

# FIBER BASALT OXY

## Многослойная труба из PP-RCT

- ⊕ Многослойная труба из PP-RCT, армированная базальтовым волокном, со слоем кислородного барьера
- ⊕ Кислородный барьер соответствует DIN 4726 и ISO 17455
- ⊕ Труба, специально разработанная для систем высокотемпературного отопления, которая не требует обрезки перед сваркой
- ⊕ Линейное расширение в 3 раза меньше чем у труб из полипропилена



### Основные данные:

Труба FIBER BASALT OXY	D [мм]	D <sub>1</sub> [мм]	t [мм]	l [мм]	[м]	[кг/м]	КОД
	<b>Труба FIBER BASALT OXY S 3,2 / SDR 7,4 PN 28 (расчёт)</b>						
	20	14,4	2,8	4 000	100	0,153	<b>STRFBO020TRCT</b>
	25	18,0	3,5	4 000	60	0,239	<b>STRFBO025TRCT</b>
	32	23,2	4,4	4 000	40	0,385	<b>STRFBO032TRCT</b>
	40	29,0	5,5	4 000	24	0,599	<b>STRFBO040TRCT</b>
	50	36,2	6,9	4 000	16	0,941	<b>STRFBO050TRCT</b>
	63	45,8	8,6	4 000	12	1,471	<b>STRFBO063TRCT</b>

### Технические характеристики:

Состав	S (SDR)	Стойкость к температурам и давлению	Коэффициент линейного теплового расширения мм/м °С
PP-RCT / кислородный барьер / PP-RCT+BF / PP-RCT	S 3,2 (SDR 7,4) Ø 20 – 63 мм	класс 5 / температура макс. 90 °С / 8 бар	$\alpha = 0,05$

# ТЕХНИЧЕСКИЙ БЮЛЛЕТЕНЬ

## Эксплуатационные характеристики труб FIBER BASALT OXY

### PP-RCT FIBER BASALT OXY, S 3,2

Температура [°C]	Период эксплуатации [Лет]	Допустимое рабочее давление [бар]
50	1	16,7
	5	16,1
	10	15,8
	25	15,5
	50	15,2
60	1	14,2
	5	13,6
	10	13,4
	25	13,1
	50	12,8
70	1	11,9
	5	11,4
	10	11,2
	25	10,9
	50	10,7
80	1	9,9
	5	9,5
	10	9,3
	25	9,1
95	1	7,4
	5	7,1

## Расстояние между креплениями труб FIBER BASALT OXY

Ø трубы [мм]	Расстояние между опорами [см]
20	90
25	110
32	120
40	130
50	140
63	160

## Сварка трубы FIBER BASALT OXY:

- ⦿ Перед сваркой нет необходимости в обработке поверхности трубы
- ⦿ Трубы из PP-RCT свариваются также, как и трубы из PPR
- ⦿ Техника сварки такая же, как у всех труб системы Ekoplastik
- ⦿ Для получения качественного сварного соединения необходимо соблюдать:
  - температуру сварки 260 °C (± 10 °C)
  - время нагрева трубы (в зависимости от диаметра)

Таблица полифузной сварки

D [мм]	Время нагрева [с]
20	5
25	7
32	8
40	12
50	18
63	24

На красную полоску нанесен фосфоресцирующий пигмент, который можно увидеть под УФ-лампой.

WAVIN Ekoplastik s.r.o. | Rudeč 848 | 277 13 Kostelec nad Labem | Czech Republic

Tel.: +420 326 983 111 | Fax: +420 326 983 110 | E-mail: ekoplastik@wavin.com

Подробную информацию найдёте на [www.ekoplastik.com](http://www.ekoplastik.com)

**Mexichem.**  
Building & Infrastructure

**wavin**  
**EKOPLASTIK®**  
CONNECT TO BETTER