

# ИНСТРУКЦИЯ **Силагерм** серии **6000**

## Процесс использования:

Компаунды серии Силагерм 6000 подходят для всех основных видов формования: открытой заливки монолитной формы, обмазки и заливки под кожу.

### **Подготовка.**

Перед нанесением компаунда подготовьте поверхность мастер-модели, очистите ее от пыли и посторонних включений и просушите. Тщательно, особенно в углах и выемках обработайте мастер-модель разделительным составом, (рекомендуется воск растворить в уайт-спирите ) нанеся несколько слоев (обычно не более 2-х) с промежуточной сушкой между слоями в течение 20-30 минут или воспользоваться восковой разделительной смазкой Вc-M. Компоненты чувствительны к влажности, поэтому работайте с материалом только в помещениях с пониженной влажностью. Храните компоненты компаунда в герметично закрытой таре!!!

**Перед смешением, тщательно перемешайте компонент А.** Отмерьте необходимое количество компонентов (точное **весовое** соотношение указанное в таблице) компонентов позволяет достичь равномерного и полного отверждения компаунда).

**Пасту и отвердитель следует смешивать вручную шпателем или низкооборотной мешалкой (от краев к середине) до получения однородной массы.** После открытия упаковки, оставшийся продукт должен храниться в плотно закрытой таре, без доступа воздуха!!! Емкости и средства для смешения должны быть чистыми и сухими и сделаны их пластика, стекла или металла.

**ВНИМАНИЕ:** Перемешивание дрелью с оборотами более 1 об./сек. приведет к значительному увеличению пузырей и пористости материала. Перемешивать 2 компонента необходимо неторопливо, но тщательно.

Заливки производят при температуре компонентов и помещения не ниже +20°C. Если материал находился при температуре ниже + 20°C и даже при минусовой температуре, настоятельно рекомендуем перед использованием занести материал в теплое помещение, желательнее + 20-22°C и выдержать при этой температуре не менее суток.

Компоненты А и В смешиваются в соотношении указанным в таблице в зависимости от марки в чистой сухой по весу, вручную либо миксером, в течение 1-2 минут. Смесь переливается во вторую чистую сухую емкость и ещё раз перемешивается 15-20 секунд. Это необходимо для того, чтобы уйти от непромесов. Если нет возможности перелить в другую емкость, то необходимо тщательно перемешивать, поднимая смесь со дна и снимая со стенок. Целесообразно после смешения дать 2-3 минуты на выход захваченных пузырьков воздуха или откакумировать материал.

**ОБРАТИТЕ ВНИМАНИЕ!!! После смешивания компонентов происходит постепенное нарастание вязкости компаунда до гелеобразного состояния. Время, в течение которого смесь остаётся текучая, меньше жизнеспособности компаунда.**

**Время смешивания компонентов и использование компаунда Силагерм 6090 и 6095 необходимо сократить, так как потеря текучести композиции при определенных условиях может составить менее 5 минут.**

**ОТВЕРЖДЕНИЕ.** Отверждение формы до съёма в течение указанного в таблице времени происходит при комнатной температуре (+20-22°C). Не рекомендуется проводить отверждение при температуре ниже +18°C. **Дополнительное отверждение.** После установленного срока полимеризации выдержка формы при +65°C в течение 4-8 часов повысит физические свойства и характеристики материала.

### **Рекомендации: ВАЖНО!**

Жидкие полиуретаны чувствительны к влажности и будут абсорбировать влагу из воздуха, поэтому работайте с материалом только в помещениях с пониженной влажностью. Время жизни неиспользованного продукта резко уменьшается после открытия упаковки, поэтому оставшиеся компоненты должны быть использованы как можно быстрее. Инструменты и контейнеры для смешивания должны быть чистыми и сделаны из металла, стекла или пластика.

Для того чтобы форма дольше работала и при возникновении подлипания, рекомендуем периодически перед

заливкой гипса или бетона, смазывать форму разделительной смазкой Типром 90, Касторовой смазкой Кс-М или мыльным раствором.

**Хранение:** Материалы должны храниться при комнатной температуре (+22-23° С) в помещении с небольшой влажностью. Срок годности компаунда в не вскрытой заводской упаковке 6 месяцев с даты изготовления.

**Безопасность:** Компонент А раздражает глаза и кожу. Избегайте продолжительного или повторяющегося контакта с кожей. Если это произошло, промойте глаза водой в течение 15 минут и немедленно обратитесь за медицинской помощью. При попадании компонента на кожу смойте теплой водой с мылом.

Компонент В является преполимером. При обращении с компонентом В следуйте мерам предосторожности при работе с изоцианатами: наденьте защитные очки, резиновые перчатки, одежду с длинными рукавами, чтобы минимизировать риск контакта с кожей. При попадании компонента на кожу смойте теплой водой с мылом. Пары, которые могут быть значительными если полимер нагревается или распыляется, вызывают повреждение лёгких и излишнюю возбудимость. Используйте компонент только при хорошей вентиляции помещения. Контакт с кожей и глазами вызывает тяжёлое раздражение. Промойте глаза водой в течение 15 минут и немедленно обратитесь за медицинской помощью.

ТАБЛИЦА ХАРАКТЕРИСТИК:

Марка	Твердость по Шору А	Соотно ш. (по весу)	Время жизни при 20С, мин.	Время отвер ж.,* час	Плотнос ть г/см <sup>3</sup>	Вязкость основной пасты. По вязкозим етру ВЗ-246	Удлинение при разрыве, %	Предел прочност и на разрыв, МПа	Усадка , % менее
<b>Силагерм 6030</b>	28-35	1А:1В	60-120	24-36	1,01±0,02	90-300 сек	600-1200	3,0-5,0	0,1
<b>Силагерм 6040</b>	38-45		40-80	24-36				4,0-6,0	
<b>Силагерм 6050 Е</b>	48-55		30-60	16-24		60-150 сек	600-1000	5,0-8,0	
<b>Силагерм 6050 П</b>	48-55		30-60	24					
<b>Силагерм 6060 Е</b>	58-65		30-60	16-24		150-300 сек	600-1000	7,0-10,0	
<b>Силагерм 6060 П</b>	58-65		30-60	24					
<b>Силагерм 6070 Е</b>	70-75	1А:2В	10-40	6-12	1,04±0,04	200-350 сек	550-750	8,0-15,0	
<b>Силагерм 6070 П</b>	70-75		10-40	6-24					
<b>Силагерм 6080</b>	80-85		10-30	6-12		300-400 сек	350-500	10,0-15	
<b>Силагерм 6090</b>	90-95		6-15	6-12	1,04±0,02	400-600 сек	250-500	13-20	
<b>Силагерм 6095</b>	95-98		6-15	6-12		1200-2000 сек	250-500	15-25	

Указанные значения показателей получены на отвакуумированных образцах после 5 дн. при комнатной температуре(20°С) и влажности 55%

\*Временем отверждения мы подразумеваем время через которое материал можно снимать с формы. Полный набор своих свойств формы изготовленные из полиуретанов серии Силагерм 6000 набирают в течении 120 часов (5 суток) и только через это время мы рекомендуем форму использовать по назначению.