# **Россия**

# **ООО «ЭЛИНОКС»**



**Прилавок-витрина**

**холодильная мармит**

**ПВХМ-70 КМУ**

## ПАСПОРТ

и

руководство по эксплуатации



1. **НАЗНАЧЕНИЕ**

Прилавок-витрина холодильная мармит универсальная типа ПВХМ-70 КМУ (далее прилавок-витрина) предназначена для кратковременного хранения в горячем состоянии первых блюд в котлах и вторых блюд в функциональных емкостях и раздачи их потребителю, а также кратковременного хранения, демонстрации и раздачи холодных закусок и третьих блюд.

Прилавок-витрина устанавливается на предприятиях общественного питания отдельно или в составе технологических линий горячих цехов и линиях раздачи столовых самообслуживания.

Сертификат соответствия № TC RU C-RU.MX11.B00007. Срок действия с 12.12.2013 по 11.12.2018 г.

Декларация соответствия № TC RU Д-RU.АЛ16.B23480. Срок действия с 20.11.2013 по 19.11.2018 г.

На предприятии действует сертифицированная система менеджмента качества в соответствии требованиям ИСО 9001:2008. Регистрационный номер сертификата 73 100 3466 действителен по 16.01.2017 г.

1. **ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

Таблица 1

|  |  |
| --- | --- |
| Наименование | ПВХМ-70 КМУ |
|  | **Витрина холодильная:** |  |
|  | Полезный объем, м3 - витрины;- ванны;- суммарный  | 0,350,060,41 |
|  | Демонстрационная площадь прилавка, м2:- полок витрины;- ванны или столешницы;- суммарная | 1,040,351,39 |
|  | Температура полезного объема, С | +5…+15 |
|  | Потребление электроэнергии за сутки, кВт•ч, не более | 7 |
|  | Установленный номинальный ток в амперах, (Вт), не более:-холодильного агрегата;-лампы освещения- ТЭН оттайки | 2,17(336)0,1(21)0,7(160) |
|  | Номер хладагента | R404А |
|  | Общая масса хладагента, кг, не более | 0,370 |
|  | **Мармит универсальный:** |  |
|  | Номинальная потребляемая мощность:- ПЭН-ов, кВт- конфорки, кВт- лампы освещения, кВт | 2,01,060,02 |
|  | Объем воды, заливаемой в ванну, л, не более | 8 |
|  | Рабочая температура воздуха в ванне, ° С, не более  | 85 |
|  | Время разогрева до рабочей температуры, мин., не более | 25 |
|  | Количество терморегуляторов, шт. | 1 |
|  | Количество переключателей, шт. | 1 |
|  | Количество ламп освещения, шт. | 1 |
|  | Количество ПЭН-ов, шт. | 2 |
|  | Количество конфорок, шт. | 1 |
|  | Диаметр конфорки, мм. | 220±0,5 |
|  | Установленная суммарная потребляемая мощность изделия, кВт, не более | 3,1 |
|  | Количество емкостей, шт.гастроемкость GN 1/1x150гастроемкость GN1/2x150гастроемкость GN 1/4x150 | 322 |
|  | Ном. вместимость емкостей, дм3 | 48 |
|  | Габаритные размеры, ммдлинаширина с направляющими для подносоввысота до столавысота до верхней полкивысота витрины | 2275103087014801720 |
|  | Масса, не более, кг | 250 |
|  | Cрок службы, лет | 10 |

1. **КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ**

Таблица 2

|  |  |
| --- | --- |
| Наименование | Количество, шт. |
| ПВХМ-70 КМУ |
|  | Прилавок-витрина | 1 |
|  | Полка  | 2 |
|  | Кронштейн полки (труба) | 2 |
|  | Направляющие для подносов | 1 |
|  | Количество емкостей, шт.гастроемкость GN1/1х150гастроемкость GN1/2х150гастроемкость GN1/4х150  | 322 |
|  | Паспорт и руководство по эксплуатации | 1 |
|  | Упаковка | 1 |
|  | Пакет из полиэтиленовой пленки | 1 |
|  | Хомут с липкой площадкой | 1 |
|  | Винт М4х8 ГОСТ17475-72 | 4 |
|  | Светильник полки | 1 |
|  | Вставка ЭМК70К-024 | 3 |
|  | Вставка ЭМК70К-024-01 | 3 |
|  | Проставка ЭМК70К-025 | 3 |
|  | Шпилька ЭМК70М-025-01 | 3 |
|  | Шпилька ЭМК70М-025-03 | 1 |
|  | Болт М6х20 ГОСТ 7798-70 | 2 |
|  | Гайка М6 ГОСТ 5915-70 | 2 |

1. **УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ**

Прилавок-витрина состоит из основания, к которому крепятся облицовки из нержавеющей стали, со стороны потребителя и обслуживающего персонала. На облицовки с левой стороны установлена ванна для гастроемкостей. Рабочие гастроемкости обогреваются паром, образующимся в мармите. В середине на основание установлен каркас для конфорки, столешница с вырезом под конфорку, в которую устанавливается конфорка ЭКЧ-220. С правой стороны устанавливается ванна глубиной 170 мм., сверху которой охлаждаемая витрина с тремя рядами полок-решеток, для раздачи пищи. Поднимающиеся дверцы витрины обеспечивают удобное извлечение блюд из нее. Со стороны обслуживающего персонала витрина снабжена распашными дверками. Внутри витрины расположена лампа для подсветки.

Дополнительно прилавок-витрина снабжена двумя полками для раздачи пищи и направляющими для подносов.

Со стороны обслуживающего персонала находится панель управления. За панелью управления расположен клеммный блок для подключения мармита к сети.

На панели управления универсального прилавка расположены:

- светосигнальный индикатор «Сеть» (белого цвета) и «Работа» (желтого цвета).

– терморегулятор для задания и поддержания определенной температуры в ванне.

- пакетный переключатель (далее по тексту - переключатель) конфорки.

Освещение рабочих емкостей осуществляется люминесцентной лампой. Включение и отключение лампы осуществляется встроенным в нее выключателем.

На панели управления холодильной витрины расположены:

- клавишный выключатель для включения компрессора и верхнего охладителя;

- выключатель для включения освещения;

- контроллер.

Холодильная установка прилавка-витрины представляет собой заполненную хладогентом (смесь гидрофторуглеродного фреона – R404А и полиэфирного масла POE 160 PZ) замкнутую герметичную систему, состоящую из:

- холодильного агрегата;

- испарителя, расположенного на днище ванны;

- воздухоохладителя, расположенного в верхней части витрины;

- капиллярной трубки.

Контроллер предназначен для поддержания заданной температуры в охлаждаемом объеме витрины. При достижении заданной температуры в охлаждаемом объеме витрины контроллер отключает электродвигатель компрессора, при повышении температуры выше установленной – включает его.

При включении кнопки «Работа», на цифровом индикаторе контроллера выводится текущее значение температуры в витрине. Компрессор начинает работать только после истечения времени, указанного в таблице 3 (параметр о01). Одновременно с включением компрессора на цифровом индикаторе загорается знак  - охлаждение.

Эквипотенциальный зажим расположен на правой стороне, со стороны обслуживающего персонала, под основанием.

1. **МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ**

По способу защиты от поражения электрическим током прилавок-витрина относится к 1 классу по ГОСТ 12.2.007.0.

К обслуживанию прилавка-витрины допускаются лица, прошедшие технический минимум по эксплуатации оборудования и ознакомившийся с настоящим руководством по эксплуатации.

При работе с прилавком-витриной необходимо соблюдать следующие правила безопасности:

 -не включать прилавок-витрину без заземления;

 -не оставлять включенный прилавок-витрину без присмотра;

 -во избежание ожогов будьте осторожны при перемещении наплитной посуды, не допускайте проливания на горячую поверхность стола конфорки жира и других жидкостей, помните - температура конфорки около 400 оС;

 -санитарную обработку производить только при обесточенном прилавка-витрины, отключив автоматический выключатель в стационарной проводке;

 -периодически проверять исправность электропроводки и заземляющего устройства прилавка-витрины;

 -при обнаружении неисправностей, отключить прилавок-витрину от сети, выключив автоматический выключатель в стационарной проводке и вызывать электромеханика;

 -включать прилавок-витрину только после устранения неисправностей.

**Внимание! Для очистки прилавка-витрины не допускается применять водяную струю.**

**Категорически запрещается:**

1. производить чистку и устранять неисправности при работе прилавка-витрины;
2. держать включенную незагруженную конфорку прилавка-витрины на максимальной мощности;
3. работа без заземления;
4. работа без воды;
5. работа без внешней защиты;
6. установка прилавка-витрины ближе 1 м от легковоспламеняющихся материалов;
7. к прилавку-витрине должен быть проход шириной не менее 1 м от легковоспламеняющихся материалов;
8. при монтаже прилавка-витрины должна быть установлена коммутационная защитная аппаратура, гарантирующая от пожарных факторов: короткого замыкания, перенапряжения, перегрузки, самопроизвольного включения;
9. ток утечки мармита не должен превышать:

 при рабочей температуре:

* 4,4 мА;

 в холодном состоянии

* 8,5 мА.

 Ртутьсодержащие электрические лампы должны быть сданы предприятиям производящим демеркуризацию ртутьсодержащих ламп.

1. **ПОРЯДОК УСТАНОВКИ**

6.1 ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ

После хранения прилавка-витрины в холодном помещении или после перевозки в зимних условиях перед включением в сеть необходимо выдерживать его в условиях комнатной температуры (18÷20°С) в течение 6 ч.

Распаковка, установка и испытание прилавка-витрины должно производиться специалистами по монтажу и ремонту оборудования для предприятий общественного питания и торговли.

1. Подключение электроэнергии производится только уполномоченной специализированной службой с учетом маркировок на табличке с надписями;
2. Подключение прилавка-витрины к электросети должно быть выполнено согласно действующему законодательству и нормативов. Присоединение прилавка-витрины к сети должно осуществляться с учетом допускаемой нагрузки на электросеть;
3. По пожарной безопасности прилавок-витрина должен соответствовать ГОСТ 12.1.004;
4. Не допускается использование прилавка-витрины в пожароопасных и взрывоопасных зонах;
5. Монтаж и подключение должны быть произведены так, чтобы установленный и подключенный прилавок-витрина предупреждала доступ к токопроводящим частям без применения инструментов;

**6.2 ТРЕБОВАНИЯ ПО УСТАНОВКЕ**

Установку прилавка-витрины проводите в следующем порядке:

■ перед установкой прилавка-витрины на предусмотренное место необходимо снять защитную пленку со всех поверхностей.

Прилавок-витрину следует разместить в хорошо проветриваемом помещении, если имеется возможность, то под воздухоочистительным зонтом.

1. установить прилавок-витрину на соответствующее место. Необходимо следить за тем, чтобы прилавок-витрина была установлен в горизонтальном положении (для этого предусмотрены регулировочные ножки), высота должна быть удобной для пользователя. Учитывая вид прилавка-витрины, его можно размещать отдельно или вместе с другим кухонным оборудованием;
2. надежно заземлить прилавок-витрину, подсоединив заземляющий проводник к заземляющему зажиму, заземляющий проводник должен быть в шнуре питания;
3. проведите ревизию соединительных устройств электрических цепей мармита (винтовых и без винтовых зажимов), при выявлении ослабления подтяните или подогните до нормального контактного давления;
4. проверить переходное сопротивление между заземляющим зажимом прилавка-витрины и нетоковедущими металлическими частями прилавка-витрины, которое должно быть не более 0,1 Ом;
5. проверьте токи утечки в холодном состоянии и при рабочей температуре.

**ВНИМАНИЕ! Перед включением изделия необходимо снять панель управления холодильной витрины и удалить фанерные прокладки из под компрессора холодильного агрегата!**

Электропитание подведите на клеммный блок, находящийся под панелью управления мармита прилавка-витрины, от распределительного щита через автоматический выключатель с комбинированной защитой типа ВАК 4:

- на ток 12,5 А / 10 мА.

Номинальное поперечное сечение кабелей питания не должно быть меньше значений, указанных в таблице 3:

### Таблица 3

|  |  |
| --- | --- |
| Изделие | Обозначение шнура (марка, число и номинальное сечение жил) |
| ПВХМ-70 КМУ | КГН 4х2,5 или ПРМ 4х2,5 |

Питающие шнуры должны быть выполнены в виде гибкого кабеля с маслостойкой оболочкой не легче, чем обычный полихлорпрен, или шнура с другой эквивалентной синтетической эластичной оболочкой типа ПРМ по ГОСТ 7399.

Автоматический выключатель стационарной электропроводки должен обеспечивать гарантированное отключение всех полюсов от сети питания прилавка-витрины и должен быть подключен непосредственно к зажимам питания, и иметь зазор между контактами не менее 3 мм во всех полюсах.

После монтажа проверьте ток утечки.

При установке этого прилавок-витрину в линию раздачи (Л.Р.) для облегчения выравнивания линии по передней стенке необходимо совместить по 2 отверстия ø7 на боковых поверхностях основания и соединить основания соседних прилавков болтами М6х20 с гайками М6, предусмотрев зазор между основаниями (5÷6) мм.

Для выравнивания потенциалов при установке прилавок-витрину в технологическую линию, предусмотрен зажим, обозначенный знаком  - эквипотенциальность.

Эквипотенциальный провод должен быть сечением не менее 2,5 мм².

Сдача в эксплуатацию смонтированного оборудования оформляется по установленной форме.

1. **Порядок работы**

Прилавка-витрины**:**

 Прежде чем включить прилавок-витрину, внимательно ознакомьтесь с настоящим руководством по эксплуатации и, в первую очередь, с указаниями по технике безопасности, элементами управления и надписями на прилавке-витрине.

Перед началом работы заполнить паровую ванну кипяченой водой до метки на ванне.

Для ускорения выхода прилавка-витрины (мармита) на рабочий режим рекомендуется наливать в ванну горячую кипяченую воду.

Установить рабочие емкости.

Включить прилавок-витрину (мармит), включив автоматический выключатель стационарной проводки, на панели управления загорается лампа "Сеть".

Поворотом ручки терморегулятора по часовой стрелке установить необходимую температуру в ванной, загорается индикатор "Работа", рядом с терморегулятором. При достижении заданной температуры терморегулятор отключает ПЭН-ы (гаснет индикатор «Работа»). При остывании ванны терморегулятор вновь включает ПЭН-ы. Для отключения ПЭН-ов прилавка-витрины (мармита) повернуть ручку терморегулятора против часовой стрелки до упора.

Время нагрева воды в ванне прилавка-витрины (мармита) до рабочей температуры – не более 25 мин.

 Включение, отключение и ступенчатое регулирование мощности конфорки осуществляется переключателем.

Выбрать пакетным переключателем режим работы конфорки, «1», «2» или «3» (1-слабый нагрев, 2-средний нагрев, 3-силный нагрев), одновременно загорается индикатор «Работа» рядом с переключателем.

 После окончания работы необходимо установить

 - ручку терморегулятора против часовой стрелки до упора

 - переключатель в положение «0».

 - отключить прилавок-витрину (мармит) от сети, выключив автоматический выключатель в стационарной проводке.

 Дать воде остыть до температуры (50 – 60) °С, вынуть емкости, собрать со дна ванны крупные частицы пищи, надеть на штуцер вентиля шланг слива, открыть вентиль, слить воду из ванны в ведро и заполнить новую порцию воды до метки уровня, тщательно промыть ванну и слить воду, вентиль закрыть. Шланг убрать.

 **Прилавок-витрина (холодильная):**

Перед началом работы убедитесь, что на панели управления горит лампочка «Сеть».

Опробуйте включить и выключить кнопку «Работа» (кнопка должна издавать резкий щелчок, загораться при включении и потухать при выключении).

Для включения и выключения подсветки в витрине на панели установлена кнопка. Также убедитесь в ее работе.

Установите на контроллере необходимую температуру от 5° до 15°С.

Произвести загрузку прилавок-витрину (холодильную) продуктами после того, когда в прилавке- витрине установится заданная температура.

Процесс оттайки образовавшейся ледяной шубы на охладителе воздуха происходит автоматически. После отключения контроллером холодильного агрегата автоматически включается ТЭН оттайки на охладителе воздуха. Конденсат будет сливаться в поддон расположенный под прилавок-витриной (холодильной).

По окончании рабочей смены отключить прилавок-витрину (холодильную), выключив автоматический выключатель в стационарной проводке, выгрузить продукты и произвести санитарную обработку охлаждаемого объема. Сливать конденсат из поддона по мере его накопления.

1. **РЕЖИМ НАСТРОЙКИ КОНТРОЛЛЕРА.**

Для изменения параметра значения температуры в витрине, нажать на кнопку «Set».

Изменить значение температуры: кнопка (уменьшение) и  (увеличение).

Записать измененное значение температуры в память нажатием кнопки «Set».

Для входа в режим настройки заводских параметров нажать кнопку  (удерживать кнопку более 5 сек.).

Ввести пароль.

На экран выводится код параметра (см. таблица 4).

Для просмотра и изменения значения параметра нажать кнопку «Set», по мере необходимости кнопками(уменьшение) и  (увеличение) изменить значение. Записать измененное значение в память, нажав кнопку «Set».

Выход из режима заводских настроек происходит автоматически, при условии, что ни одна кнопка не нажата в течении 5 сек.

Если в течении 5 сек. после изменения значения не нажата кнопка «Set»., контроллер переходит в режим измерения с предыдущим значением задания.

Примечание: На индикаторе можно изменять значение температуры от (минус) 49°С до (плюс) 99°С, однако при нажатии кнопки «Set» контроллер запоминает значение не более заводской настройки от 5°С до 15°С.

ВНИМАНИЕ! Настройки контроллера должен менять квалифицированный персонал. Для входа в режим настройки контроллера необходимо ввести пароль, заданный заводом изготовителем.

Таблица 4

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Настраиваемые и выводимые на экран параметры | Код параметра | Мин. значение | Мах. значение | Заводская настройка |
| Дифференциал | r01 | 1 К | 20 К | 4 К |
| Максимальное предельное значение настраиваемой температуры | r02 | -49 ºС | 99 ºС | 15 ºС |
| Минимальное предельное значение настраиваемой температуры | r03 | -49 ºС | 99 ºС | 7 ºС |
| Калибровка датчика температуры | r04 | -20 К | 20 К  | 0 К |
| Температурная шкала | r05 | ºС | ºF | ºС |
| Коррекция датчика | r09 | -10 К | 10К | 0 |
| Режим регулирования: оператор (-1), стоп-(0), старт - 1 | r12 | -1 | 1 | 1 |
| Компрессор |  |  |  |  |
| Минимальное время работы | c01 | 0 мин | 15 мин | 4 мин |
| Минимальное время отключения | c02 | 0 мин | 15 мин | 4 мин |
| Частота включения при неисправном датчике | с30 | OFF | ON | OFF |
|  |  |  |  |  |
| Размораживание |  |  |  |  |
| Размораживание (0-нет, 1 естественное) | d01 | 0 | 1 | 0 |
| Температура остановки размораживания | d02 | 0 ºС | 25 ºС | 0 ºС |
| Интервалы включения между режимами размораживания | d03 | OFF | 48 часов | OFF |
| Максимальная продолжительность размораживания  | d04 | 0 мин | 180 мин | 0 мин |
| Задержка вывода на экран после отключения режима размораживания | d05 | 0 мин | 240 мин  | 0 мин |
| Датчик оттайки  | d10 | 0 | 1 | 0 |
| Оттайка после пуска | d13 | no | yes | no |
|  |  |  |  |  |
| Прочие |  |  |  |  |
| Задержка выходного сигнала после выключения | о01 | 0 сек. | 600 сек. | 60 сек. |
| Код доступа | о05 | 0 | 100 |  |
| Тип датчика  | о06 | Pt | ntc | ntc |
| Охлаждение или нагрев ( rE = охлаждение,  НЕ = нагрев ) | о07 | rE | HE | rE |

1. **ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ**

Техническое обслуживание и ремонт должен производить электромеханик III - V разрядов, имеющий квалификационную группу по технике безопасности не ниже третьей.

 Техническое обслуживание и ремонт прилавка-витрины осуществляется по следующей структуре ремонтного цикла:

5 « ТО » - « ТР »,

где ТО - техническое обслуживание, ТР - технический ремонт.

 ТО – проводится 1 раз в месяц, ТР- проводится 1 раз в 6 месяцев.

 При техническом обслуживании провести следующие работы:

1. проверить внешним осмотром прилавок-витрину на соответствие правилам техники безопасности;
2. проверить исправность защитного заземления от автоматического выключателя до заземляющего устройства прилавка-витрины;
3. проверить цепь заземления самого прилавка-витрины. Сопротивление от зажима заземления прилавка-витрины до его доступных металлических частей не должно превышать 0,1 Ом;
4. проверить исправность электропроводки от автоматического выключателя электрощита до клеммной коробки;
5. проверить исправность кожухов, ручек, ограждений;
6. при необходимости устранить неисправность соединительной и запорной водяной арматуры, а также светосигнальной арматуры;
7. при необходимости провести дополнительный инструктаж работников при нарушении ими правил эксплуатации.

  Перед проверкой контактных соединений, крепления переключателей и сигнальной арматуры, следует отключать прилавок-витрину от сети снятием плавких предохранителей или выключением автоматического выключателя цехового щита и повесить на рукоятки коммутирующей аппаратуры плакат «Не включать - работают люди», отсоединить, при необходимости, провода электропитания прилавка-витрины и изолировать их.

1. **ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ**

Все неисправности, вызывающие отказы, устраняются только специалистами.

Таблица 5

| Наименование неисправности | Вероятная причина | Методы устранения |
| --- | --- | --- |
| Не происходит парообразования.Сигнальная лампа горит. | Нарушен контакт в цепи питания ПЭН-ов. Перегорел ПЭН. | Восстановить контакт. Заменить ПЭН. |
| Не горят сигнальные лампы. | Сгорели сигнальные лампы.Отсутствие напряжения | Заменить сигнальные лампы.Подать напряжение |
| При установке выключателя в положение «Вкл» электродвигатель агрегата не включается, сигнальные лампы не горят. | Отсутствует напряжение в сети. | Подать напряжение. |
| Электродвигатель агрегата не включается, сигнальные лампы горят. | Неисправность агрегата. | В соответствии с паспортом на агрегат.  |
| Электродвигатель агрегата включается, сигнальные лампы не горят. | Сгорели сигнальные лампы. | Заменить эл. лампы. |
| Электродвигатель агрегата включается, сигнальные лампы горят, не включается электродвигатель верхнего вентилятора. | Не исправен электродвигатель верхнего вентилятора.  | Заменить электродвигатель верхнего вентилятора. |

Для замены люминесцентной лампы освещения необходимо отключить электропитание. Снять со светильника торцовую пластмассовую крышку, плафон, повернуть лампу на 90° и снять лампу. Установку лампы производить в обратном порядке.

1. **СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ**

Прилавок-витрина холодильная мармит универсальный ПВХМ-70 КМУ, заводской номер \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_, изготовленный на ООО «ЭЛИНОКС» соответствует ТУ 5151-014-01330768-2013 и признан годным для эксплуатации.

Дата выпуска \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

личные подписи (оттиски личных клейм) должностных лиц предприятия, ответственных за приемку изделия

1. **СВИДЕТЕЛЬСТВО О КОНСЕРВАЦИИ**

Прилавок-витрина холодильная мармит универсальный ПВХМ-70 КМУ, подвергнут на ООО «ЭЛИНОКС» консервации согласно требованиям ГОСТ 9.014.

Дата консервации \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Наименование и марка консерванта

Консервацию произвел \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

 (подпись)

Изделие после консервации принял \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

 (подпись)

1. **СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УПАКОВКЕ**

Прилавок-витрина холодильная мармит универсальный ПВХМ-70 КМУ, упакован на ООО «ЭЛИНОКС» согласно требованиям, предусмотренным конструкторской документацией.

Дата упаковки \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ М. П.

 Упаковку произвел \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ (подпись)

 Изделие после упаковки принял \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ (подпись)

1. **ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ**

Гарантийный срок эксплуатации прилавка-витрины - 1 год со дня ввода в эксплуатацию. Гарантийный срок хранения 1 год со дня изготовления.

 В течение гарантийного срока предприятие-изготовитель гарантирует безвозмездное устранение выявленных дефектов изготовления и замену вышедших из строя составных частей прилавка-витрины, произошедших не по вине потребителя, при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения и эксплуатации изделия.

 Гарантия не распространяется на случаи, когда прилавок-витрина вышла из строя по вине потребителя в результате несоблюдения требований, указанных в паспорте.

 Время нахождения прилавка-витрины в ремонте в гарантийный срок не включается.

 В случае невозможности устранения на месте выявленных дефектов предприятие-изготовитель обязуется заменить дефектный прилавок-витрину.

Все детали, узлы и комплектующие изделия, вышедшие из строя в период гарантийного срока эксплуатации, должны быть возвращены заводу-изготовителю прилавка-витрины для детального анализа причин выхода из строя и своевременного принятия мер для их исключения.

 Рекламация рассматривается только в случае поступления отказавшего узла, детали или комплектующего изделия с указанием номера прилавка-витрины, срока изготовления и установки, копии договора с обслуживающей специализированной организацией, имеющей лицензию и копии удостоверения механика, обслуживающего прилавок-витрину.

ВНИМАНИЕ! При возврате по гарантии на завод-изготовитель компрессорно-холодильного агрегата обеспечить транспортировку с жесткой фиксацией в горизонтальном положении.

1. **СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИЯХ**

Рекламации предприятию-изготовителю предъявляются потребителем в порядке и сроки, предусмотренные Федеральным законом «О защите прав потребителей» от 09.01.1996г., с изменениями и дополнениями от 17.12.1999г., 30.12.2001г, 22.08.2004г., 02.10.2004г., 21.12.2004г., 27.07.2006г., 16.10.2006г., 25.11.2006г., 25.10.2007г., 23.07.2008г., Гражданским кодексом РФ (части первая от 30.11.1994г. № 51-ФЗ, вторая от 26.01.1996г. № 14-ФЗ, третья от 26.11.2001г. №146-ФЗ, четвертая от 18.12.2006г. № 230-ФЗ) с изменениями и дополнениями от 26.12, 20.02, 12.08.1996г.; 24.10.1997г.; 08.07, 17.12.1999г.; 16.04, 15.05, 26.11.2001г.; 21.03, 14.11, 26.11.2002г.; 10.01, 26.03, 11.11, 23.12.2003г.; 29.06, 29.07, 02.12, 29.12, 30.12.2004 г., 21.03, 09.05, 02.07, 18.07, 21.07.2005 г., 03.01, 10.01, 02.02, 03.06, 30.06, 27.07, 03.10, 04.12, 18.12, 29.12, 30.12.2006г.; 26.01, 05.02, 20.04, 26.06, 19.07, 24.07, 02.10, 25.10, 04.11, 29.11, 01.12, 06.12.2007г., 24.04, 29.04, 13.05, 30.06, 14.07, 22.07, 23.07, 08.07, 08.11, 25.12, 30.12.2008г., 09.02.2009г., а также Постановлением Правительства РФ от 19.01.1998г. № 55 «Об утверждении Правил продажи отдельных видов товаров, перечня товаров длительного пользования, на которые не распространяются требования покупателя о безвозмездном предоставлении ему на период ремонта или замены аналогичного товара, и перечня непродовольственных товаров надлежащего качества, не подлежащих возврату или обмену на аналогичный товар других размера, формы, габарита, фасона, расцветки или комплектации» изменениями и дополнениями от 20.10.1998г., 02.10.1999г., 06.02.2002г., 12.07.2003г., 01.02.2005г.; 08.02, 15.05, 15.12.2000г., 27.03.2007г., 27.01.2009г.

 Рекламации направлять по адресу: **Чувашская Республика,**

 **г. Чебоксары, Базовый проезд, 17. Тел./факс: (8352) 56-06-26, 56-06-85.**

1. **СВЕДЕНИЯ ОБ УТИЛИЗАЦИИ**

При подготовке и отправке прилавка-витрины на утилизацию необходимо разобрать и рассортировать составные части прилавка-витрины по материалам, из которых они изготовлены.

ВНИМАНИЕ! Конструкция прилавка-витрины постоянно совершенствуется, поэтому возможны незначительные изменения, не отраженные в настоящем руководстве.

 **ХРАНЕНИЕ, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И СКЛАДИРОВАНИЕ**

Хранение прилавка-витрины должно осуществляться в транспортной таре предприятия изготовителя по группе условий хранения 4 ГОСТ 15150 при температуре окружающего воздуха не ниже минус 35 °С.

 Срок хранения не более 12 месяцев.

 При сроке хранения свыше 12 месяцев владелец прилавка-витрины обязан произвести переконсервацию изделия по ГОСТ 9.014.

 Упакованный прилавок-витрина следует транспортировать железнодорожным, речным, автомобильным транспортом в соответствии с действующими правилами перевозок на этих видах транспорта. Морской и другие виды транспорта применяются по особому соглашению.

Условия транспортирования в части воздействия климатических факторов

– группа 4 по ГОСТ 15150, в части воздействия механических факторов – С по ГОСТ 23170.

Погрузка и разгрузка прилавка-витрины из транспортных средств должна производиться осторожно, не допуская ударов и толчков.

**ВНИМАНИЕ! Допускается складирование упакованных прилавков-витрин по высоте в один ярус для хранения.**

Схема электрическая ПВХМ 70 КМУ

(универсальный мармит)



Схема электрическая ПВХМ 70 КМУ

(холодильная витрина)



1. **Учет технического обслуживания в период гарантийного ремонта**

Таблица 6

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Дата | Вид технического обслуживания | Краткое содержание выполненных работ | Наименование предприятия, выполнившего техническое обслуживание  | Должность, фамилия и подпись |
| выполнившего работу | проверившего работу |
|  |  |  |  |  |  |

|  |  |
| --- | --- |
| Корешок талона №1На гарантийный ремонт ***ПВХМ-70 КМУ,*** заводской №\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Изъят «\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_20 \_\_ г.Выполнены работы: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Исполнитель \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ М.П. \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  (подпись) Ф.И.О(Линия отреза)  | **Приложение А****ООО «ЭЛИНОКС»**428020, Чувашская Республика, г. Чебоксары, Базовый проезд, 17ТАЛОН № 1 НА ГАРАНТИЙНЫЙ РЕМОНТ**ПВХМ-70 КМУ** Заводской № \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_(месяц, год выпуска) \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_[дата продажи (поставки) изделия продавцом (поставщиком)]М.П. \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_(подпись)\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ (дата ввода изделия в эксплуатацию)М.П. \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_(подпись)Выполнены работы \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Исполнитель Владелец\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_(подпись) (подпись)\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ (наименование предприятия, выполнившего ремонт\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_и его адрес)М.П.\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ (должность и подпись руководителя предприятия, выполнившего ремонт) |

|  |  |
| --- | --- |
| Корешок талона №2На гарантийный ремонт ***ПВХМ-70 КМУ,*** заводской №\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Изъят «\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_\_\_\_20 \_\_ г.Выполнены работы: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Исполнитель \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ М.П. \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  (подпись) Ф.И.О(Линия отреза)  | **Приложение А****ООО «ЭЛИНОКС»**428020, Чувашская Республика, г. Чебоксары, Базовый проезд, 17ТАЛОН № 2 НА ГАРАНТИЙНЫЙ РЕМОНТ**ПВХМ-70 КМУ** Заводской № \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_(месяц, год выпуска) \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_[дата продажи (поставки) изделия продавцом (поставщиком)]М.П. \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_(подпись)\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ (дата ввода изделия в эксплуатацию)М.П. \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_(подпись)Выполнены работы \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Исполнитель Владелец\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_(подпись) (подпись)\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ (наименование предприятия, выполнившего ремонт\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_и его адрес)М.П.\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ (должность и подпись руководителя предприятия, выполнившего ремонт) |

|  |  |
| --- | --- |
| Корешок талона №3На гарантийный ремонт ***ПВХМ-70 КМУ,*** заводской №\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Изъят «\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_\_\_\_20 \_\_ г.Выполнены работы: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Исполнитель \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ М.П. \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  (подпись) Ф.И.О(Линия отреза)  | **Приложение А****ООО «ЭЛИНОКС»**428020, Чувашская Республика, г. Чебоксары, Базовый проезд, 17ТАЛОН № 3 НА ГАРАНТИЙНЫЙ РЕМОНТ**ПВХМ-70 КМУ** Заводской № \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_(месяц, год выпуска) \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_[дата продажи (поставки) изделия продавцом (поставщиком)]М.П. \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_(подпись)\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ (дата ввода изделия в эксплуатацию)М.П. \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_(подпись)Выполнены работы \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Исполнитель Владелец\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_(подпись) (подпись)\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ (наименование предприятия, выполнившего ремонт\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_и его адрес)М.П.\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ (должность и подпись руководителя предприятия, выполнившего ремонт) |

****

****