

МОДЕЛЬ | HGW210



- Двигатель Honda
- Синхронный генератор
- Автоматическое отключение при низком уровне масла
- Ручная настройка


Оptionальный набор аксессуаров сварщика

МОДЕЛЬ		HGW210	
КОД		LB200CH1	
СИСТЕМА ЗАПУСКА		Ручной стартер	
СВАРОЧНЫЕ ПАРАМЕТРЫ			
СВАРОЧНЫЙ ТОК мин/макс	A	60 - 200	
Напряжение сварки мин/макс	B	22,4 - 28	
Ток сварки при ПН 60%	A	180	
МАКС. ДИАМЕТР ЭЛЕКТРОДА			
Рутиловое покр.	мм	4	
Основное покр.	мм	-	
Целлюлозн. покр.	мм	-	
ПАРАМЕТРЫ ЭЛЕКТРОСТАНЦИИ			
НОМ.МОЩНОСТЬ (СОР)	кВА	5,9	
МАКС.МОЩНОСТЬ (LTP)	кВА	6,9	
Напряжение	Вольт	230	
Частота	Гц	50	
Коефф.мощности	Сos φ	0,9	
ДВИГАТЕЛЬ		HONDA	
Модель		GX390	
Объем двигателя	см ³	389	
Кол-во цилиндров		1 под углом	
Макс. мощность	кВт	8,3	
Топливо		Бензин	
ОБЪЕМ БАКА / РАСХОД			
Объем топл. бака	л	6,5	
Продолж.раб. при 75% нагр.	ч	3,02	
УРОВЕНЬ ШУМА			
Громкость LWA	дБ(А)	99	
Звуков. давл. на расст. 7 м	дБ(А)	73	
ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ И ВЕС			
Длина	мм	802	
Ширина	мм	510	
Высота	мм	510	
Вес	кг	76	

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПРОИЗВОДИТЕЛЬ ОСТАВЛЯЕТ ЗА СОБОЙ ПРАВО НА ИЗМЕНЕНИЕ МОДЕЛЕЙ И ТЕХН.ХАРАКТЕРИСТИК БЕЗ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОГО УВЕДОМЛЕНИЯ

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ		
 Панель управления	Термоавтомат	●
	Два разъема под плюсовой вывод	●
	Кол-во и тип розеток	2 x CEE 230V 16A
Автоматическое отключение при низком уровне масла		●

ПО ЗАКАЗУ	
АКСЕССУАРЫ	
Колесный комплект	●
Набор аксессуаров сварщика	●