, работы прекращаются, наряд-допуск аннулируется. Работы возобновляются только после выдачи нового наряда-допуска. | 23. Электросварочные и газосварочные работы повышенной опасности выполняются в соответствии с письменным распоряжением - нарядом-допуском на производство работ повышенной опасности (далее - наряд-допуск), оформляемым уполномоченными работодателем должностными лицами.  В наряде-допуске определяются содержание, место, время и условия производства работ, необходимые меры безопасности, состав бригады и лица, ответственные за организацию и безопасное производство работ.  При совместном производстве нескольких видов работ, по которым требуется оформление наряда-допуска, допускается оформление единого наряда-допуска с включением в него требований по безопасному выполнению каждого из вида работ.  Порядок производства работ повышенной опасности, оформления наряда-допуска и обязанности должностных лиц, ответственных за организацию и безопасное производство работ, устанавливаются локальным нормативным актом работодателя.  24. Если электросварочные и газосварочные работы проводятся одновременно с другими видами работ, требующими оформления наряда-допуска, то может оформляться один наряд-допуск с обязательным включением в него сведений о производстве электросварочных и газосварочных работ и назначением лиц, ответственных за безопасное производство работ, и обеспечением условий и порядка выполнения работ по наряду-допуску в соответствии с требованиями нормативного правового акта, его утвердившего. | По новым правилам допускается оформление единого наряда-допуска |
| Правила по охране труда при выполнении электросварочных и газосварочных работ утвержденные приказом Минтруда России от 20.02.2015 №1101н  (п. 31) | Правила по охране труда при выполнении электросварочных и газосварочных от 29.12.2020 № 884н (п.28) | Комментарий |
| 31. Оформленные и выданные наряды-допуски регистрируются в журнале, в котором рекомендуется отражать следующие сведения:  1) название подразделения;  2) номер наряда-допуска;  3) дата выдачи;  4) краткое описание работ по наряду-допуску;  5) срок, на который выдан наряд-допуск;  6) фамилии и инициалы должностных лиц, выдавшего и получившего наряд-допуск, заверенные их подписями с указанием даты;  7) фамилия и инициалы должностного лица, получившего закрытый по выполнении работ наряд-допуск, заверенный его подписью с указанием даты. | 28. Оформленные и выданные наряды-допуски регистрируются в журнале, в котором рекомендуется отражать следующие сведения:  1) название подразделения;  2) номер наряда-допуска;  3) дата выдачи;  4) краткое описание работ по наряду-допуску;  5) на какой срок выдан наряд-допуск;  6) фамилии и инициалы должностных лиц, выдавшего и получившего наряд-допуск, заверенные их подписями с указанием даты;  7) фамилию и инициалы должностного лица, получившего закрытый по выполнении работ наряд-допуск, заверенный его подписью с указанием даты.  Допускается возможность ведения журнала, а также оформления нарядов-допусков в электронном виде с использованием электронной подписи, в том числе простой электронной подписи или усиленной неквалифицированной электронной подписи или усиленной квалифицированной электронной подписи (по усмотрению работодателя), или любого другого способа, позволяющего идентифицировать личность работника или иного лица, в соответствии с законодательством Российской Федерации. | Допускается возможность ведения журнала, а также оформления нарядов-допусков в электронном виде с использованием электронной подписи |
| Правила по охране труда при выполнении электросварочных и газосварочных работ утвержденные приказом Минтруда России от 20.02.2015 №1101н  (п. 37) | Правила по охране труда при выполнении электросварочных и газосварочных от 29.12.2020 № 884н (п.33) | Комментарий |
| 37. Не допускается проведение электросварочных и газосварочных работ с приставных лестниц и стремянок, а также одновременное производство электросварочных и газосварочных работ внутри емкостей. | 33. Проведение электросварочных и газосварочных работ с приставных лестниц и стремянок допускается при условии использования сварщиком пятиточечной страховочной привязи и страховочного фала, закрепленного к страховочному тросу или анкерному болту, выше уровня головы сварщика, а также при наличии страхующего работника, который поддерживает лестницу, стремянку снизу. | Проведение электросварочных и газосварочных работ с приставных лестниц и стремянок допускается при условии обеспечения мер безопасности |
| Правила по охране труда при выполнении электросварочных и газосварочных работ утвержденные приказом Минтруда России от 20.02.2015 №1101н  (п. 41) | Правила по охране труда при выполнении электросварочных и газосварочных от 29.12.2020 № 884н (п.36) | Комментарий |
| 41. Одновременная работа на различных высотах по одной вертикали проводится при обеспечении защиты работников, работающих на нижних ярусах, от брызг металла, падения огарков электродов и других предметов.  Места производства электросварочных и газосварочных работ на данном, а также на ниже расположенных ярусах (при отсутствии несгораемого защитного настила или настила, защищенного несгораемым материалом) освобождаются от сгораемых материалов в радиусе не менее 5 м, а от взрывоопасных материалов и оборудования - не менее 10 м. | 36. Одновременная работа на различных высотах по одной вертикали проводится при обеспечении защиты работников, работающих на нижних ярусах, от брызг металла, падения огарков электродов и других предметов. | Исключили работы, выполняемые на различных высотах, без несгораемого защитного настила или настила, защищенного несгораемым материалом |
| Правила по охране труда при выполнении электросварочных и газосварочных работ утвержденные приказом Минтруда России от 20.02.2015 №1101н  (п. 43, 44) | Правила по охране труда при выполнении электросварочных и газосварочных от 29.12.2020 № 884н | Комментарий |
| 43. При выполнении электросварочных и газосварочных работ внутри емкостей или полостей конструкций рабочие места обеспечиваются вытяжной вентиляцией. Скорость движения воздуха внутри емкости (полости) должна быть в пределах 0,3 - 1,5 м/с.  В случаях выполнения сварочных работ с применением сжиженных газов (пропана, бутана, аргона) и углекислоты вытяжная вентиляция должна иметь отсос снизу.  44. При выполнении электросварочных работ в помещениях повышенной опасности, особо опасных помещениях и при особо неблагоприятных условиях электросварщики дополнительно обеспечиваются диэлектрическими перчатками, галошами и ковриками.  При работе в замкнутых пространствах и труднодоступных местах применяются защитные каски (полиэтиленовые, текстолитовые или винипластовые). При работе "лежа" используется диэлектрический резиновый ковер. Пользоваться металлическими щитами запрещается. | Пункт отсутствует | Из новых правил исключили требования охраны труда в замкнутом пространстве |
| Правила по охране труда при выполнении электросварочных и газосварочных работ утвержденные приказом Минтруда России от 20.02.2015 №1101н  (п. 48) | Правила по охране труда при выполнении электросварочных и газосварочных от 29.12.2020 № 884н | Комментарий |
| 48. Все работы по установке, подключению к электрической сети, отключению, ремонту и наблюдению за состоянием электросварочных аппаратов и агрегатов в процессе эксплуатации выполняются электротехническим персоналом, имеющим группу по электробезопасности в соответствии с Правилами по охране труда при эксплуатации электроустановок <1>.  --------------------------------  <1> Приказ от 24 июля 2013 г. N 328н. | Пункт отсутствует | Из новых правил исключены дублирующие обязательные требования в области охраны труда, установленные в федеральных законах, ссылки на правила по охране труда при выполнении других работ, отдельные устаревшие положения действующих правил, так как они полностью состояли из отсылок к другим НПА |
| Правила по охране труда при выполнении электросварочных и газосварочных работ утвержденные приказом Минтруда России от 20.02.2015 №1101н  (п. 54) | Правила по охране труда при выполнении электросварочных и газосварочных от 29.12.2020 № 884н (п.47) | Комментарий |
| 54. Электрододержатели для ручной сварки должны обеспечивать надежное зажатие и быструю смену электродов, а также исключать возможность короткого замыкания их корпусов на свариваемые детали при временных перерывах в работе или при случайном их падении на металлические предметы. Рукоятки электрододержателей изготавливаются из негорючего диэлектрического и теплоизолирующего материала. Присоединение проводов к электрододержателям осуществляется механическими зажимами или методом сварки.  Запрещается применение самодельных электрододержателей. | 47. Электрододержатели для ручной сварки должны обеспечивать зажатие и быструю смену электродов, а также исключать возможность короткого замыкания их корпусов на свариваемые детали при временных перерывах в работе или при случайном их падении на металлические предметы.  Запрещается применение самодельных электрододержателей. | Убрали требование к рукояткам электрододержателей |
| Правила по охране труда при выполнении электросварочных и газосварочных работ утвержденные приказом Минтруда России от 20.02.2015 №1101н  (п. 60) | Правила по охране труда при выполнении электросварочных и газосварочных от 29.12.2020 № 884н | Комментарий |
| 60. Находящееся в эксплуатации оборудование для выполнения газосварочных работ (машины, ручные резаки, горелки, редукторы, шланги) соответствующим распоряжением работодателя закрепляется за определенными работниками для индивидуального или бригадного использования. | Пункт отсутствует | Пункт исключили |
| Правила по охране труда при выполнении электросварочных и газосварочных работ утвержденные приказом Минтруда России от 20.02.2015 №1101н  (п. 65) | Правила по охране труда при выполнении электросварочных и газосварочных от 29.12.2020 № 884н (п.57) | Комментарий |
| 65. При выполнении ручной дуговой сварки должны соблюдаться следующие требования:  1) ручная дуговая сварка производится на стационарных постах, оборудованных вытяжной вентиляцией. При невозможности выполнения сварочных работ на стационарных постах, обусловленной габаритами и конструктивными особенностями свариваемых изделий, для удаления газообразных компонентов аэрозоля от сварочной дуги применяются местные отсосы;  2) кабели (провода) электросварочных машин располагаются на расстоянии не менее 0,5 м от трубопроводов кислорода и не менее 1 м от трубопроводов ацетилена и других горючих газов;  3) электросварочные трансформаторы и другие сварочные агрегаты включаются в электрическую сеть посредством рубильников или пусковых устройств. | 57. При выполнении ручной дуговой сварки должны соблюдаться следующие требования:  1) ручная дуговая сварка производится на стационарных постах, оборудованных вытяжной вентиляцией. При невозможности выполнения сварочных работ на стационарных постах, обусловленной габаритами и конструктивными особенностями свариваемых изделий, для удаления пыли и газообразных компонентов аэрозоля от сварочной дуги применяются местные отсосы и/или средства индивидуальной защиты органов дыхания;  2) кабели (провода) электросварочных машин располагаются на расстоянии не менее 0,5 м от трубопроводов кислорода и не менее 1 м от трубопроводов ацетилена и других горючих газов;  3) электросварочные трансформаторы или другие сварочные агрегаты включаются в сеть посредством рубильников или пусковых устройств. | В новых правилах добавили использование средств индивидуальной защиты органов дыхания |
| Правила по охране труда при выполнении электросварочных и газосварочных работ утвержденные приказом Минтруда России от 20.02.2015 №1101н  (п. 86) | Правила по охране труда при выполнении электросварочных и газосварочных от 29.12.2020 № 884н (п.77) | Комментарий |
| 86. Перед началом выполнения работ по газовой сварке и газовой резке (далее - газопламенные работы) работниками, выполняющими эти работы, проверяются:  1) герметичность присоединения рукавов к горелке, резаку, редуктору, предохранительным устройствам;  2) исправность аппаратуры, приборов контроля (манометров), наличие разрежения в канале для горючего газа инжекторной аппаратуры;  3) состояние предохранительных устройств;  4) правильность подводки кислорода и горючего газа к горелке, резаку или газорезательной машине;  5) наличие воды в водяном затворе до уровня контрольного крана (пробки) и плотность всех соединений в затворе на пропуск газа, а также плотность присоединения шланга к затвору;  6) правильность подвода электрического тока, наличие и исправность заземления;  7) наличие и исправность средств пожаротушения;  8) исправность и срок поверки манометра на баллоне с газом. | 77. Перед началом выполнения работ по газовой сварке и газовой резке (далее - газопламенные работы) работниками, выполняющими эти работы, проверяются:  1) герметичность присоединения рукавов к горелке, резаку, редуктору, предохранительным устройствам;  2) исправность аппаратуры, приборов контроля (манометров), наличие разрежения в канале для горючего газа инжекторной аппаратуры;  3) состояние предохранительных устройств;  4) правильность подводки кислорода и горючего газа к горелке, резаку или газорезательной машине;  5) наличие воды в водяном затворе до уровня контрольного крана (пробки) и плотность всех соединений в затворе на пропуск газа, а также плотность присоединения шланга к затвору;  6) наличие и исправность средств пожаротушения;  7) исправность и срок поверки манометра на баллоне с газом. | Исключили из проверки перед началом выполнения работ по газовой сварке и газовой резке правильность подвода электрического тока, наличие и исправность заземления |
| Правила по охране труда при выполнении электросварочных и газосварочных работ утвержденные приказом Минтруда России от 20.02.2015 №1101н | Правила по охране труда при выполнении электросварочных и газосварочных от 29.12.2020 № 884н (п.117) | Комментарий |
| Пункт отсутствовал | 117. После окончания работы:  1) не допускается оставлять открытыми вентили всех баллонов, требуется выпустить газы из всех коммуникаций и освободить нажимные пружины всех редукторов;  2) отключить баллоны от коммуникаций, ведущих внутрь помещений;  3) с баллонов, используемых на открытом воздухе, снять всю аппаратуру, отсоединить рукава и перенести на место хранения. | Добавили требования охраны труда после окончания работ |
| Правила по охране труда при выполнении электросварочных и газосварочных работ утвержденные приказом Минтруда России от 20.02.2015 №1101н  (п.147, 148, 149, 150, 151) | Правила по охране труда при выполнении электросварочных и газосварочных от 29.12.2020 № 884н | Комментарий |
| 147. Карбид кальция хранится в сухих проветриваемых помещениях, исключающих доступ к нему посторонних лиц.  Не разрешается размещать склады для хранения карбида кальция в подвальных помещениях и низких затапливаемых местах.  Барабаны с карбидом кальция хранятся на складах как в горизонтальном, так и в вертикальном положении.  На механизированных складах допускается хранение барабанов с карбидом кальция в три яруса при вертикальном положении, а при отсутствии механизации - не более трех ярусов при горизонтальном положении и не более двух ярусов при вертикальном положении. Между ярусами барабанов укладываются доски толщиной 40 - 50 мм, пропитанные огнезащитным составом. Горизонтально уложенные барабаны предохраняются от перекатывания.  Ширина проходов между уложенными в штабеля барабанами с карбидом кальция должна быть не менее 1,5 м.  148. В помещениях ацетиленовых установок, где отсутствует промежуточный склад карбида кальция, разрешается хранить карбид кальция в объеме суточной загрузки, при этом в открытом виде может храниться не более одного барабана.  149. Вскрытые барабаны с карбидом кальция защищаются водонепроницаемыми крышками.  150. В местах хранения и вскрытия барабанов с карбидом кальция запрещается курение, пользование открытым огнем и применение искрообразующего инструмента.  151. Хранение и транспортировка баллонов с газами должны осуществляться только с навинченными на их горловины предохранительными колпаками. При транспортировке баллонов с газами не допускаются толчки и удары. К местам выполнения сварочных работ баллоны с газами доставляются на специальных тележках, носилках, санках с установкой прокладок между баллонами и ограждением их от возможного падения.  Допускается транспортировка баллонов с газами на рессорном транспорте или на автокарах в горизонтальном положении с установкой прокладок между баллонами. В качестве прокладок могут применяться деревянные бруски с вырезанными гнездами для баллонов, а также веревочные или резиновые кольца толщиной не менее 25 мм (по два кольца на баллон) или другие прокладки, предохраняющие баллоны от ударов друг о друга. Баллоны во время транспортировки укладываются вентилями в одну сторону.  Запрещается переносить баллоны на плечах и в руках. | Пункт отсутствует | Из новых правил исключены дублирующие обязательные требования в области охраны труда, установленные в федеральных законах, ссылки на правила по охране труда при выполнении других работ, отдельные устаревшие положения действующих правил, так как они полностью состояли из отсылок к другим НПА |