

# CONTRACOR®

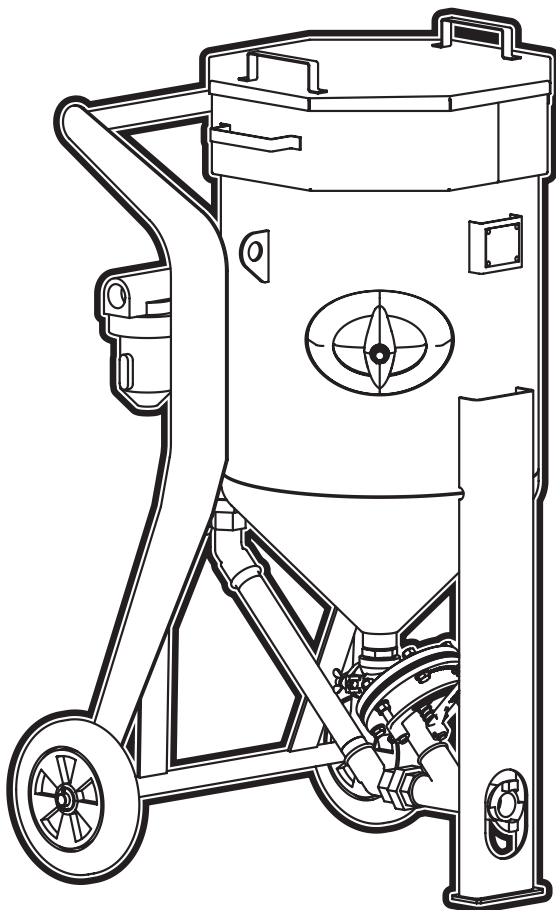
RU

Аппараты абразивоструйные

## RAZOR Z-100RC, RAZOR Z-200RC

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Версия 1.3





# Содержание

1.	Техника безопасности	4
2.	Комплектация и описание	5
3.	Подготовка, работа и окончание работы	7
4.	Работа по абразивоструйной очистке	8
5.	Техническое обслуживание	10
6.	Поиск и устранение неисправностей	11
7.	Спецификация	13



## **ВНИМАНИЕ!**

**НЕ ПРИСТУПАЙТЕ К РАБОТЕ С ОБОРУДОВАНИЕМ, НЕ ПРОЧИТАВ ДАННОЕ РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И ПОЛНОСТЬЮ ПОНЯВ ЕГО СОДЕРЖАНИЕ.**

**НИЖЕПРИВЕДЕННАЯ ИНФОРМАЦИЯ ВАЖНА ДЛЯ СОХРАНЕНИЯ ЗДОРОВЬЯ И БЕЗОПАСНОСТИ КАК ОПЕРАТОРА, ТАК И ОКРУЖАЮЩЕГО ПЕРСОНАЛА.**

© 2017 Contracor ®. Все права защищены.

Перепечатка текста и / или использование графики, допускается только с письменного разрешения Contracor ®.

Производитель оставляет за собой право без уведомления потребителя вносить изменения в конструкцию изделий для улучшения их технологических и эксплуатационных параметров.

Вид изделий может незначительно отличаться от представленных на изображениях.

# 1. Техника безопасности



## ВНИМАНИЕ!

### ПРАВИЛА БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ ВЫПОЛНЕНИИ РАБОТ ПО АБРАЗИВОСТРУЙНОЙ ОЧИСТКЕ.

**1. Обязательно используйте защитное обмундирование: шлем с принудительной подачей воздуха, фильтр очистки воздуха дыхания, защитный костюм, кожаные перчатки, спец. обувь.**

**2. Не выполняйте работы с использованием изношенного или поврежденного оборудования.**

**3. Направляйте сопло только на участок, подлежащий очистке.**

**4. Используйте только сухие и хорошо просеянные абразивы, специально предназначенные для абразивоструйной очистки.**

**5. Необходимо удалить незащищенных рабочих за пределы участка абразивоструйной очистки.**

**6. Перед абразивоструйной очисткой следует:**

- Проверить фитинги и рукава на предмет износа;
- Закрепить проволокой воедино байонетные сцепления;
- Проверить подачу воздуха в шлем;
- Проверить правильность положения герметизирующего клапана;
- Убедиться в том, что аппарат устойчиво стоит на земле.

## 2. Комплектация и описание

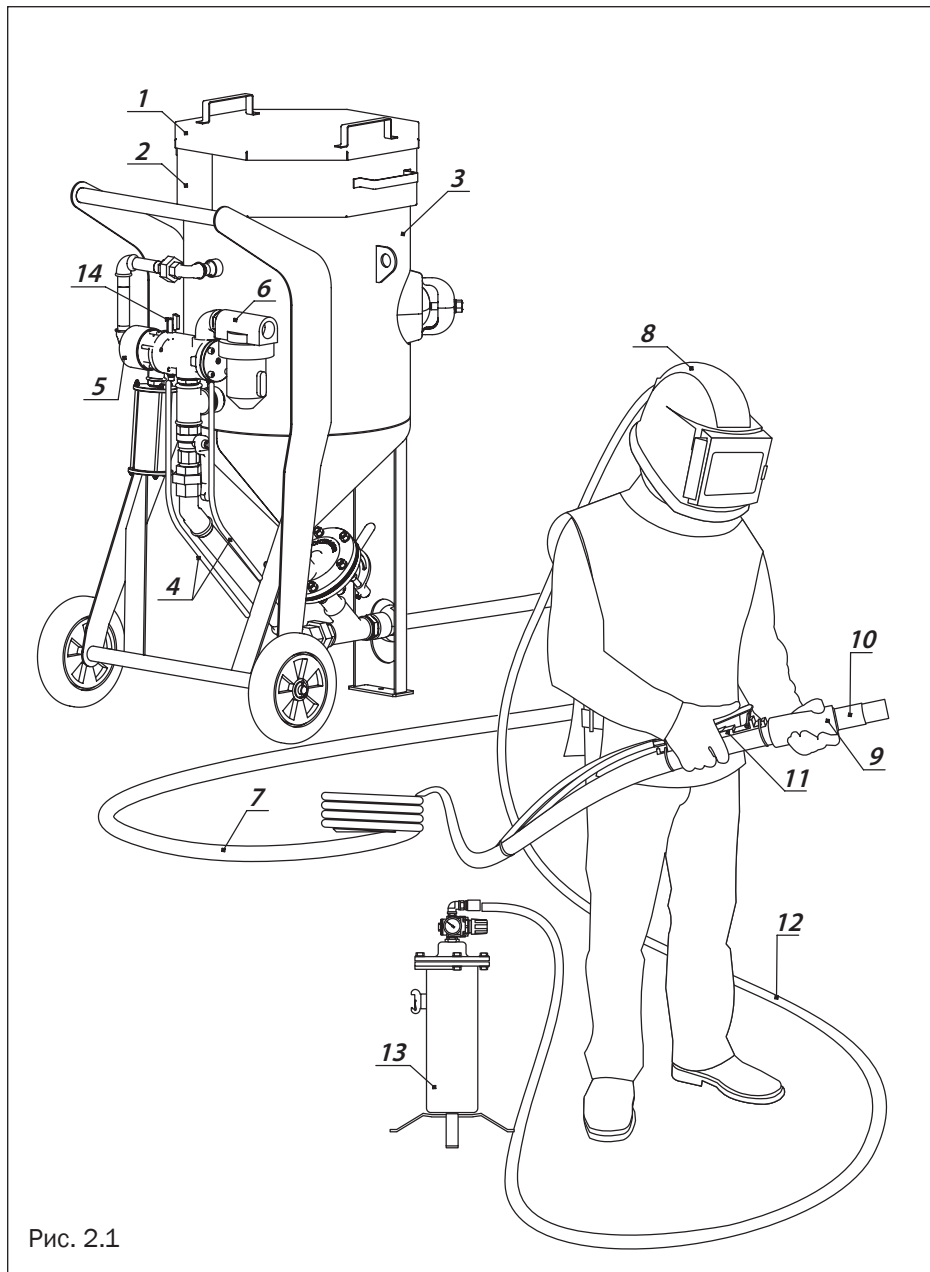


Рис. 2.1

- |                                    |   |
|------------------------------------|---|
| 1 – Крышка                         | 8 – Шлем оператора COMFORT              |
| 2 – Сито                           | 9 – Соплодержатель                      |
| 3 – Бак аппарата                   | 10 – Сопло                              |
| 4 – Рукав ДУ TWINLINE              | 11 – Пульт ДУ DMH                       |
| 5 – Блок ДУ RCV                    | 12 – Воздушный рукав Breathing Air Hose |
| 6 – Влаго-маслоотделитель CAF-1    | 13 – фильтр воздуха дыхания BAF-1       |
| 7 – Абразивоструйный рукав UNIFLEX | 14 – предохранительный шаровый кран     |

## 2.1 Комплектация

Артикул	Модель	Описание, комплектация
10400101	RAZOR Z-100RC	Аппарат абразивоструйный, 100 л, сито, крышка, фильтр-влажномаслоотделитель CAF-1, блок дистанционного управления RCV, пульт дистанционного управления DMH, клапан-дозатор абразива FSV, сдвоенный рукав ДУ TWINLINE 20 м, набор фитингов для рукава ДУ.
10400201	RAZOR Z-200RC	Аппарат абразивоструйный, 200 л, сито, крышка, фильтр-влажномаслоотделитель CAF-1, блок дистанционного управления (ДУ) RCV, пульт дистанционного управления DMH, клапан-дозатор абразива FSV, сдвоенный рукав ДУ TWINLINE 20 м, набор фитингов для рукава ДУ.
10110870	RCV	Блок дистанционного управления (5, рис. 2.1.)
10110880	DMH	Пульт дистанционного управления (11, рис. 2.1)
10112106	TWINLINE	Рукав ДУ сдвоенный, d=6 мм, бухта 20 м (4, рис. 2.1.)

# 3. Подготовка, работа и окончание работы

## 3.1 Подготовка к работе

Для ввода в эксплуатацию системы ДУ необходимо выполнить следующие инструкции:

1. При необходимости укоротите рукав ДУ до длины используемого пескоструйного рукава. Смонтируйте прилагаемые фитинги с рукавом ДУ.
2. Подключите рукав ДУ к пульту дистанционного управления DMH с одной стороны и линии TWINLINE пескоструйного аппарата с другой.



### **ВНИМАНИЕ!**

**НЕ ЗАТЯГИВАЙТЕ ШТУЦЕРА СЛИШКОМ ТУГО, ОСОБЕННО ШТУЦЕРА ПУЛЬТА ДУ. ЭТО МОЖЕТ ПОВРЕДИТЬ НЕКОТОРЫЕ КОМПОНЕНТЫ И ВЫЗВАТЬ УТЕЧКУ ВОЗДУХА.**

3. Убедитесь в герметичности всех соединений.
4. Убедитесь в том, что муфты на блоке ДУ RCV и пульте ДУ DMH соединены надлежащим образом, в соответствии с цветом. Перекрестное соединение приведет к созданию нерабочей системы.
5. Прикрепите пульт ДУ DMH при помощи ленточных стяжек к абразивоструйному шлангу, сразу же позади соплодержателя.
6. Рекомендуется прикрепить сдвоенный рукав Tinline к абразивоструйному шлангу ленточными стяжками через каждые 1,5 метра.



### **ВНИМАНИЕ!**

**ВСЕГДА ИСПОЛЬЗУЙТЕ ФИЛЬТР-ВЛАГОМАСЛООТДЕЛИТЕЛЬ В КОМБИНАЦИИ С СИСТЕМОЙ ДИСТАНЦИОННОГО УПРАВЛЕНИЯ ДЛЯ ЗАЩИТЫ ВЕНТИЛЯ ДУ ОТ ПОВЫШЕННОГО ИЗНОСА.**

**КРОМЕ ТОГО, ФИЛЬТР-ВЛАГОМАСЛООТДЕЛИТЕЛЬ ОПТИМИЗИРУЕТ АБРАЗИВОСТРУЙНУЮ ОЧИСТКУ.**

7. Убедитесь, что компрессор расположен за пределами участка абразивоструйной очистки с подветренной стороны.

8. Запустить компрессор и довести давление и температуру компрессора до рабочих.
9. Открыть шаровый кран на магистрали сжатого воздуха аппарата (ручка открытого крана должна находиться в положении, параллельном магистрали сжатого воздуха).
10. Открыть предохранительный шаровый кран 14 (рис. 2.1).
11. Закрыть клапан-дозатор абразива FSV, поставив ручку регулировки в центральное положение.
12. Подключить рукав сжатого воздуха к байонетному сцеплению аппарата. Диаметр рукава сжатого воздуха должен быть минимум 1,25". Законтрить шпонкой или проволокой байонетные сцепления между собой.
13. Подключить абразивоструйный рукав к байонетному сцеплению аппарата. Законтрить шпонкой или проволокой байонетные сцепления между собой.
14. Заполнить бак аппарата абразивом.
15. Надеть защитное обмундирование.

## **4. Работа по абразивоструйной очистке**

### **4.1 Запуск в работу**

1. Проверьте все соединения от компрессора до сопла на предмет надлежащей фиксации (плохо закрепленный воздушный шланг компрессора может вызвать серьезное повреждение).
2. Убедитесь в том, что абразивоструйный аппарат заполнен абразивом.
3. Обеспечьте выполнение надлежащих мер предосторожности для себя и окружающих:
  - наличие защитного обмундирования,
  - подача в шлем очищенного воздуха.
4. Всегда проверяйте положение рычага пульта ДУ, который должен находиться в безопасном положении - фиксатор в вертикальной позиции.
5. Подайте сжатый воздух на вход аппарата.





## **ВНИМАНИЕ!**

**МАКСИМАЛЬНОЕ РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ АППАРАТА — 10 бар.**

6. Закройте оба шаровых крана на вентиле ДУ.
7. Проверьте систему на утечку. Воздух должен выходить только из отверстия под рычагом пульта ДУ, а не из каких-либо других мест.

## **4.2 Работа по абразивоструйной очистке**



### **ВНИМАНИЕ!**

**ВО ВРЕМЯ ПЕРЕРЫВА В РАБОТЕ ВСЕГДА ОТКРЫВАЙТЕ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЙ ШАРОВЫЙ КРАН 14 (рис. 2.1) НА ВЕНТИЛЕ ДУ (НАПРОТИВ СИНЕЙ МАГИСТРАЛИ СДВОЕННОГО РУКАВА TWINLINE).**

**РЫЧАГ КЛАВИШИ ДУ НИКОГДА НЕ ДОЛЖЕН ФИКСИРОВАТЬСЯ В ПОЛОЖЕНИИ РАБОТЫ. В ПРОТИВНОМ СЛУЧАЕ ЭТО МОЖЕТ ПРИВЕСТИ К СЕРЬЕЗНОЙ ТРАВМЕ.**

1. Повернуть фиксатор на пульте ДУ и нажать рычаг (начало работы). Бак герметизируется. Из сопла выходит только сжатый воздух.
2. Регулируйте клапан-дозатор абразива FSV с целью получения оптимальной воздушно-абразивной смеси. Общее правило: необходимо использовать как можно меньше абразива.
3. Для остановки работы следует отпустить рычаг (фиксатор автоматически перебрасывается в исходное положение).

## **4.3 Окончание работы по абразивоструйной очистке**

1. Удалите остатки абразива из бака. Для этого снимите сопло и направьте рукав в подходящий для отходов абразива контейнер. Поверните фиксатор на пульте ДУ и нажмите рычаг.
2. Если по окончании работ аппарат остается на улице, его необходимо накрыть полиэтиленом для предотвращения попадания влаги внутрь бака.



## **ВНИМАНИЕ!**

**ПЕРЕД НАЧАЛОМ И ПОСЛЕ ОКОНЧАНИЯ РАБОТЫ ВСЕГДА ПРОВЕРЯЙТЕ ВОЗМОЖНОЕ НАЛИЧИЕ ВОДЫ ВНУТРИ ВЕНТИЛЯ ОТКРЫТИЕМ ЗАГЛУШКИ «R» (рис. 7.3). ЕСЛИ ПРИСУТСТВУЕТ БОЛЬШОЕ КОЛИЧЕСТВО ВОДЫ, ПРОВЕРЬТЕ ФИЛЬТР САФ-3.**

## **5. Техническое обслуживание**

### **5.1 Техническое обслуживание аппаратов**

#### **Замена герметизирующего клапана.**

Откройте ревизию аппарата с целью получить доступ к герметизирующему клапану. Выкрутите направляющую трубку, в которую вставлен клапан. Установите новый клапан и затем закрутите направляющую трубку в прежнее положение.

#### **Замена кольца герметизирующего клапана.**

Кольцо заменяется сверху через отверстие заполнения аппарата. Извлеките старое кольцо, вставьте новое кольцо в паз и установите его в правильное положение сильным нажатием.



## **ВНИМАНИЕ!**

**ИСПОЛЬЗУЙТЕ ТОЛЬКО ТЕ АБРАЗИВЫ, КОТОРЫЕ СПЕЦИАЛЬНО ПРЕДНАЗНАЧЕНЫ ДЛЯ АБРАЗИВОСТРУЙНОЙ ОЧИСТКИ.**

**НИКОГДА НЕ ИСПОЛЬЗУЙТЕ НЕПРОСЕЯННЫЕ ИЛИ ВЛАЖНЫЕ АБРАЗИВЫ.**

### **5.2 Ежедневное обслуживание**

1. Проверить вентиль управления на содержание воды. Если вода присутствует, проверить состояние фильтра САФ-3.
2. Проверить резиновую вставку пульта ДУ на надлежащее состояние. Если она плохо выглядит или изношена, замените ее.
3. Проверить состояние и надлежащее крепление всех шлангов и фитингов.

## **5.3 Ежемесячное обслуживание (или после каждого цикла в 160 рабочих часов)**

1. Проверить состояние глушителя и его трубопровода.
2. Проверить все воздушные соединения на утечку.
3. Разобрать клапан управления с выполнением шагов пункта 5.2 и проверить все движущиеся детали. Если они выглядят изношенными, заменить, чтобы не допустить напрасного повреждения. Собрать клапан и смазать движущиеся детали машинным маслом общего применения.

## **6. Поиск и устранение неисправностей**

### **Засорение.**

Если из сопла аппарата не выходит ни абразив, ни воздух, следует вначале сбросить давление и разгерметизировать аппарат, а затем проверить сопло на засорение. Если из сопла выходит только воздух без абразива, следует полностью открыть дозирующий вентиль, а затем быстро закрыть и открыть нижний шаровый кран магистрали. Если это не помогло, сбросить давление в аппарате, открыть ревизию и проверить бак на наличие посторонних предметов (камней, бумаги и т.д.).

### **Пульсации абразива.**

При пуске аппарата пульсации абразива до определенной степени представляют собой нормальное явление. Однако если пульсации абразива продолжаются, следует стабилизировать поток абразива быстрым закрытием и открытием нижнего шарового крана магистрали. Пульсации абразива зачастую обусловлены повышенной влажностью в системе сжатого воздуха. Эта проблема может быть решена установкой дополнительного влаго-маслоотделителя.

### **Удаление влажного абразива.**

Для удаления влажного абразива из бака аппарата необходимо отсоединить пескоструйный рукав и снять резиновый уплотнитель на байонетном сцеплении аппарата. Далее необходимо полностью открыть дозирующий вентиль и закрыть нижний шаровый кран в линии сжатого воздуха аппарата. Теперь при подаче сжатого воздуха он будет поступать только в бак аппарата и принудительно выдавливать влажный абразив.

## 6.1 Поиск и устранение неисправностей системы дистанционного управления

Следующий перечень проверок может использоваться для определения проблемы в случае неправильного функционирования системы дистанционного управления:

1. Изучить инструкции в данном руководстве.
2. Осмотреть все воздушные шланги и соединения на утечки воздуха.
3. Убедиться в том, что предохранительный и сливной спускные краны закрыты.
4. Проверить пульт ДУ на утечки воздуха:
  - в не нажатом положении воздух должен выходить только из отверстия в корпусе.
  - в нажатом положении из ручки вообще не должен выходить воздух.

Проблема	Причина	Способ устранения
Воздух не выходит из отверстия в корпусе пульта ДУ.	Рукав Twinline засорен или пережат.	Снять рукав Twinline и проверить на засорение.
Блок управления RCV не открывается.	Предохранительный спускной кран все еще открыт.	Закрыть предохранительный спускной кран.
	Недостаточная подача воздуха к абразивоструйному аппарату.	Разобрать блок управления, все детали должны свободно перемещаться.
Блок управления RCV не закрывается.	Засорены каналы пульта ДУ.	Снять пульт и очистить его.
	Неправильные соединения рукава TWINLINE.	Проверить соединения и изменить, если они неправильные.
	Дефект блока управления.	Разобрать блок и проверить на надлежащую работу

# 7. Спецификация

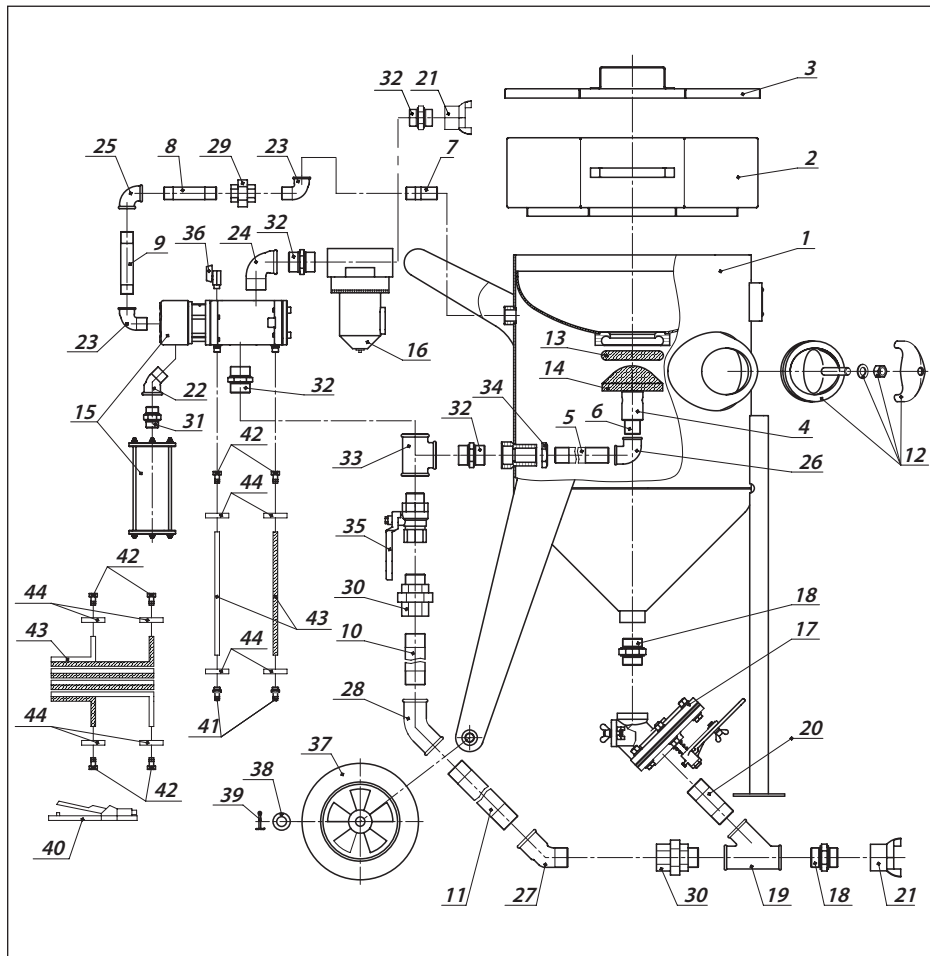


Рис. 7.1

Поз.	Артикул	Наименование	Количество	
			RAZOR Z-100RC	RAZOR Z-200RC
1	80900016	Бак пескоструйный	1	-
	80900017	Бак пескоструйный	-	1
2	88200003	Сито	1	-
	88200004	Сито	-	1

3	81100058	Крышка	1	-
	81100059	Крышка	-	1
4	11500001	Шток	1	1
5	81600024	Патрубок	1	-
	81600026	Патрубок	-	1
6	73025126	Патрубок	1	-
	73025136	Патрубок	-	1
7	73120044	Патрубок	1	1
8	73120125	Патрубок	1	1
9	73120155	Патрубок	1	1
10	73132090	Патрубок	1	-
	73132310	Патрубок	-	1
11	73132344	Патрубок	1	-
	73132427	Патрубок	-	1
12	52150002	Лючок	1	1
13	10110960	Кольцо	1	1
14	10110950	Клапан	1	1
15	10110870	Клапан дистанционного управления	1	1
16	10110930	Фильтр	1	1
17	10110850	Дозатор	1	1
18	10110911	Ниппель	2	2
19	10110990	Тройник	1	1
20	10110921	Сгон	1	1
21	10110900	Сцепление	2	2
22	52080002	Угольник	1	1
23	10110956	Угольник	2	2
24	10110909	Угольник	1	1
25	10110951	Угольник	1	1
26	10110953	Угольник	1	1
27	51800006	Угольник	2	1
28	51800007	Угольник	-	1
29	10110959	Муфта с накидной гайкой	1	1
30	10110915	Муфта с накидной гайкой	2	2
31	10110840	Ниппель	1	1
32	10110924	Ниппель	4	4

33	10110910	Тройник	1	1
34	52120006	Контргайка	1	1
35	52140018	Кран шаровый	1	1
36	10110828	Кран шаровый	1	1
37	28300005	Колесо	2	-
	28300006	Колесо	-	2
38	64110022	Шайба	2	-
	64110026	Шайба	-	2
39	60210440	Шплинт	2	2
40	10110880	Пульт ДУ пневматический, DMH	1	1
41	10112401	Фитинг	2	2
42	10112402	Фитинг	6	6
43	10112103	Рукав	21,5 м	21,5 м
44	90100006	Хомут ленточный	8	8

