

Полное техническое описание

Описание

Crystic 2-446 PA – это предускоренная, тиксотропная полиэфирная смола с низкой эмиссией стирола.

Применение

Crystic 2-446 PA предназначена как для ручного ламинирования, так и для использования в системах напыления. Она быстро пропитывает армирующий материал, имеет низкую экзотерму, быстро отверждается.

Crystic 2-446 PALV, Crystic 2-446 MPALV, Crystic 2-446 SPALV- модификации смолы Crystic 2-446 PA, отличающиеся от нее временем гелеобразования и вязкостью. Принята следующая система обозначений модификации смолы:

- PA предускоренная и тиксотропная
- LV низкая вязкость
- S короткое время гелеобразования
- M увеличенное время гелеобразования

При напылении Crystic 2-446 PA эмиссия стирола гораздо ниже по сравнению с обычными смолами для напыления. Понижение эмиссии стирола достигнуто без потери межслоевой адгезии.

Сертификаты

Crystic 2-446 PA и ее вариации одобрены Det Norske Veritas и Lloyd's Register of Shipping для использования в конструкциях судов, находящихся под их надзором.

Рецептура

Crystic 2-446 PA и ее вариации, перед использованием должны получить температуру рабочего помещения: 18... 20°C. Они нуждаются только в добавлении катализатора для начала реакции отверждения. Crystic 2-446 PA, и ее вариации содержат механизм цветовой индикации, сигнализирующий о наличии в смоле катализатора. После введения катализатора смола будет изменять цвет от синего до зеленого и станет желтоватой перед началом гелеобразования.

Рекомендуется использовать отверждающие агенты стандартной активности раствор ПМЭК: MEKP-NA-2, Luperox GZ-S, Butanox M50, Curox M300, Peroxide N 1 и т.д. Время гелеобразования в зависимости от температуры окружающей среды и доли катализатора приведены в следующей таблице:

Температура окружающей среды	Время гелеобразования при 1% катализатора	Время гелеобразования при 2% катализатора
15 °C	62 мин	41 мин
20 °C	39 мин	29 мин
25 °C	25 мин	20 мин

Для успешного отверждения температура смолы, матрицы и рабочего помещения должны быть не менее 15°C.

Добавки

Введение пигментов, наполнителей или дополнительного количества стирола могут ухудшить технологические и конечные свойства Crystic 2-446 PA и ее модификаций. Перед использованием добавок, желательно провести испытания.

Характерные свойства смолы

Оптимальные свойства ламината достигаются отверждением Crystic 2-446 PA и ее модификаций при температуре 20°C. Некоторое улучшение свойств может быть достигнуто последующим отверждением. Ламинат должен быть отвержден в течение 24 часов при температуре 20°C, а затем выдержан 16 часов при 40°C.