

# Полиуретановый компаунд СИЛАГЕРМ 5095

## ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

Полиуретановый компаунд **Силагерм 5095** холодного отверждения -предназначен для изготовления эластичных износостойких изделий и покрытий, работающих в условиях воздействия агрессивных сред; природного газа, воды, кислоты, щелочи, растворителей.

Материал имеет высокую абразивную стойкость, хорошо гасит вибрацию, имеет прекрасную адгезию к различным поверхностям.

Предназначена для изготовления износостойких изделий и покрытий, работающих в условиях воздействия агрессивных сред; природного газа, воды, кислоты, щелочи, растворителей. Температурный режим работы изделий из ПУ от минус 60 до плюс 110 °С.

### Особенности:

- Очень высоки показатель прочности на разрыв
- Износостойкость
- Абразивостойкость

### Применение

- Штамповка бетона: для придания фактуры камня, кирпича и т.д. (пол, стена, парковые дорожки)
- Резинотехнические изделия
- Гуммирование валов

После вулканизации продукт представляет собой резину твердостью 90-95 по Шору А (50-55 ед. по шкале Шор Д). Вакуумная дегазация не обязательна. Полиуретан адаптирован для ручного применения.

Полиуретановый компаунд **Силагерм 5095** состоит из двух компонентов:

**Компонент А** – белый цвет, плотность 1,21 г/см<sup>3</sup> при 20 град С, вязкость 2800 мПа (по Брукфильду, шпиндель № 4, скор. 50 об/мин);

**Компонент Б** – темно-коричневый цвет, плотность 1,23 г/см<sup>3</sup> при 20 град С, вязкость 300 мПа (по Брукфильду, шпиндель № 4, скор. 50 об/мин).

**Соотношение смешивания компонентов** по весу - 100:25.

### Технические характеристики отвержденного компаунда

Характеристика	Значение
Твердость по Шору шкала А/Д	90-95/50-55
Прочность на разрыв, Мпа, не менее	10,0
Относительное удлинение, %, не менее	70
Время жизни (потеря текучести), при Т=20°С, влажность 55 %, мин	20-180
Время отверждения на отлип, час**	24
Указанные значения показателей получены на отвакуумированных образцах после 5 дней при комнатной температуре(20°С) и влажности 55%	

\*\*Временем отверждения мы подразумеваем время, через которое материал можно снимать с формы. Повышение температуры до 100 градусов приведет к ускорению отверждения до 4 часов. Полный набор своих свойств формы, изготовленные из Силагерм 5095 набирают в течении 120 часов (5 суток) и только через это время мы рекомендуем форму или изделие использовать по назначению.

## СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Компаунд подходит для всех основных видов формования: открытой заливки монолитной формы, обмазки и заливки под кожу.

Модель и оснастка (опалубка) предварительно обрабатывается антиадгезивом для избежания залипания материала и высушивается на воздухе не менее 20 минут. В качестве разделителя мы рекомендуем смазки на восковой основе. В нашем ассортименте есть восковая антиадгезионная смазка в аэрозоли Вс-М.

Заливки производят при температуре компонентов и помещения не ниже +20°C. Если материал находился при температуре ниже + 20°C и даже при минусовой температуре, настоятельно рекомендуем перед использованием занести материал в теплое помещение, желателно + 22-24°C и выдержать при этой температуре не менее суток.

**ВАЖНО!!! Компонент А (основная паста) тщательно перемешивают либо взбалтывают в таре поставки и отстаивают в течении 10 минут. Просим обратить Ваше внимание на этот пункт, при хранении допускается расслоение компонентов и, чтобы избежать неприятных ситуаций в виде неотвержденных или полунотвержденных липких изделий, тщательно перемешайте компонент А в течении 5-7 минут перед смешением с компонентом В.)**

Компоненты А и В смешивают в чистой сухой ёмкости в соотношении 100:25 по весу, вручную либо миксером, в течение 1-2 минут. Смесь переливается во вторую чистую сухую емкость и ещё раз перемешивается 15-20 секунд. Это необходимо для того, чтобы уйти от непромесов. Если нет возможности перелить в другую емкость, то необходимо тщательно перемешивать, поднимая смесь со дна и снимая со стенок. Целесообразно после смешения дать 2-3 минуты на выход захваченных пузырьков воздуха или отвакуумировать материал.

**ОТВЕРЖДЕНИЕ.** Отверждение формы/изделия до съёма в течение указанного в таблице времени происходит при комнатной температуре (+20-22° С). Не рекомендуется проводить отверждение при температуре ниже +18° С. Дополнительное отверждение. После установленного срока полимеризации выдержка формы при +65° С в течении 4-8 часов повысит физические свойства и характеристики материала.

**Рекомендации: ВАЖНО!** Жидкие полиуретаны чувствительны к влажности и будут абсорбировать влагу из воздуха, поэтому работайте с материалом только в помещениях с пониженной влажностью. Время жизни неиспользованного продукта резко уменьшается после открытия упаковки, поэтому оставшиеся компоненты должны быть использованы как можно быстрее. Инструменты и контейнеры для смешивания должны быть чистыми и сделаны из металла, стекла или пластика.

**Хранение:** Материалы должны храниться при комнатной температуре (+22-23° С) в помещении с небольшой влажностью.

**Безопасность:** Компонент А раздражает глаза и кожу. Избегайте продолжительного или повторяющегося контакта с кожей. Если это произошло, промойте глаза водой в течение 15 минут и немедленно обратитесь за медицинской помощью. При попадании компонента на кожу смойте теплой водой с мылом.

Компонент В является преполимером. При обращении с компонентом В следуйте мерам предосторожности при работе с изоцианатами: наденьте защитные очки, резиновые перчатки, одежду с длинными рукавами, чтобы минимизировать риск контакта с кожей. При попадании компонента на кожу смойте теплой водой с мылом. Пары, которые могут быть значительными если полимер нагревается или распыляется, вызывают повреждение лёгких и излишнюю возбудимость. Используйте компонент только при хорошей вентиляции помещения. Контакт с кожей и глазами вызывает тяжёлое раздражение. Промойте глаза водой в течение 15 минут и немедленно обратитесь за медицинской помощью.

**Силагерм 5095** является промышленным продуктом и не может быть использован в пищевой отрасли и зубоврачебной практике.

ООО «ПО «Технология-Пласт» МО, г. Люберцы, ул. Красная, 1.

Тел.(495) 221-87-50, e-mail: info@silagerm.com