



ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ



Asia Dept.

Tel: +86-24-25191501
 Fax: +86-24-25876317
 E-mail: bin_zhang@smtcl.com

Middle & North America Dept.

Tel: +86-24-25191526
 Fax: +86-24-25876320
 E-mail: yan_gao@smtcl.com

SMTCL Canada, INC.

Tel: +1-9052813688
 Fax: +1-9052813686
 E-mail: nayongyan@hotmail.com

Europe Dept.

Tel: +86-24-25191518
 Fax: +86-24-25876317
 E-mail: feng_li@smtcl.com

South America Dept.

Tel: +86-24-25191532
 Fax: +86-24-25876320
 E-mail: kent_wang@smtcl.com

SMTCL Schiess

Tel: +49-3473968160
 Fax: +49-3473968121
 E-mail: wolf@schliess.de

Middle East Dept.

Tel: +86-24-25191510
 Fax: +86-24-25876320
 E-mail: zhenwei_zhang@smtcl.com

Service Dept.

Tel: +86-24-25191539
 Fax: +86-24-25876320
 E-mail: iec_service@smtcl.com

SMTCL Vietnam Office

Tel: +84-04-6402719
 Fax: +84-04-6405344
 E-mail: peng_wang@smtcl.com

серия РВС



Design and specifications are subjected to change without notice.

SHENYANG MACHINE TOOL IMP. & EXP. CO., LTD.

Add: No.1, 17A, Kaifa Avenue, Shenyang Economic & Technological Development Zone, Shenyang, China
<http://www.smtcl.com/> After-sales Service Dept.: +86-24-25190346 Post Code: 110141



SHENYANG MACHINE TOOL(GROUP) CO., LTD.

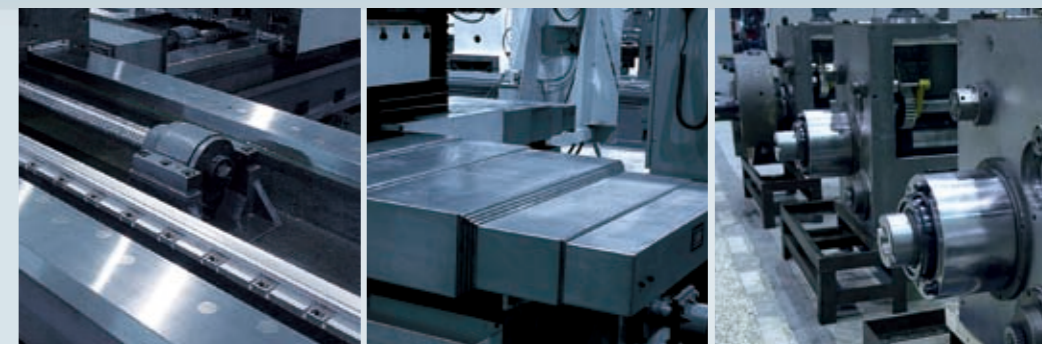
серия PBC



Станки данной серии имеют T-образную станину с хорошей жесткостью и могут управлять до 6-ти осей, например, поперечным ходом стола, горизонтальным ходом колонны, автоматическим индексированием и вращением стола, вертикальным ходом шпиндельной головки, выдвижением шпинделя и дополнительной фрезерной торцевой головкой.

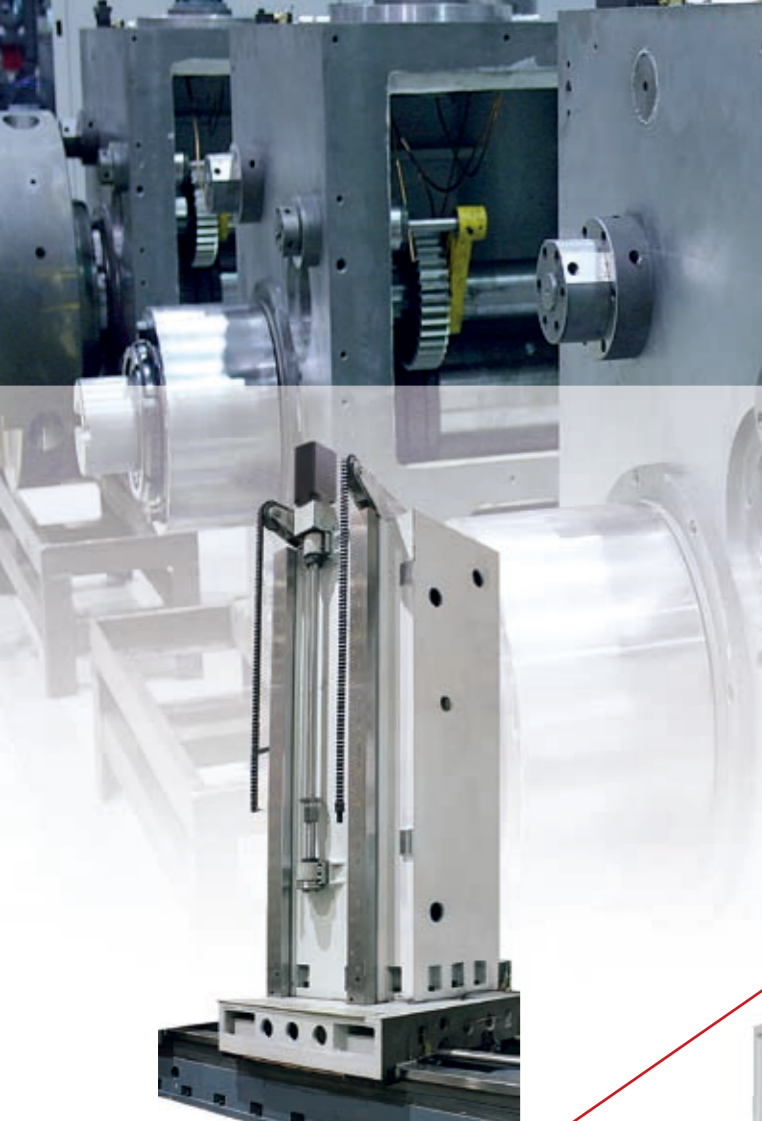
Направляющие станка изготовлены из легированной стали прошедшей термообработку. По боковым поверхностям направляющих перемещаются импортные роликовые танкетки. В рабочий стол встроен круговой датчик для реализации прямой системы измерения.

Высокий крутящий момент шпинделя обеспечивается двухступенчатой коробкой скоростей. В качестве опции поставляется инструментальный магазин и полностью герметичный кожух. Станки данной серии идеально подходят для обработки корпусных деталей с множеством отверстий и с высокой точностью их взаимного расположения.

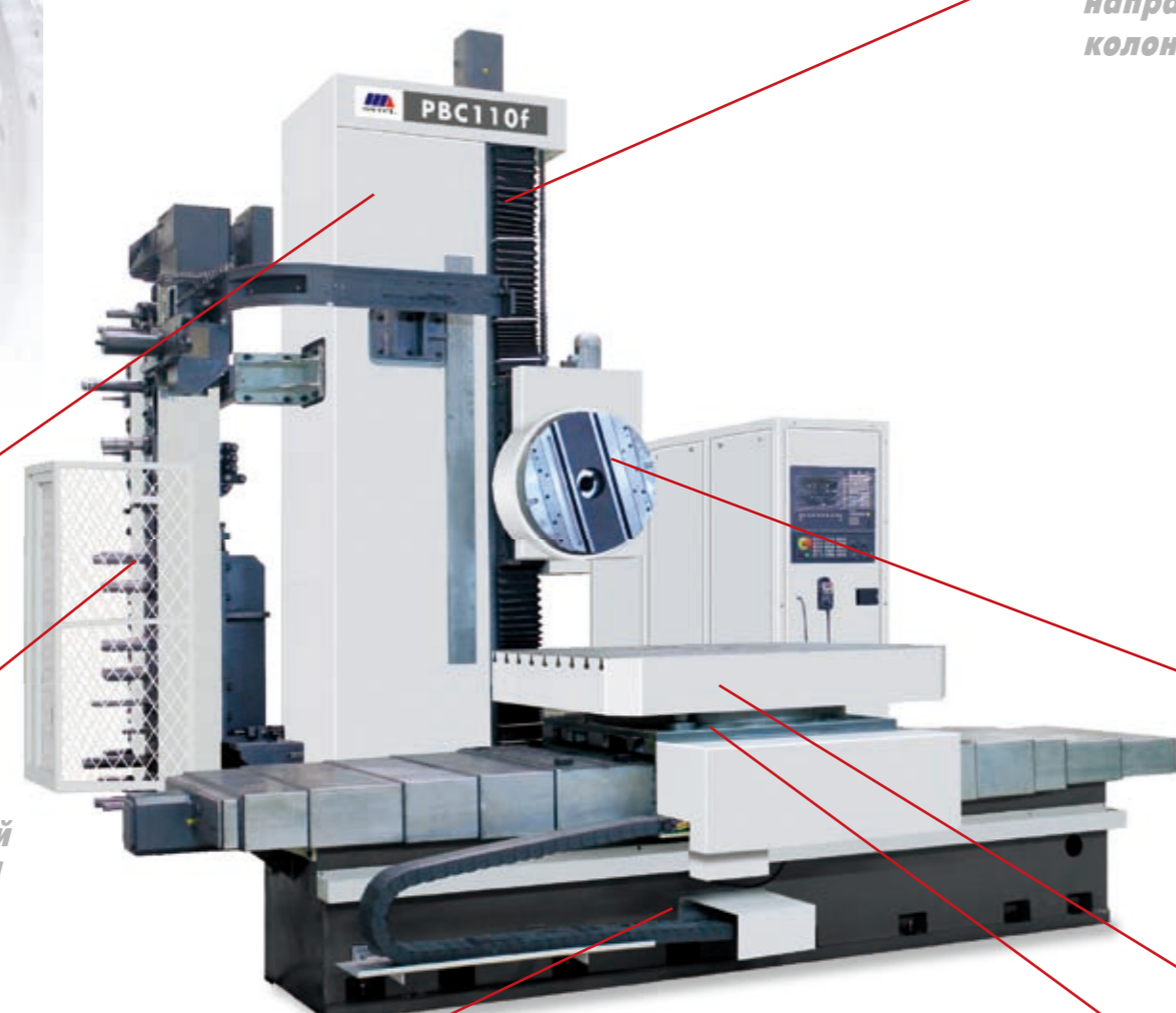


РВС110f

Горизонтально-расточной станок с ЧПУ с продольным ходом стола



Колонна



Станина

Гофрированная защита направляющих колонны



Шпиндельная бабка с управляемой торцевой головкой



Стол



Инструментальный магазин



Салазки стола



Стандартное оснащение

- Централизованная смазка
- Винтовой стружечный конвейер
- Система подачи СОЖ
- Кондиционер для электрошкафа
- Гидравлический бак
- Освещение рабочей зоны
- RS232 интерфейс
- Тройной пневматический блок с фильтром
- Устройство MPG
- Гофрированная защита направляющих колонны

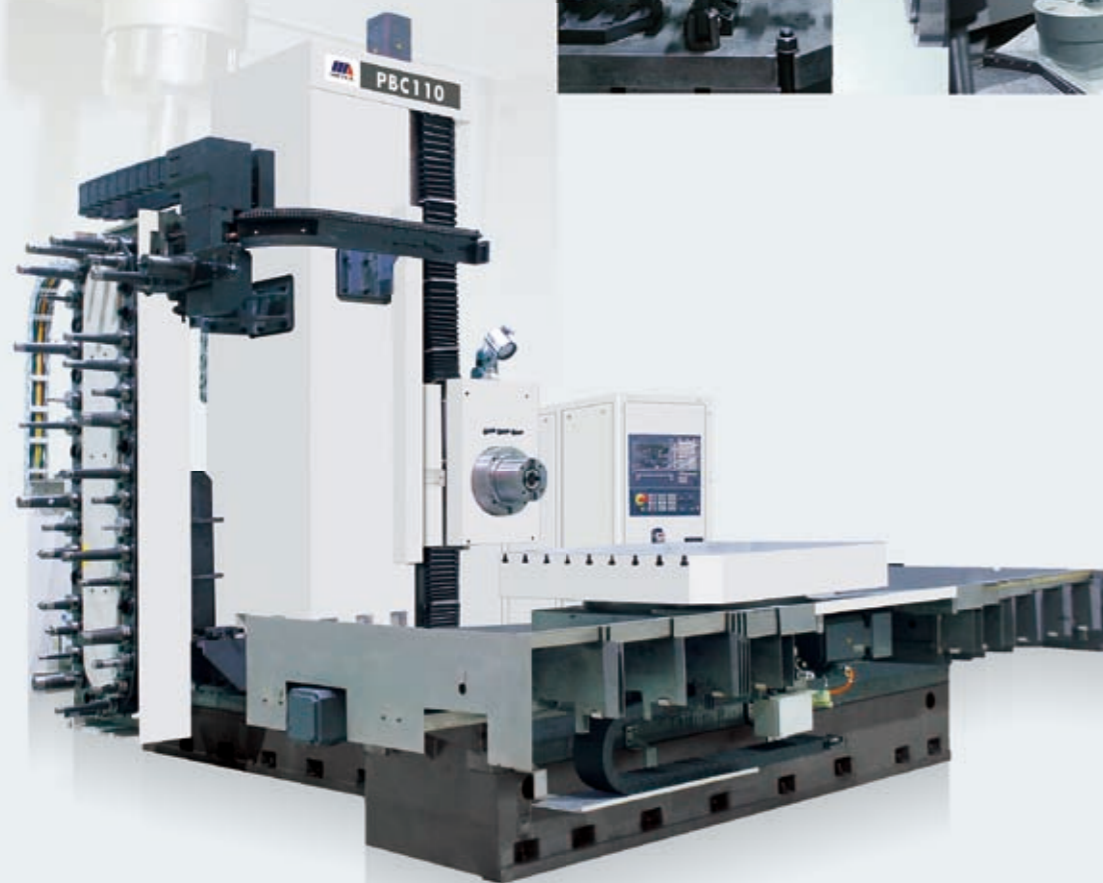
Дополнительное оснащение

- Оптические линейки HEIDENHAIN по осям X, Y, Z и B
- Ограждение стола
- Полная защита колонны и шпиндельной бабки
- Полностью закрытый кожух станка
- Стол большого размера: 1250x1250 мм, 1250x1400 мм, 1600x1800 мм, 2000x2000 мм
- Подача СОЖ через шпиндель
- Емкость инструментального магазина (40, 60, 90)
- Пистолет СОЖ
- Управляемый от ЧПУ вертикальный стол
- Управляемая от ЧПУ торцевая головка
- Универсальная фрезерная головка
- 90° градусная фрезерная головка
- Стружечный конвейер цепного типа



PVC110

PVC130f (облегченная модель)



Стандартное оснащение

Централизованная смазка
 Винтовой стружечный конвейер
 Система подачи СОЖ
 Кондиционер для электрошкафа
 Гидравлический бак
 Освещение рабочей зоны
 RS232 интерфейс
 Тройной пневматический блок с фильтром
 Устройство MPG
 Гофрированная защита направляющих колонны

Дополнительное оснащение

Оптические линейки HEIDENHAIN по осям Y, Z и B
 Ограждение стола
 Полная защита колонны и шпиндельной бабки
 Полностью закрытый кожух станка
 Стол большего размера: 1250x1250 мм, 1250x1400 мм, 1600x1800 мм, 2000x2000 мм
 Подача СОЖ через шпиндель
 Емкость инструментального магазина (40, 60, 90)
 Пистолет СОЖ
 Управляемый от ЧПУ вертикальный стол
 Управляемая от ЧПУ торцовая головка
 Универсальная фрезерная головка
 90° градусная фрезерная головка
 Стружечный конвейер цепного типа

Стандартное оснащение

Централизованная смазка
 Винтовой стружечный конвейер
 Система подачи СОЖ
 Кондиционер для электрошкафа
 Гидравлический бак
 Освещение рабочей зоны
 RS232 интерфейс
 Тройной пневматический блок с фильтром
 Устройство MPG
 Гофрированная защита направляющих колонны

Дополнительное оснащение

Оптические линейки HEIDENHAIN по осям X, Y, Z и B
 Ограждение стола
 Полная защита колонны и шпиндельной бабки
 Полностью закрытый кожух станка
 Стол большего размера: 1250x1250 мм, 1250x1400 мм, 1600x1800 мм, 2000x2000 мм
 Подача СОЖ через шпиндель
 Емкость инструментального магазина (40, 60, 90)
 Пистолет СОЖ
 Управляемый от ЧПУ вертикальный стол
 Управляемая от ЧПУ торцовая головка
 Универсальная фрезерная головка
 90° градусная фрезерная головка
 Стружечный конвейер цепного типа

PBC130

Горизонтально-расточной станок с ЧПУ с продольным ходом стола модели PBC130 – высокоэффективный многофункциональный станок, использующий передовые технологии проектирования и изготовления, заимствованные из других развитых стан. Станок имеет модульную структуру и позволяет выполнять обработку крупногабаритных деталей, например, фрезерование, сверление, растачивание, резьбонарезание, точение резьб, торцовое фрезерование, также как и обработку криволинейных поверхностей с двух и трех осевой интерполяцией.

PBC160



Дополнительное оснащение

Оптические линейки HEIDENHAIN по осям X, Y, Z и B
Ограждение стола
Полная защита колонны и шпиндельной бабки

Полностью закрытый кожух станка
Стол большего размера: 1250x1250 мм, 1250x1400 мм, 1600x1800 мм, 2000x2000 мм
Подача СОЖ через шпиндель
Емкость инструментального магазина (40, 60, 90)

Пистолет СОЖ
Управляемый от ЧПУ вертикальный стол
Управляемая от ЧПУ торцовая головка
Универсальная фрезерная головка 90° градусная фрезерная головка
Стружечный конвейер цепного типа

Стандартное оснащение

Централизованная смазка
Винтовой стружечный конвейер
Система подачи СОЖ
Кондиционер для электрошкафа
Гидравлический бак
Освещение рабочей зоны
RS232 интерфейс
Тройной пневматический блок с фильтром
Устройство MPG
Гофрированная защита направляющих колонны

Дополнительное оснащение

Оптические линейки HEIDENHAIN по осям X, Y, Z и B
Ограждение стола
Полная защита колонны и шпиндельной бабки
Полностью закрытый кожух станка
Стол большего размера: 1250x1250 мм, 1250x1400 мм, 1600x1800 мм, 2000x2000 мм
Подача СОЖ через шпиндель
Емкость инструментального магазина (40, 60, 90)

Пистолет СОЖ
Управляемый от ЧПУ вертикальный стол
Управляемая от ЧПУ торцовая головка
Универсальная фрезерная головка
90° градусная фрезерная головка
Стружечный конвейер цепного типа

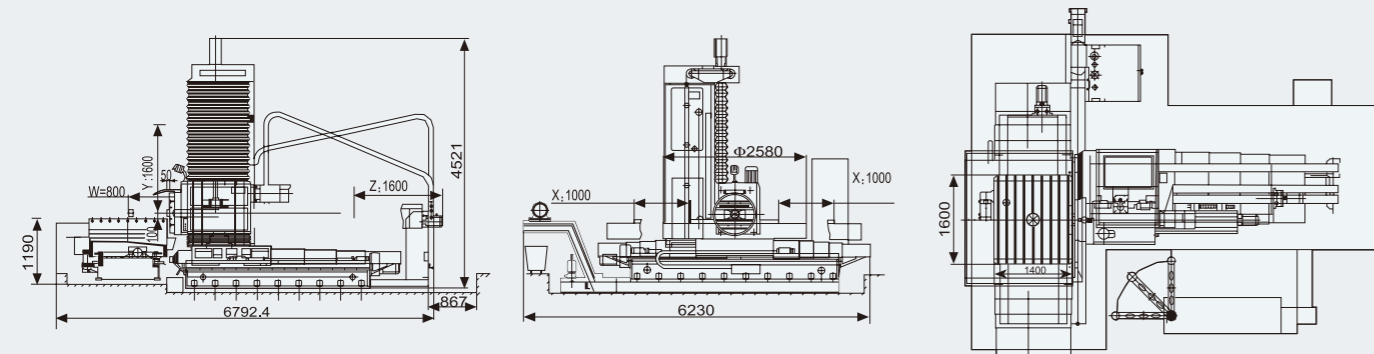
Стандартное оснащение

Централизованная смазка
Винтовой стружечный конвейер
Система подачи СОЖ
Кондиционер для электрошкафа
Гидравлический бак
Освещение рабочей зоны
RS232 интерфейс
Тройной пневматический блок с фильтром
Устройство MPG
Гофрированная защита направляющих колонны

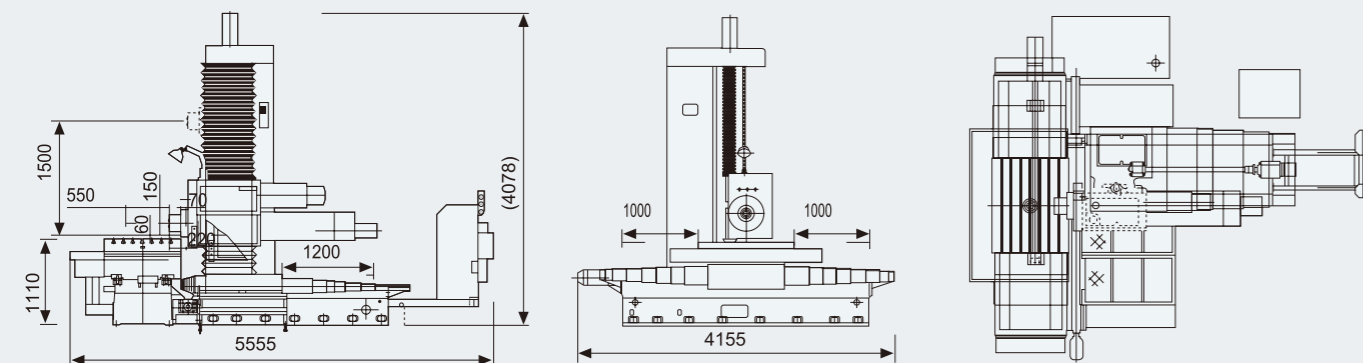
Основные технические характеристики

Габаритные размеры

PBC110/110f

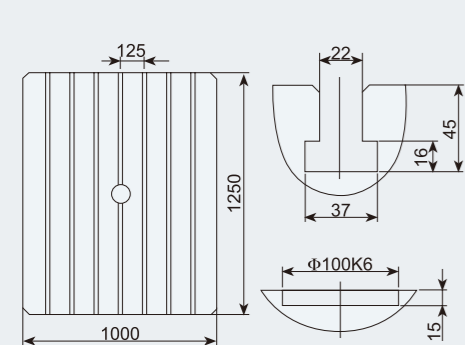


PBC130

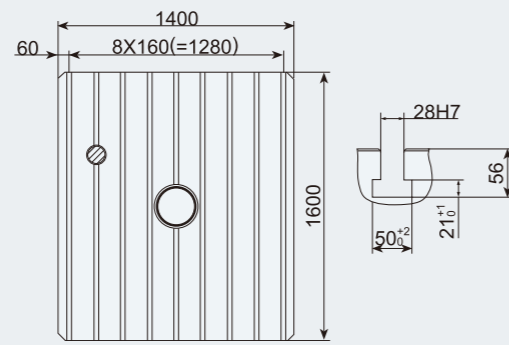


Стол с T-образными пазами

PBC110/110f

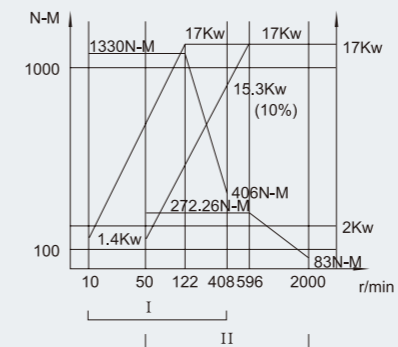


PBC130/130f

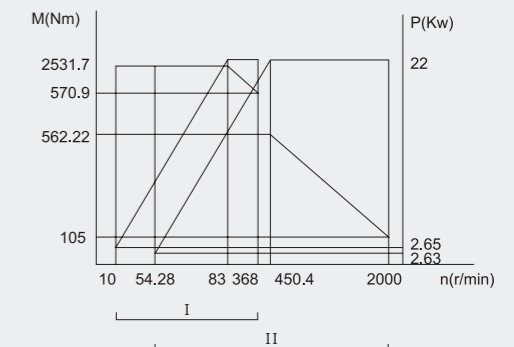


Мощность и крутящий момент

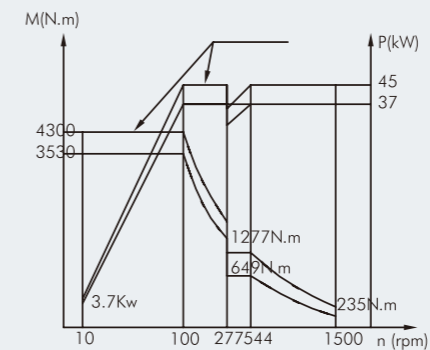
PBC110/110f



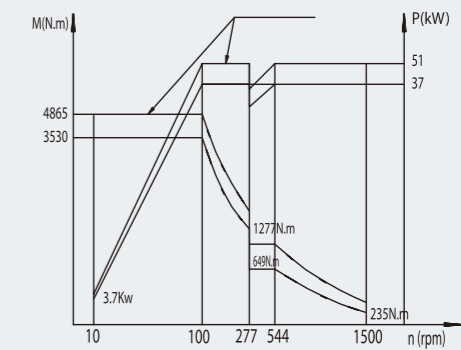
PBC130



PBC160/160f FANUC

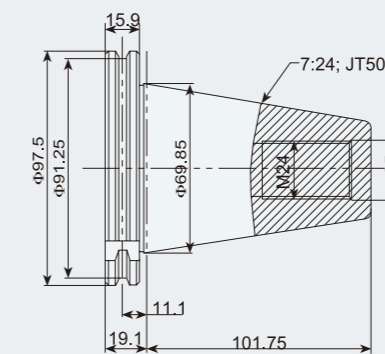


PBC160/160f SIMENS

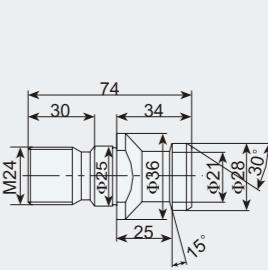


Характеристика хвостовика инструмента и зажимного болта

ISO7388/2-A



LD50D



Основные технические характеристики

Наименование	Ед. изм.	PBC110/110f	PBC130f (облегченная модель)	PBC130	PBC160	PBC130r	
Размер стола	мм	1000×1250 (1250×1250)(1250×1400)	1000×1250 (1250×1250)(1250×1400)	1400×1600 (1600×1800) (1800×2000)(2000×2000)	1600×1800 (2000×2500)	2000×2000	
Мах. нагрузка на стол	кг	5000	5000	10000	10000(20000)	10000	
T-образные пазы стола		22×7	22×7	28×9	28×9	28×9	
Диаметр шпинделя	мм	110	130	130	160	130 (сечение ползуна 480Ч480)	
Конус шпинделя		ISO 7:24 No. 5		ISO 7:24 No. 5			
Скорость шпинделя	об/мин	10-2500 (10-3000)	10-2000	10-2000	10-1500	10-2000	
Мах. крутящий момент	Нм	1300	1300	2500	3500/4800	2500	
Расстояние между центром шпинделя и рабочей поверхностью стола	мм	60-1560 (30-1530)	30-1530	100-1700	100-2100	260-2260	
Min расстояние между концом шпинделя и столом	мм	350 Spindle in 0	350 Spindle in 0	50 Выдвижение шпинделя	50 Выдвижение шпинделя	1033	
Поперечный ход стола, ось X	мм	2000 (3000)	2000 (3000)	2000 (3000)	2500 (3000)	2000 (2500, 3000)	
Вертикальный ход шпиндельной бабки, ось Y	мм	1500	1500	1600 (2000)	2000 (2500, 3000)	2000 (2500)	
Продольный ход колонны, ось Z	мм	1200 (2000)	1200 (2000)	1600 (2000)	2000 (3000)	2000 (3000)	
Ход шпинделя, ось W	мм	550	550	800	1000	700	
Ход пиноли, ось Z1	мм	—	—	—	—	700	
Ход планшайбы, ось U	мм	—	140	—	—	—	
Вращение поворотного стола, ось B		360°		360°			
Скорость подачи	X, Y, Z	мм/мин	1-6000	1-6000	1-6000	1-6000	X,Y,Z: 1-6000; Z ₁ :1-3000
	W, U	мм/мин	W: 1-2000	W: 1-2000 U: 1-1000	W: 1-3000	W: 1-3000	W: 1-3000
	B	об/мин	0-1.5	0-1.5	0-1	0-1	0-1
Скорость быстрого хода	X, Y, Z	м/мин	9	9	9	9	9
	W, U	м/мин	2.4	2.4	W: 3	W: 3	X,Z:9 Y:6 Z:3 W: 3
	B	об/мин	2.5	2.5	1	1	1
Емкость инструментального магазина		40		40			
Характеристика хвостовика инструмента		ISO 7:24 JT50		ISO 7:24 JT50			
Зажимной болт		LD50D		LD50D			
Мощность главного двигателя	кВт	17/22.5(постоянный режим/30 мин)	17/22.5(постоянный режим/30 мин)	22/30	37/51	37/51	
Точность позиционирования	X, Y, Z	±0.008/на всей длине (±0.005/на всей длине, с оптическими линейками, опция)			±0.008/по всей длине (±0.005/overall, с оптическими линейками, опция)		
	B(4×90°)	±7.5" (±2")			±7.5" (±2")		
Повторяемость	X, Y, Z	±0.005 (±0.0025 с оптическими линейками, опция)			±0.005 (±0.0025 с оптическими линейками, опция)		
	B(4×90°)	±2"			±2"		
Габаритные размеры станка (LxWxH)	мм	5555×4155×4078	5555×4155×4078	6900×6300×4700	7555×7235×4919 (8000×7000×5000)	7600×6300×5300	
Вес станка	кг	21050/25050	21050/25050	35000/39000	38000 (41000)	41000	
Система ЧПУ		SIEMENS 840D (система ЧПУ FANUC18i опция)			SIEMENS 840D (система ЧПУ FANUC 18i опция)		
Общая мощность	кВА	50	50	70	70	70	

Примечание: Характеристики в скобках являются опциями, модели с буквой "f" комплектуются фиксированной планшайбой.

SIEMENS 840D (FANUC 18i Опция)

Аппаратная часть

Управляемые оси: шесть осей X, Y, Z, B, W, U и шпиндель
Одновременное перемещение осей: любые четыре оси X, Y, Z, B, W и U.
Экран: цветной жидкокристаллический размером 10.4"
Язык: китайский/английский
Панель оператора: полнофункциональная клавиатура OP010C.
Интерфейс связи с внешним ПК: PCU 50 в стандартном исполнении.
Панель управления станком: стандартная с тридцатью программируемыми кнопками и переключателями
Шесть уровней степеней защиты данных
PLC: встроенный в SIMATIC S7 CPU 315-2DP
Модуль ввода/вывода: отдельный S7-300 модуль ввода/вывода расширен интерфейсным модулем IM361
Память пользователя в ЧПУ: стандартное исполнение: 512KB

Функции ЧПУ

Min. приращение: 0.001 мм для линейной оси и 0.001° для оси вращения. Считывание в память: 10 или более кадров
Функции компенсации: компенсация люфтов, компенсация ошибки шага ШВП, компенсация ошибки угла поворота, более гибкая компенсация длины и радиуса инструмента.
Функции подачи: быстрая подача, коррекция и компенсация подачи, минутная подача, подача на оборот, подача обратной величине времени, программное ограничение ускорения.
Функции шпинделя: функция скорости, коррекция частоты вращения, автоматический выбор передачи, ориентация при останове, ограничение скорости, постоянная скорость резания.
Функции системы координат: сдвиг, вращение, зеркальное отображение и пропорциональное увеличение системы координат.
Устанавливаемое отклонение нуля, программируемое отклонение нуля. Нарезание резьбы / жесткое резьбонарезание

Программа ЧПУ

Язык программирования: стандарт. DIN66025 и язык SINUMERIK
Фиксированные циклы сверления и фрезерования
Программирование в метрической/дюймовой системах одновременно
Одновременное программирование и обработка
Программирование в абсолютных или относительных координатах
Программный выход в нулевую точку
Вычисление переменных и параметров
Вложенные подпрограммы до 7 уровней
Пропуск программы или переход к другой программе
Макропрограмма
Угловая фаска / фаска по радиусу
Выбор плоскости
Координатная система детали

Виды интерполяций

Точность позиционирования и останова, линейная интерполяция по трем координатам, интерполяция по дуге в любых двух координатах, винтовая интерполяция (линейная и дуговая интерполяции max. по двум осям), задержка подачи, резьбонарезание, синхронная обработка

Режимы работы

Автоматический режим, DNC режим прямого управления одним станком, MDI режим ручного ввода, JOG толчковый режим, REF режим, TEACH-IN режим обучения, режим приращений (x1, x10, x100, x1000, x10000 и любого приращения), режим пробного прогона программы DRY RUN, режим отработки одного кадра.

Функции редактирования

Поиск блоков, поиск номера блока, фоновое редактирование, teach-in программирование в режиме обучения, программная защита.

Функции дисплея

Отображение текущего положения, текущей скорости резания, диаграммы, программы, программных ошибок, ошибок оператора, аварийных сообщений, функций самодиагностики и выходных сигналов ЧПУ и PLC.

Функции защиты

Функция тестирования программы, ограничение программируемой зоны обработки, мониторинг программного ограничения, мониторинг аппаратного ограничения, кнопка аварийного останова, отслеживание в статике, отслеживание в динамике, отслеживание положения, отслеживание контура; постоянное отслеживание функций безопасности контура измерения, перегрева, аккумуляторной батареи, напряжения и памяти постоянно.

Передача данных

Ввод/вывод данных осуществляется через программное обеспечение PC-IN и последовательный порт RS 232 C. Параметры ЧПУ и программа логического контроллера PLC сохранены на карту памяти, и используются для восстановления системных данных.



Работает вплотную с потребителем
Отвечает нуждам заказчика
Создает значимость клиента