

# Пенoгерметик силиконовый Силагерм 2140 марка А, Б

(идентичен герметику ВПГ-300М)

ТУ 2257-003-01296014-2015

## 1. ПРИМЕНЕНИЕ

Термостойкий заливочный трёхкомпонентный силиконовый пенoгерметик предназначен для герметизации и виброзащиты элементов изделий электротехнического назначения, в том числе высоковольтных изоляторов.

Пенoгерметик марки Силагерм 2140 применяется в диапазоне рабочих температур от минус 60 до плюс 250 С.

Пенoгерметик пригоден для использования в условиях повышенной влажности, резкой смены температур, вибраций, механических воздействий.

В отвержденном состоянии не поддерживает горения.

Характеристика	Силагерм 2140	
	Марка А	Марка Б
Вязкость по вязкозиметру Брукфильда, шпин.4, сПз	15000-22000	23000-35000
Прочность связи компаунда с металлом по подслою при отслаивании, кН/м	0,7	0,7
Жизнеспособность пенoгерметика при темп. 25°С, мин	15-40	15-40
Коэффициент вспенивания	2,0-3,0	2,0-3,0
Удельное объемное сопротивление (20±5)°С, ρ <sub>v</sub>	3,9*10 <sup>14</sup>	3,9*10 <sup>14</sup>
Удельное поверхностное сопротивление (20±5)°С, P <sub>s</sub>	2,7*10 <sup>14</sup>	2,7*10 <sup>14</sup>
Тангенс угла диэлектрических потерь, не более	0,0025	0,0025
Диэлектрическая проницаемость, не более	2,7	2,7
Электрическая прочность при (20±5)°С, не менее	7,7	7,7

## 2. СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

### 2.1. Подготовка поверхности

Поверхность образца должна быть чистой и свободной от загрязнений. Герметизируемые поверхности обезжирить и очистить от пыли, и загрязнения тканью смоченной бензином (ацетоном, этиловым спиртом) и высушить на воздухе.

На подготовленные таким образом поверхности чистой кисточкой наносят один раз равномерным слоем подслои П-11 или П12Э. Сушат на воздухе при температуре 15-30°С не менее 40 минут.

### 2.2. Смешение

Тщательно перемешайте основу перед употреблением, из-за возможного разделения с наполнителем при длительном хранении.

Компоненты А, Б, В пенoгерметика смешивают на 100 весовых частей пасты – (4,5-5,5) весовые части компонента Б (катализатора) и (4,5-5,5) весовые части компонента В (вспенивателя).

**ВНИМАНИЕ! Сначала смешивается основной компонент А со вспенивающим компонентом В, потом уже добавляется отверждающий компонент Б!**

Смешать до полного распределения вулканизирующего и вспенивающего агентов в основе. Смешивайте достаточно малые количества чтобы добиться тщательного перемешивания. Плохо промешанная масса вулканизуется не полностью. Смешение можно производить вручную или механически. Не рекомендуется повышать температуру выше 25°С, т. к. при повышенной температуре и влажности воздуха время жизни компаунда сокращается.

### 2.3. Вулканизация

Время окончательной вулканизации зависит от толщины заливаемого слоя.

Силагерм 2140 является промышленным продуктом и не может быть использован в пищевой отрасли и зубоврачебной практике.

## 3. СРОК И УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Хранение при температуре не выше 25°С составляет 24 месяца со дня изготовления.