



ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО
ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

СВИДЕТЕЛЬСТВО

об утверждении типа средств измерений

KR.C.28.004.A № 47063

Срок действия до 29 июня 2017 г.

НАИМЕНОВАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ
Весы электронные SW, PW, AD и PDS-II

ИЗГОТОВИТЕЛЬ
Фирма "CAS Corporation", Республика Корея

РЕГИСТРАЦИОННЫЙ № 50315-12

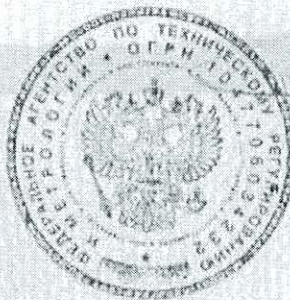
ДОКУМЕНТ НА ПОВЕРКУ
ГОСТ Р 53228-2008

ИНТЕРВАЛ МЕЖДУ ПОВЕРКАМИ 1 год

Тип средств измерений утвержден приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 29 июня 2012 г. № 456

Описание типа средств измерений является обязательным приложением к настоящему свидетельству.

Заместитель Руководителя
Федерального агентства



Е.Р.Петросян

11.07.2012 г.

Серия СИ

№ 005358

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

Весы электронные SW, PW, AD и PDS-II

Назначение средства измерений

Весы электронные SW, PW, AD и PDS-II (далее весы) предназначены для определения массы различных грузов.

Описание средства измерений

Конструктивно весы состоят из грузоприемного устройства (далее – ГПУ) и весоизмерительного прибора, исполненных в одном корпусе или отдельно (в зависимости от модификации).

Общий вид весов представлен на рисунке 1.



SW



SW (модификация со стойкой)



AD



PW



PDS-II-H



PDS-II

Рисунок 1 – Общий вид весов SW, PW, AD, PDS-II

Принцип действия весов основан на преобразовании деформации упругого элемента датчика, возникающей под действием силы тяжести взвешиваемого груза, в аналоговый электрический сигнал, изменяющийся пропорционально массе груза. Аналоговый электрический сигнал, изменяющийся пропорционально массе взвешиваемого груза, преобразуется в цифровой код. Результаты взвешивания выводятся на дисплей.

Весы снабжены следующими устройствами (в скобках указаны соответствующие пункты ГОСТ Р 53228-2008):

- устройство автоматической и полуавтоматической установки нуля (Т.2.7.2.3 и Т.2.7.2.2);

- устройство первоначальной установки нуля (Т.2.7.2.4);

- устройство слежения за нулем (Т.2.7.3);

- устройство предварительного задания массы тары (Т.2.7.5);

- устройство выборки массы тары (устройство взвешивания тары) (Т.2.7.4.2).

Весы снабжены следующей функцией:

- сигнализация о перегрузке весов.

Весы AD и PDS-II оснащены интерфейсом RS-232 для связи с внешними электронными устройствами (например, персональный компьютер, принтер и т.п.). Весы SW могут быть оснащены интерфейсом RS-232 по дополнительному заказу.

В весы PDS-II-H и PDS-II конструктивно устанавливается сканер для считывания штрих-кодов. Рекомендуемые модели сканеров для PDS-II-H: Datalogic «Magellan» (модель 2300HS), Metrologic «Honeywell» (модели MS7620 Horixonm и MS860), Motorola «Symbol» (модель LS7808). Рекомендуемые модели сканеров для PDS-II: Datalogic «Magellan» (серия 8300 и 8400) и Metrologic «Honeywell» (серия 2300 и 2400).

Питание весов SW и PW осуществляется от адаптера сетевого питания или от батарей, питание весов SWII - через адаптер сетевого питания или от встроенного аккумулятора, питание весов AD - от сети, питание весов PDS-II - от сети через адаптер.

Весы выпускаются в различных модификациях, отличающихся исполнением корпуса, а также максимальной (Max) и минимальной (Min) нагрузками, действительной ценой деления (d) и поверочным делением (e), а также массой и габаритными размерами.

Обозначение модификаций весов SW имеет вид SWX₁-X₂X₃X₄ X₅ X₆ X₇, где:

X₁ - II (если присутствует) - светодиодный дисплей;

X₂ - обозначение максимальной нагрузки (Max), в килограммах;

X₃ - C (если присутствует) - счетный режим и режим взвешивания по допускам (дозирование);

X₄ - P (если присутствует) - показывающее устройство на стойке (габаритные размеры весов SWII-X₂P - 320x361x444 мм);

X₅ - Dual (если присутствует) - двухинтервальные весы;

X₆ - DD (если присутствует) - дублирующее показывающее устройство на задней стенке;

X₇ - RS232C (если присутствует) - модуль, реализующий последовательный интерфейсный протокол RS232C.

Обозначение модификаций весов AD и PW имеет вид AD-X₁X₂ или PW-X₁X₂, где:

X₁ - обозначение максимальной нагрузки (Max), в килограммах;

X₂ - H (если присутствует) - увеличенное число поверочных делений.

Обозначение модификаций весов PDS-II имеет вид PDS-II-X₁X₂, где:

X₁ - обозначение максимальной нагрузки (Max), в килограммах;

X₂ - H (если присутствует) - ниша с платформой для горизонтального сканера.

На маркировочной табличке весов указывают:

- обозначение типа весов (например, SW-02);

- класс точности (III);

- значения Max (Max_i), Min, e (e_i);

- торговую марку изготовителя и его полное наименование;

- торговая марка или полное наименование представителя изготовителя для импортируемых весов;

- серийный номер;
- знак утверждения типа;
- идентификатор программного обеспечения.

Знак поверки в виде наклейки наносится на лицевую панель индикатора. Схема пломбировки от несанкционированного доступа приведена на рисунке 2.

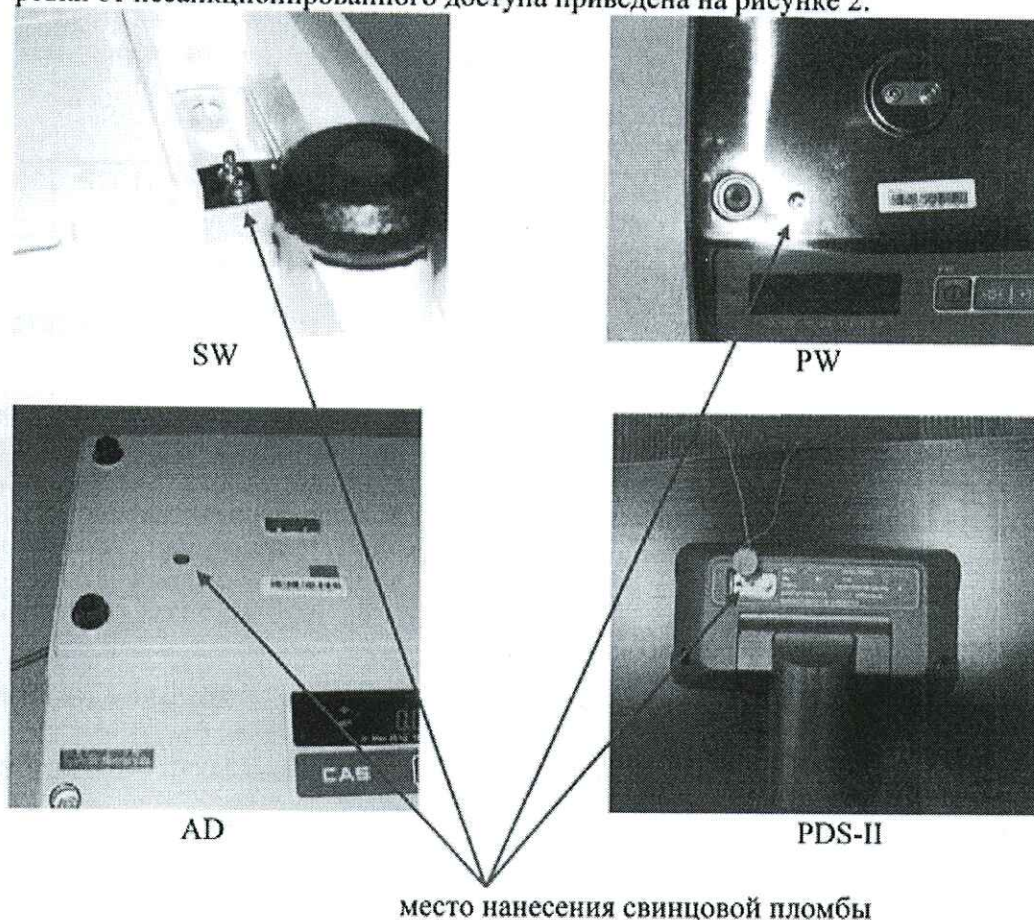


Рисунок 2 – Место пломбировки весов

Программное обеспечение

Программное обеспечение (далее – ПО) весов является встроенным и полностью метрологически значимым.

Идентификационным признаком ПО служит номер версии, который отображается на дисплее весов при их включении.

Защита от несанкционированного доступа к настройкам и данным измерений обеспечивается защитной пломбой, которая находится на верхней части корпуса весов под платформой (весы AD и PW), на нижней части корпуса весов (весы SW) или на задней поверхности индикатора (весы PDS-II). Защитная пломба ограничивает доступ к переключателю юстировки, при этом ПО также не может быть модифицировано без нарушения защитной пломбы. Кроме того, изменение ПО невозможно без применения специализированного оборудования производителя.

Защита ПО и измерительной информации от преднамеренных воздействий соответствует требованиям ГОСТ Р 53228-2008 п. 5.5.1 «Дополнительные требования к электронным устройствам с программным управлением. Устройства со встроенным программным управлением».

Уровень защиты ПО от непреднамеренных и преднамеренных воздействии в соответствии с МИ 3286-2010 – «А».

Таблица 1

Модификации весов	Наименование программного обеспечения	Идентификационное наименование программного обеспечения	Номер версии (идентификационный номер) программного обеспечения	Цифровой идентификатор программного обеспечения (контрольная сумма исполняемого кода)	Алгоритм вычисления цифрового идентификатора программного обеспечения
SW	SW Firmware	-	2.11, 2.17, 2.18	-	-
PW	PW Firmware		2.12, 2.13, 2.14		
AD	AD Firmware		1.11, 1.20, 1.21, 1.41		
PDS-II	PDS-II Firmware		1.10, 1.11, 1.12		

- Примечание - Идентификационное наименование программного обеспечения, цифровой идентификатор ПО (контрольная сумма исполняемого кода) и алгоритм вычисления цифрового идентификатора ПО не используется на устройствах при работе со встроенным ПО.

Метрологические и технические характеристики

Метрологические характеристики, в зависимости от модификации весов, приведены в таблицах 2-8. В таблице 9 – габаритные размеры весов.

Таблица 2

Метрологическая характеристика	Обозначение модификаций			
	SW-02	SW-05	SW-10	SW-20
Класс точности по ГОСТ Р 53228-2008	III	III	III	III
Максимальная нагрузка, Max, кг	2	5	10	20
Минимальная нагрузка, Min, г	20	40	100	200
Поверочное деление e , и действительная цена деления, d , $e=d$, г	1	2	5	10
Число поверочных делений (n)	2000	2500	2000	2000
Диапазон уравнивания тары	50% Max	50% Max	50% Max	50% Max

Таблица 3

Метрологическая характеристика	Обозначение модификаций			
	SW-02 (dual)	SW-05 (dual)	SW-10 (dual)	SW-20 (dual)
Класс точности по ГОСТ Р 53228-2008	III	III	III	III
Максимальная нагрузка,	1/2	2/5	5/10	10/20

Мах ₁ /Мах ₂ , кг				
Минимальная нагрузка, Min, г	10	20	40	100
Поверочное деление e_1 , и действительная цена деления, d_1 , $e_1=d_1/e_2=d_2$, г	0,5/1	1/2	2/5	5/10
Число поверочных делений (n_1/n_2)	2000/2000	2000/2500	2500/2000	2000/2000
Диапазон уравнивания тары	50% Мах	50% Мах	50% Мах	50% Мах

Таблица 4

Метрологическая характеристика	Обозначение модификаций					
	SWII-02	SWII-05	SWII-10	SWII-20	SWII-30	SWII-32
Класс точности по ГОСТ Р 53228-2008	III	III	III	III	III	III
Максимальная нагрузка, Мах, кг	2	5	10	20	30	32
Минимальная нагрузка, Min, г	10	20	40	100	100	100
Поверочное деление e , и действительная цена деления, d , $e=d$, г	0,5	1	2	5	5	5
Число поверочных делений (n)	4000	5000	5000	4000	6000	6400
Диапазон уравнивания тары	50% Мах	50% Мах	50% Мах	50% Мах	50% Мах	50% Мах

Таблица 5

Метрологическая характеристика	Обозначение модификаций					
	PW-2	PW-2H	PW-5	PW-5H	PW-10	PW-10H
Класс точности по ГОСТ Р 53228-2008	III	III	III	III	III	III
Максимальная нагрузка, Мах, кг	2	2	5	5	10	10
Минимальная нагрузка, Min, г	20	10	40	20	100	40
Поверочное деление e , и действительная цена деления, d , $e=d$, г	1	0,5	2	1	5	2
Число поверочных делений (n)	2000	4000	2500	5000	2000	5000
Диапазон уравнивания тары	50% Мах	50% Мах	50% Мах	50% Мах	50% Мах	50% Мах

Таблица 6

Метрологическая характеристика	Обозначение модификаций			
	AD-2,5	AD-05	AD-10	AD-25
Класс точности по ГОСТ Р 53228-2008	III	III	III	III

Максимальная нагрузка, Max, кг	2,5	5	10	25
Минимальная нагрузка, Min, г	10	20	40	100
Поверочное деление e , и действительная цена деления, d , $e=d$, г	0,5	1	2	5
Число поверочных делений (n)	5000	5000	5000	5000
Диапазон уравнивания тары	100% Max	100% Max	100% Max	100% Max

Таблица 7

Метрологическая характеристика	Обозначение модификаций		
	AD-05H	AD-10H	AD-20H
Класс точности по ГОСТ Р 53228-2008	III	III	III
Максимальная нагрузка, Max, кг	5	10	20
Минимальная нагрузка, Min, г	10	20	40
Поверочное деление e , и действительная цена деления, d , $e=d$, г	0,5	1	2
Число поверочных делений (n)	10000	10000	10000
Диапазон уравнивания тары	100% Max	100% Max	100% Max

Таблица 8

Метрологическая характеристика	Обозначение модификаций	
	PDS-II-15 PDS-II-15H	PDS-II-30 PDS-II-30H
Класс точности по ГОСТ Р 53228-2008	III	III
Максимальная нагрузка, Max, кг	15	30
Минимальная нагрузка, Min, г	100	200
Поверочное деление e , и действительная цена деления, d , $e=d$, г	5	10
Число поверочных делений (n)	3000	3000
Диапазон уравнивания тары	100% Max	100% Max

Таблица 9 – Габаритные размеры весов

Модификация	SW	PW	AD	PDS-II
Габаритные размеры, мм	260x287x137	239x227x66	350x325x105	PDS-II: 348x489x382 PDS-II-H: 341x410x382

Электрическое питание – от сети переменного тока, от батарей (весы SW, PW) или от аккумуляторной батареи (весы SW-II) с параметрами:

напряжение, В.....от 187 до 242
частота, Гц.....от 49 до 51
Диапазон температур, °Сот минус 10 до плюс 40
Вероятность безотказной работы за 1000 ч.....0,92

Знак утверждения типа

Знак утверждения типа наносится на титульный лист руководства по эксплуатации и маркировочную табличку, расположенную на корпусе весов.

Комплектность средства измерений

1. Весы.....1 шт.
2. Адаптер сетевого питания (кроме AD)1 шт.
3. Руководство по эксплуатации.....1 шт.

Поверка

Осуществляется в соответствии с приложением Н «Методика поверки весов» ГОСТ Р 53228-2008 «Весы неавтоматического действия. Часть 1. Метрологические и технические требования. Испытания».

Основные средства поверки: гири, соответствующие классам точности M_2 , M_1 по ГОСТ 7328-2001.

Идентификационные данные и способ идентификации программного обеспечения представлены в руководстве по эксплуатации в разделе 4.3 для весов SW и PW, в разделе 5 для весов AD и в разделе 4.4 для весов PDS-II.

Сведения о методиках (методах) измерений

Измерение массы на весах проводится согласно соответствующим разделам документов:

1. «Весы электронные настольные SW. Руководство по эксплуатации» (Раздел 6 «Порядок работы»).
2. «Весы электронные настольные PW. Руководство по эксплуатации» (Раздел 6 «Порядок работы»).
3. «Весы электронные настольные AD. Руководство по эксплуатации» (Раздел 7 «Порядок работы»).
4. «Весы электронные настольные PDS-II. Руководство по эксплуатации». (Раздел 5 «Режим взвешивания»).

Нормативные и технические документы, устанавливающие требования к весам электронным SW, PW, AD и PDS-II

1. ГОСТ Р 53228-2008 «Весы неавтоматического действия. Часть 1. Метрологические и технические требования. Испытания»
2. ГОСТ 8.021-2005 «Государственная система обеспечения единства измерений. Государственная поверочная схема для средств измерений массы»
3. Техническая документация фирмы «CAS Corporation», Республика Корея.

Рекомендации по областям применения в сфере государственного регулирования обеспечения единства измерений

- осуществление торговли и товарообменных операций, выполнение работ по расфасовке товаров;
- выполнение государственных учетных операций;
- осуществление мероприятий государственного контроля (надзора).

Изготовитель

Фирма «CAS Corporation», Республика Корея
#440-1 SUNGNAE-DONG GANGDONG-GU SEOUL, Республика Корея

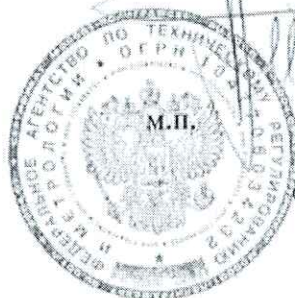
Заявитель

Московское представительство «КАС Корпорейшн Лтд».
Юридический адрес: 125080, г. Москва, Волоколамское шоссе, д. 1, стр. 1, офис 506-2.
Почтовый адрес: 125080, г. Москва, Волоколамское шоссе, д. 1, стр. 1, офис 506-2.
Тел./факс.: +7 (495) 784-77-04
E-mail: casrussia@cas.ru

Испытатель

ГЦИ СИ ФГУП «ВНИИМС», аттестат аккредитации (Госреестр № 30004-08).
119361, г. Москва, ул. Озерная, 46.
Тел./факс: (495) 437-5577, 437-5666.
E-mail: office@vniims.ru Http: www.vniims.ru

Заместитель
Руководителя Федерального
агентства по техническому
регулированию и метрологии



Е.Р. Петросян

« 11 » 07 2012 г.

cl