



ПО «Технология – Пласт»

Силиконовые теплопроводные герметики Силагерм 1113В, Силагерм 1113ВА, Силагерм 1114

Теплопроводные силиконовые герметики Силагерм 1113В, 1113ВА, 1114 применяются для герметизации электроаппаратуры, электронных плат и компонентов, а также для герметизации металлических и неметаллических поверхностей. Работают в среде воздуха, в условиях вибрации и повышенной влажности, не вызывают коррозии при температурах прогрева до 200°C алюминиевых сплавов, стали кадмированной и оцинкованной с хроматным пассивированием, латуни и серебряных покрытий, при температурах прогрева до 150° С и оловянных покрытий. Не рекомендуется применять для герметизации следующих материалов: полиолефины (полиэтилен, полипропилен), полиуретаны, эпоксиды.

Диапазон рабочих температур от -55 °С до +250 °С (300 °С-кратковременно).

Внешний вид:

Силагерм 1113В – серая паста, растекается при нанесении;

Силагерм 1113ВА – серая густая нерастекающаяся паста, может использоваться для вертикального и точечного нанесения;

Силагерм 1114 – густая паста белого цвета теплопроводная.

Герметики являются однокомпонентными материалами, вулканизирующимся при комнатной температуре под действием влаги воздуха.

В ЗАВИСИМОСТИ ОТ ТОЛЩИНЫ СЛОЯ НАНЕСЕНИЯ, ВРЕМЯ ПОЛНОЙ ВУЛКАНИЗАЦИИ РАЗЛИЧНО, НЕ РЕКОМЕНДУЕТСЯ НАНЕСЕНИЕ СЛОЯ БОЛЬШЕ 5ММ ИЗ-ЗА ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОГО ВРЕМЕНИ ВУЛКАНИЗАЦИИ (БОЛЬШЕ 120Ч)

Характеристика*	Ед.изм.	Силагерм 1113В	Силагерм 1113ВА	Силагерм 1114
Время образования поверхностной плёнки при 20-22°C	мин	15-60		
Твердость по Шор А	ед.	70-85		
Плотность	г/см ³	1,55-1,6		
Прочность связи компаунда с металлом по подслою при отслаивании, кН/м	кгс/см, не менее	0,7		
Относительное удлинение при разрыве	%, не менее	40		
Условная прочность при растяжении	МПа, не менее	1,5		
Удельное объемное электрическое сопротивление (20±5)°С	Ом·см	1,2*10 ¹⁴		
Удельное поверхностное сопротивление (20±5)°С	Ом	2,72*10 ¹⁴		
Тангенс угла диэлектрических потерь при част.10 Гц	Не более	0,25*10 ⁻³		
Диэлектрическая проницаемость при частоте 10 ⁶ Гц	Не более	3,2		
Электрическая прочность при (20±5)°С	кВ/мм, не менее	16		
Теплопроводность, не менее	Вт/м.град	1,1		0,6

*Все данные указаны при испытаниях при комнатной температуре и атмосферном давлении.

Рекомендуется для улучшения адгезии с подложкой использовать подслои П-11.

Способ применения.

Поверхность герметизируемой поверхности должна быть чистой и свободной от загрязнений. Поверхность изделий, подлежащих герметизации, обрабатывают одним из указанных способов:

А) в случае незащищенного металла поверхность обрабатывают любым механическим способом до металлического блеска;

Б) неметаллические поверхности зашкуривают до удаления глянца;

В) металлические поверхности с антикоррозионными защитными гальваническими покрытиями (анодированные, хромированные и др.) очищают от стружки и пыли волосяными щетками и пылесосом.

Подготовленные поверхности обезжиривают. При обезжиривании поверхность протирают чистыми салфетками, смоченными бензином, сушат на воздухе 10-15 мин., затем протирают салфетками, смоченными ацетоном, и вновь сушат на воздухе 10-15 мин.

Ширина обезжириваемой поверхности должна на 30-40 мм превышать ширину поверхности, покрываемой подслоем.

Ширина поверхности, покрываемой подслоем должна быть на 15-20 мм больше ширины герметизируемой поверхности.

В избежание загрязнения герметизируемой поверхности деталей следует обезжиривать непосредственно перед нанесением подслоя.

Интервал времени между обезжириванием и нанесением подслоя не должен превышать 3-4 часа. При превышении этого срока следует провести повторное обезжиривание.

На подготовленные таким образом поверхности чистой кисточкой наносят один раз равномерным слоем подслои П-11 или П12Э. Сушат на воздухе при температуре 15-30°C 40 - 60 минут. Герметик должен быть нанесён на поверхность изделия не позднее, чем через 2 часа после нанесения подслоя.

Перед нанесением.

Тщательно перемешайте герметик перед употреблением - возможно разделения с наполнителем при длительном хранении. Перемешивание можно производить вручную или механически не более 5 мин. Не рекомендуется повышать температуру выше 25°C - при повышенной температуре и влажности воздуха время жизнеспособности герметика сокращается.

Заливка и вулканизация.

Нанесите герметик на подложку. Если рабочая температура значительно ниже чем 20°C, то время вулканизации и жизнеспособности композиции увеличивается. Конечные механические свойства герметика в слое 2мм будут достигнуты через 72 часа.

Герметики Силлагерм 1113В, 1113ВА, 1114 являются промышленными продуктами и не могут быть использованы в пищевой отрасли и зубоветической практике.