МОДЕЛИ **W220**

- **Двигатель Honda**
- **Асинхронный генератор**
- **Ручная настройка**

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	МОДЕЛЬ	W180
СВАРОЧНЫЕ ПАРАМЕТРЫ		
СВАРОЧНЫЙ ТОК	**А**	40-220
Напряж. хол. хода в сварочн. цепи	В	95
Напряжение сварки мин/макс	В	21,6 / 28,8
Сварочный ток в нормальном режиме (60% времени)	А	170
МАКС. ДИАМЕТР ЭЛЕКТРОДА		
Рутиловое покр.	мм	5
Основное покр.	мм	5
Целлюлозн. покр.	мм	5
ПАРАМЕТРЫ ЭЛЕКТРОСТАНЦИИ		
НОМИНАЛЬНАЯ МОЩНОСТЬ (COP)	кВА	5
МАКСИМАЛЬНАЯ МОЩНОСТЬ (LTP)	кВА	6,10
Напряжение	В	400
Частота	Гц	50
Коэфф. мощности	Cos φ	0,8
ДВИГАТЕЛЬ		
Тип		Honda GX 390
Объём двигателя	см³	389
Кол-во и располож.цилиндров		1 под углом
Мощность	кВт	8,3
Топливо		бензин
ОБЪЕМ БАКА/РАСХОД		
Объём топл. бака	л	6,1
Продолж.раб. при 75% нагр.	ч	2,80
УРОВЕНЬ ШУМА		
Громкость LWA	дБ(А)	97
Звуков. давл. на расст. 7 м	дБ(А)	72
ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ И ВЕС		
Длина	мм	875
Ширина	мм	620
Высота	мм	600
Вес	кг	80

ПРОИЗВОДИТЕЛЬ ОСТАВЛЯЕТ ЗА СОБОЙ ПРАВО НА ИЗМЕНЕНИЕ МОДЕЛЕЙ И ТЕХН.ХАРАКТЕРИСТИК БЕЗ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОГО УВЕДОМЛЕНИЯ

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

Защита	Термоавтомат
Управление	Рукоятка ВКЛ./ВЫКЛ. Рукоятка дроссельной заслонки
Количество и тип розеток	1 X SCHUKO 1 X 400V 16A
Дополнительное оборудование	Колесный комплект Сварочный набор