

## МОДЕЛЬ | **HGW230DC**

- Двигатель Honda
- Синхронный генератор
- Автоматическое отключение при низком уровне масла
- Ручная настройка




Оptionальный набор аксессуаров сварщика

МОДЕЛЬ		HGW230 DC
СИСТЕМА ЗАПУСКА		Ручной стартер
<b>СВАРОЧНЫЕ ПАРАМЕТРЫ</b>		
СВАРОЧНЫЙ ТОК мин/макс	A	40 - 200
Напряжение сварки мин/макс	B	22,4 - 28
Ток сварки при ПН 60%	A	150
<b>МАКС. ДИАМЕТР ЭЛЕКТРОДА</b>		
Рутиловое покр.	мм	4
Основное покр.	мм	4
Целлюлозн. покр.	мм	4
<b>ПАРАМЕТРЫ ЭЛЕКТРОСТАНЦИИ</b>		
НОМ.МОЩНОСТЬ (COP)	кВА	3,0
МАКС.МОЩНОСТЬ (LTP)	кВА	3,4
Напряжение	Вольт	230
Частота	Гц	50
Коефф.мощности	Cos φ	0,9
<b>ДВИГАТЕЛЬ</b>		
Модель		HONDA GX390
Объем двигателя	см <sup>3</sup>	389
Кол-во цилиндров		1 под углом
Макс. мощность	кВт	8,3
Топливо		Бензин
<b>ОБЪЕМ БАКА / РАСХОД</b>		
Объем топл. бака	л	6,5
Продолж.раб. при 75% нагр.	ч	3,02
<b>УРОВЕНЬ ШУМА</b>		
Громкость LWA	дБ(А)	99
Звуков. давл. на расст. 7 м	дБ(А)	73
<b>ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ И ВЕС</b>		
Длина	мм	802
Ширина	мм	510
Высота	мм	510
Вес	кг	67

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПРОИЗВОДИТЕЛЬ ОСТАВЛЯЕТ ЗА СОБОЙ ПРАВО НА ИЗМЕНЕНИЕ МОДЕЛЕЙ И ТЕХН.ХАРАКТЕРИСТИК БЕЗ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОГО УВЕДОМЛЕНИЯ

### СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

	Термоавтомат	●
	Два разъема под плюсовой вывод	●
	Кол-во и тип розеток	2 x CEE 230V 16A
Автоматическое отключение при низком уровне масла		●

### ПО ЗАКАЗУ

АКСЕССУАРЫ	
Колесный комплект	●
Набор аксессуаров сварщика	●