



**Конструктив-СП
Пермь**

**Jin machinery,
Jiangsu, China**



**ТОКАРНЫЕ И
ФРЕЗЕРНЫЕ
СТАНКИ**



FANUC/SIEMENS/GSK ЧПУ КОНТРОЛЛЕР ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ПАТРОН

(ВОЗМОЖНОСТЬ УСТАНОВИТЬ ФРЕЗЕРНУЮ ГОЛОВКУ, РЕВОЛЬВЕРНУЮ ГОЛОВКУ)



Характеристика	ед. изм.	TH40G/F	TH50F
Макс. Диаметр точения над станиной	мм	320	500
Макс. Диаметр точения над суппортом	мм	100	160
Макс. Длина точения	мм	280	400
Скорость вращения шпинделя	об/мин	0-4500	0-3000
Мощность мотора шпинделя	kw	3.7	7.5
Внутренний диаметр шпинделя		49	65
Максимальный диаметр прутка	мм	36	50
X/Y Ход	мм	330/300	300/380
X/Y/Z быстрое перемещение	m/min	24	24
Точность	мм	0.002	0.003
Повторяемость X/Y	мм	0.005	0.005
Габариты	мм	1780x1220x1600	1800x1250x1750
Вес	кг	1450	1700

**ВСЕ МОДЕЛИ УКОМПЛЕКТОВАНЫ HIWIN ИЛИ PMI ШВП И НАПРАВЛЯЮЩИМИ.
ЧПУ КОНТРОЛЛЕР SYNTES, GSK (ПОД ЗАКАЗ FANUC, SIEMENS, HNC)
(ВОЗМОЖНОСТЬ УСТАНОВКИ ФРЕЗЕРНОЙ ГОЛОВКИ С ОСЬЮ Y)**



FANUC/SIEMENS/GSK ЧПУ КОНТРОЛЛЕР ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ПАТРОН

(ВОЗМОЖНОСТЬ УСТАНОВИТЬ ФРЕЗЕРНУЮ ГОЛОВКУ, РЕВОЛЬВЕРНУЮ ГОЛОВКУ)

Характеристика	ед. изм.	ТН-35Х	ТН-46Х	ТН-55Х
Макс диаметр вращения над станиной	mm	350	445	550
Макс диаметр вращения над суппортом	mm	100	118	300
Макс длина точения	mm	280	350	500
Макс диаметр точения диска	mm	320	400	500
Скорость вращения шпинделя	r/min	0-4500	0-4500	0-4500
Мощность мотора шпинделя	kw	3.7 servo	7.5 servo	11/15 servo
Отверстие шпинделя	mm	49	56	66
Макс диаметр прутка	mm	36	43	52
X/Y Ход	mm	300/300	400/360	440/530
X/Y/Z быстрое перемещение	m/min	24	24	24
Точность	mm	0.002	0.003	0.003
Повторяемость X/Z	mm	0.005	0.005	0.005
Габариты	cm	178x122x1601550	217x163x172	248x179x182
Вес	kgs	1450	3000	3800

**ВСЕ МОДЕЛИ УКОМПЛЕКТОВАНЫ NIWIN ИЛИ PMI ШВП И НАПРАВЛЯЮЩИМИ.
ЧПУ КОНТРОЛЛЕР SYNTES, GSK (ПОД ЗАКАЗ FANUC, SIEMENS, HNC)
(ВОЗМОЖНОСТЬ УСТАНОВКИ ФРЕЗЕРНОЙ ГОЛОВКИ С ОСЬЮ Y)**



Характеристика	ед. изм.	ТН-36W	ТН-45W	ТН-55W
Макс диаметр вращения над станиной	mm	320	450	550
Макс диаметр точения диска/вала	mm	280/120	300/120	500/300
Макс длина точения	mm	322	300	500
Шпиндель	mm	A2-5	A2-6	A2-6
Скорость вращения шпинделя	r/min	50-4500	50-4200	50-4200
Мощность мотора шпинделя	kw	3.7/5.5 servo	7.5/11 servo	11/15 servo
Отверстие шпинделя	mm	49	55	66
Макс диаметр прутка	mm	36	46	52
Высота револьверной головки с сервоприводом	mm	8-63	8-80	8-100
Размеры инструмента квадрат/диаметр	mm	20/25	25/32	25/40
Ход X/Z	mm	160/320	195/340	260/530
Быстрое перемещение	m/min	24	24	24
Задняя бабка, ход/конус	mm	240/MT4	220/MT4	380/MT5
Пиноль	mm	63/100	63/100	90/100
Точность	mm	0.003	0.003	0.003
Повторяемость X/Z	mm	0.005	0.005	0.005
Габариты	cm	178x122x160	217x163x172	248x179x182
Вес	kgs	2600	3000	3800

**ЦЕЛЬНОЛИТАЯ СТАНИНА
ЧПУ КОНТРОЛЛЕР FANUC, SIEMENS, GSK (ПОД ЗАКАЗ SYNTEC, HNC)
(ВОЗМОЖНОСТЬ УСТАНОВКИ ФРЕЗЕРНОЙ ГОЛОВКИ С ОСЬЮ Y)**



Цельнолитая станина
ЧПУ контроллер Fanuc, Siemens, GSK (под заказ Syntec, HNC)
(Возможность установки фрезерной головки с осью Y)

Характеристика	ед. изм.	СК500	СК520	СК530
Макс. Вращение над станиной	мм	500	520	530
Макс. Вращение над суппортом	мм	290	250	290
Макс. Длина точения	мм	750/1000/1500/2000	500/750/1000/1500	750/1000/1500/2000
Ширина направляющих	мм	390	420	420
Скорость вращения шпинделя	r/min	45-150/150-550/550-1600	60-700/160-1600	25-340/60-780/120-1600
Мощность мотора шпинделя	kw	7.5	7.5	7.5
Крепление патрона		A2-8	A2-8	C-8
Диаметр отверстия шпинделя	мм	82	80	82
Диаметр патрона	мм	250	250	250
Направляющие X/Z		Прямоугольные	Прямоугольные	Прямоугольные
X Ход	мм	290	380	380
X/Z быстрое перемещение	м/мин	8/10	8/10	8/10
Точность позиционирования	мм	0,02/0,03	0,02/0,03	0,02/0,03
Повторяемость	мм	0.007/0.01	0.007/0.01	0.007/0.01
Шероховатость	um	Ra1.6	Ra1.6	Ra1.6
Диаметр пиноли	мм	75	75	75
Ход пиноли	мм	150	150	150
Конус пиноли		MT5	MT5	MT5
Габариты при длине 1000	мм	2550x1360x1650	2550x1360x1650	2800x1360x1650
Вес при длине 1000	кг	2800	2800	3000



ЧПУ КОНТРОЛЛЕР FANUC, SYNTec
(Возможность установить четвертую ось. Пятая ось под заказ.)

Характеристика	ед. изм.	TH-V530	TH-V640	TH-V850	TH-V1160	TH-V1167
Стол	mm	260x800	400x900	500x1000	600x1200	600x1200
T-слот	mm	3-14x80	3-18x100	5-18x90	5-18x100	5-18x120
Макс. Вес заготовки	kgs	300	400	500	800	800
X/Y/Z Ход	mm	500/320/420	600/400/500	800/500/500	1100/600/600	1100/600/700
X/Y/Z направляющие		XYZ Linear	XYZ Linear	XYZ Linear	XYZ Linear	XY Linear, Z Slide
Вращение шпинделя - 10000 ременной привод. 12000-15000 прямой привод.	r/min	50-8000	60-8000-12000	50-8000-15000	50-8000-15000	50-8000-15000
Конус под инструмент		BT40	BT40	Bt40	BT40/BT50	BT40/BT50
Мощность мотора шпинделя	Kw	3.7/5.5	5.5/7.5	11/15	11/15	11/15
Емкость магазина инструмента		12	16	24	24	24
Макс. вес инструмента	кг	5	8	8	8	8
Макс. Диаметр/ Длина инструмента	mm	Ф130/300	Ф78/250	Ф80/300	Ф80/300	Ф80/300
Время замены инструмента	с	5	3	3	3	3
Позиционирование, точность X/Y/Z	mm	0.02/0.02/0.01	0.012/0.01/0.01	0.012/0.01/0.01	0.012/0.01/0.01	0.012/0.01/0.01
Повторяемость X/Y/Z	mm	0.015	0.008	0.008	0.008	0.008
Мощность требуемая	kVa	12	15	20	25	25
Габариты	mm	2250x1900x2300	2300x2200x2400	2650x2700x2750	3400x2600x2820	3400x2600x2920
Вес	кг	2200	3500	5000	7200	7500



Конструктив-СП

КОНТАКТЫ:



Пермский край, г. Краснокамск,
ул. Шоссейная 59



+7-952-336-333-2
+7-919-497-866-4



t@zq203.ru
ppk2004@inbox.ru



www.zq203.ru

