



# ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ

## Силагерм 2106

### ОПИСАНИЕ

Оптически прозрачный силиконовый компаунд Силагерм 2106 предназначен для защиты изделий электронной и радиотехнической техники, длительно работающих в среде воздуха и в условиях повышенной влажности в интервале температур от минус 60 до плюс 250 °С. Мягкость и эластичность компаунда позволяют применять его для герметизации изделий из ферритов и пермаллоев.

**Прозрачность компаунда** допускает легко производить дефектацию и ремонт блоков и схем, покрытых компаундом.

Компаунд Силагерм 2106 не вызывает коррозии при температурах прогрева до 200 С алюминиевых сплавов, стали кадмированной и оцинкованной с хроматным пассивированием, латуни и серебряных покрытий, при температурах прогрева до 150 С и оловянных покрытий.

Силагерм 2106 является двухкомпонентным материалом состоящими из основы, которая при смешении с отвердителем 18 отвердевает при комнатной температуре в течении 24 часов. Для лучшей адгезии используют подслоу П-11, который комплектуется к компаунду по желанию клиента.

Основа Силагерм 2106 выпускается на основе силиконового каучука СКТН А. Отвердителя для Силагерм 2106 – прозрачная жидкость.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА	Ед.изм.	<u>Силагерм 2106</u>
Вязкость по вязкозиметру ВЗ-1 (сопло 5,4 мм)	Сек.	90-150
Прочность связи компаунда с металлом по подслою при отслаивании, кН/м	кгс/см, не менее	0,3
Относительное удлинение при разрыве	%, не менее	110
Условная прочность при растяжении	МПа, не менее	0,25
Удельное объемное электрическое сопротивление (20±5)°С	Ом·см	1*10 <sup>13</sup>
Удельное поверхностное сопротивление (20±5)°С	Ом	1*10 <sup>13</sup>
Тангенс угла диэлектрических потерь при част. 10 Гц	Не более	0,0025
Диэлектрическая проницаемость при частоте 10 <sup>6</sup> Гц	Не более	3,0
Электрическая прочность при (20±5)°С	кВ/мм, не менее	15
Рабочий интервал температур	°С	от -60 до +250
Коэффициент теплопроводности, не менее	Вт / мК	0,4

По желанию клиента может комплектоваться с Подслоем П-11.

### СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Поверхность образца должна быть чистой и свободной от загрязнений. Поверхность изделий, подлежащих герметизации, обрабатывают одним из указанных способов:

- в случае незащищенного металла поверхность обрабатывают любым механическим способом до металлического блеска;
- неметаллические поверхности зашкуривают до удаления глянца;

В) металлические поверхности с антикоррозионными защитными гальваническими покрытиями (анодированные, хромированные и др.) очищают от стружки и пыли волосяными щетками и пылесосом. Подготовленные поверхности обезжиривают. При обезжиривании поверхность протирают чистыми салфетками, смоченными бензином, сушат на воздухе 10-15 мин., затем протирают салфетками, смоченными ацетоном, и вновь сушат на воздухе 10-15 мин.

Ширина обезжириваемой поверхности должна на 30-40 мм превышать ширину поверхности, покрываемой подслоем.

Ширина поверхности, покрываемой подслоем должна быть на 15-20 мм больше ширины герметизируемой поверхности.

В избежание загрязнения герметизируемой поверхности деталей следует обезжиривать непосредственно перед нанесением подслоя.

Интервал времени между обезжириванием и нанесением подслоя не должен превышать 3-4 часов. При превышении этого срока следует провести повторное обезжиривание.

На подготовленные таким образом поверхности чистой кисточкой наносят один раз равномерным слоем подслоя П-11. Сушат на воздухе при температуре 15-30°C 40 - 60 минут. Герметик должен быть нанесён на поверхность изделия не позднее, чем через сутки после нанесения подслоя. При загрязнении или выдержке поверхности с нанесённым подслоем более одних суток ранее нанесённый подслоя тщательно смывают бензином и вновь обрабатывают подслоем.

### **Смешение**

Тщательно перемешайте основу перед употреблением.

Взвесить 100 частей основы и 3-6 частей отвердителя (см. паспорт на приобретенную партию) в чистой емкости.

Смешать до полного распределения отвердителя в основе. Смешивайте достаточно малые количества чтобы добиться тщательного перемешивания основы и отвердителя. Плохо промешанная масса отвердится не полностью. Смешение можно производить в ручную или механически, но не перемешивайте слишком долго, т. к. при долгом перемешивании образуется много пузырьков воздуха. И не рекомендуется повышать температуру выше 25°C, т. к. при повышенной температуре и влажности воздуха время жизни компаунда сокращается.

Для удаления воздушных пузырей рекомендуется использовать вакуумную камеру, при этом смесь будет увеличиваться в объеме в 2-3 раза, а затем оседать. Поэтому необходимо использовать достаточно большую емкость.

После 1-2 минутного вакуумирования смесь должна быть проверена и, при отсутствии воздушных пузырей, может использоваться далее.

**Осторожно:** продолжительное вакуумирование приведет к удалению летучих компонентов из смеси и может вызвать плохое отверждение утолщенных частей и появление нехарактерных свойств.

**Примечание:** Если нет подходящего оборудования для вакуумирования, то воздушные включения могут быть минимизированы если смешать небольшие количества основы и отвердителя, а затем, используя кисть, нанести на образец тонкий слой. Оставить при комнатной температуре до тех пор, пока поверхность не очистится от пузырьков и не начнет затвердевать. После этого смешать следующие порции основы и отвердителя, и все повторить до полной заливки.

### **Заливка смеси и отвердевание.**

Как можно быстрее вылейте смесь основы с отвердителем на исходный образец, который был предварительно обработан подслоем, стараясь избежать попадания воздушных пузырьков. Материал будет отверждаться до состояния эластичной резины в течении 24 часов. Если рабочая температура значительно ниже чем 23°C, то время отверждения увеличивается. Конечные механические свойства будут достигнуты через 72 часа.

### **СРОК И УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ**

Основа СКТН должна храниться в складских условиях при температуре от 0 до плюс 30 °С.

Отвердитель 18 должен храниться в закрытых складских помещениях при температуре от 0 до 25 °С.

Подслоя П-11 должен храниться в герметично закрытой таре в помещении, специально предназначенном для хранения огнеопасных материалов при температуре от 0 до плюс 30 °С.

Гарантийный срок хранения герметизирующей основы СКТН составляет один год со дня изготовления.

Гарантийный срок хранения отвердителя в таре изготовителя – один год со дня изготовления.

Гарантийный срок хранения подслоя П-11 составляет один год с момента изготовления.