

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

Код	Описание	
AF 72**/00	«ГИДРОПЛЮС»: ВОДОРАЗБАВИМЫЙ САМОГРУНТУЮЩИЙСЯ ЛАК ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАБОТ	
Степень блеска (**):	05, 10, 20, 30, 40, 60, 90	
Область применения:	Двери, мебель, фрезерованные детали, рамы, погонаж, стеновые панели, ступени	
Способ нанесения:	Лакораспылительные пистолеты: обычные, безвоздушные, «аирмикс», электростатические (при условии, что используемое оборудование предназначено для нанесения водоразбавляемых ЛКМ)	
Рецептура смешивания:	Готов к нанесению. При необходимости добавьте питьевой воды	
<u>Технические характеристики:</u>		
Содержание нелетучих веществ (%):	31 ±2	
Плотность (кг/л):	1.030 ±0.030	
Вязкость (DIN 4 при 20 С, в секундах)	120" ±5"	
Количество слоев:		
Рекомендуемый вес жидкого слоя (г/м ²):	От 80 до 140 на каждый слой	
Время сушки (при 100 г/м и 20° С):	От пыли На отлип	30
	До шлифовки До	минут
	складирования	60
Ускоренная сушка (100 г/м при 35° С):		минут 4
	Обдув	15 минут
	Горячий воздух при 35° С	45 минут
	Охлаждение	15 минут
Срок годности:	15 месяцев	

Подготовка поверхности.

Нанесение водоразбавимых морилок серии АС 1810/XX или АРІ 221/XX. Для достижения большей интенсивности цвета можно добавить в небольшом количестве морилку АС0600/XX.

AF 72*700 - самогрунтующийся лак для внутренних работ, обладающий отличной устойчивостью к химическому воздействию, твердостью, прозрачностью и термопластичностью.

Благодаря содержанию акриловых и полиуретановых компонентов и способности отлично смачивать поры, лак особенно подходит для получения эффекта открытых пор (при нанесении двумя слоями).

Лак может подкрашиваться небольшим количеством водоразбавляемых морилок серий АС 600/XX или АС 1810/XX.

Способность хорошо удерживаться на вертикальных поверхностях, твердость и отличной устойчивостью к химическому воздействию делают лак AF 72** подходящим для нанесения на ступени. В данном случае мы рекомендуем добавлять в AF 72**/00 1% смеси ХА4080/00 и воды в количестве 1:1. Для улучшения химико-механических качеств продукта, добавьте 3% ХА 4095/00.

Тщательно перемешайте смесь, по возможности механической мешалкой, не превышайте рекомендуемой дозы.

В наших лабораториях был проведен тест на устойчивость лака к истиранию согласно положению ASTM D 4060-81. В ходе теста использовалось оборудование со шлифовальным колесом зернистостью CS 17. В результате исследования лак проявил устойчивость к истиранию между средним и высоким уровнем. После добавления связующего, вязкость AF 72** немного повышается в течение следующих 7 дней; поэтому рекомендуется использовать связующее в смеси со свежим продуктом в количестве 1:1. Перед нанесением следует добавить свежее связующее еще раз.

Внимание: реальная вязкость некоторых пигментных и/или тиксотропных продуктов может быть отлична от указанной в Технической Спецификации. Приемлемым считается отличие, не превосходящее 30% от указанной величины.

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

Прекращает действие предыдущего издания от 16/1106г.

Код

Описание

AF 72**/00

«ГИДРОПЛЮС»: ВОДРАЗБАВИМЫЙ САМОГРУНТУЮЩИЙСЯ ЛАК ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАБОТ

Возможность нанесения лака кистью после добавления 10% питьевой воды делает лак AF 72** многофункциональным высококачественным материалом, пригодным для использования в случаях, когда лакораспылительное оборудование не может быть применено.

Использование при производстве игрушек:

Лак AF 72** не содержит тяжёлых металлов и соответствует Европейскому стандарту EN 71-3 (безопасность игрушек).

Дополнительную информацию можно найти в буклете "GENERAL GUIDELINES ON THE USE OF WATERBORNE COATINGS FOR INTERIORS" ("Основы использования водоразбавляемых материалов для внутренних работ").

Особые рекомендации:

- Не допускать замерзания. Хранить при температурах не ниже +5°C.
- Температура при нанесении не ниже 15°C.
- Тщательно перемешивайте продукт перед нанесением для того чтобы устранить возможный осадок. Это необходимо сделать, для того чтобы достичь ровной матовой поверхности.
- Остатки неиспользованного лака должны утилизироваться в соответствии с природоохранным законодательством. Не сливать в канализацию.
- Из-за огромного разнообразия сырья при производстве мебельных материалов, при переходе от ЛКМ на базе органических растворителей на водоразбавляемые ЛКМ необходимо проконсультироваться с поставщиками о пригодности имеющегося оборудования и используемых материалов. Особого внимания требуют электростатические пистолеты, насосы, уплотнения, герметики, клеи, присадки для водяной завесы окрасочных кабин, материалы упаковки, абразивные материалы, шпатлевки и т.п.
- При неполадках оборудования (слишком высокое давление, повреждение прокладок) или насосов с маленькой емкостью могут возникнуть дефекты поверхности (например пузырьки).
- После открытия емкости с материалом, он вступает в химическую реакцию с постоянно содержащимися в воздухе бактериями, возникает опасность порчи материала, что сопровождается появлением характерного запаха и повышением вязкости материала. Это может случиться летом с материалом, стоящим долгое время в открытой емкости. Для улучшения условий хранения открытых емкостей, используйте чистую воду, чаще промывайте оборудование дезинфицирующим раствором, периодически добавляйте ХА 4051 в количестве 0,1-5-0,5 %. При использовании ХА 4051 внимательно прочитайте технические спецификации к данным продуктам.

Внимание: реальная вязкость некоторых пигментных и/или тмксотропных продуктов может быть отлична от указанной в Технической Спецификации. Приемлемым считается отличие, не превосходящее 30% от указанной величины.