

«Комплексный подход для осуществления безопасности продукции, работ и подтверждения соответствия продукции, полученной путем переработки вторичных материалов»

Специалист по обеспечению комплексного контроля производства наноструктурированных полимерных материалов

(7 уровень квалификации)

Специалист по организации и выполнению работ по стандартизации инновационной продукции наноиндустрии на предприятии

(7 уровень квалификации)

Специалист по организации работ по проведению полного цикла испытаний продукции наноиндустрии (7 уровень квалификации)

Специалист по организации технологического контроля разработки наноструктурированных композиционных материалов

(7 уровень квалификации)

Директор по науке

ООО «Институт полимеров»

Дынина А.В

ПРОДВИЖЕНИЕ РЕЗУЛЬТАТОВ НИОКР

- ▶ 13 марта – Росприроднадзор Северо-Западного Федерального Округа
- ▶ 14 марта - заседание Совета по профессиональным квалификациям в nanoиндустрии
- ▶ 15 марта – экспертная сессия «Новые профессиональные кадры для реализации Стратегии развития промышленности по обработке, утилизации и обезвреживанию отходов производства и потребления на период до 2030 года» в рамках форума «Санкт-Петербург - глобальный город. Участие наукоемких предприятий Санкт-Петербурга в развитии евразийского пространства, российско-белорусского сотрудничества и международных проектов»
- ▶ 22 марта - Петербургская техническая ярмарка

Круглый стол «Индустриализация ресурсосбережения. Перспективы и возможности новейших технологий утилизации отходов»

Кластер «Чистых технологий для городской среды»

- ▶ **23 марта - Координационный совет по вопросам стандартизации, метрологии, испытаниям и подтверждению соответствия при Правительстве Санкт-Петербурга. Возглавляет вице-губернатор С.Н. Мовчан**
- ▶ 07 июня - Открытие производственного участка, презентация результатов НИОКР

- ▶ «Разработка композиционных полимерных смесей на основе вторичных полиэтилентерефталата, поликарбоната, полистирола, полиэтилена и др. материалов, технических требований к термопластавтомату и конструкторской документации на пресс-форму для их переработки в сложные и габаритные технические изделия с заданными свойствами; восстановление металлических поверхностей пресс-форм и оснастки» с применением систем комплексного виртуального моделирования, инженерного анализа и подготовки производства в рамках комплекса стандартов предприятий, системы профессиональных стандартов и квалификаций в nanoиндустрии»
- ▶ «Разработка композиционных полимерных материалов и изготовление из них технических изделий, работающих в условиях Арктики в транспортной, энергетической и судостроительной отраслях и подводных добычных комплексах, в том числе на основе трансфера технологий по производству технических изделий для железнодорожной отрасли. Разработка программ обучения, согласно требованиям к специалистам, задействованным в изготовлении изделий с заданными свойствами»



Комплексный подход к обеспечению безопасности продукции и инструментарий ее реализации.

1. Разработка и соблюдение технологического регламента изготовления технических изделий из вторичного полимерного материала /композиций *(Методические рекомендации по разработке технологического регламента на производство продукции нефтеперерабатывающей промышленности приказом Минэнерго России от 30 сентября 2003 года N 393)*
2. Описание бизнес-процессов и соблюдение системы менеджмента качества *(ГОСТ Р ИСО 9001)*
3. Требования к трудовым действиям сотрудников, подтверждение квалификации сотрудников требованиям национальной системы квалификации (Профессиональный стандарт) *Федеральный Закон № 122*
4. Специальная оценка условий труда *(426-ФЗ "О специальной оценке условий труда")*
5. Комплекс испытательных лабораторных программ *(ТР ТС 005/2011)*
 - ▶ входной контроль материалов (реологические испытания, физико-механические испытания),
 - ▶ контроль готовой продукции (физико-механические испытания, определение миграции вредных веществ в окружающую среду)
 - ▶ декларирование готовой продукции



Не соблюдение комплексного подхода приводит

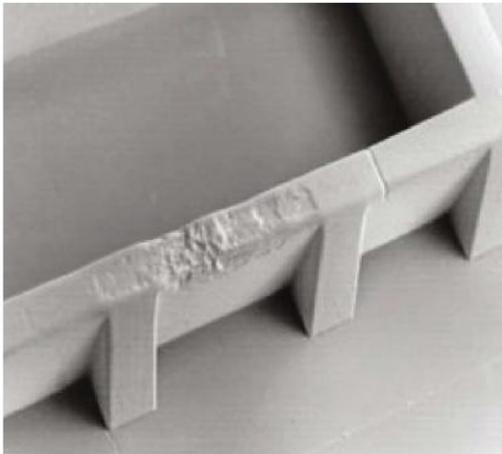


Рис. 13.1: Поперечный элемент не полностью оформленный; снимок электронным микроскопом, увеличение 7:1



Рис. 6.1: Пустоты в конце течения потока стаканчика



На стратегической сессии были презентованы успешные результаты НИОКР Института полимеров:

«Разработка композиционных полимерных смесей на основе вторичных полиэтилентерефталата, поликарбоната, полистирола, полиэтилена и др. материалов, технических требований к термопластавтомату и конструкторской документации на пресс-форму для их переработки в технические изделия с заданными свойствами»



Есть много перспективных направлений использования вторичного полимерного сырья, например для литья компьютерных и автомобильных деталей. Материалы имеют высокую стойкость к растворителям, автомобильному топливу, смазкам, тормозным жидкостям, бытовым чистящим средствам.

НИОКР был реализован с применением ТПА АТЛАНТ (Беларусь) и Engel (Австрия).

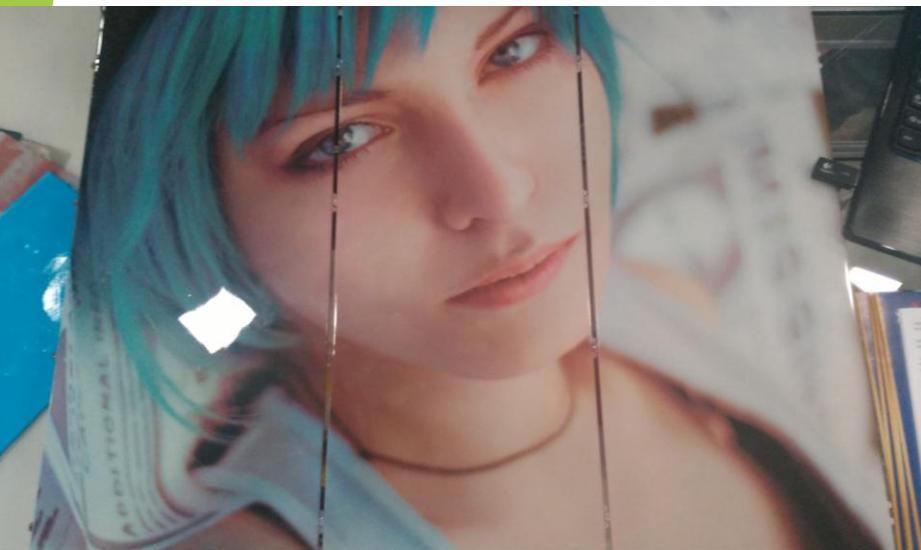


Техническая тара



- ▶ Техническая тара предназначена для упаковывания, транспортирования и хранения продукции различного назначения, кроме пищевой продукции.
- ▶ Технологический регламент производства тары технической из композиции на основе вторичного полиэтилена низкого давления
- ▶ -Полимерная композиция на основе вторичного полиэтилена низкого давления (№2017141380);

Полимерная строительная облицовочная плитка

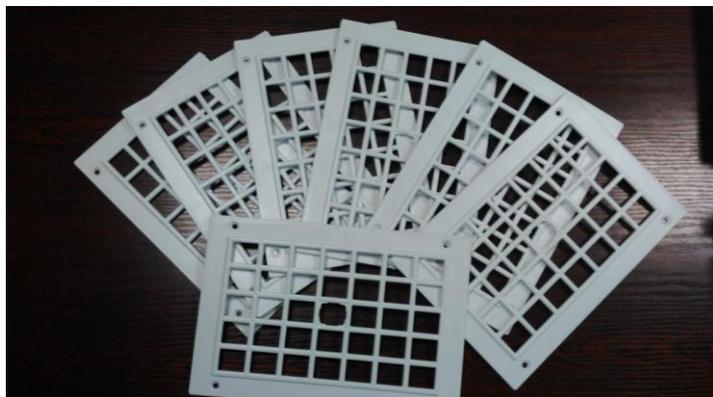


- ▶ Применяют полимерные плитки в жилых, общественных и промышленных зданиях для облицовки лабораторий, производственных помещениях с влажным режимом эксплуатации.
- ▶ Технологический регламент производства облицовочной плитки из композиции на основе вторичного поликарбоната
- ▶ - Полимерная композиция на основе вторичного поликарбоната (№2017141381)

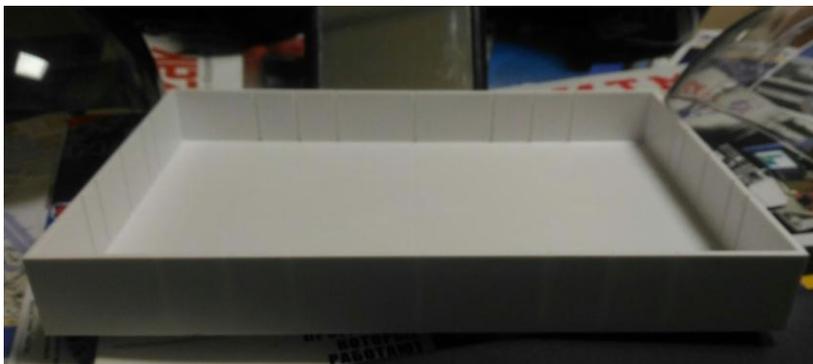
Физико-механические характеристики облицовочных плиток

Характеристики	Показатель полимерной плитки
Водопоглощение, % не более	0,07
Предел прочности при изгибе, МПа не менее	60
Прочность на удар, МПа не менее	0,6
Теплостойкость, °С	65

Вентиляционные полимерные решетки



- ▶ Решетки предназначены для установки на вытяжных вентиляционных каналах жилых и общественных зданий и вспомогательных зданий промышленных предприятий
- ▶ Технологический регламент производства изделия «Вентиляционная решетка» из композиции на основе вторичного полистирола и вторичного полиэтилентерфталата
- ▶ - Полимерная композиция на основе вторичного полистирола (№2017141382)



Размеры, мм		Коэффициент «живого сечения»	Масса решетки (справочная), кг
Длина, ширина	Внутренняя часть рамки (в свету)		
245x165	195x115	0,65	0,093

Декоративные изделия и футляры/коробки



Цвет	Любой, по требованию заказчика
Размеры	В зависимости от изделия от 2 до 100 куб см
Водопоглощение, %	0,1
Масса	В зависимости от изделия от 10г до 300г
Усадка, %	0,2

- ▶ Предназначены для упаковывания и хранения продукции различного назначения, кроме пищевой продукции.
- ▶ Технологический регламент производства изделия «Упаковочная коробка» из композиции на основе вторичного полистирола и вторичного полиэтилентерефталата
- ▶ Технологический регламент производства изделия «Карабин» из композиции на основе вторичного поликарбоната и вторичного полиэтилентерефталата
- ▶ Технологический регламент производства фигурных упаковочных изделий из композиций на основе вторичного полиэтилена, полипропилена, поликарбоната и вторичного полиэтилентерефталата
- ▶ - Полимерная композиция на основе вторичного полистирола (№2017141382)
- ▶ - Полимерная композиция на основе вторичного поликарбоната (№2017141381)

Пеностекольный щебень (отходы от производства)

- ▶ Теплопроводность пеностекольного щебня – 0,062 Вт/м·К.
- ▶ Широкий диапазон рабочих температур – от – 200°С до + 550°С позволяет использовать материал даже в промышленности.
- ▶ Материал на 100% состоит из минерального сырья и в соответствии с российскими стандартами имеет группу горючести «НГ» (негорюч).
Производится в результате вспенивания стекла в печи, при температуре в 800 градусов.
- ▶ Прочность при сжатии 0,12-2 МПа.



Конкурентные преимущества

- ▶ Срок службы пеностекла практически не ограничен.
- ▶ Пеностекло не впитывает влагу, не содержит никаких органических компонентов, которые могут утратить свои свойства с течением времени.
- ▶ Материал морозоустойчив, легко переносит переходы температуры через нулевую отметку.
- ▶ Химически и биологически инертен.
- ▶ Стоек к агрессивным средам.
- ▶ Пеностекло не представляет интереса для грызунов.
- ▶ После демонтажа может использоваться повторно.



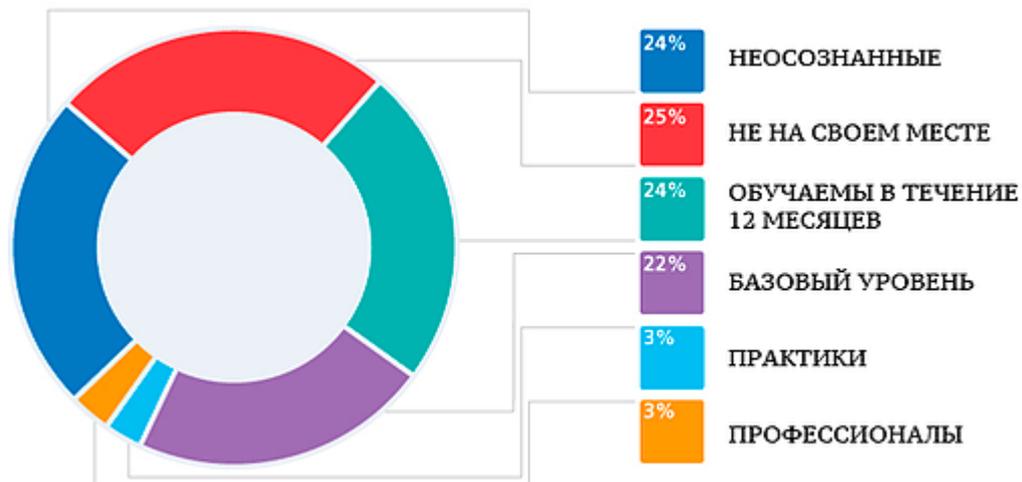
Специалист по контролю качества и испытаниям изделий из композиционных полимерных материалов

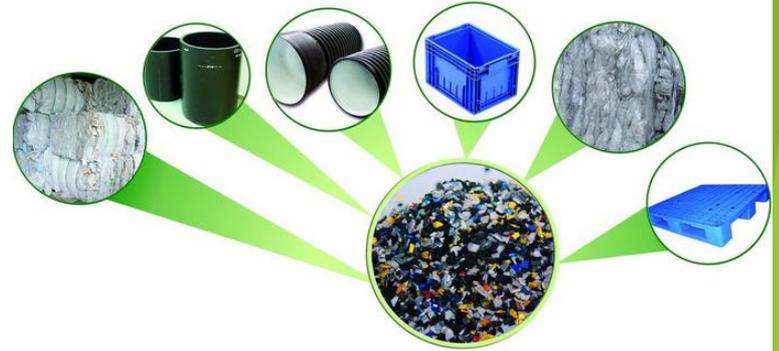
- ▶ Проведение испытаний продукции на закрепленном испытательном оборудовании
- ▶ Проведение комплекса испытаний инновационной продукции nanoиндустрии на стадиях разработки, производства и сертификации
- ▶ Управление испытаниями продукции
- ▶ Осуществление контроля выполнения требований в области охраны окружающей среды

Руководитель проектов, научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ в области разработки изделий из конструкционных полимерных материалов

- ▶ Организация выполнения научно-исследовательских работ по закрепленной тематике
- ▶ Организация проведения работ по выполнению научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ
- ▶ Осуществление технического руководства
- ▶ Осуществление руководства разработкой комплексных проектов на всех стадиях и этапах выполнения работ

- ▶ Важным аспектом, который определяет ценность трудовых ресурсов, выступает именно квалификация персонала. Несоответствие фактического и требуемого уровня квалификации работника, становится основой для неудовлетворенности его трудом, оплатой за выполненную работу. При повышении своей квалификации, приобретении навыков и новых знаний, у работника появляются дополнительные возможности для профессионального роста.







Спасибо за внимание!

Центр
«зеленых»

я www.kp-plant.ru Главная

Главная | Компании | Партнеры | Продукция | Услуги | Новости | Запрос on-line | Контакты | Статьи | Система качества | Раскрытие информации | Социальные инициативы | Центр «зеленых»

Ru En De

ПОЛИМЕРНЫЙ КЛАСТЕР

На базе Делового полимерного парка на площадке ОАО по переработке пластмасс им. «Комсомольской правды», Санкт-Петербург, Смольячкова 4/2
Тел. +7 812 542 15 21, т/ф +7 812 542 71 48, assistant@kp-plant.ru

Новости События Встречи

12 марта 2018
15 марта 2018 г. состоится экспертная сессия «Новые профессиональные кадры для реализации Стратегии развития промышленности по обработке, утилизации и обезвреживанию отходов производства и потребления на период до 2030 года»

07 марта 2018
07 марта 2018 г. генеральный директор НПО «КП» С.И. Цыбухов поздравил коллективы предприятий Полимерного кластера с Международным Женским Днем

06 марта 2018
06 марта 2018 г. генеральный директор НПО «КП» С.И. Цыбухов принял участие в заседании расширенной коллегии Комитета по труду и занятости населения Санкт-Петербурга

[Все новости](#)

Региональный кластер - система взаимосвязанных технологической и территориальной общностью предприятий, организаций, инфраструктурных объектов, финансовых институтов, научно-исследовательских, внедренческих и инвестиционных фирм, обеспечивающая оптимальное функционирование всех структурных элементов на основе инновационных продуктов и технологий.

(выдержка из "Концепции развития промышленного комплекса Санкт-Петербурга на период до 2020 года")

Продукция

- Изготовление пресс-форм
 - Изготовление пресс-форм
 - ремонт пресс-форм
- 3d прототипирование
 - Литье в силиконовые формы
 - Прототипирование изделий
- Продажа оборудования

Тел/Факс: 542-15-21/ 542-71-48

Сайт: <http://www.kp-plant.ru/>
<http://www.cok-kp-plant.ru/>