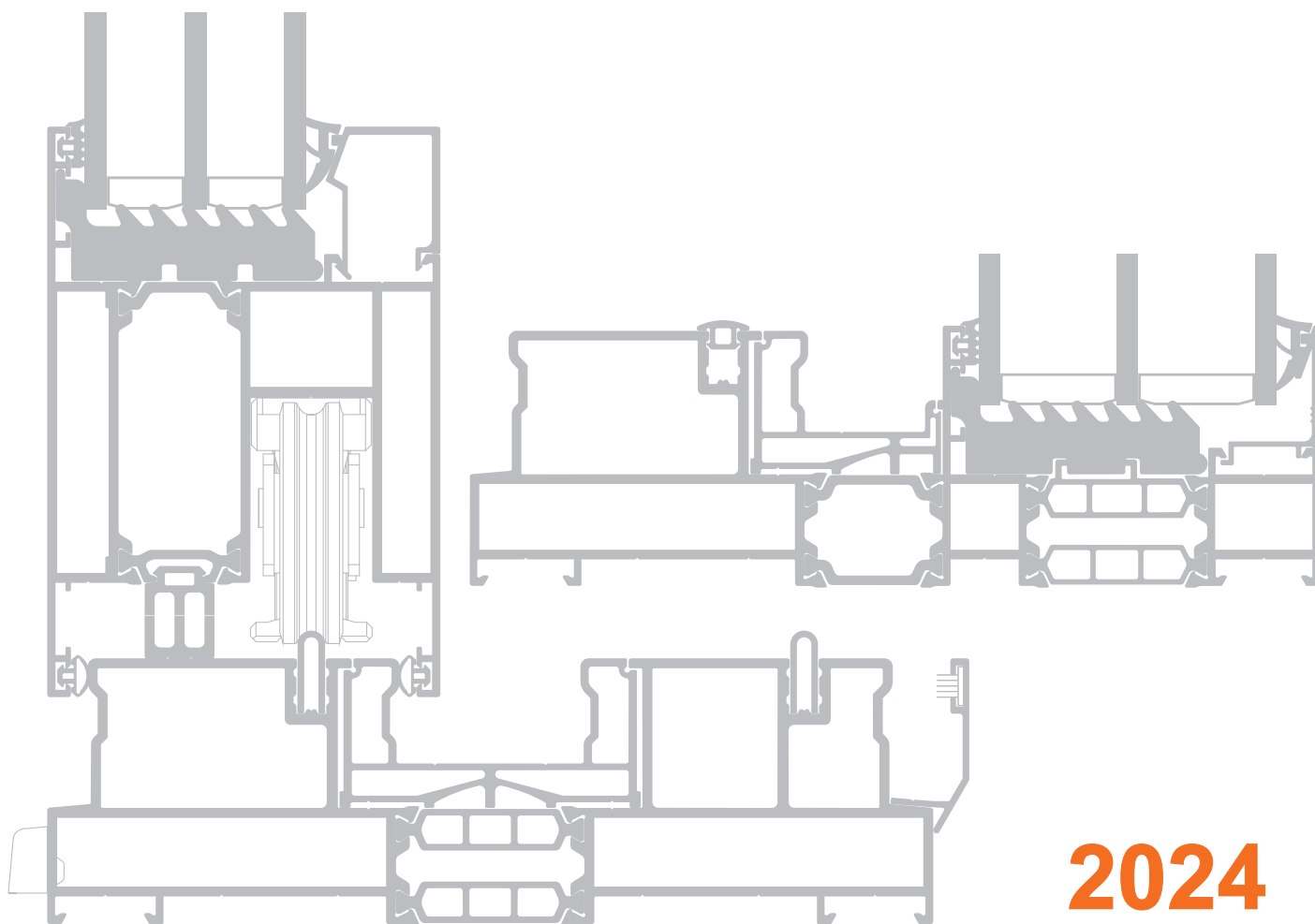




Каталог алюминиевых конструкций и профилей системы СИАЛ СТ71ПС

Подъемно-сдвижные окна,
двери



2024

СОДЕРЖАНИЕ

КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ СИСТЕМ	5
Информация о свойствах алюминиевых сплавов	7
ПРОФИЛИ	9
Профили штапиков, варианты заполнения	16
КОМПЛЕКТУЮЩИЕ	17
ОКНА, ДВЕРИ	23
МОНТАЖ В ФАСАДНЫЕ СИСТЕМЫ	37
УГЛОВЫЕ, ИМПОСТНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ	43
СБОРКИ, ДЕТАЛИРОВКИ, ФУРНИТУРА	51
Схемы установки подкладок	52
ВЛАГООТВОД, ГЕРМЕТИЗАЦИЯ	75
Сведения о теплотехнических характеристиках системы	80
УЗЛЫ КРЕПЛЕНИЯ, ПРИМЫКАНИЯ	81
ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	87

УВАЖАЕМЫЕ ГОСПОДА!

В любом городе, и в крупнейшем мегаполисе, и в небольшом рабочем поселке нас радует новое, красивое здание. Независимо от масштабов, легкая алюминиевая конструкция и стекло выгодно подчеркивают его современность. Меняется настроение, растет оптимизм и желание созидать, строить новое. Современные технологии строительства дают все больше возможностей для реализации творческих замыслов архитекторов и строителей при возведении зданий и сооружений.

В наших каталогах кратко представлены архитектурные и технические особенности разработанных нами систем, их возможности. В зависимости от основного назначения конструкции можно выбрать систему с наилучшими показателями коэффициентов сопротивления теплопередаче, огнестойкости, с повышенными требованиями по ветровым нагрузкам, с повышенными декоративными требованиями. На системы имеется весь спектр нормативно-технической и разрешительной документации.

Специалисты компании "ЛПЗ "Сегал" готовы работать с Вами в индивидуальном порядке, по индивидуальным проектам, создавать специальные системы.

Наша совместная работа приведет к еще более красивым решениям в облике городов, и подвигнет к новым творческим поискам.

ПРИГЛАШАЕМ К СОТРУДНИЧЕСТВУ!

КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ СИСТЕМЫ СИАЛ СТ71ПС

Панорамное остекление, расширение и объединение пространств - тренды в современной архитектуре, для реализации которых разработана подъемно-сдвижная система **СИАЛ СТ71ПС**.

Система предназначена для изготовления "теплых" подъемно-сдвижных окон и дверей. Система **СИАЛ СТ71ПС** дает возможность выполнять одно-, двух-, трех- и четырехстворчатые конструкции, возможна замена подъемно-сдвижных створок на фиксированные (заглушенные) створки или на глухие участки. Максимальное открывание составляет 50%.

Система **СИАЛ СТ71ПС** может использоваться как в частных жилых домах в качестве портала между помещением и окружающей средой, так и в зданиях общественного назначения для создания особой атмосферы и организации выходов на террасы кафе и ресторанов.

Преимущества системы СИАЛ СТ71ПС:

- оптимальная теплоизоляция дает возможность применения в различных климатических условиях;
- идеальная звукоизоляция для тех, кто проживает в шумных городских центрах;
- воздухо- и влагонепроницаемость;
- простота в конструировании, изготовлении и монтаже;
- возможность изготовления конструкций больших габаритов и массы;
- сохранение толщины створки размером 71 мм позволяет устанавливать ту же толщину заполнения, что и в системе СИАЛ СТ71;
- применение стандартных штапиков из системы СИАЛ СТ71;
- в профиле створки выполнена геометрия фурнитурного паза шириной 22 мм с возможностью использования фурнитуры ведущих мировых производителей, рекомендуемыми производителями фурнитуры являются GU и KNG;
- возможность заполнения полости между термовставками вспененным материалом (ПВ), исключающим конвекцию, и тем самым повышающим теплотехнические характеристики системы (шифры "теплых" профилей с буквой Т на конце).

Технические особенности

Профили рамы и створки сконструированы по трехкамерному принципу. Для создания терморазрыва в раме используется термовставка шириной 34 мм. Конструктивная толщина двухполозной рамы составляет 160 мм. В профилях створок используются термовставки шириной 22 мм. Базовая толщина створки - 71 мм. Термовставки выполняются из стеклонаполненного полиамида. Заполнение в створке фиксируется при помощи штапиков и уплотнителей из EPDM. Толщина заполнения от 14 до 60 мм.

Применение специального переходника позволяет комбинировать подъемно-сдвижные конструкции с глухими частями или с распашными створками системы СИАЛ СТ71.

Предусмотрена возможность встраивания конструкций системы **СИАЛ СТ71ПС** в фасады СФ, КП50, КП50К с помощью адаптера.

Максимальные размеры створок: ширина до 3,8 м, высота до 3,5 м, масса до 440 кг.

Используемые материалы

Профили из алюминиевого сплавов изготавливаются по ГОСТ 22233. Химические свойства сплавов и механические свойства профилей указаны в прилагаемых таблицах. Указанные в каталоге размеры, масса и периметры профилей являются теоретическими и могут изменяться в зависимости от допусков на размеры профилей. Массоинерционные характеристики профилей, необходимые для прочностных расчетов, приведены в данном каталоге.

Покрывается профиль полиэфирными порошковыми эмалями. Покрытие обладает высокой стойкостью к атмосферным воздействиям и долговечностью. Цвет покрытия - определяется заказчиком по шкале RAL. Толщина покрытия зависит от марки красителя и лежит в диапазоне 60-120 мкм. Окрашенные профили выдерживаются в сушильной камере при температуре 180-200°C в течение 20 минут. Возможен двухцветный вариант окрашивания профиля (внутри и снаружи помещения профиль может иметь разный цвет).

Для заполнения светопрозрачной части ограждений применяются одно- и двухкамерные стеклопакеты (ГОСТ 24866) с обязательной установкой опорных и фиксирующих подкладок. Соприкосновение стеклопакета с алюминиевыми деталями не допускается. Материал подкладок - полиамид, полиэтилен, ПВХ или полипропилен.

Несветопрозрачное заполнение выполняется из сэндвичпанелей (пенополистирола или пеноплекса, облицованных окрашенным оцинкованным стальным листом).

Для герметизации соединений и светопрозрачных заполнений применяются различные по конфигурации и высоте уплотнители из EPDM, TPE изготовленные по ГОСТ 30778. Уплотнители сохраняют свои свойства в среде воздуха при любых видах атмосферного воздействия в интервале температур:

- EPDM - от -50 до +80°C;
- TPE - от -40 до +70°C.

Рамы крепятся к конструкциям здания при помощи монтажных дюбелей, анкеров, стальных пластинок и стальных или алюминиевых кронштейнов. Стальные элементы, соприкасающиеся с алюминиевыми деталями должны быть оцинкованы, а при применении грунтовочных покрытий в соответствии с ГОСТ 21519 изолированы от алюминиевых деталей.

ООО "ЛПЗ "Сегал" оставляет за собой право вносить изменения и дополнения, связанные с дальнейшим развитием и постоянным повышением технического уровня системы. Все права на настоящую публикацию и материалы данного каталога принадлежат разработчику системы.

Система профилей СИАЛ продолжает совершенствоваться и развиваться.

КИСЕЛЕВ Алексей Леонидович

генеральный конструктор систем СИАЛ

ИНФОРМАЦИЯ О СПЛАВЕ 6063

Химический состав сплава ГОСТ 4784-2019:

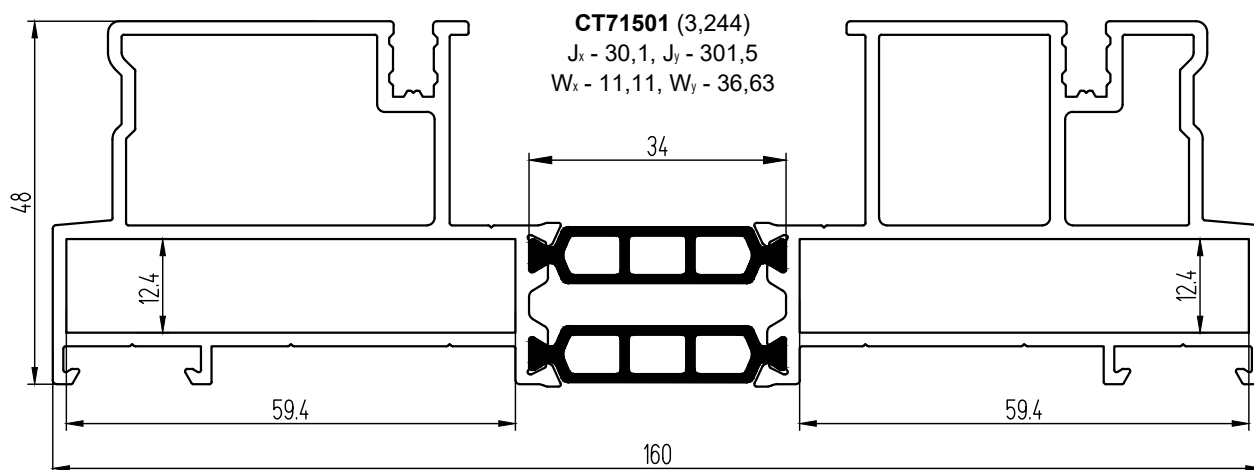
Обозначение системы и марки сплава	Массовая доля элементов										
	Кремний	Железо	Медь	Марганец	Магний	Хром	Цинк	Титан	Алюминий	Прочие	
										кажд.	сумма
AlMg0,7Si 6063	0,2-0,6	0,35	0,10	0,10	0,45-0,9	0,10	0,10	0,10	Остальное	0,05	0,15

Механические свойства профилей по ГОСТ 22233-2018:

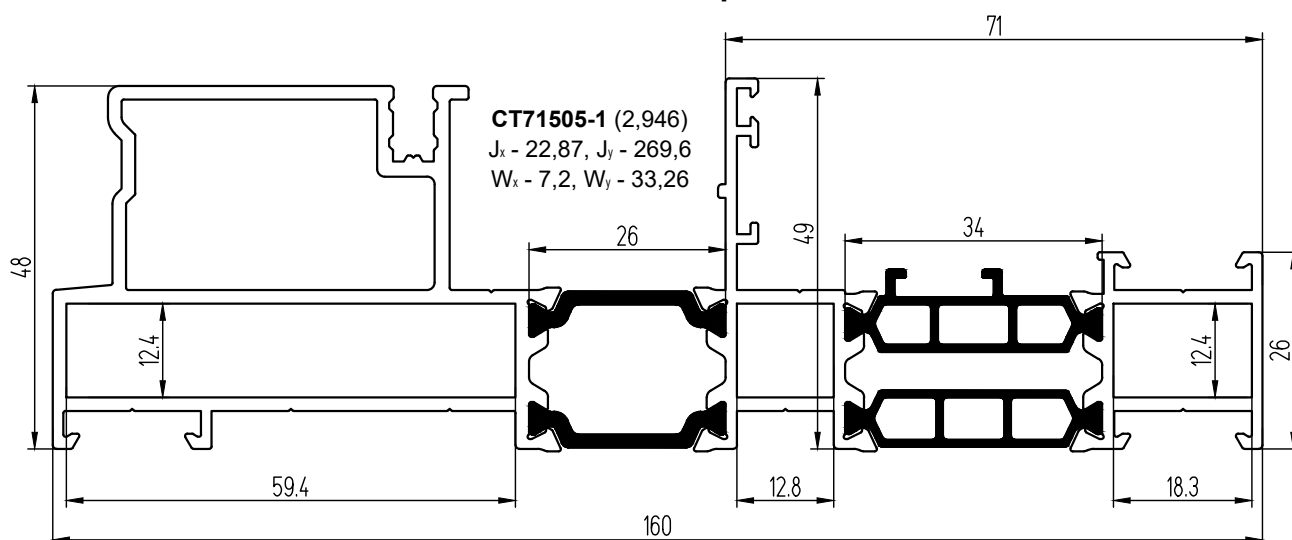
Обозначение системы и марки сплава	Значение показателей, не менее					
	Состояние материала	Обозначение состояния материала	Толщина стенки, мм	Временное сопротивление при растяжении δ_0 , МПа	Предел текучести при растяжении, МПа	Относит. удлинение при растяжении, %
AlMg0,7Si 6063	Закаленное и естественно состаренное	T4	Все размеры	130	65	14
	Неполностью закаленное и искусственно состаренное	T5	До 3 включ.	175	130	8
			Св. 3 до 10 включ.	160	110	7
	Закаленное и искусственно состаренное	T6	До 10 включ.	215	170	8
	Закаленное и искусственно состаренное	T64	До 15 включ.	180	120	12
	Закаленное и искусственно состаренное повышенной прочности	T66	До 6 включ.	245	200	8
Св. 6 до 10 включ.			225	180		

ПРОФИЛИ

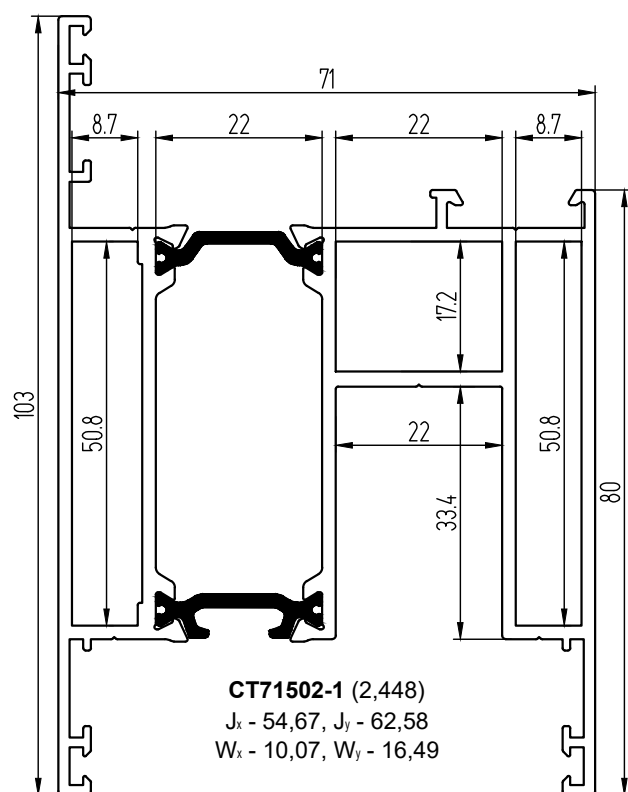
Профили комбинированные
Двухполозная рама



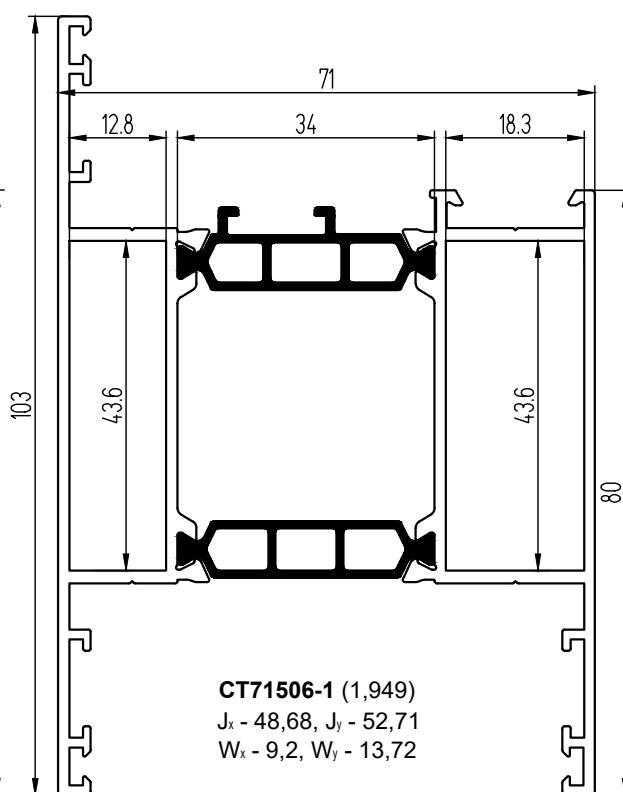
Однополозная рама



Створка

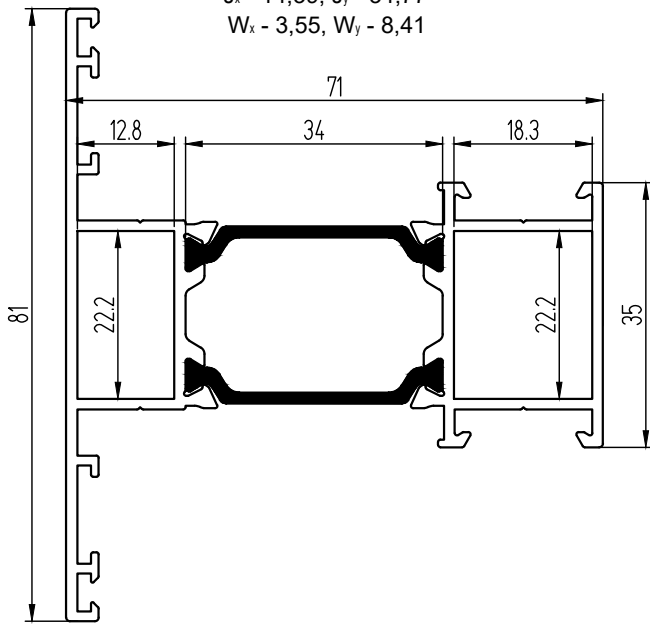


Импост рамы



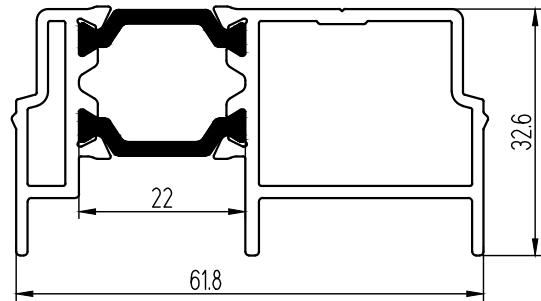
Импост в створку

СТ71508 (1,397)
 $J_x - 14,39, J_y - 34,77$
 $W_x - 3,55, W_y - 8,41$

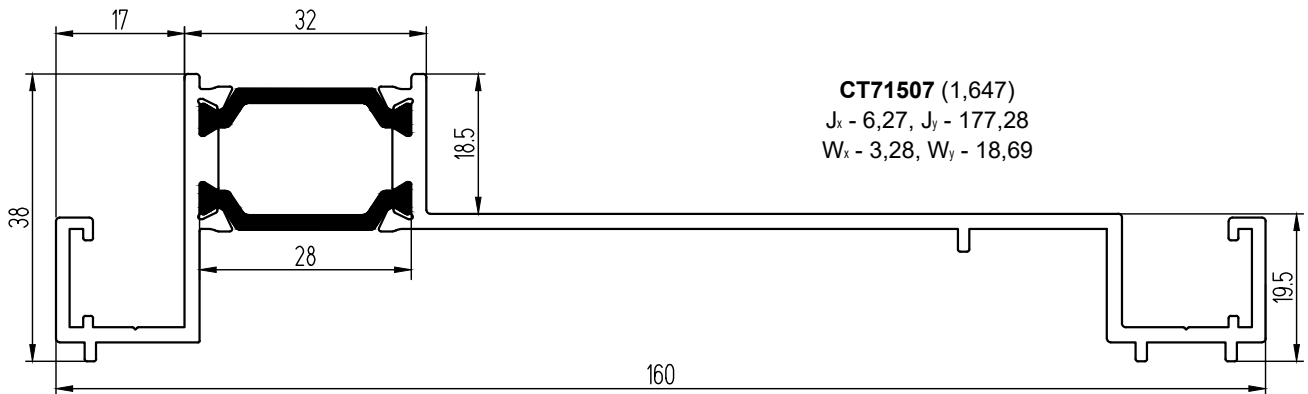


Штульп

СТ71503-1 (1,107)
 $J_x - 4,21, J_y - 17,02$
 $W_x - 2,14, W_y - 4,76$

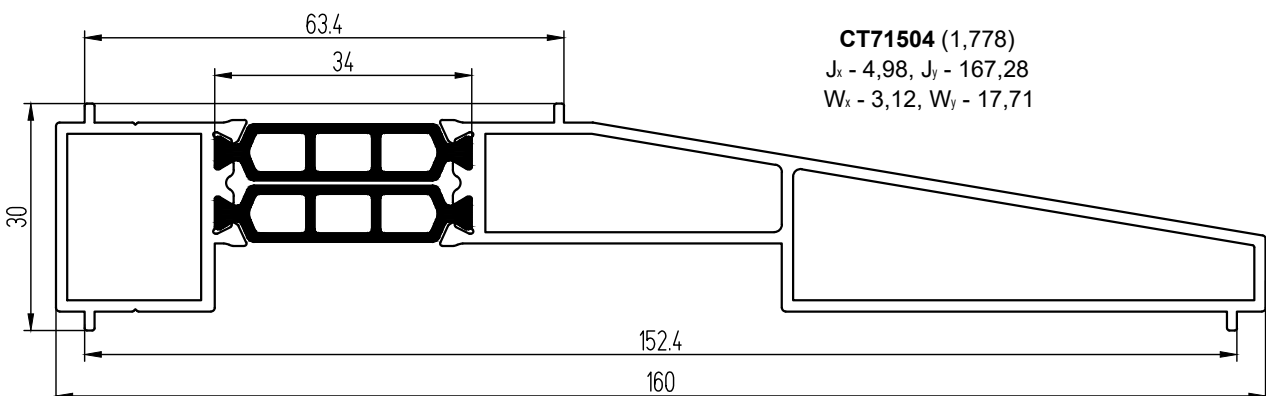


Адаптер



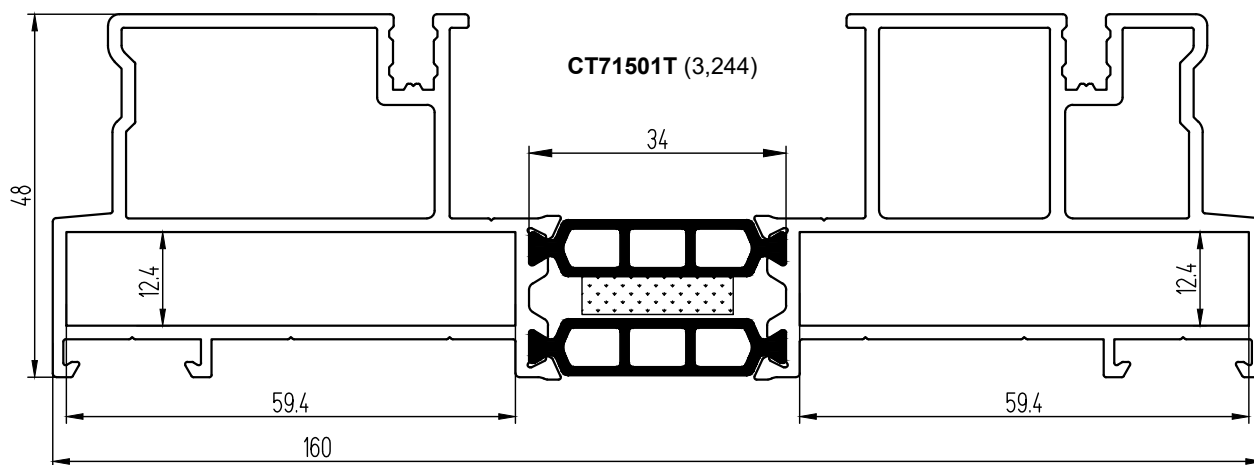
СТ71507 (1,647)
 $J_x - 6,27, J_y - 177,28$
 $W_x - 3,28, W_y - 18,69$

Переходник с раздвижной конструкции в глухую

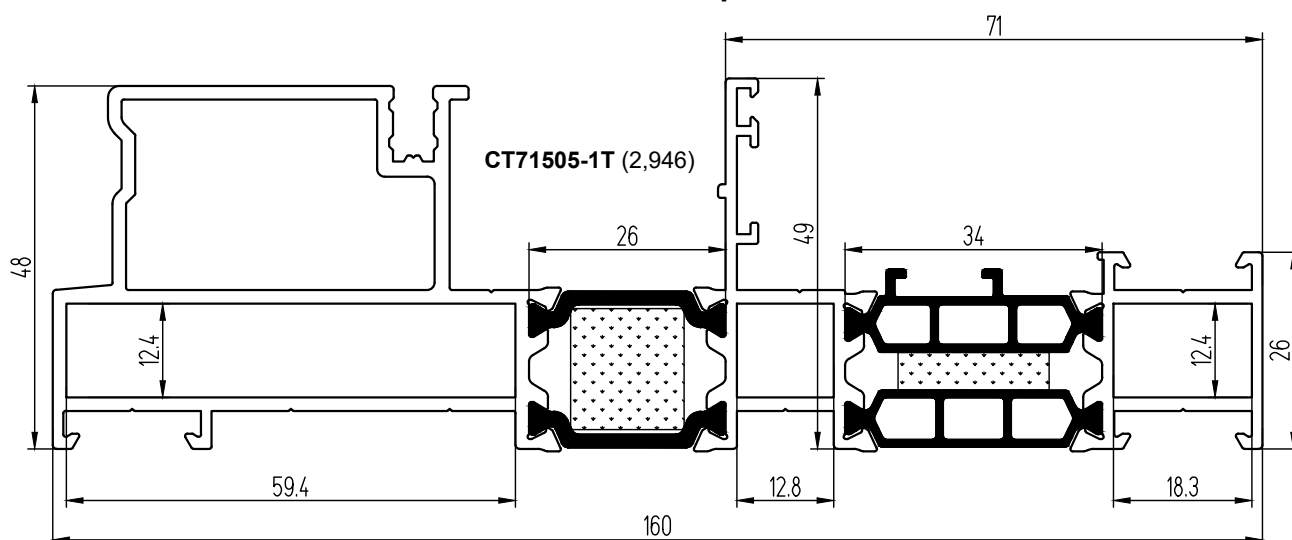


СТ71504 (1,778)
 $J_x - 4,98, J_y - 167,28$
 $W_x - 3,12, W_y - 17,71$

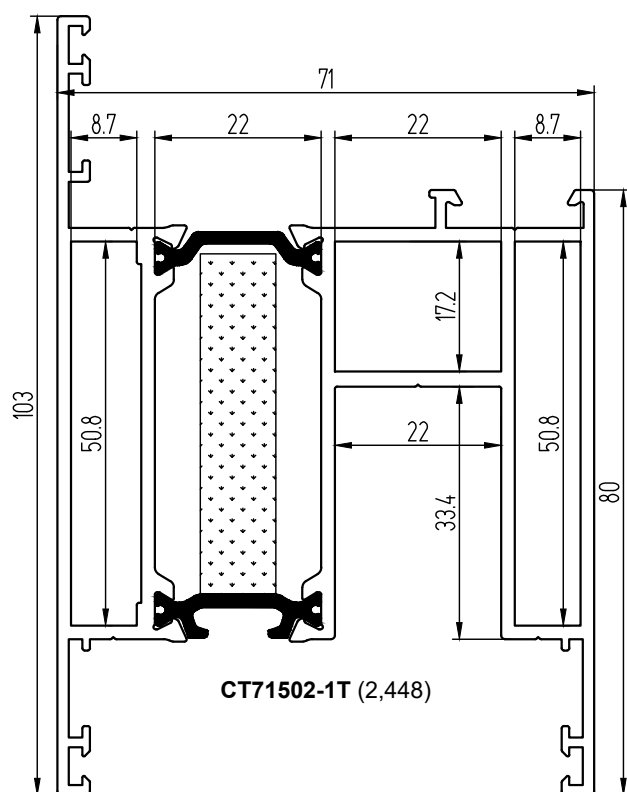
Профили комбинированные с термоизолирующим наполнителем
Двухполозная рама



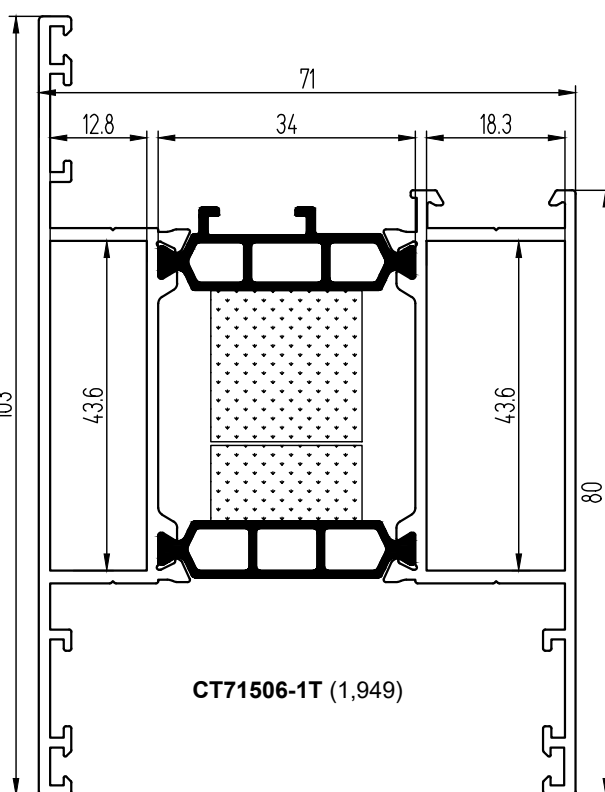
Однополозная рама



Створка



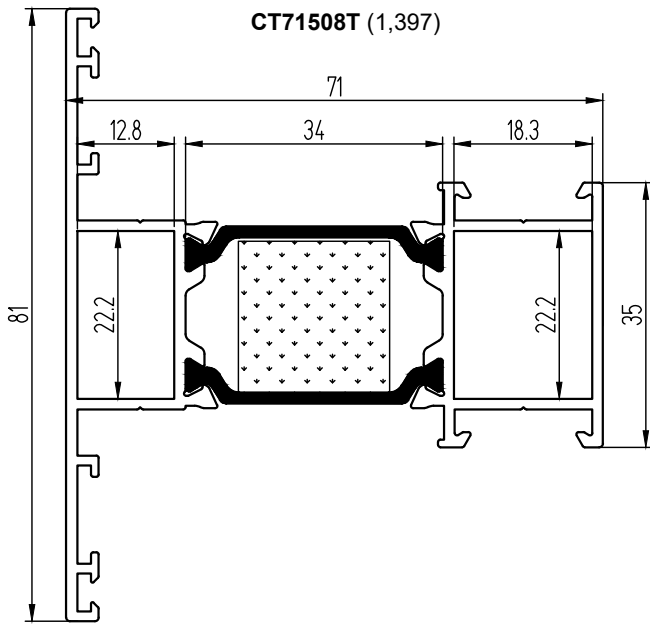
Импост рамы



ПРОФИЛИ

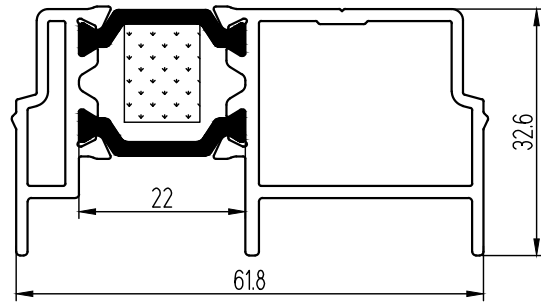
система СИЛ СТ71ПС

Импост в створку

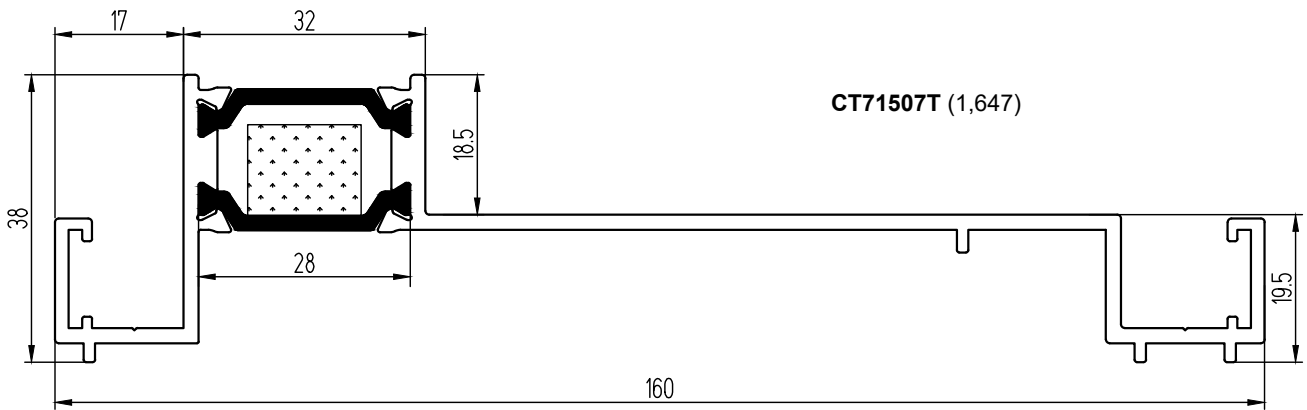


Штульп

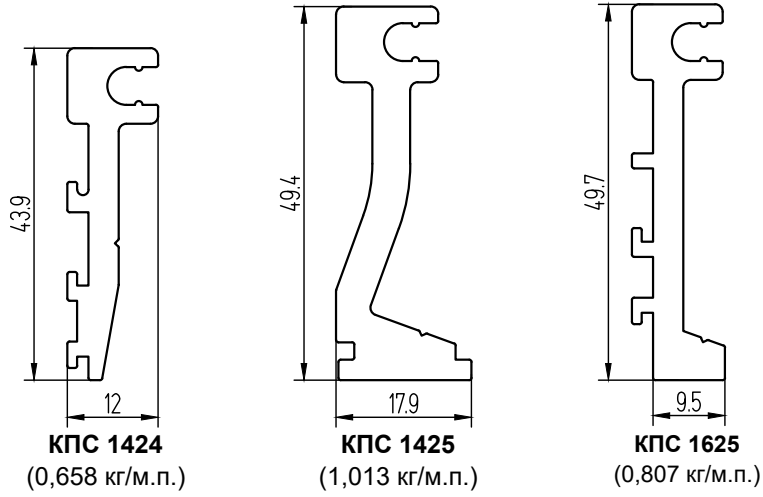
CT71503-1T (1,107)



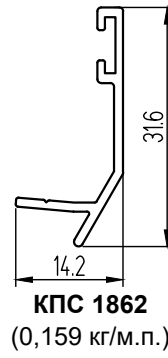
Адаптер



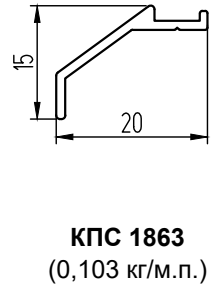
Закладные Т-образного соединения



Притвор



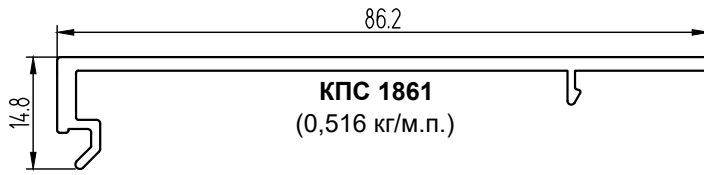
Слив



Соединитель рамный

Шина 12x120
(3,888 кг/м.п.)

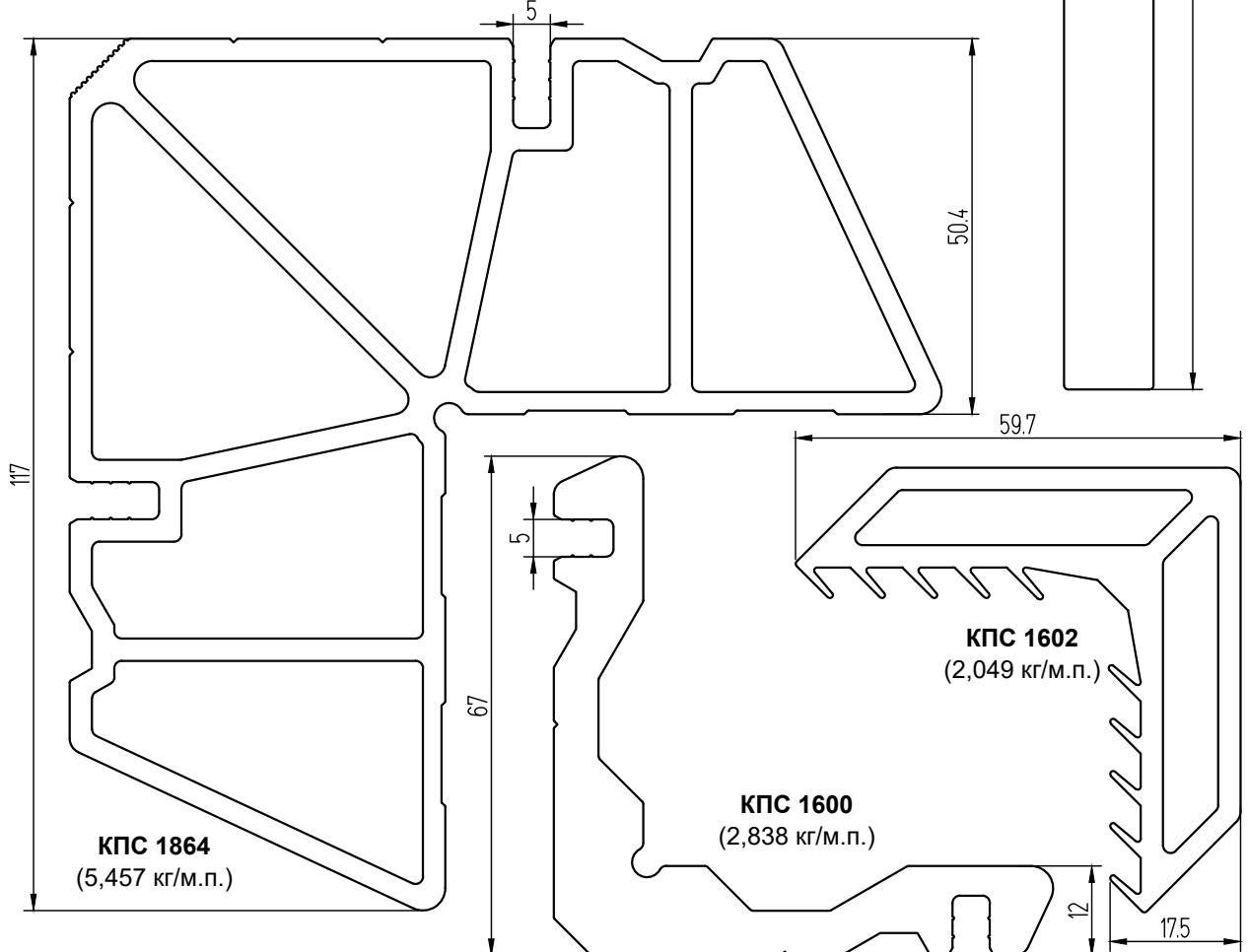
Торцевая крышка



Крышка проема



Угловые закладные



Профили штапиков

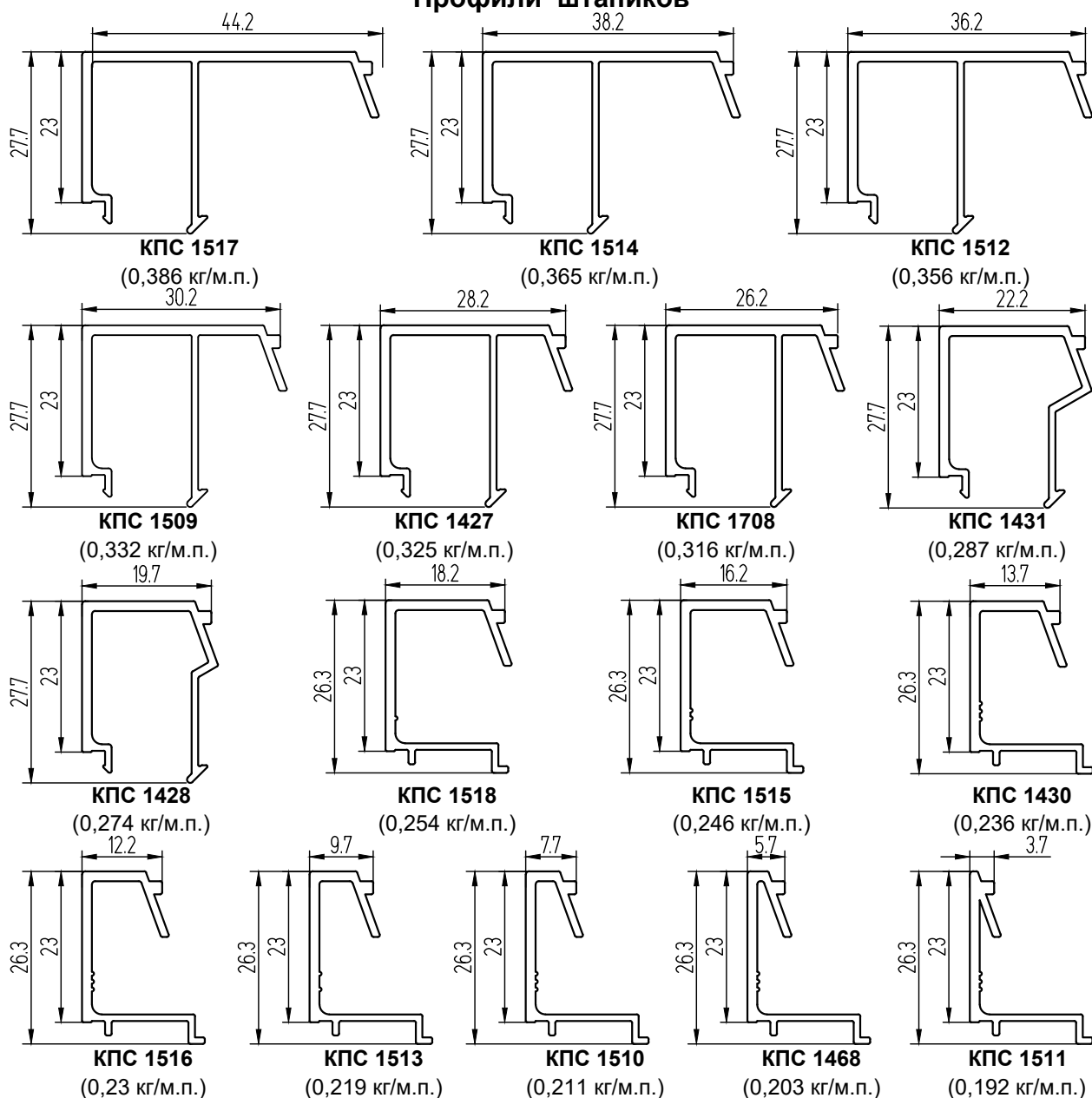
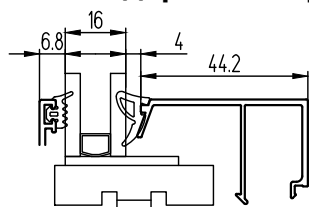


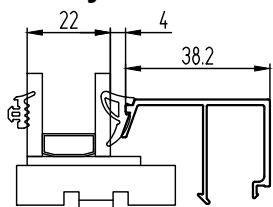
Таблица применяемости штапиков с КПУ-242Е / КПУ-249Е

ШИФР	A	S
КПС 1517	44,2	16 / 14
КПС 1514	38,2	22 / 20
КПС 1512	36,2	24 / 22
КПС 1509	30,2	30 / 28
КПС 1427	28,2	32 / 30
КПС 1708	26,2	34 / 32
КПС 1431	22,2	38 / 36
КПС 1428	19,7	40 / 38
КПС 1518	18,2	42 / 40
КПС 1515	16,2	44 / 42
КПС 1430	13,7	46 / 44
КПС 1516	12,2	48 / 46
КПС 1513	9,7	50 / 48
КПС 1510	7,7	52 / 50
КПС 1468	5,7	54 / 52
КПС 1511	3,7	56 / 54

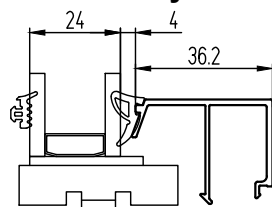
Стандартные варианты установки заполнений с уплотнителем КПУ-242Е



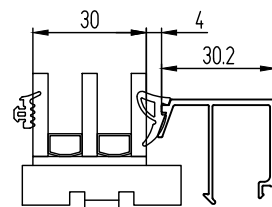
КПС 1517



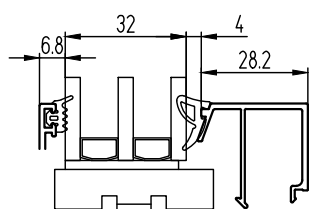
КПС 1514



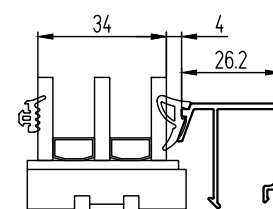
КПС 1512



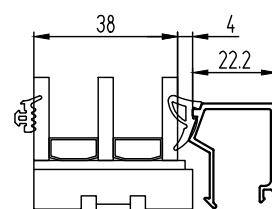
КПС 1509



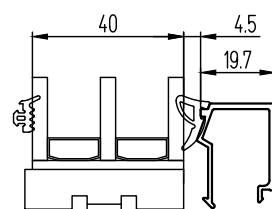
КПС 1427



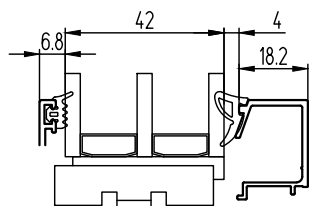
КПС 1708



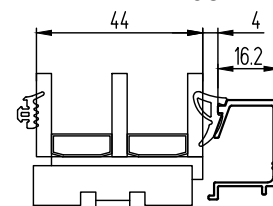
КПС 1431



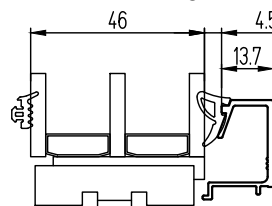
КПС 1428



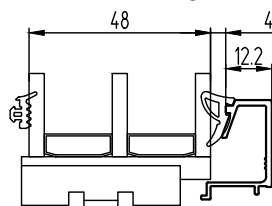
КПС 1518



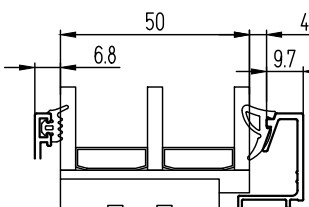
КПС 1515



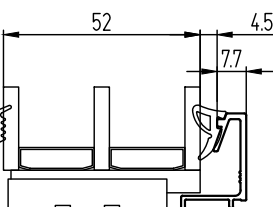
КПС 1430



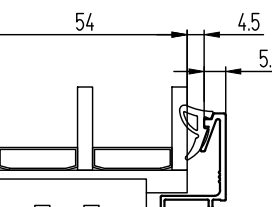
КПС 1516



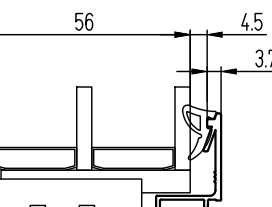
КПС 1513



КПС 1510

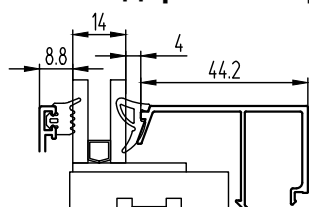


КПС 1468

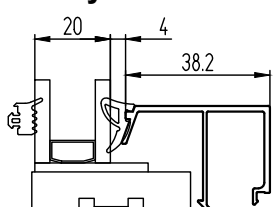


КПС 1511

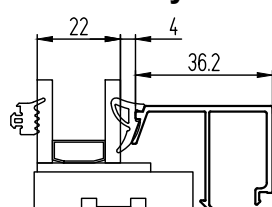
Стандартные варианты установки заполнений с уплотнителем КПУ-249Е



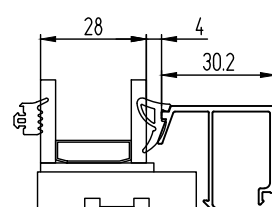
КПС 1517



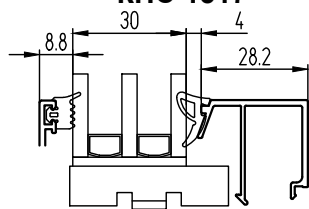
КПС 1514



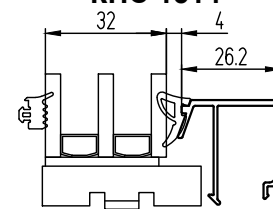
КПС 1512



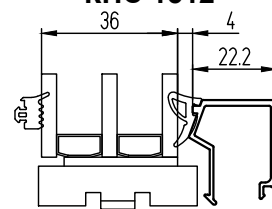
КПС 1509



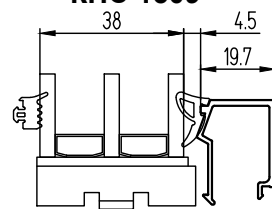
КПС 1427



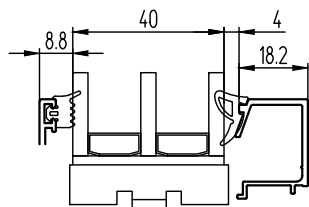
КПС 1708



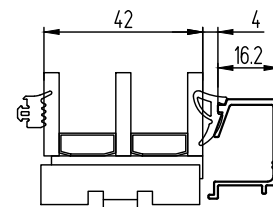
КПС 1431



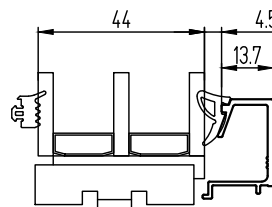
КПС 1428



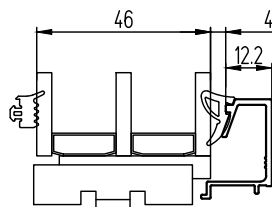
КПС 1518



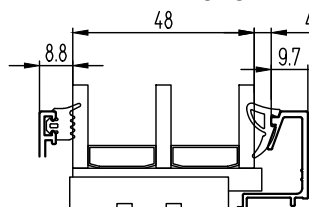
КПС 1515



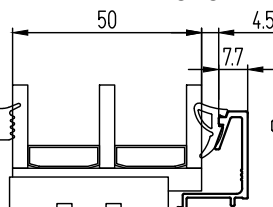
КПС 1430



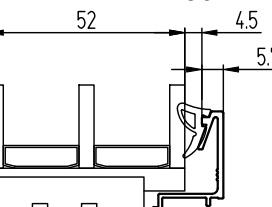
КПС 1516



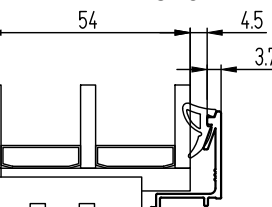
КПС 1513



КПС 1510



КПС 1468



КПС 1511

КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

ТАБЛИЦА ПРИМЕНЯЕМОСТИ ЗАКЛАДНЫХ

ШИФР	НАЗНАЧЕНИЕ	L, мм	МАССА, кг	ВИД
КПС 1600	Штифт Ø5x9,5 (КПМ.08.01)		1 п.м 2,838	
КПС 1600-12,4	В раму СТ71505-1	12,4	1 шт. 0,035	
КПС 1600-18	В раму СТ71505-1	18	1 шт. 0,051	
КПС 1600-59	В рамы СТ71501, СТ71505-1	59	1 шт. 0,167	
КПС 1602			1 п.м 2,049	
КПС 1602-21,6	В створку СТ71502-1	21,6	1 шт. 0,044	
КПС 1864	Штифт Ø5x14 (КПМ.08.02)		1 п.м 5,457	
КПС 1864-8,3	В створку СТ71502-1	8,3	1 шт. 0,045	
КПС 1424	Штифт Ø5 мм (КПМ.08.01), 2 шт.		1 п.м 0,658	
КПС 1424-43,2	В импост СТ71506-1	43,2	1 шт. 0,028	
КПС 1424-22	В импост СТ71508		1 шт. 0,014	
КПС 1425	Штифт Ø5 мм (КПМ.08.01), 2 шт.		1 п.м 1,013	
КПС 1425-43,2	В импост СТ71506-1	43,2	1 шт. 0,044	
КПС 1425-22	В импост СТ71508		1 шт. 0,022	
КПС 1625	Штифт Ø5 мм (КПМ.08.01), 2 шт.		1 п.м 0,807	
КПС 1625-43,2	В импост СТ71506-1	43,2	1 шт. 0,035	
КПС 1625-22	В импост СТ71508		1 шт. 0,018	
Шина 12x120			1 п.м 3,888	
СР-01	В рамы СТ71501, СТ71505-1	59	1 шт. 0,281	
СР-02	В раму СТ71505-1	12,4	1 шт. 0,058	
СР-03	В раму СТ71505-1	18	1 шт. 0,085	

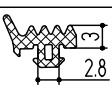
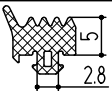
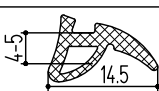
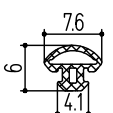
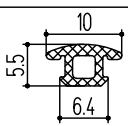
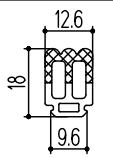
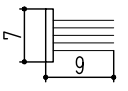
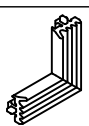
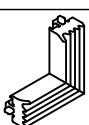
ДЕРЖАТЕЛИ

ШИФР	НАЗНАЧЕНИЕ	МАТЕРИАЛ	МАССА, кг/шт.	ВИД
КПП-99	Держатель заглушки КПП-100	Полиамид	0,022	
КПП-102	Фиксатор створки	Полиамид	0,029	
КПП-101	Держатель термовкладыша ТП-22 для двухполозной рамы	Полиамид	0,01	
КПП-112	Держатель термовкладыша ТП-25 для однополозной рамы	Полиамид	0,006	

ЗАГЛУШКИ

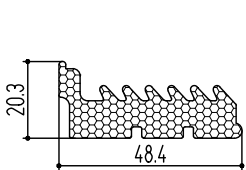
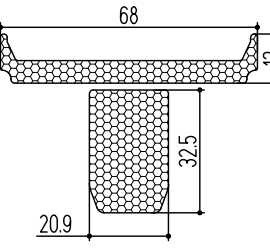
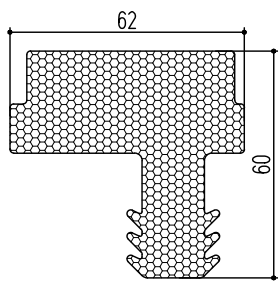
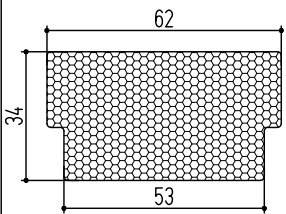
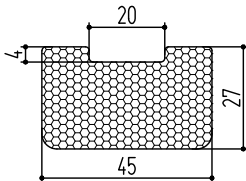
ШИФР	НАЗНАЧЕНИЕ	МАТЕРИАЛ	МАССА, кг/шт.	ВИД
КПП-100	Заглушка крышки створки	Полиамид	0,009	
КПП-103 + КПП-103-1	Комплект заглушек притвора створки	Полиамид	0,003 + 0,003	
КПП-111	Заглушка шульпа	Полиамид	0,005	

УПЛОТНИТЕЛИ EPDM

НАЗНАЧЕНИЕ	ВИД	ШИФР (кг/м)
Наружный уплотнитель заполнения		КПУ-242Е (0,0333)
Наружный уплотнитель заполнения		КПУ-249Е (0,059)
Внутренний уплотнитель заполнения		КПУ-255Е (0,0637)
Уплотнитель притвора		КПУ-270Е (0,0239)
Уплотнитель паза		КПУ-271Е (0,0338)
Средний уплотнитель		КПУ-272Е (0,0878)
Щеточный уплотнитель		7x9 серый ЗР (без клея)
Уголок соединительный для КПУ-242Е		КПУ-251 (0,001)
Уголок соединительный для КПУ-249Е		КПУ-250 (0,002)

Примечание: При применении уплотнителей из ТПЕ герметизация соединений и заполнений не гарантируется.

ТЕРМОПОДКЛАДКИ И ВСТАВКИ ИЗ ВСПЕНЕННОГО ПОЛИЭТИЛЕНА

НАЗНАЧЕНИЕ	ВИД	ШИФР (кг/м)
Термоподкладка		ТП-04 (0,018)
Вставка термоизолирующая		ТП-20.1 + ТП-20.2 (0,042)
Вставка термоизолирующая		ТП-21 (0,087)
Вставка термоизолирующая (только для однополосной рамы)		ТП-26 (0,061)
Вставка термоизолирующая (только для однополосной рамы)		ТП-27 (0,045)

**ТЕРМОВСТАВКИ ООО "АДИТИМ"
THERMEVO (PA 66 GF25)**

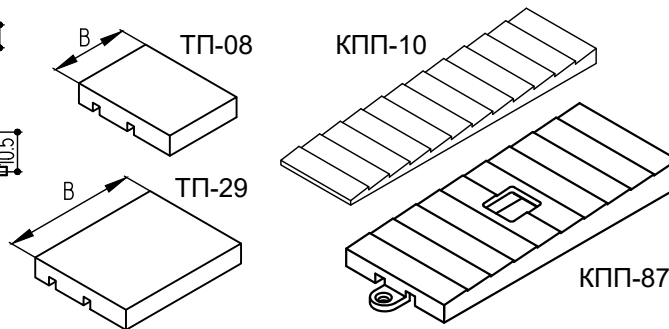
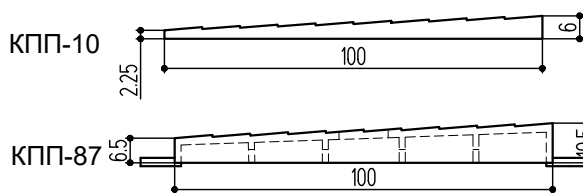
НАЗНАЧЕНИЕ	ВИД	ШИФР (кг/м)
Вставка двухполозной рамы		1654745.1 (0,3957)
Вставка однополозной рамы		1635411.1 (0,259)
Притвор створки		1647659.1 (0,3579)
Крышка притвора створки		1616482.1 (0,0302)

ТЕРМОВКЛАДЫШИ ИЗ ВСПЕНЕННОГО ПОЛИЭТИЛЕНА

НАЗНАЧЕНИЕ	ВИД	ШИФР (кг/шт.)
Термовкладыш для двухполозной рамы		ТП-22 (0,004)
Термовкладыш для однополозной рамы		ТП-25 (0,003)
Термовкладыш нижний в створку		ТП-23 (0,004)
Термовкладыш верхний в створку		ТП-24 (0,003)

ПОДКЛАДКИ

ШИФР	НАЗНАЧЕНИЕ	МАТЕРИАЛ	МАССА, кг/шт.	В, мм	ВИД
КПП-10-02 КПП-10-03 КПП-10-04 КПП-10-05 КПП-10-06	Подкладка фиксирующая и опорная под стекло и ст/пакет	Полиамид	0,011 0,014 0,018 0,02 0,021	30 40 50 56 60	
КПП-87*	Подкладка фиксирующая и опорная под стекло и ст/пакет	Полиамид	0,017	42	
ТП-08	Подкладка под импост СТ71508	Вспененный полиэтилен	0,0012	25	
ТП-29	Подкладка под импост СТ71506-1	Вспененный полиэтилен	0,0022	47	



Примечание:

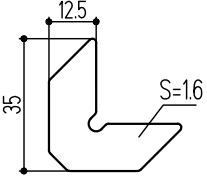
* Для крепления подкладки КПП-87 необходимо использовать самонарезающие винты DIN 7982 2,9x13 A2 (2 шт.).

СТАЛЬНЫЕ ДЕТАЛИ

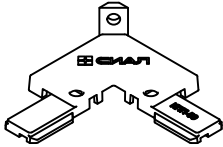


ШИФР	НАЗНАЧЕНИЕ	МАССА, кг/шт.	Длина, мм	ВИД
КПМ.07.01 КПМ.07.02	Штифт Ø5 мм в закладные углового и Т-образного соединения	0,0015 0,0022	9,5 14	
КПМ.08.01* КПМ.08.02*	Штифт Ø5 мм в закладные углового и Т-образного соединения (под пневматический пистолет)	0,0012 0,00185	9,5 14	
КПМ.71.01	Направляющая роликов	0,956	4000	

* Рекомендуемые штифты

АЛЮМИНИЕВЫЕ УГОЛКИ

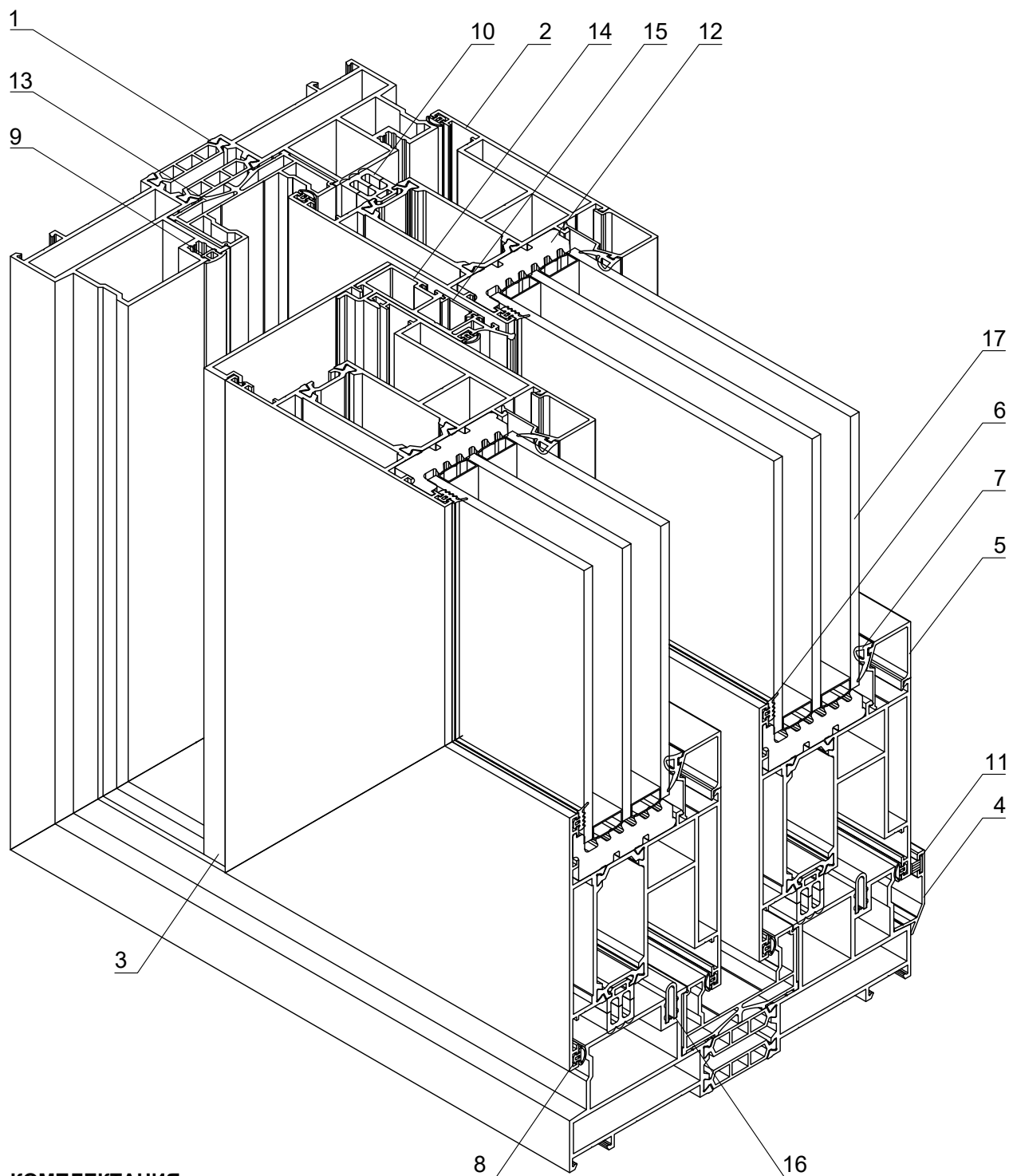
ШИФР	НАЗНАЧЕНИЕ	МАТЕРИАЛ	МАССА, кг/шт.	ВИД
КПА.01.01	Уголок выравнивающий	Алюминий	0,002	

ПРОЧИЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

ШИФР	НАЗНАЧЕНИЕ	МАТЕРИАЛ	МАССА, кг/шт.	ВИД
КПП-59	Выравниватель Т-образного соединения	Полиамид	0,003	
КПП-60	Выравниватель углового соединения	Полиамид	0,004	
КПП-50	Крышка дренажного отверстия с клапаном	Полиамид	0,002	

ОКНА, ДВЕРИ

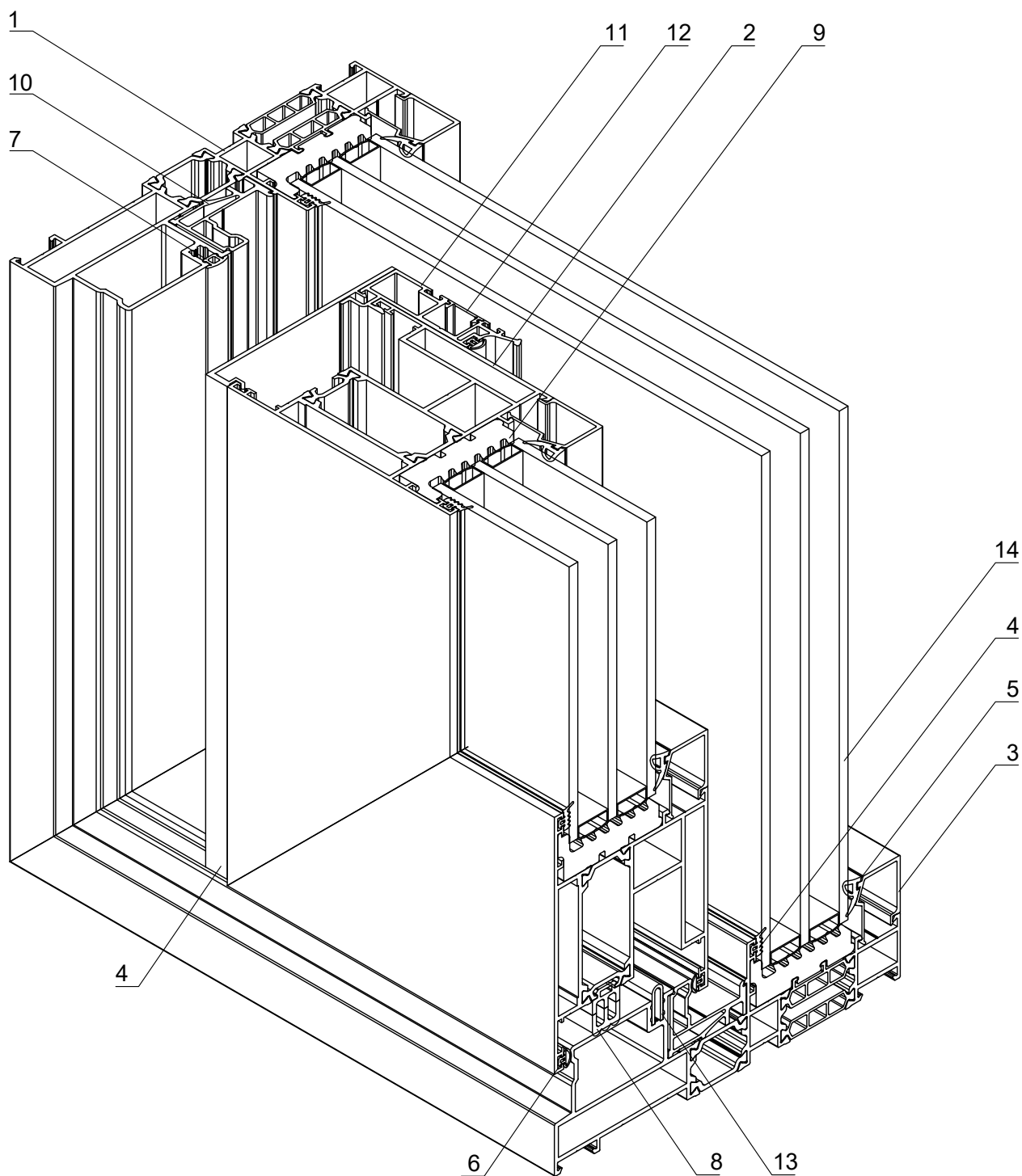
Состав подъемно-сдвижного двухстворчатого окна/двери СТ71ПС - двухполозная конструкция



КОМПЛЕКТАЦИЯ:

1. Рама СТ71501
2. Створка СТ71502-1
3. Торцевая крышка КПС 1861
4. Притвор КПС 1862
5. Штапик КПС 1428
6. Наружный уплотнитель заполнения КПУ-242Е
7. Внутренний уплотнитель заполнения КПУ-255Е
8. Уплотнитель притвора КПУ-270Е
9. Уплотнитель паза КПУ-271Е
10. Средний уплотнитель КПУ-272Е
11. Щеточный уплотнитель 7x9 серый ЗР
12. Термоподкладка ТП-04
13. Вставка рамы 1654745.1
14. Притвор створки 1647659.1
15. Крышка притвора створки 1616482.1
16. Направляющая роликов КПМ.71.01
17. Стеклопакет 40 мм

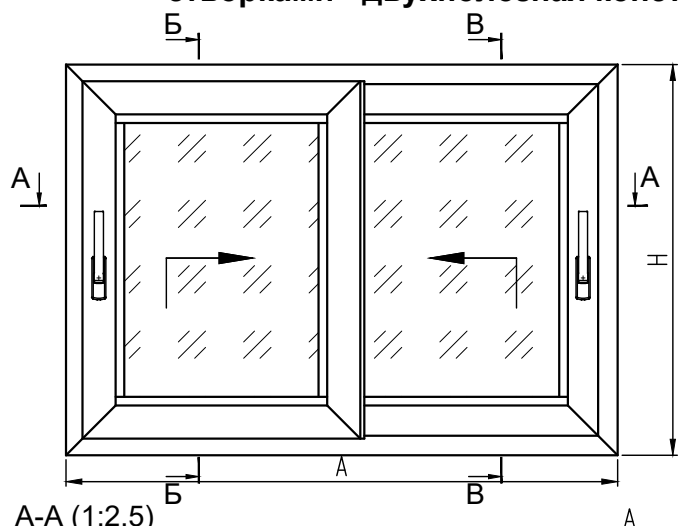
**Состав подъемно-сдвижного одностворчатого окна/двери СТ71ПС
с глухой частью - однополозная конструкция**



КОМПЛЕКТАЦИЯ:

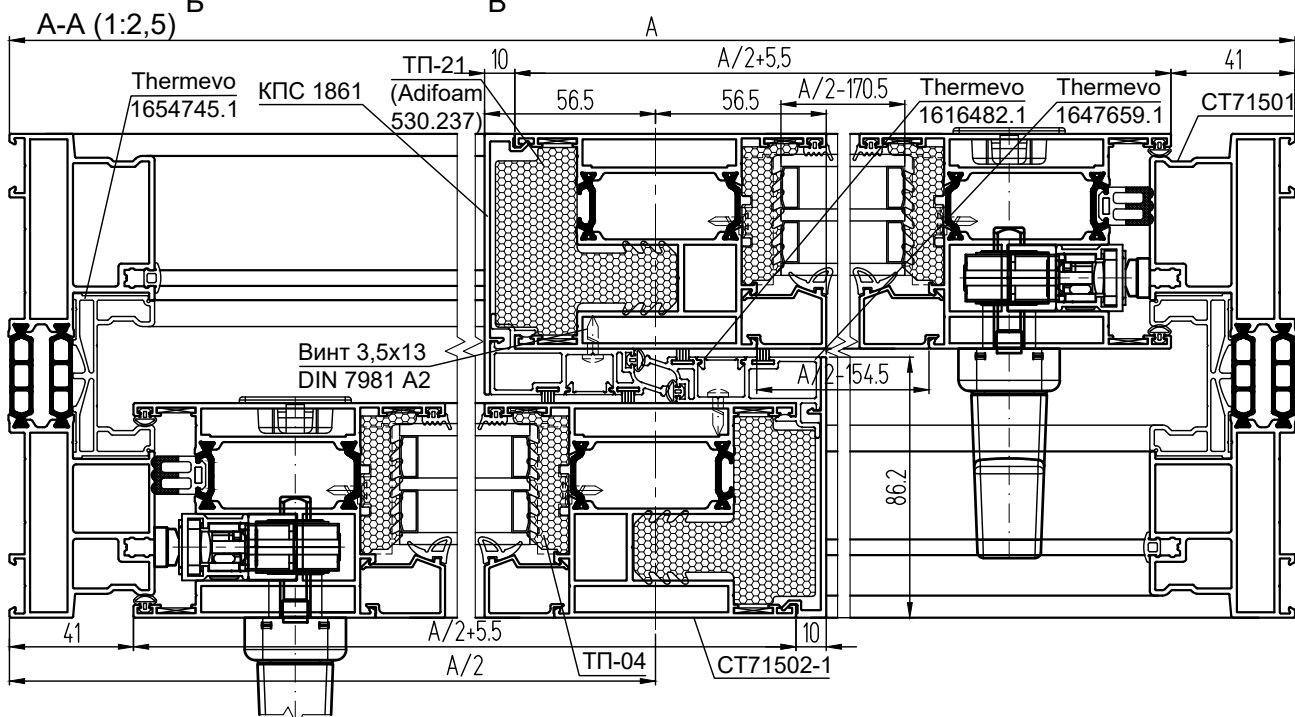
1. Рама СТ71505-1
2. Створка СТ71502-1
3. Штапик КПС 1428
4. Наружный уплотнитель заполнения КПУ-242Е
5. Внутренний уплотнитель заполнения КПУ-255Е
6. Уплотнитель притвора КПУ-270Е
7. Уплотнитель паза КПУ-271Е
8. Средний уплотнитель КПУ-272Е
9. Термоподкладка ТП-04
10. Вставка рамы 1635411.1
11. Притвор створки 1647659.1
12. Крышка притвора створки 1616482.1
13. Направляющая роликов КПМ.71.01
14. Стеклопакет 40 мм

Двухстворчатая подъемно-сдвижная дверь/окно с двумя рабочими створками - двухполозная конструкция (вид из помещения)



Примечание:

1. *Вместо КПП-60 можно использовать выравнивающий уголок КПА.01.01.
- 2.**В скобках указано кол-во для конструкции с одной фиксированной створкой.
- 3.**Используется только для конструкции с одной фиксированной створкой. Кол-во зависит от массы и высоты створки, см. раздел Сборки, детализовки, фурнитура.
4. По оси симметрии притвора створок расположить держатель КПП-101.
5. За подбор заполнения, за его характеристики отвечают производители стеклопакетов.



ТЕРМОВСТАВКИ THERMEVO ООО "АДИТИМ" (РА 66 GF25)

АРТИКУЛ	НАЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕР	ВИД	КОЛ-ВО
1654745.1	Вставка двухполозной рамы верт.	Н - 42		2
1654745.1	Вставка двухполозной рамы гориз.	А - 42		2
1647659.1	Притвор створки	Н - 87		2
1616482.1	Крышка притвора створки	Н - 87		2

СТАЛЬНЫЕ ДЕТАЛИ

КПМ.71.01	Направляющая роликов	А - 79		2 (1**)
-----------	----------------------	--------	--	---------

УПЛОТНИТЕЛИ

КПУ-242Е	Уплотнитель стекла	$L = 4H + 2A - 1,75, \text{ м}$
КПУ-255Е	Уплотнитель стекла	$L = 4H + 2A - 1,75, \text{ м}$
КПУ-270Е	Уплотнитель притвора	$L = 6H + 4A - 0,45, \text{ м}$
КПУ-271Е	Уплотнитель паза	$L = 2H + 2A - 0,35, \text{ м}$
КПУ-272Е	Средний уплотнитель	$L = 2H + A - 0,15, \text{ м}$
7x9 серый ЗР (без клея)	Щеточный уплотнитель	$L = 4H + A - 0,39, \text{ м}$

ВСТАВКИ ИЗ ВСПЕНЕННОГО ПОЛИЭТИЛЕНА

ТП-04	Термоподкладка	$L = 4H + 2A - 1,5, \text{ м}$
ТП-20.1 + ТП-20.2	Вставка термоизолирующая	$L = A + 0,011, \text{ м}$
ТП-21 (Adifoam 530.237)	Вставка термоизолирующая	$L = 2H - 0,16, \text{ м}$

РАЗМЕРЫ ЗАПОЛНЕНИЯ

Стеклопакет створки S = 40 мм ГОСТ 24866, 2 шт.	Н - 258	A/2 - 170,5
---	---------	-------------

АЛЮМИНИЕВЫЕ ПРОФИЛИ

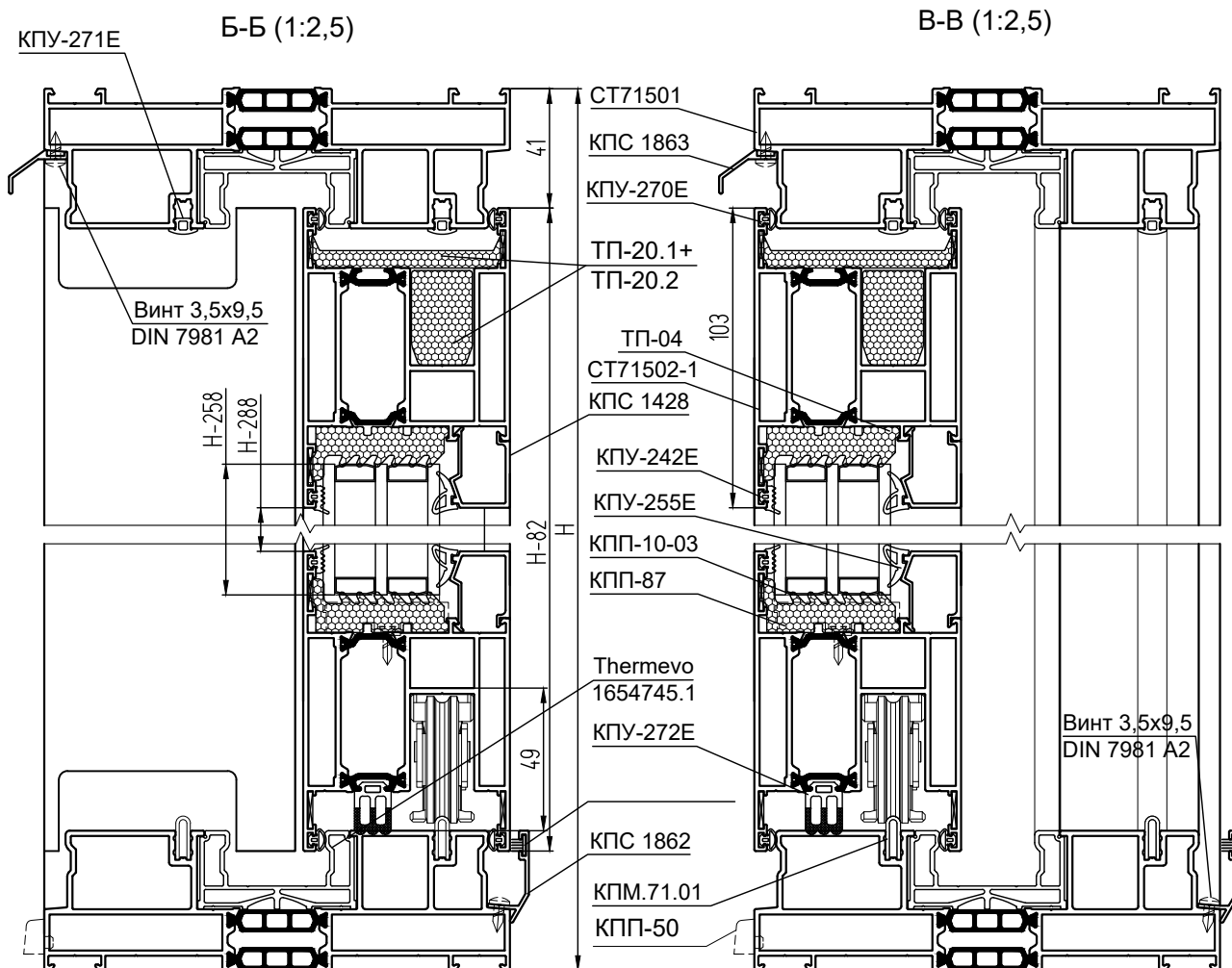
ШИФР	НАЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕР	ВИД	КОЛ-ВО
СТ71501	Стойка рамы	H		2
СТ71501	Перекладина рамы	A		2
СТ71502-1	Стойка фурнитурная створки левой	H - 82		1
СТ71502-1	Стойка фурнитурная створки правой	H - 82		1
СТ71502-1	Стойка створки	H - 82		2
СТ71502-1	Перекладина створки	A/2 + 5,5		4
КПС 1428	Штапик вертикальный	H - 288		4
КПС 1428	Штапик горизонтальный	A/2 - 154,5		4
КПС 1861	Торцевая крышка	H - 87		2
КПС 1862	Притвор рамы	A - 44		1
КПС 1863	Слив	A - 44		1

КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ИЗДЕЛИЯ

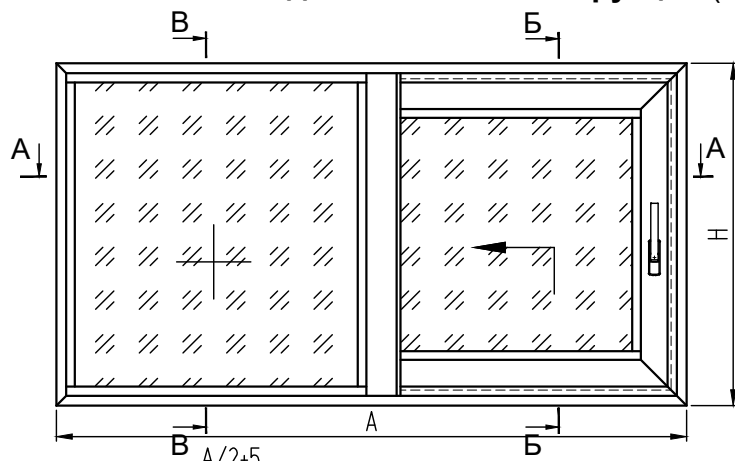
КПС 1600-59	Закладная рамы угловая L = 59 мм	8
КПС 1602-21,6	Закладная створки угловая L = 21,6 мм	8
КПС 1864-8,3	Закладная створки угловая L = 8,3 мм	16
КПМ.08.01	Штифт Ø5x9,5	32
КПМ.08.02	Штифт Ø5x14	32
КПА.01.01	Уголок выравнивающий	16
КПП-60*	Выравниватель углового соединения	8
КПП-87	Подкладка под стеклопакет	12
КПП-10-03	Подкладка под стеклопакет	12
КПУ-251	Уголок соединительный для КПУ-242Е	8

КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ИЗДЕЛИЯ

ТП-22	Термовкладыш	2
ТП-23	Термовкладыш	2
ТП-24	Термовкладыш	2
КПП-99	Держатель заглушки КПП-100	4
КПП-100	Заглушка крышки створки	4
КПП-101	Держатель термовкладыша ТП-22	2
КПП-103 + КПП-103-1	Комплект заглушек притвора створки	2
КПП-102 ***	Фиксатор створки	4
КПП-50	Крышка дренажного отверстия	2
	Комплект фурнитуры (см. каталог)	1

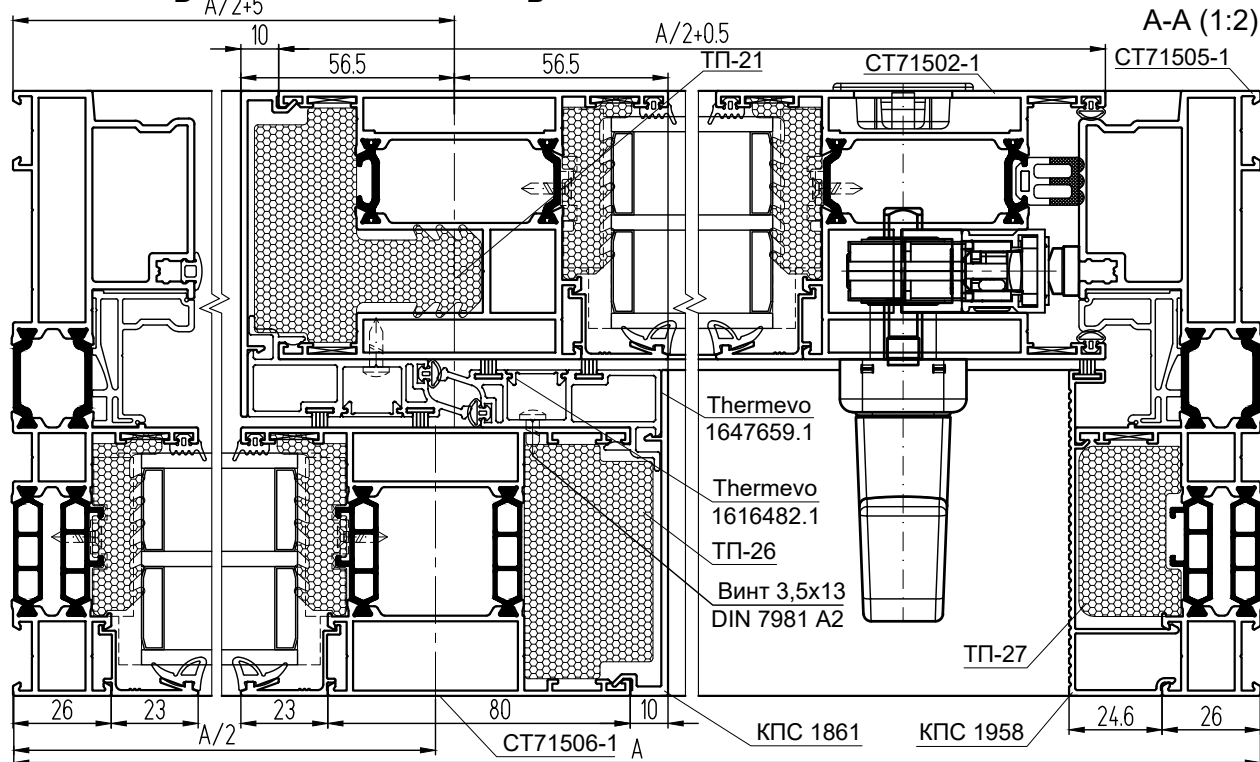


**Одностворчатая подъемно-сдвижная дверь/окно с глухой частью -
однополосная конструкция (вид из помещения)**



Примечание:

1. *Вместо КПП-60 можно использовать выравнивающий уголок КПА.01.01.
2. По оси симметрии притвора створок расположить держатель КПП-112.
3. За подбор заполнения, за его характеристики отвечают производители стеклопакетов.



ТЕРМОВСТАВКИ THERMEVO ООО "АДИТИМ" (РА 66 GF25)

АРТИКУЛ	НАЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕР	ВИД	КОЛ-ВО
1635411.1	Вставка однополосной рамы верт.	H - 42		2
1635411.1	Вставка однополосной рамы гориз.	A - 42		2
1647659.1	Притвор створки	H - 87		2
1616482.1	Крышка притвора створки	H - 87		2

СТАЛЬНЫЕ ДЕТАЛИ

КПМ.71.01	Направляющая роликов	A - 79		1
-----------	----------------------	--------	--	---

УПЛОТНИТЕЛИ

КПУ-242Е	Уплотнитель стекла	L = 4H + 2A - 1,18, м
КПУ-255Е	Уплотнитель стекла	L = 4H + 2A - 1,18, м
КПУ-270Е	Уплотнитель притвора	L = 4H + 2A - 0,33, м
КПУ-271Е	Уплотнитель паза	L = H + A - 0,18, м
КПУ-272Е	Средний уплотнитель	L = H + A/2 - 0,08, м
7x9 серый 3Р (без клея)	Щеточный уплотнитель	L = 5H + A - 0,57, м

ВСТАВКИ ИЗ ВСПЕНЕННОГО ПОЛИЭТИЛЕНА

ТП-04	Термоподкладка	L = 4H + 2A - 0,93, м
ТП-20.1 + ТП-20.2	Вставка термоизолирующая	L = A/2, м
ТП-21 (Adifoam 530.237)	Вставка термоизолирующая	L = H - 0,08, м
ТП-26	Вставка термоизолирующая	L = H - 0,05, м
ТП-27	Вставка термоизолирующая	L = H + A - 0,23, м

АЛЮМИНИЕВЫЕ ПРОФИЛИ

ШИФР	НАЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕР	ВИД	КОЛ-ВО
СТ71505-1	Стойка рамы	Н		2
СТ71505-1	Перекладина рамы	А		2
СТ71502-1	Стойка створки фурнитурная	Н - 82		1
СТ71502-1	Стойка створки	Н - 82		1
СТ71502-1	Перекладина створки	А/2 + 0,5		2
СТ71506-1	Импост	Н - 52		1
КПС 1511	Штапик вертикальный створки	Н - 288		2
КПС 1511	Штапик горизонтальный створки	А/2 - 159,5		2
КПС 1511	Штапик вертикальный глухой части	Н - 98		2
КПС 1511	Штапик горизонтальный глухой части	А/2 - 54,5		2
КПС 1861	Торцевая крышка створки	Н - 87		2
КПС 1958	Крышка проема вертикальная	Н - 101,5		1
КПС 1958	Крышка проема горизонтальная	А/2 - 77,5		2
КПС 1863	Слив	А - 44		1

КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ИЗДЕЛИЯ

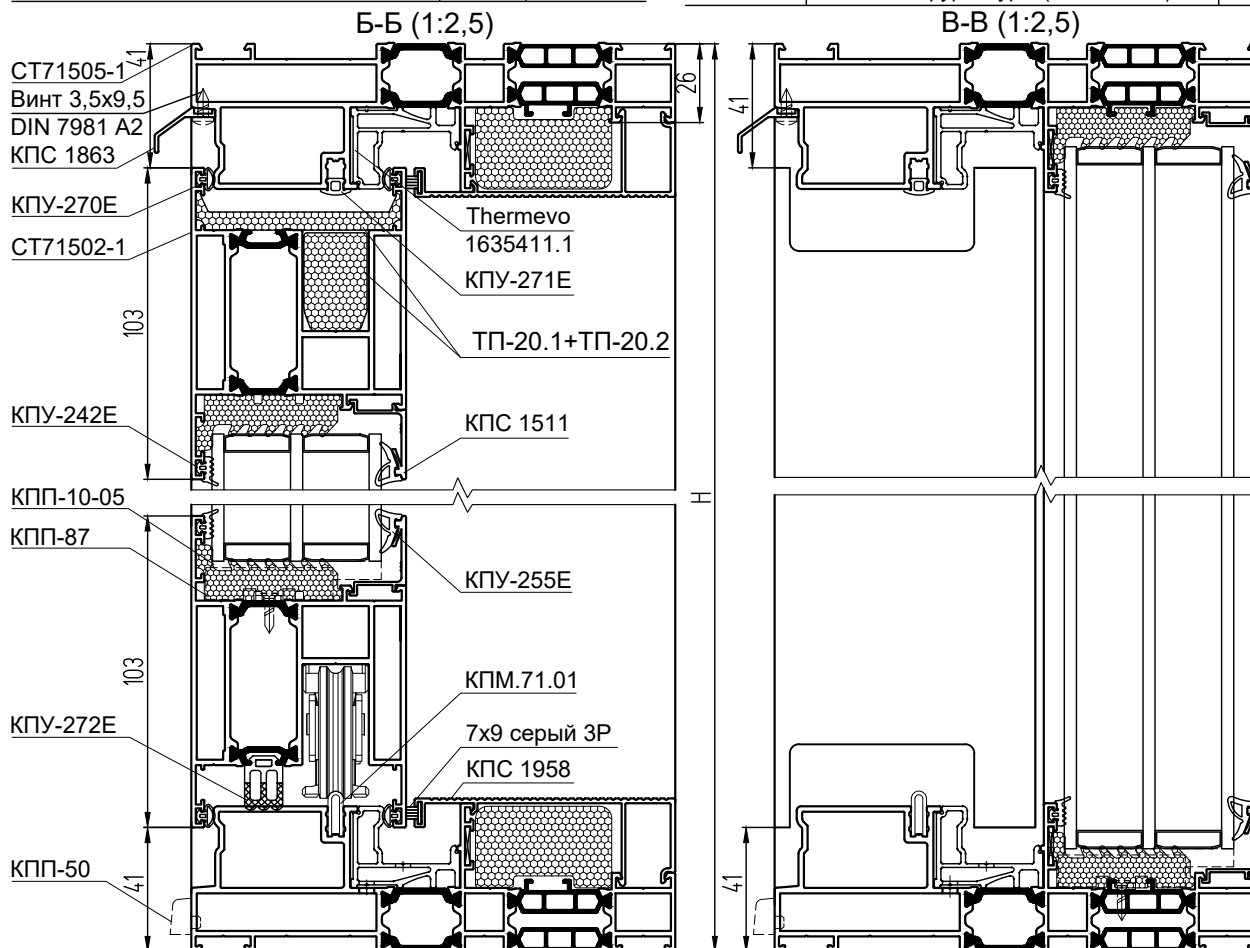
КПС 1600-59	Закладная рамы угловая L = 59 мм	4
КПС 1600-12,4	Закладная рамы угловая L = 12,4 мм	4
КПС 1600-18	Закладная рамы угловая L = 18 мм	4
КПС 1602-21,6	Закладная створки угловая L = 21,6 мм	4
КПС 1864-8,3	Закладная створки угловая L = 8,3 мм	8
КПС 1625-43,2	Закладная Т-обр. соединения L=43,2мм	2
КПС 1425-43,2	Закладная Т-обр. соединения L=43,2мм	2
КПМ.08.01	Штифт Ø5x9,5	40
КПМ.08.02	Штифт Ø5x14	16
КПА.01.01	Уголок выравнивающий	8
КПП-60*	Выравниватель углового соединения	8

КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ИЗДЕЛИЯ

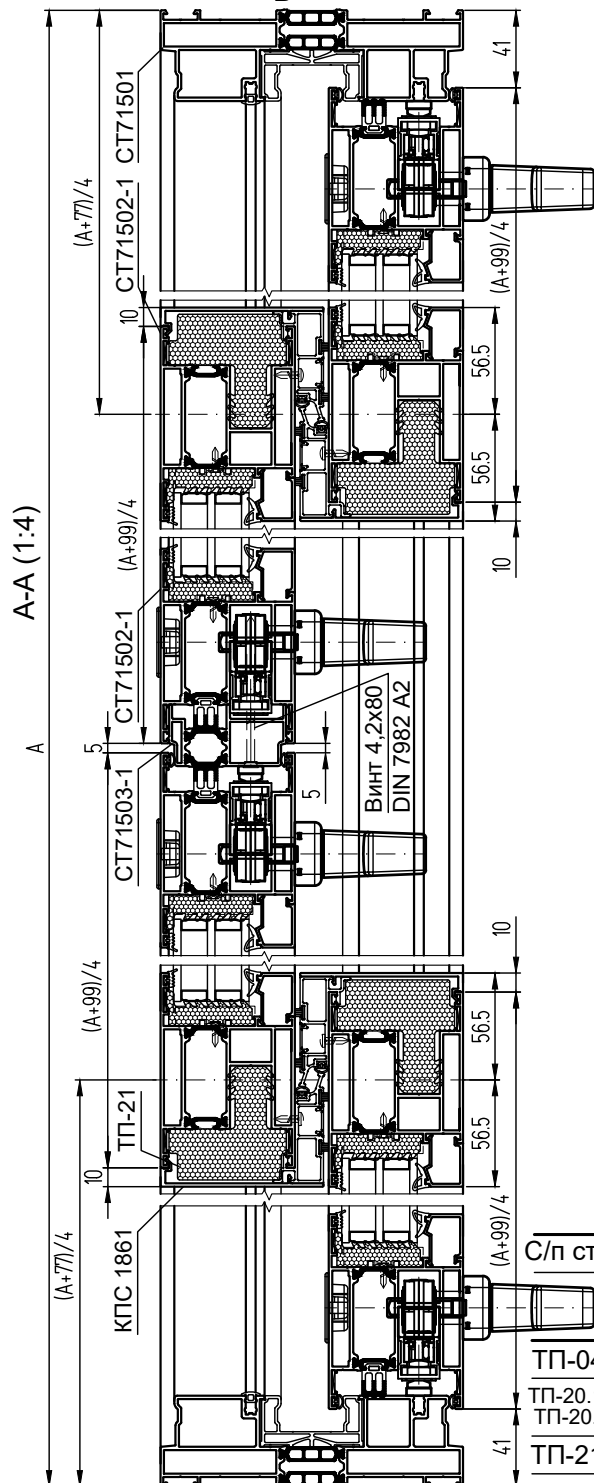
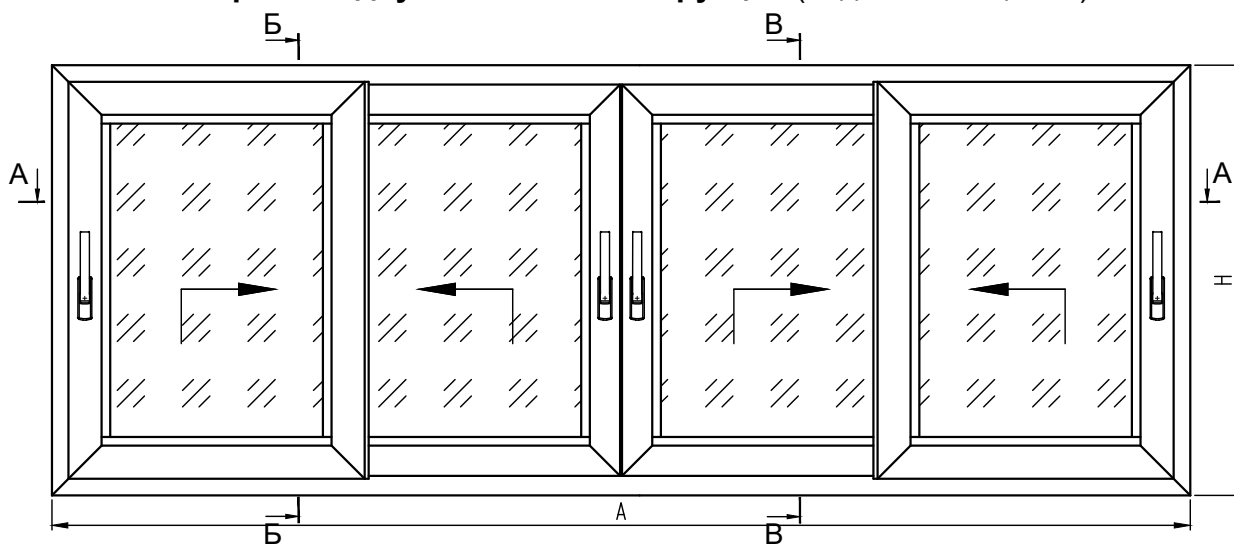
КПП-59	Выравниватель Т-образного соедин - ния	2
КПП-87	Подкладка под стеклопакет	10
КПП-10-05	Подкладка под стеклопакет	10
КПУ-251	Уголок соединительный для КПУ-242Е	8
ТП-23	Термовкладыш	1
ТП-24	Термовкладыш	1
ТП-25	Термовкладыш	2
КПП-99	Держатель заглушки КПП-100	2
КПП-100	Заглушка крышки створки	2
КПП-112	Держатель термовкладыша ТП-25	2
КПП-103 + КПП-103-1	Комплект заглушек притвора створки	2
КПП-50	Крышка дренажного отверстия	2
ТП-29	Подкладка под импост	2
	Комплект фурнитуры (см. каталог)	1

РАЗМЕРЫ ЗАПОЛНЕНИЯ

С/п створки S = 56 мм ГОСТ 24866	Н - 258	А/2 - 175,5
С/п глух. части S = 56 мм ГОСТ 24866	Н - 68	А/2 - 70,5



Четырехстворчатая подъемно-сдвижная дверь/окно с четырьмя рабочими створками - двухполозная конструкция (вид из помещения)



КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ИЗДЕЛИЯ

КПС 1600-59	Закладная рамы угловая L = 59 мм	8
КПС 1602-21,6	Закладная створки угловая L = 21,6 мм	16
КПС 1864-8,3	Закладная створки угловая L = 8,3 мм	32
КПМ.08.01	Штифт Ø5x9,5	32
КПМ.08.02	Штифт Ø5x14	64
КПА.01.01	Уголок выравнивающий	32
КПП-60*	Выравниватель углового соединения	16
КПП-87	Подкладка под стеклопакет	24
КПП-10-03	Подкладка под стеклопакет	24
КПУ-251	Уголок соединительный для КПУ-242E	16
КПП-50	Крышка дренажного отверстия	4
ТП-22	Термовкладыш	4
ТП-23	Термовкладыш	4
ТП-24	Термовкладыш	4
КПП-99	Держатель заглушки КПП-100	8
КПП-100	Заглушка крышки створки	8
КПП-101	Держатель термовкладыша ТП-22	4
КПП-103 + КПП-103-1	Комплект заглушек притвора створки	4
КПП-102 ***	Фиксатор створки	8
КПП-111	Заглушка шульпа	2
	Комплект фурнитуры (см. каталог)	1

Примечание:

- 1.* Вместо КПП-60 можно использовать выравнивающий уголок КПА.01.01.
- 2.** В скобках указано кол-во для конструкций с двумя фиксированными створками.
- 3.*** Используется только для конструкций с двумя фиксированными створками. Кол-во зависит от массы и высоты створки, см. раздел Сборки, детализовки, фурнитура.
4. По осям симметрии притворов створок расположить держатели КПП-101.
5. За подбор заполнения, за его характеристики отвечают производители стеклопакетов.

РАЗМЕРЫ ЗАПОЛНЕНИЯ

С/п створ. S = 40 мм ГОСТ 24866, 4 шт. Н - 258 (А - 605) / 4

ВСТАВКИ ИЗ ВСПЕНЕННОГО ПОЛИЭТИЛЕНА

ТП-04	Термоподкладка	L = 8H + 2A - 2,85, м
ТП-20.1+ ТП-20.2	Вставка термоизолирующая	L = A + 0,1, м
ТП-21	Вставка термоизолирующая	L = 4H - 0,32, м

СИСТЕМА СИАЛ СТ71ПС ОКНА, ДВЕРИ

АЛЮМИНИЕВЫЕ ПРОФИЛИ

ШИФР	НАЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕР	ВИД	КОЛ-ВО
СТ71501	Стойка рамы	H		2
СТ71501	Перекладина рамы	A		2
СТ71502-1	Стойка створки фурнитурная	H - 82		4
СТ71502-1	Стойка створки	H - 82		4
СТ71502-1	Перекладина створки	(A + 99) / 4		8
СТ71503-1	Штульп	H - 128		1
КПС 1428	Штапик вертикальный	H - 288		8
КПС 1428	Штапик горизонтальный	(A - 541) / 4		8
КПС 1861	Торцевая крышка	H - 87		4
КПС 1862	Притвор рамы	A - 44		1
КПС 1863	Слив	A - 44		1

ТЕРМОВСТАВКИ THERMEVO ООО "АДИТИМ" (РА 66 GF25)

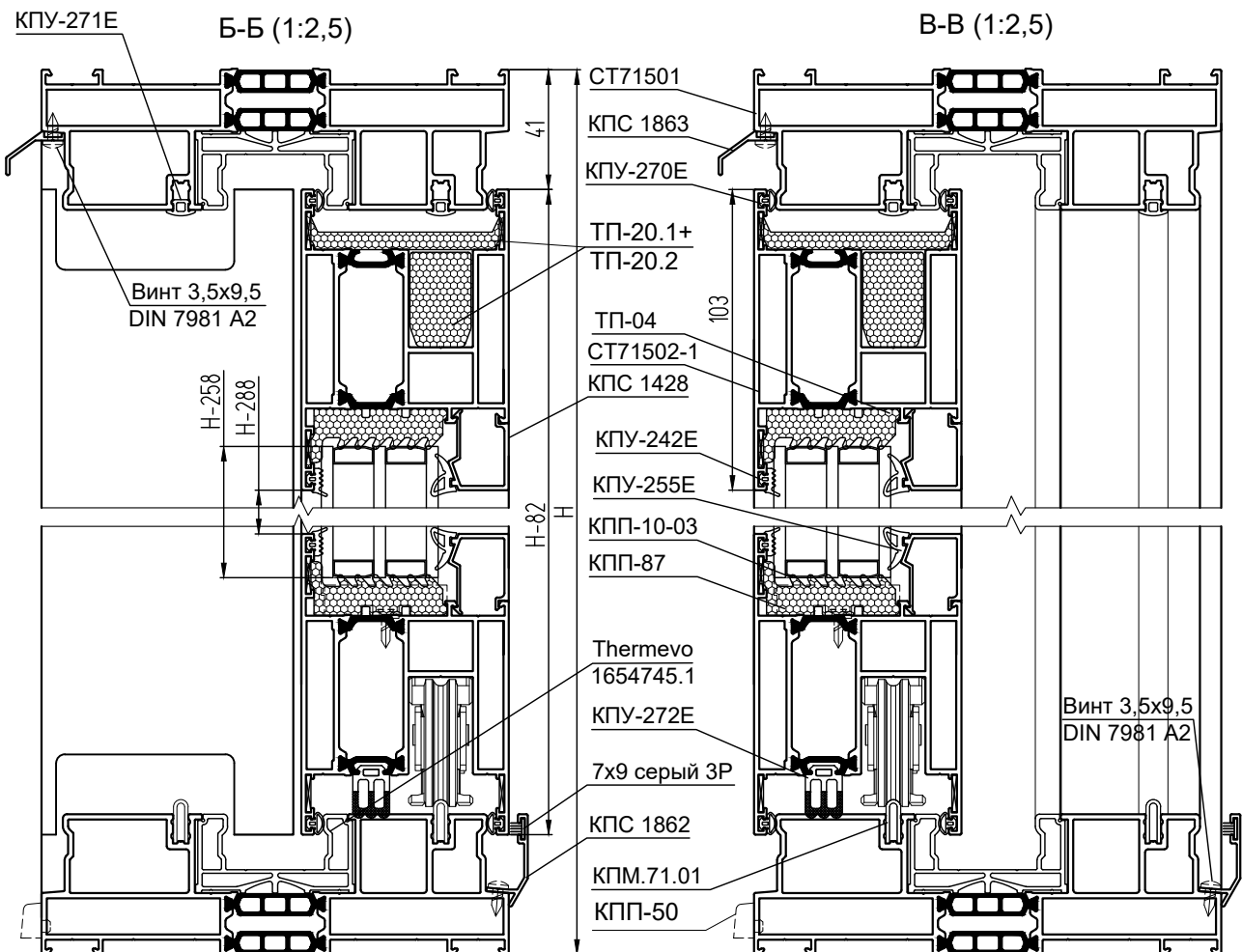
АРТИКУЛ	НАЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕР	ВИД	КОЛ-ВО
1654745.1	Вставка двухполозной рамы верт.	H - 42		2
1654745.1	Вставка двухполозной рамы гориз.	A - 42		2
1647659.1	Притвор створки	H - 87		4
1616482.1	Крышка притвора створки	H - 87		4

СТАЛЬНЫЕ ДЕТАЛИ

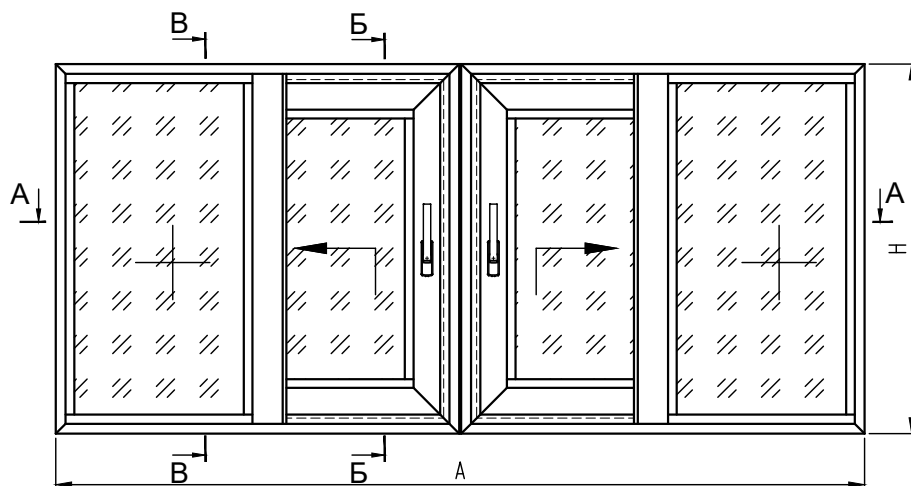
КПМ.71.01	Направляющая роликов	A - 79		2 (1**)
-----------	----------------------	--------	--	---------

УПЛОТНИТЕЛИ

КПУ-242Е	Уплотнитель стекла	$L = 8H + 2A - 3,35 \text{ м}$
КПУ-255Е	Уплотнитель стекла	$L = 8H + 2A - 3,35, \text{ м}$
КПУ-270Е	Уплотнитель притвора	$L = 10H + 4A - 0,74, \text{ м}$
КПУ-271Е	Уплотнитель паза	$L = 2H + 2A - 0,35, \text{ м}$
КПУ-272Е	Средний уплотнитель	$L = 4H + A - 0,22, \text{ м}$
7x9 серый ЗР (без клея)	Щеточный уплотнитель	$L = 8H + A - 0,74, \text{ м}$

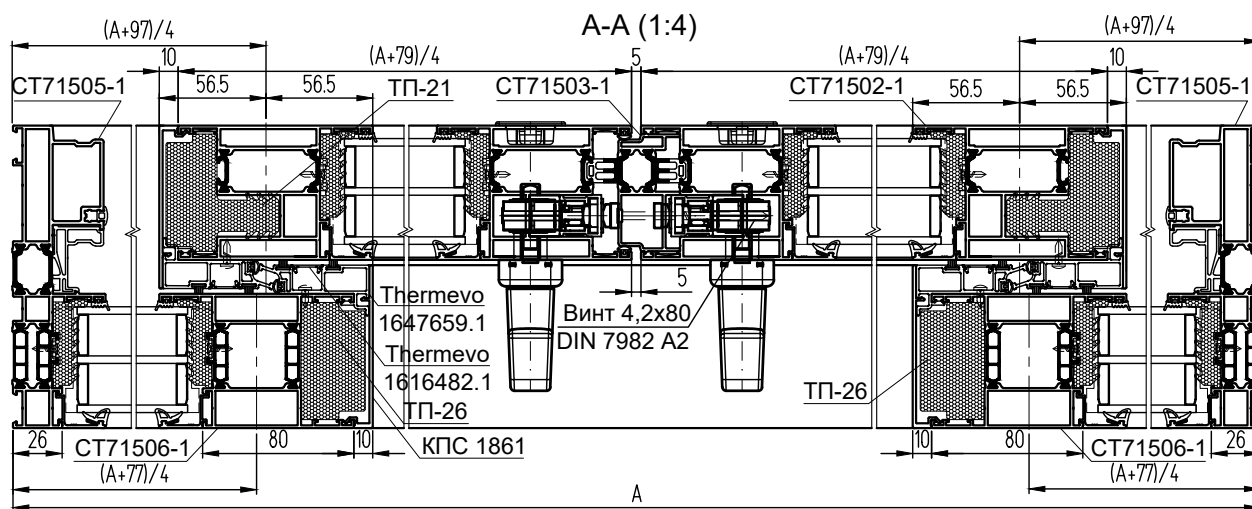


**Двухстворчатая подъемно-сдвижная дверь/окно с двумя глухими частями -
однополозная конструкция (вид из помещения)**



Примечание:

1. *Вместо КПП-60 можно использовать выравнивающий уголок КПА.01.01.
2. По осям симметрии притворов створок расположить держатели КПП-112.
3. За подбор заполнения, за его характеристики отвечают производители стеклопакетов.



ТЕРМОВСТАВКИ THERMEVO ООО "АДИТИМ" (РА 66 GF25)

АРТИКУЛ	НАЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕР	ВИД	КОЛ-ВО
1635411.1	Вставка однополозной рамы верт.	Н - 42		2
1635411.1	Вставка однополозной рамы гориз.	А - 42		2
1647659.1	Притвор створки	Н - 87		4
1616482.1	Крышка притвора створки	Н - 87		4

СТАЛЬНЫЕ ДЕТАЛИ

КПМ.71.01	Направляющая роликов	А - 79		1
-----------	----------------------	--------	--	---

УПЛОТНИТЕЛИ

КПУ-242Е	Уплотнитель стекла	$L = 8H + 2A - 2,22, \text{ м}$
КПУ-255Е	Уплотнитель стекла	$L = 8H + 2A - 2,22, \text{ м}$
КПУ-270Е	Уплотнитель притвора	$L = 6H + 2A - 0,51, \text{ м}$
КПУ-271Е	Уплотнитель паза	$L = 2H + A - 0,089, \text{ м}$
КПУ-272Е	Средний уплотнитель	$L = 2H + A/2, \text{ м}$
7x9 серый 3Р (без клея)	Щеточный уплотнитель	$L = 8H + A - 1,01, \text{ м}$

ВСТАВКИ ИЗ ВСПЕНЕННОГО ПОЛИЭТИЛЕНА

ТП-04	Термоподкладка	$L = 8H + 2A - 1,71, \text{ м}$
ТП-20.1 + ТП-20.2	Вставка термоизолирующая	$L = A/2 + 0,04, \text{ м}$
ТП-21 (Adifoam 530.237)	Вставка термоизолирующая	$L = 2H - 0,16, \text{ м}$
ТП-26	Вставка термоизолирующая	$L = 2H - 0,1, \text{ м}$
ТП-27	Вставка термоизолирующая	$L = A - 0,32, \text{ м}$

РАЗМЕРЫ ЗАПОЛНЕНИЯ

Стеклопакет створки S = 56 мм ГОСТ 24866, 2 шт.	Н - 258	$(A - 625) / 4$
Стеклопакет глухой части S = 56 мм ГОСТ 24866, 2 шт.	Н - 68	$(A - 205) / 4$

АЛЮМИНИЕВЫЕ ПРОФИЛИ

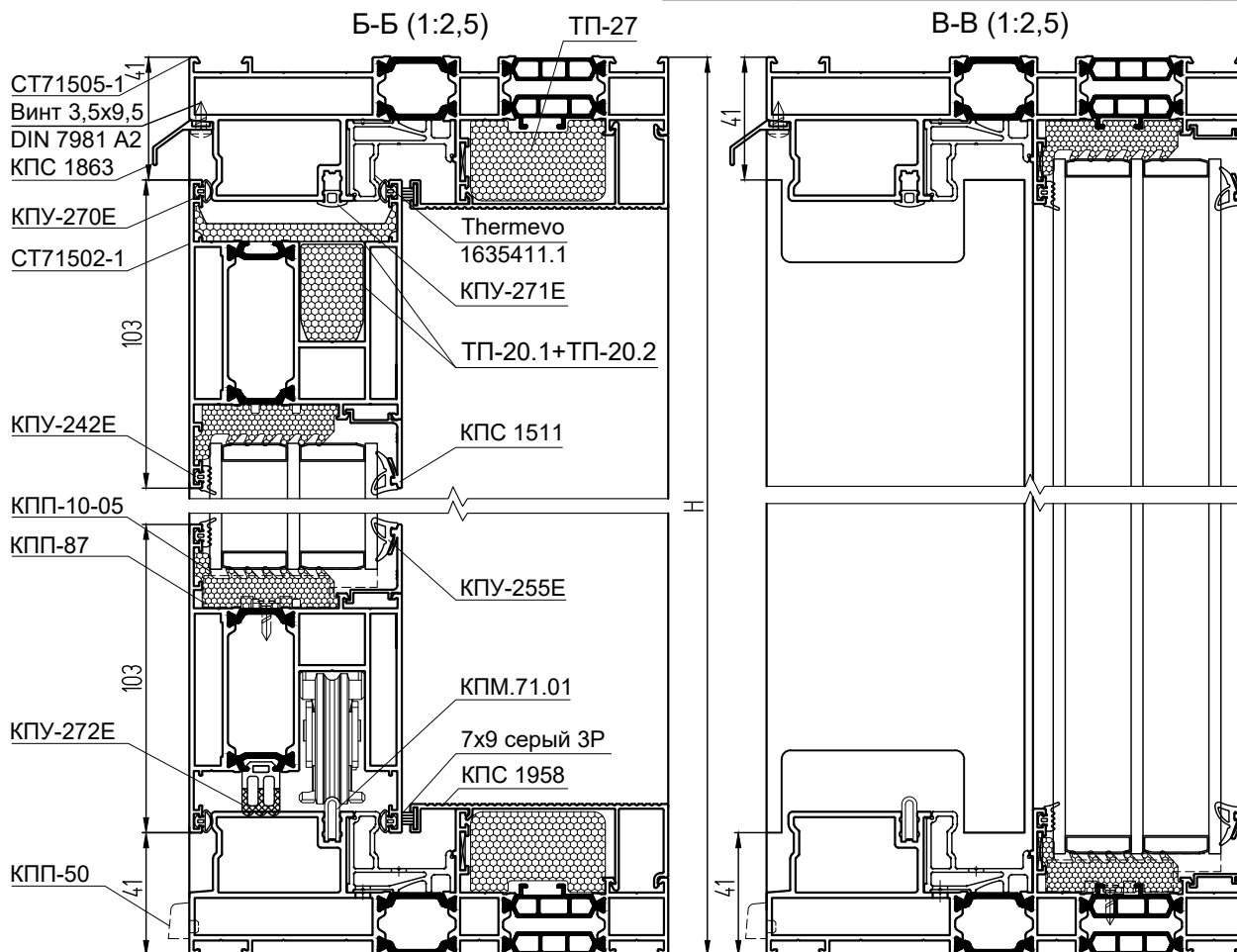
ШИФР	НАЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕР	ВИД	КОЛ-ВО
СТ71505-1	Стойка рамы	H		2
СТ71505-1	Перекладина рамы	A		2
СТ71502-1	Стойка створки фурнитурная	H - 82		2
СТ71502-1	Стойка створки	H - 82		2
СТ71502-1	Перекладина створки	(A + 79) / 4		4
СТ71506-1	Импост	H - 52		2
СТ71503-1	Штульп	H - 128		1
КПС 1511	Штапик вертикальный створки	H - 288		4
КПС 1511	Штапик горизонтальный створки	(A - 561) / 4		4
КПС 1511	Штапик вертикальный глухой части	H - 98		4
КПС 1511	Штапик горизонтальный глухой части	(A - 141) / 4		4
КПС 1861	Торцевая крышка	H - 87		4
КПС 1958	Крышка проема горизонтальная	A/2 - 141,5		2
КПС 1863	Слив	A - 44		1

КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ИЗДЕЛИЯ

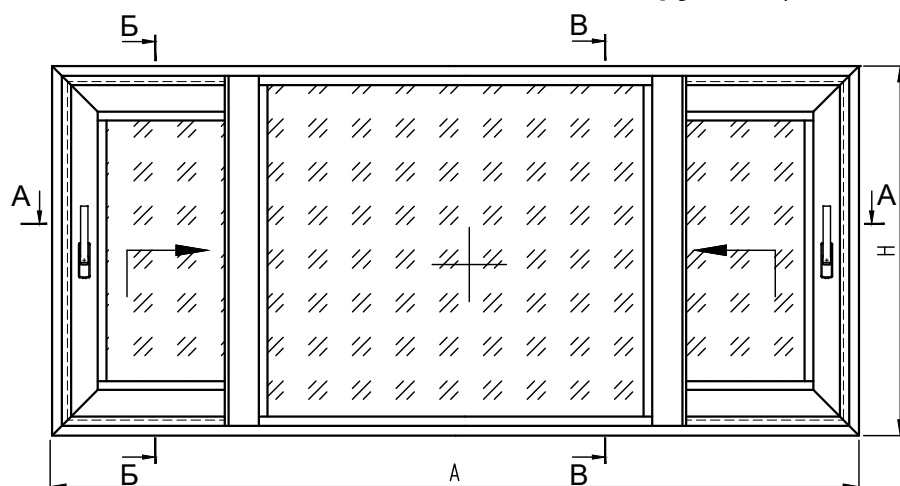
КПС 1600-59	Закладная рамы угловая L = 59 мм	4
КПС 1600-12,4	Закладная рамы угловая L = 12,4 мм	4
КПС 1600-18	Закладная рамы угловая L = 18 мм	4
КПС 1602-21,6	Закладная створки угловая L = 21,6 мм	8
КПС 1864-8,3	Закладная створки угловая L = 8,3 мм	16
КПС 1625-43,2	Закладная Т-обр. соединения L=43,2мм	4
КПС 1425-43,2	Закладная Т-обр. соединения L=43,2мм	4
КПМ.08.01	Штифт Ø5x9,5	48
КПМ.08.02	Штифт Ø5x14	32
КПА.01.01	Уголок выравнивающий	16
КПП-60*	Выравниватель углового соединения	12
КПП-59	Выравниватель Т-образного соедин - ния	4
КПП-87	Подкладка под стеклопакет	20

КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ИЗДЕЛИЯ

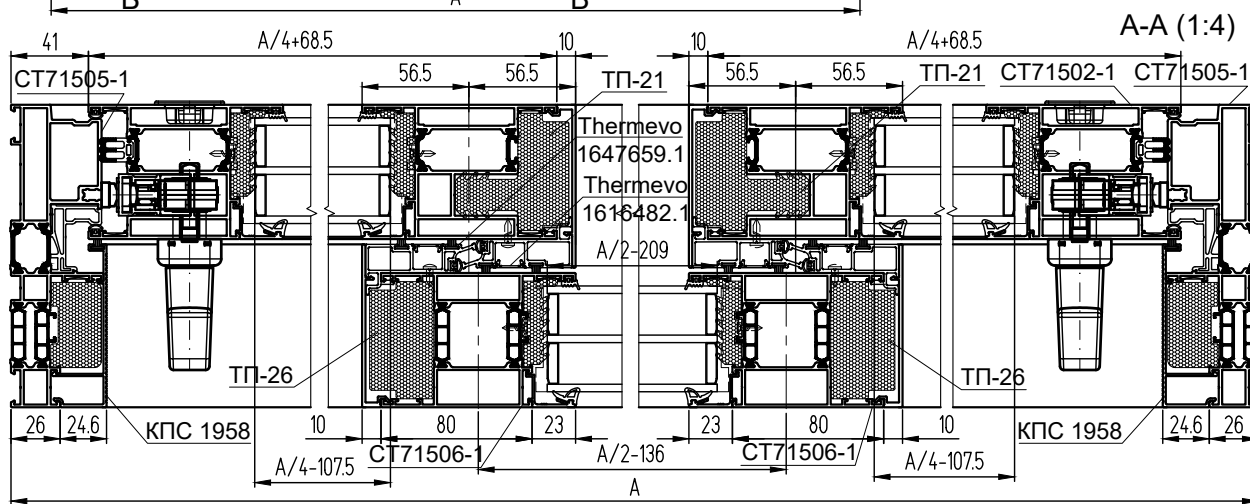
КПП-10-05	Подкладка под стеклопакет	20
КПУ-251	Уголок соединительный для КПУ-242Е	16
ТП-23	Термовкладыш	2
ТП-24	Термовкладыш	2
ТП-25	Термовкладыш	4
КПП-99	Держатель заглушки КПП-100	4
КПП-100	Заглушка крышки створки	4
КПП-112	Держатель термовкладыша ТП-25	4
КПП-103 + КПП-103-1	Комплект заглушек притвора створки	4
КПП-111	Заглушка штульпа	2
КПП-50	Крышка дренажного отверстия	4
ТП-29	Подкладка под импост	4
Комплект фурнитуры (см. каталог)		



Двухстворчатая подъемно-сдвижная дверь/окно с глухой центральной частью - однополозная конструкция (вид из помещения)



Примечание:
 1. *Вместо КПП-60 можно использовать выравнивающий уголок КПА.01.01.
 2. По осям симметрии притворов створок расположить держатели КПП-112.
 3. За подбор заполнения, за его характеристики отвечают производители стеклопакетов.



ТЕРМОВСТАВКИ THERMEVO ООО "АДИТИМ" (РА 66 GF25)

АРТИКУЛ	НАЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕР	ВИД	КОЛ-ВО
1635411.1	Вставка однополозной рамы верт.	Н - 42		2
1635411.1	Вставка однополозной рамы гориз.	А - 42		2
1647659.1	Притвор створки	Н - 87		4
1616482.1	Крышка притвора створки	Н - 87		4

СТАЛЬНЫЕ ДЕТАЛИ

КПМ.71.01	Направляющая роликов	А - 79		1
-----------	----------------------	--------	--	---

УПЛОТНИТЕЛИ

КПУ-242Е	Уплотнитель стекла	L = 6Н + 2А - 2,08, м
КПУ-255Е	Уплотнитель стекла	L = 6Н + 2А - 2,08, м
КПУ-270Е	Уплотнитель притвора	L = 8Н + 2А - 0,12, м
КПУ-271Е	Уплотнитель паза	L = А - 0,076, м
КПУ-272Е	Средний уплотнитель	L = 2Н + А/2-0,02, м
7x9 серый 3Р (без клея)	Щеточный уплотнитель	L = 8Н + А - 0,73, м

ВСТАВКИ ИЗ ВСПЕНЕННОГО ПОЛИЭТИЛЕНА

ТП-04	Термоподкладка	L = 6Н + 2А - 1,7, м
ТП-20.1 + ТП-20.2	Вставка термоизолирующая	L = А/2 + 0,137, м
ТП-21 (Adifoam 530.237)	Вставка термоизолирующая	L = 2Н - 0,16, м
ТП-26	Вставка термоизолирующая	L = 2Н - 0,1, м
ТП-27	Вставка термоизолирующая	L = А - 0,38, м

РАЗМЕРЫ ЗАПОЛНЕНИЯ

Стеклопакет створки S = 56 мм ГОСТ 24866, 2 шт.	Н - 258	А/4 - 107,5
Стеклопакет глухой части S = 56 мм ГОСТ 24866, 1 шт.	Н - 68	А/2 - 209

АЛЮМИНИЕВЫЕ ПРОФИЛИ

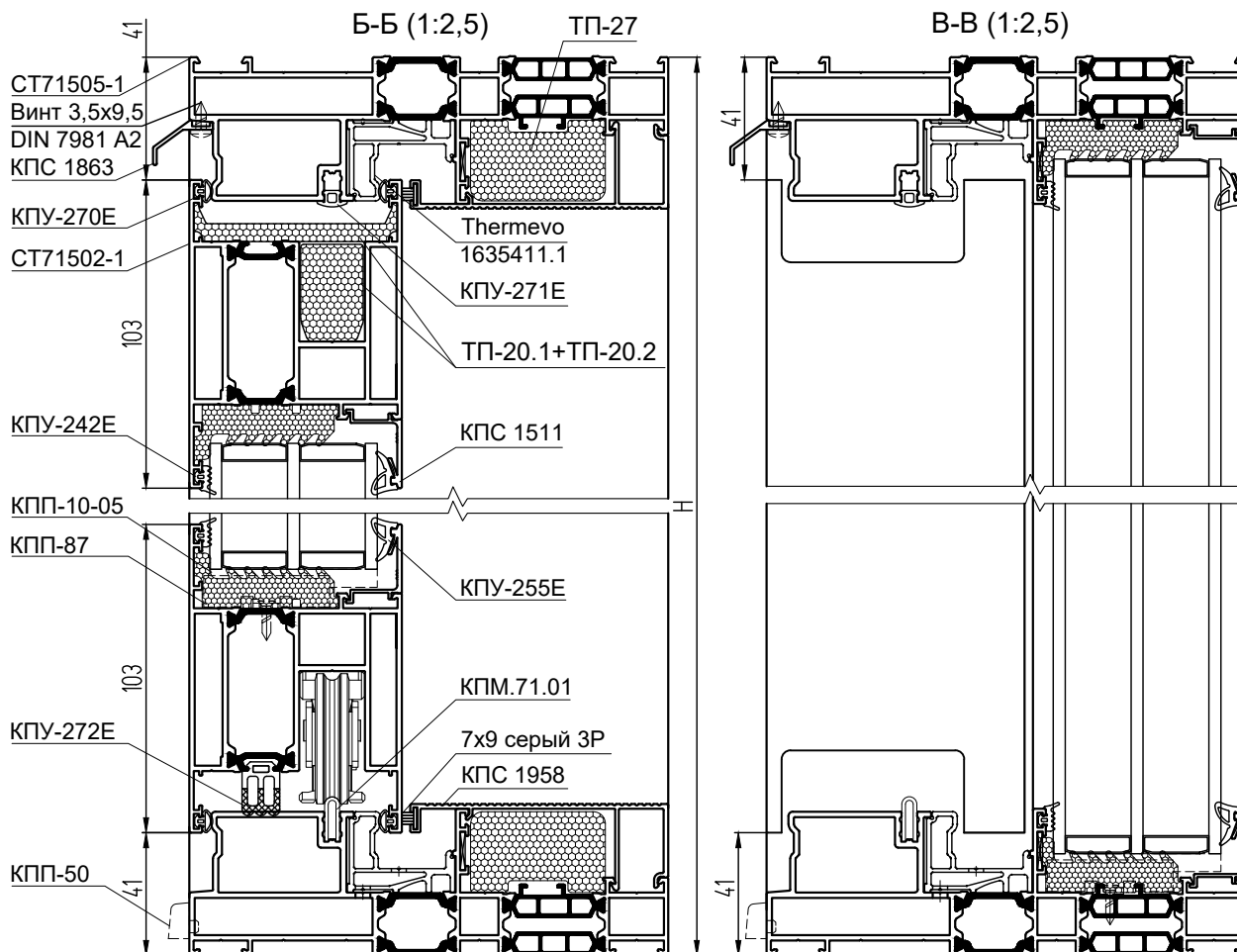
ШИФР	НАЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕР	ВИД	КОЛ-ВО
СТ71505-1	Стойка рамы	Н		2
СТ71505-1	Перекладина рамы	А		2
СТ71502-1	Стойка створки фурнитурная	Н - 82		2
СТ71502-1	Стойка створки	Н - 82		2
СТ71502-1	Перекладина створки	А / 4 + 68,5		4
СТ71506-1	Импост	Н - 52		2
КПС 1511	Штапик вертикальный створки	Н - 288		4
КПС 1511	Штапик горизонтальный створки	А / 4 - 91,5		4
КПС 1511	Штапик вертикальный глухой части	Н - 98		2
КПС 1511	Штапик горизонтальный глухой части	А / 2 - 193		2
КПС 1861	Торцевая крышка	Н - 87		4
КПС 1958	Крышка проема вертикальная	Н - 101,5		2
КПС 1958	Крышка проема горизонтальная	А / 4 - 9,5		4
КПС 1863	Слив	А - 44		1

КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ИЗДЕЛИЯ

КПС 1600-59	Закладная рамы угловая L = 59 мм	4
КПС 1600-12,4	Закладная рамы угловая L = 12,4 мм	4
КПС 1600-18	Закладная рамы угловая L = 18 мм	4
КПС 1602-21,6	Закладная створки угловая L = 21,6 мм	8
КПС 1864-8,3	Закладная створки угловая L = 8,3 мм	16
КПС 1625-43,2	Закладная Т-обр. соединения L=43,2мм	4
КПС 1425-43,2	Закладная Т-обр. соединения L=43,2мм	4
КПМ.08.01	Штифт Ø5x9,5	48
КПМ.08.02	Штифт Ø5x14	32
КПА.01.01	Уголок выравнивающий	16
КПП-60*	Выравниватель углового соединения	12
КПП-59	Выравниватель Т-образного соедин - ния	4
КПП-87	Подкладка под стеклопакет	16

КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ИЗДЕЛИЯ

КПП-10-05	Подкладка под стеклопакет	16
КПУ-251	Уголок соединительный для КПУ-242Е	12
ТП-23	Термовкладыш	2
ТП-24	Термовкладыш	2
ТП-25	Термовкладыш	4
КПП-99	Держатель заглушки КПП-100	4
КПП-100	Заглушка крышки створки	4
КПП-112	Держатель термовкладыша ТП-25	4
КПП-103 + КПП-103-1	Комплект заглушек притвора створки	4
КПП-50	Крышка дренажного отверстия	4
ТП-29	Подкладка под импост	4
	Комплект фурнитуры (см. каталог)	1

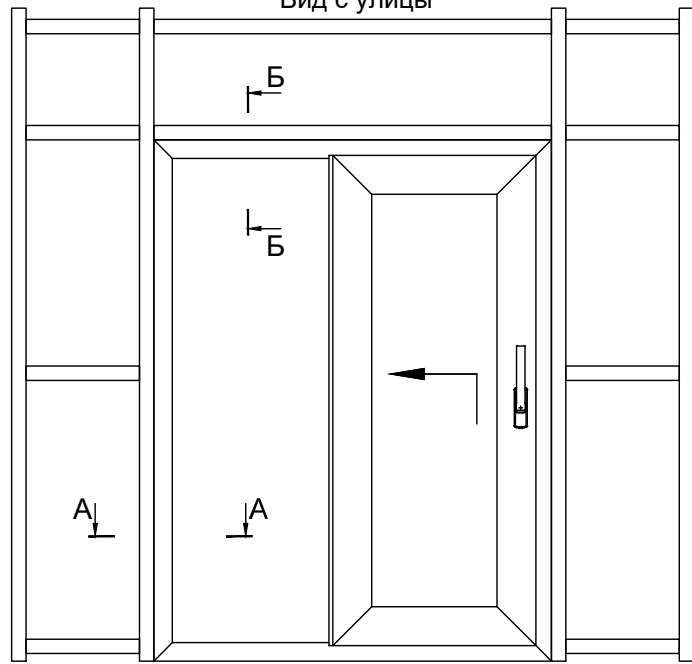


МОНТАЖ В ФАСАДНЫЕ СИСТЕМЫ

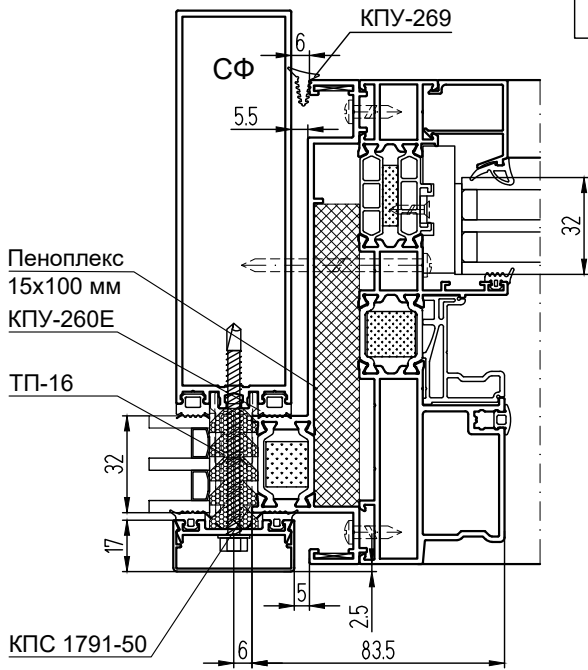
Монтаж дверей СТ71ПС в витраж СФ

Вариант с рамой СТ71505-1 и адаптером СТ71507

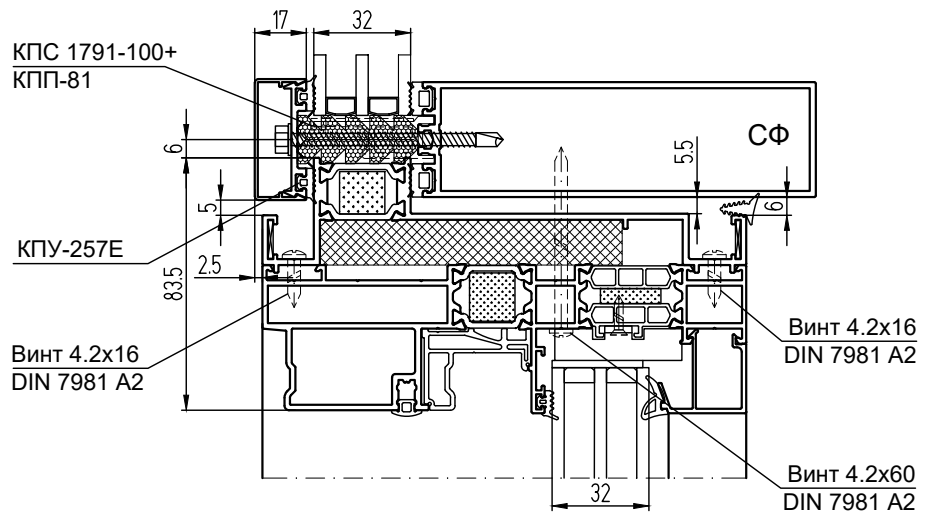
Вид с улицы



A-A



Б-Б



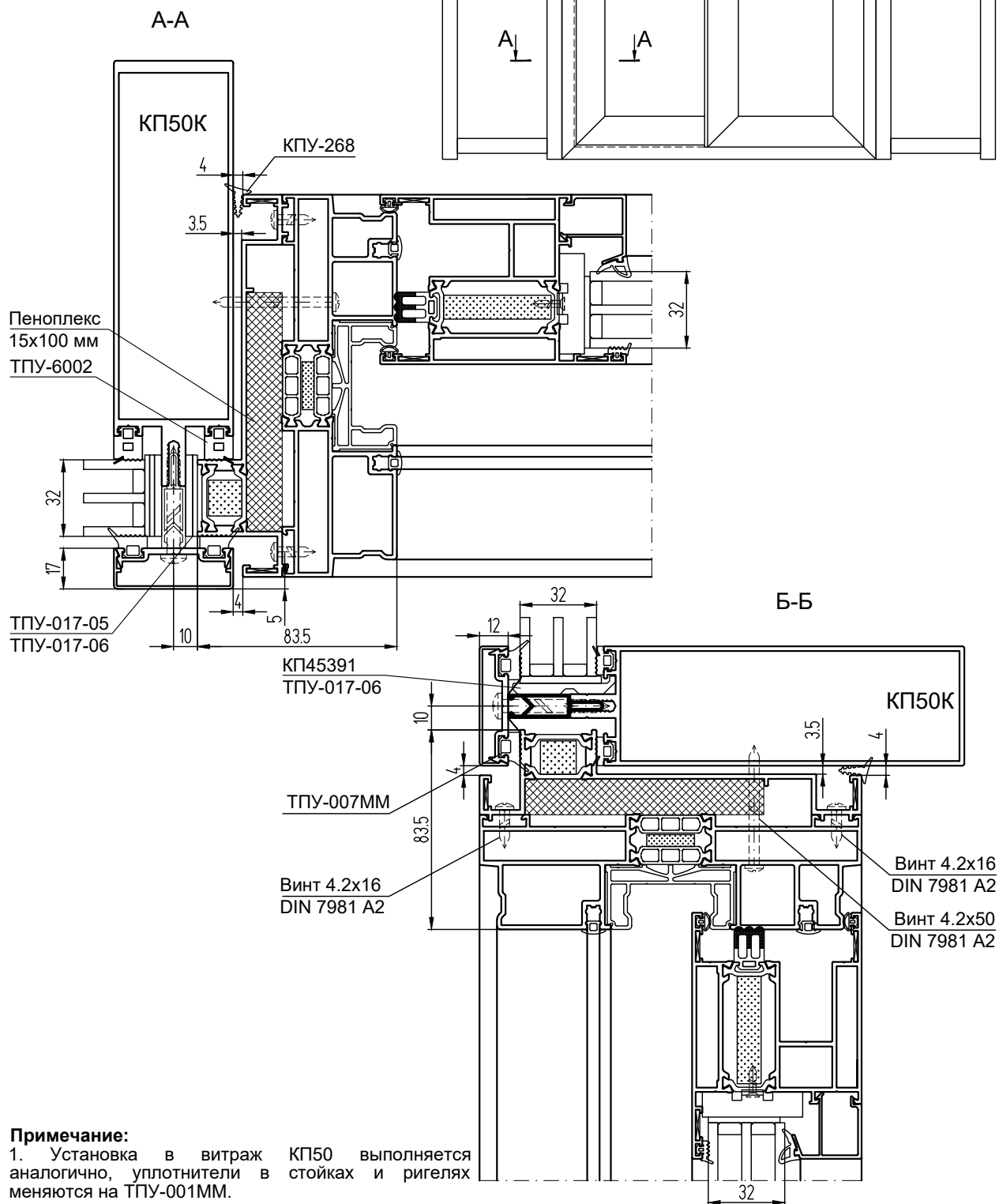
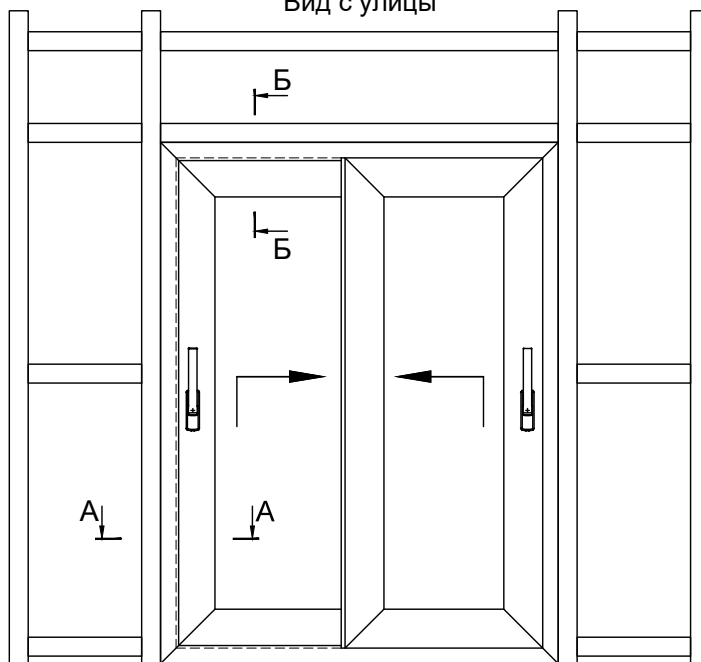
Монтаж дверей СТ71ПС в витраж КП50/КП50К

Вариант с рамой СТ71501 и адаптером СТ71507

МОНТАЖ В ФАСАДНЫЕ СИСТЕМЫ

система СИЛ СТ71ПС

Вид с улицы



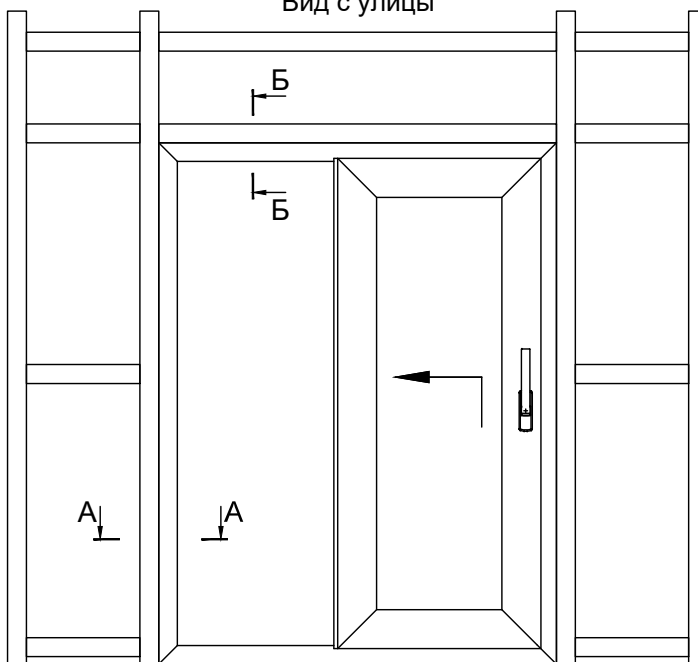
Примечание:

1. Установка в витраж КП50 выполняется аналогично, уплотнители в стойках и ригелях меняются на ТПУ-001MM.

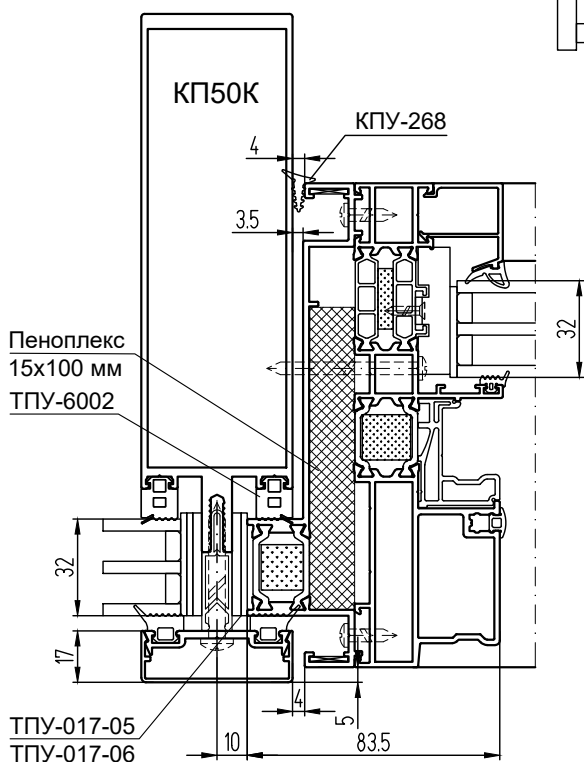
Монтаж дверей СТ71ПС в витраж КП50/КП50К

Вариант с рамой СТ71505-1 и адаптером СТ71507

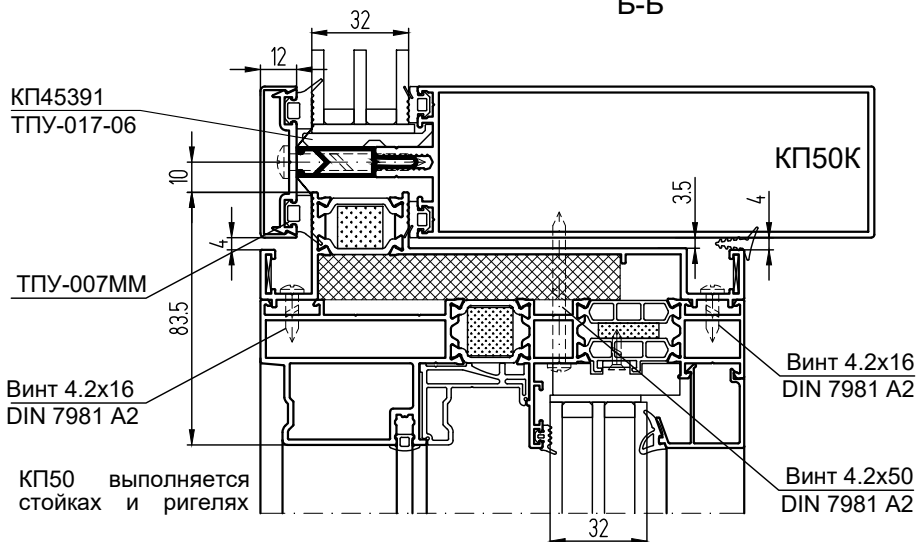
Вид с улицы



А-А



Б-Б

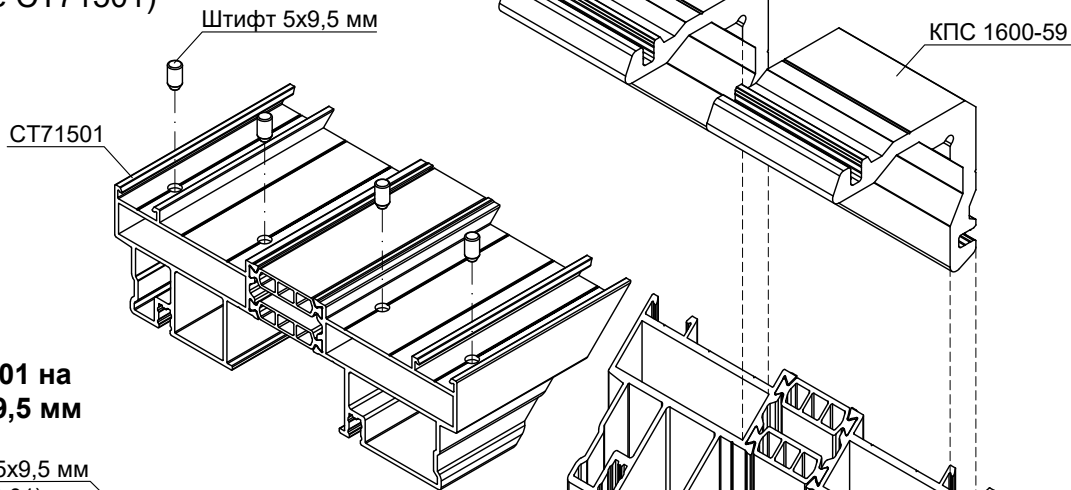


Примечание:

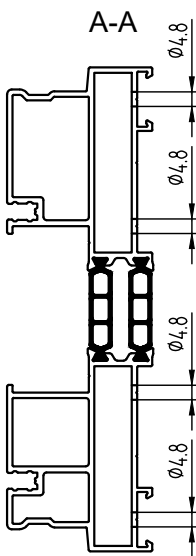
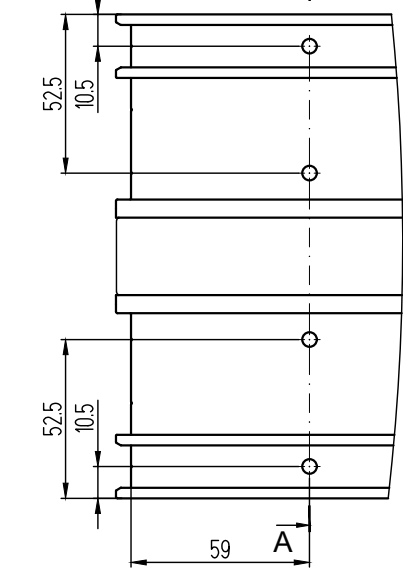
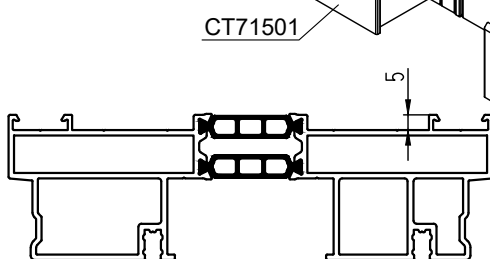
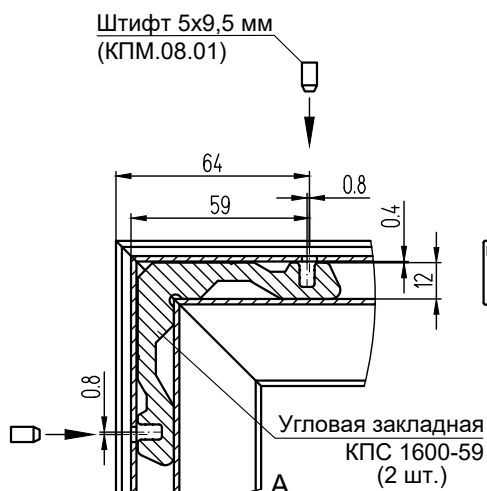
1. Установка в витраж КП50 выполняется аналогично, уплотнители в стойках и ригелях меняются на ТПУ-001ММ.

УГЛОВЫЕ, ИМПОСТНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ

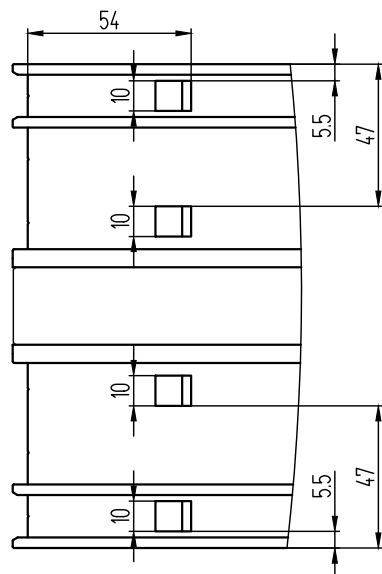
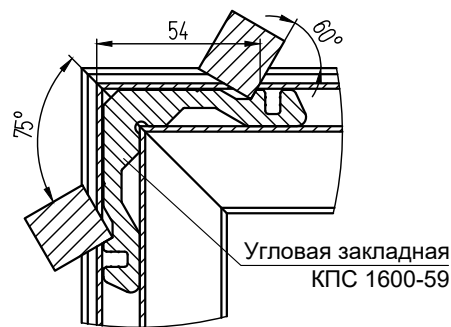
Сборка угла рамы при помощи закладной КПС 1600
(на примере СТ71501)



Сборка угла рамы СТ71501 на штифтах 5x9,5 мм



Сборка угла рамы СТ71501 на углообжимной машине



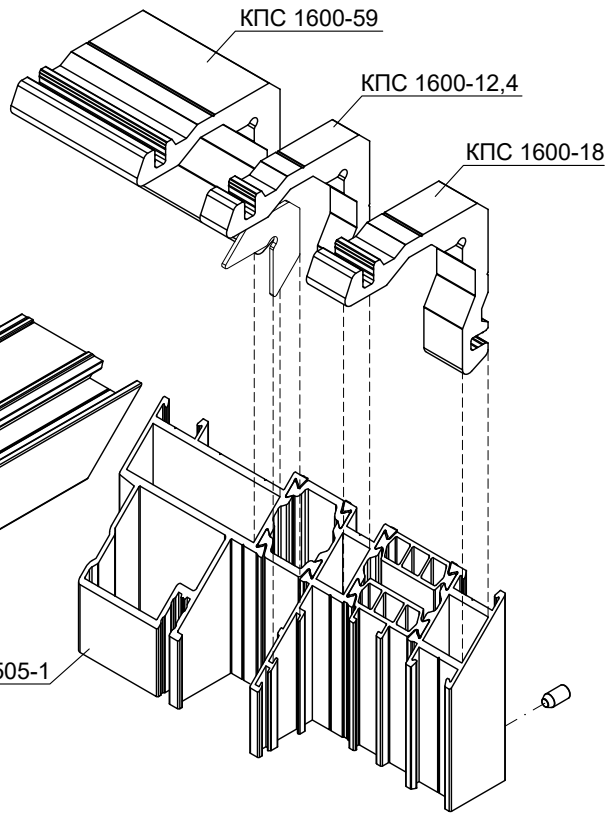
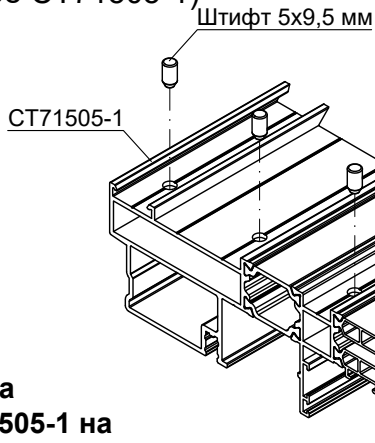
Порядок сборки и обжима угла

1. Нанести на контактные поверхности закладных или на внутренние поверхности перекладин и стоек в местах их соединений одно- или двухкомпонентный клей для склеивания алюминиевых профилей.
2. Установить угловые закладные и выравнивающие уголки КПА.01.01 (КПП-60) в предназначенные полости перекладин верхних и нижних рамы (створки).
3. Соединить стойки через закладные с перекладинами, нанеся предварительно герметик силиконовый на торцы сопрягаемых перекладин и стоек.
4. Произвести сборку углов.
5. Обжать угловые соединения согласно технологии обжима углов и схеме сборки угла.
6. После обжима нанести силиконовый герметик в места разрыва профиля.

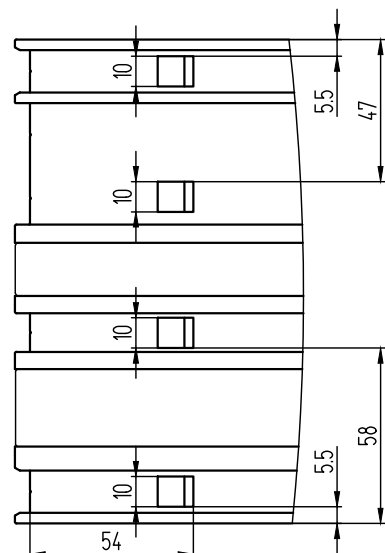
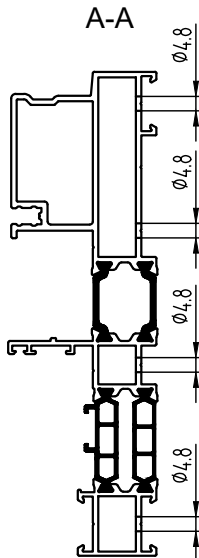
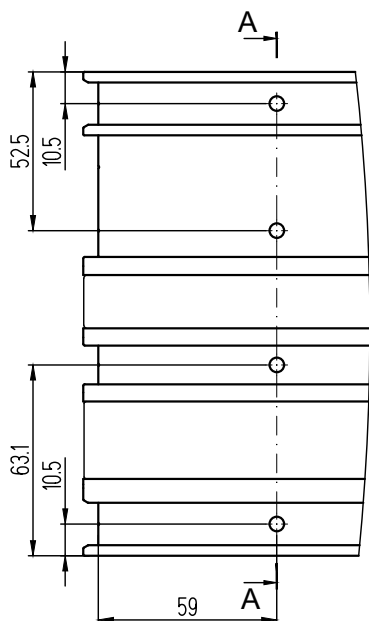
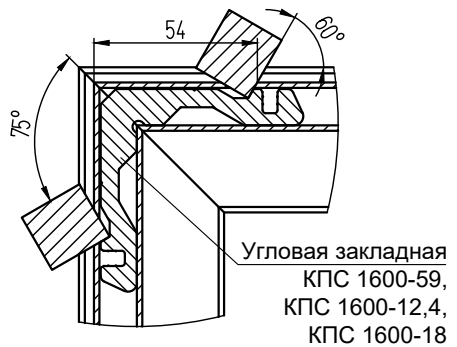
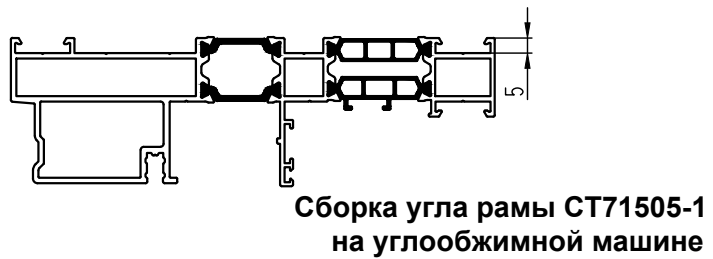
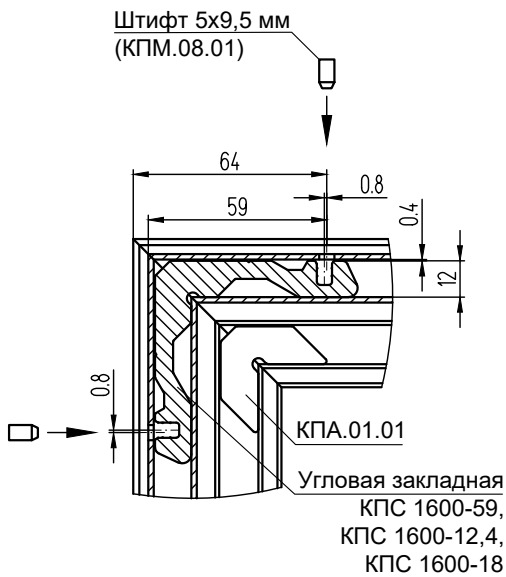
Примечание:

1. Сборку углов рамы производить после установки термовставки 1654745.1.

Сборка угла рамы при помощи закладной КПС 1600
(на примере СТ71505-1)



Сборка угла рамы СТ71505-1 на штифтах 5x9,5 мм

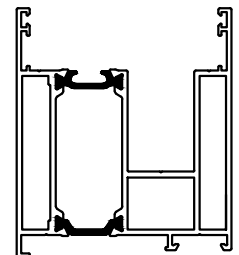
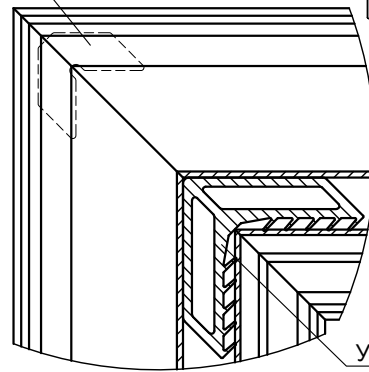
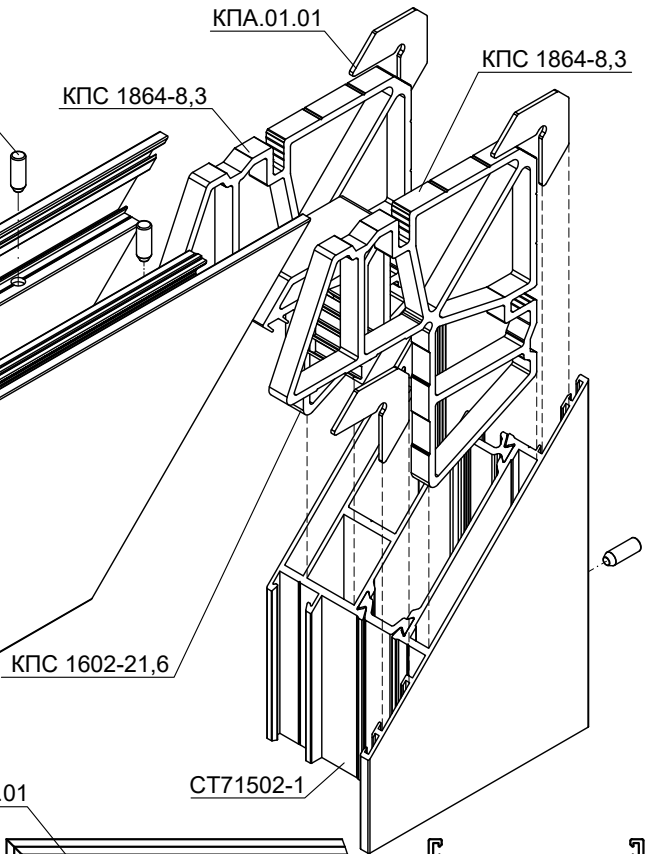
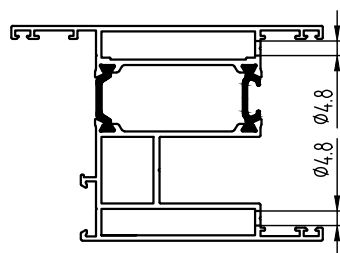
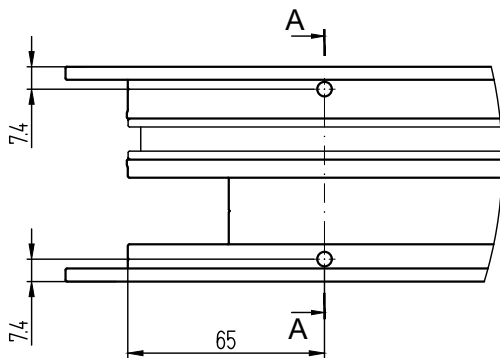
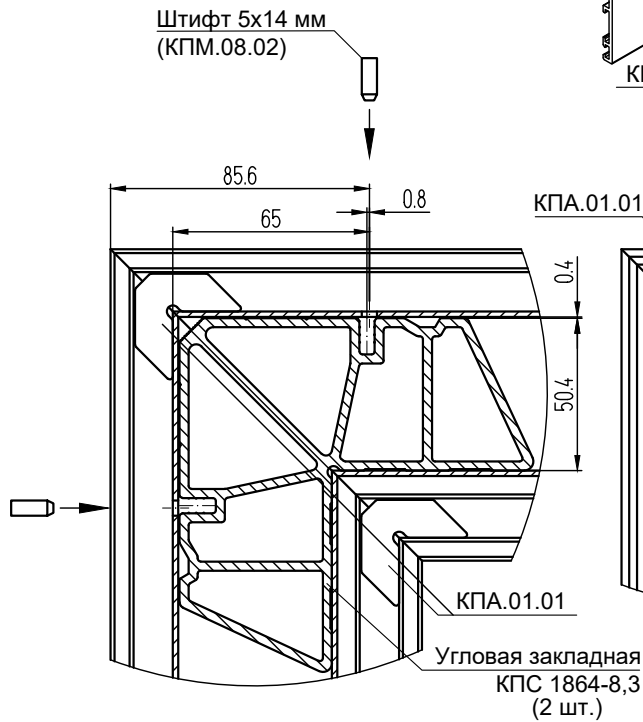


Примечание:

1. Сборку углов рамы производить после установки термовставки 1635411.1.

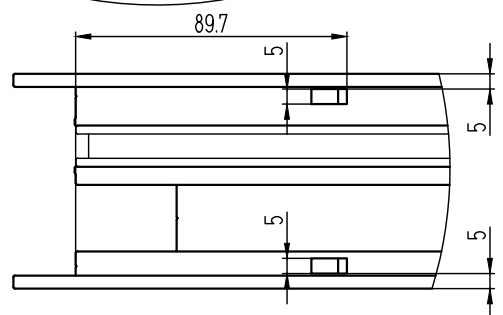
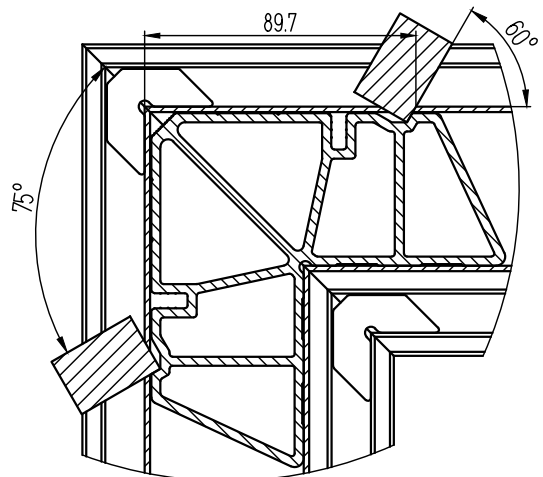
Сборка угла створки при помощи закладных КПС 1602 и КПС 1864 (на примере СТ71502-1)

Сборка угла створки СТ71502-1 на штифтах 5x14 мм

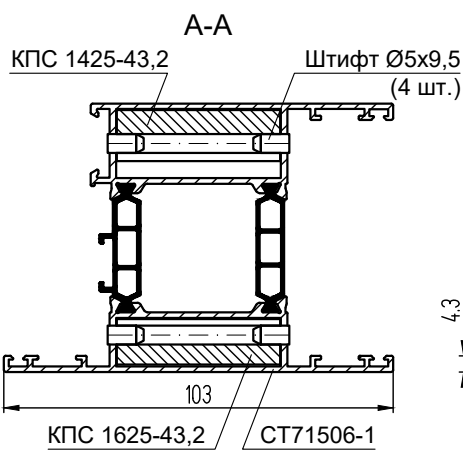
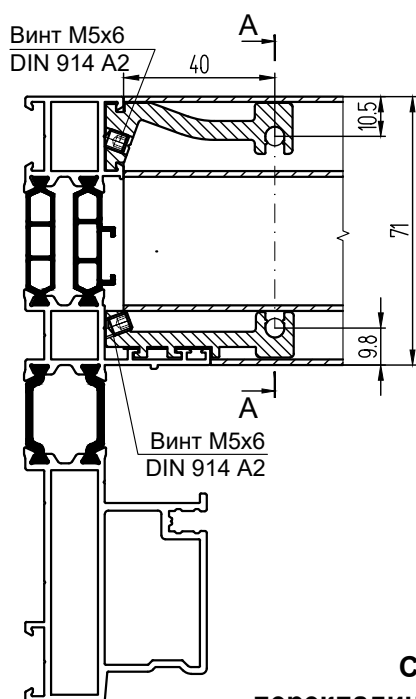


Угловая закладная КПС 1602-21,6

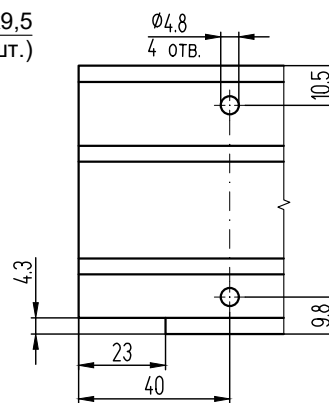
Сборка угла створки СТ71502-1 на углообжимной машине



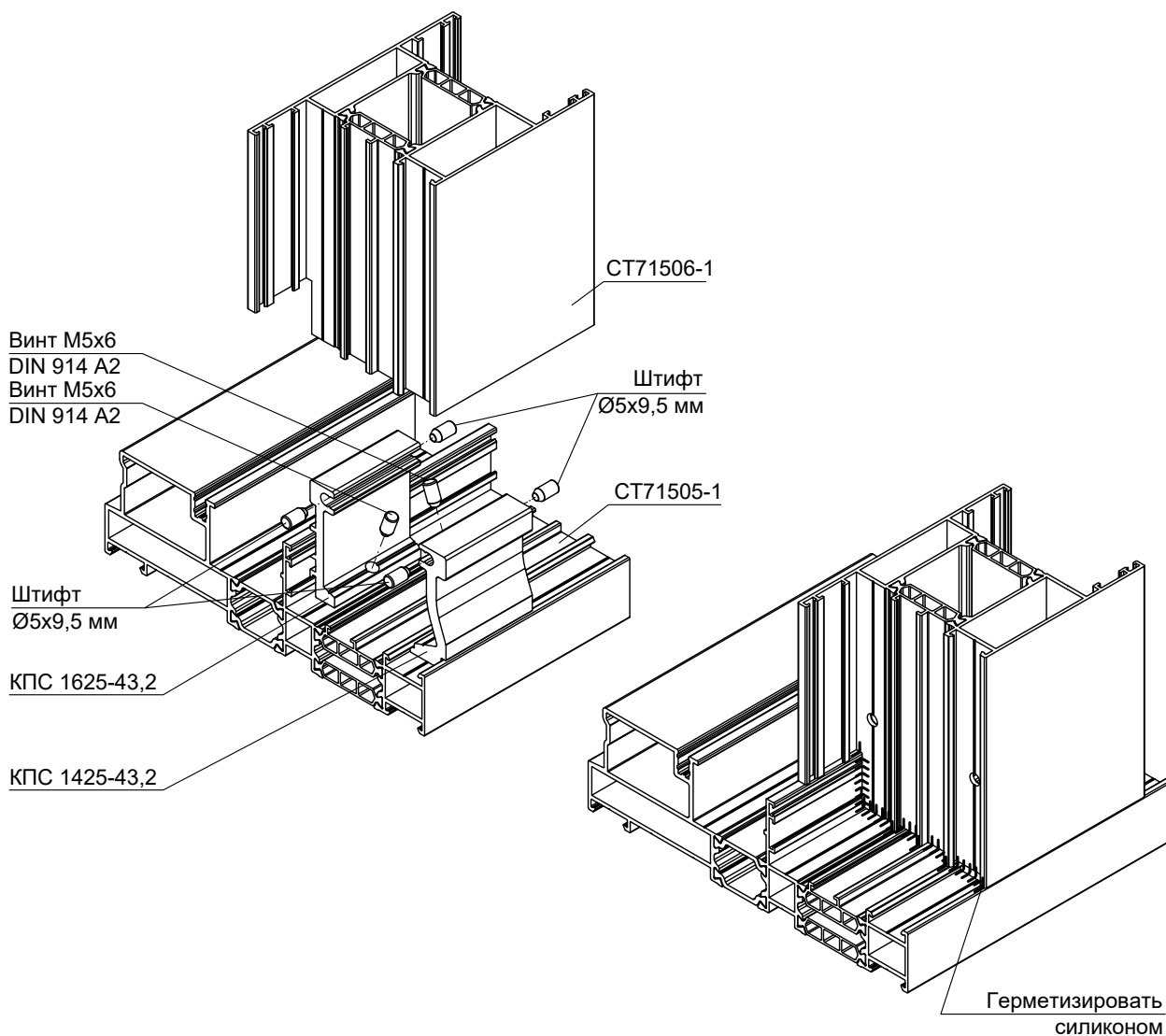
Крепление импоста СТ71506-1



Обработка импоста

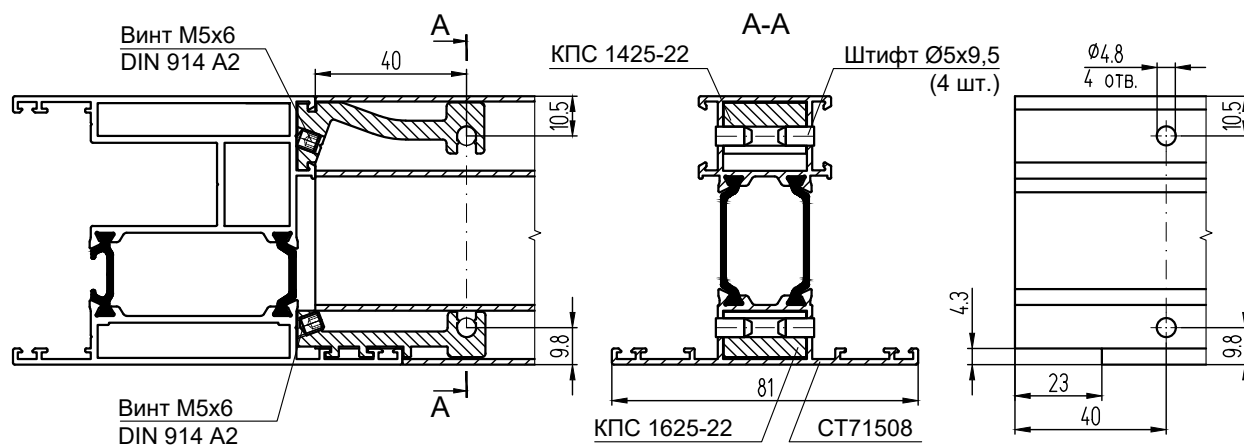


Сборка Т-образного соединения перекладки рамы СТ71505-1 с импостом СТ71506-1 (вариант с КПС 1625-43,2)

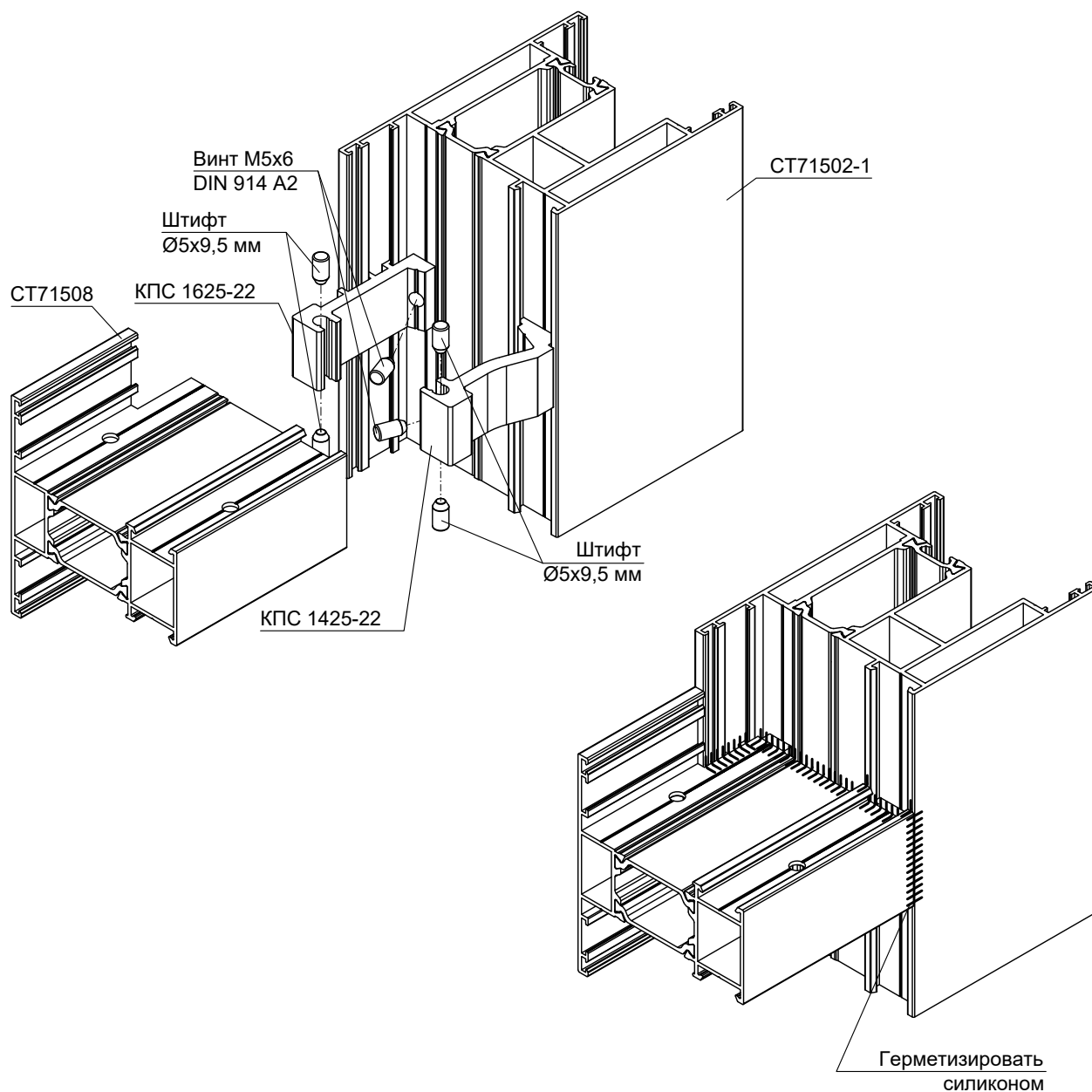


Примечание:
Вместо закладной КПС 1625-43,2 можно использовать закладную КПС 1424-43,2.

Крепление импоста СТ71508



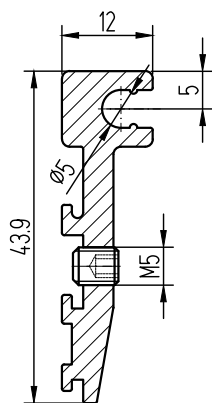
Сборка Т-образного соединения стойки створки СТ71502-1 с импостом СТ71508 (вариант с КПС 1625-22)



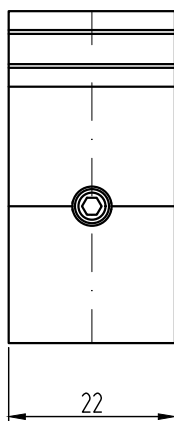
Примечание:

Вместо закладной КПС 1625-22 можно использовать закладную КПС 1424-22.

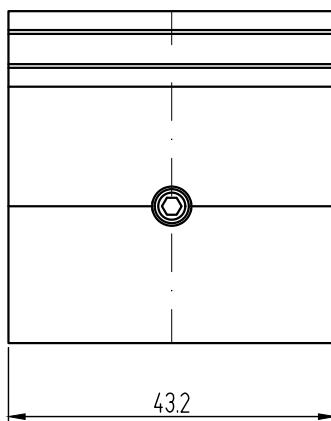
Обработка закладных Т-образного соединения



КПС 1424-22

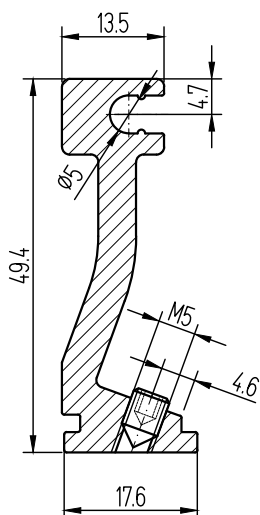
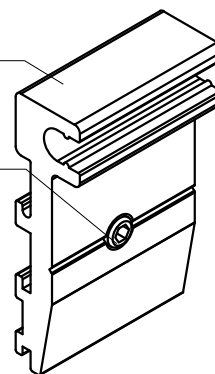


КПС 1424-43,2

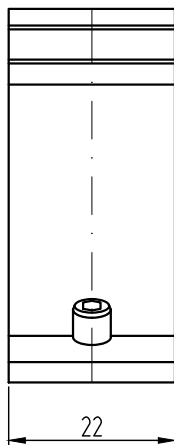


КПС 1424-22

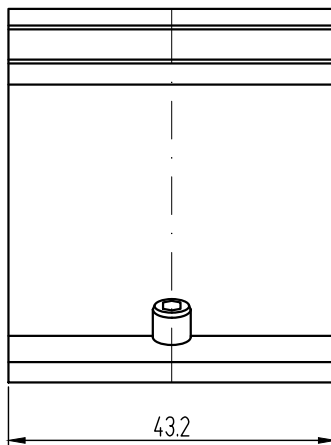
Винт М5х6
DIN 913 А2



КПС 1425-22

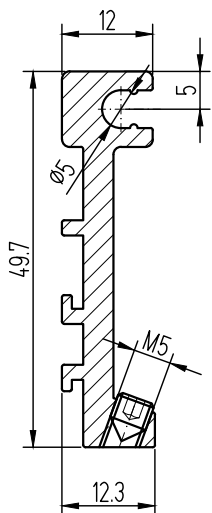
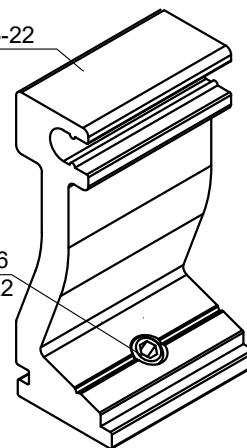


КПС 1425-43,2

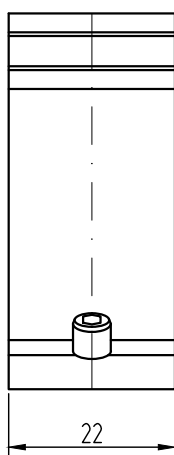


КПС 1425-22

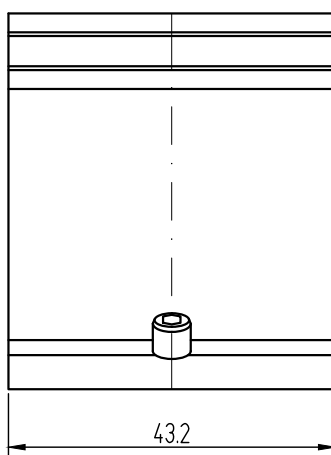
Винт М5х6
DIN 914 А2



КПС 1625-22

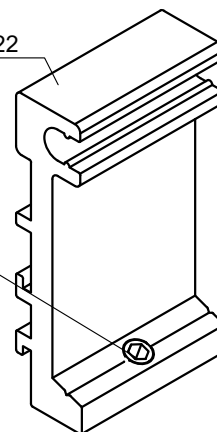


КПС 1625-43,2



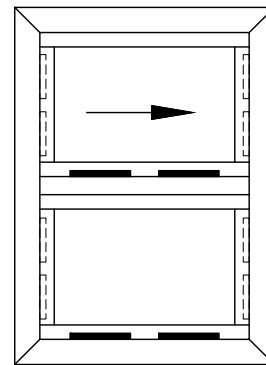
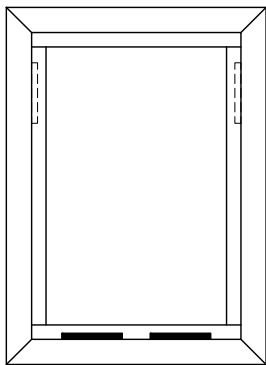
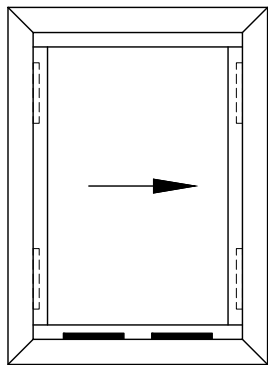
КПС 1625-22



Винт М5х6
DIN 914 А2



СБОРКИ, ДЕТАЛИРОВКИ, ФУРНИТУРА

Схемы установки подкладок



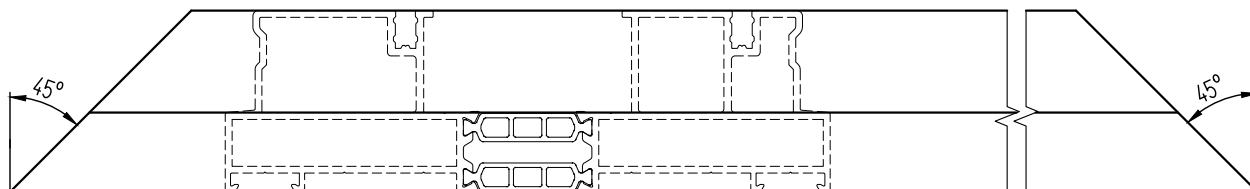
 - Комплект опорных подкладок
 - Комплект фиксирующих подкладок, закрепленных в проектном положении с помощью однокомпонентного атмосферостойкого силиконового герметика

Примечание:

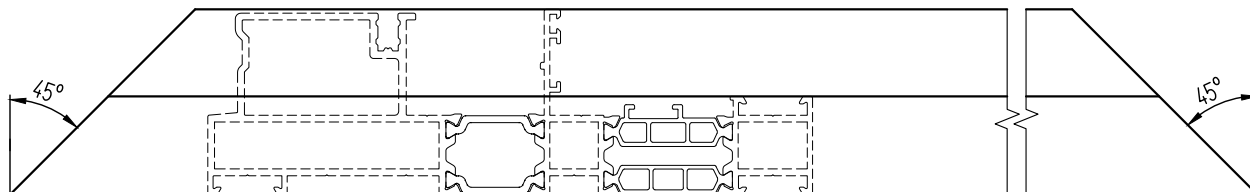
1. Расстояние от угла стеклопакета до середины подкладки по горизонтали - 100-150 мм, по вертикали - 300-500 мм.

2. При тяжелом заполнении большого размера по вертикали устанавливается дополнительный комплект боковых подкладок в "глухих" частях.

Обработка профилей рам окна/двери Обработка профилей рамы окна/двери СТ71501



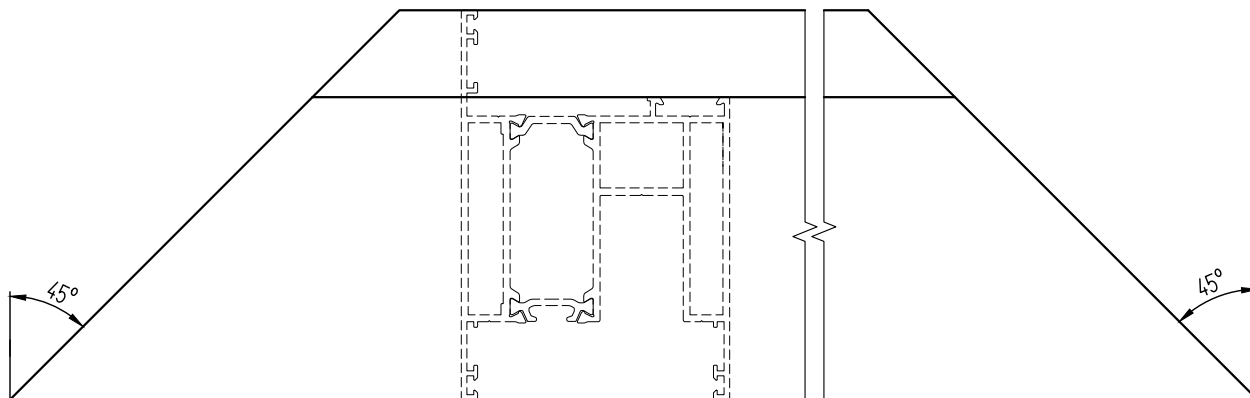
Обработка профилей рамы окна/двери СТ71505-1



Примечание:

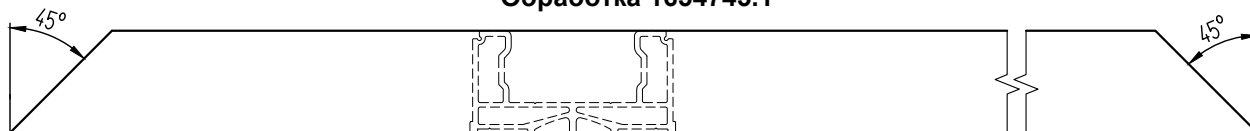
1. Обработка профилей рамы при Т-образном соединении приведена в разделе "Угловые, импостные соединения".

Обработка профилей створок окна/двери СТ71502-1



Обработка вставок рамы

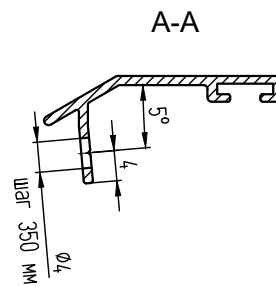
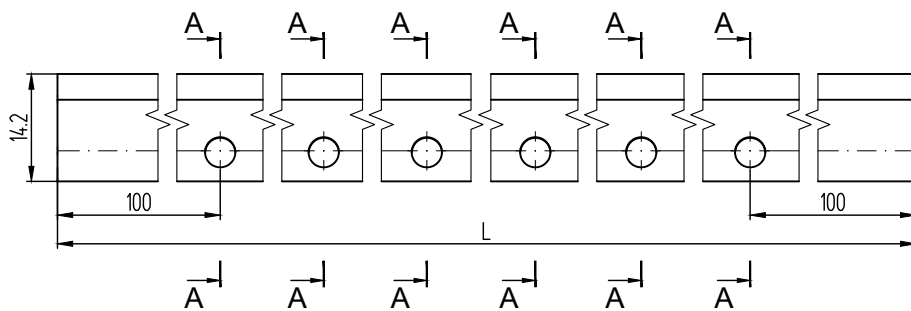
Обработка 1654745.1



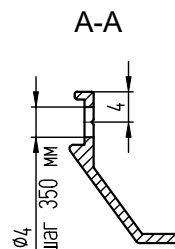
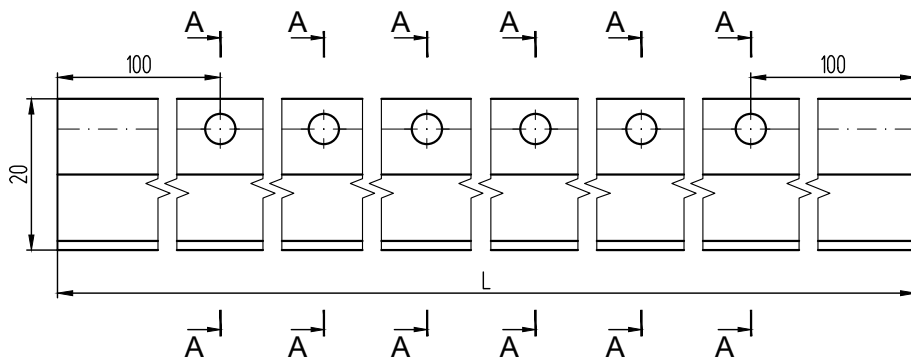
Обработка 1635411.1



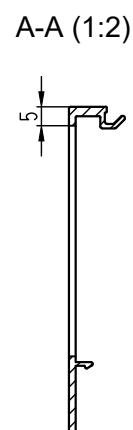
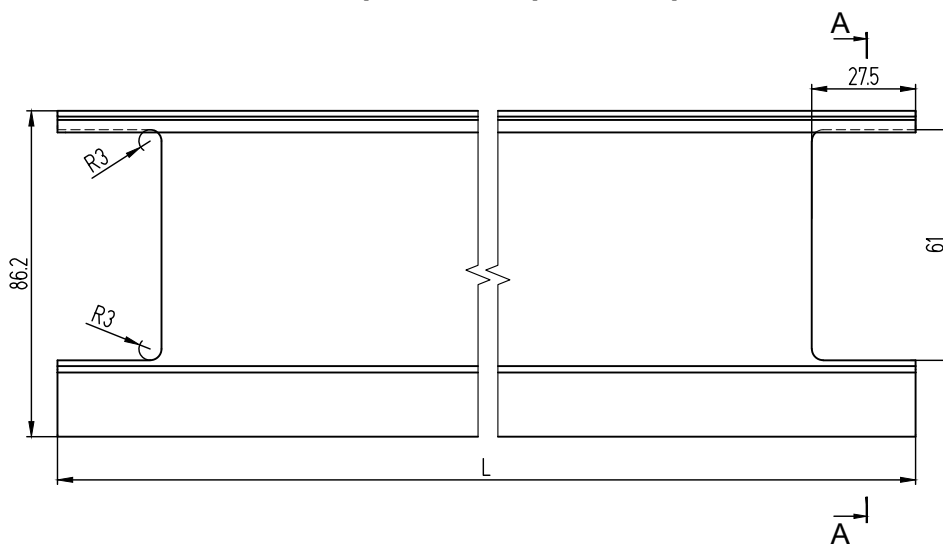
Обработка притвора КПС 1862



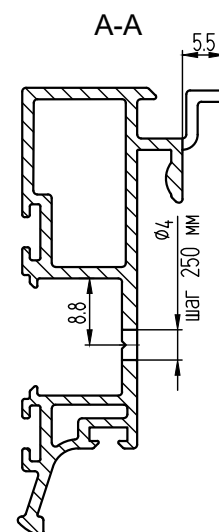
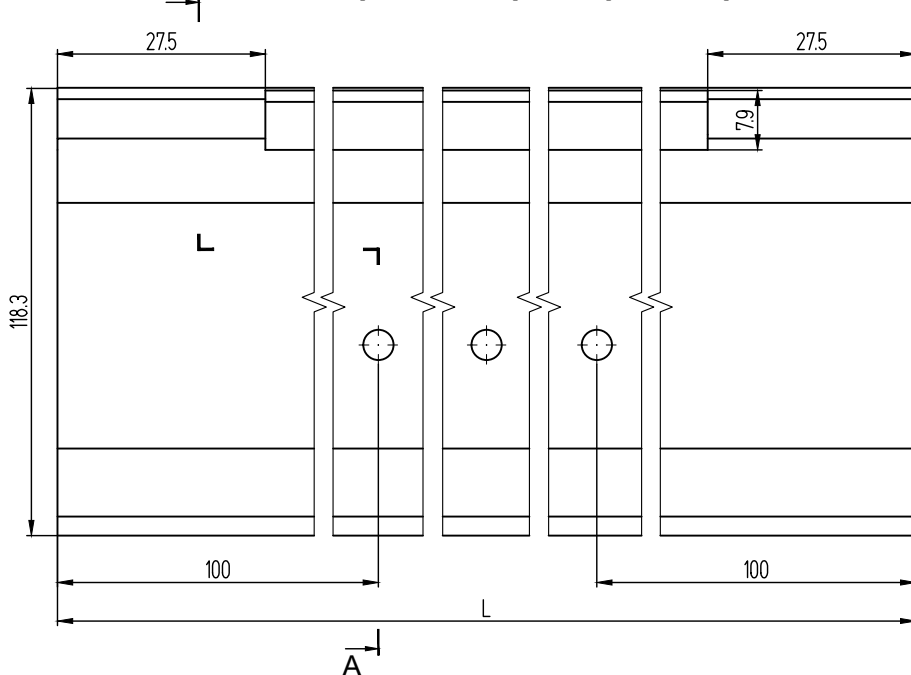
Обработка слива КПС 1863



Обработка торцевой крышки КПС 1861

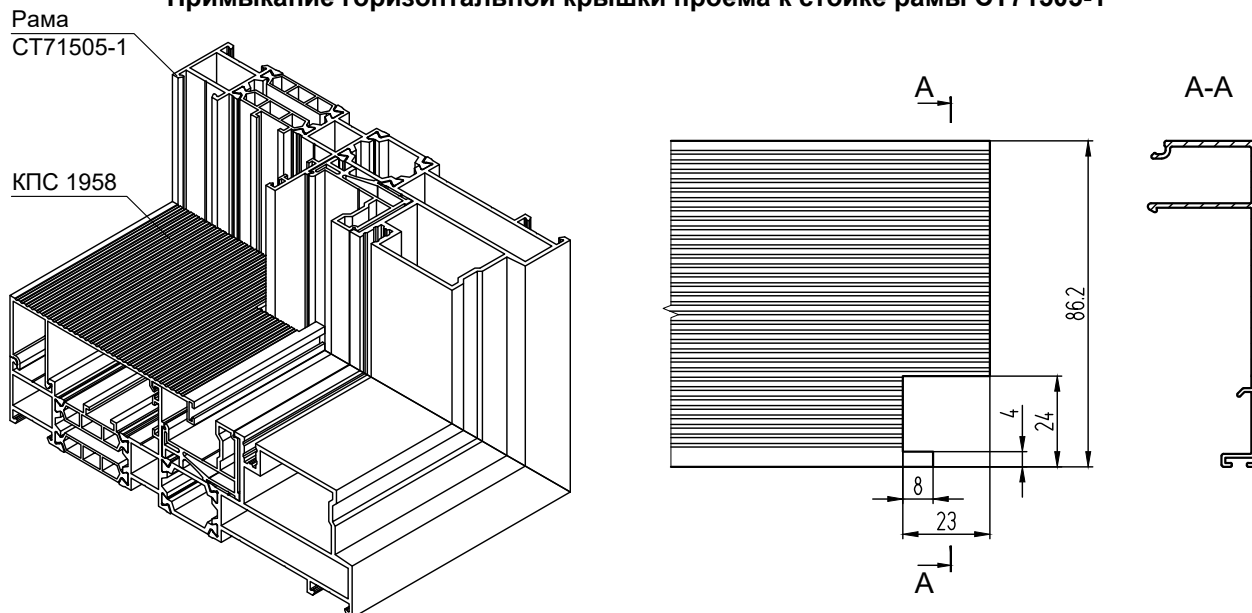


Обработка притвора створки 1647659.1

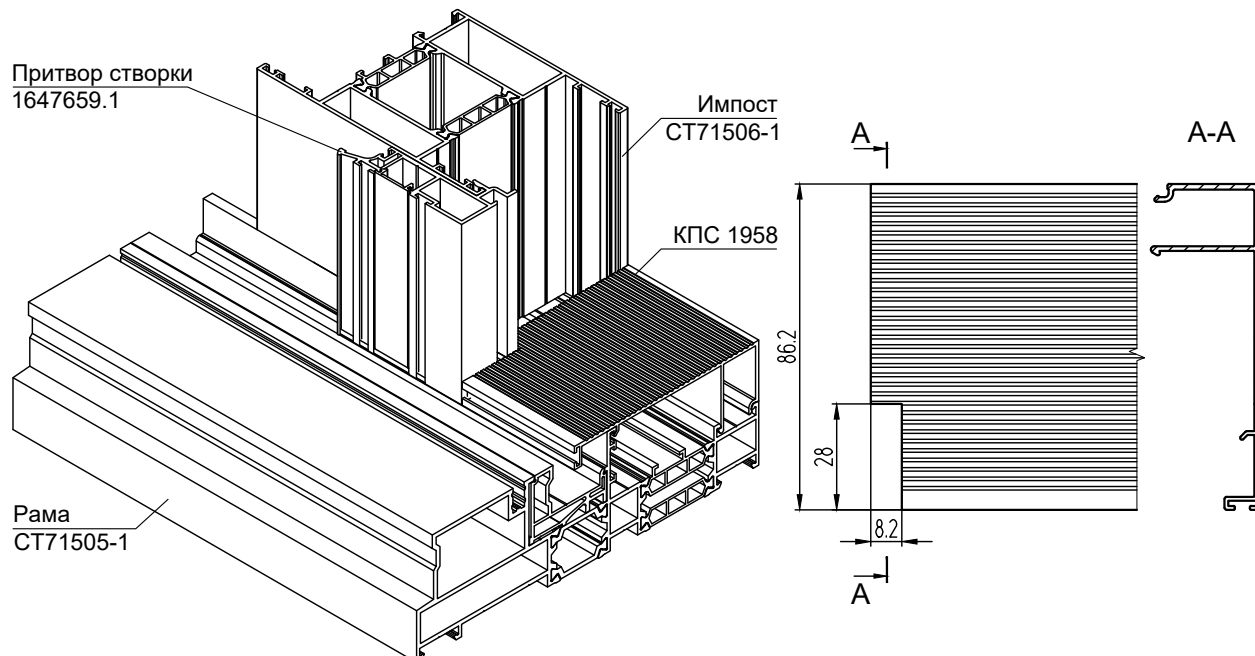


Обработка крышки проема КПС 1958

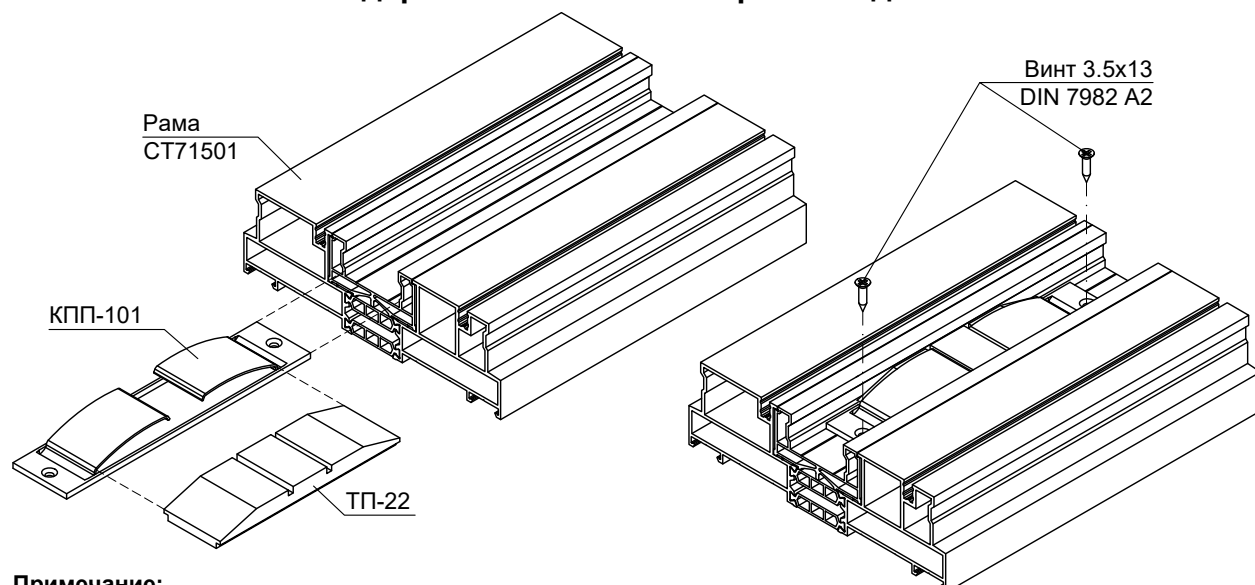
Примыкание горизонтальной крышки проема к стойке рамы СТ71505-1



Примыкание горизонтальной крышки проема к импосту СТ71506-1



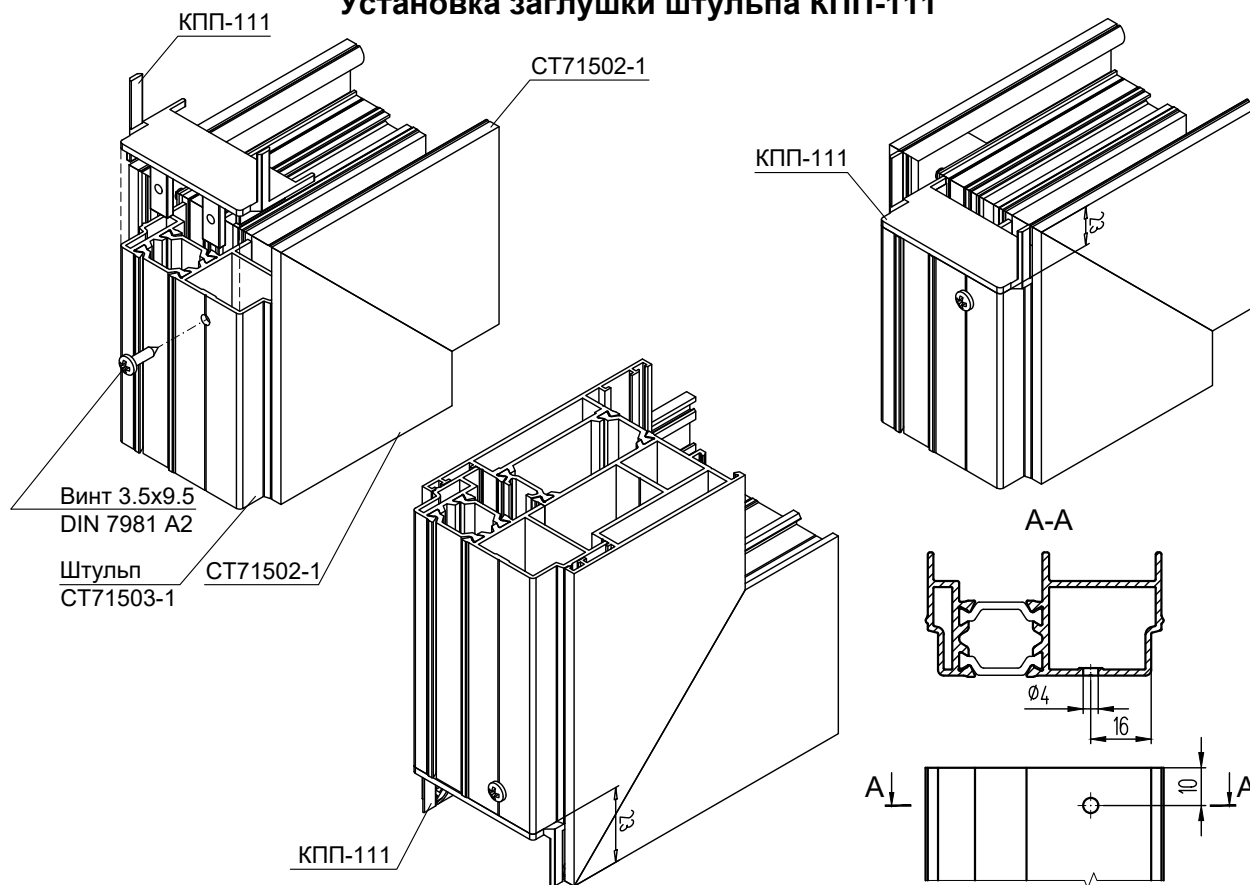
Установка держателя КПП-101 с термовкладышем ТП-22



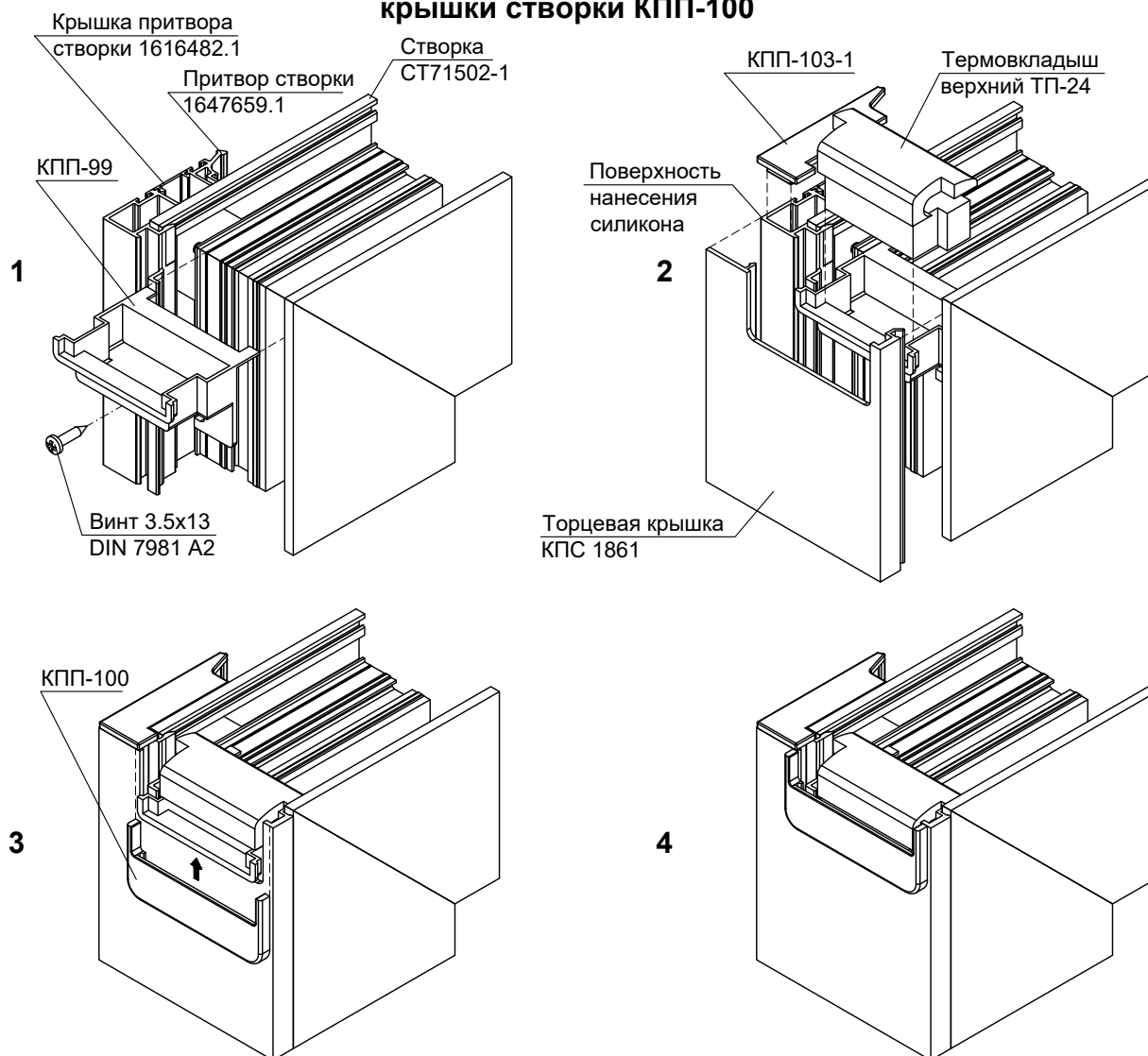
Примечание:

1. Держатель КПП-101 устанавливается на оси симметрии притвора створок на нижней и верхней перекладинах рамы СТ71501.
2. Держатель КПП-112 с термовкладышем ТП-25 для одноползной рамы СТ71505-1 устанавливаются аналогично по оси симметрии притвора створок на нижней и верхней перекладинах рамы СТ71505-1.

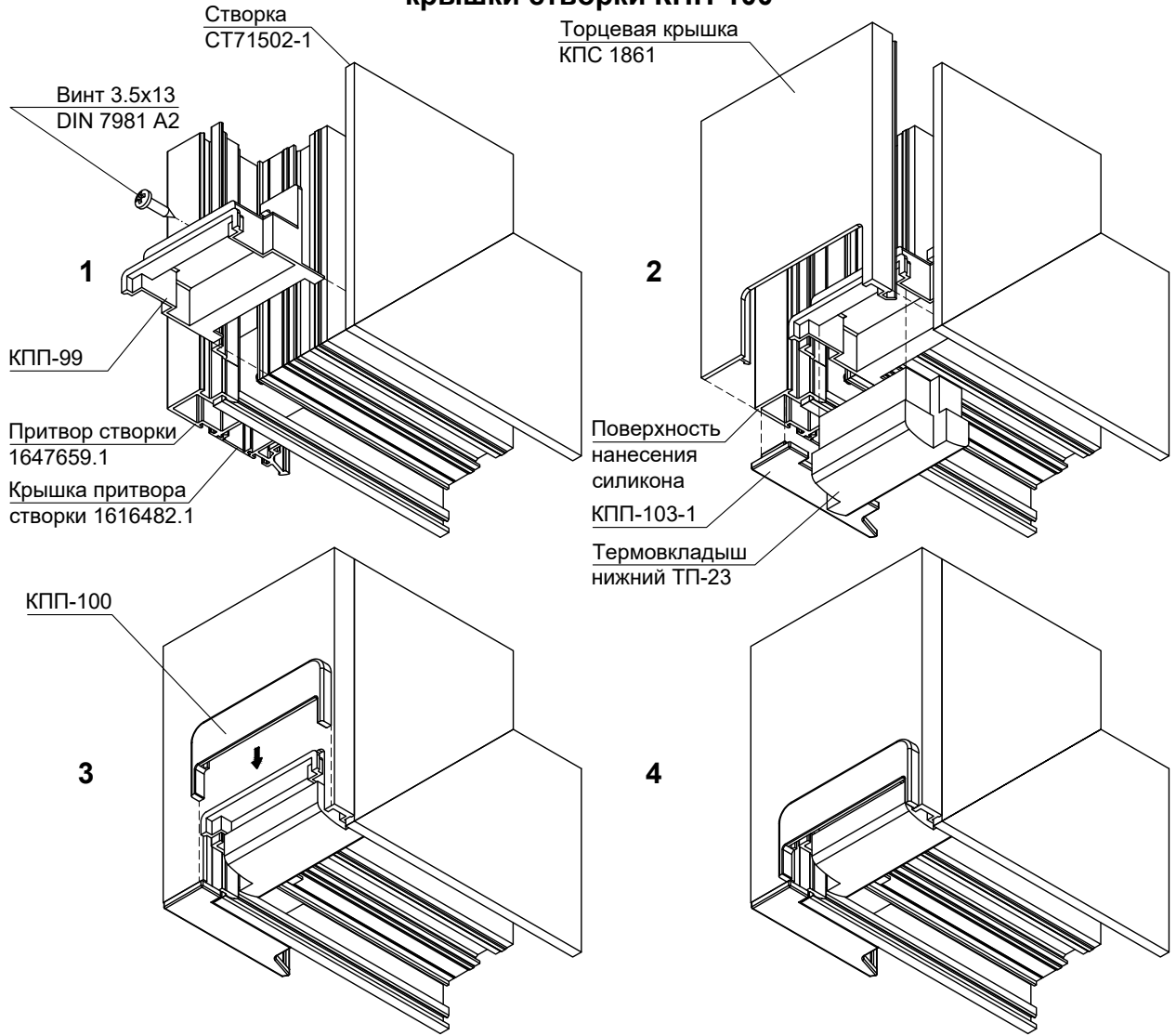
Установка заглушки шульпа КПП-111



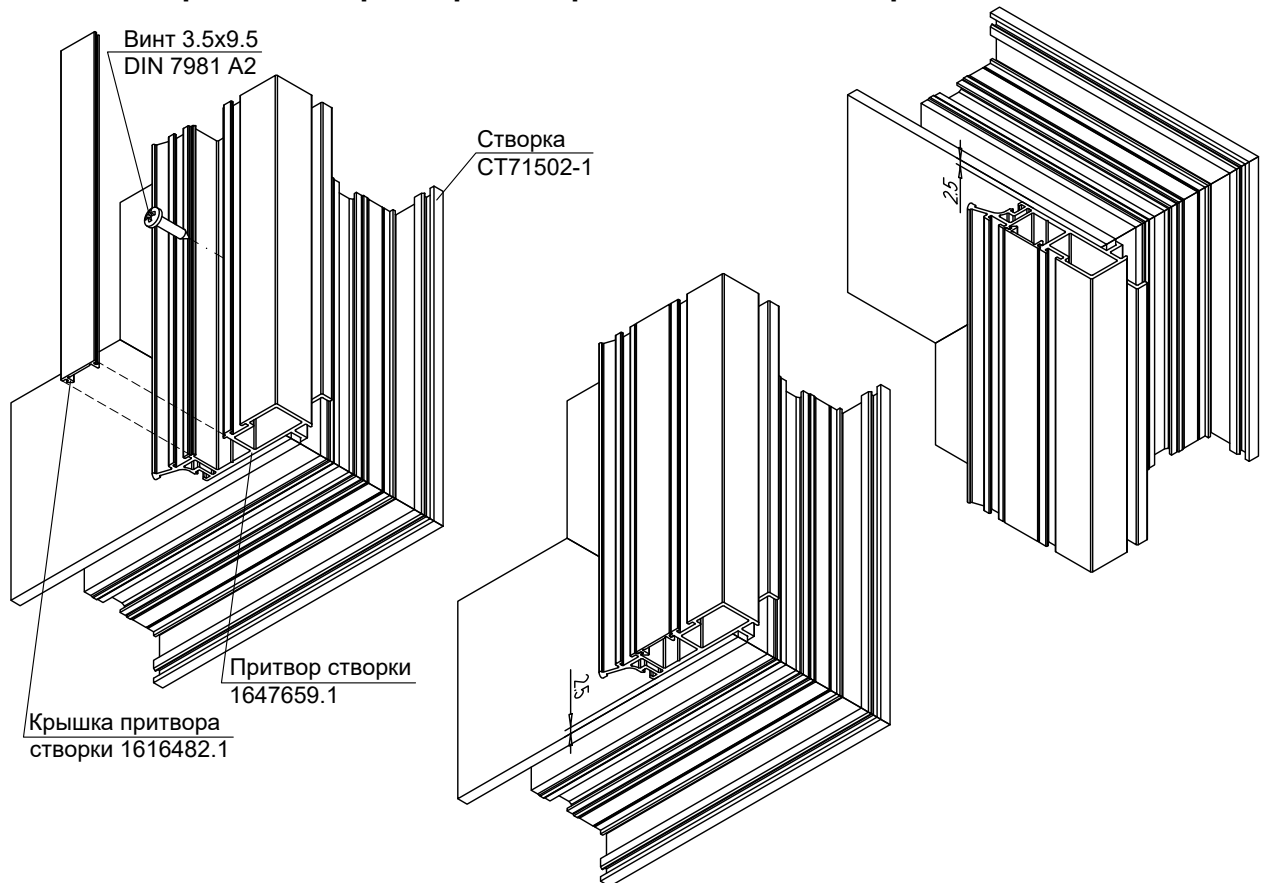
Установка термовкладыша верхнего ТП-24, держателя КПП-99 и заглушки крышки створки КПП-100



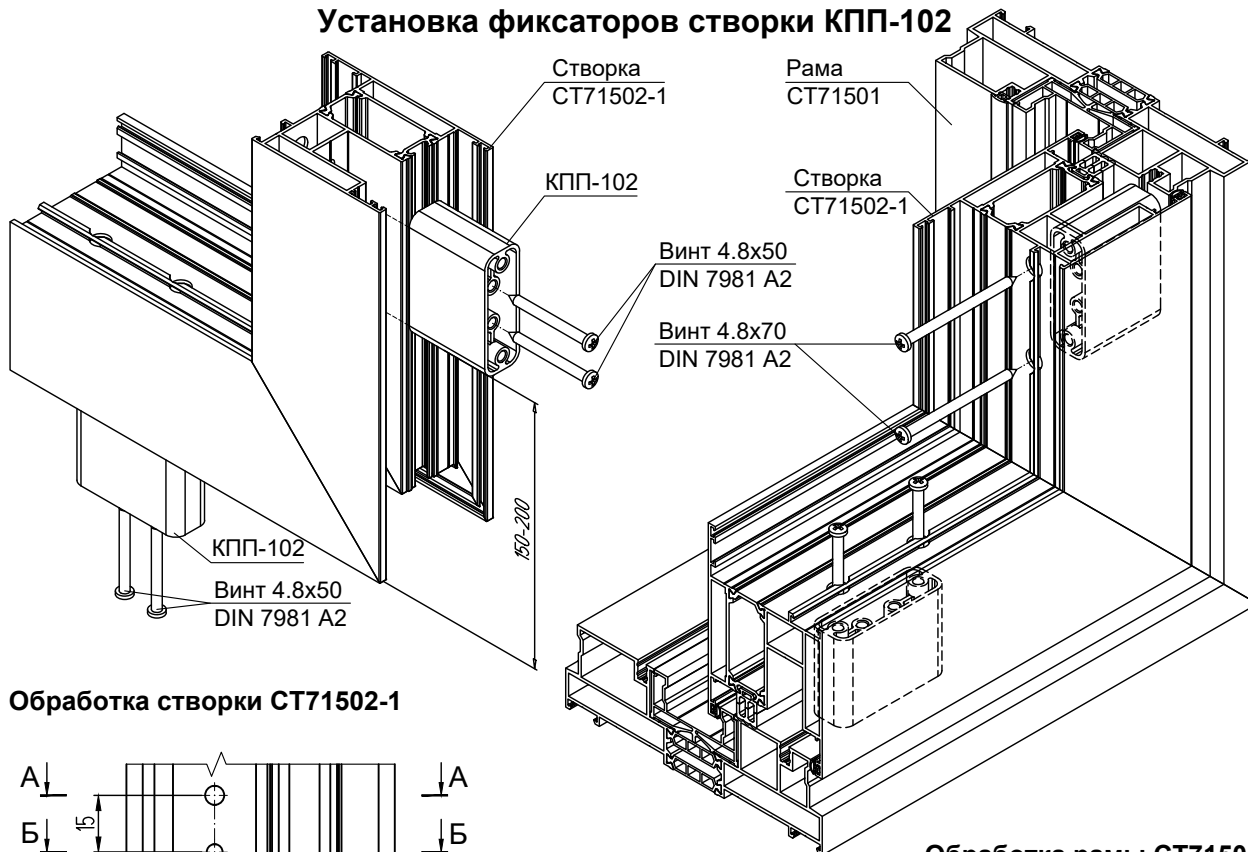
Установка термовкладыша нижнего ТП-23, держателя КПП-99 и заглушки крышки створки КПП-100



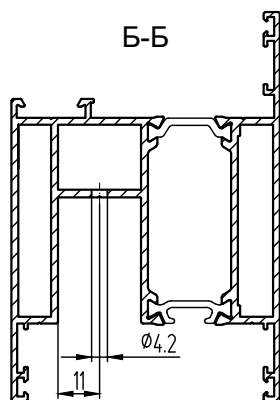
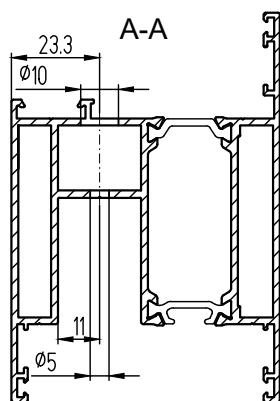
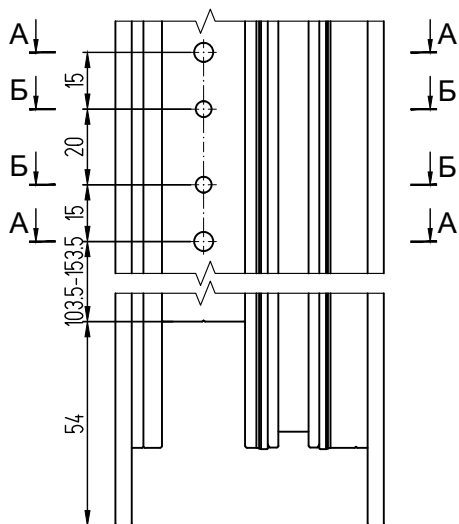
Крепление притвора створки 1647659.1 к створке СТ71502-1



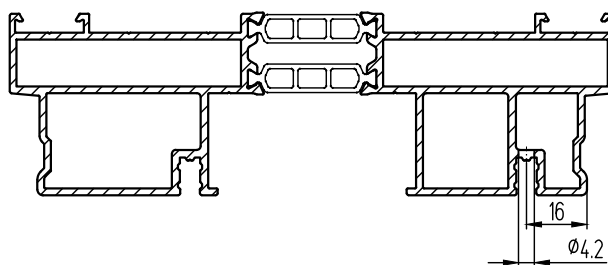
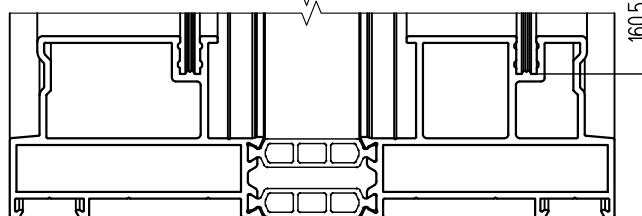
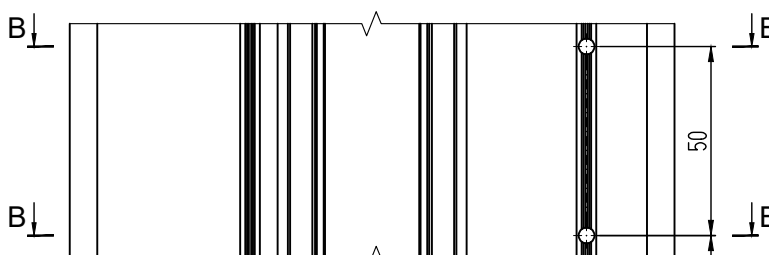
Установка фиксаторов створки КПП-102



Обработка створки СТ71502-1



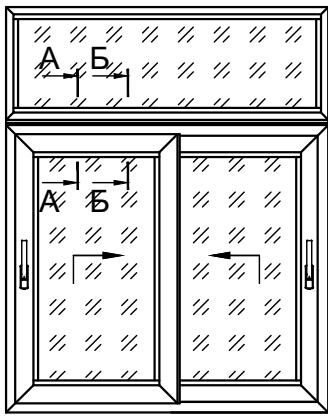
Обработка рамы СТ71501



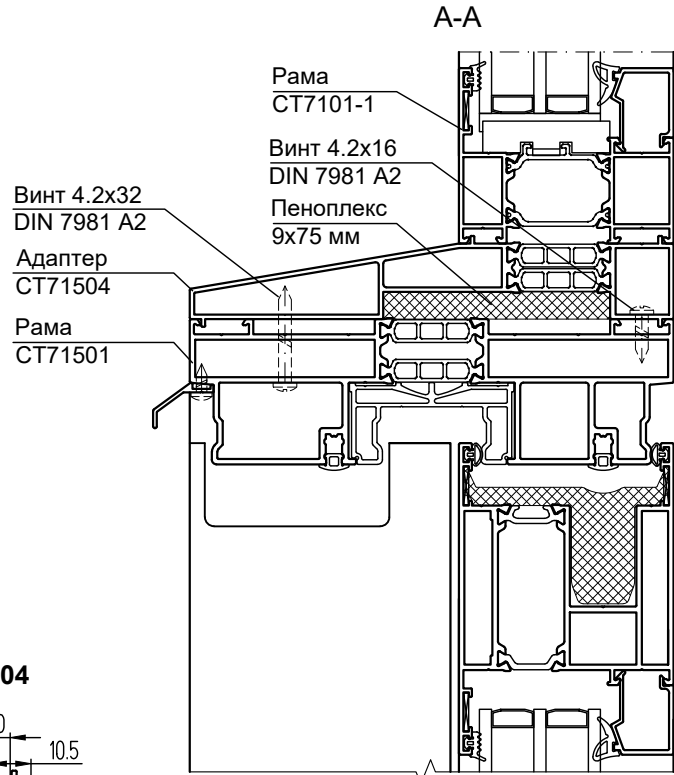
- Комплект фиксирующих подкладок
- Комплект опорных подкладок
- Комплект фиксаторов КПП-102
- Дополнительные комплекты фиксаторов КПП-102

Примечание:

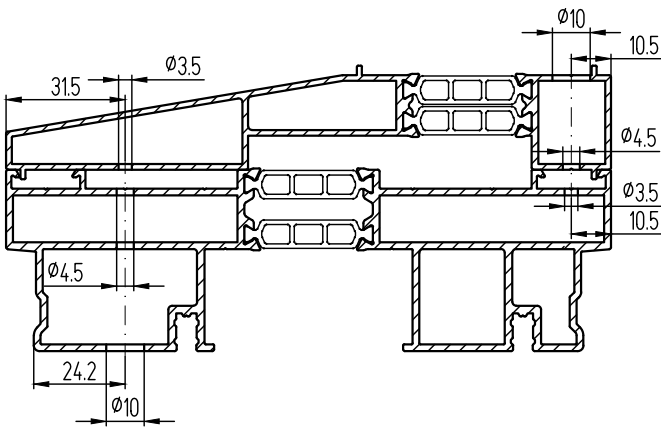
1. При высоте створки более 2500 мм дополнительно установить КПП-102 по вертикали по центру.
2. При массе створки более 250 кг дополнительно установить под створкой КПП-102 в зоне установки основного комплекта.
3. Нижние фиксаторы должны быть расположены в области установки опорных подкладок.



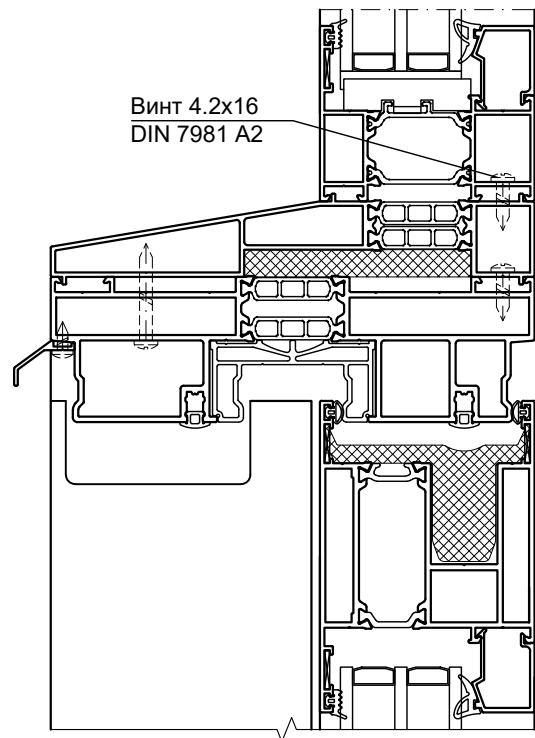
Вариант 2



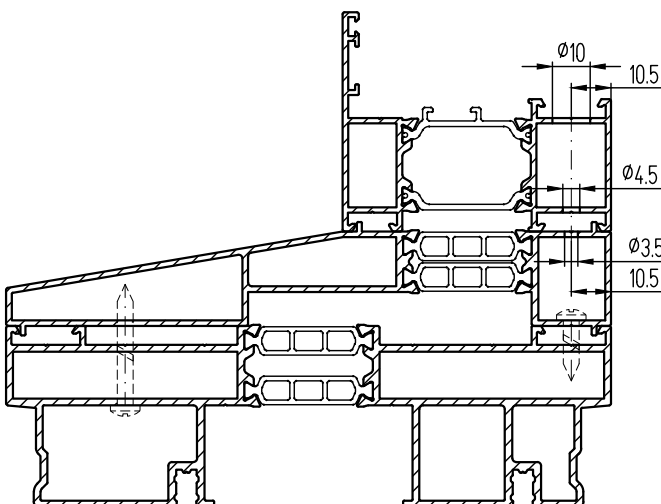
Обработка рамы СТ71501 и адаптера СТ71504



Б-Б

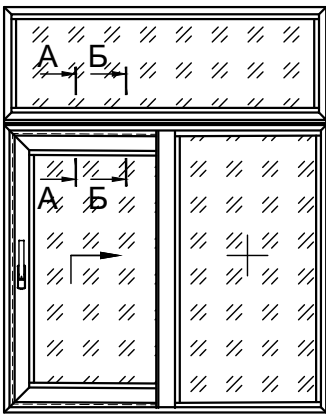


Обработка рамы СТ7101-1 и адаптера СТ71504



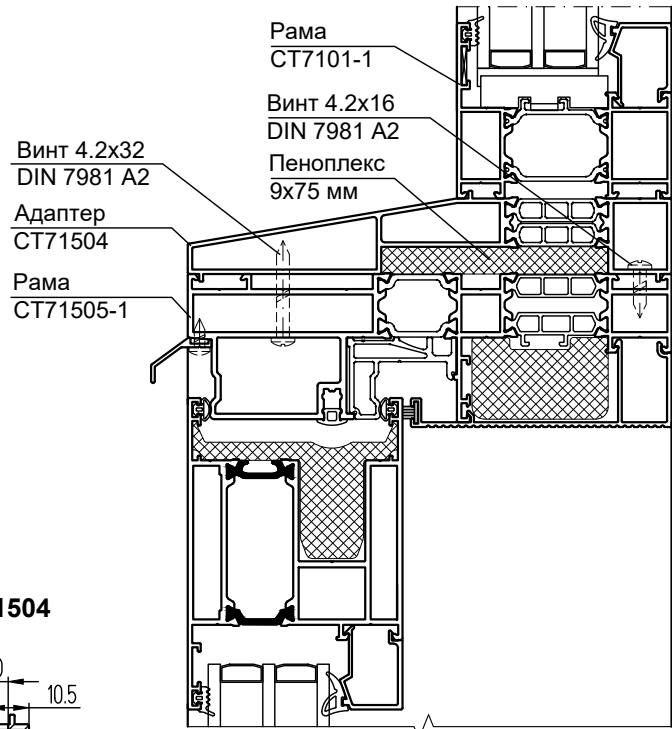
Примечание:

1. Винты устанавливать с шагом 250-300 мм на расстоянии 150 мм от краев рамы.
2. Расстояние между отверстиями по сечениям А-А и Б-Б должно быть не менее 20 мм.

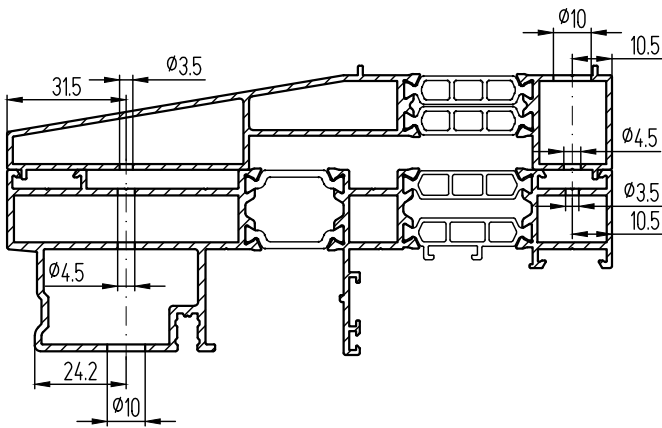


Вариант 2

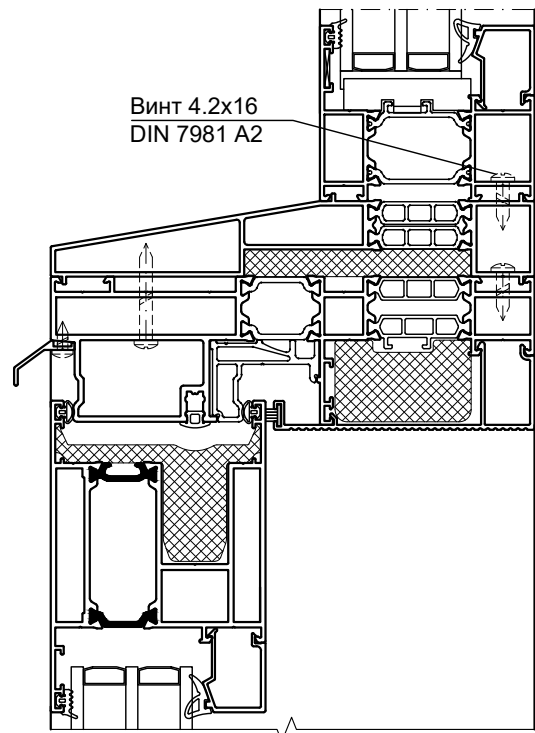
A-A



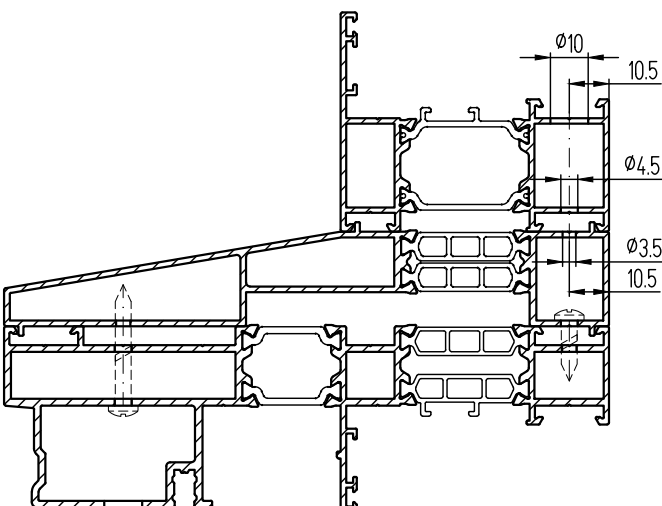
Обработка рамы СТ71505-1 и адаптера СТ71504



Б-Б



Обработка рамы СТ7101-1 и адаптера СТ71504

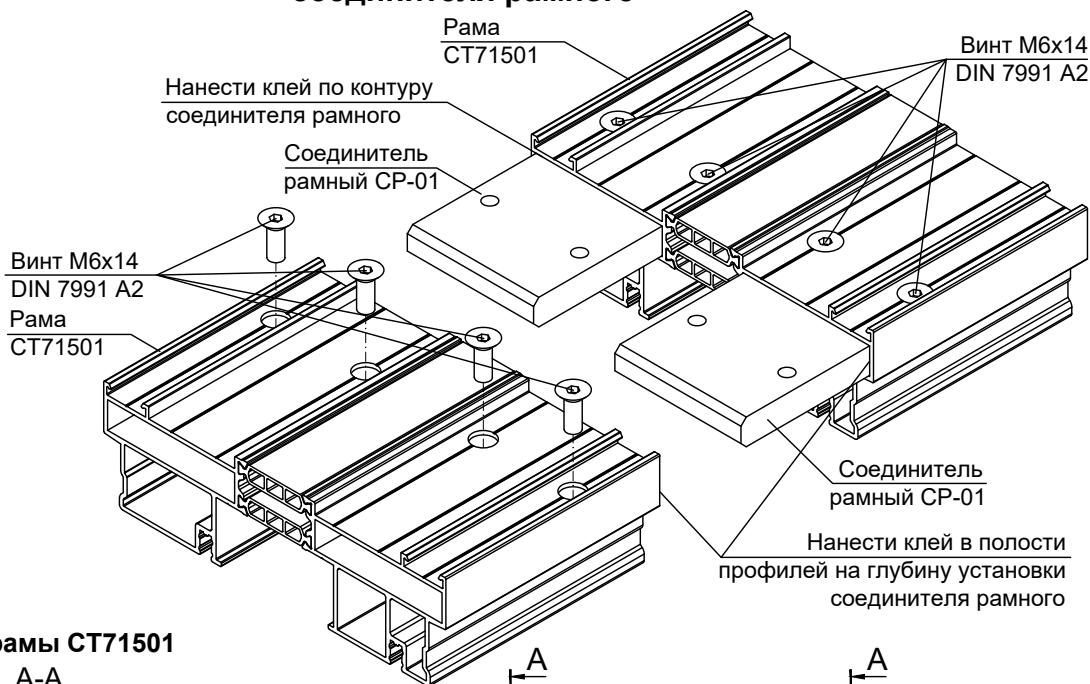


Примечание:

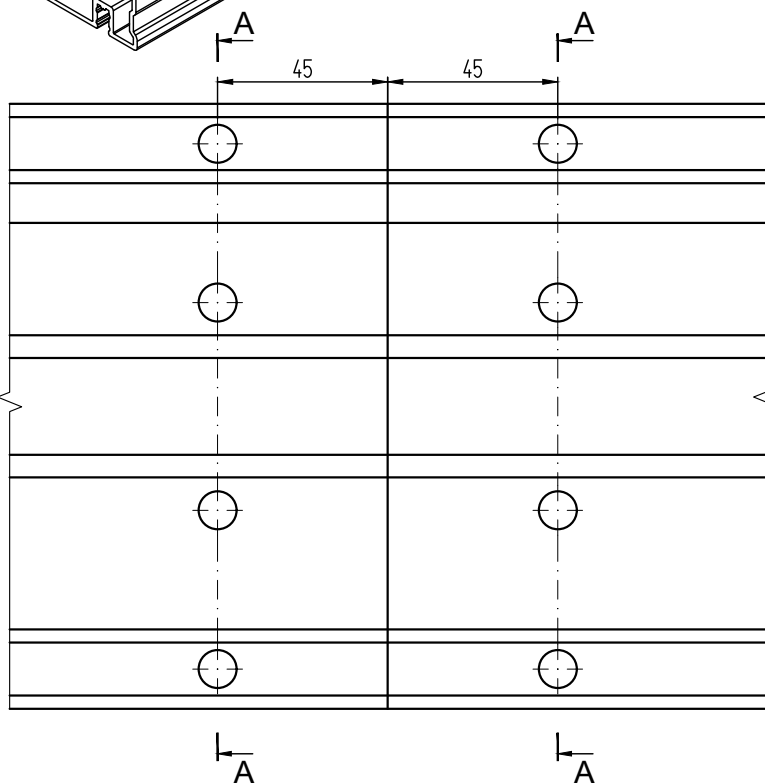
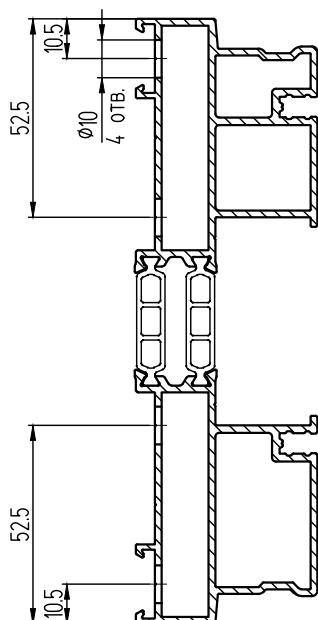
1. Винты устанавливать с шагом 250-300 мм на расстоянии 150 мм от краев рамы.

2. Расстояние между отверстиями по сечениям А-А и Б-Б должно быть не менее 20 мм.

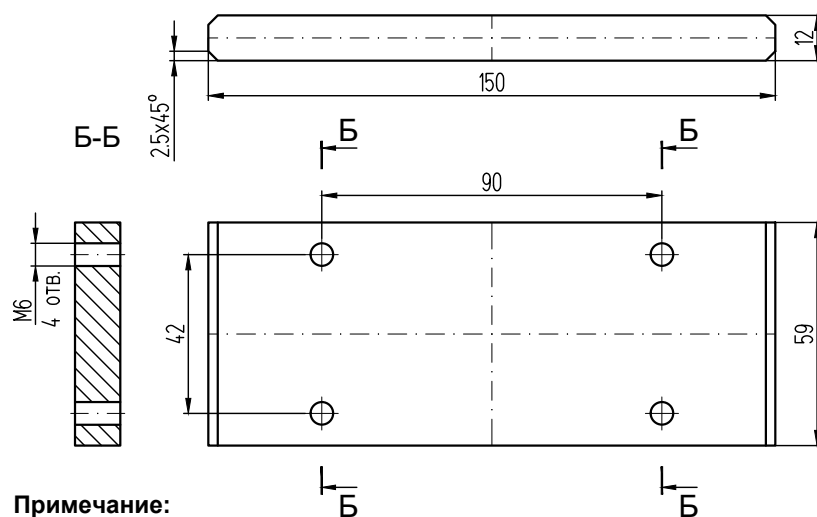
Соединение двухполосных рам при длине пролета более 6500 мм с помощью соединителя рамного



Обработка рамы СТ71501
А-А



Обработка соединителя рамного (Шина 12x120) СР-01



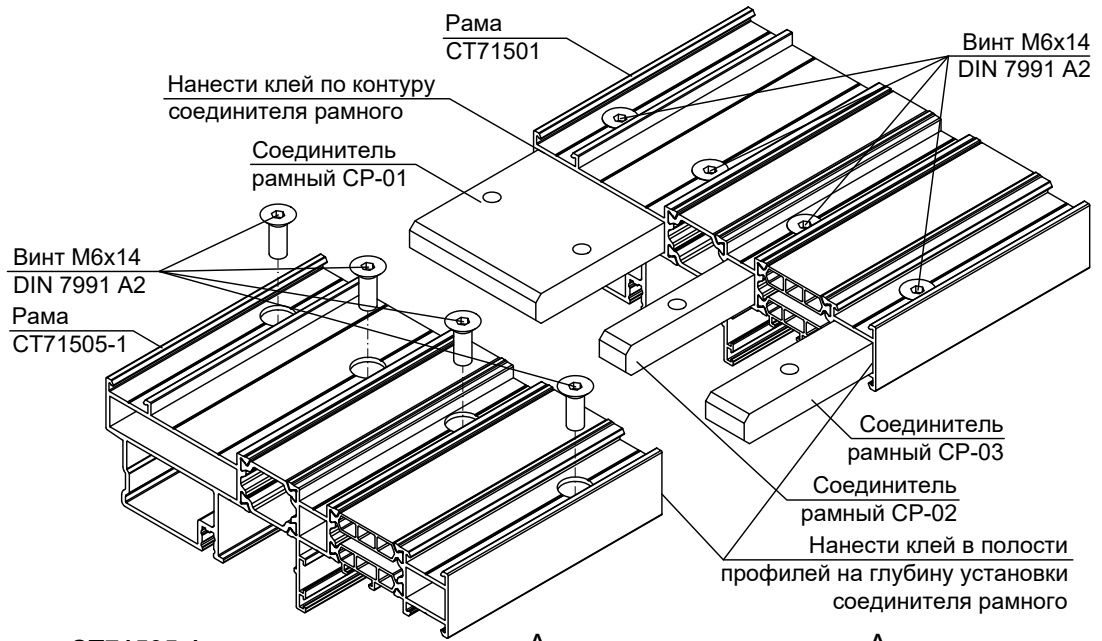
Порядок сборки соединения

1. Нанести клей в полости профилей на глубину установки соединителя рамного.
2. Установить соединители рамные в предназначенные полости первого профиля.
3. Произвести сборку с первым профилем при помощи винтов.
4. Нанести клей по контуру соединителей рамных.
5. Установить соединители рамные в предназначенные полости второго профиля.
6. Произвести сборку со вторым профилем при помощи винтов.
7. Очистить узел соединения от остатков клея.

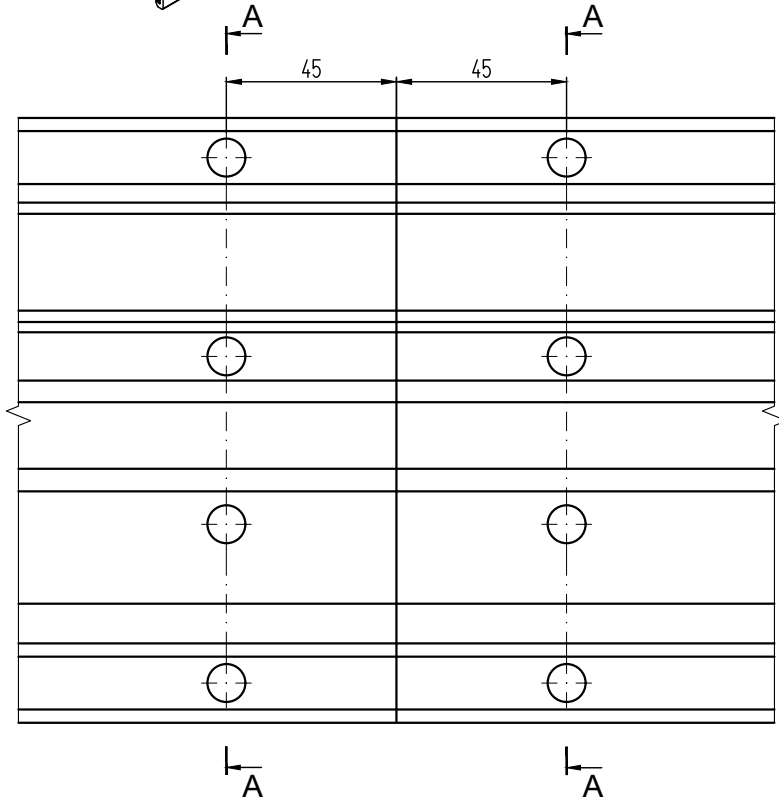
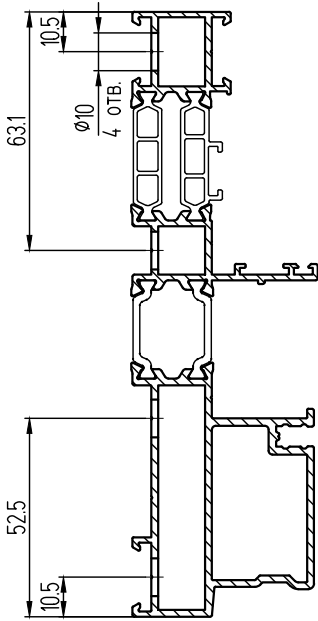
Примечание:

1. Соединительный стык профилей расположить по оси симметрии притвора створок.

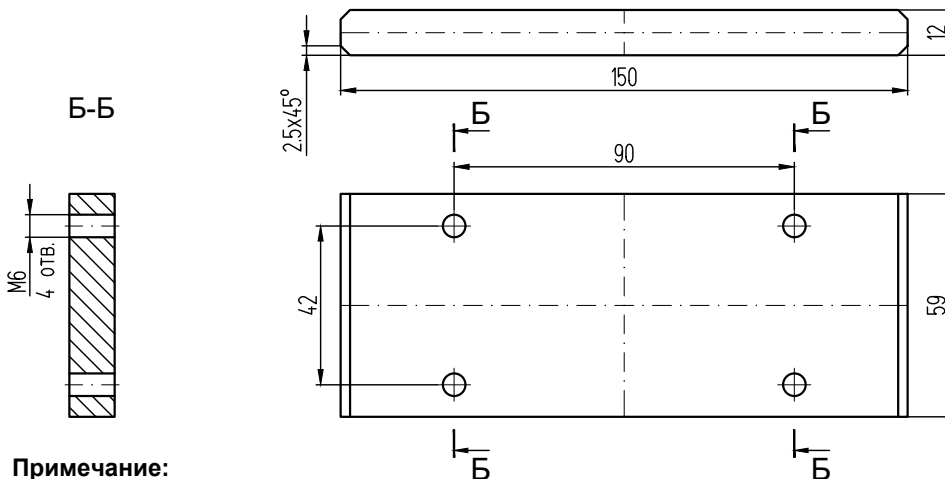
Соединение однополосных рам при длине пролета более 6500 мм с помощью соединителя рамного



Обработка рамы СТ71505-1
А-А



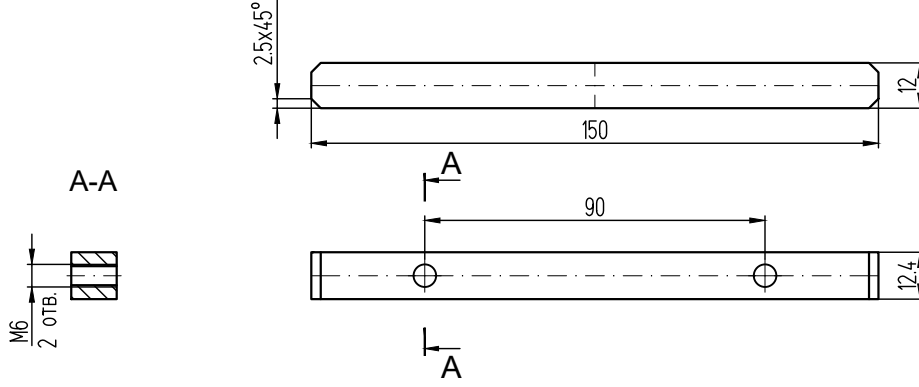
Обработка соединителя рамного (Шина 12x120) СР-01



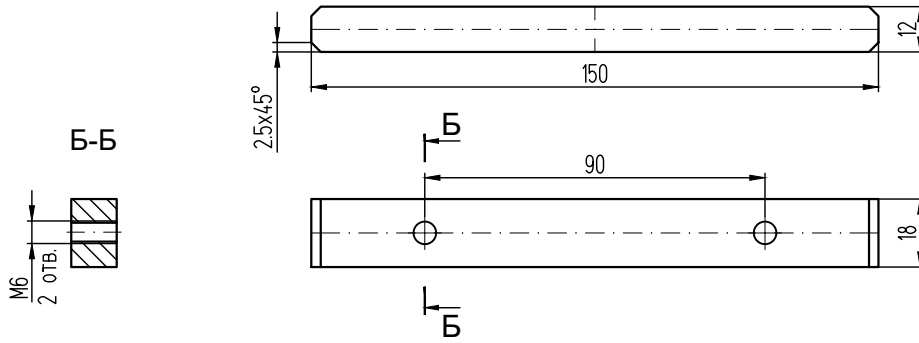
Примечание:

1. Соединительный стык профилей расположить на удалении 100 мм от оси симметрии притвора створки в сторону установки крышки проема.

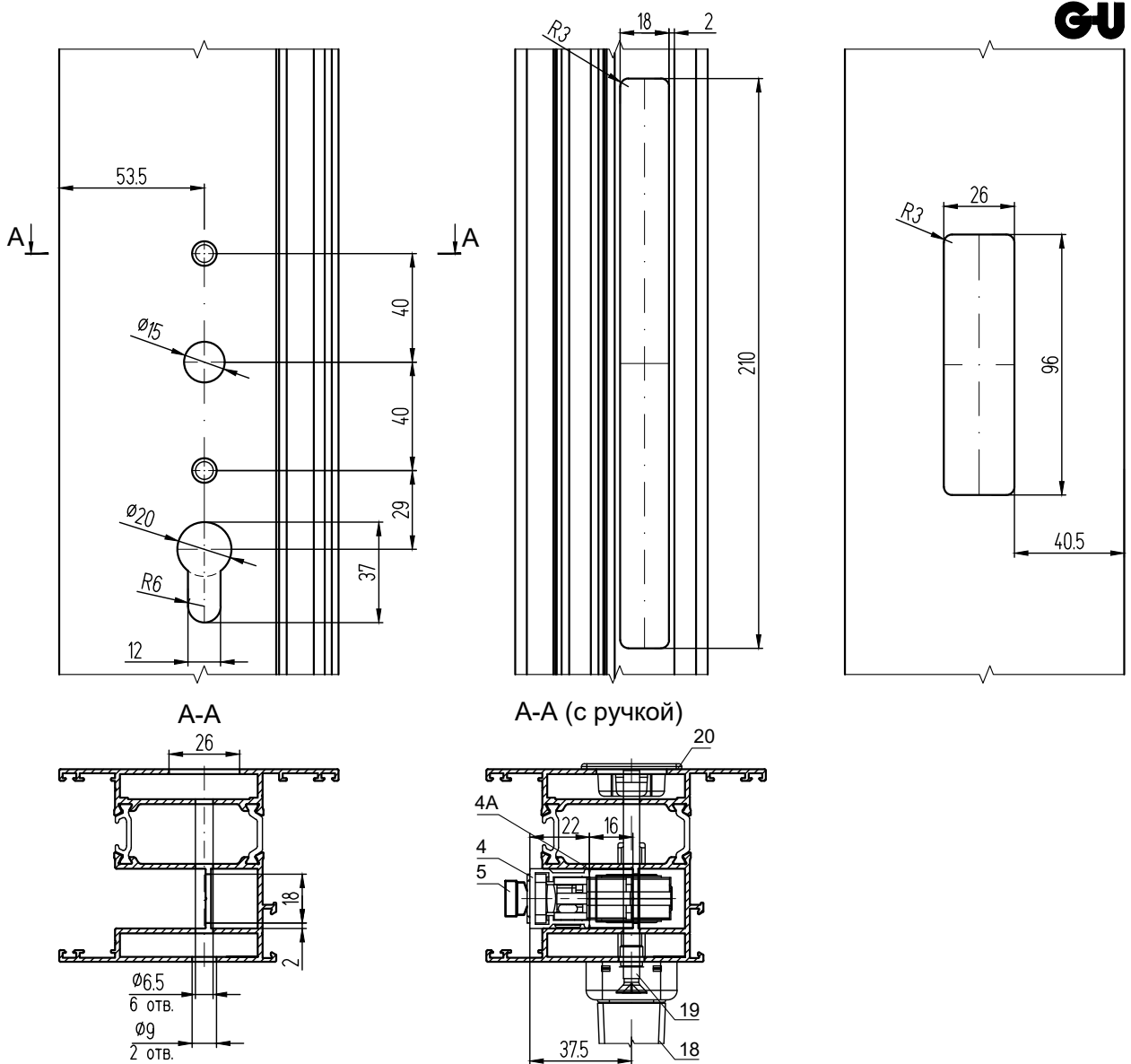
Обработка соединителя рамного (Шина 12x120) CP-02



Обработка соединителя рамного (Шина 12x120) CP-03



Обработка стойки створки СТ71502-1 под установку ручки GU - DIRIGENT

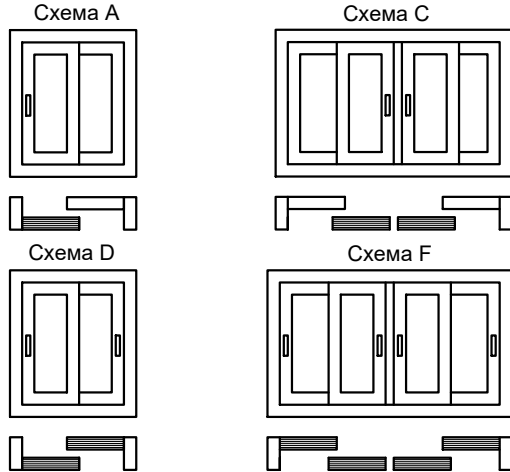
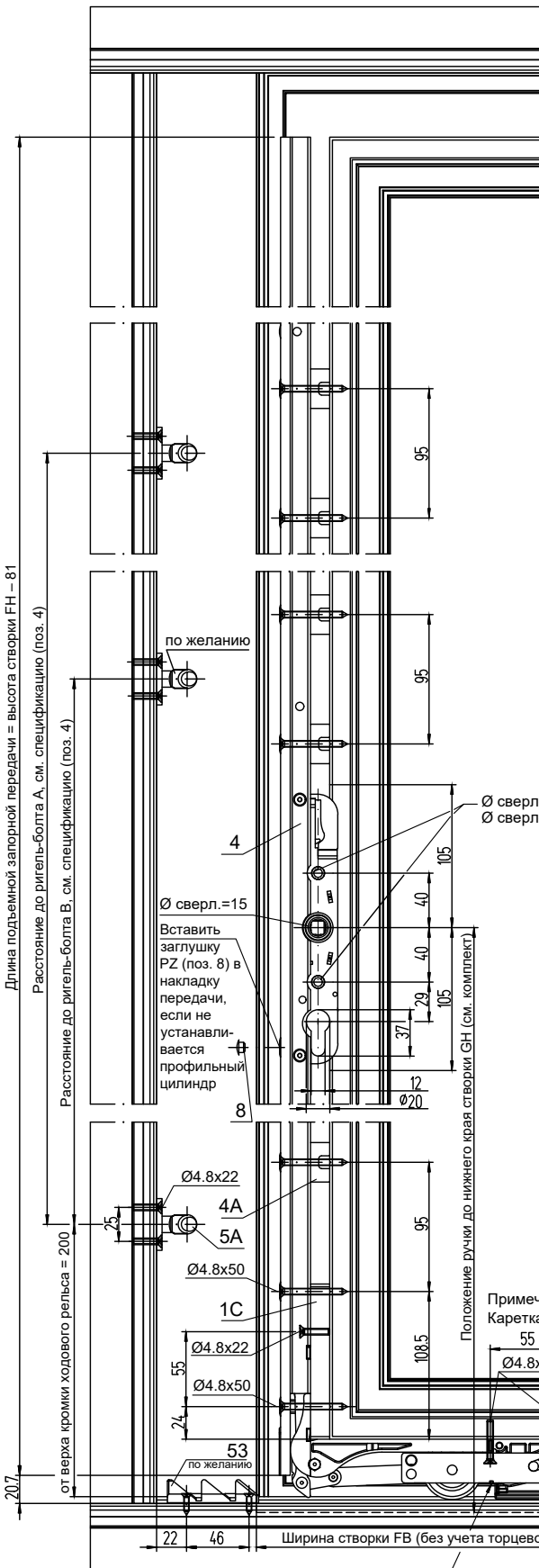


Комплект подъемно-сдвижной фурнитуры GU

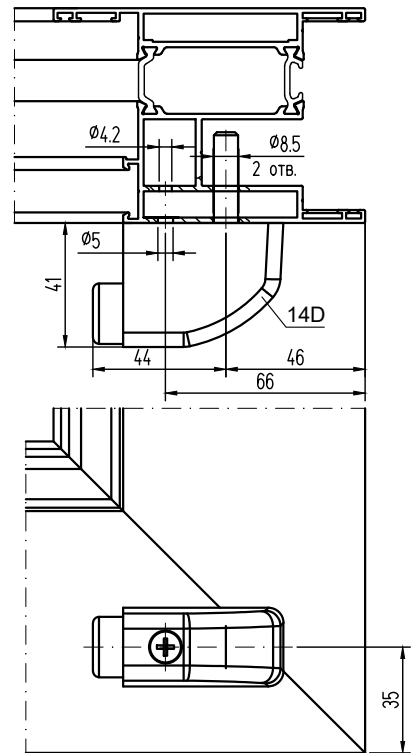


Створка изображена в открытом положении и опущена.

Ширина створки FB = 600...3300 мм.
 Высота створки FH = 840...3200 мм.
 Масса створки - до 300 кг (1 комплект кареток);
 от 301 до 400 кг (2 комплекта кареток).



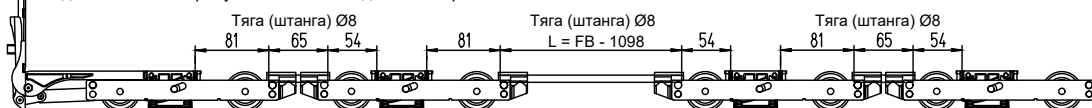
Установка буфера №90 K-12024-00-0* на створку СТ71502-1



Примечание:
 Буфер №90 K-12024-00-0* устанавливается внизу и сверху створки.

GU-934 с одной передачей и четырьмя соединенными друг с другом каретками

При массе створки от 301 до 400 кг:
 - комплектующие, как для схемы А
 - дополнительно требуется 1 комплект двойных кареток Tandem K-17804-01



Состав комплекта фурнитуры GU



Поз.	Наименование	Артикул	Количество по схеме								
			A	C	D	F					
1	Комплект кареток GU-934/954 (масса створки до 300 кг)	K-16488-00-0-1	1	2	2	4					
	Комплект кареток GU-934 Tandem (масса створки от 301 до 400 кг)	K-17804-01-0-1	1	2	2	4					
3	Тяга (штанга) Ø8 мм	Ширина створки (FB)	1	1	1	1					
		Длина									
		Длина									
4	Передача 37,5 подъёмно-запираемая GU-934	Высота створки (FH)	Длина	Положение ручки	Расстояние между ригель-болтами		1	2	2	4	
					A	B					
		840-1260	1190	410	450	-					6-30021-11-0-1
		1210-1840	1770	410	820	-					6-30021-19-0-1
		1841-2340	2270	1010	1450	980					6-30021-24-0-1
2090-2740	2670	1010	1700	980	6-30021-28-0-1						
1C	Вставка дистанционная HS 16 мм	9-47295-04-0-1	1	2	2	4					
4A	Вставка дистанционная под передачу HS 16 мм	9-47296-06-0-1	5	10	10	20					
5A	Ригель запирающий GU-934/937 27 мм	6-22648-03-0-8	2	2	4	4					
14D	Буфер №90 в комплекте с крепежом, черный	K-12024-00-0-6	1	2	2	2					
	Буфер №90 в комплекте с крепежом, белый	K-12024-00-0-7									
18+20	Ручка DIRIGENT 1800 внутренняя, без Pz + ручка-раковина, *	K-13265-00-0-*	1	2	2	4					
19	Винт M6 x 80 для крепления ручки	L-429-13283-97-R-8	2	4	4	8					
-	Шуруп с потайной головкой Ø4,8x32	9-13711-32-R-1	4	8	8	8					
-	Шуруп с потайной головкой Ø4,8x38	9-13711-38-R-1	4	8	8	8					
-	Шуруп с потайной головкой Ø4,8x50	9-13711-50-R-1	9	16	16	16					
8	Заглушка PZ (если не устанавливается профильный цилиндр)	9-26687-00-0-1	1	2	2	2					
-	Фиксатор створки HS для схемы C	9-47330-00-0-8		1							
	Ручка двухсторонняя с отверстием под цилиндр										
-	Ручка DIRIGENT GU-934 2-хсторонняя с Pz, *	K-13267-00-0-*	1	2	2	4					
	Ручка двухсторонняя с отверстием под цилиндр, под покраску										
-	Ручка DIRIGENT GU-934 2-хсторонняя с Pz, серебристая	K-17400-00-0-0	1	2	2	4					
	Ручка без отверстия под цилиндр, под покраску										
-	Ручка DIRIGENT 1800 внутренняя, без Pz, под покраску	K-17396-00-0-0	1	2	2	4					
	Ручка односторонняя с отверстием под цилиндр, под покраску										
-	Ручка DIRIGENT 1800 внутренняя, с Pz, под покраску	K-17397-00-0-0	1	2	2	4					
	Ручка-раковина HS										
-	Ручка-раковина HS, *	9-29992-01-0-*	1	2	2	4					
	Профильный цилиндр										
-	Профильный цилиндр 88 серии, 40/65, N (40 со стороны помещения)	B 8800 0518	1	2	2	4					
-	Профильный цилиндр BKS PZ 88, с круглой ручкой, 40/65 (40 со стороны помещения)	B 8806 ****	1	2	2	4					

* - цвет: 1 - серебро, 5 - коричневый, 7 - белый

Дополнительные опции фурнитуры GU

Поз.	Наименование	Артикул	Количество				
			A	C	D	F	
Удлинитель передачи GU-934, 500 мм, EV1							
52	Удлинитель передачи GU-934, 500 мм, EV1	Высота створки (FH)	6-32030-00-0-1	1	2	2	4
-	Вставка дистанционная под передачу HS 19 мм	2401-3200	9-47296-08-0-1	3	6	6	12
	Комплект подкладок под ригель						
5D	Комплект подкладок под ригель на раму 0,5 мм		K-18309-01-0-8	1	1	2	4
	Комплект подкладок под ригель на раму 1 мм		K-18309-02-0-8				
	Пружина и амортизатор						
22	Пружина для створок (масса створки до 200 кг)		L-429-40235-05-0-0	1	2	2	4
22A	Амортизатор ручки GU 934 (масса створки 201-600 кг)		K-19053-00-0-6	1	2	2	4
	Комплект амортизаторов створки HS Silent Close и HS Stop Unit						
-	Дополнительный комплект HS SC/SU		K-20093-00-0-6	1	2	2	4
203	Комплект амортизатора створки HS Silent Close 200 (масса створки до 200 кг)		K-19463-01-0-6	1	2	2	4
	Комплект амортизатора створки HS Silent Close 400 (масса створки до 400 кг)		K-19463-00-0-6				
203A	Комплект амортизатора створки HS Stop Unit 200 (масса створки до 200 кг)		K-19955-01-0-6	1	2	2	4
	Комплект амортизатора створки HS Stop Unit 400 (масса створки до 400 кг)		K-19955-00-0-6				
	Комплект для комфортного управления HS LiftUnit						
222	Комплект для комфортного управления HS LiftUnit Standart (масса створки 151-300 кг)		K-19877-01-0-1	1	2	2	4
222A	Комплект для комфортного управления HS LiftUnit Heavy (масса створки 301-600 кг)		K-19877-00-0-1	1	2	2	4
	Микропроветривание на выбор						
-	Ригель для микропроветривания GU-934/937 24 мм		9-43830-05-0-8	1	1	1	3
53	Опора фиксирующая микропроветривания		K-12057-00-0-1	1	1	1	4
	Шаблоны						
	Кернер для монтажа ригель-болта GU 934 L=31мм		6-33500-00-0-0				
	Кондуктор для фиксирующей опоры HS		6-34129-00-0-0				
	Шаблон под ручку GU-934		9-27272-00-0-0				
	Кондуктор для монтажа HS LiftUnit		K-20067-00-0-0				
-	Опора кареток GU 934 (опция: если опущенная не запёртая створка без усилия двигается по треку)		K-17455-03-0-0				
	Защита редуктора передачи HS						
167	Планка защитная от высверливания винтов ручки для передач HS 37,5		9-41309-02-0-0	1	2	2	4
	Защита от подъёма и снятия створки						
-	Комплект угловых передач HS		K-16570-00-0-1	1	2	2	4
-	Комплект противосъёмный HS		K-16569-00-0-1	1	2	2	4
-	Вставка дистанционная HS 19 мм		9-47295-07-0-1	1	2	2	4
-	Тяга (штанга) для K-16596	Ширина створки (FB)	1	2	2	4	
		Длина					
		Длина					
		Длина					
		Длина					

Комплект подъемно-сдвижной фурнитуры KNG



Высота створки FH = 1800...3300 мм
 Ширина створки FB = 720...3300 мм
 Масса створки - 150...300 кг (1 комплект роликов),
 301...400 кг (с доп. комплектом роликов)
 Расстояние от центра ручки до низа створки GH = 1009 мм
 Дорнмасс - 37,5 мм

Схемы

Схема А

Схема В

Схема С

Схема D

Схема E

Поз.	Наименование	Артикул	Количество по схеме				
			A	B	C	D	E
1	Ручка под квадратный штифт	KN218MN		2	2	2	4
2	Ручка врезная внешняя под квадратный штифт	KN218NG	1	2	2	2	4
3	Штифт 100 мм	KN100SO-100	1	2	2	2	4
4	Комплект винтов для ручки (2 шт.)	KN100TN-90	1	2	2	2	4
5*	Привод 2100 - 2400 (при FH = 2100...2400 мм)	KN230AY-2300	1	2	2	2	4
	Привод 2400 - 2700 (при FH = 2400...2700 мм)	KN230AY-2600					
6,7,9	Комплект кареток с угловой подкладкой	KN1609	1	2	2	2	4
9,10,11,12	Комплект из креплений, подкладок и упоров	KN1611	1	2	2	2	4
8	Дополнительная каретка (при массе створки более 300 кг)	KN1612	2	4	4	4	8
12**	Дополнительный комплект цапф	KN100QV	1	2	2	2	4
13	Тяга - соединитель кареток (при FB = 720...3300 мм)	KN100QN-2600	1	2	2	2	4
14	Декоративная планка передачи (при FH = 2700...3300 мм)	KN100VO	1	2	2	2	4

Примечание:

- * Отрез привода = FH - 100 мм.
- Каждая каретка имеет по 2 крепежных винта для тяги (поз. 13). Для надежной фиксации тяги необходимо закрутить каждый винт, расслабить и снова крепко затянуть.
- Поместить переднюю (поз.6) и заднюю (поз.7) каретки в фурнитурный паз, предварительно установив алюминиевую подкладку между фурнитурным пазом и передней кареткой, закрепить самонарезающими винтами Ø4.8x40. Установить заглушки.

СБОРКИ, ДЕТАЛИРОВКИ, ФУРНИТУРА

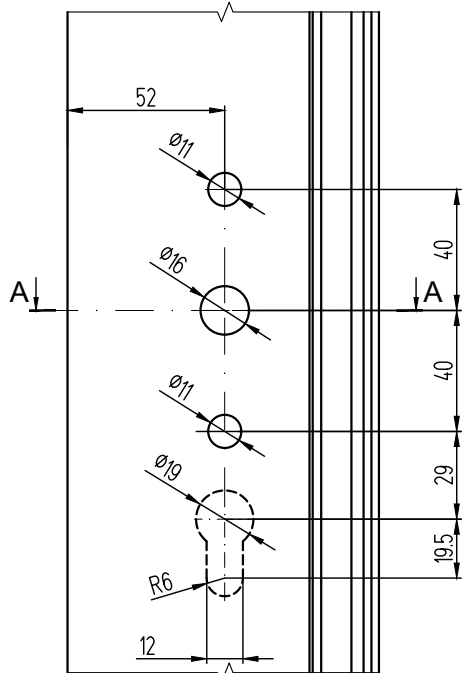
система СИЛ СТ71ПС



Обработка стойки створки СТ71502-1 под установку ручек KNG

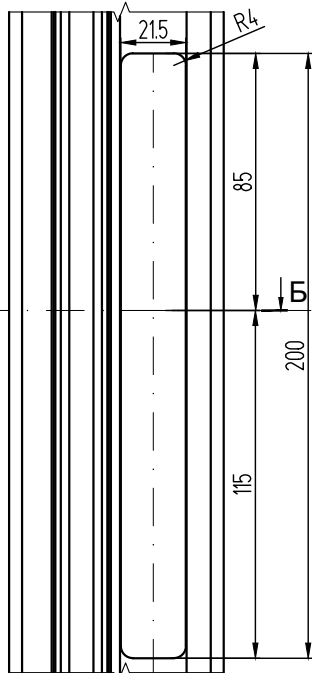
СБОРКИ, ДЕТАЛИРОВКИ, ФУРНИТУРА

Фрезеровка под ручку и цилиндр



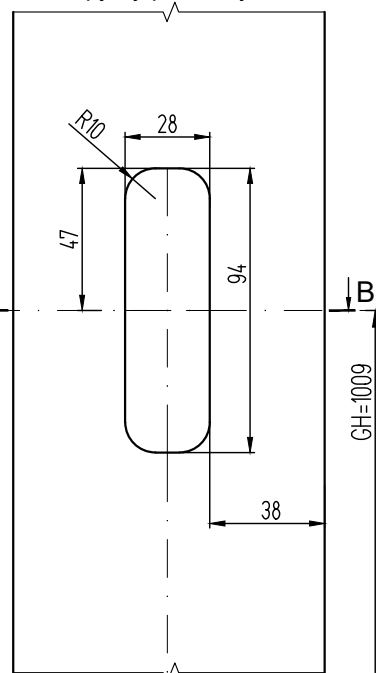
A-A

Фрезеровка под корпус замка



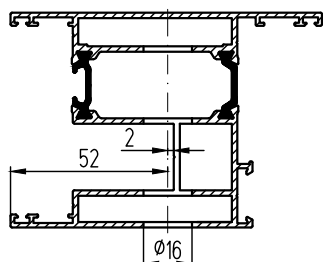
Б-Б

Фрезеровка под наружную ручку-раковину

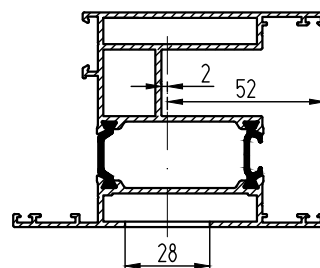
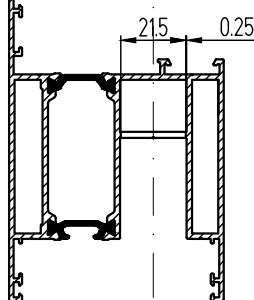


В-В

Ручка только с внутренней стороны



A-A



Ручка с обеих сторон

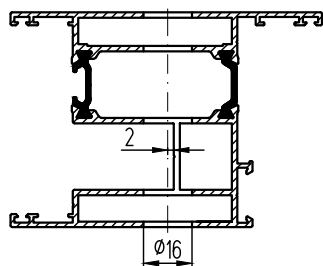
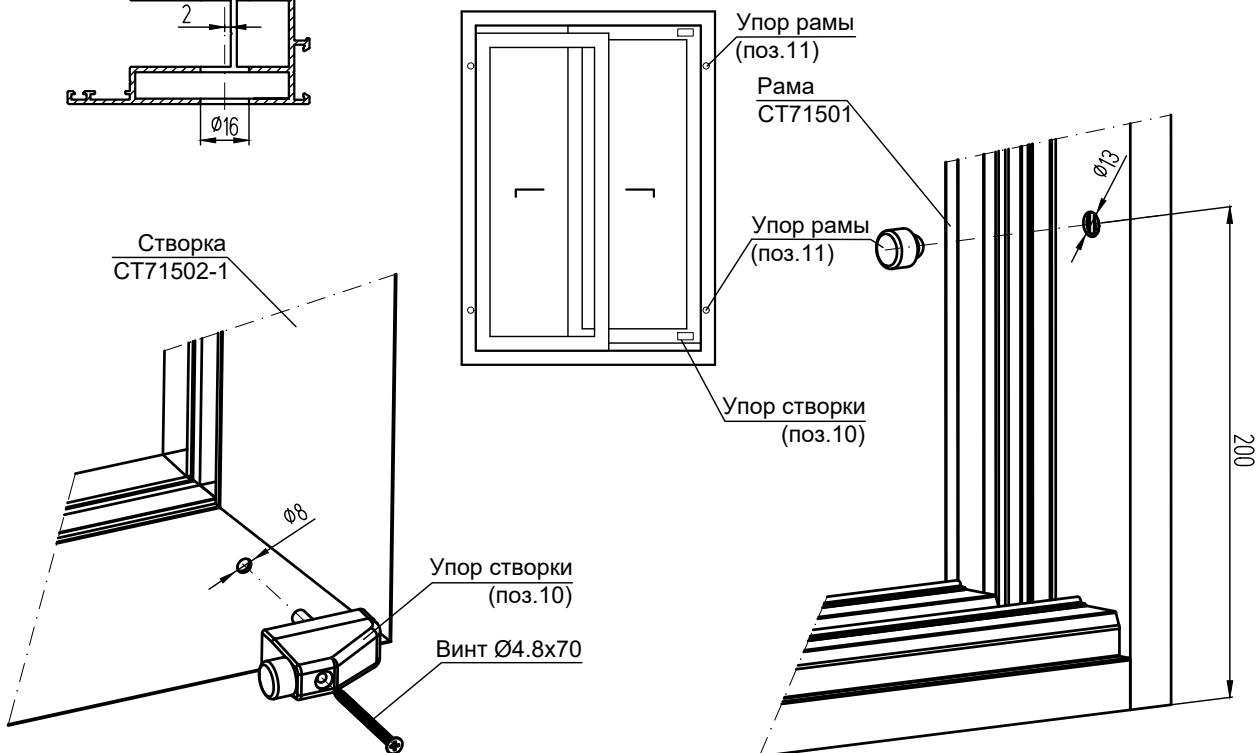
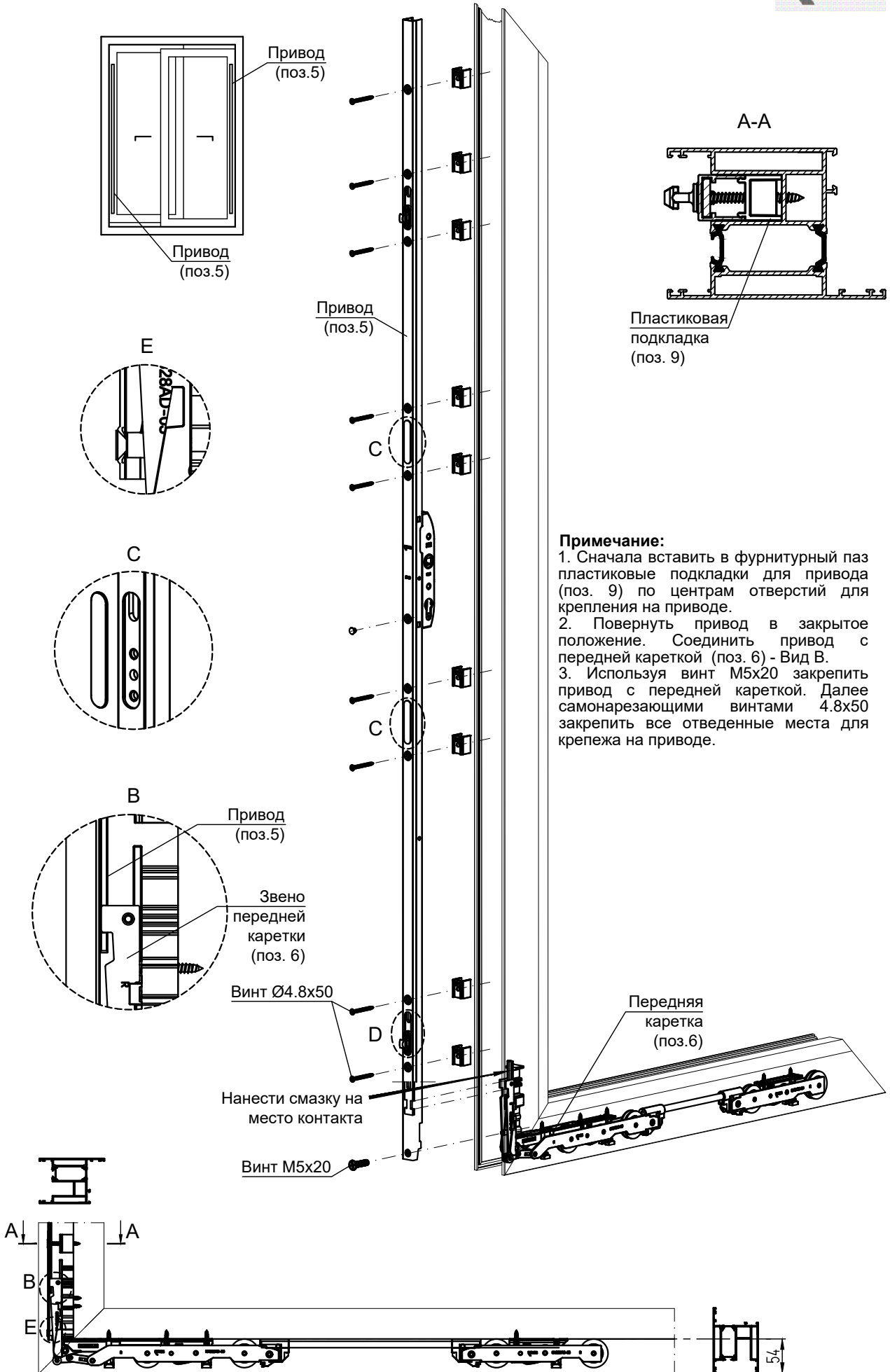


Схема установки отбойников (упоров) рамы (поз.11) и створки (поз.10)





Примечание:
 1. Сначала вставить в фурнитурный паз пластиковые подкладки для привода (поз. 9) по центрам отверстий для крепления на приводе.
 2. Повернуть привод в закрытое положение. Соединить привод с передней кареткой (поз. 6) - Вид В.
 3. Используя винт M5x20 закрепить привод с передней кареткой. Далее самонарезающими винтами 4.8x50 закрепить все отведенные места для крепежа на приводе.

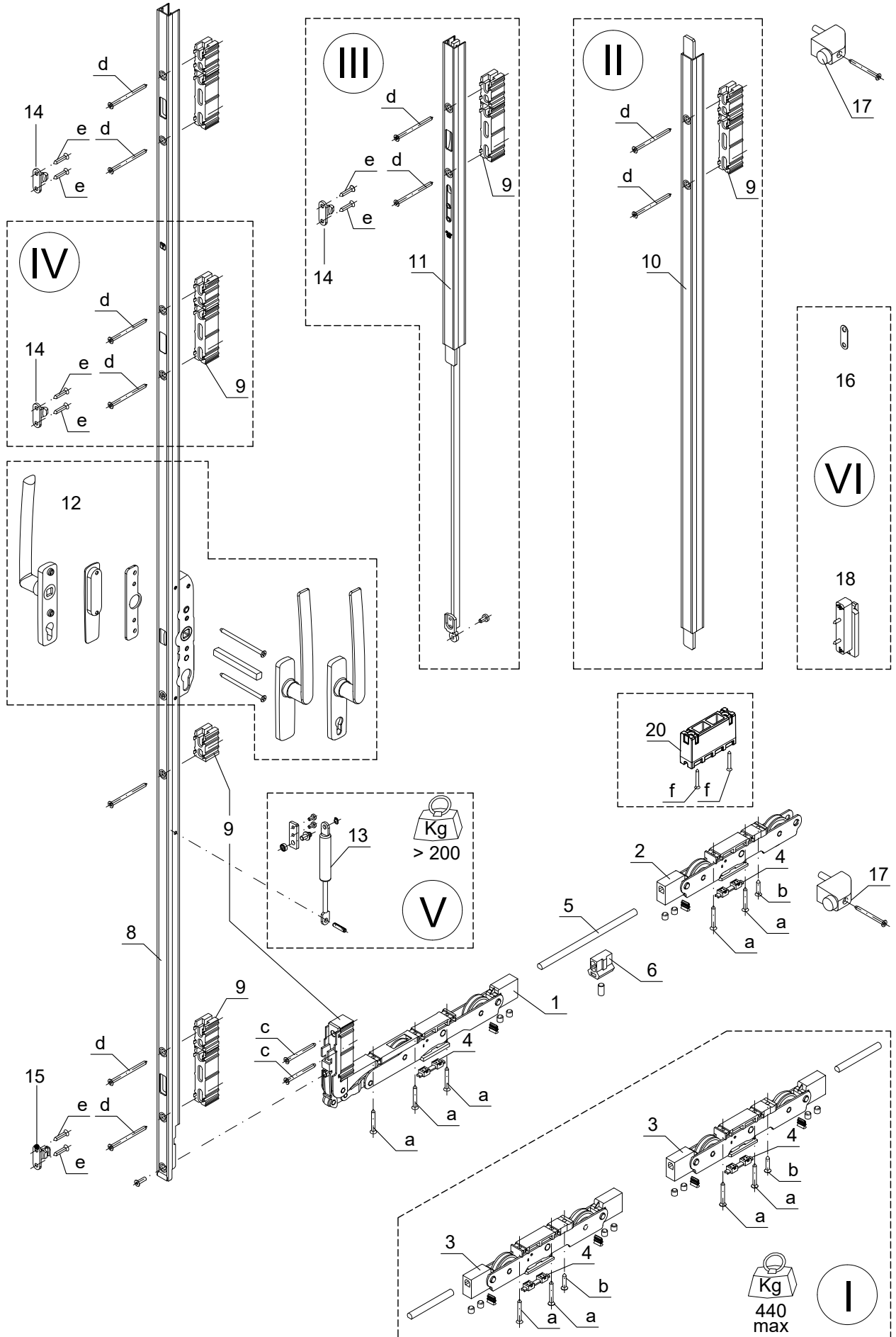
Комплект подъемно-сдвижной фурнитуры Farim

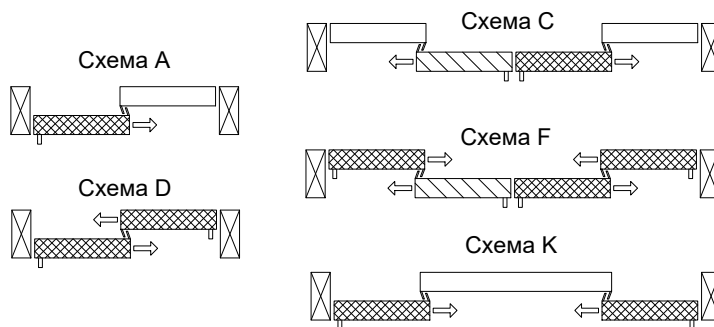
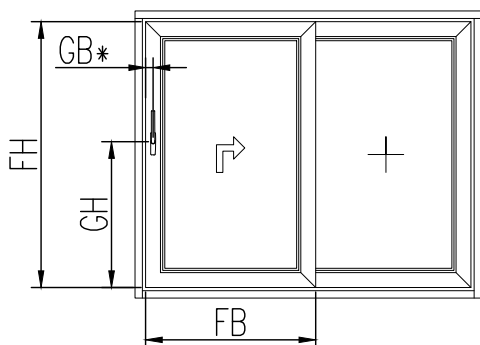


Высота створки FH = 810...3300 мм
 Ширина створки FB = 730...3800 мм
 Масса створки - до 330 кг (с одним комплектом роликов)
 Масса створки - от 331 до 440 кг (с доп. комплектом роликов)
 Дорнмасс - 37,5 мм

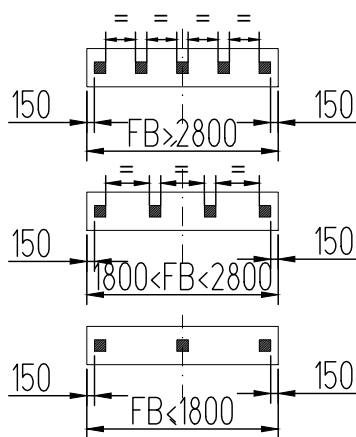
СБОРКИ, ДЕТАЛИРОВКИ, ФУРНИТУРА

СИСТЕМА СИЛ СТ71ПС

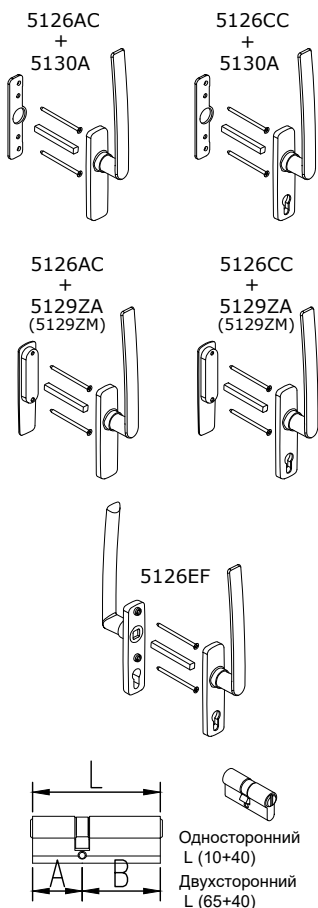




Схемы установки фиксаторов стационарной створки (поз. 20)



Варианты ручек (поз. 12)

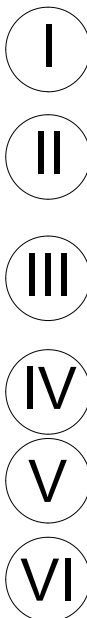


Состав комплекта фурнитуры

Поз.	Наименование	Артикул	Количество по схеме						
			A	C	D	F	K		
1, 2	Комплект роликов (масса створки до 330 кг)	5100AD	1	2	2	4	2		
4	Опора роликов								
5	Тяга	Ширина створки (FB)							
		Длина							
		730-1650	1000	5107AA	1	2	2	4	2
		1651-2050	1400	5107AB					
	2051-2450	1800	5107AC						
	2451-3400	2700	5107AD						
6	Рельс тяги	5108A	1	2	2	4	2		
8	Передача E37.5	Высота створки (FH)	Положение ручки (GH)						
		810-1200	400	5117AA	1	2	2	4	2
		1175-1800	400	5117AB					
		1775-2150	1000	5117AC					
		1925-2400	1000	5117AD					
	2325-2750	1000	5117AE						
9	Адаптер	5119D	3	6	6	12	6		
14	Запорный элемент	5131D	1	1	2	3	2		
15	Запорный элемент с микровентиляцией	5132D	1	1	2	3	2		
17	Стопор створки	5137A	2	4	2	4	4		
a	Винт Ø4.8x25 DIN 7982	5139AE	5	10	10	20	10		
b	Винт Ø4.8x13 DIN 7982	5139AA	1	2	2	4	2		
c	Винт Ø4.8x32 DIN 7982	5139AF	2	4	4	8	4		
d	Винт Ø4.8x50 DIN 7982	5139AI	5	10	10	20	10		
e	Винт Ø4.8x22 DIN 7982	5139AD	4	4	8	12	8		
20	Фиксатор стационарной створки	5111A	3	6	-	-	3		
f	Винт Ø4.8x50 DIN 7982	5139AI	6	12	-	-	6		
12	Ручка односторонняя без отверстия под цилиндр	5126AC + 5130A							
	Ручка односторонняя с отверстием под цилиндр	5126CC + 5130A							
	Ручка без отверстия под цилиндр + ручка-раковина	5126AC + 5129ZA (ZM)	1	2	2	4	2		
	Ручка с отверстием под цилиндр + ручка-раковина	5126CC + 5129ZA (ZM)							
	Двойная ручка с отверстием под цилиндр изнутри	5126EF							
	Двойная ручка с отв. под цилиндр с обеих сторон	5126EF							

Дополнительные опции фурнитуры

Поз.	Наименование	Артикул	Количество по схеме				
			A	C	D	F	K
3	Комплект роликов (масса створки от 330 до 440 кг, FB= max 3800 мм)	5101AD	1	2	2	4	2
4	Опора роликов						
a	Винт Ø4.8x25 DIN 7982	5139AE	4	8	8	16	8
b	Винт Ø4.8x13 DIN 7982	5139AA	2	4	4	8	4
10	Удлинитель передачи L=1000 мм (без точки запирания)	5121C	1	2	2	4	2
9	Адаптер	5119D	1	2	2	4	2
d	Винт Ø4.8x50 DIN 7982	5139AI	2	4	4	8	4
11	Удлинитель передачи L=500 мм (с точкой запирания)	5121B	1	1	2	3	2
9	Адаптер	5119D	1	1	2	3	2
14	Запорный элемент	5131D	1	1	2	3	2
d	Винт Ø4.8x50 DIN 7982	5139AI	2	2	4	6	4
e	Винт Ø4.8x22 DIN 7982	5139AD	2	2	4	6	4
9	Адаптер	5119D	1	1	2	3	2
14	Запорный элемент	5131D	1	1	2	3	2
d	Винт Ø4.8x50 DIN 7982	5139AI	2	2	4	6	4
e	Винт Ø4.8x22 DIN 7982	5139AD	2	2	4	6	4
13	Газлифт для амортизации ручки (масса створки более 200 кг)	5122A	1	2	2	4	2



Примечание:

* GB - расстояние от центра отверстия под ручку до края створки = 51,5 мм.

Комплект подъемно-сдвижной фурнитуры SIEGENIA

Высота створки FH = 1191...3500 мм

Ширина створки FB = 749...3350 мм

Масса створки - до 300 кг (с одним комплектом роликов)

Масса створки - от 301 до 400 кг (с доп. комплектом роликов)

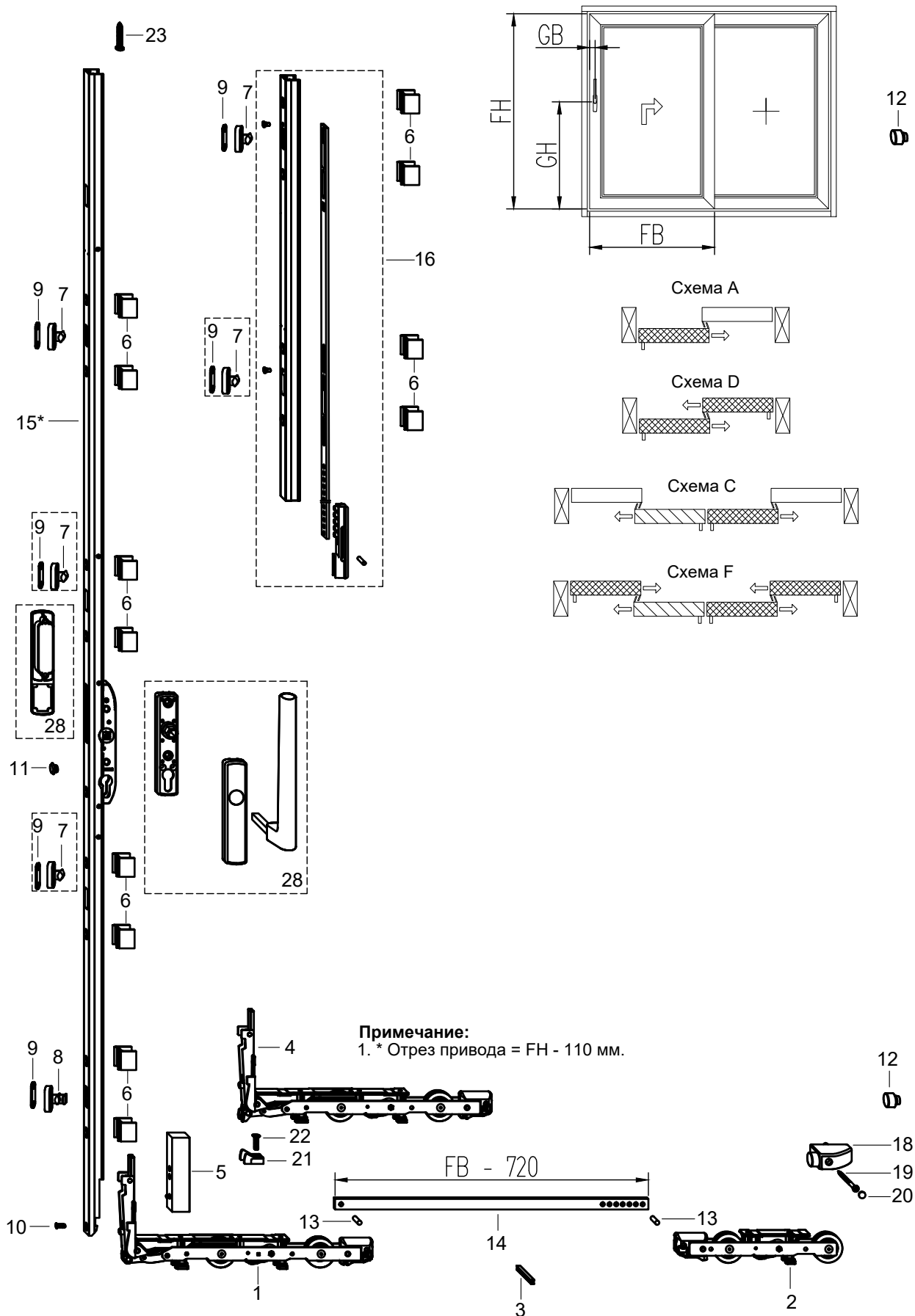
Расстояние от центра ручки до низа створки GH = 1009 мм (дверь)

Расстояние от центра ручки до низа створки GH = 409 мм (окно)

Дорнмасс - 37,5 мм

СБОРКИ, ДЕТАЛИРОВКИ, ФУРНИТУРА

СИСТЕМА СИАЛ СТ71ПС

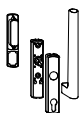


Комплект подъемно-сдвижной фурнитуры SIEGENIA

Состав комплекта фурнитуры

Поз.	Наименование	Артикул	Количество по схеме			
			A	D	C	F
1, 2, 3	Набор тележек PORTAL HS 300 (масса створки до 300 кг)	PMKB0300-100010	1	2	1	3
4, 2, 3	Набор тележек PORTAL HS 300 (масса створки до 300 кг)	PMKB0310-100010	-	-	1	1
25,26,27	Набор доп. элементов HS 400 (масса створки 301 - 400 кг, FB min = 1380 мм)	PMKB0340-100010	1	2	2	4
5 - 13	Набор аксессуаров HS-300 ALU A TS K1	PMZB8160-100010	1	2	-	2
5 - 13	Набор аксессуаров HS-300 ALU C TS K1	PMZB8180-100010	-	-	1	1
14	СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ ТЯГА					
	Тяга HS GR.150 TS K10	749-1630	898	307533		
	Тяга HS GR.200 TS K10	1631-2130	1398	307724		
	Тяга HS GR.250 TS K10	2131-2630	1898	307748		
	Тяга HS GR.335 TS K10	2631-3350	2748	309544		
15	ПРИВОД					
	Стандартный привод					
	HS300-PZ GR.170 EV1 TS K10	1191-1790	409	PGKB0010-524026		
	HS300-PZ GR.220 EV1 TS K10	1791-2090	1009	PGKB0020-524025		
	HS300-PZ GR.260 EV1 TS K10	2091-2390	1009	PGKB0030-524025		
	HS300-PZ GR.280 EV1 TS K10	2391-2879	1009	PGKB0100-524020		
	Комфортный привод (рекомендовано устанавливать при массе створки от 150 кг)					
	HS300-PZ GR.220 A0309 EV1 TS K10	1791-2090	1009	PGKS4070-524020		
	HS300-PZ GR.260 A0309 EV1 TS K10	2091-2390	1009	PGKS4080-524021		
	HS300-PZ GR.280 A0309 EV1 TS K10	2391-2879	1009	PGKB4100-524022		
	УДЛИНИТЕЛЬ ПРИВОДА (высота створки FH = 2880-3500 мм)					
16	Удлинитель HS EV1 TS K10 (при FH > 2880 мм)	PMGB0010-124026	1	2	2	4
6	Дистанц. вставка короткая A0001 WEISS/UNDEF. (FH > 2880 мм)	PDZB0040-096010	4	8	8	16
7,9	Дополн. ный ригель верхний A0005 TS PC1 (при FH > 2600 мм)	PRTB0340-100030	1	2	2	4
18,19,20	Отбойник белый (опционально)	PMZB0140-002030	1	2	2	4
21,22,23	Набор ригельных деталей HS - Схема С В1 (опционально)	238691	-	-	1	1
	Доп. элементы для односторонней ручки HS TS B1	PMZB0250-100010	-	2	1	3
	Доп. элементы для двухсторонней ручки HS TS B1	PMZB0280-100010	1	-	1	1
28*	РУЧКА ОДНОСТОРОННЯЯ (с накладкой без отверстия под цилиндр)					
	- белая RAL9003	PMNB0010-502013				
	- темно-коричневая RAL8022	PMNB0010-512013				
	- серебро SI- SILBER	PMNB0010-525013				
	- черная RAL9005	PMNB0010-523013				
	- средняя бронза C33	PMNB0010-530013				
	- коричневая RAL8019	PMNB0010-511013				
	РУЧКА ДВУХСТОРОННЯЯ ВНУТРЕННЯЯ (только в сочетании с внешней ручкой)					
	- белая RAL9003	PMNB0050-502012				
	- темно-коричневая RAL8022	PMNB0050-512012				
	- серебро SI- SILBER	PMNB0050-525012				
	- черная RAL9005	PMNB0050-523012				
	- средняя бронза C33	PMNB0050-530012				
	- коричневая RAL8019	PMNB0050-511012				
	РУЧКА ДВУХСТОРОННЯЯ ВНЕШНЯЯ (только в сочетании с внутренней ручкой)					
	- белая RAL9003	PMNB0040-502012				
	- темно-коричневая RAL8022	PMNB0040-512012				
	- серебро SI- SILBER	PMNB0040-525012				
	- черная RAL9005	PMNB0040-523012				
	- средняя бронза C33	PMNB0040-530012				
	- коричневая RAL8019	PMNB0040-511012				

* Вариант ручки односторонней (с накладкой с отверстием под цилиндр)



- белая RAL9003	PMNB1020-502013
- темно-корич. RAL8022	PMNB1020-512013
- серебро SI- SILBER	PMNB1020-525013
- черная RAL9005	PMNB1020-523013
- средняя бронза C33	PMNB1020-530013
- коричневая RAL8019	PMNB1020-511013

Скрытая ручка внутренняя



- белая RAL9003	PHIB0050-00201
- темно-корич. RAL8022	PHIB0050-01201
- серебро SI- SILBER	PHIB0050-02501
- черная RAL9005	PHIB0050-02301
- средняя бронза C33	PHIB0050-03001

СОСТАВ НАБОРА PMZB8160-100010 (HS-300 ALU A TS K1)

Поз.	Наименование	Количество по схеме			
		A	D	C	F
5	Дистанционная вставка нижняя	1	2	-	2
6	Дистанционная вставка короткая	8	16	-	16
	- Винт с потайной головкой Ø4,8x50	8	16	-	16
7	Ригель верхний	1	2	-	2
8	Ригель нижний	1	2	-	2
9	Подкладная пластина 1 мм	2	4	-	4
10	Винт с потайной головкой PZD M5x13	1	2	-	2
11	Заглушка серая и коричневая	1+1	2+2	-	2+2
12	Упор HS	2	4	-	4
	- Винт с потайной головкой Ø4,8x19	4	8	-	8
	- Винт с потайной головкой Ø4,8x38	1	2	-	2
	- Винт с потайной головкой Ø4,8x32	5	10	-	10
13	Штифт фиксирующий 6x16	2	4	-	4

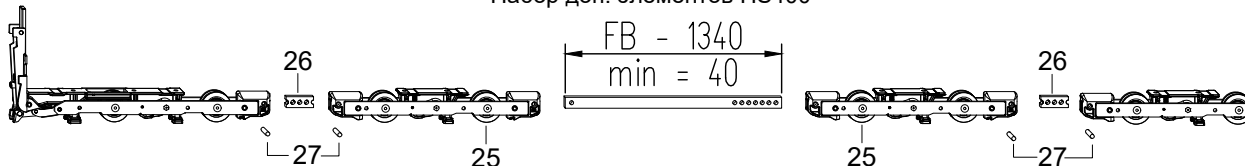
СОСТАВ НАБОРА PMZB8180-100010 (HS-300 ALU C TS K1)

Поз.	Наименование	Количество по схеме			
		A	D	C	F
5	Дистанционная вставка нижняя	-	-	16	16
6	Дистанционная вставка короткая	-	-	2	2
	- Винт с потайной головкой Ø4,8x50	-	-	16	16
7	Ригель верхний	-	-	1	1
8	Ригель нижний	-	-	1	1
9	Подкладная пластина 1 мм	-	-	2	2
10	Винт с потайной головкой PZD M5x13	-	-	2	2
11	Заглушка серая и коричневая	-	-	2+2	2+2
12	Упор HS	-	-	4	4
	- Винт с потайной головкой Ø4,8x90	-	-	4	4
	- Винт с потайной головкой Ø4,8x38	-	-	2	2
	- Винт с потайной головкой Ø4,8x32	-	-	10	10
13	Штифт фиксирующий 6x16	-	-	4	4

Примечание:

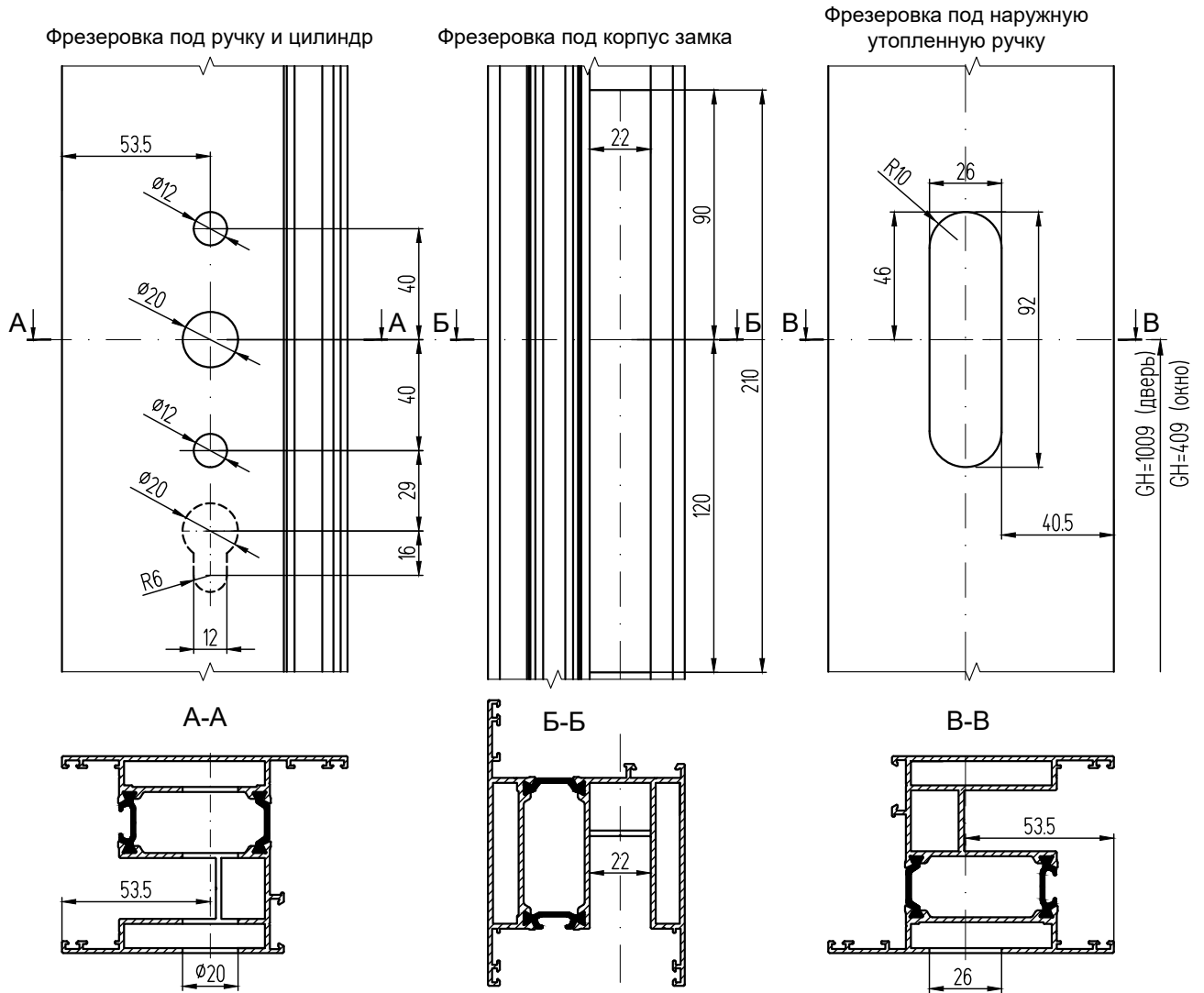
1. Рекомендовано на схему С ставить на основную створку двухстороннюю ручку с замком, а на вспомогательную - одностороннюю ручку.
2. В комплекте с односторонней ручкой идет наружная утепленная ручка.
3. Накладки к ручкам могут поставляться также отдельно.
4. Двухсторонние ручки идут с накладками под цилиндр.
5. На окно ставится односторонняя ручка с накладкой без отверстия под цилиндр, утепленная ручка в этом случае не используется. Ручка крепится с помощью специальных резьбовых гильз (2 шт.) - арт. 800287.
6. GB - горизонтальное расстояние от центра отверстия под ручку до края створки = 53,5 мм.

Набор доп. элементов HS400

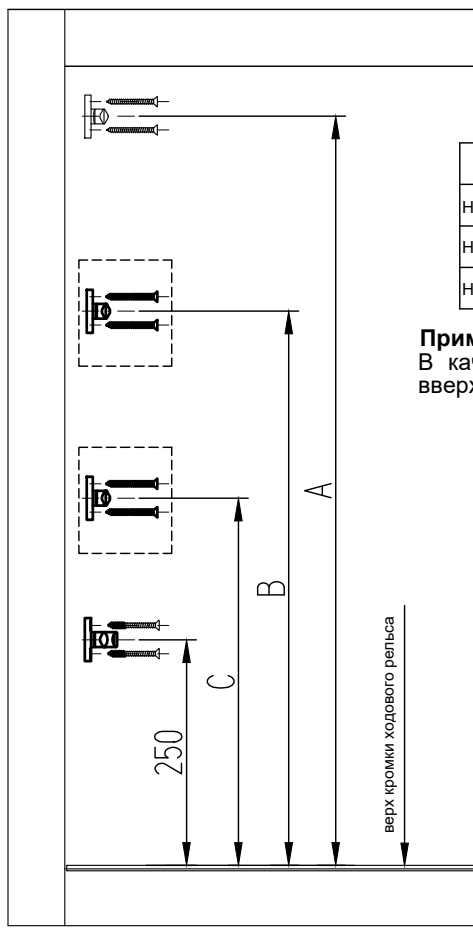


Обработка стойки створки СТ71502-1 под установку ручек SIEGENIA

СБОРКИ, ДЕТАЛИРОВКИ, ФУРНИТУРА



Позиционирование запорных ригелей (поз. 7)



Привод	Размер А	Размер В	Размер С
HS300-PZ GR.170 EV1 TS K10	1000	600	-
HS300-PZ GR.220 EV1 TS K10	1600	1200	750
HS300-PZ GR.260 EV1 TS K10	1900	1200	750

Примечание:

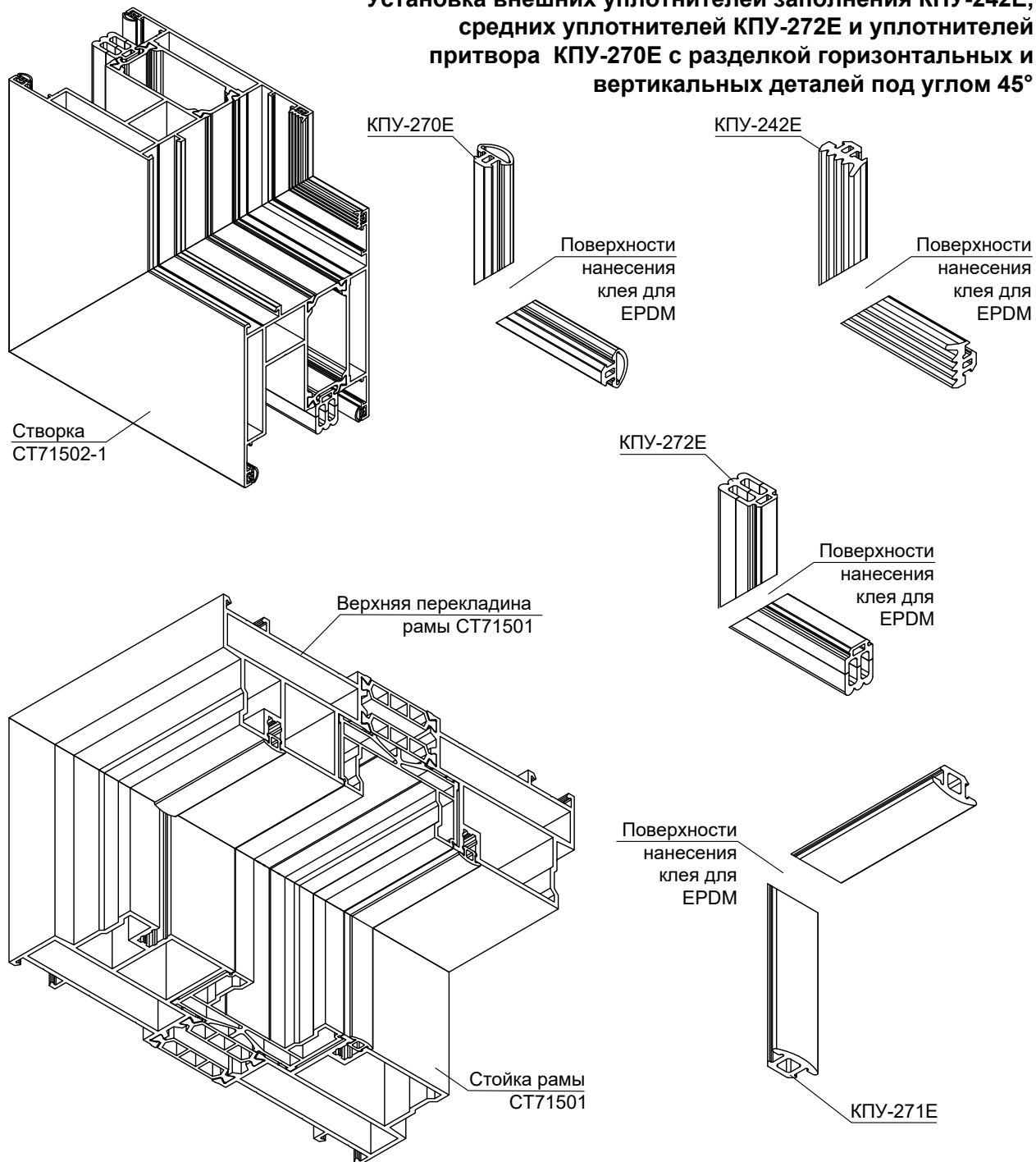
В качестве среднего прижима по желанию можно установить 2 ригеля вверху (размеры В и С)

система СИЛ СТ71ПС

ВЛАГООТВОД, ГЕРМЕТИЗАЦИЯ

Установка уплотнителей

Установка внешних уплотнителей заполнения КПУ-242Е, средних уплотнителей КПУ-272Е и уплотнителей притвора КПУ-270Е с разделкой горизонтальных и вертикальных деталей под углом 45°



Примечание:

1. Уплотнители КПУ-242Е, КПУ-249Е, КПУ-255Е, КПУ-270Е, КПУ-271Е, КПУ-272Е установить на 1,5% длиннее номинального размера для предотвращения их возможной усадки.
2. В местах стыка (L-образные соединения) уплотнители внешнего и внутреннего контура заполнения, внешнего, внутреннего и среднего контура притвора склеить клеем для EPDM.

Установка внешних уплотнителей заполнения КПУ-242Е/КПУ-249Е с применением соединительного уголка КПУ-251/КПУ-250



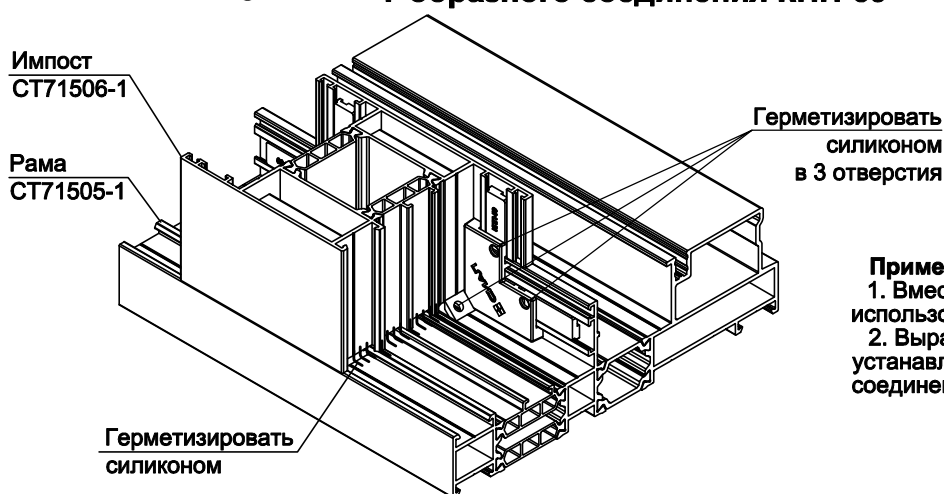
Примечание:

1. Установить соединительный уголок КПУ-250/КПУ-251.
2. Установить с осадкой на 1,5% и обрезать уплотнитель КПУ-249Е/КПУ-242Е.
3. На выступающие части, торцы и под "крылышки" уголка нанести клей для EPDM, зафиксировать клеевой шов.

**Применение выравнивателей для сборки и герметизации соединений
Применение выравнивателя углового соединения КПП-60
(L-образное соединение)**

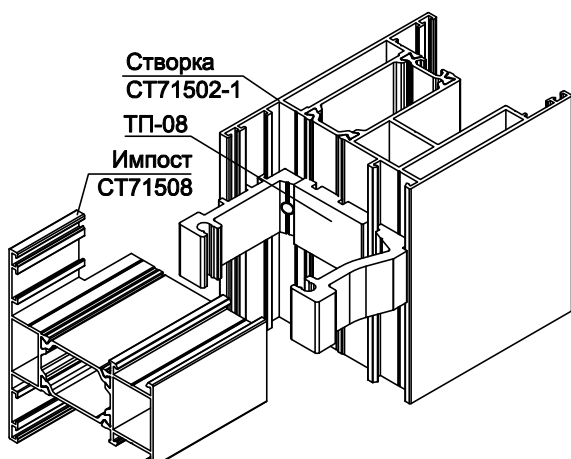


Применение выравнивателя T-образного соединения КПП-59

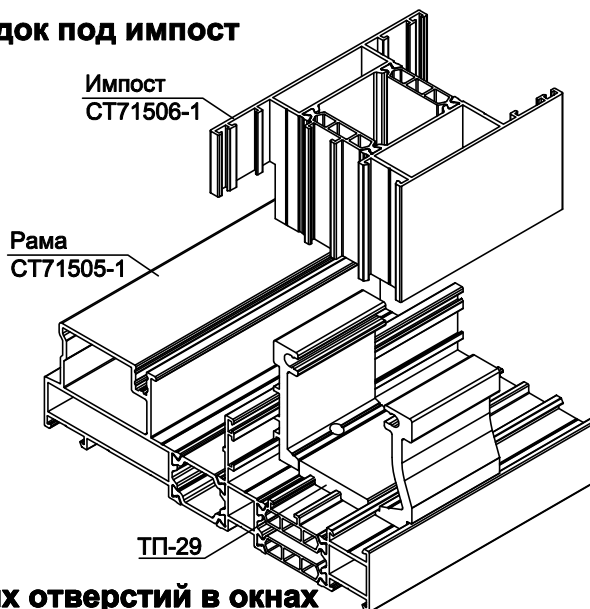


Примечание:
1. Вместо КПП-60 можно использовать уголок КПА.01.01.
2. Выравниватели КПП-59, КПП-60 устанавливаются в момент сборки соединения.

Установка подкладок под импост

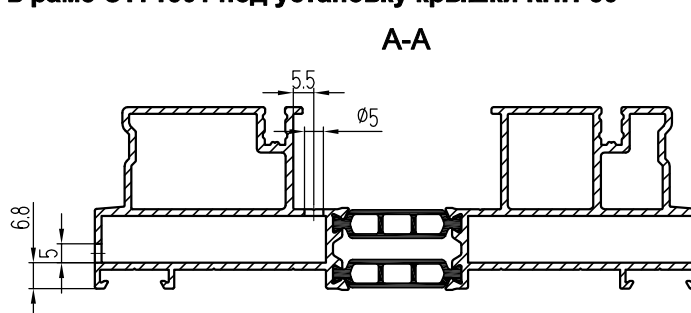
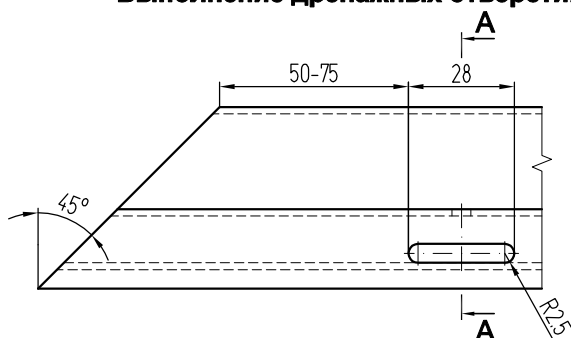


Примечание:
1. Установку подкладок ТП-08 и ТП-29 производить на силиконовый герметик.

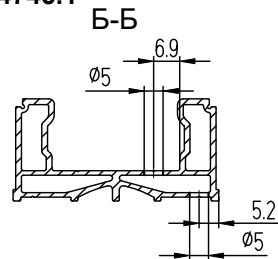
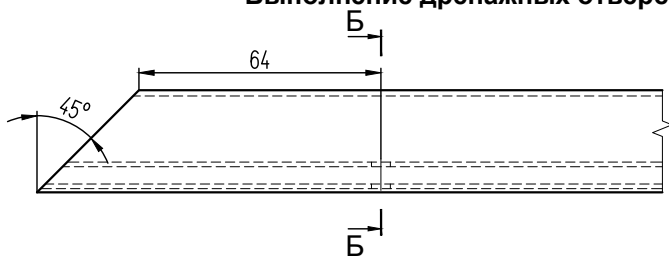


Выполнение дренажных отверстий в окнах

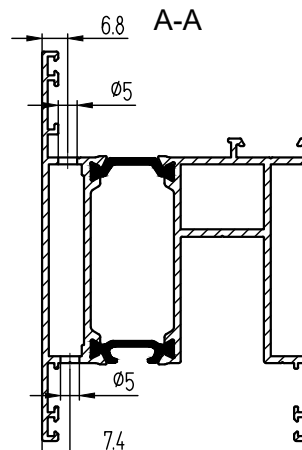
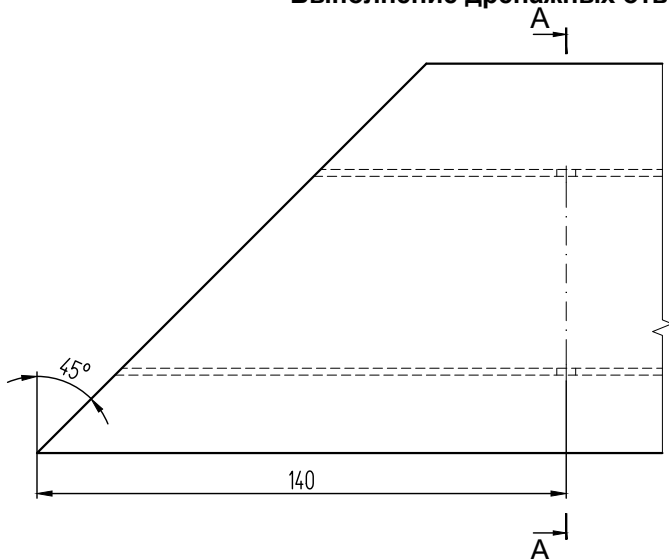
Выполнение дренажных отверстий в раме СТ71501 под установку крышки КПП-50



Выполнение дренажных отверстий во вставке рамы 1654745.1



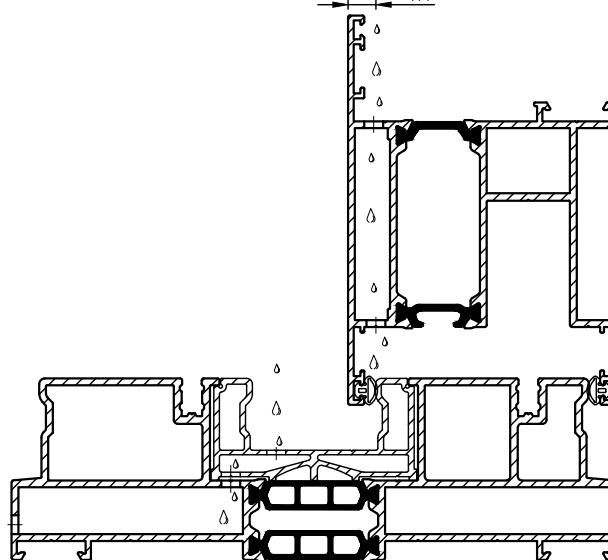
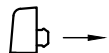
Выполнение дренажных отверстий в створке СТ71502-1



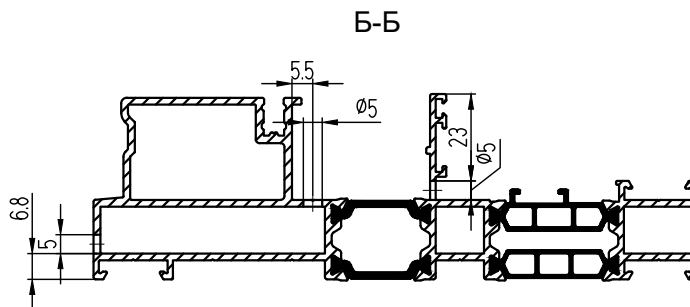
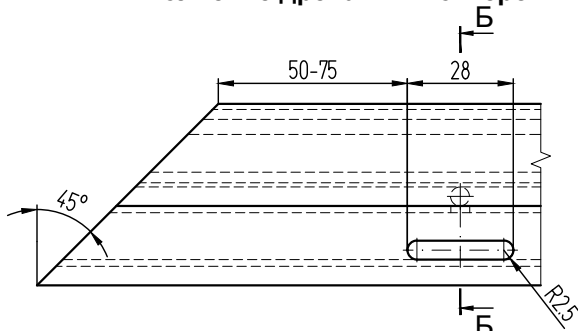
Примечание:

1. Размер 140 мм является ориентировочным. Паз должен находиться максимально близко к краю створки, но его работе не должны мешать угловые закладные. При этом отверстия на раме и створке должны выполняться со смещением для компенсации разницы температур.
2. Пазы выполняются по краям рамы.

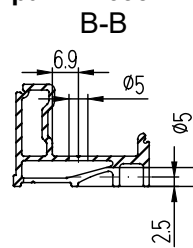
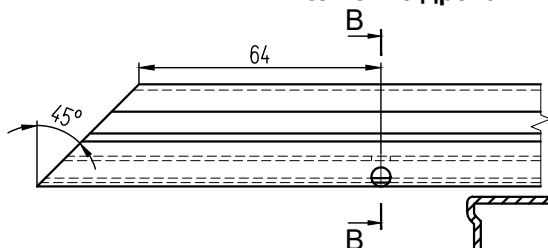
Крышка дренажного отверстия с клапаном КПП-50



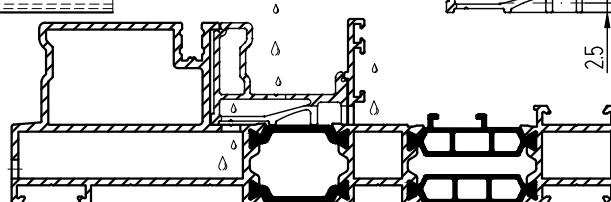
Выполнение дренажных отверстий в раме СТ71505-1 под установку крышки КПП-50



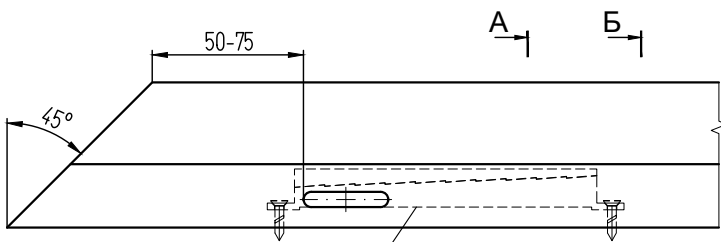
Выполнение дренажных отверстий во вставке рамы 1635411.1



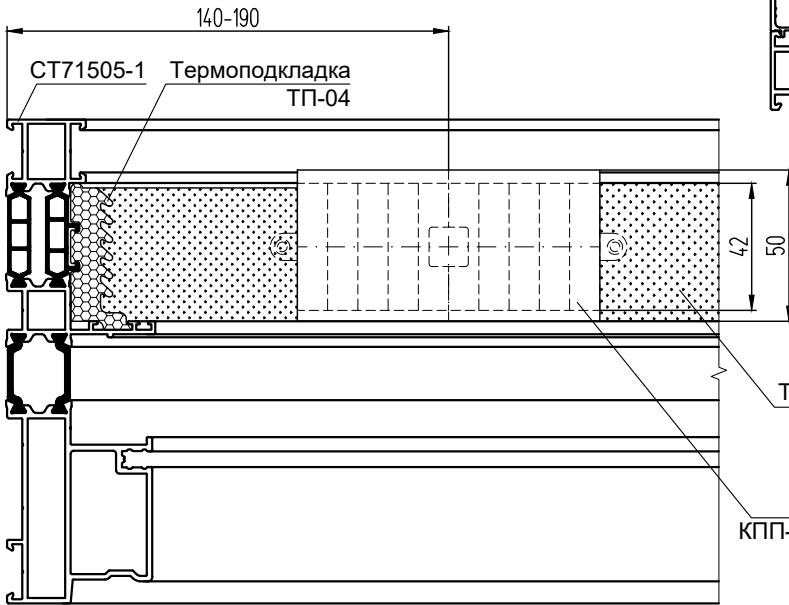
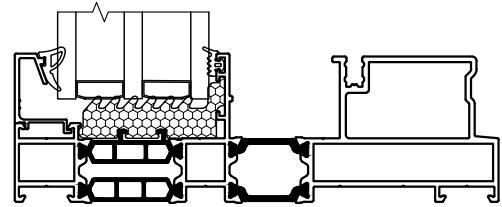
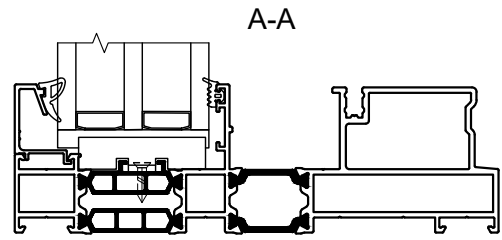
Крышка дренажного отверстия с клапаном КПП-50



Схемы установки подкладок и термоподкладок под стеклопакет



Подкладка КПП-87,
винт 2,9x13 DIN 7982 A2 (2 шт)

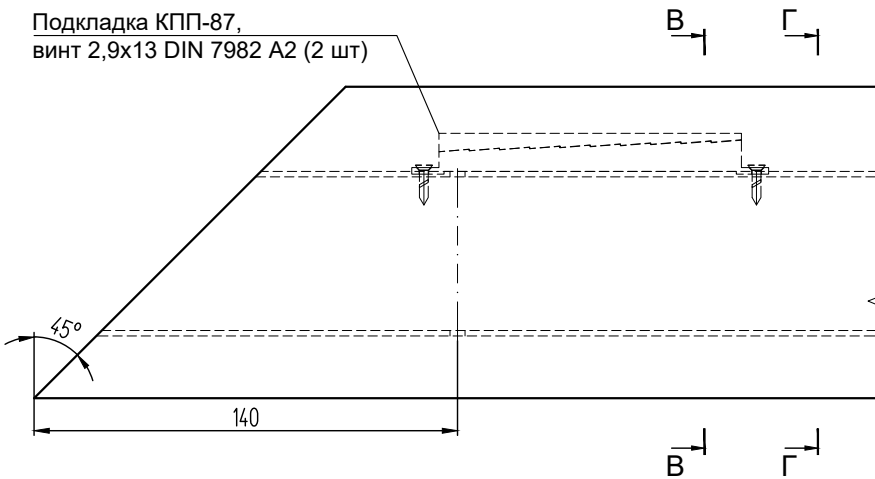


Примечание:
1. Подкладки КПП-87
винтами не комплектуются.

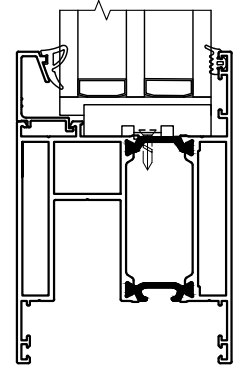
Термоподкладка
ТП-04

Подкладки
КПП-10-04 + КПП-87

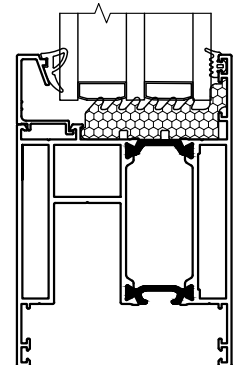
Подкладка КПП-87,
винт 2,9x13 DIN 7982 A2 (2 шт)



В-В



Г-Г



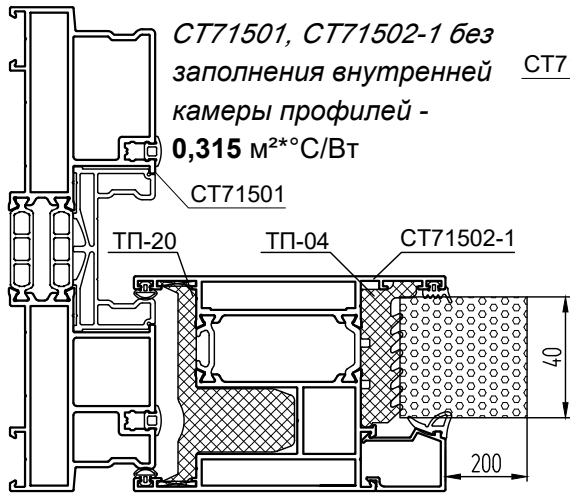
Подкладки
КПП-10-04 + КПП-87

Термоподкладка
ТП-04

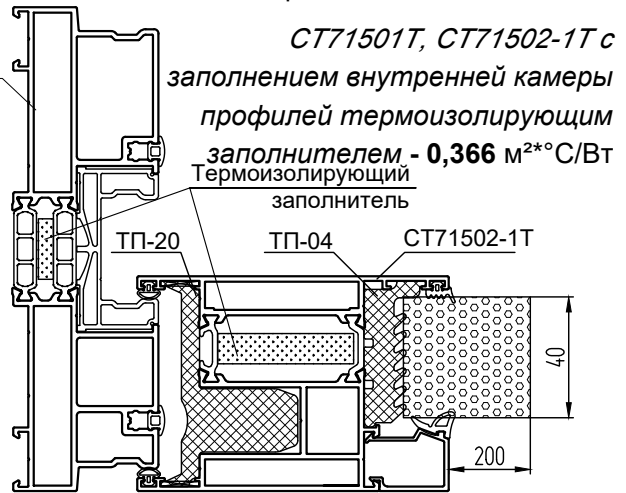
Сведения о теплотехнических характеристиках системы

Результаты теплотехнических расчетов сечений конструкций алюминиевых комбинированных профилей с заполнением внутренней камеры профилей термоизолирующим наполнителем для окон и балконных дверей. Температура внутреннего воздуха +20,0°C, температура наружного воздуха -37,0°C.

Приведенное сопротивление теплопередаче алюминиевых профилей с термоизолирующими наполнителями и без них, с сэндвич-панелями толщиной 40 мм и с термоподкладками ТП-04.

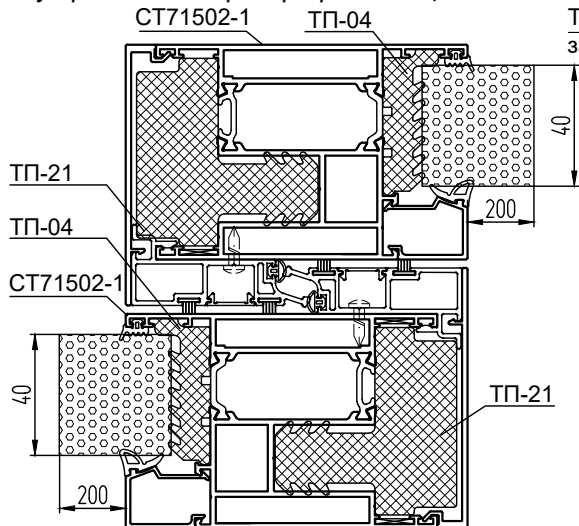


СТ71501, СТ71502-1 без заполнения внутренней камеры профилей - $0,315 \text{ м}^2 \cdot \text{°С/Вт}$

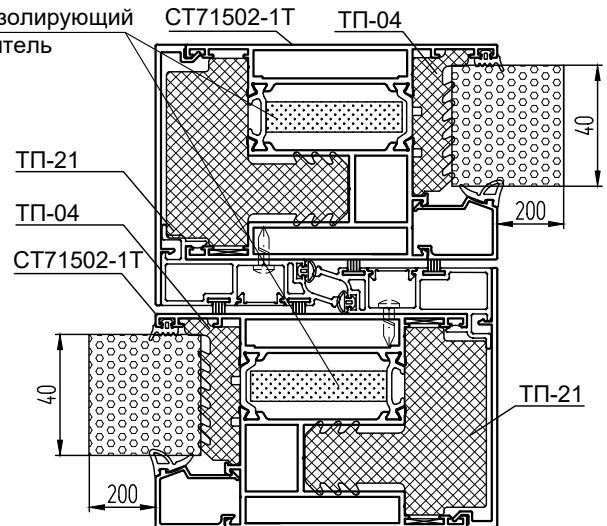


СТ71501Т, СТ71502-1Т с заполнением внутренней камеры профилей термоизолирующим наполнителем - $0,366 \text{ м}^2 \cdot \text{°С/Вт}$
Термоизолирующий наполнитель

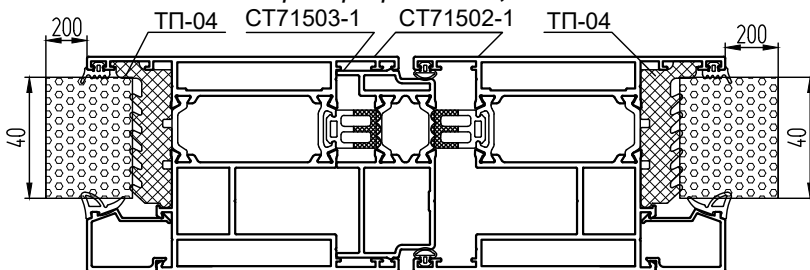
СТ71502-1+СТ71502-1 без заполнения внутренней камеры профилей - $0,279 \text{ м}^2 \cdot \text{°С/Вт}$



СТ71502-1Т+СТ71502-1Т с заполнением внутренней камеры профилей термоизолирующим наполнителем - $0,312 \text{ м}^2 \cdot \text{°С/Вт}$
Термоизолирующий наполнитель



СТ71502-1, СТ71503-1 без заполнения внутренней камеры профилей - $0,363 \text{ м}^2 \cdot \text{°С/Вт}$



СТ71502-1Т, СТ71503-1Т с заполнением внутренней камеры профилей термоизолирующим наполн-ем - $0,478 \text{ м}^2 \cdot \text{°С/Вт}$

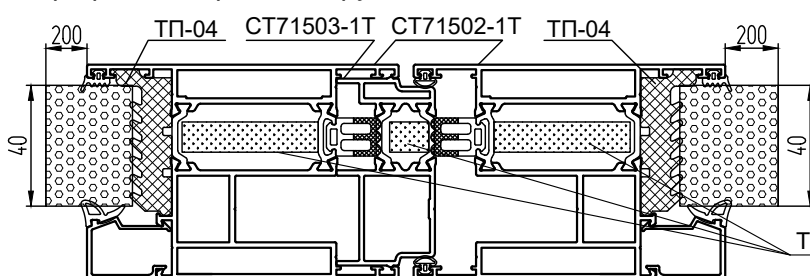


Таблица значений коэффициента теплопроводности, λ

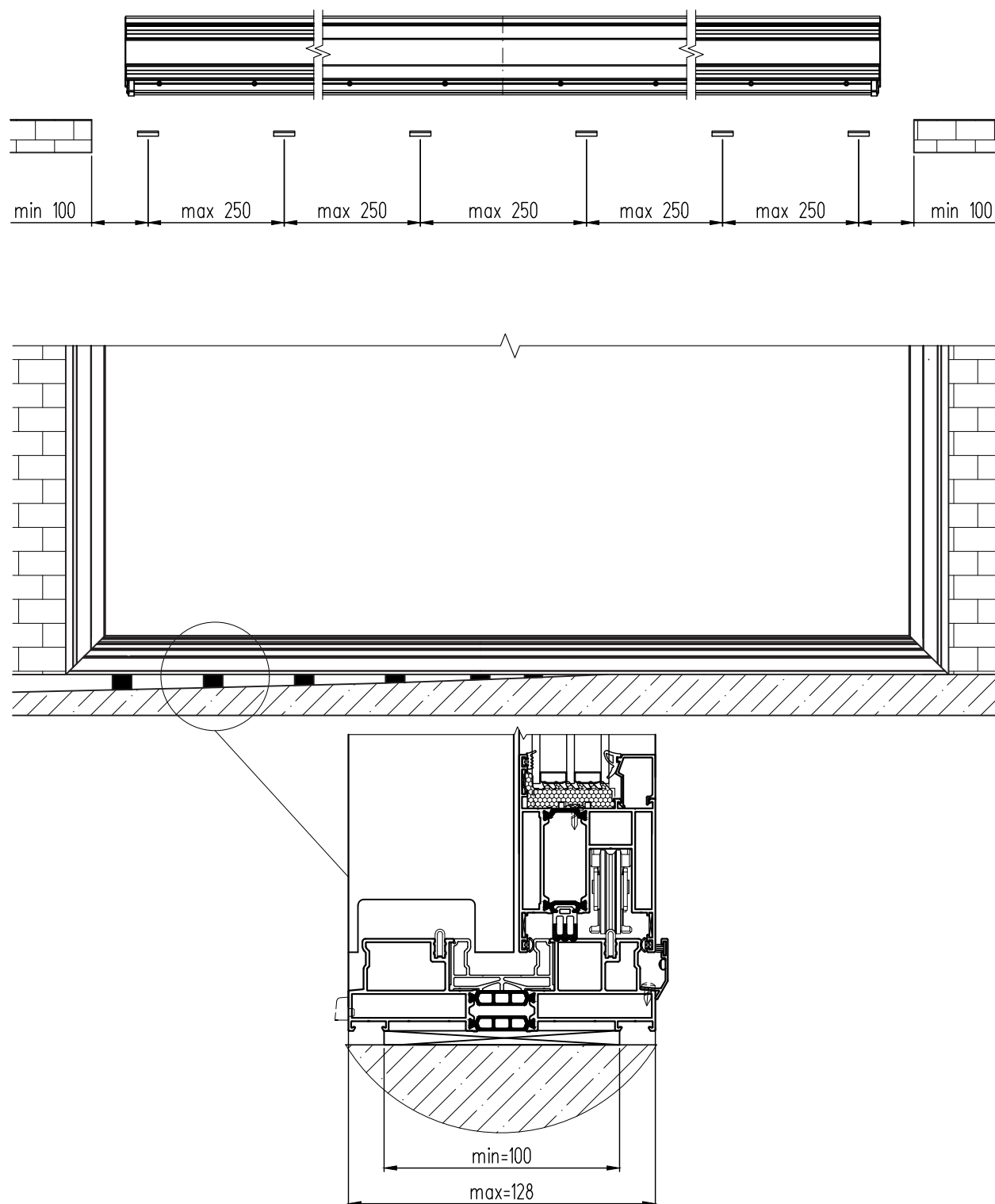
Наименование	Материал	$\lambda, \text{ W / (m} \cdot \text{K)}$
Алюминиевые профили	Сплав 6063	160
Уплотнительные профили	EPDM	0,25
Термовставки	Стеклонаполн. полиамид	0,3
Термоподкладки ТП-04	Вспененный полиэтилен	0,03
Термоиз-щий наполнитель	Вспененный полиэтилен	0,03
Сэндвич-панель 40 мм	Экструд. пенополистирол	0,035

Термоизолирующий наполнитель

УЗЛЫ КРЕПЛЕНИЯ, ПРИМЫКАНИЯ

Основные положения по монтажу оконных/дверных блоков в проем

Схема расположения монтажных клиньев



Примечание:

1. Монтаж производить согласно ГОСТ 30971.
2. Раму оконного/дверного блока в однослойной ограждающей конструкции рекомендуется размещать на расстоянии не более 2/3 ее толщины от внутренней поверхности стены, а в слоистых стенах с эффективным утеплителем - в зоне утеплительного слоя.
3. Конструкции монтажного шва с паропроницаемыми лентами включает в себя три слоя, имеющих различное функциональное назначение:
 - наружный - водоизоляционный, паропроницаемый;
 - средний (центральный) - тепло-, звукоизоляционный;
 - внутренний - пароизоляционный.

Основные положения по монтажу оконных/дверных блоков в проем

Монтаж оконного блока с помощью монтажных пластин в проем с четвертью

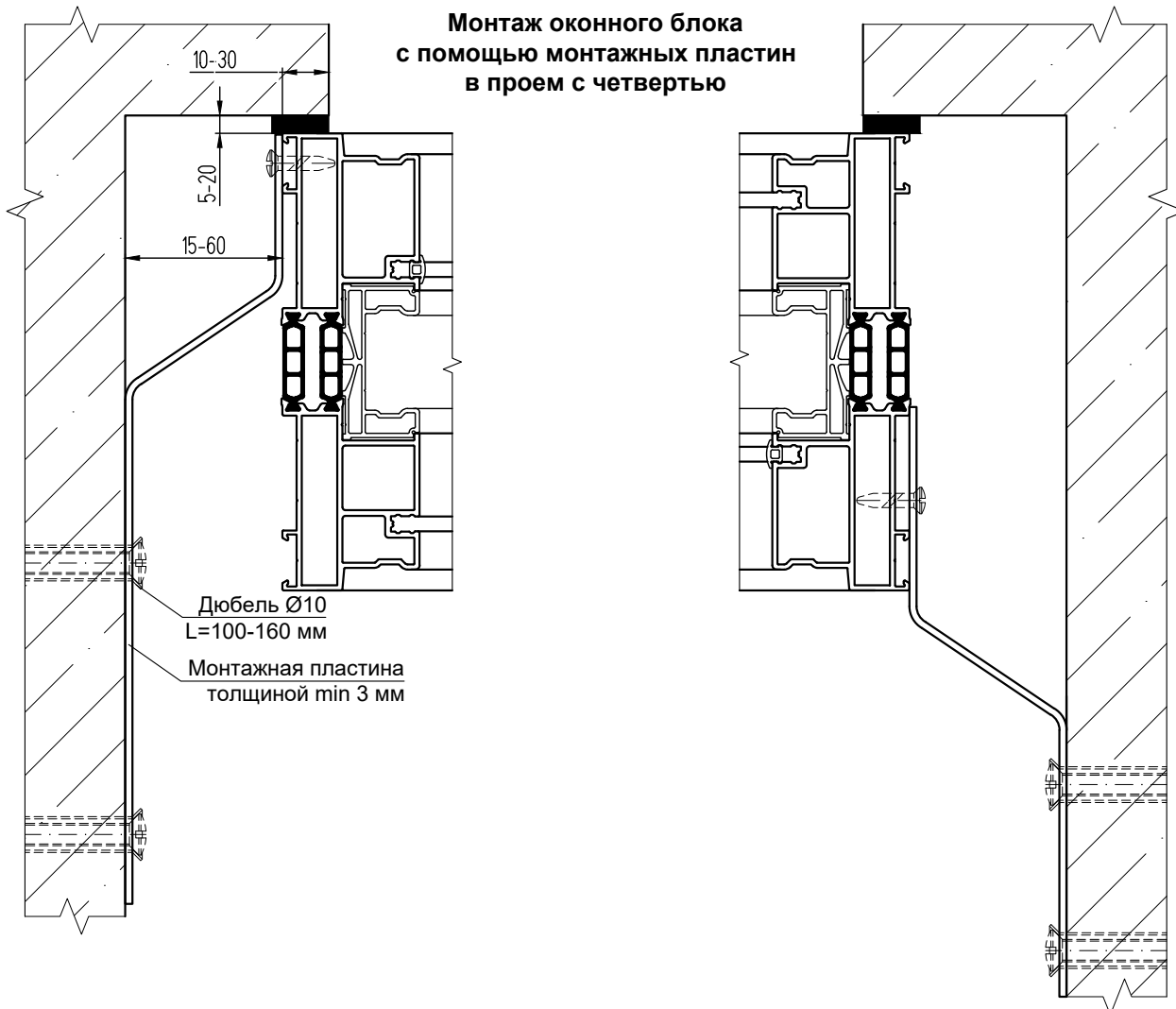
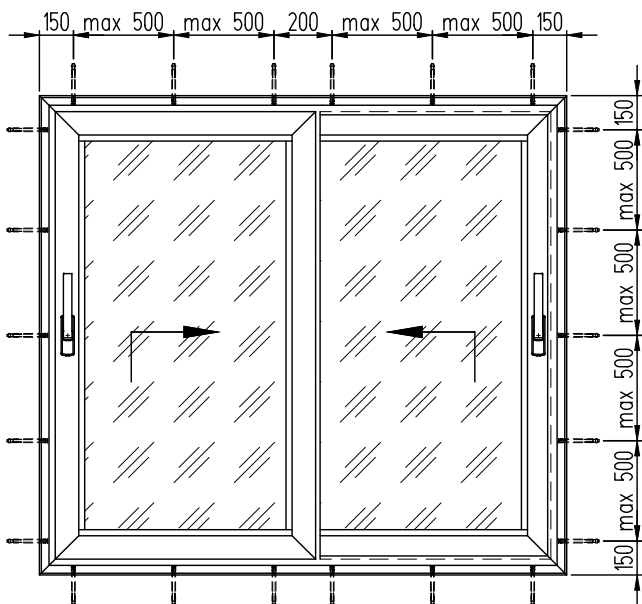
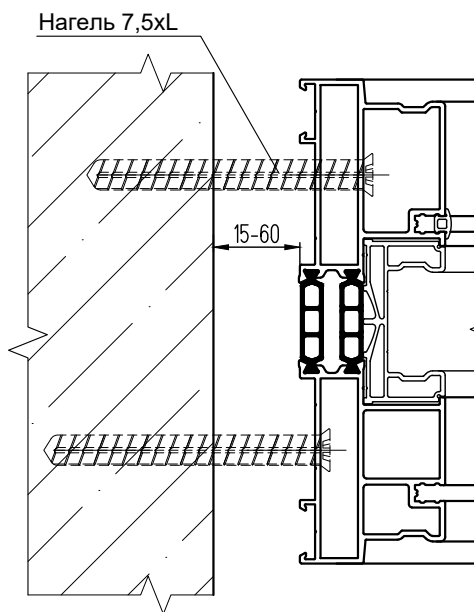


Схема расположения крепежных деталей



Монтаж дверного/оконного блока в проем без четверти без применения монтажных пластин

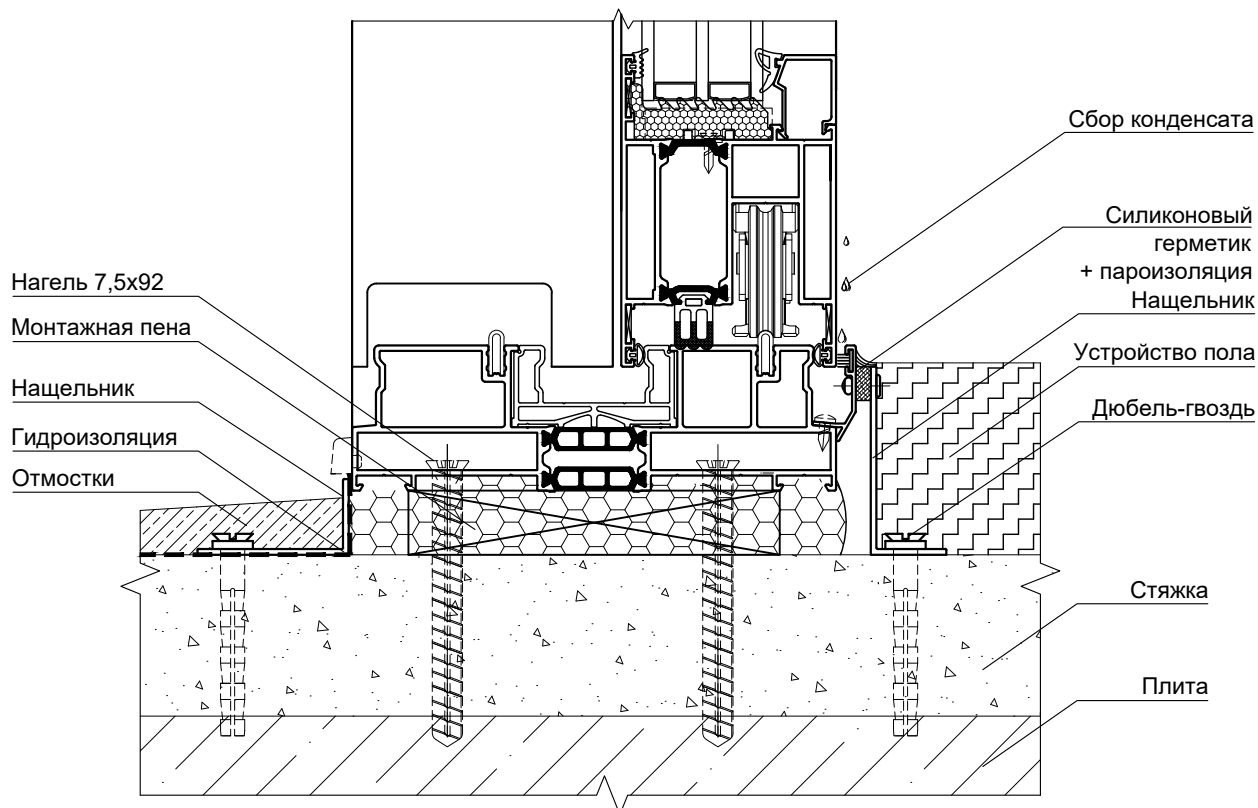


4. С наружной и внутренней стороны монтажные швы могут быть защищены специальными профильными деталями (нащельниками), либо закрыты штукатурным слоем.

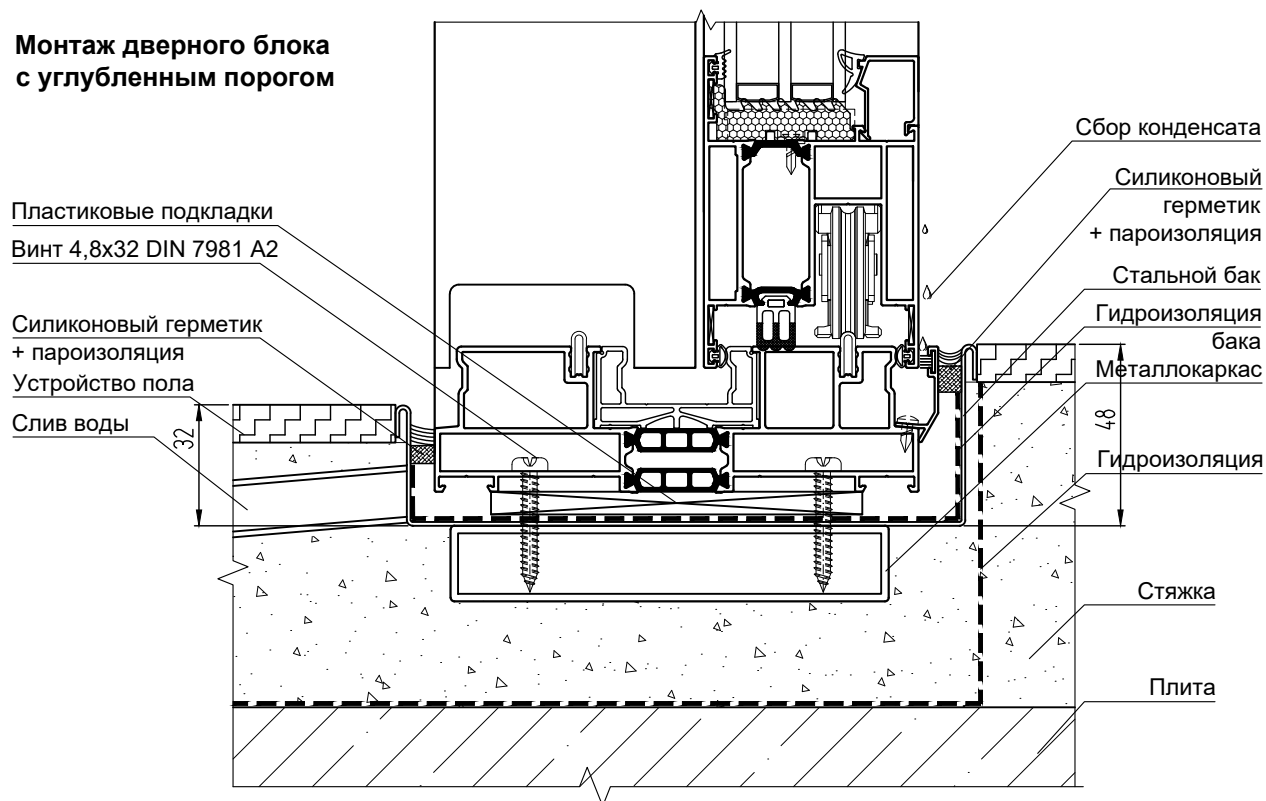
5. Рамы устанавливают на монтажные клинья. Ширина монтажных клиньев должна быть равна толщине рамы изделия. Рекомендуемая длина монтажных клиньев - не менее 40 мм. Монтажные клинья устанавливают по всей длине нижней перекладины рамы, вблизи угловых соединений и узлов соединения перекладины с шагом не более 250 мм.

6. Глубина заделки дюбеля/нагеля в стену определяется материалом стенового проема, но принимается не менее 60 мм, рамные дюбели/нагели не должны проходить через опорные колодки.

Вариант монтажа дверных блоков в проем

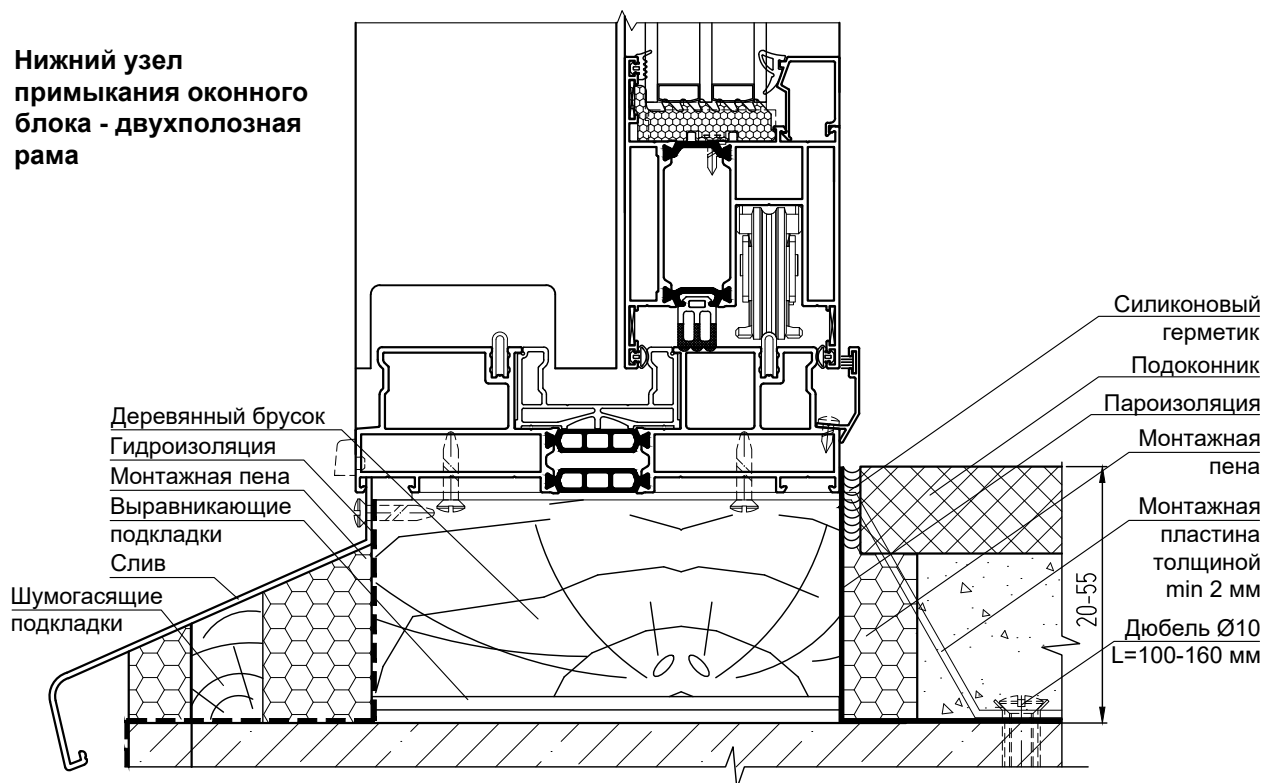


Монтаж дверного блока с углубленным порогом

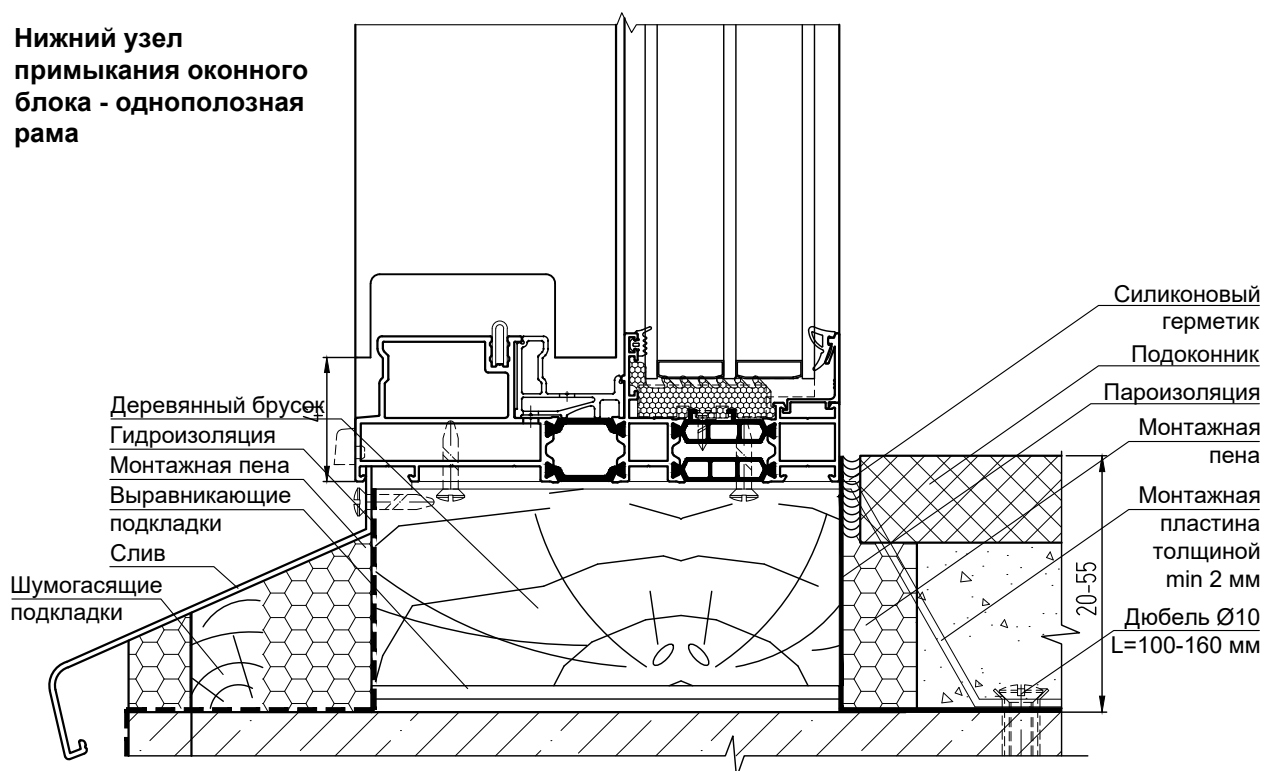


Варианты монтажа оконных блоков

Нижний узел примыкания оконного блока - двухполозная рама

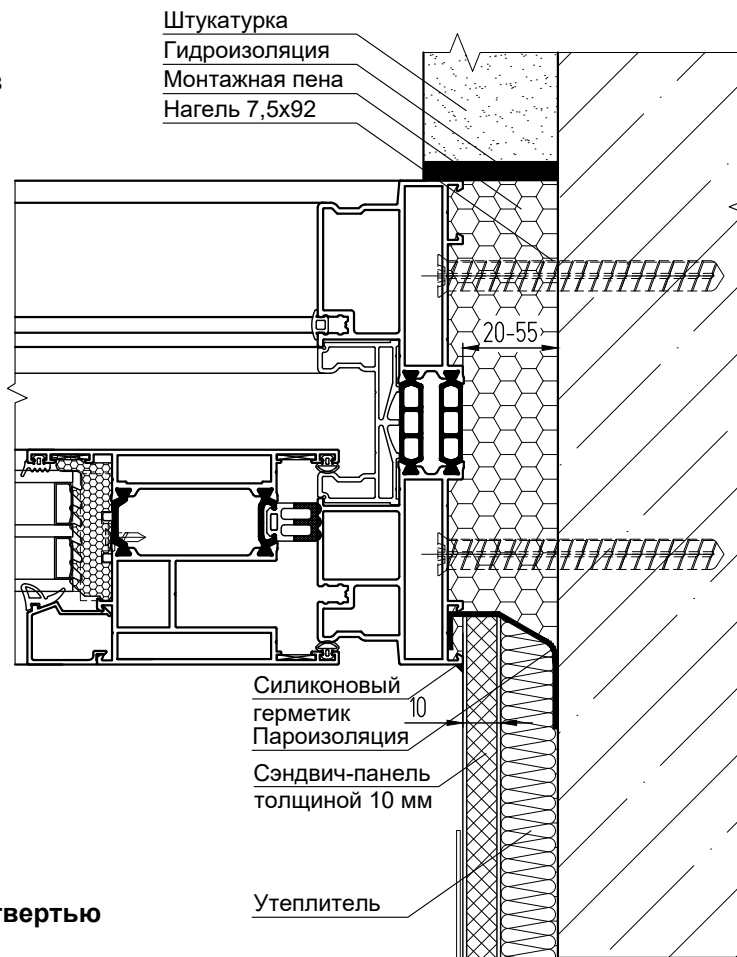


Нижний узел примыкания оконного блока - однополозная рама

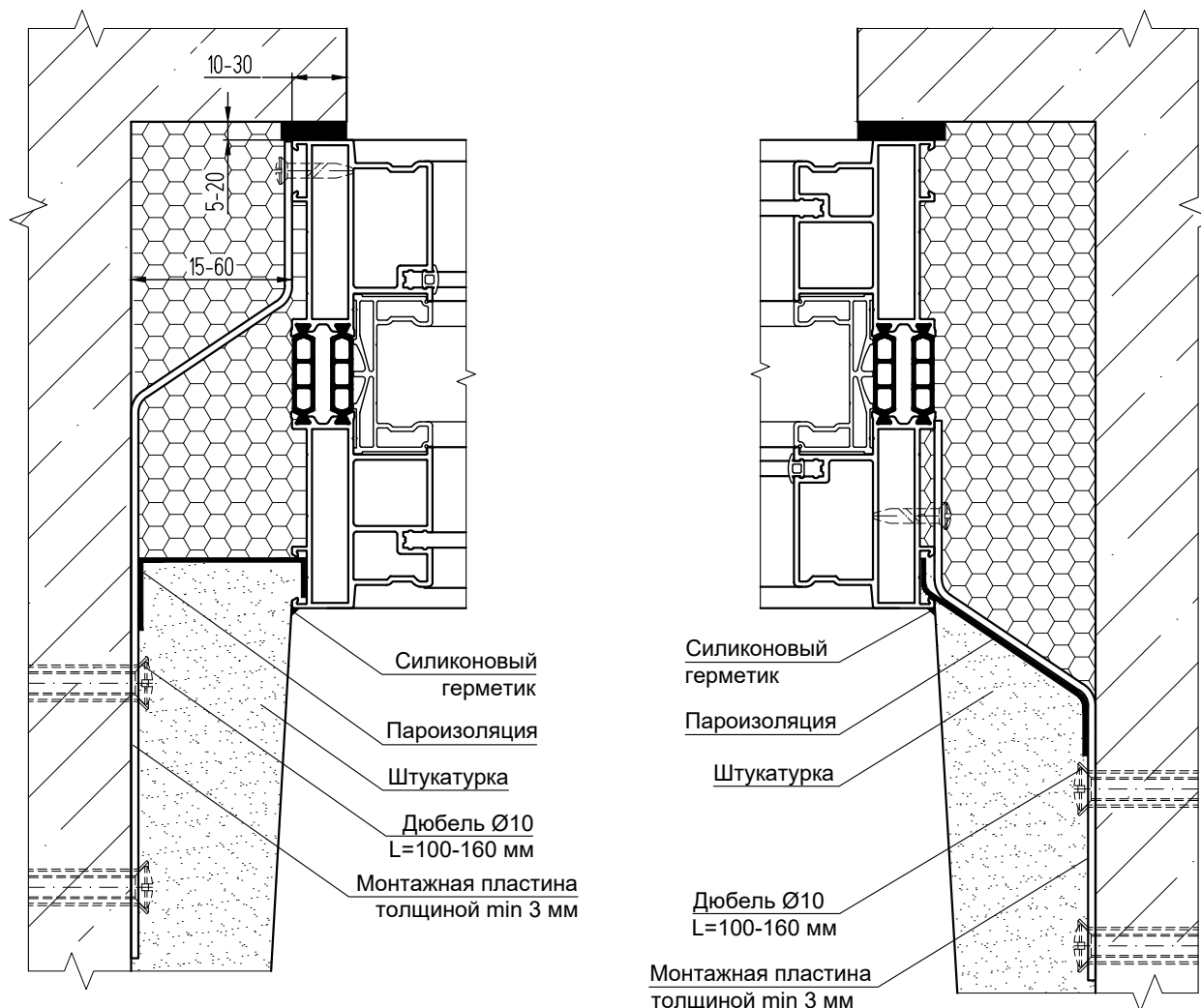


Варианты монтажа дверных и оконных блоков в проем

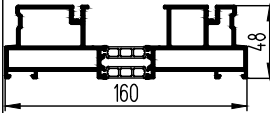
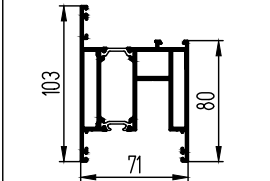
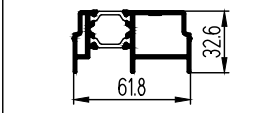
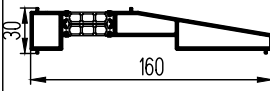
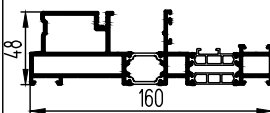
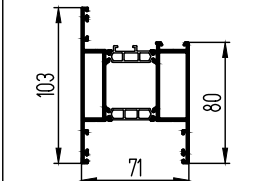
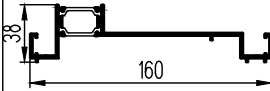
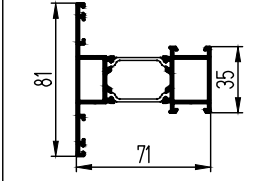
Монтаж дверного/оконного блока без применения монтажных пластин (внутренняя отделка сэндвич-панелью)



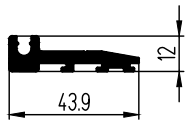
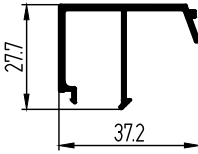
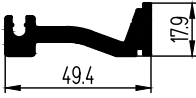
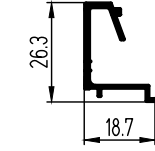
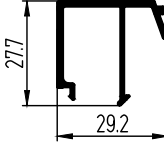
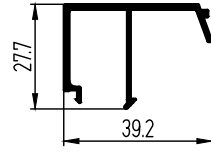
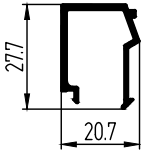
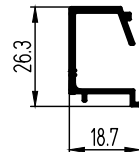
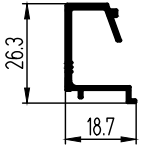
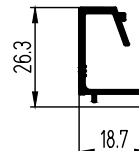
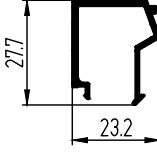
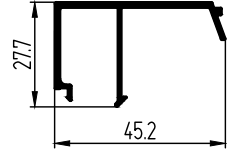
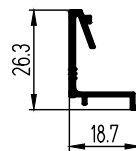
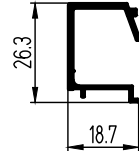
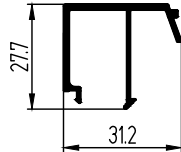
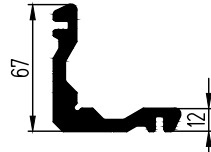
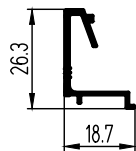
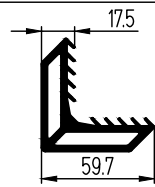
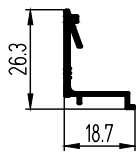
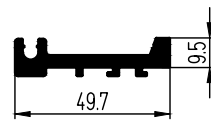
Монтаж оконного блока в проем с четвертью с применением монтажных пластин

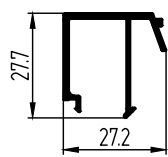
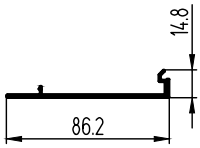
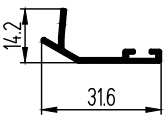
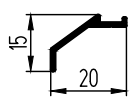
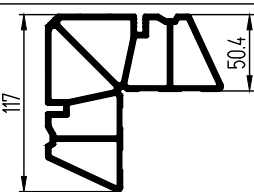
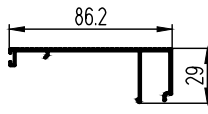
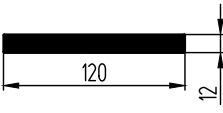


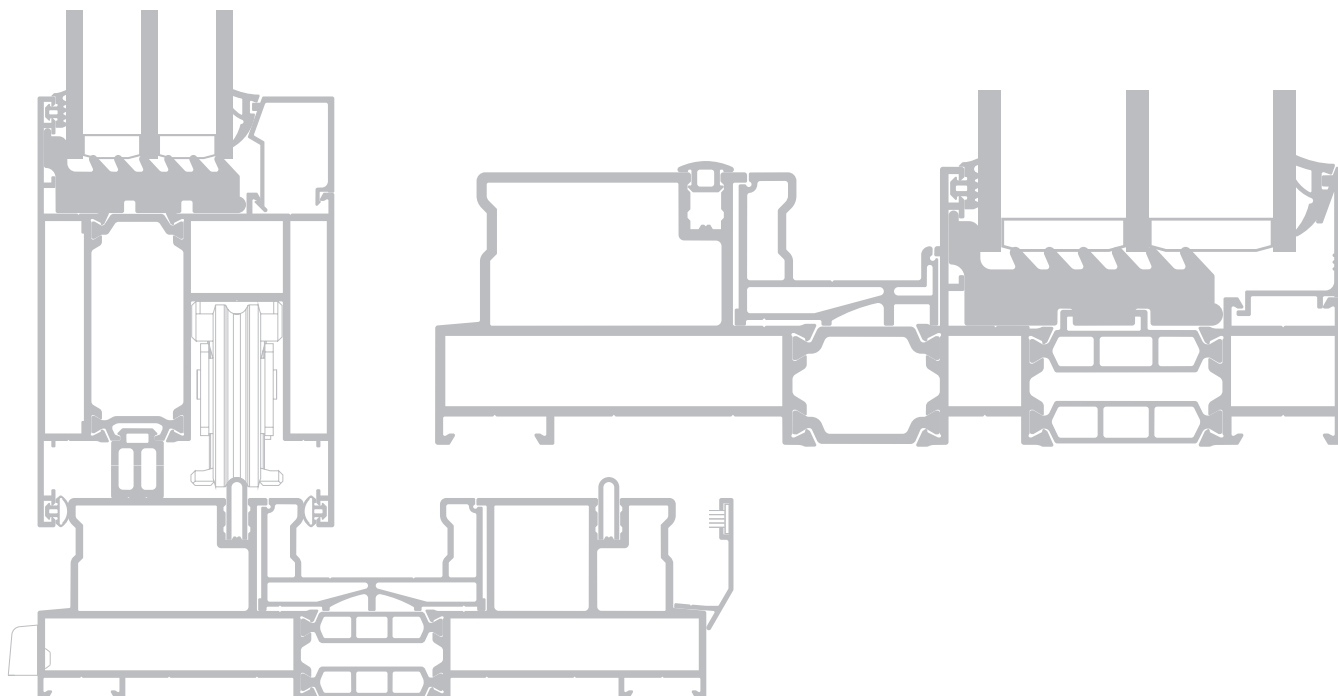
ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

№	Шифр профиля	Сечение профиля	Масса, кг/м	Периметр, мм
1	СТ71501		3,244	635
2	СТ71502-1		2,448	604,7
3	СТ71503-1		1,107	281,1
4	СТ71504		1,778	448,4
5	СТ71505-1		2,946	741,8
6	СТ71506-1		1,949	586,4
7	СТ71507		1,647	580,3
8	СТ71508		1,397	469,9
9				
10				

№	Шифр профиля	Сечение профиля	Масса, кг/м	Периметр, мм
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				

№	Шифр профиля	Сечение профиля	Масса, кг/м	Периметр, мм	№	Шифр профиля	Сечение профиля	Масса, кг/м	Периметр, мм
1	КПС 1424		0,658	141,9	11	КПС 1512		0,356	199,8
2	КПС 1425		1,013	164,2	12	КПС 1513		0,219	125,9
3	КПС 1427		0,325	183,8	13	КПС 1514		0,365	203,7
4	КПС 1428		0,274	153	14	КПС 1515		0,246	138,9
5	КПС 1430		0,236	133,9	15	КПС 1516		0,23	130,9
6	КПС 1431		0,287	161	16	КПС 1517		0,389	215,8
7	КПС 1468		0,203	117,9	17	КПС 1518		0,254	142,9
8	КПС 1509		0,332	187,8	18	КПС 1600		2,838	303,2
9	КПС 1510		0,211	121,9	19	КПС 1602		2,049	306,4
10	КПС 1511		0,192	109,3	20	КПС 1625		0,807	165,1

№	Шифр профиля	Сечение профиля	Масса, кг/м	Периметр, мм
21	КПС 1708		0,316	179,8
22	КПС 1861		0,516	218,2
23	КПС 1862		0,159	102,5
24	КПС 1863		0,103	61,3
25	КПС 1864		5,457	488,7
26	КПС 1958		0,589	337,4
27	Шина 12x120		3,888	263,1



ООО "Литейно-Прессовый Завод "Сегал"
660111, Россия, г. Красноярск,
ул. Пограничников, 42, стр. 15
Тел.: (391) 274-90-30
E-mail: segal@sial-group.ru
www.sial-group.ru