



Каталог алюминиевых конструкций и профилей систем СИАЛ, интегрированных в фасад

Створки с открыванием наружу	КП40
Створки с открыванием внутрь	КП68
Вентиляционные люки	КПТ86
Вентиляционные створки	СТ71Л
	СТ71С
	СТ85



2024

СОДЕРЖАНИЕ

КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ СИСТЕМ	5
Информация о свойствах алюминиевых сплавов	8
Показатели теплотехники	9
ПРОФИЛИ	11
КОМПЛЕКТУЮЩИЕ	25
Схема установки подкладок	33
СТРУКТУРНЫЕ ГЕРМЕТИКИ, ЛЕНТЫ 3М	35
ФАСАДНЫЕ СТВОРКИ	39
СТВОРКА КП40 С ЕВРОПАЗОМ	67
ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ СТВОРКИ	69
ВЕНТИЛЯЦИОННЫЙ ЛЮК	75
ИЗГОТОВЛЕНИЕ ФАСАДНЫХ СТВороК	79
ИЗГОТОВЛЕНИЕ ФАСАДНЫХ СТВороК В КП50КС	115
ИЗГОТОВЛЕНИЕ ФАСАДНЫХ СТВороК В КП50КП	135
ИЗГОТОВЛЕНИЕ СТВороК КП40 С ЕВРОПАЗОМ	153
ИЗГОТОВЛЕНИЕ ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ СТВороК	165
ИЗГОТОВЛЕНИЕ ВЕНТИЛЯЦИОННОГО ЛЮКА	177
УГЛОВЫЕ СОЕДИНЕНИЯ	183
ПРИВОДЫ	199
МОНТАЖ В ФАСАДНЫЕ СИСТЕМЫ	211
ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	229

УВАЖАЕМЫЕ ГОСПОДА!

В любом городе, и в крупнейшем мегаполисе, и в небольшом рабочем поселке нас радует новое, красивое здание. Независимо от масштабов, легкая алюминиевая конструкция и стекло выгодно подчеркивают его современность. Меняется настроение, растет оптимизм и желание созидать, строить новое. Современные технологии строительства дают все больше возможностей для реализации творческих замыслов архитекторов и строителей при возведении зданий и сооружений.

В наших каталогах кратко представлены архитектурные и технические особенности разработанных нами систем, их возможности. В зависимости от основного назначения конструкции можно выбрать систему с наилучшими показателями коэффициентов сопротивления теплопередаче, огнестойкости, с повышенными требованиями по ветровым нагрузкам, с повышенными декоративными требованиями. На системы имеется весь спектр нормативно-технической и разрешительной документации.

Специалисты компании "ЛПЗ "Сегал" готовы работать с Вами в индивидуальном порядке, по индивидуальным проектам, создавать специальные системы.

Наша совместная работа приведет к еще более красивым решениям в облике городов, и подвигнет к новым творческим поискам.

ПРИГЛАШАЕМ К СОТРУДНИЧЕСТВУ!

КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ СИСТЕМ

Изделия, приведенные в данном каталоге, применяются для вентиляции и проветривания помещений, а также могут использоваться в системах противодымной вентиляции.

"Холодные" фасадные створки СИАЛ КП68

Предназначены для изготовления "холодных" створок с открыванием наружу, интегрированных в фасад. Поворотная фурнитура - фрикционные ножницы.

Благодаря небольшой ширине профилей с внутренней и внешней стороны элементы открывания не доминируют на фасаде. Створки легко монтируются в фасады систем СИАЛ КП50 и КП50К в вертикальной плоскости. Полости (пазы) под фурнитуру рассчитаны на продукцию известных европейских производителей. Система не предусматривает применение импостов.

Система позволяет выполнять фальшфасад стены при условии расположения створок с открыванием наружу напротив существующих окон. При использовании зеркальной тонировки на стеклах окна за фальшфасадом становятся не заметны с улицы.

Разработаны створки:

- с креплением стекла толщиной 4, 6 мм при помощи штапиков;
- с креплением стекла толщиной 6 мм при помощи держателей (2 варианта);
- структурная створка со стеклопакетом толщиной 22 мм на основе ленты 3М, с применением поддерживающего профиля.

Открывание створок предусмотрено механическое и электромеханическое.

"Теплые" фасадные створки СИАЛ КПТ86

Предназначены для изготовления "теплых" створок с открыванием наружу, интегрированных в фасад. Поворотная фурнитура - фрикционные ножницы.

Благодаря небольшой ширине профилей с внутренней и внешней стороны элементы открывания не доминируют на фасаде. Для создания иллюзии отсутствия на фасаде оконных проемов используются структурные створки, интегрированные в фасад. Створки легко монтируются в фасады систем СИАЛ КП50 и КП50К в вертикальной плоскости. Для монтажа в фасады систем СИАЛ КП50КС и КП50КП разработаны специальные рамные профили. Полости (пазы) под фурнитуру рассчитаны на продукцию известных европейских производителей. Система не предусматривает применение импостов.

Система позволяет выполнять фальшфасад стены при условии расположения створок с открыванием наружу напротив существующих окон. При использовании зеркальной тонировки на стеклах окна за фальшфасадом становятся не заметны с улицы.

Основу системы составляют алюминиевые трехкамерные профили с терморазрывом 20 и 34 мм.

Разработаны створки:

- с креплением стеклопакета толщиной 24, 32 мм при помощи штапиков (терморазрыв 20 мм);
- с креплением стеклопакета толщиной 44, 46 мм при помощи держателей (терморазрыв 34 мм);
- структурная створка со стеклопакетом толщиной 24, 32 мм на основе силиконового герметика, с применением поддерживающего профиля (терморазрыв 20 мм);
- структурная створка со стеклопакетом толщиной 52, 54 мм на основе силиконового герметика, с применением поддерживающего профиля (терморазрыв 34 мм);
- структурная створка со стеклопакетом толщиной 24, 32 мм на основе ленты 3М, с применением поддерживающего профиля (терморазрыв 20 мм);
- структурная створка со стеклопакетом толщиной 50 мм на основе ленты 3М, с применением поддерживающего профиля (терморазрыв 34 мм);

Возможна установка несветопрозрачного заполнения из сэндвич-панелей или других видов заполнения соответствующей толщины, обладающих необходимыми теплоизоляционными свойствами.

Открывание створки предусмотрено механическое и электромеханическое.

"Холодная" створка СИАЛ КП40 с "европазом"

Предназначена для изготовления "холодной" створки с открыванием внутрь, интегрированной в фасад. Наличие в профилях "европаза" позволяет использовать весь комплекс как отечественной, так и европейской фурнитуры, обеспечивает ее высокую надежность во время эксплуатации.

Благодаря небольшой ширине профилей с внутренней и внешней стороны элементы открывания не доминируют на фасаде. Створка легко монтируется в фасады систем СИАЛ СФ, КП50 и КП50К в вертикальной плоскости. Полости (пазы) под фурнитуру рассчитаны на продукцию известных европейских производителей. Створка не предусматривает применение импостов.

Крепление стекла толщиной 6 мм осуществляется при помощи штапика.

"Теплые" вентиляционные створки СТ71С и СТ85

Предназначены для изготовления "теплых" створок проветривания. Створки легко монтируются в вертикальные фасады систем СИАЛ СФ, КП50 и КП50К. Открывание створок - внутреннее, поворотное. Рекомендуемая поворотная фурнитура - Farim, Savio, Siegenia, GU, KNG на скрытых петлях.

Основу систем составляют алюминиевые трехкамерные профили створок с терморазрывом 34 мм в створке СТ71С и 46 мм в створке СТ85. Ограниченная ширина проема рам (100 мм - в створке СТ71С и 140 - в створке СТ85) позволяет применять безопасные вентиляционные створки для проветривания различных жилых, производственных, административных, общественных зданий, в том числе детских садов, школ и больниц.

Для создания иллюзии отсутствия на фасаде оконных проемов в системе СТ85 разработан створочный профиль, на который с помощью структурной ленты наклеивается эмалированное стекло толщиной 6 мм.

"Теплый" вентиляционный люк СТ71Л

Предназначен для изготовления "теплых" наклонных мансардных окон и вентиляционных люков, устанавливаемых на наклонной светопрозрачной крыше из профилей системы СИАЛ КП50К.

Открывание створки - наружное, на верхнем горизонтальном подвесе. Оригинальные конструкции рамы, створки и держателя препятствуют попаданию влаги внутрь помещения как при закрытом, так и при открытом положении створки.

Основу системы составляют алюминиевые трехкамерные профили с терморазрывом 28 мм.

Разработаны 2 варианта профилей рамы:

- стандартная рама;
- рама, предусматривающая применение специальных прижимов и крышек прижимов периметра люка, предотвращающих проникновение влаги внутрь помещения.

Для смены толщины заполнения достаточно изменить или добавить дополнительный штапик. Возможно трапециевидное исполнение.

При установке мансардного окна или вентиляционного люка на наклонной крыше рекомендуется применять в конструкции стеклопакета триплекс изнутри помещения и закаленное стекло снаружи. Система "европаза" позволяет применять поворотные петли известных европейских фирм.

Открывание створки предусмотрено механическое и электромеханическое.

Используемые материалы

Профили из алюминиевого сплавов изготавливаются по ГОСТ 22233. Химические свойства сплавов и механические свойства профилей указаны в прилагаемой таблице

Указанные в каталоге размеры, масса и периметры профилей являются теоретическими и могут изменяться в зависимости от допусков на размеры профилей. Массоинерционные характеристики профилей, необходимые для прочностных расчетов, приведены в данном каталоге.

Покрываются профили полиэфирными порошковыми эмалями. Покрытие обладает высокой стойкостью к атмосферным воздействиям и долговечностью. Цвет покрытия - определяется заказком по шкале RAL. Толщина покрытия зависит от марки красителя и лежит в диапазоне 60-120 мкм. Окрашенные профили выдерживаются в сушильной камере при температуре 180-200°C в течение 20 минут. Возможен двухцветный вариант окрашивания "теплых" профилей (внутри и снаружи помещения профили могут иметь разный цвет).

В качестве заполнения применяются стекло (ГОСТ 111), одно- и двухкамерные стеклопакеты (ГОСТ 24866) с обязательной установкой опорных и фиксирующих подкладок. Соприкосновение стекла, стеклопакета с алюминиевыми деталями не допускается. Материал подкладок - полиамид, полиэтилен, ПВХ или полипропилен.

Несветопрозрачное заполнение выполняется из сэндвич-панелей.

Для герметизации соединений и светопрозрачных заполнений применяются различные по конфигурации и высоте уплотнители из EPDM, TPE, TPE-S, изготовленные по ГОСТ 30778. Уплотнители сохраняют свои свойства в среде воздуха при любых видах атмосферного воздействия в интервале температур:

EPDM - от -50° до +80°C;

TPE - от -40° до +70°C.

При монтаже необходимо соблюдать все меры по защите конструкций изделий от механических повреждений и загрязнений. После сборки и монтажа готовую конструкцию или изделие необходимо очистить или протереть специальными чистящими средствами. Описание монтажа см. "Инструкцию по монтажу и эксплуатации конструкций строительных из алюминиевых сплавов систем "СИАЛ" ИМЭ.00.01.2014".

ООО "ЛПЗ "Сегал" оставляет за собой право вносить изменения и дополнения, связанные с дальнейшим развитием и постоянным повышением технического уровня системы. Все права на настоящую публикацию и материалы данного каталога принадлежат разработчику системы.

Системы профилей СИАЛ продолжают совершенствоваться и развиваться.

КИСЕЛЕВ Алексей Леонидович

генеральный конструктор систем СИАЛ

ИНФОРМАЦИЯ О СПЛАВЕ 6063

Химический состав сплава ГОСТ 4784-2019:

Обозначение системы и марки сплава	Массовая доля элементов										
	Кремний	Железо	Медь	Марганец	Магний	Хром	Цинк	Титан	Алюминий	Прочие	
										кажд.	сумма
AlMg0,7Si 6063	0,3-0,6	0,15-0,35	0,10	0,15	0,6-0,9	0,05	0,15	0,10	Остальное	0,05	0,15

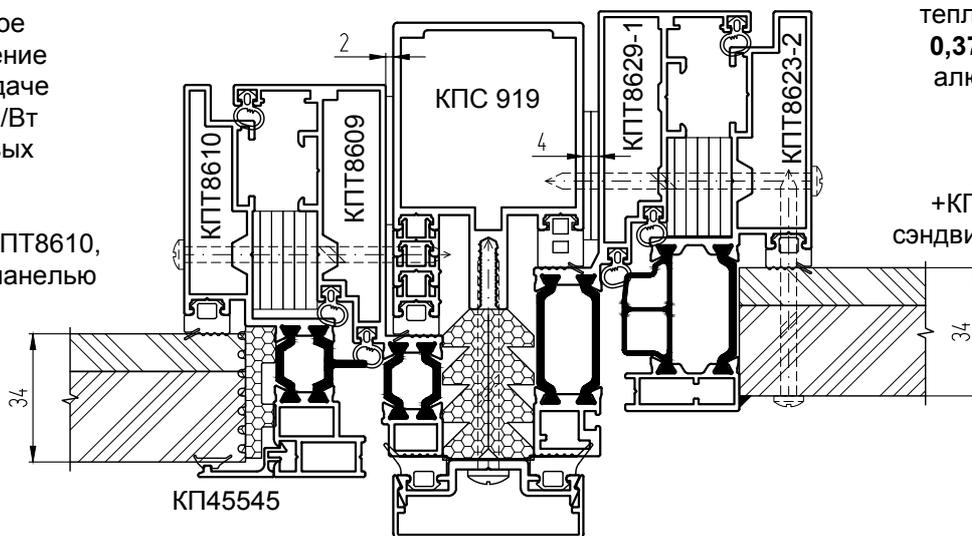
Механические свойства профилей по ГОСТ 22233-2018:

Обозначение системы и марки сплава	Значение показателей, не менее					
	Состояние материала	Обозначение состояния материала	Толщина стенки, мм	Временное сопротивление при растяжении δ_0 , МПа	Предел текучести при растяжении, МПа	Относит. удлинение при растяжении, %
AlMg0,7Si 6063	Закаленное и естественно состаренное	T4	Все размеры	130	65	14
	Неполностью закаленное и искусственно состаренное	T5	До 3 включ.	175	130	8
			Св. 3 до 10 включ.	160	110	7
	Закаленное и искусственно состаренное	T6	До 10 включ.	215	170	8
	Закаленное и искусственно состаренное	T64	До 15 включ.	180	120	12
	Закаленное и искусственно состаренное повышенной прочности	T66	До 6 включ.	245	200	8
Св. 6 до 10 включ.			225	180		

Сведения о теплотехнических характеристиках системы створок КПТ86, интегрированных в фасад КП50, КП50К

Результаты теплотехнических расчетов сечений конструкций алюминиевых комбинированных профилей для створок, интегрированных в фасад. Температура внутреннего воздуха +20,0°C, температура наружного воздуха -26,0°C.

Приведенное сопротивление теплопередаче
0,306 м²·°С/Вт
алюминиевых профилей
КПС 919+
КПТ8609+КПТ8610,
с сэндвич-панелью
34 мм



Приведенное сопротивление теплопередаче
0,377 м²·°С/Вт
алюминиевых профилей
КПС 919+
КПТ8629-1
+КПТ8623-2, с
сэндвич-панелью
34 мм

Сведения о теплотехнических характеристиках системы вентиляционных люков СТ71Л, интегрированных в фасад КП50К

Результаты теплотехнических расчетов сечений конструкций алюминиевых комбинированных для створок, интегрированных в фасад. Температура внутреннего воздуха +20,0°C, температура наружного воздуха -26,0°C.

Приведенное сопротивление теплопередаче *алюминиевых профилей СТ7168, СТ7143 с термоизоляционными вставками, с сэндвич-панелью толщиной 40 мм* составило
0,32 м²·°С/Вт

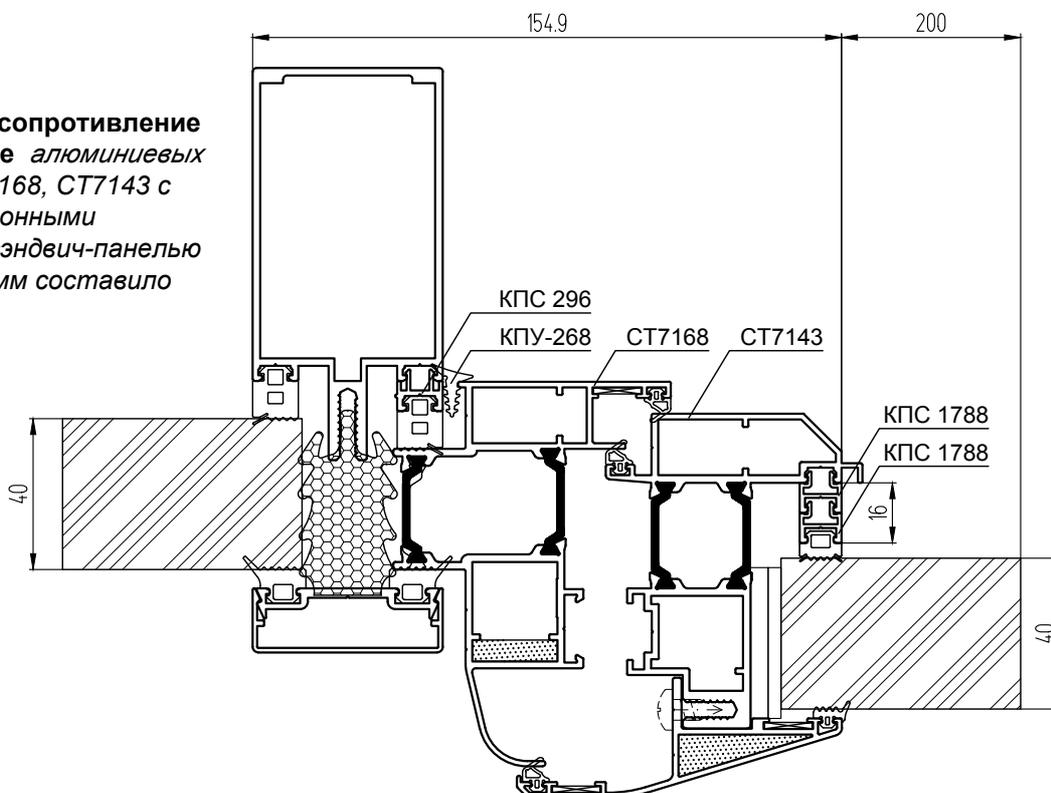


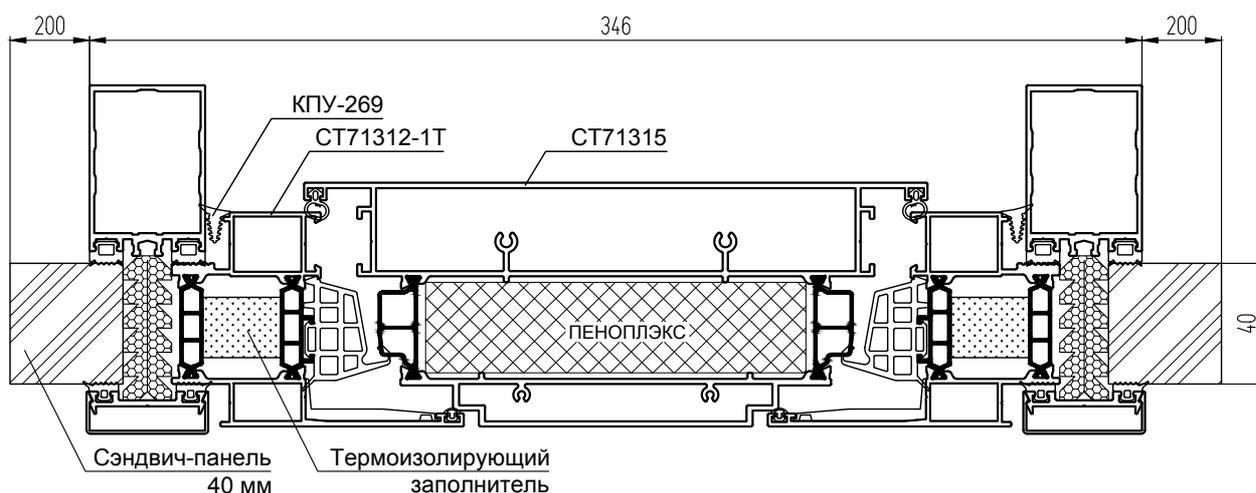
Таблица значений коэффициента теплопроводности, λ

Наименование	Материал	λ, W/(m·K)
Алюминиевые профили	Сплав 6063	160
Уплотнительные профили	EPDM	0,25
Термовставки	Стеклонаполн. полиамид	0,3
Сэндвич-панель 40 мм	Экструд. пенополистирол	0,035
Термоизолирующий наполнитель	Вспененный полиэтилен	0,036

Сведения о теплотехнических характеристиках системы вентиляционных створок СТ71С, интегрированных в фасад СФ

Результаты теплотехнических расчетов сечений конструкций алюминиевых комбинированных профилей для створок, интегрированных в фасад. Температура внутреннего воздуха +20,0°С, температура наружного воздуха -26,0°С.

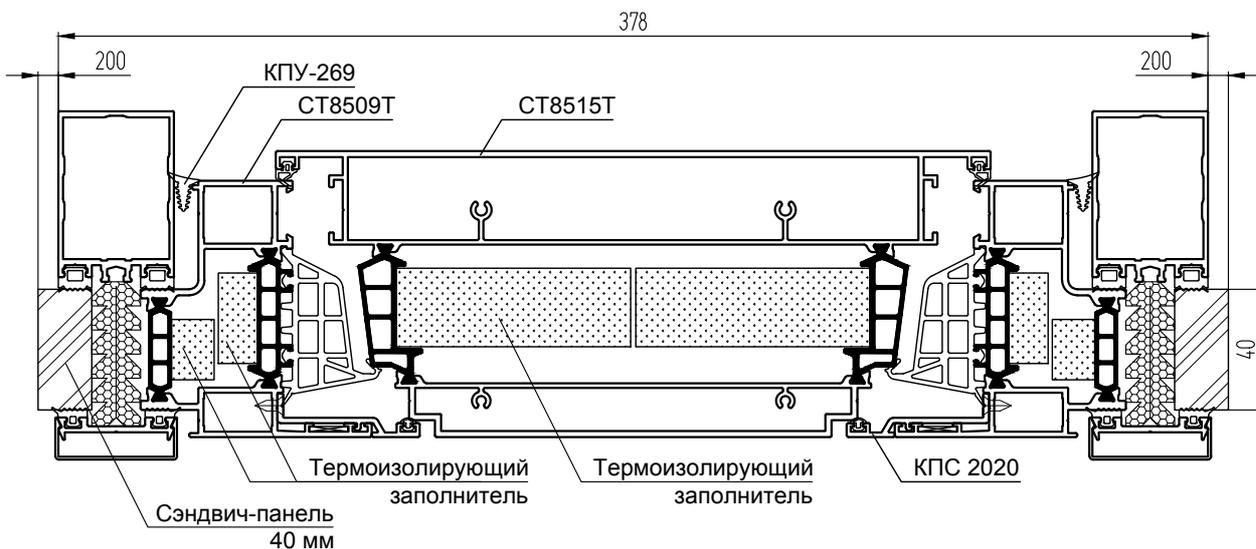
Приведенное сопротивление теплопередаче *алюминиевых профилей СТ71312-1Т, СТ71315 с термоизоляционными вставками, с термоизолирующими заполнителями во внутренних камерах профилей, с сэндвич-панелью толщиной 40 мм составило 0,685 м²·°С/Вт*



Сведения о теплотехнических характеристиках системы вентиляционных створок СТ85, интегрированных в фасад СФ

Результаты теплотехнических расчетов сечений конструкций алюминиевых комбинированных профилей для створок, интегрированных в фасад. Температура внутреннего воздуха +20,0°С, температура наружного воздуха -26,0°С.

Приведенное сопротивление теплопередаче *алюминиевых профилей СТ8509Т, СТ8515Т с термоизоляционными вставками, с термоизолирующими заполнителями во внутренних камерах профилей, с сэндвич-панелью толщиной 40 мм составило 0,769 м²·°С/Вт*

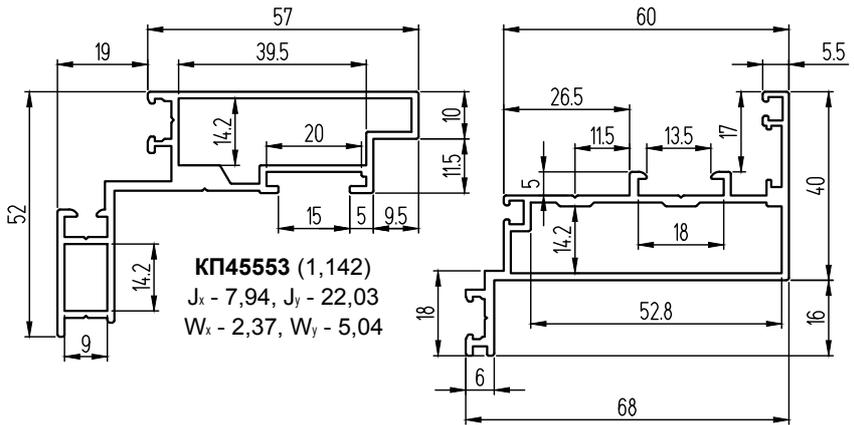


ПРОФИЛИ

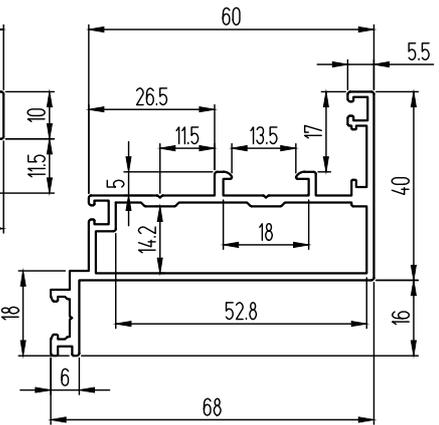
**Профили "холодных" фасадных створок, устанавливаемых
в фасады КП50, КП50К**

ПРОФИЛИ

СИСТЕМЫ СИАЛ, интегрированные в фасад

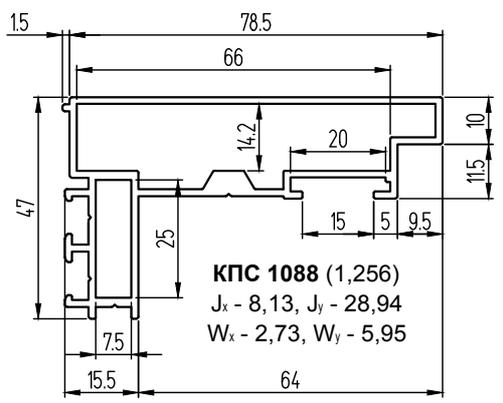
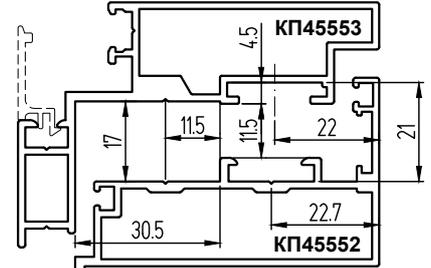


КП45553 (1,142)
J_x - 7,94, J_y - 22,03
W_x - 2,37, W_y - 5,04

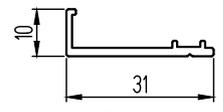


КП45552 (1,015)
J_x - 5,58, J_y - 20,76
W_x - 1,88, W_y - 5,65

**Размеры для привязки
ножниц, европаз 15/20**



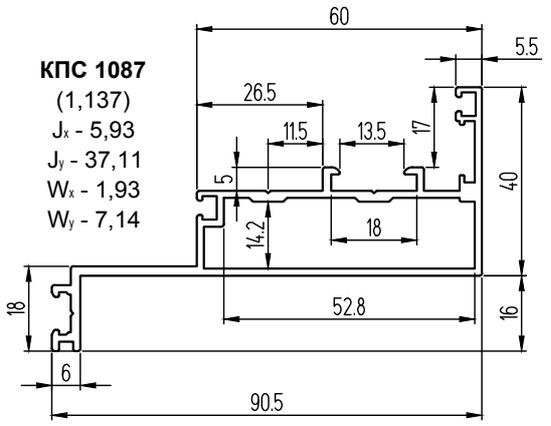
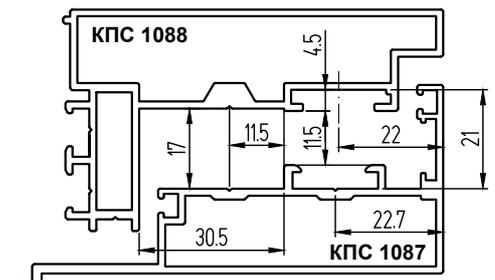
КПС 1088 (1,256)
J_x - 8,13, J_y - 28,94
W_x - 2,73, W_y - 5,95



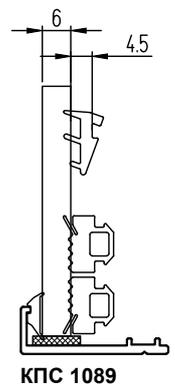
КПС 1089 (0,19)

КП45545 (0,131) **КПС 994 (0,149)**

**Размеры для привязки
ножниц, европаз 15/20**

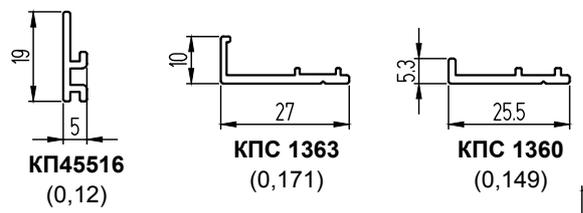
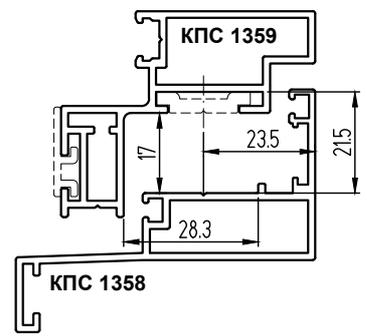


КПС 1087 (1,137)
J_x - 5,93, J_y - 37,11
W_x - 1,93, W_y - 7,14



КПС 1089

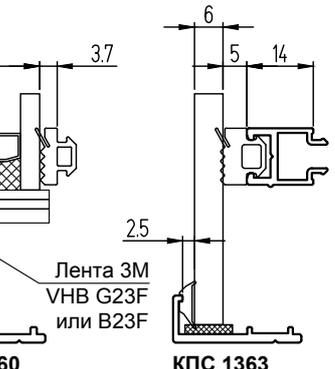
**Размеры для привязки
ножниц, европаз 15/20**



КП45516 (0,12)

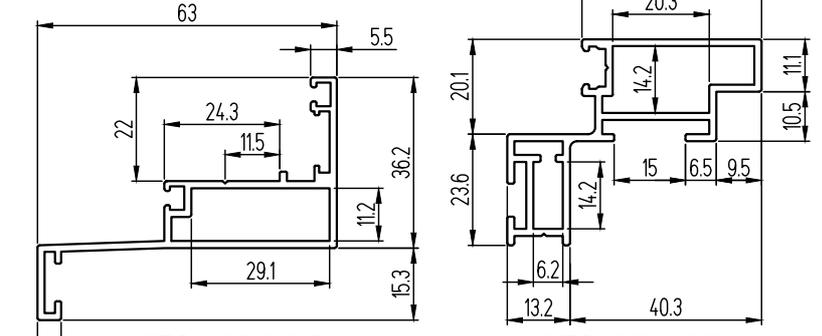
КПС 1363 (0,171)

КПС 1360 (0,149)



КПС 1360

КПС 1363

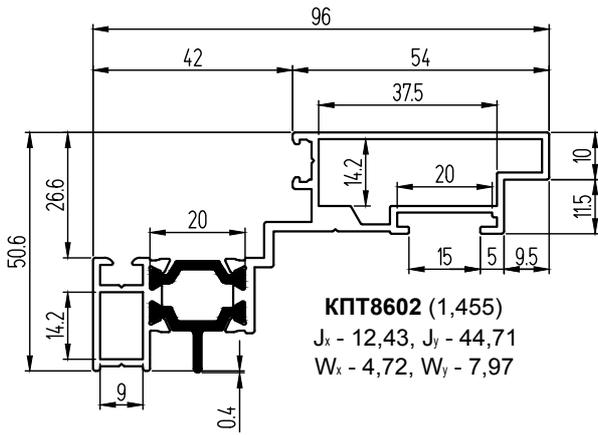


КПС 1358 (0,747)
J_x - 3,55, J_y - 12,69
W_x - 1,24, W_y - 3,34

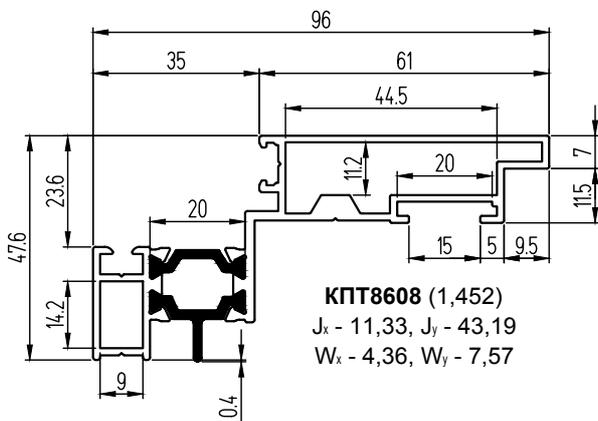
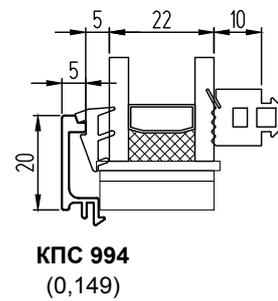
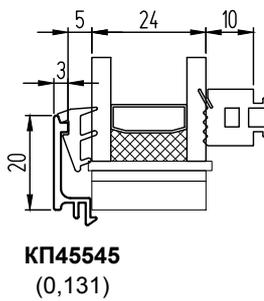
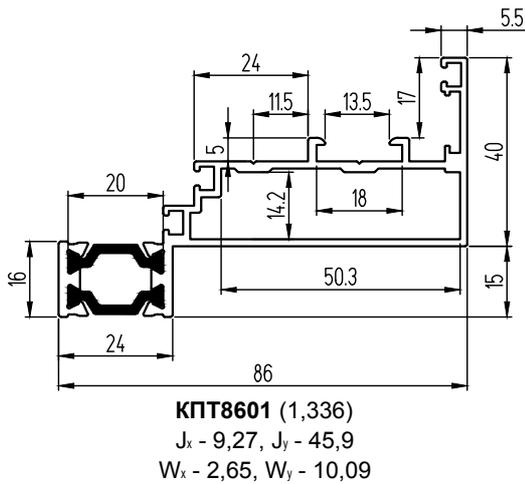
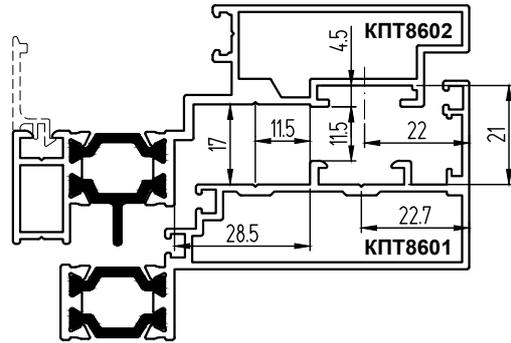
КПС 1359 (0,853)
J_x - 5,05, J_y - 8,3
W_x - 1,98, W_y - 2,7

Лента 3М
VHB G23F
или B23F

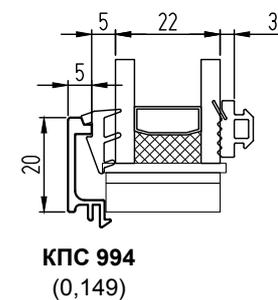
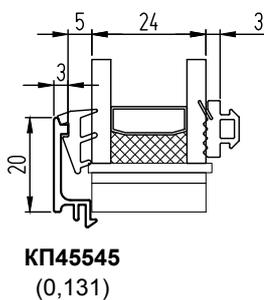
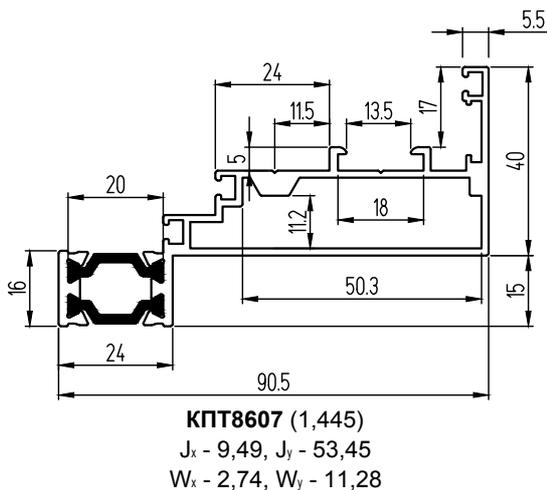
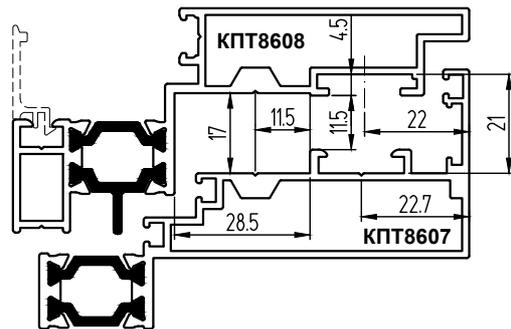
Профили "холодных" фасадных створок, устанавливаемых в фасады КП50, КП50К



Размеры для привязки ножниц, европаз 15/20



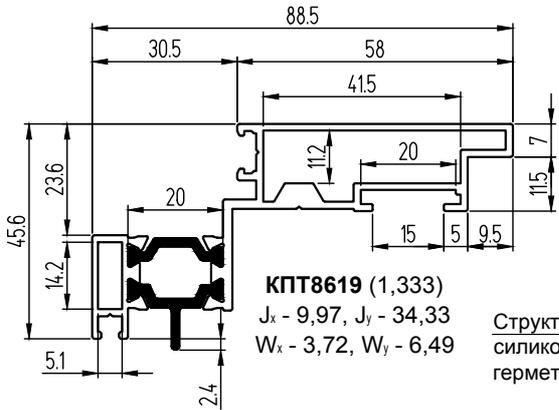
Размеры для привязки ножниц, европаз 15/20



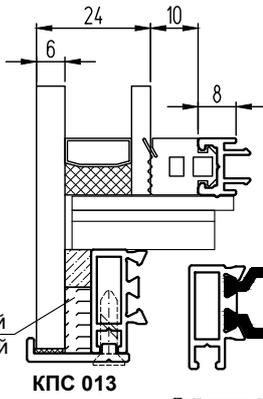
Профили "теплых" створок КПТ86, устанавливаемых в фасады КП50, КП50К

ПРОФИЛИ

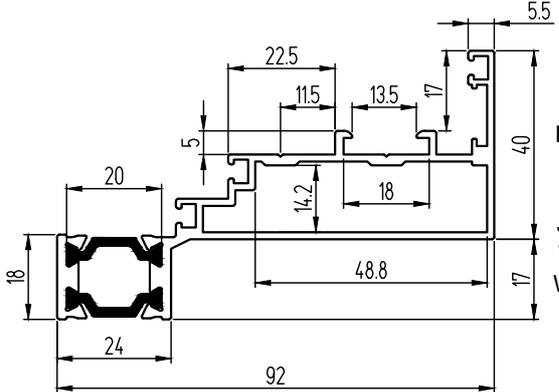
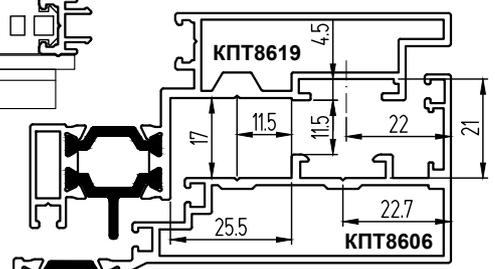
СИСТЕМЫ СИАЛ, интегрированные в фасад



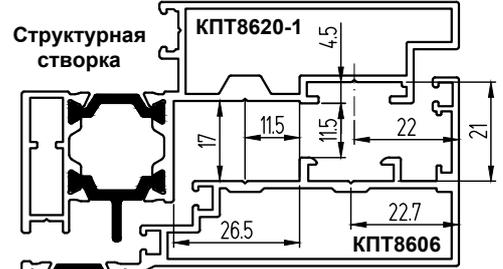
Структурный силиконовый герметик



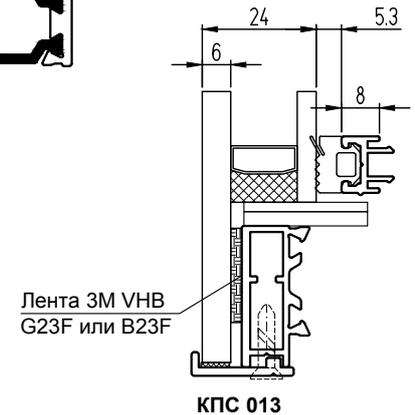
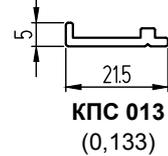
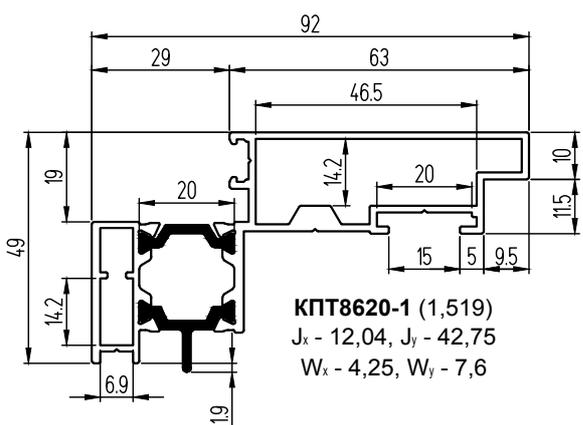
Размеры для привязки ножниц, европаз 15/20



Размеры для привязки ножниц, европаз 15/20

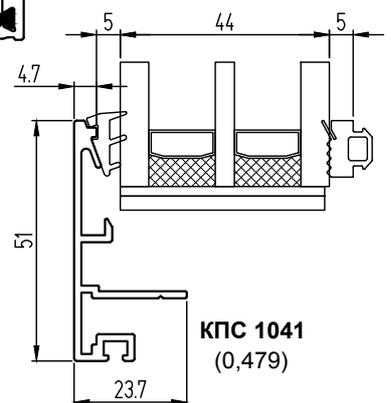
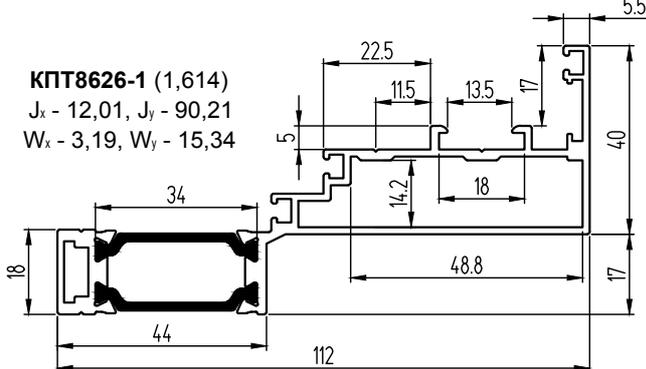
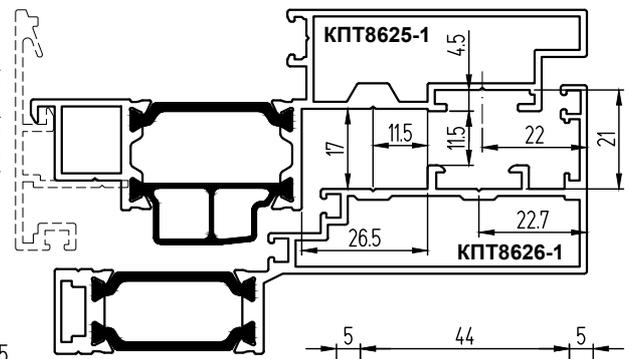
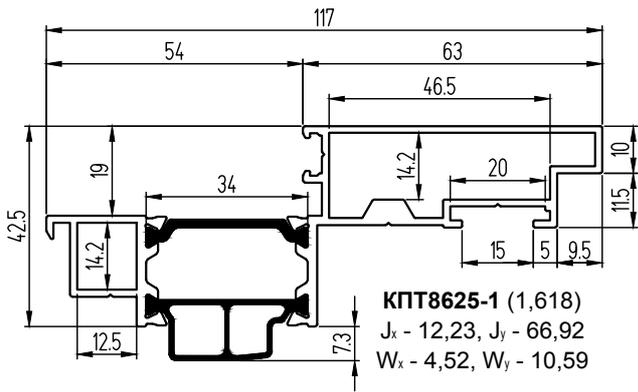


Структурная створка

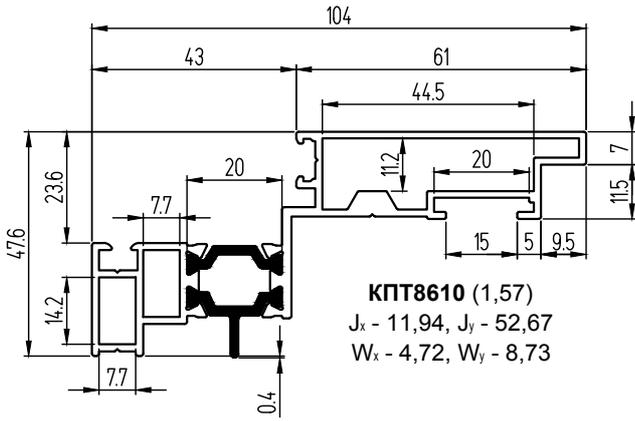


Лента 3М VHB G23F или B23F

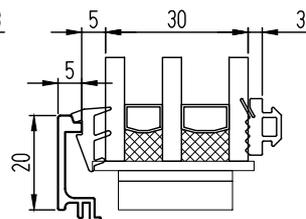
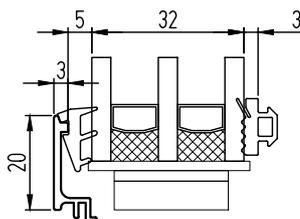
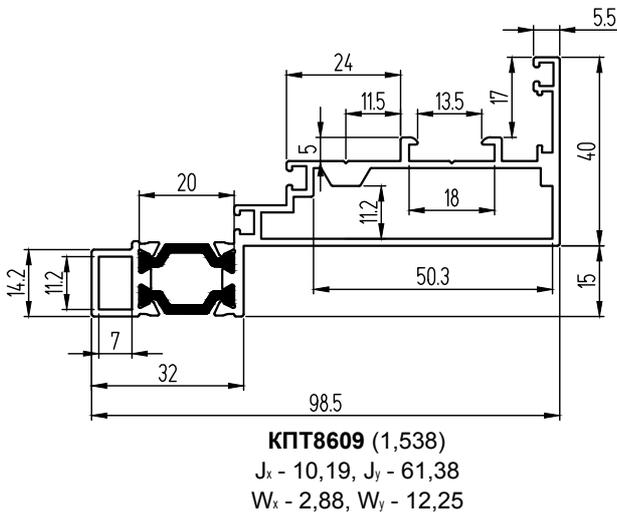
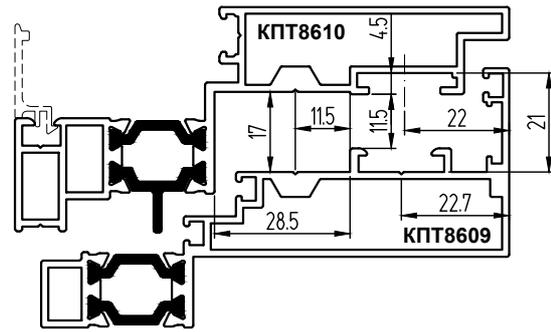
Размеры для привязки ножниц, европаз 15/20



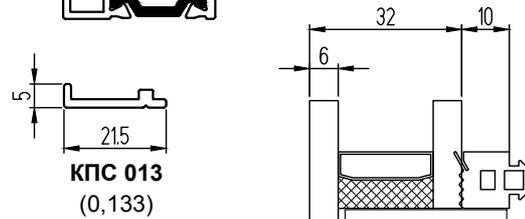
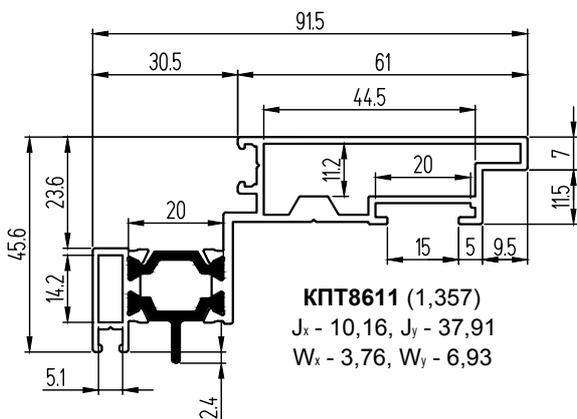
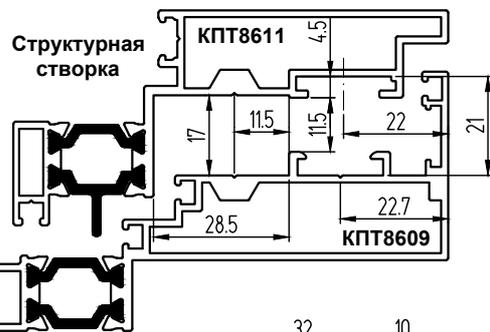
Профили "теплых" створок КПТ86, устанавливаемых в фасады КП50, КП50К



Размеры для привязки
ножниц, европаз 15/20



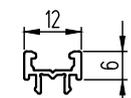
Размеры для привязки
ножниц, европаз 15/20



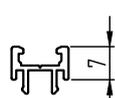
Структурный
силиконовый
герметик

КПС 013

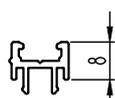
Профили штапиков регулировки толщины стеклопакета



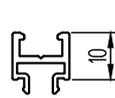
КПС 1840 (0,1)



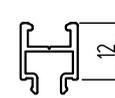
КП45396 (0,111)



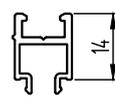
КПС 296 (0,133)



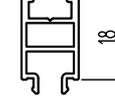
КПС 1108 (0,144)



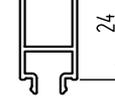
КП45339 (0,141)



КПС 297 (0,1167)



КПС 1109 (0,2)

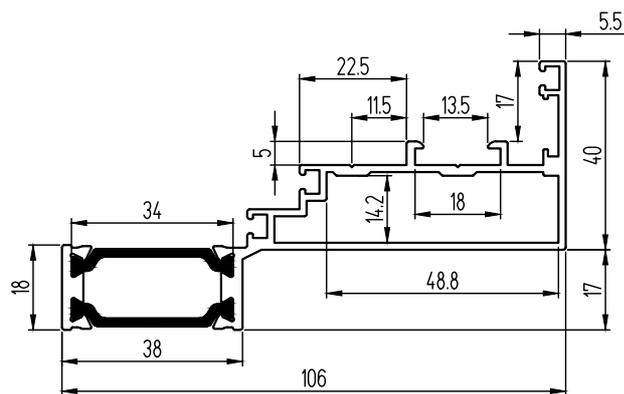


КПС 263 (0,234)

Примечание: штапики применяются во всех створках, кроме СТ7143.

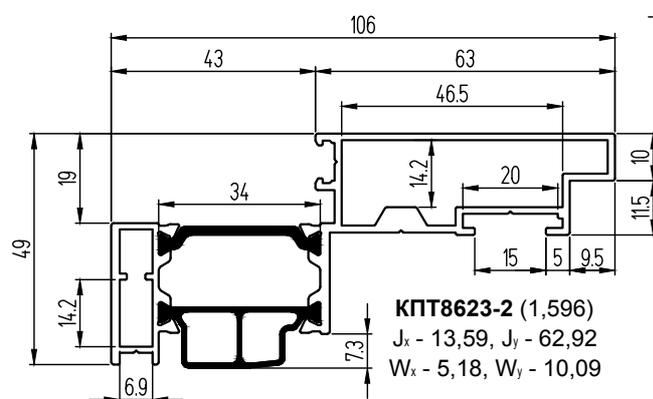
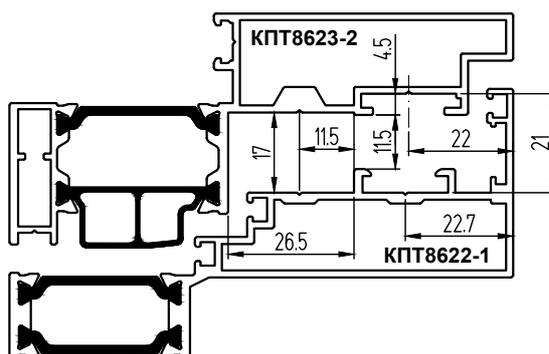
Профили "теплых" структурных створок КПТ86, устанавливаемых в фасады КП50, КП50К

ПРОФИЛИ

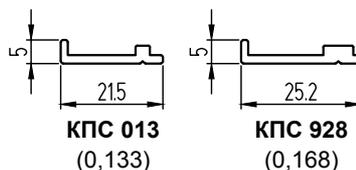
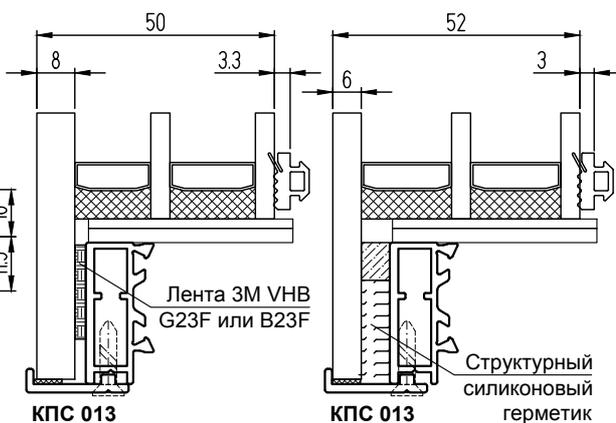


КПТ8622-1 (1,483)
 $J_x - 11,22, J_y - 79,4$
 $W_x - 3,05, W_y - 13,93$

Размеры для привязки
ножниц, европаз 15/20



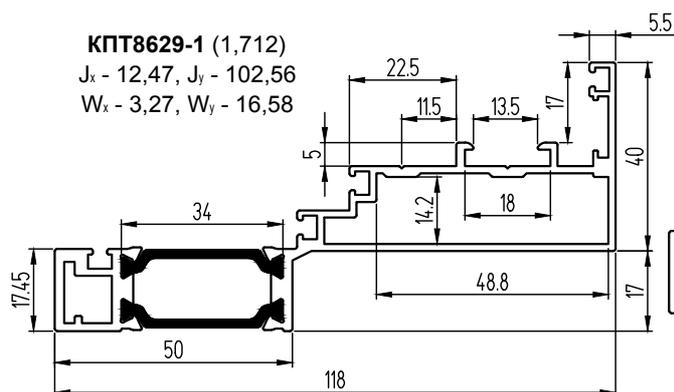
КПТ8623-2 (1,596)
 $J_x - 13,59, J_y - 62,92$
 $W_x - 5,18, W_y - 10,09$



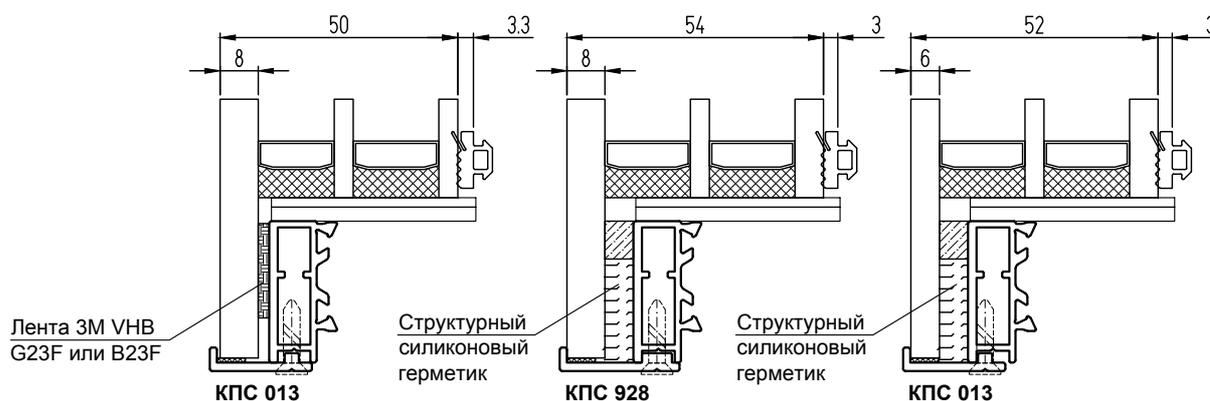
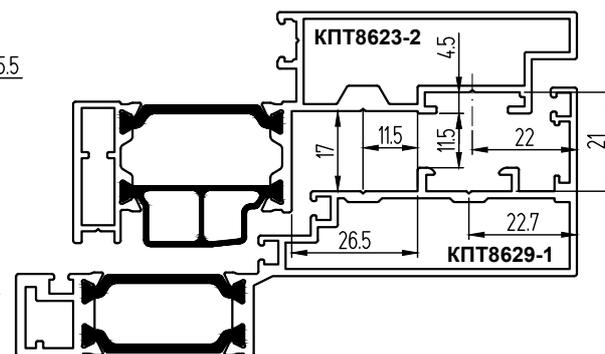
КПС 013
(0,133)

КПС 928
(0,168)

Размеры для привязки
ножниц, европаз 15/20



КПТ8629-1 (1,712)
 $J_x - 12,47, J_y - 102,56$
 $W_x - 3,27, W_y - 16,58$



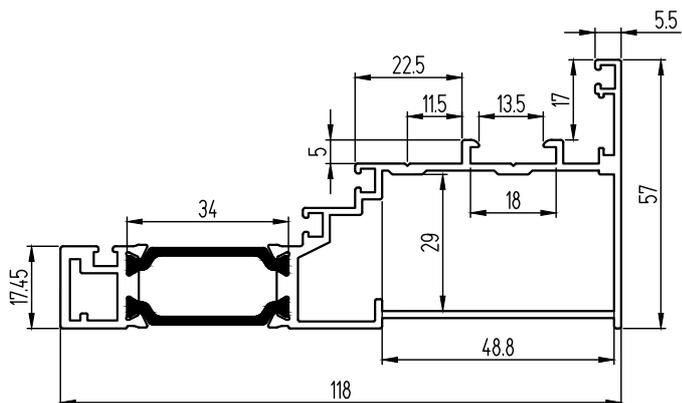
КПС 013

КПС 928

КПС 013

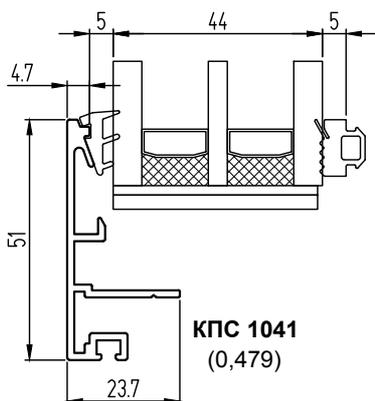
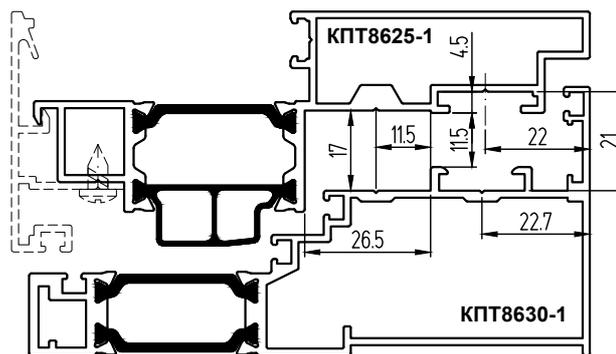
СИСТЕМЫ СИАЛ, интегрированные в фасад

Профили "теплых" створок КПТ86, устанавливаемых в проем



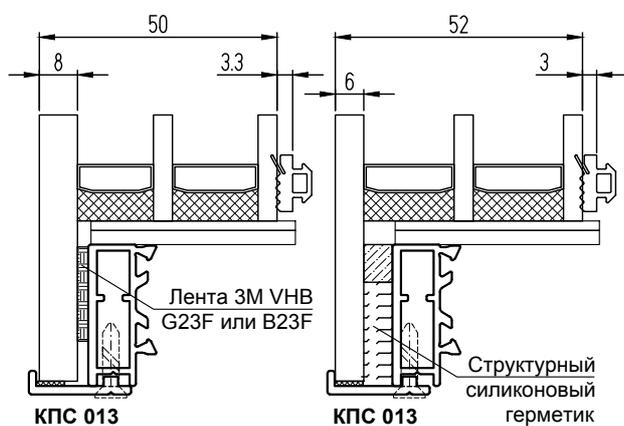
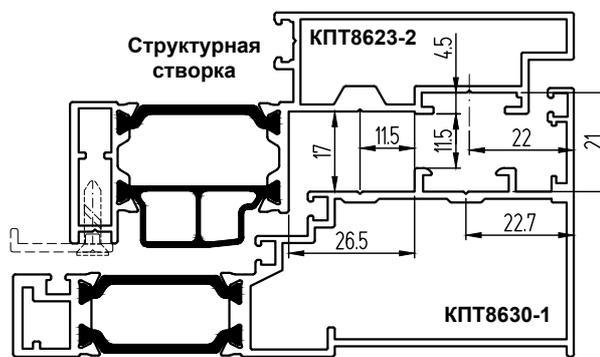
КПТ8630-1 (1,819)
 $J_x - 15,2, J_y - 111,81$
 $W_x - 3,74, W_y - 18,72$

Размеры для привязки ножниц, европаз 15/20



КПС 1041 (0,479)

Размеры для привязки ножниц, европаз 15/20

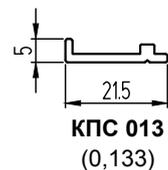


КПС 013

КПС 013

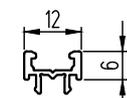
Структурный силиконовый герметик

Лента 3M VHB G23F или B23F

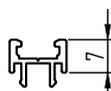


КПС 013 (0,133)

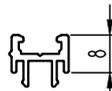
Профили штапиков регулировки толщины стеклопакета



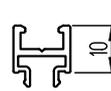
КПС 1840 (0,1)



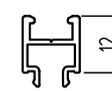
КП45396 (0,111)



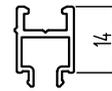
КПС 296 (0,133)



КПС 1108 (0,144)



КП45339 (0,141)



КПС 297 (0,1167)



КПС 1109 (0,2)

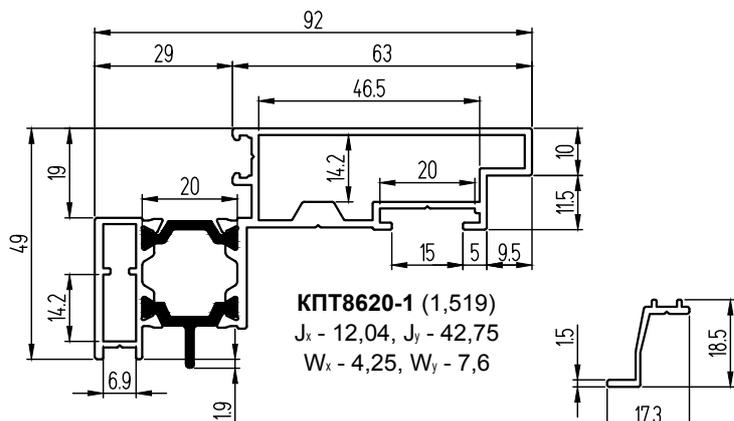


КПС 263 (0,234)

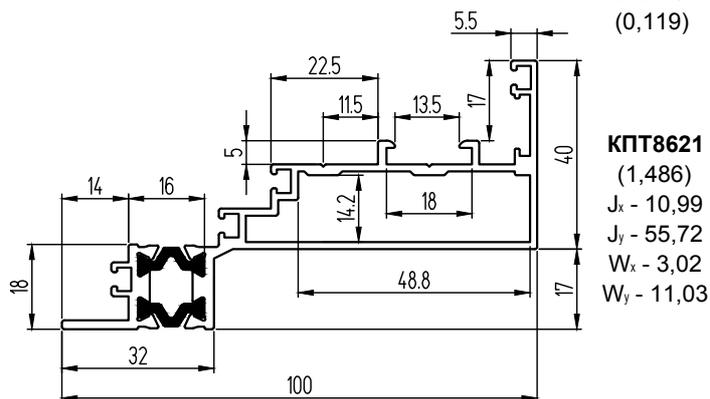
Примечание: штапики применяются во всех створках, кроме СТ7143.

Профили "теплых" створок КПТ86, устанавливаемых в фасад КП50КС

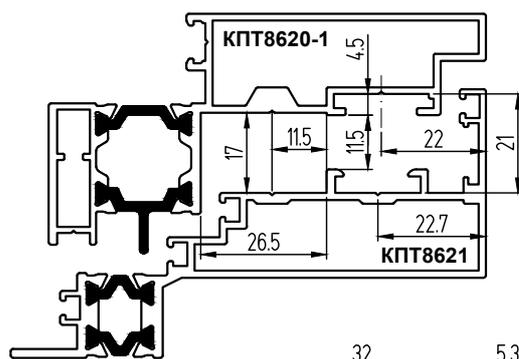
ПРОФИЛИ



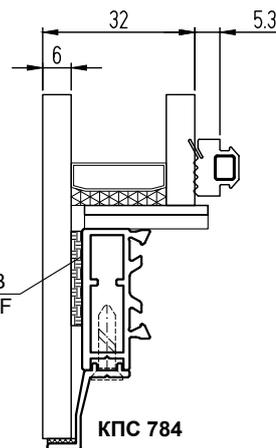
КПС 784
(0,119)



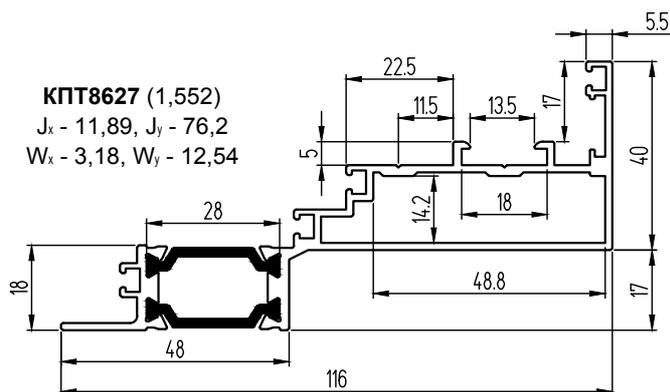
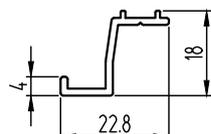
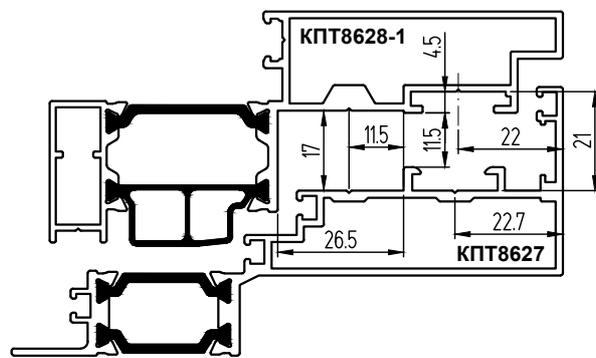
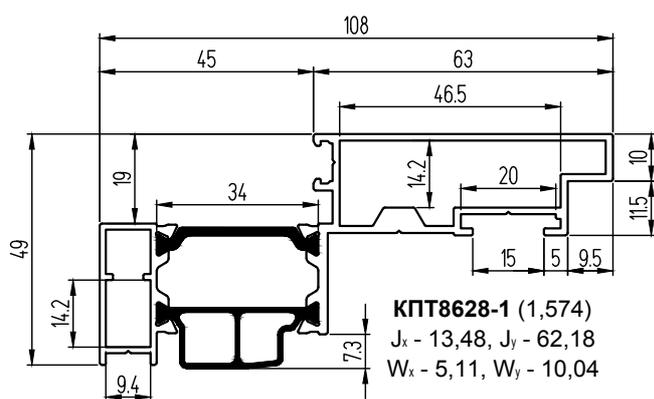
Размеры для привязки
ножниц, европаз 15/20



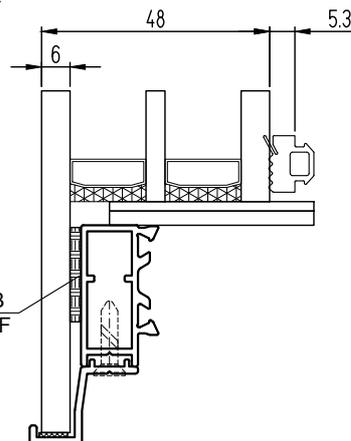
Лента 3М VHB
G23F или B23F



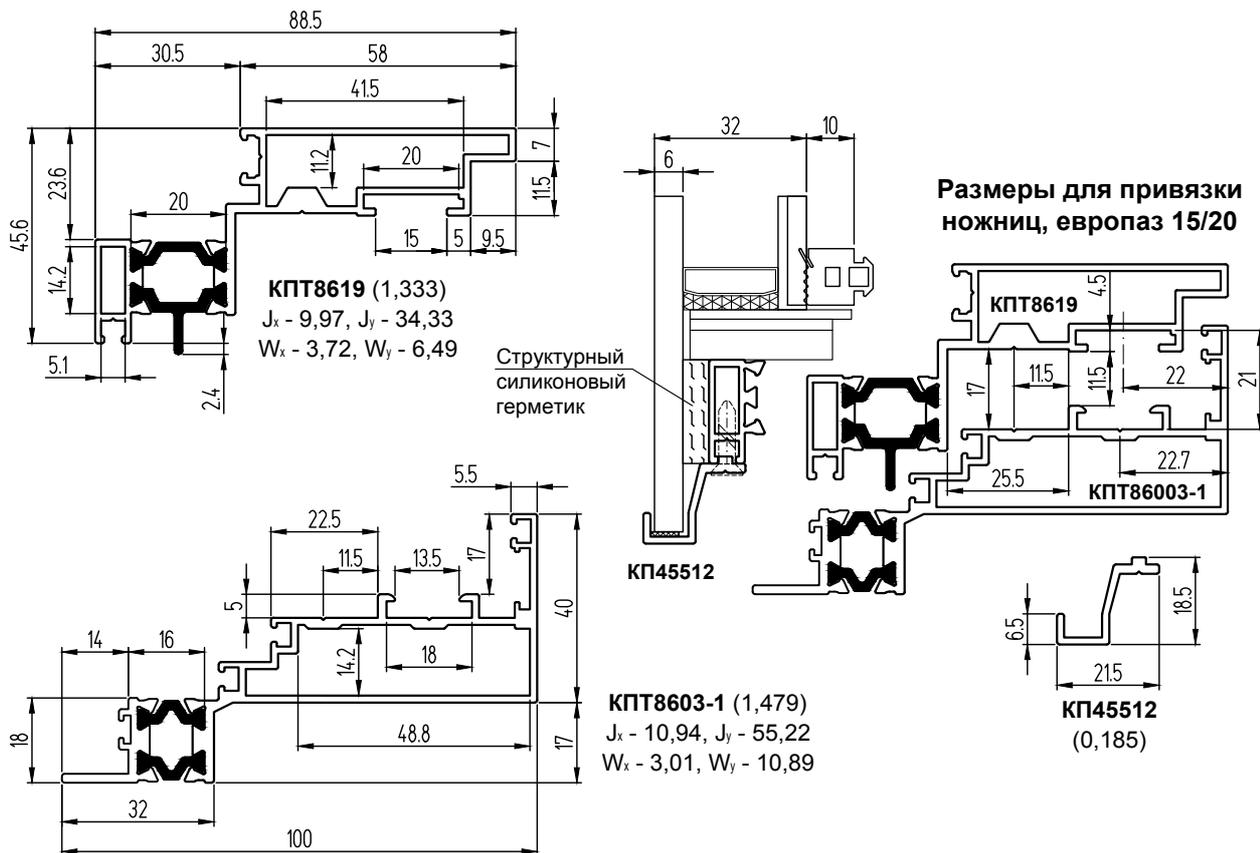
Размеры для привязки
ножниц, европаз 15/20



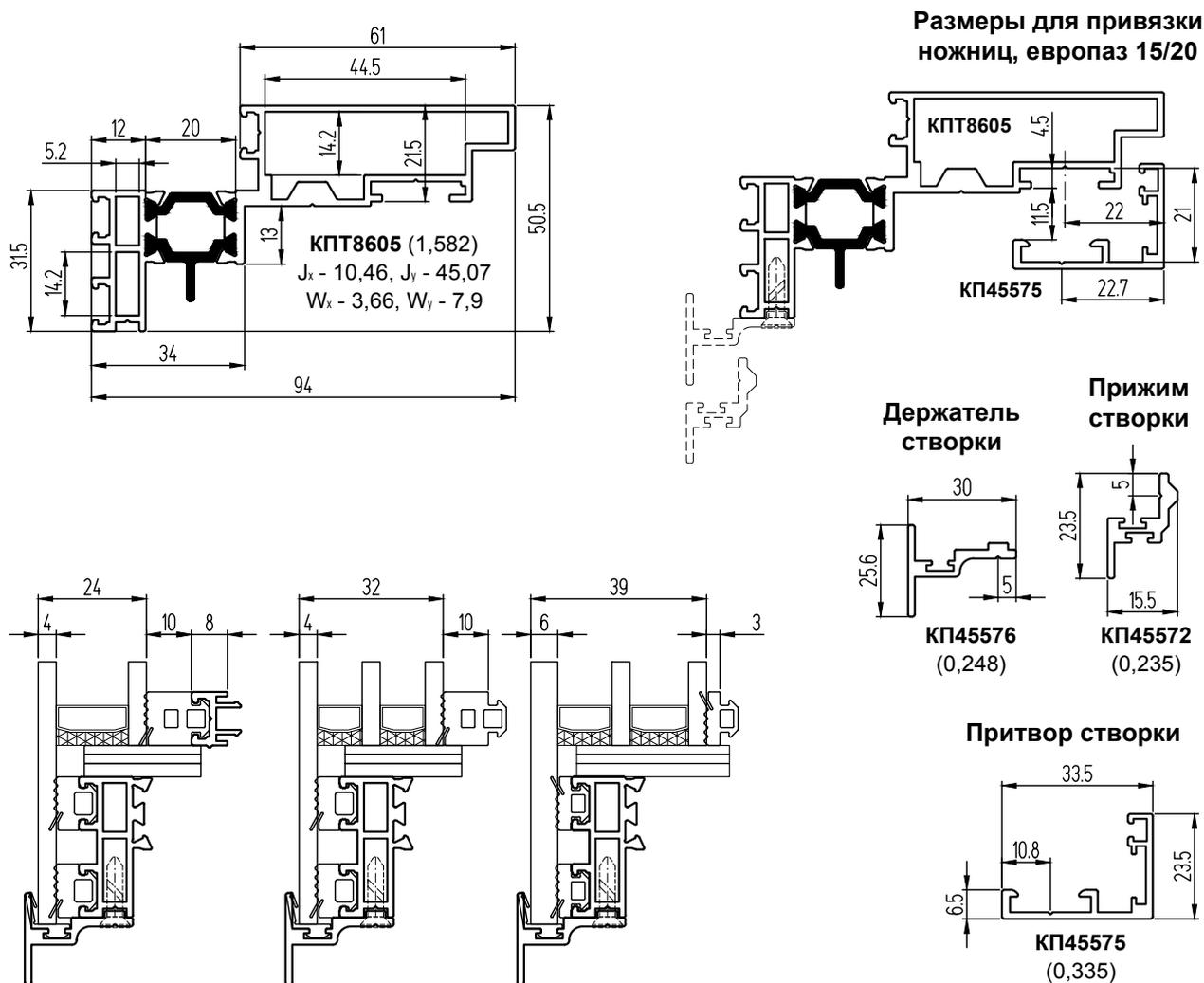
Лента 3М VHB
G23F или B23F



Профили "теплых" створок КРТ86, устанавливаемых в фасад КР50КС

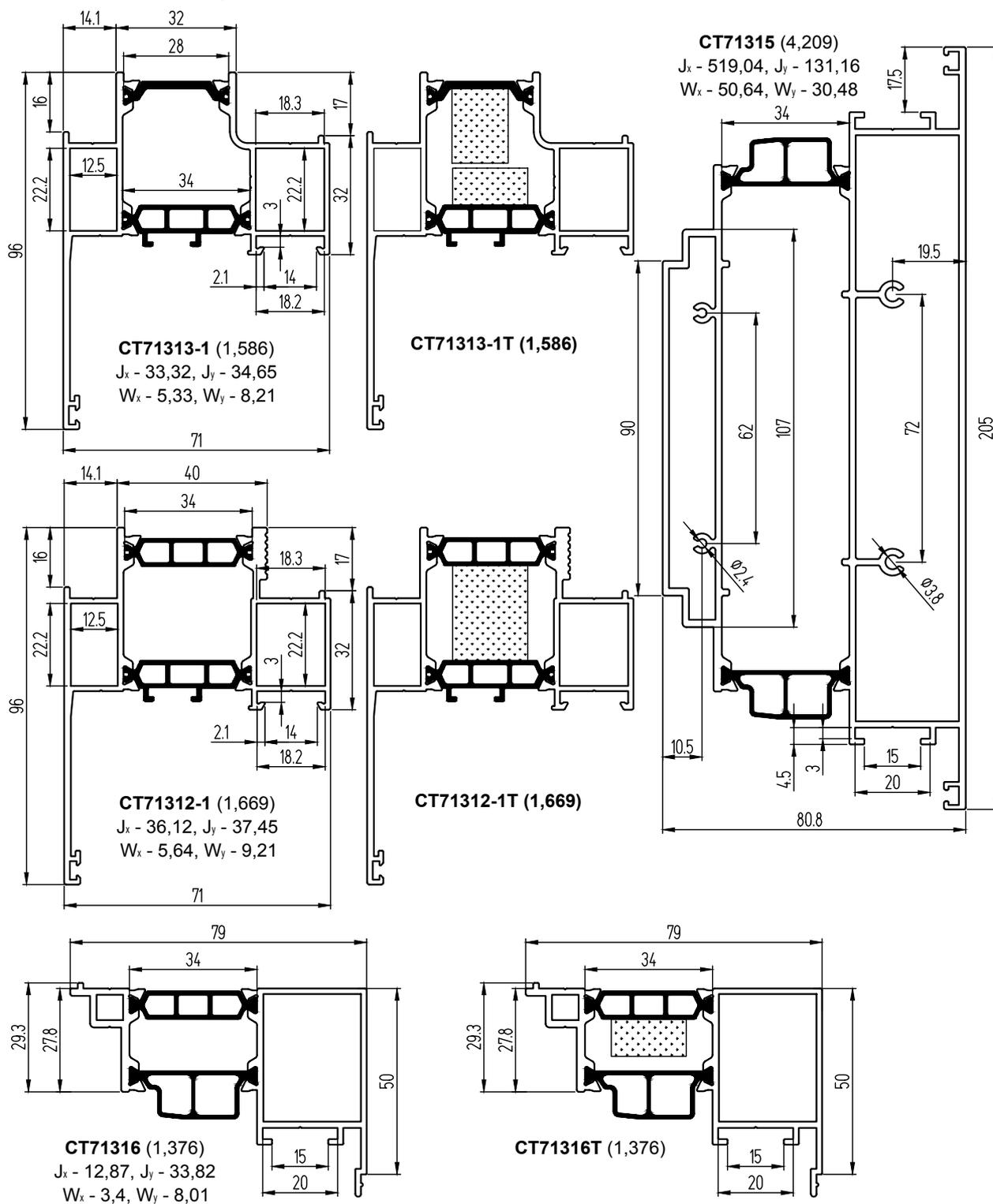


Профили "теплых" створок КРТ86, устанавливаемых в фасад КР50КР

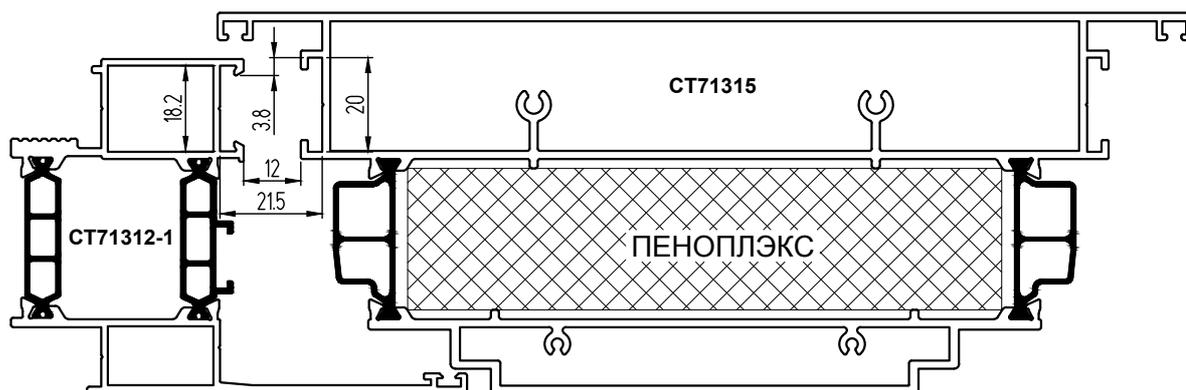


Профили "теплых" вентиляционных створок (створок проветривания) СТ71С,
устанавливаемых в фасады СФ, КП50, КП50К

ПРОФИЛИ

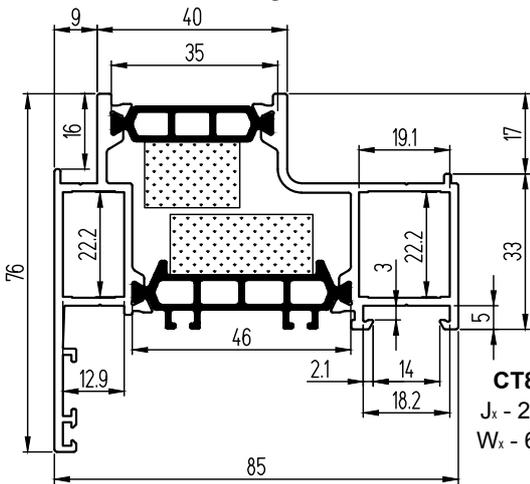


Примечание: Размеры европаза 15/20 приведены в разделе "Изготовление вентиляционных створок".

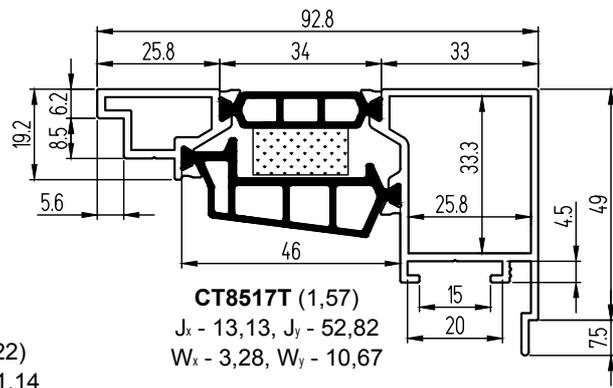


СИСТЕМЫ СИАЛ, интегрированные в фасад

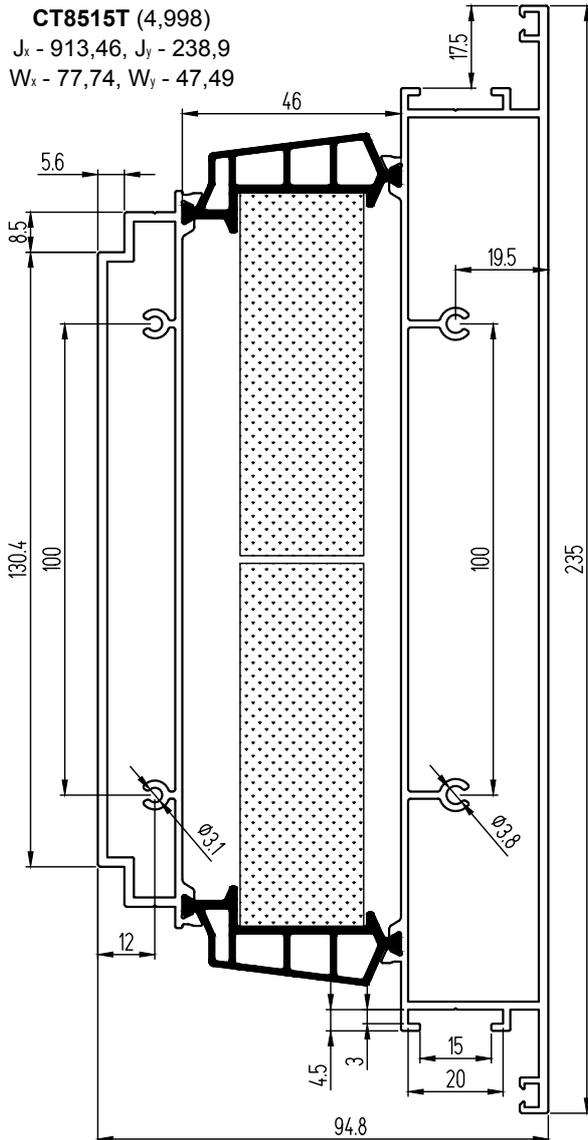
Профили "теплых" вентиляционных створок (створок проветривания) СТ85, устанавливаемых в фасады СФ, КП50, КП50К



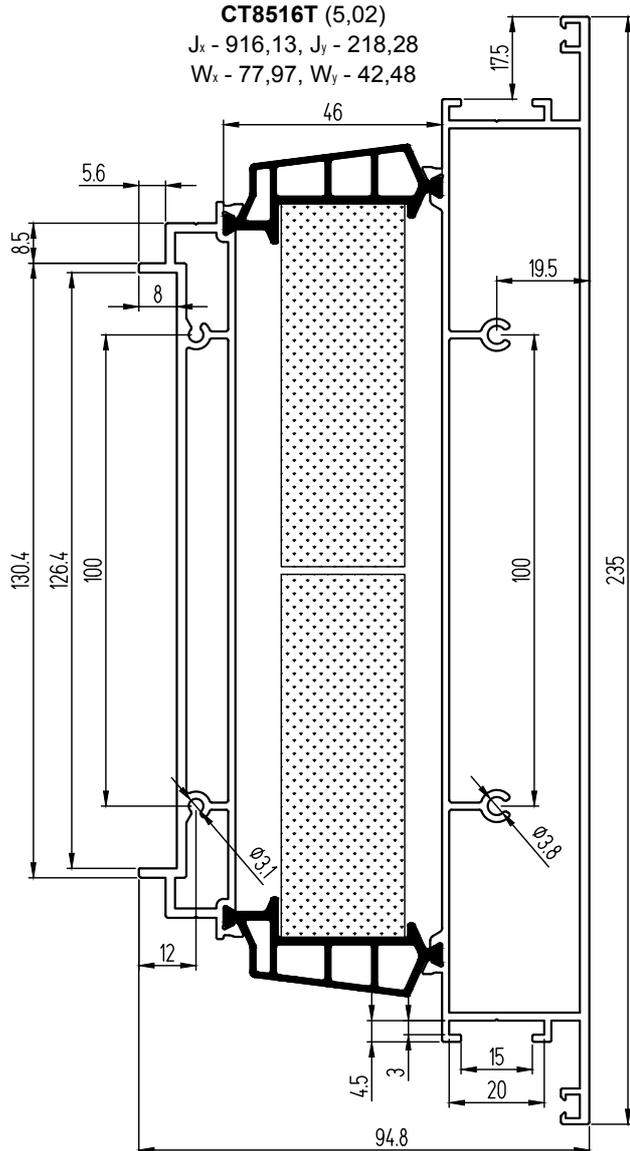
СТ8509Т (1,922)
 $J_x - 28,08, J_y - 61,14$
 $W_x - 6,15, W_y - 12,52$



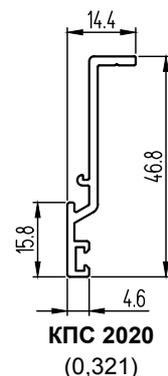
СТ8517Т (1,57)
 $J_x - 13,13, J_y - 52,82$
 $W_x - 3,28, W_y - 10,67$



СТ8515Т (4,998)
 $J_x - 913,46, J_y - 238,9$
 $W_x - 77,74, W_y - 47,49$



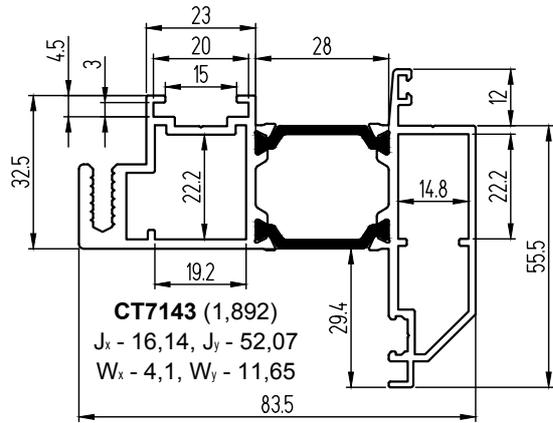
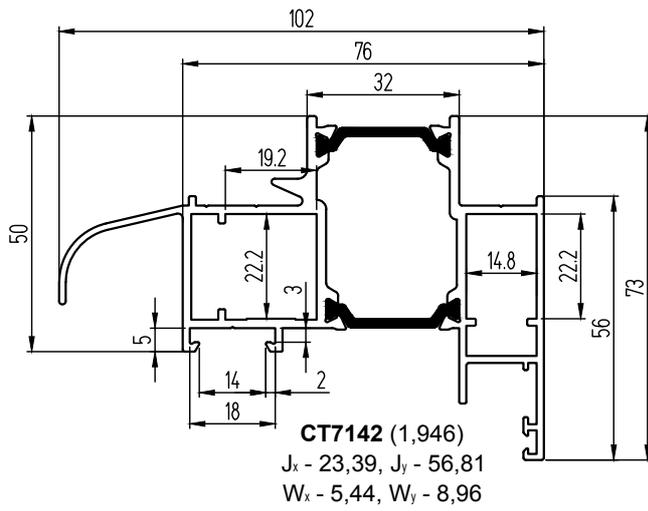
СТ8516Т (5,02)
 $J_x - 916,13, J_y - 218,28$
 $W_x - 77,97, W_y - 42,48$



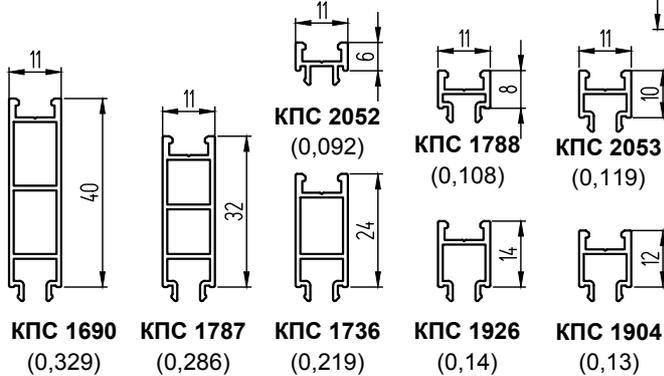
КПС 2020 (0,321)

Профили "теплых" вентиляционных люков с открыванием наружу СТ71Л

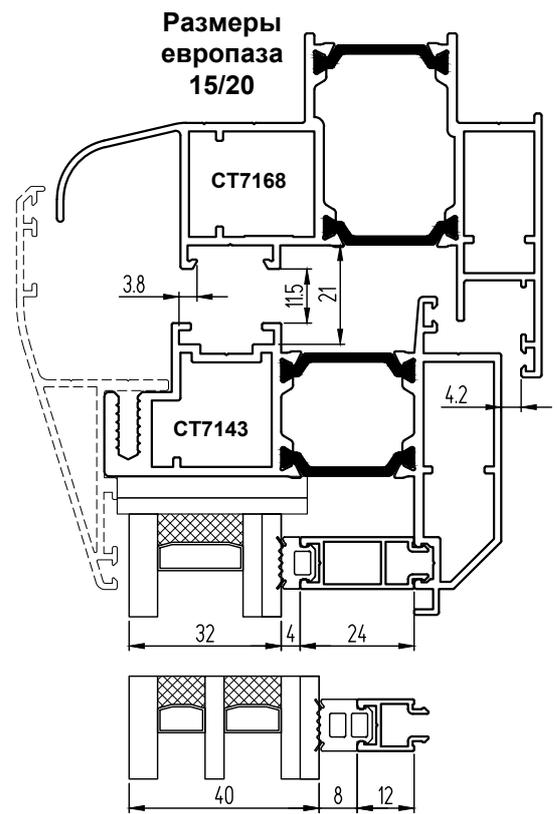
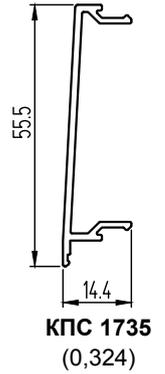
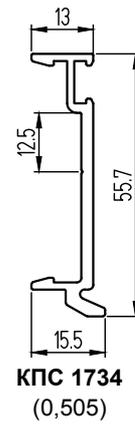
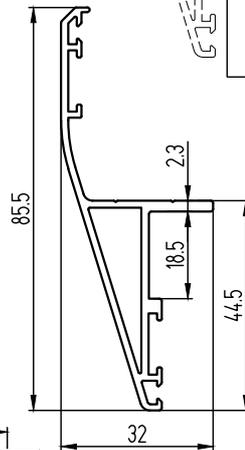
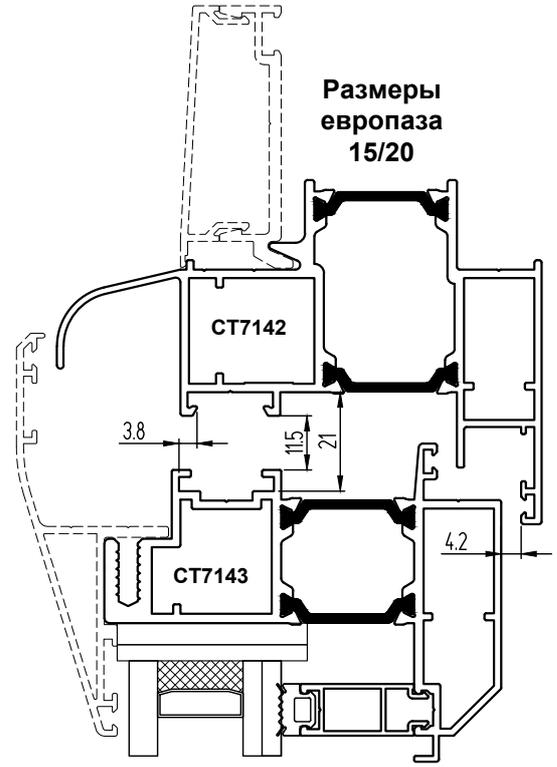
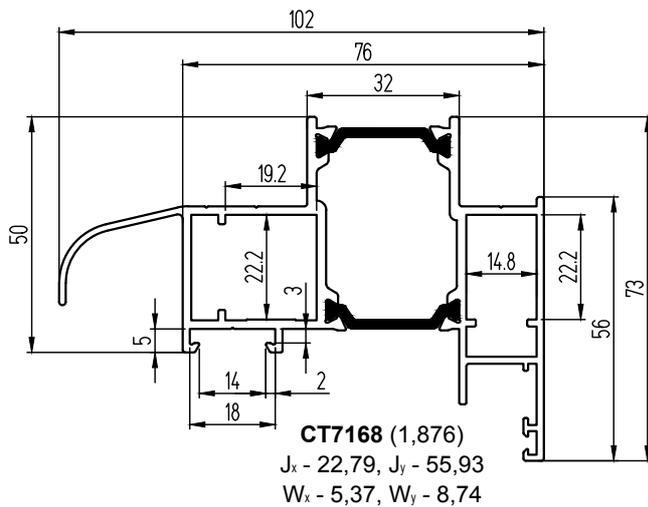
ПРОФИЛИ



Профили штапиков регулировки толщины стеклопакета

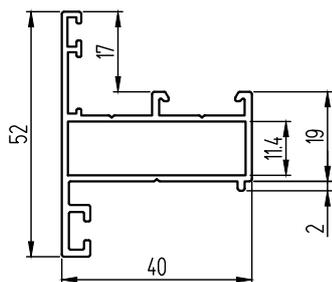


Примечание: штапики применяются только в створке СТ7143.

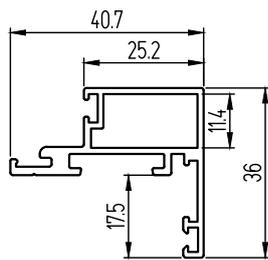


Профили "холодной" створки КП40 с "европазом",
устанавливаемой в фасады СФ, КП50, КП50К

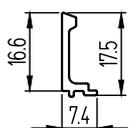
Размеры европаза 15/20
створки КП40 (1:1)



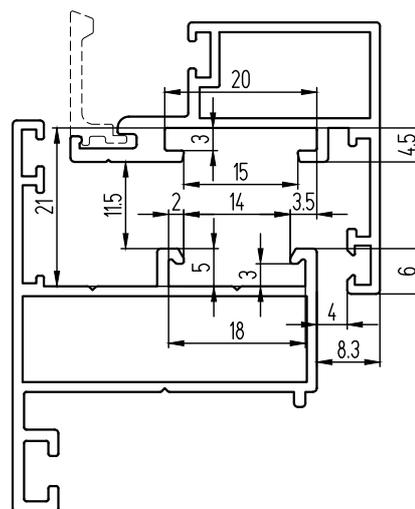
СЧ 4331 (0,648)



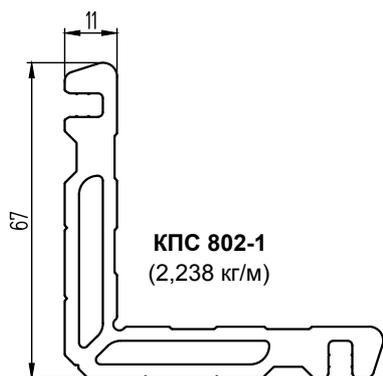
СЧ 4332 (0,562)



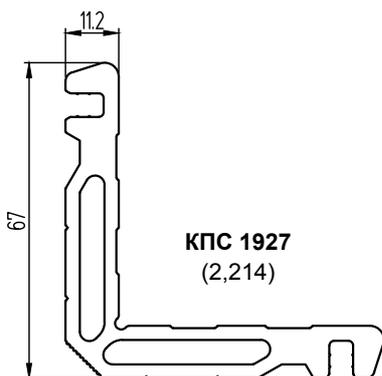
КПС 1595
(0,105)



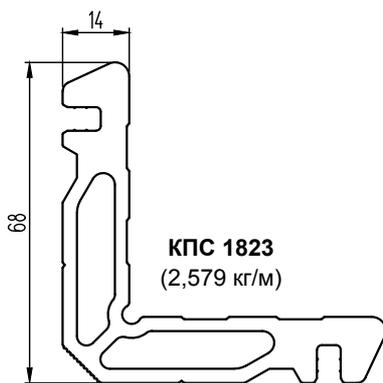
Профили угловых закладных



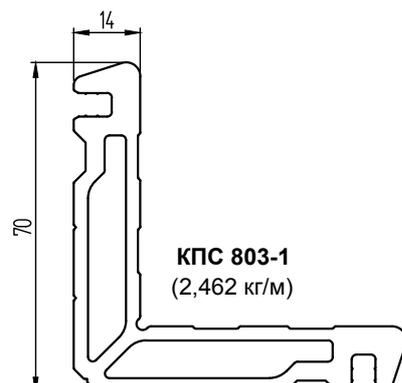
КПС 802-1
(2,238 кг/м)



КПС 1927
(2,214)



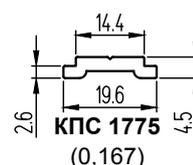
КПС 1823
(2,579 кг/м)



КПС 803-1
(2,462 кг/м)

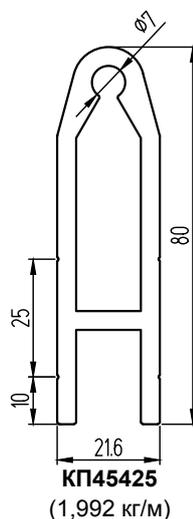


КПС 1747
(0,105)
для фурнитуры
ROTO

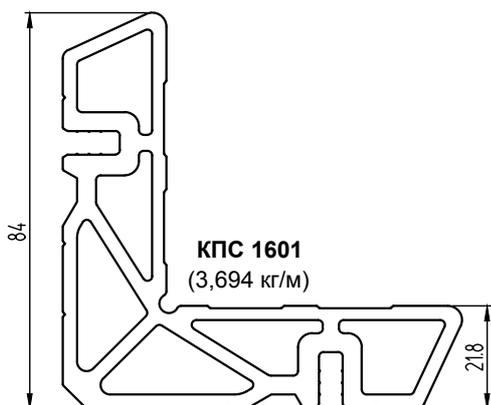


КПС 1775
(0,167)

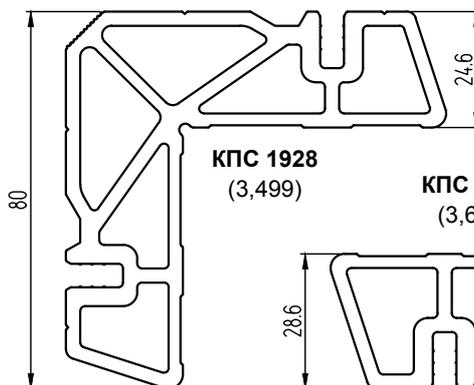
Угловая
закладная
шарнирная



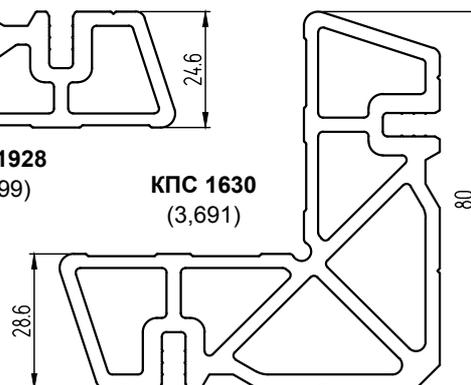
КП45425
(1,992 кг/м)



КПС 1601
(3,694 кг/м)



КПС 1928
(3,499)



КПС 1630
(3,691)

КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

Таблица применяемости угловых закладных

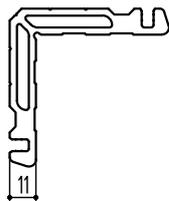
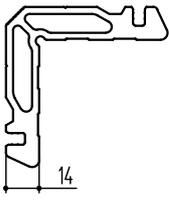
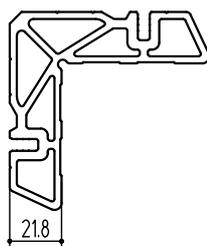
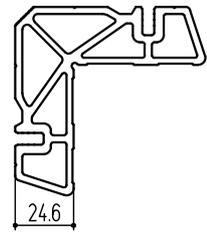
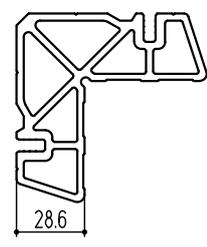
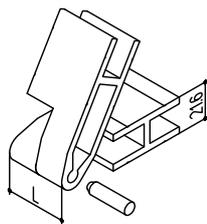
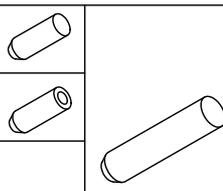
ШИФР	НАЗНАЧЕНИЕ	L, мм	МАССА, кг		ВИД
КПС 802-1	Штифты Ø5x9,5 (КПМ.08.01)		1 п.м	2,238	
КПС 802-1-6,5	В раму КПТ8609	6,5	1 шт.	0,015	
КПС 802-1-28,7	В раму КПС 1358	28,7	1 шт.	0,064	
КПС 802-1-41	В створку КПТ8619	41	1 шт.	0,092	
КПС 802-1-44	В створки КПТ8608, КПТ8610, КПТ8611	44	1 шт.	0,098	
КПС 802-1-50	В рамы КПТ8607, КПТ8609	50	1 шт.	0,112	
КПС 1927	Штифты Ø5x9,5 (КПМ.08.01)		1 п.м	2,214	
КПС 1927-19,4	В створку СЧ 4332	19,4	1 шт.	0,043	
КПС 1927-37	В раму СЧ 4331	37	1 шт.	0,082	
КПС 1823	Штифт Ø5x9,5 (КПМ.08.01)		1 п.м	2,579	
КПС 1823-4,8	В створки КПТ8605, КПТ8611, КПТ8619	4,8	1 шт.	0,012	
КПС 1823-5,8	В створку КПС 1359	5,8	1 шт.	0,015	
КПС 1823-6,5	В створки КПТ8620-1, КПТ8623-2	6,5	1 шт.	0,017	
КПС 1823-7,4	В створку КПТ8610	7,4	1 шт.	0,019	
КПС 1823-8,5	В створки КП45553, КПТ8602, КПТ8608	8,5	1 шт.	0,022	
КПС 1823-9	В створку КПТ8628-1	9	1 шт.	0,023	
КПС 1823-12	В створку КПТ8625-1	12	1 шт.	0,031	
КПС 1823-20	В створку КПС 1359	20	1 шт.	0,052	
КПС 1823-37	В створки КПТ8602, КПТ8605	37	1 шт.	0,095	
КПС 1823-39	В створку КП45553	39	1 шт.	0,101	
КПС 1823-46	В створки КПТ8620-1, КПТ8623-2, КПТ8625-1, КПТ8628-1	46	1 шт.	0,119	
КПС 1823-48,5	В рамы КПТ8603-1, КПТ8606, КПТ8622-1, КПТ8621, КПТ8626-1, КПТ8627, КПТ8629-1	48,5	1 шт.	0,125	
КПС 1823-50	В раму КПТ8601	50	1 шт.	0,129	
КПС 1823-52,5	В рамы КП45552, КПС 1087	52,5	1 шт.	0,135	
КПС 1823-65,5	В створку КПС 1088	65,5	1 шт.	0,169	
КПС 803-1	Штифт Ø5x9,5 (КПМ.08.01)		1 п.м	2,462	
КПС 803-1-4,8	В створки КПТ8605, КПТ8611, КПТ8619	4,8	1 шт.	0,012	
КПС 803-1-5,8	В створку КПС 1359	5,8	1 шт.	0,014	
КПС 803-1-6,5	В створки КПТ8620-1, КПТ8623-2	6,5	1 шт.	0,016	
КПС 803-1-7,4	В створку КПТ8610	7,4	1 шт.	0,018	
КПС 803-1-8,5	В створки КП45553, КПТ8602, КПТ8608	8,5	1 шт.	0,021	
КПС 803-1-9	В створку КПТ8628-1	8,5	1 шт.	0,021	
КПС 803-1-12	В створку КПТ8625-1	12	1 шт.	0,03	
КПС 803-1-20	В створку КПС 1359	20	1 шт.	0,049	
КПС 803-1-37	В створки КПТ8602, КПТ8605	37	1 шт.	0,091	
КПС 803-1-39	В створку КП45553	39	1 шт.	0,096	
КПС 803-1-46	В створки КПТ8620-1, КПТ8623-2, КПТ8625-1, КПТ8628-1	46	1 шт.	0,113	
КПС 803-1-48,5	В рамы КПТ8603-1, КПТ8606, КПТ8622-1, КПТ8621, КПТ8626-1, КПТ8627, КПТ8629-1	48,5	1 шт.	0,119	
КПС 803-1-50	В раму КПТ8601	50	1 шт.	0,123	
КПС 803-1-52,5	В рамы КП45552, КПС 1087	52,5	1 шт.	0,129	
КПС 803-1-65,5	В створку КПС 1088	65,5	1 шт.	0,161	

Таблица применяемости угловых закладных

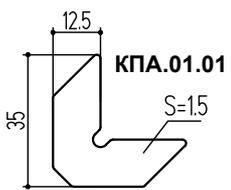
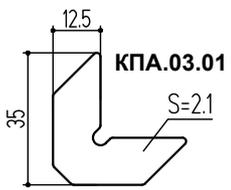
ШИФР	НАЗНАЧЕНИЕ	L, мм	МАССА, кг		ВИД
КПС 1601	Штифт Ø5x14 (КПМ.08.02)		1 п.м	3,694	
КПС 1601-12,1	В рамы СТ71312-1, СТ71313-1	12,1	1 шт.	0,045	
КПС 1601-12,4	В раму СТ8509Т	12,4	1 шт.	0,046	
КПС 1601-14,4	В рамы СТ7142, СТ7168, в створку СТ7143	14,4	1 шт.	0,053	
КПС 1601-18	В рамы СТ71312-1, СТ71313-1	18	1 шт.	0,066	
КПС 1601-18,8	В рамы СТ7142, СТ7168, СТ8509Т, в створку СТ7143	18,8	1 шт.	0,069	
КПС 1928	Штифт Ø5x14 (КПМ.08.02)		1 п.м	3,499	
КПС 1928-7	В створку КПС 1088	7	1 шт.	0,024	
КПС 1630	Штифт Ø5x14 (КПМ.08.02)		1 п.м	3,691	
КПС 1630-48,4	В раму КПС КПТ8630-1	48,4	1 шт.	0,179	
КП45425	Штифт Ø7x30 (КПМ.01.01)		1 п.м	1,992	
КП45425-14,4	В рамы СТ7142, СТ7168, в створку СТ7143	14,4	1 компл.	0,044	
КП45425-18,8	В рамы СТ7142, СТ7168, в створку СТ7143	18,8	1 компл.	0,058	

Штифты

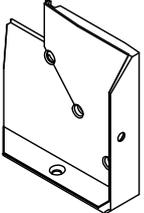
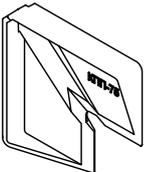
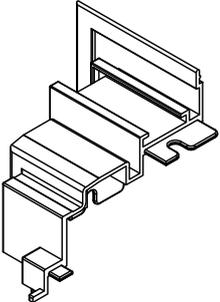
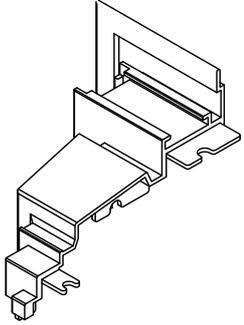
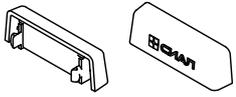
ШИФР	НАЗНАЧЕНИЕ	МАССА, кг/шт.	Длина, мм	ВИД
КПМ.07.01	Штифт Ø5 мм в закладные углового соединения	0,0015	9,5	
КПМ.07.02		0,0022	14	
КПМ.08.01	Штифт Ø5 мм в закладные углового соединения (под пневматический пистолет)	0,0012	9,5	
КПМ.08.02		0,00185	14	
КПМ.01.01	Штифт Ø7 в шарнирные угловые закладные	0,01	30	

Примечание: Штифты КПМ.08 являются рекомендуемыми.

Алюминиевые уголки

ШИФР	НАЗНАЧЕНИЕ	МАТЕРИАЛ	МАССА, кг/шт.	ВИД
КПА.01.01	Уголок выравнивающий в КПС 1733, СЧ 4331, СЧ 4332, СТ7142, СТ7168, СТ8509Т	Алюминий	0,002	
КПА.03.01	Уголок выравнивающий в КП45552, КП45575, КПС 1087, КПС 1358, КПТ8601, КПТ8603-1, КПТ8606, КПТ8607, КПТ8609, КПТ8621, КПТ8622-1, КПТ8626-1, КПТ8627, КПТ8628-1, КПТ8630-1	Алюминий	0,003	

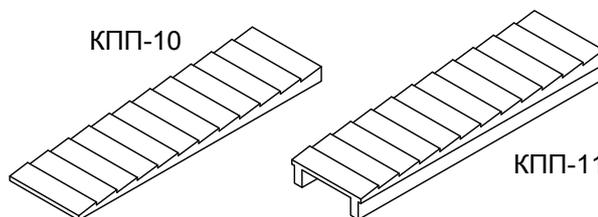
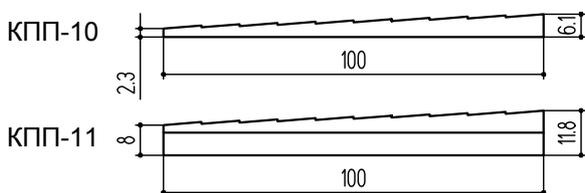
Прочие комплектующие

ШИФР	НАЗНАЧЕНИЕ	МАТЕРИАЛ	МАССА, кг/шт.	ВИД
КПП-61	Выравниватель L-образного соединения рам вентиляционной створки (створки проветривания) СТ71С	Полиамид	0,017	
КПП-74	Выравниватель L-образного соединения рам вентиляционного люка СТ71Л	Полиамид	0,01	
КПП-75	Выравниватель L-образного соединения прижима вентиляционного люка СТ71Л	Полиамид	0,018	
КПП-88	Заглушка вентиляционной створки (створки проветривания) СТ71С	Полиамид	0,022	
КПП-116	Заглушка вентиляционной створки (створки проветривания) СТ85	Полиамид	0,022	
КПП-50	Крышка дренажного отверстия с клапаном	Полиамид	0,002	
СТН-0982	Заглушка отверстий декоративная Ø12 мм		0,006	

Детали из пластмассы

ПОДКЛАДКИ L = 100 мм

ШИФР	НАЗНАЧЕНИЕ	МАТЕРИАЛ	МАССА, кг/шт.	ТОЛЩ., мм	ВИД
ТПУ-011	Подкладка фиксирующая и опорная под стекло и стеклопакет	ПВХ	0,0065	3,5	
КПП-23-1	Подкладка фиксирующая и опорная под стекло и стеклопакет	ПВХ	0,00075	1	
КПП-23-2			0,0015	2	
КПП-23-3			0,00225	3	
КПП-22-1	Подкладка фиксирующая и опорная под стекло и стеклопакет	ПВХ	0,00125	1	
КПП-22-2			0,0025	2	
КПП-22-3			0,00375	3	
КПП-25-1	Подкладка фиксирующая и опорная под стекло и стеклопакет	ПВХ	0,0019	1	
КПП-25-2			0,0038	2	
КПП-25-3			0,0056	3	
КПП-28-1	Подкладка фиксирующая и опорная под стекло и стеклопакет	ПВХ	0,0023	1	
КПП-28-2			0,0046	2	
КПП-28-3			0,0069	3	
ТПУ-017-01	Подкладка фиксирующая и опорная под стекло и ст/пакет	Полиэтилен	0,0025	1	
ТПУ-017-03			0,005	2	
ТПУ-017-04			0,0075	3	
ТПУ-017-05	Подкладка фиксирующая и опорная под стекло и ст/пакет	Полиэтилен	0,0065	2	
ТПУ-017-06			0,0098	3	
КПП-18-1	Подкладка фиксирующая и опорная под стекло и ст/пакет	Пластикат листовой ПВХ	0,0054	1	
КПП-18-2			0,0108	2	
КПП-18-3			0,0161	3	
ШИФР	НАЗНАЧЕНИЕ	МАТЕРИАЛ	МАССА, кг/шт.	ШИРИНА, мм	ВИД
КПП-10-01	Подкладка фиксирующая и опорная под стекло и ст/пакет	Полиамид	0,009	24	
КПП-10-02			0,011	30	
КПП-10-03			0,014	40	
КПП-10-04			0,018	50	
КПП-10-05			0,02	56	
КПП-10-06			0,021	60	
КПП-10-07			0,023	65	
КПП-11	Подкладка фиксирующая и опорная под стекло и ст/пакет	Полиамид	0,014	30	



Термоподкладки

ШИФР	НАЗНАЧЕНИЕ	МАТЕРИАЛ	МАССА, кг/шт.	ДЛИНА, мм	ВИД
ТП-28	Термоподкладка в заглушку притвора вентиляционной створки КПП-116	Вспененный полиэтилен с закрытой порой	0,02	68	

Профильные уплотнители фасадных створок

НАЗНАЧЕНИЕ	ВИД	ШИФР
Уплотнитель заполнения		ТПУ-6001 (0,061 кг/м)
		ТПУ-001MM (0,075 кг/м)
		ТПУ-007MM (0,085 кг/м)
		ТПУ-6002 (0,126 кг/м)
		ЭЗУ-212 или ALT-0015 (0,04 кг/м)
		ТПУ-004MM (0,055 кг/м)
		КПУ-204 (0,059 кг/м)

НАЗНАЧЕНИЕ	ВИД	ШИФР
Уплотнитель притвора		P-5 (0,035 кг/м)
		PM-113 или ТПУ-006-1 (0,032 кг/м)
		ТПУ-006MM (0,031 кг/м)
		КПУ-57 (0,086 кг/м)
		КПУ-215 (0,044 кг/м)
Уплотнитель прижимов и держателя створки (КП50КП)		КПУ-68 (0,03 кг/м)
Уплотнитель притвора (КП50КС)		КПУ-19-1 (0,034 кг/м)

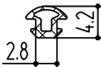
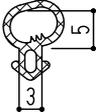
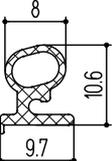
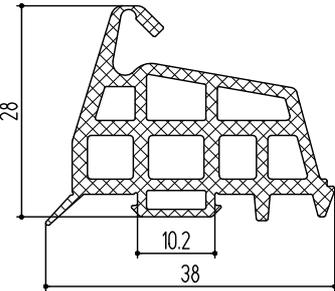
Профильные уплотнители вентиляционного люка СТ71Л

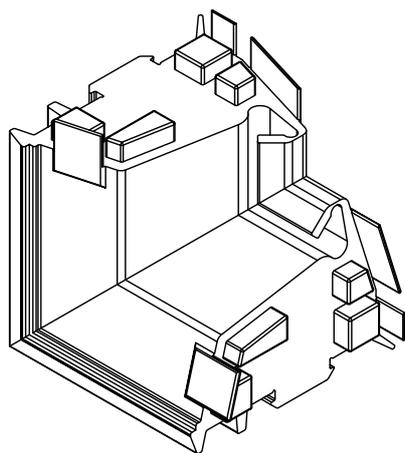
НАЗНАЧЕНИЕ	ВИД	ШИФР
Уплотнитель заполнения		КПУ-260Е (0,062 кг/м)
		КПУ-259Е (0,096 кг/м)
		КПУ-242Е (0,033 кг/м)
		КПУ-249Е (0,059 кг/м)
Уплотнитель притвора		КПУ-243Е (0,027 кг/м)

Профильные уплотнители створки КП40 с европазом 15/20

НАЗНАЧЕНИЕ	ВИД	ШИФР
Уплотнитель заполнения		КПУ-240Е (0,035 кг/м)
		КПУ-255Е (0,064 кг/м)
Уплотнитель притвора		КПУ-243Е (0,027 кг/м)
		КПУ-19-1 (0,034 кг/м)

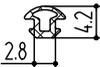
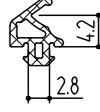
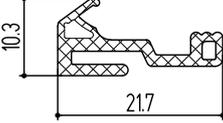
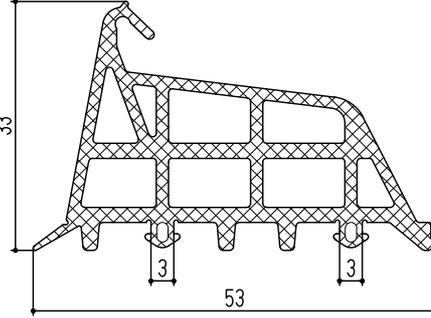
Профильные уплотнители притвора вентиляционной створки СТ71С

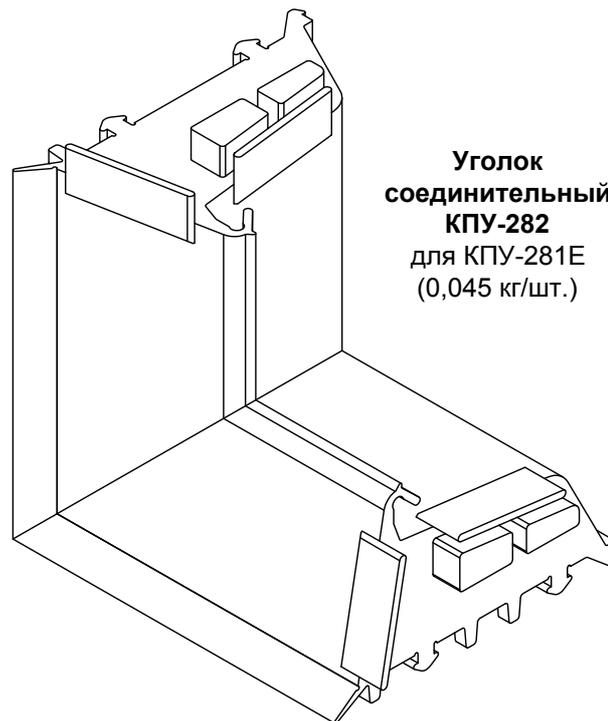
ВИД	ШИФР
	КПУ-244Е (0,011 кг/м)
	Р-5 (0,035 кг/м)
	КПУ-233 (0,051 кг/м)
	КПУ-273Е (0,412 кг/м)



**Уголок соединительный
КПУ-274**
для КПУ-273Е
(0,031 кг/шт.)

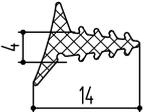
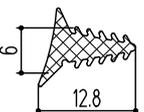
Профильные уплотнители притвора вентиляционной створки СТ85

ВИД	ШИФР
	КПУ-244Е (0,011 кг/м)
	КПУ-243Е (0,027 кг/м)
	КПУ-280Е (0,034 кг/м)
	КПУ-281Е (0,321 кг/м)

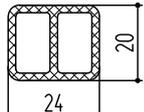


**Уголок
соединительный
КПУ-282**
для КПУ-281Е
(0,045 кг/шт.)

Профильные уплотнители периметра встраиваемых конструкций

ВИД	ШИФР
	КПУ-268 (0,025 кг/м)
	КПУ-269 (0,027 кг/м)

Профили из ПВХ

Утеплитель из ПВХ для монтажа заполнения		Спейсер-24 (0,262 кг/м)
---	---	----------------------------

Комплекты фурнитуры

КОМПЛЕКТЫ ФУРНИТУРЫ СТВОРОК, УСТАНОВЛИВАЕМЫХ В ФАСАД КП50К, КП50, КП50КП

1. FAPIM:

- комплект фурнитуры для верхнеподвесной створки (кроме КПС 1358+КПС 1359);
- комплект фурнитуры для верхнеподвесной створки КПС 1358+КПС 1359

2. SAVIO:

- комплект фурнитуры для верхнеподвесной створки (с угловыми переключателями)

3. G-U:

- комплект фурнитуры для верхнеподвесной створки (с угловыми переключателями)

4. STUBLINA:

- комплект фурнитуры для верхнеподвесной створки (с угловыми переключателями);
- комплект фурнитуры для верхнеподвесной створки (без угловых переключателей)

КОМПЛЕКТЫ ФУРНИТУРЫ СТВОРОК, УСТАНОВЛИВАЕМЫХ В ФАСАД КП50КС

1. FAPIM:

- комплект фурнитуры для верхнеподвесной створки (кроме КПС 1358+КПС 1359);
- комплект фурнитуры для верхнеподвесной створки КПС 1358+КПС 1359

2. SAVIO:

- комплект фурнитуры для верхнеподвесной створки (с угловыми переключателями)

3. STUBLINA:

- комплект фурнитуры для верхнеподвесной створки (с угловыми переключателями);
- комплект фурнитуры для верхнеподвесной створки (без угловых переключателей)

КОМПЛЕКТЫ ФУРНИТУРЫ ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ СТВОРОК

1. FAPIM:

- комплект фурнитуры для поворотной вентиляционной створки, европаз 15/20

2. SIEGENIA:

- комплект фурнитуры для поворотной вентиляционной створки FBS-EUL со скрытыми петлями ALU аххент PLUS, европаз 15/20.

КОМПЛЕКТЫ ФУРНИТУРЫ СТВОРКИ КП40 С ЕВРОПАЗОМ

1. FAPIM:

- комплект фурнитуры для поворотно-откидной створки GALI CUBE, европаз 15/20;
- комплект фурнитуры для поворотной створки, европаз 15/20;
- комплект фурнитуры для откидной створки, европаз 15/20.

2. ООО "Сатурн":

- комплект фурнитуры для поворотно-откидной створки СТН-1850, европаз 15/20;
- комплект фурнитуры для поворотной створки СТН-1850-50, европаз 15/20;
- комплект фурнитуры для откидной створки СТН-1850-60, европаз 15/20.

3. STUBLINA:

- комплект фурнитуры для поворотно-откидной створки, европаз 15/20;
- комплект фурнитуры для поворотной створки, европаз 15/20.

ПЕТЛИ ДЛЯ ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ ЛЮКОВ

1. FAPIM: трехсекционные петли, арт. 9826В

2. SAVIO: трехсекционной петли, арт. 1122.200

3. G-U: трехсекционные петли ALU-JET S800

4. STUBLINA: трехсекционные петли, арт. 2011.00

ПРИВОДЫ

1. D+H:

- цепные приводы VCD 204/350 на створки и люки;
- цепные приводы VCD VCD 203/250 на створки;
- цепные приводы CDC-0252-0350 на створки и люки;
- цепные приводы KA x4/500 на створки и люки;
- реечные приводы серии ZA на створки и люки;
- реечные приводы серии DXD на люки

Примечание:

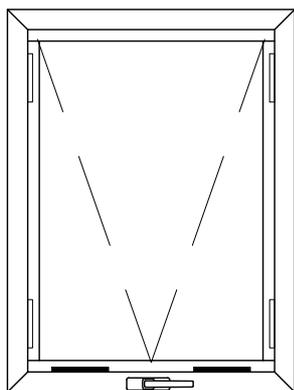
1. Подробная информация о фурнитуре, петлях и приводе представлена в разделах "Изготовление фасадных створок", "Изготовление фасадных створок в КП50КС", "Изготовление фасадных створок в КП50КП", "Изготовление створок КП40 с европазом", "Изготовление вентиляционных створок", "Изготовление вентиляционных люков", "Приводы".

2. При заказе фурнитуры и приборов открывания/закрывания для фасадных створок необходимо указать высоту и ширину створки по фальцу (FFH и FFB соответственно), вес створки, предоставить сечение створки с установленным заполнением.

3. При заказе петель и приборов открывания/закрывания для вентиляционных люков необходимо указать высоту и ширину створки по фальцу (FFH и FFB соответственно), вес створки, угол наклона к горизонту, предоставить сечение люка с установленным заполнением.

4. Информация о фурнитуре и приводах носит ознакомительный характер. При заказе требуется консультация специалиста. При установке фурнитуры и приводов необходимо руководствоваться монтажной схемой.

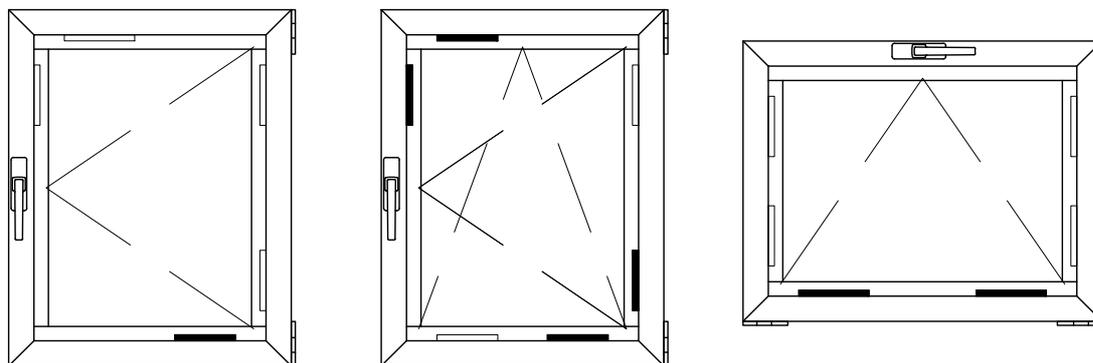
Схема установки подкладок фасадных створок и вентиляционных люков



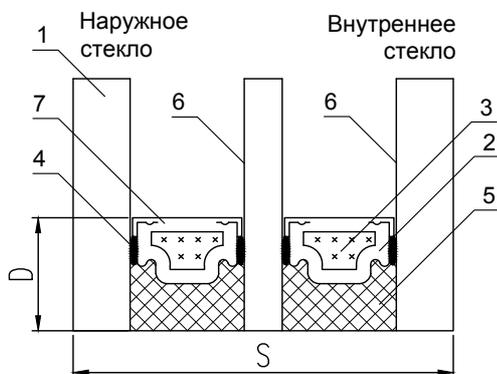
- - Комплект опорных подкладок
- — - Комплект фиксирующих подкладок, закрепленных в проектном положении с помощью однокомпонентного атмосферостойкого силиконового герметика

Примечание:
1. Расстояние от угла стеклопакета до середины подкладки по горизонтали - 100-150 мм, по вертикали - 300-500 мм.

Схемы установки подкладок створок КП40 с европазом



Конструкция стеклопакета



- 1 - стекло
- 2 - дистанционная рамка
- 3 - влагопоглотитель
- 4 - нетвердеющий герметик
- 5 - отверждающийся герметик
- 6 - рекомендуемые варианты расположения низкоэмиссионного покрытия
- 7 - дегидрационные отверстия

S - толщина стеклопакета
D - глубина герметизирующего слоя

Примечание: в каталоге конструкции стеклопакетов показаны условно.

СТРУКТУРНЫЕ ГЕРМЕТИКИ, ЛЕНТЫ 3М

Основные правила изготовления структурных створок на базе структурных силиконовых герметиков (на примере правил компании Dow Inc)

Для изготовления структурных створок предприятиям-переработчикам профилей систем СИАЛ необходимо изготовить створки на предприятии, имеющем разрешение (сертификат) на производство структурных стеклопакетов от фирм-производителей структурных силиконов. Основные правила при работе с такими фирмами, сводятся к следующему:

1. При изготовлении силиконовых структурных створок происходит передача технологии с последующей процедурой контроля качества на базе существующего проекта. Таким образом, поставка силиконов осуществляется непосредственно заинтересованному партнеру.

2. Изготовителю структурных створок не следует:

- осуществлять практически Систему Контроля Качества (СКК) для существующей продукции (створки);
- обучить специалистов (с места производства) методам работы со структурными герметиками (проводит компания-изготовитель герметика);
- приобрести необходимое оборудование для работы с силиконами.

3. Изготовитель герметика обязан:

- провести обучение двух специалистов процессам СО в лабораториях компании;
- передать технологию СО (подготовка поверхности, нанесение силикона и т.д.);
- передать СКК для производства СО;
- провести практическое обучение на месте производства (под наблюдением технических специалистов ДК);
- провести все необходимые тесты материалов, используемых в проекте СО (эти материалы должны быть указаны в прайс-листе и находятся в распоряжении партнера, сюда входят очистители, грунтовки, инструменты, некоторые из однокомпонентных герметиков и т.д.).

Структурная створка со стеклом или стеклопакетом изготавливаются по методу приклеивания наружного стекла к алюминиевому окрашенному или анодированному профилю. При этом качество покраски и анодирования должно отвечать самым высоким требованиям. Структурные «тёплая» и «холодная» створки имеют поддерживающий по периметру профиль.

При выполнении монтажных стекольных работ необходимо использовать только высокопрочные силиконовые герметики, специально разработанные и протестированные для применения в сфере монтажного застекления.

Согласно результатам тестирования на адгезионную стойкость и совместимость с силиконовыми герметиками для структурного остекления профилей разработки ООО "ЛПЗ "Сегал" компания "Dow Inc" рекомендует окрашенные порошковой краской профили грунтовать перед нанесением герметика (грунтовка 1200OS производства компании "Dow Inc"). Анодированные профили не требуют применения грунтовки перед нанесением герметика.

Алюминиевые профили системы КРТ86 прошли лабораторные испытания на адгезию с силиконовыми герметиками для структурного остекления Ultraglaze SSG 4000, Ultraglaze SSG 4400 (A+B) и Silpruf (SCS 2000) производства компании Momentive Performance Materials "GE Bayer Silicones".

Результаты испытаний показали, что данные герметики имеют 100% адгезию к неокрашенному и окрашенному порошковой краской (с использованием праймера SS4004P) алюминиевому профилю, и подходят для применения в структурном остеклении с профилями ООО "ЛПЗ "Сегал".

Конструкция швов - правильное панирование как необходимость

Расчеты швов компании "Sika" даны как пример. Для получения действительных расчетов необходимо обратиться в компанию-изготовитель герметиков. В структурном остеклении клеевые соединения должны рассчитываться и располагаться не только в соответствии с оптическими требованиями, но и с учетом изменений размеров под воздействием температур и деформации элементов фасада, соединенных с помощью силиконового клея. Поэтому, конструкции швов рассчитываются самым тщательным образом.

Необходимо учитывать семь критериев:

1. Клеевой шов должен свободно выдерживать нагрузки как на растяжение, так и на сжатие. Рекомендуется не использовать трехстороннюю склейку, так как это может привести к повреждению шва.

2. Ширина шва не должна превышать 15 мм для Sikasil SG-18 и Sikasil SG-20. Для швов большего размера (до 50 мм) используется Sikasil SG-500.

3. Отношение ширины к толщине шва должно быть как минимум 1:1, но не более 3:1.

4. Минимальная ширина шва должна составлять 6 мм, независимо от полученного расчетного значения.

5. Толщина шва должна составлять как минимум 6 мм.

6. Всегда округлять результат в большую сторону - никогда в меньшую.

7. Клеевые швы не должны подвергаться внешним нагрузкам в результате усадки, просадки, ползучести или постоянного напряжения, вызванного усадкой прокладок.

РАСЧЕТ ШИРИНЫ КЛЕЕВОГО ШВА h

Ширина шва h, как функция от ветровой нагрузки в поддерживаемых конструкциях:

$$h = (\alpha \cdot w) / (2 \cdot \sigma_{din})$$

h - минимальная ширина клеевого шва, мм

α - длина короткой стороны стекла, мм

w - максимальная ветровая нагрузка, кН/м²

σ_{din} - максимальное напряжение, возникающее в клеевом шве, кПа.

Sikasil SG-500: 140 кПа = 0,14 Н/м²

Sikasil SG-20: 170 кПа = 0,17 Н/м²

Sikasil SG-18: 170 кПа = 0,17 Н/м²

если стороны стекла имеют различную длину, в расчете используется длина наибольшей стороны.

Пример (Sikasil SG-500):

Максимальная ветровая нагрузка - 4,0 кН/м²

Размеры стекла - 2,5x1,5 м

Результат: 21,43 мм

Поэтому ширина шва должна быть не менее 22 мм.

Примечание: расчет ширины клеевого шва производится на основании методики производителя структурного силиконового герметика. Необходимость применения грунтовки перед нанесением герметика также определяется производителем структурного силиконового герметика.

Рекомендации по использованию пеноакриловых лент 3М VHB

Каждый проект с использованием ленты 3М рассматривается с учетом особенностей проекта. Рекомендации по использованию основываются на результатах тестов адгезии, проведенных службой Технического Сервиса компании 3М, и зависят от особенностей проекта. Они будут предоставлены пользователю, который должен следовать им во время монтажа. Ниже приведены некоторые типичные рекомендации. Они не заменяют рекомендации, учитывающие особенности проекта, которые будут выработаны техническими специалистами компании 3М.

Подготовка поверхности и нанесение

Для получения оптимальной адгезии поверхности должны быть чистыми и сухими. Все поверхности, кроме стеклянных, должны быть тщательно очищены смесью изопропилового спирта с водой (1:1). Стеклянные поверхности должны быть очищены смесью: изопропиловый спирт/вода/раствор силана. Может потребоваться дополнительная обработка поверхностей, что будет определено индивидуально для каждого проекта. При использовании растворителей необходимо применять меры предосторожности, предусмотренные производителями.

Оптимальная температура нанесения ленты от +20°C до +40°C. Нанесение ленты при температурах ниже +15°C не рекомендуется, так как адгезив становится недопустимо жестким. Однако, если лента нанесена при рекомендованной температуре, соединение остается устойчивым к воздействию низких температур.

Прочность соединения зависит от величины площади контакта адгезива с поверхностью. Для увеличения контакта необходим прижим ленты с усилием не менее 100 кПа.

После соединения прочность возрастает по мере проникновения адгезива в материал поверхности. При комнатной температуре 50% от конечной прочности нарастают через 20 минут, 90% через 24 часа и 100% - через 72 часа. В некоторых случаях процесс можно ускорить, поместив соединение в условия повышенной температуры (1 час при 70°C). Это обеспечивает быстрое и полное смачивание поверхности адгезивом.

Приклеивание к стеклу в условиях повышенной влажности требует специального грунта (праймера) для долговечной работы.

Порядок действий

1. Очистить,
2. Вытереть насухо,
3. Прижать ленту,
4. Прикатать полученное соединение.

Условия применения

Все применяемые материалы, в том числе краски, грунты, особые покрытия и т.п. должны быть протестированы пользователем на пригодность использования с конкретной лентой в заданных условиях.

Все вопросы ответственности, касающиеся лент 3М VHB, регулируются условиями продажи в соответствии с действующим законодательством.

Лента 3М VHB марок G23F и B23F

3М VHB G23F или B23F - двухсторонняя лента для структурного остекления из вспененного акрила с клеем, чувствительным к давлению. Она используется для крепления стеклянных панелей к металлической раме в стеклянных фасадных системах вместо механического крепежа и структурных силиконовых герметиков.

Особенности:

Вязкоэластичная основа амортизирует удары и обеспечивает подвижность, необходимую для защиты от ветров, компенсирует температурные расширения и сжатия разнородных материалов.

Одновременно склеивает и герметизирует.

Лента стойка к внешним воздействиям окружающей среды: УФ-излучение, влаге, жаре, холоду.

Цвет ленты остается неизменным по всей длине и на протяжении всего срока службы конструкции.

Безосновность ленты и толщина позволяют заполнять неровности и промежутки между склеиваемыми поверхностями, предотвращая попадание грязи, воды и чистящих средств.

Лента дает ровные линии шва склейки в отличие от использования клеев и герметиков.

Имеет защитный слой - полиэтиленовую пленку красного цвета.

Системы алюминиевых профилей для структурного остекления СИАЛ (в том числе КПТ86) были проанализированы специалистами компании 3М Россия; также в лаборатории 3М Россия протестировали покрытие профилей порошковое полиэфирное производства AKZO NOBEL (цвета: белый, серый, коричневый) на совместимость с лентами 3М для структурного остекления.

Система КПТ86 может быть использована для структурного остекления лентами 3М VHB G23F и B23F при ветровой нагрузке до 3 кПа и длине короткой стороны стекла до 900 мм.

Если ветровое давление и/или длина короткой стороны превышает указанные размеры, ширина ленты выбирается с учетом требований диаграммы определения ширины ленты в зависимости от ветрового давления и длины короткой стороны стекла, или рассчитывается по эмпирической формуле, предоставленной компанией 3М:

$$B=(0,5*A*W_0)/(W_{const}), \text{ где}$$

B - ширина структурной ленты, мм;

A - длина короткой стороны стекла, мм;

W₀ - ветровое давление, кПа;

W_{const} - динамическая прочность ленты 3М VHB, равная 85кПа.

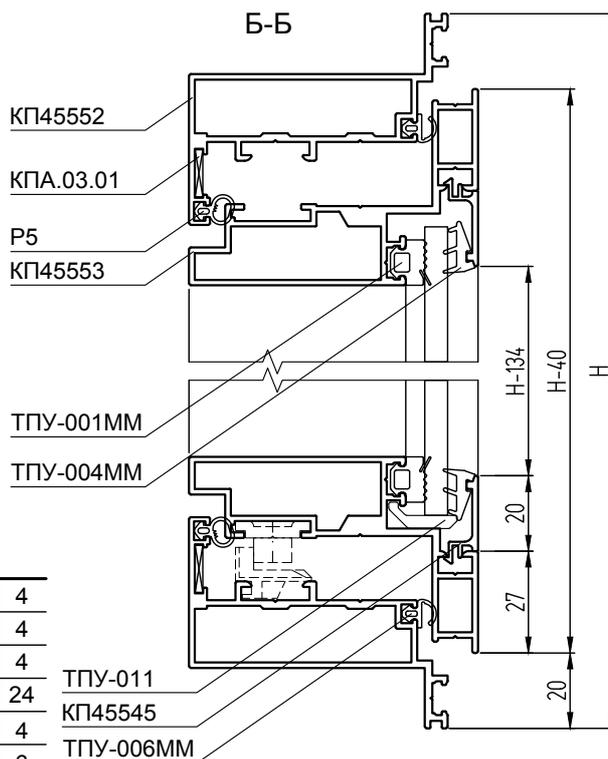
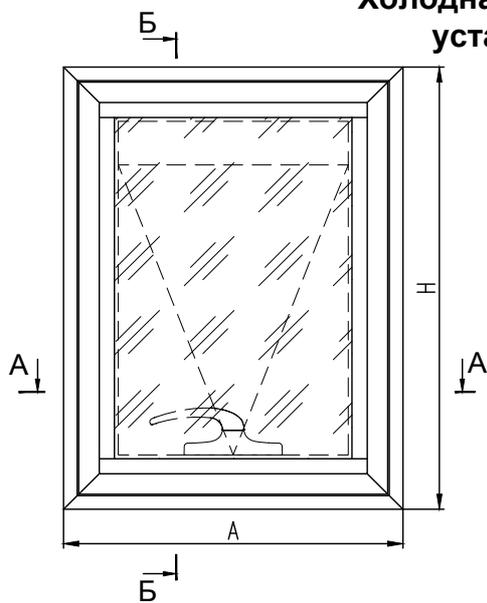
При этом минимально допустимая ширина ленты составляет 14 мм.

Протестированные порошковые покрытия AKZO NOBEL (цвета: белый, серый, коричневый) совместимы с лентой 3М для структурного остекления при условии абразивной обработки материалом Scotch-Brite 7447 и нанесения праймера 3М 94EF. Специалисты компании ожидают аналогичного поведения от других полиэфирных порошковых покрытий производства AKZO NOBEL, однако рекомендуют проводить тестирование в течение 7 рабочих дней после получения образцов покрытия.

При необходимости, проект может быть дополнительно проанализирован специалистами компании 3М Россия для установления возможности корректирования применения ленты 3М для структурного остекления.

ФАСАДНЫЕ СТВОРКИ

"Холодная" створка КП68 из профилей КП45552, КП45553, устанавливаемая в фасад КП50, КП50К (вид с улицы)



КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ИЗДЕЛИЯ

КПС 1823-52,5	Закладная рамы угловая L = 52,5 мм	4
КПС 1823-8,5	Закладная створки угловая L = 8,5 мм	4
КПС 1823-39	Закладная створки угловая L = 39 мм	4
КПМ.08.01*	Штифт Ø5x9,5	24
КПА.03.01	Уголок выравнивающий	4
ТПУ-011	Подкладка под стекло	6
См. Каталог	Комплект фурнитуры для верхнеподвесной створки с открыванием наружу	1

ТПУ-011
КП45545
ТПУ-006ММ

РАЗМЕРЫ СТЕКЛА

Стекло S = 6 мм ГОСТ 111	H - 113	A - 113
--------------------------	---------	---------

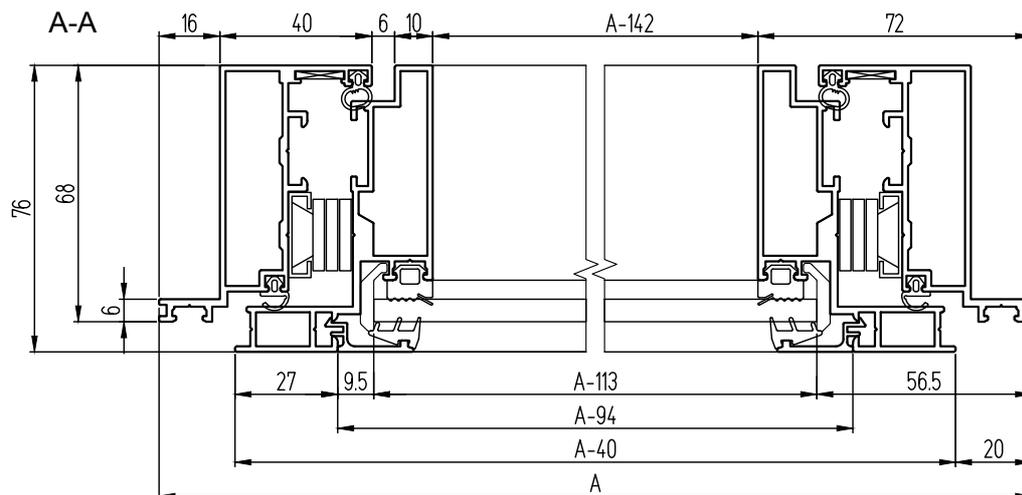
АЛЮМИНИЕВЫЕ ПРОФИЛИ

ШИФР	НАЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕР	ВИД	КОЛ-ВО
КП45552	Стойка рамы	H		1 + 1
КП45552	Переключатель рамы	A		1 + 1
КП45553	Стойка створки	H - 40		1 + 1
КП45553	Переключатель створки	A - 40		1 + 1
КП45545	Штапик вертикальный	H - 134		2
КП45545	Штапик горизонтальный	A - 94		2
КПС 1775	Планка вертикальная	См. каталог		2
КПС 1775	Планка передвигающаяся нижняя	См. каталог		См. каталог

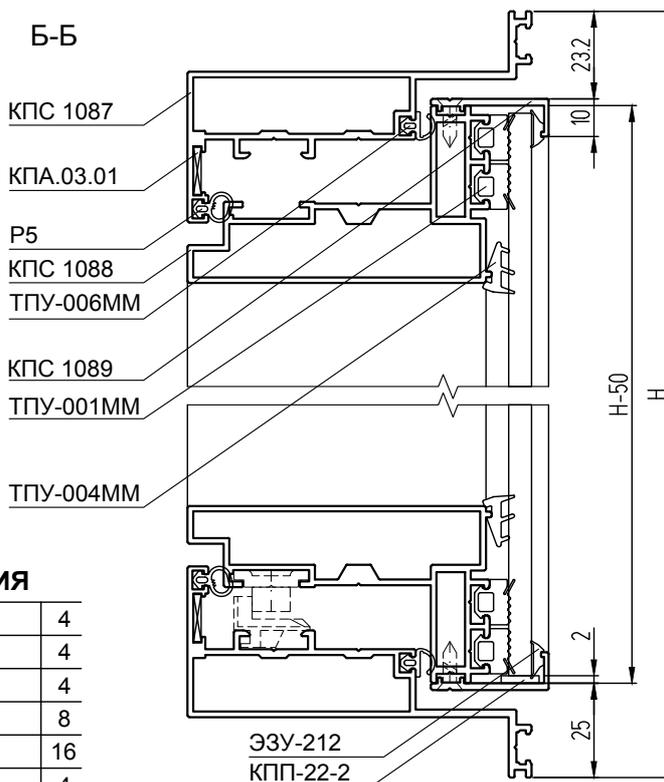
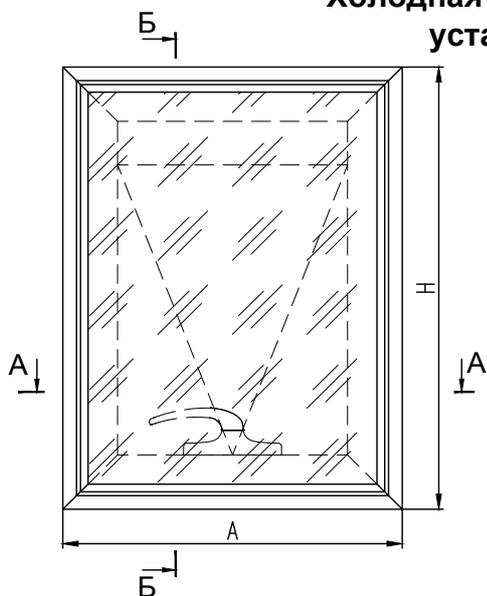
УПЛОТНИТЕЛИ

ТПУ-004ММ	Уплотнитель стекла	$L = 2H + 2A - 0,44, \text{ м}$
ТПУ-001ММ (5 мм)	Уплотнитель стекла	$L = 2H + 2A - 0,48, \text{ м}$
ТПУ-006ММ	Уплотнитель притвора	$L = 2H + 2A - 0,21, \text{ м}$
P5	Уплотнитель притвора	$L = 2H + 2A - 0,38, \text{ м}$

Примечание: *Вместо штифта КПМ.08.01 можно использовать штифт КПМ.07.01.



**"Холодная" створка КП68 из профилей КПС 1087, КПС 1088,
устанавливаемая в фасад КП50, КП50К (вид с улицы)**



КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ИЗДЕЛИЯ

КПС 1823-52,5	Закладная рамы угловая L = 52,5 мм	4
КПС 1928-7	Закладная створки угловая L = 7 мм	4
КПС 1823-65,6	Закладная створки угловая L = 65,5 мм	4
КПМ.08.02*	Штифт Ø5x14	8
КПМ.08.01*	Штифт Ø5x9,5	16
КПА.03.01	Уголок выравнивающий	4
КПП-22-2	Подкладка под стекло	6
См. Каталог	Комплект фурнитуры для верхнеподвесной створки с открыванием наружу	1

РАЗМЕРЫ СТЕКЛА

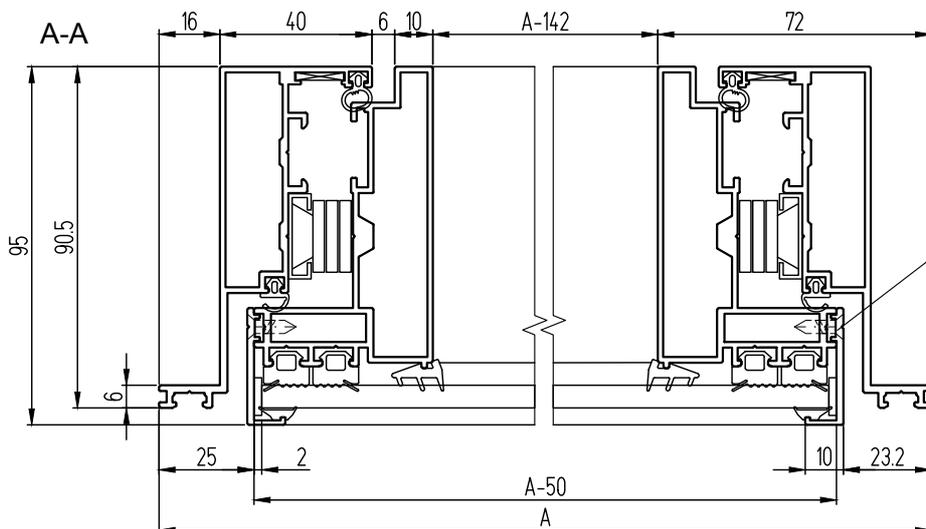
Стекло S = 6 мм ГОСТ 111	H - 54	A - 54
--------------------------	--------	--------

АЛЮМИНИЕВЫЕ ПРОФИЛИ

ШИФР	НАЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕР	ВИД	КОЛ-ВО
КПС 1087	Стойка рамы	H		1 + 1
КПС 1087	Переключатель рамы	A		1 + 1
КПС 1088	Стойка створки	H - 50		1 + 1
КПС 1088	Переключатель створки	A - 50		1 + 1
КПС 1089	Держатель стекла вертикальный	H - 46,4		2
КПС 1089	Держатель стекла горизонтальный	A - 46,4		2
КПС 1775	Планка вертикальная	См. каталог		2
КПС 1775	Планка передвигающаяся нижняя	См. каталог		См. каталог

УПЛОТНИТЕЛИ

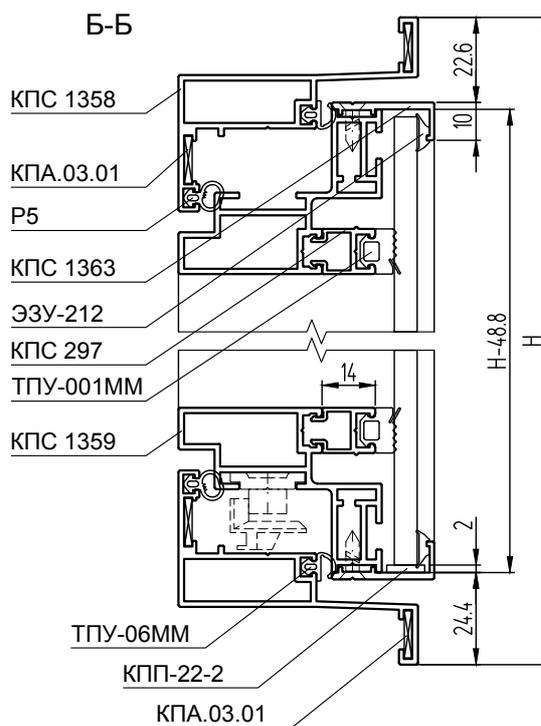
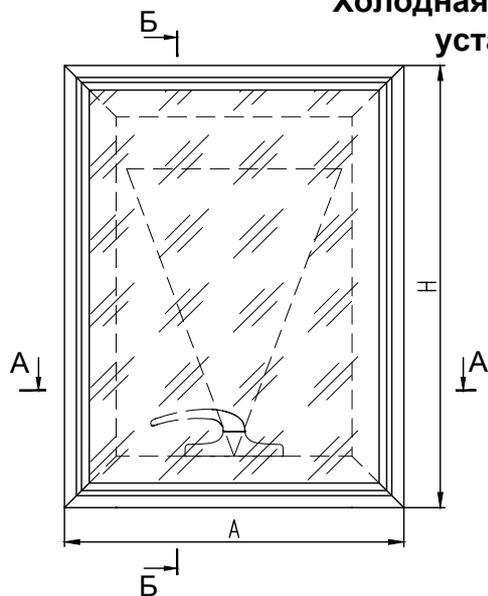
ТПУ-004ММ	Уплотнитель стекла	$L = 2H + 2A - 0,44, \text{ м}$
ТПУ-001ММ (5 мм)	Уплотнитель стекла	$L = 4H + 4A - 0,52, \text{ м}$
ЭЗУ-212	Уплотнитель стекла	$L = 2H + 2A - 0,2, \text{ м}$
ТПУ-006ММ	Уплотнитель притвора	$L = 2H + 2A - 0,21, \text{ м}$
P5	Уплотнитель притвора	$L = 2H + 2A - 0,38, \text{ м}$



Примечание: *Вместо штифта КПМ.08.01 можно использовать штифт КПМ.07.01.

Винт 3,5x13
DIN 7983

"Холодная" створка КП68 из профилей КПС 1358, КПС 1359, устанавливаемая в фасад КП50, КП50К (вид с улицы)



КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ИЗДЕЛИЯ

КПС 802-1-28,7	Закладная рамы угловая L = 28,7 мм	4
КПС 1823-20	Закладная рамы угловая L = 20 мм	4
КПС 1823-5,8	Закладная створки угловая L = 5,8 мм	4
КПМ.08.01*	Штифт Ø5x9,5	24
КПА.03.01	Уголок выравнивающий	8
КПП-22-2	Подкладка под стекло	6
См. Каталог	Комплект фурнитуры для верхнеподвесной створки с открыванием наружу	1

РАЗМЕРЫ СТЕКЛА

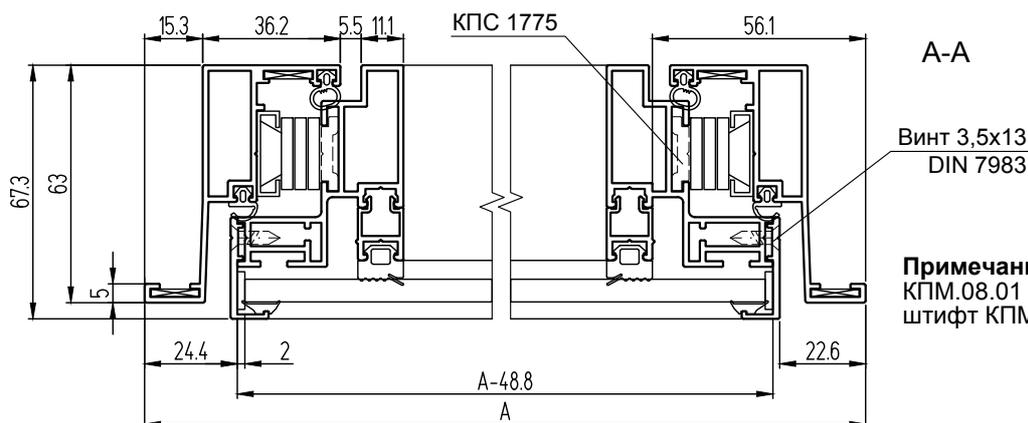
Стекло S = 6 мм ГОСТ 111	H - 53	A - 53
--------------------------	--------	--------

АЛЮМИНИЕВЫЕ ПРОФИЛИ

ШИФР	НАЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕР	ВИД	КОЛ-ВО
КПС 1358	Стойка рамы	H		1 + 1
КПС 1358	Перекладина рамы верхняя	A		1 + 1
КПС 1359	Стойка створки	H - 48,8		1 + 1
КПС 1359	Перекладина створки	A - 48,8		1 + 1
КПС 1363	Держатель стекла вертикальный	H - 45,2		2
КПС 1363	Держатель стекла горизонтальный	A - 45,2		2
КПС 297	Штапик вертикальный	H - 136,2		2
КПС 297	Штапик горизонтальный	A - 112,2		2
КПС 1775	Подкладка под ножницы	L ножниц - 100		2
КПС 1775	Планка вертикальная	См. каталог		2
КПС 1775	Планка передвижная нижняя	См. каталог		См. каталог

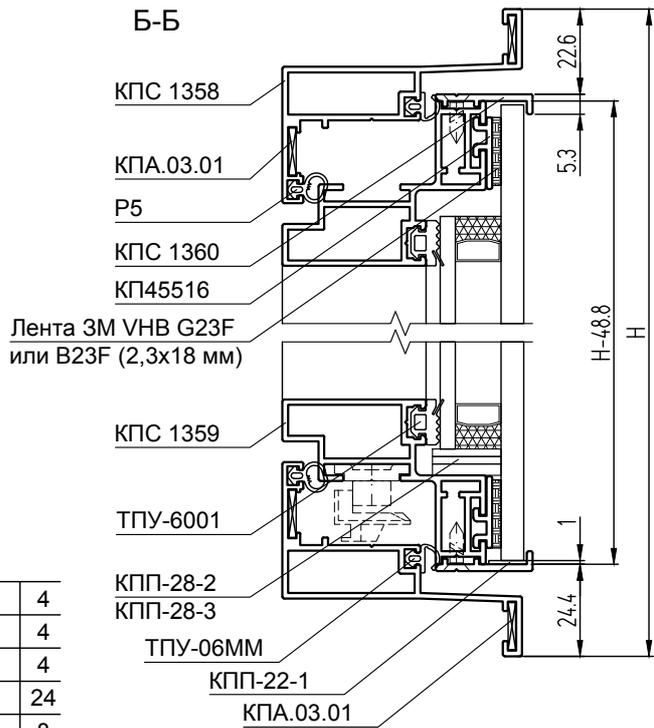
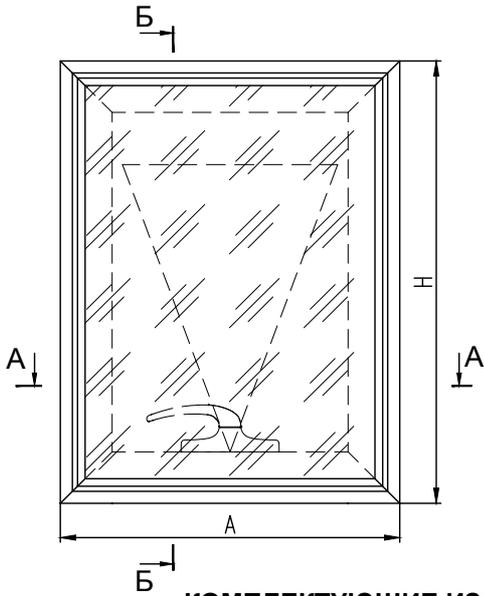
УПЛОТНИТЕЛИ

ТПУ-001ММ (5 ММ)	Уплотнитель стекла	$L = 2H + 2A - 0,44, \text{ м}$
ЭЗУ-212	Уплотнитель стекла	$L = 2H + 2A - 0,2, \text{ м}$
ТПУ-006ММ	Уплотнитель притвора	$L = 2H + 2A - 0,17, \text{ м}$
Р5	Уплотнитель притвора	$L = 2H + 2A - 0,34, \text{ м}$



Примечание: *Вместо штифта КПМ.08.01 можно использовать штифт КПМ.07.01.

Структурная "холодная" створка КП68 из профилей КПС 1358, КПС 1359 со стеклопакетом (вид из помещения)



КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ИЗДЕЛИЯ

КПС 802-1-28,7	Закладная рамы угловая L = 28,7 мм	4
КПС 1823-20	Закладная рамы угловая L = 20 мм	4
КПС 1823-5,8	Закладная створки угловая L = 5,8 мм	4
КПМ.08.01*	Штифт Ø5x9,5	24
КПА.03.01	Уголок выравнивающий	8
КПП-28-2	Подкладка под стеклопакет	12
КПП-28-3	Подкладка под стеклопакет	6
КПП-22-1	Подкладка под стекло	2
См. Каталог	Комплект фурнитуры для верхнеподвесной створки с открыванием наружу	1

РАЗМЕРЫ СТЕКЛОПАКЕТА

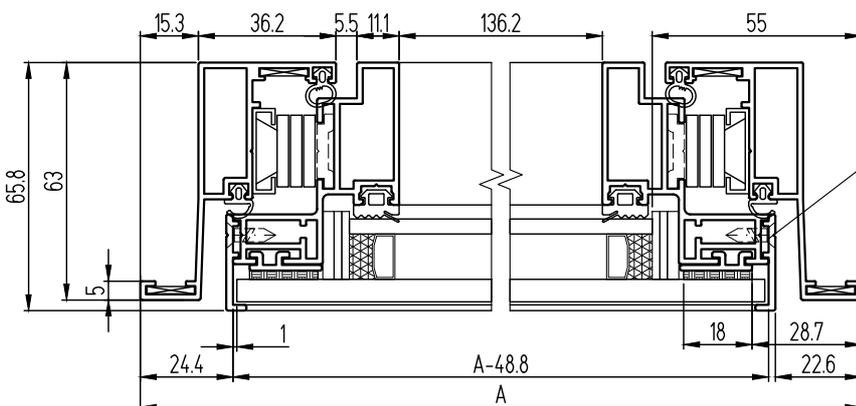
Стекло внешнее S = 6 мм	H - 51	A - 51
Стекло внутреннее S = 4 мм	H - 110	A - 110

АЛЮМИНИЕВЫЕ ПРОФИЛИ

ШИФР	НАЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕР	ВИД	КОЛ-ВО
КПС 1358	Стойка рамы	H		1 + 1
КПС 1358	Переключатель рамы	A		1 + 1
КПС 1359	Стойка створки	H - 48,8		1 + 1
КПС 1359	Переключатель створки	A - 48,8		1 + 1
КПС 1360	Держатель стекла вертикальный	H - 45,2		2
КПС 1360	Держатель стекла горизонтальный	A - 45,2		2
КП45516	Держатель ст/пакета вертикальный	H - 57,4		2
КП45516	Держатель ст/пакета горизонтальный	A - 57,4		2
КПС 1775	Подкладка под ножницы	L ножниц - 100		2
КПС 1775	Планка вертикальная	См. каталог		2
КПС 1775	Планка передвижная нижняя	См. каталог		См. каталог

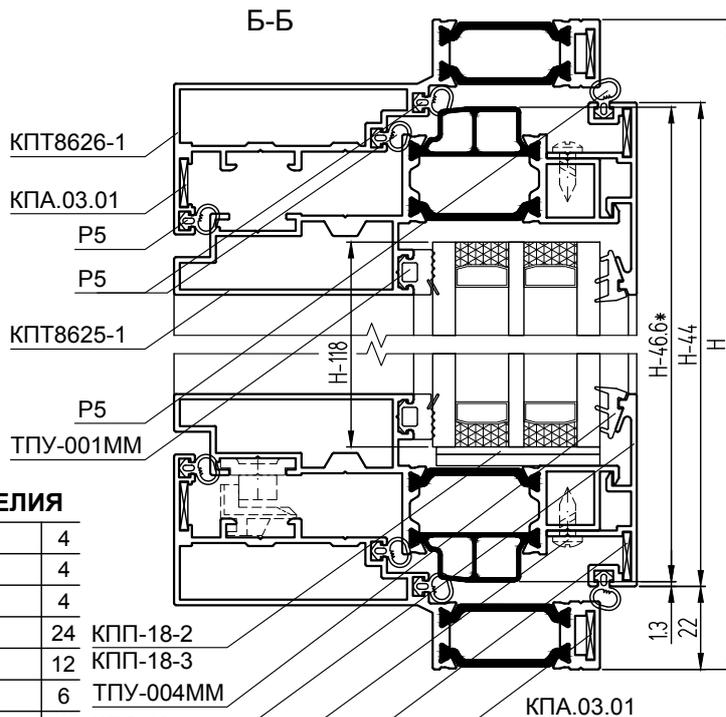
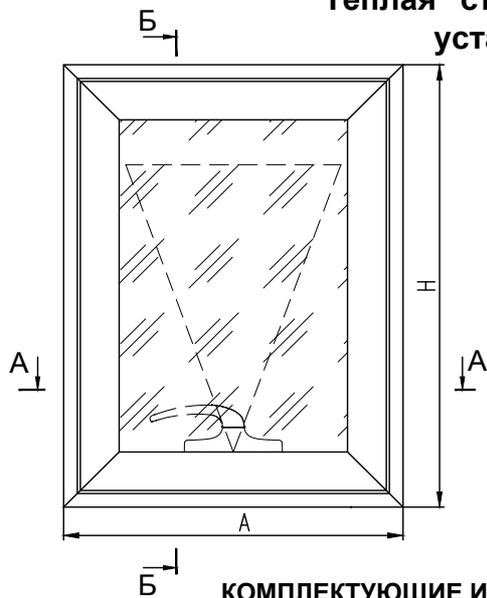
УПЛОТНИТЕЛИ

Лента 3М VHB G23F или B23F (2,3x18 мм)	Уплотнитель стекла	$L = 2H + 2A - 0,22, \text{ м}$
ТПУ-6001 (3 мм)	Уплотнитель стекла	$L = 2H + 2A - 0,44, \text{ м}$
ТПУ-006ММ	Уплотнитель притвора	$L = 2H + 2A - 0,17, \text{ м}$
P5	Уплотнитель притвора	$L = 2H + 2A - 0,34, \text{ м}$



Примечание: *Вместо штифта КПМ.08.01 можно использовать штифт КПМ.07.01.

"Теплая" створка КПП86 из профилей КПП8626-1, КПП8625-1, устанавливаемая в фасад КП50, КП50К (вид с улицы)



КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ИЗДЕЛИЯ

КПС 1823-48,5	Закладная рамы угловая L = 48,5 мм	4
КПС 1823-46	Закладная створки угловая L = 46 мм	4
КПС 1823-12	Закладная створки угловая L = 12 мм	4
КПМ.08.01***	Штифт Ø5x9,5	24
КПА.03.01	Уголок выравнивающий	12
КПП-18-2	Подкладка под стеклопакет	6
КПП-18-3	Подкладка под стеклопакет	6
См. Каталог	Комплект фурнитуры для верхнеподвесн. створки с открыванием наружу	1

КПП-18-2	ТПУ-004ММ
КПП-18-3	КПС 1041
Винт 4,2x13	DIN 7981

РАЗМЕРЫ СТЕКЛОПАКЕТА

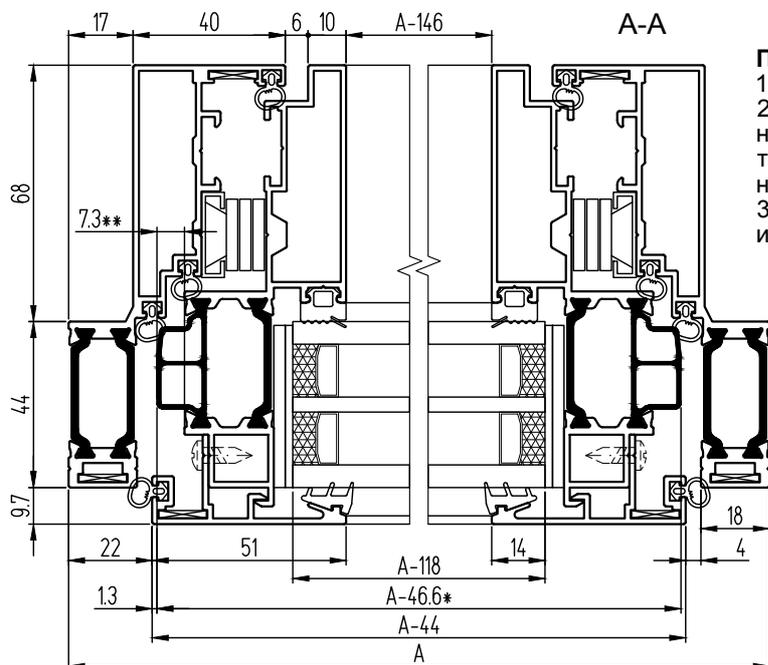
Стеклопакет ГОСТ 24866	H - 118	A - 118
------------------------	---------	---------

АЛЮМИНИЕВЫЕ ПРОФИЛИ

ШИФР	НАЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕР	ВИД	КОЛ-ВО
КПП8626-1	Стойка рамы	H		1 + 1
КПП8626-1	Переключатель рамы	A		1 + 1
КПП8625-1	Стойка створки	H - 46,6*		1 + 1
КПП8625-1	Переключатель створки	A - 46,6*		1 + 1
КПС 1041	Держатель горизонтальный	A - 44		2
КПС 1041	Держатель вертикальный	H - 44		2
КПС 1775	Планка вертикальная	См. каталог		2
КПС 1775	Планка передвигающаяся нижняя	См. каталог		См. каталог

УПЛОТНИТЕЛИ

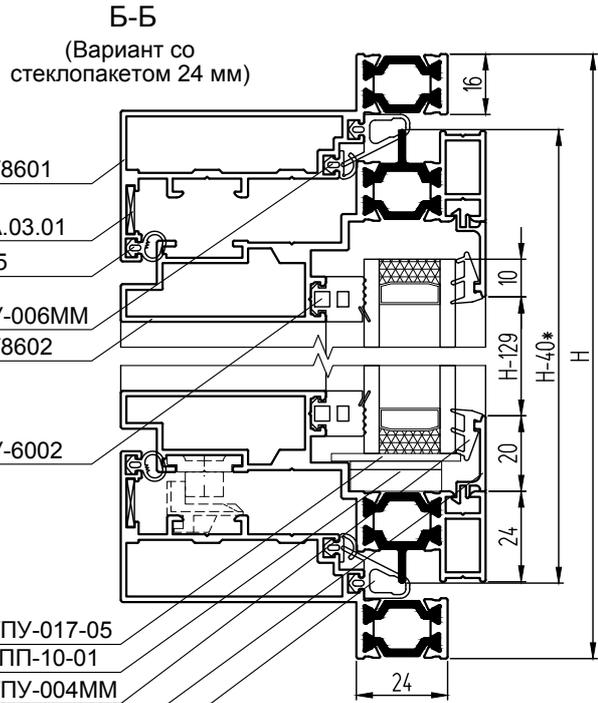
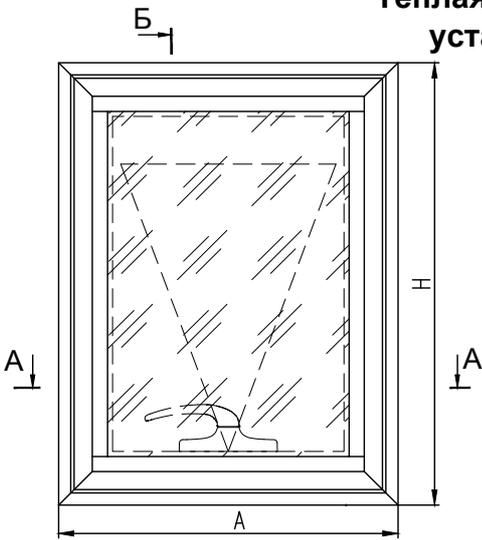
ТПУ-001ММ (5 мм)	Уплотнитель стеклопакета 44 мм	L = 2H + 2A - 0,48, м
ТПУ-004ММ	Уплотнитель стеклопакета	L = 2H + 2A - 0,48, м
P5	Уплотнитель притвора	L = 8H + 8A - 0,87, м



Примечание:

- *Размер приведен по термовставке.
- **Размер контролировать. При несовпадении фактического и теоретического перепада размеры створок необходимо корректировать.
- ***Вместо штифта КПМ.08.01 можно использовать штифт КПМ.07.01.

**"Теплая" створка КРТ86 из профилей КРТ8601, КРТ8602,
устанавливаемая в фасад КР50, КР50К (вид с улицы)**



КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ИЗДЕЛИЯ

КПС 1823-50	Закладная рамы угловая L = 50 мм	4	
КПС 1823-37	Закладная створки угловая L = 37 мм	4	
КПС 1823-8,5	Закладная створки угловая L = 8,5 мм	4	
КПМ.08.01***	Штифт Ø5x9,5	24	ТПУ-017-05
КПА.03.01	Уголок выравнивающий	4	КПП-10-01
ТПУ-017-03	Подкладка под стеклопакет	6	ТПУ-004ММ
КПП-10-01	Подкладка под стеклопакет	12	КП45545
См. Каталог	Комплект фурнитуры для верхнеподвесн. створки с открыванием наружу	1	КПУ-57

РАЗМЕРЫ СТЕКЛОПАКЕТА

Стеклопакет ГОСТ 24866	H - 109	A - 109
------------------------	---------	---------

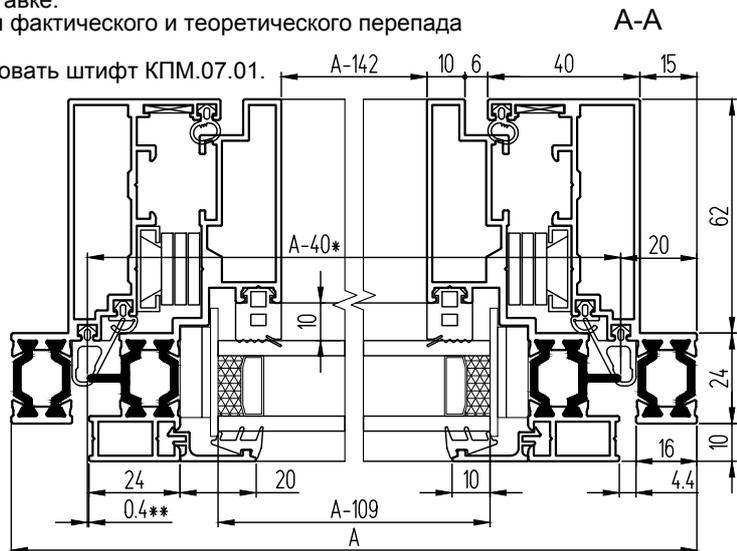
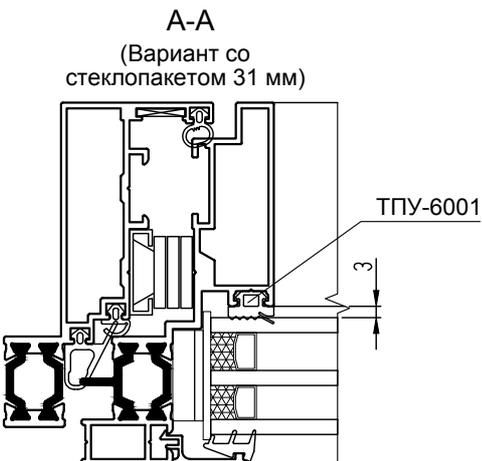
АЛЮМИНИЕВЫЕ ПРОФИЛИ

ШИФР	НАЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕР	ВИД	КОЛ-ВО
КРТ8601	Стойка рамы	H		1 + 1
КРТ8601	Переключатель рамы	A		1 + 1
КРТ8602	Стойка створки	H - 40*		1 + 1
КРТ8602	Переключатель створки	A - 40*		1 + 1
КП45545	Штапик горизонтальный	A - 89		2
КП45545	Штапик вертикальный	H - 129		2
КПС 1775	Планка вертикальная	См. каталог		2
КПС 1775	Планка передвигная нижняя	См. каталог		См. каталог

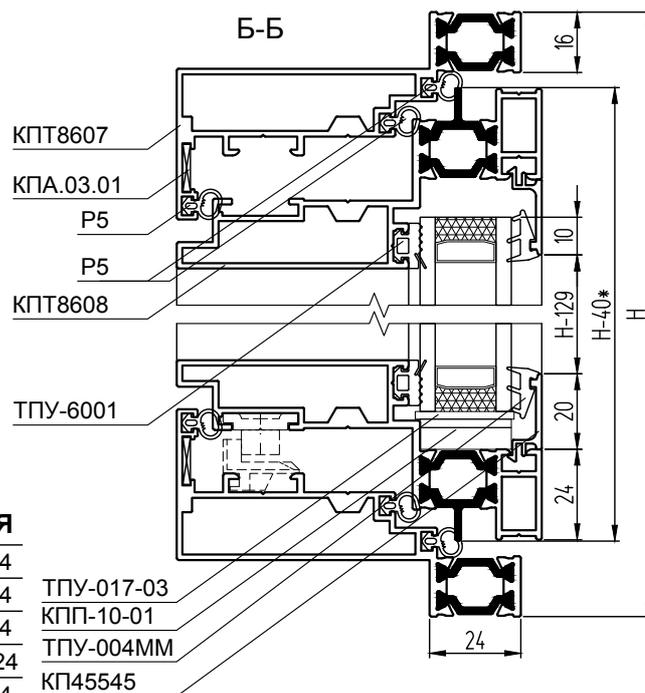
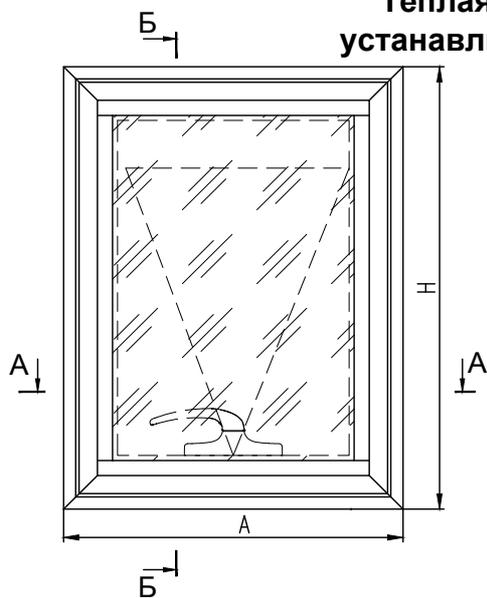
УПЛОТНИТЕЛИ

Уплотнитель	Уплотнитель стеклопакета	Уплотнитель притвора	Уплотнитель притвора
ТПУ-6002 (10 мм)	Уплотнитель стеклопакета 24 мм	L = 2H + 2A - 0,46, м	L = 2H + 2A - 0,12, м
ТПУ-6001 (3 мм)	Уплотнитель стеклопакета 31 мм	L = 2H + 2A - 0,46, м	L = 2H + 2A - 0,12, м
ТПУ-004ММ	Уплотнитель стеклопакета	L = 2H + 2A - 0,42, м	L = 2H + 2A - 0,12, м
Р5	Уплотнитель притвора	L = 2H + 2A - 0,36, м	L = 2H + 2A - 0,12, м
ТПУ-006ММ	Уплотнитель притвора	L = 2H + 2A - 0,2, м	L = 2H + 2A - 0,12, м
КПУ-57	Уплотнитель притвора	L = 2H + 2A - 0,12, м	L = 2H + 2A - 0,12, м

Примечание: 1. *Размер приведен по термовставке.
2. **Размер контролировать. При несовпадении фактического и теоретического перепада размеры створок необходимо корректировать.
3. ***Вместо штифта КПМ.08.01 можно использовать штифт КПМ.07.01.



"Теплая" створка КРТ86 из профилей КРТ8607, КРТ8608, устанавливаемая в фасад КР50, КР50К (вид из помещения)



КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ИЗДЕЛИЯ

КПС 802-1-50	Закладная рамы угловая L = 50 мм	4
КПС 802-1-44	Закладная створки угловая L = 44 мм	4
КПС 1823-8,5	Закладная створки угловая L = 8,5 мм	4
КПМ.08.01***	Штифт Ø5x9,5	24
КПА.03.01	Уголок выравнивающий	4
ТПУ-017-03	Подкладка под стеклопакет	6
КПП-10-01	Подкладка под стеклопакет	12
См. Каталог	Комплект фурнитуры для верхнеподвесн. створки с открыванием наружу	1

ТПУ-017-03
КПП-10-01
ТПУ-004ММ
КР45545

РАЗМЕРЫ СТЕКЛОПАКЕТА

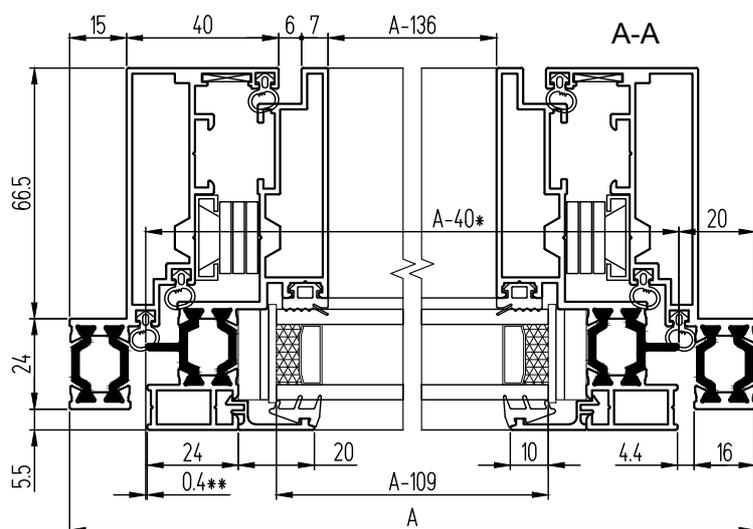
Стеклопакет 24 мм ГОСТ 24866	H - 109	A - 109
------------------------------	---------	---------

АЛЮМИНИЕВЫЕ ПРОФИЛИ

ШИФР	НАЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕР	ВИД	КОЛ-ВО
КРТ8607	Стойка рамы	H		1 + 1
КРТ8607	Переключатель рамы	A		1 + 1
КРТ8608	Стойка створки	H - 40*		1 + 1
КРТ8608	Переключатель створки	A - 40*		1 + 1
КР45545	Штапик горизонтальный	A - 89		2
КР45545	Штапик вертикальный	H - 129		2
КПС 1775	Планка вертикальная	См. каталог		2
КПС 1775	Планка передвижная нижняя	См. каталог		См. каталог

УПЛОТНИТЕЛИ

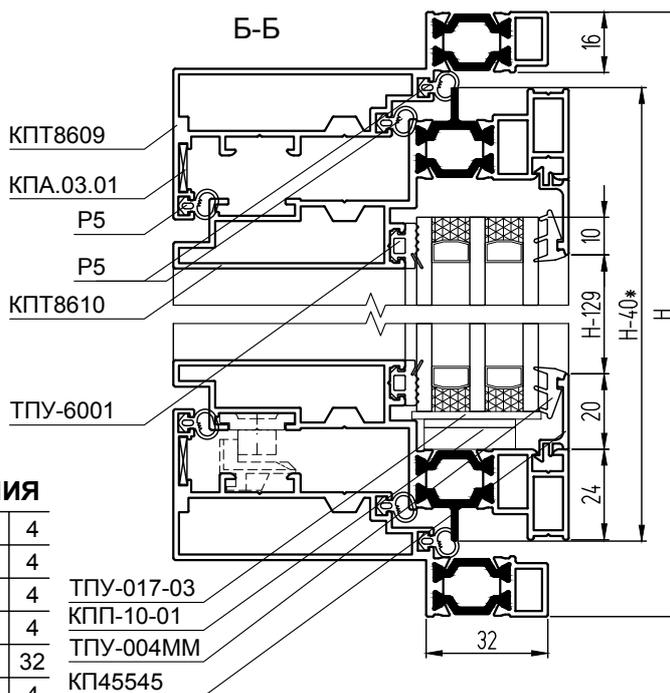
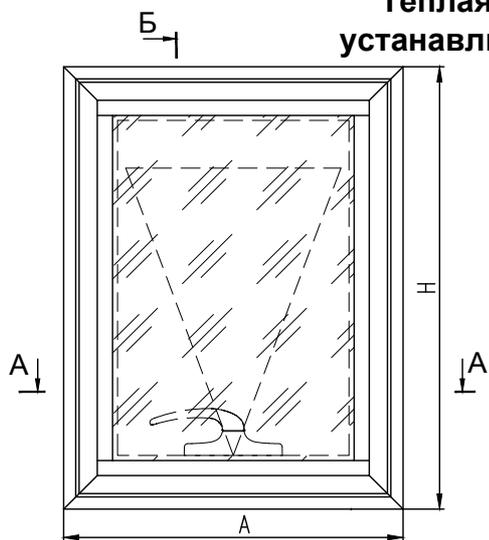
ТПУ-6001 (3 мм)	Уплотнитель стеклопакета 24 мм	$L = 2H + 2A - 0,45, \text{ м}$
ТПУ-004ММ	Уплотнитель стеклопакета	$L = 2H + 2A - 0,43, \text{ м}$
Р5	Уплотнитель притвора	$L = 6H + 6A - 0,7, \text{ м}$



Примечание:

- *Размер приведен по термовставке.
- **Размер контролировать. При несовпадении фактического и теоретического перепада размеры створки необходимо корректировать.
- ***Вместо штифта КПМ.08.01 можно использовать штифт КПМ.07.01.

"Теплая" створка КРТ86 из профилей КРТ8609, КРТ8610, устанавливаемая в фасад КР50, КР50К (вид из помещения)



КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ИЗДЕЛИЯ

КПС 802-1-50	Закладная рамы угловая L = 50 мм	4
КПС 802-1-6,5	Закладная рамы угловая L = 6,5 мм	4
КПС 802-1-44	Закладная створки угловая L = 44 мм	4
КПС 1823-8,5	Закладная створки угловая L = 8,5 мм	4
КПМ.08.01***	Штифт Ø5x9,5	32
КРА.03.01	Уголок выравнивающий	4
ТПУ-017-03	Подкладка под стеклопакет	6
КПП-10-01	Подкладка под стеклопакет	12
См. Каталог	Комплект фурнитуры для верхнеподвеш. створки с открыванием наружу	1

ТПУ-017-03
КПП-10-01
ТПУ-004ММ
КР45545

РАЗМЕРЫ СТЕКЛОПАКЕТА

Стеклопакет 32 мм ГОСТ 24866	H - 109	A - 109
------------------------------	---------	---------

АЛЮМИНИЕВЫЕ ПРОФИЛИ

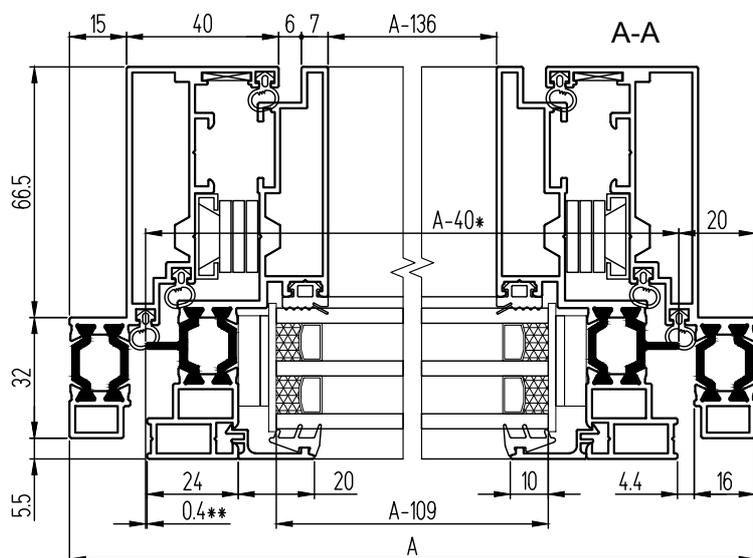
ШИФР	НАЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕР	ВИД	КОЛ-ВО
КРТ8609	Стойка рамы	H		1 + 1
КРТ8609	Перекладина рамы	A		1 + 1
КРТ8610	Стойка створки	H - 40*		1 + 1
КРТ8610	Перекладина створки	A - 40*		1 + 1
КР45545	Штапик горизонтальный	A - 89		2
КР45545	Штапик вертикальный	H - 129		2
КПС 1775	Планка вертикальная	См. каталог		2
КПС 1775	Планка передвижная нижняя	См. каталог		См. каталог

УПЛОТНИТЕЛИ

ТПУ-6001 (3 мм)	Уплотнитель стеклопакета 32 мм	$L = 2H + 2A - 0,45, \text{ м}$
ТПУ-004ММ	Уплотнитель стеклопакета	$L = 2H + 2A - 0,43, \text{ м}$
Р5	Уплотнитель притвора	$L = 6H + 6A - 0,7, \text{ м}$

Примечание:

- *Размер приведен по термовставке.
- **Размер контролировать. При несовпадении фактического и теоретического перепада размеры створок необходимо корректировать.
- ***Вместо штифта КРМ.08.01 можно использовать штифт КРМ.07.01.





КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ИЗДЕЛИЯ

КПС 803-1-48,5	Закладная рамы угловая L = 48,5 мм	4
КПС 802-1-41	Закладная створки угловая L = 41 мм	4
КПС 1823-4,8	Закладная створки угловая L = 4,8 мм	4
КПМ.08.01***	Штифт Ø5x9,5	24
КПА.03.01	Уголок выравнивающий	4
ТПУ-017-06	Подкладка под стеклопакет	6
КПП-10-02	Подкладка под стеклопакет	12
КПП-23-1	Подкладка под стекло	2
См. Каталог	Комплект фурнитуры для верхнеподвесн. створки с открыванием наружу	1

РАЗМЕРЫ СТЕКЛОПАКЕТА

Стекло внешнее S = 6 мм	H - 51	A - 51
Стекло внутреннее S = 4 мм	H - 116	A - 116

АЛЮМИНИЕВЫЕ ПРОФИЛИ

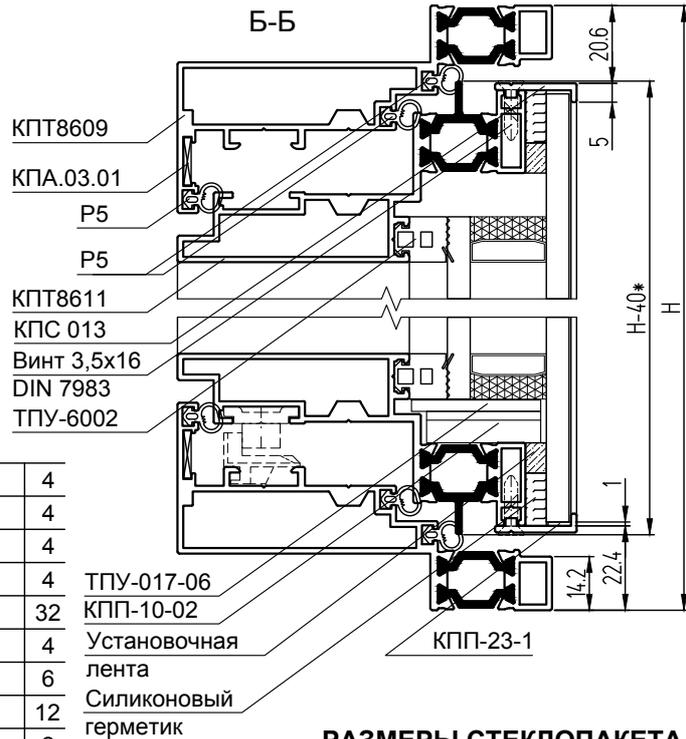
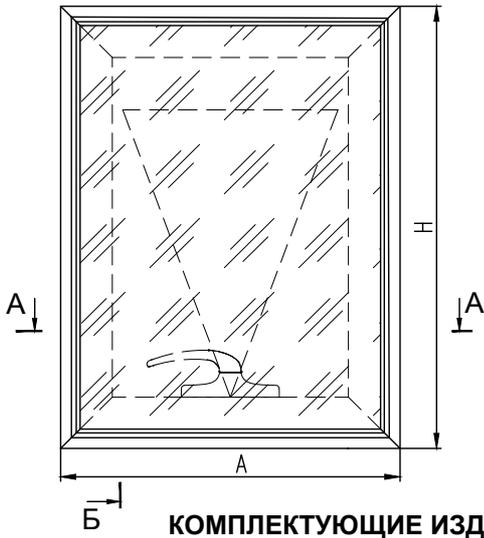
ШИФР	НАЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕР	ВИД	КОЛ-ВО
КРТ8606	Стойка рамы	H		1 + 1
КРТ8606	Переключатель рамы	A		1 + 1
КРТ8619	Стойка створки	H - 44*		1 + 1
КРТ8619	Переключатель створки	A - 44*		1 + 1
КПС 013	Держатель стекла горизонтальный	A - 45,2		2
КПС 013	Держатель стекла вертикальный	H - 45,2		2
КПС 296	Штапик горизонтальный	A - 116		2
КПС 296	Штапик вертикальный	H - 140		2
КПС 1775	Планка вертикальная	См. каталог		2
КПС 1775	Планка передвижная нижняя	См. каталог		См. каталог

УПЛОТНИТЕЛИ

ТПУ-6002 (10 мм)	Уплотнитель стеклопакета 24 мм	$L = 2H + 2A - 0,46, \text{ м}$
P5	Уплотнитель притвора	$L = 2H + 2A - 0,39, \text{ м}$
ТПУ-006ММ	Уплотнитель притвора	$L = 4H + 4A - 0,36, \text{ м}$
Сечение 6x8 мм	Установочная лента "Norton"	$L = 2H + 2A - 0,3, \text{ м}$
Сечение 6x14 мм	Силиконовый герметик	$L = 2H + 2A - 0,19, \text{ м}$



"Теплая" структурная створка КРТ86 из профилей КРТ8609, КРТ8611, устанавливаемая в фасад КР50, КР50К (силиконовый герметик, вид с улицы)



КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ИЗДЕЛИЯ

КРС 802-1-50	Закладная рамы угловая L = 50 мм	4
КРС 802-1-6,5	Закладная рамы угловая L = 6,5 мм	4
КРС 802-1-44	Закладная створки угловая L = 44 мм	4
КРС 1823-4,8	Закладная створки угловая L = 4,8 мм	4
КПМ.08.01***	Штифт Ø5x9,5	32
КПА.03.01	Уголок выравнивающий	4
ТПУ-017-06	Подкладка под стеклопакет	6
КПП-10-02	Подкладка под стеклопакет	12
КПП-23-1	Подкладка под стекло	2
См. Каталог	Комплект фурнитуры для верхнеподвесн. створки с открыванием наружу	1

РАЗМЕРЫ СТЕКЛОПАКЕТА

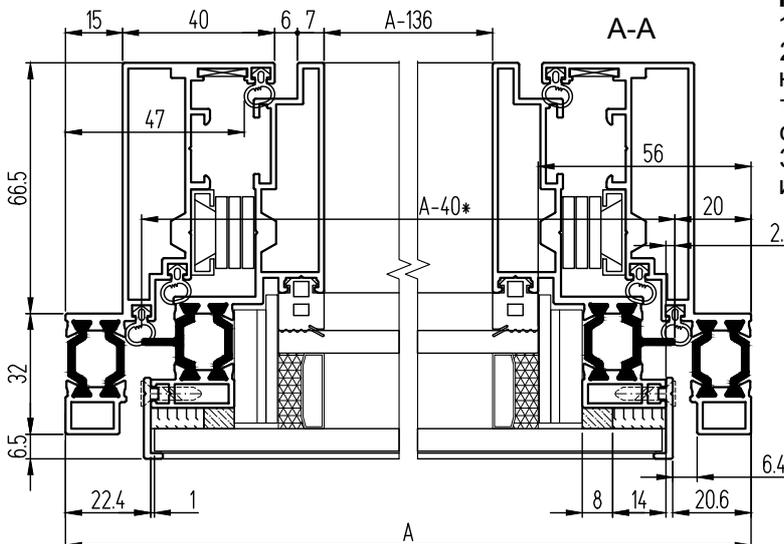
Стекло внешнее S = 6 мм	H - 47	A - 47
Стекло внутреннее S = 4 мм	H - 112	A - 112

АЛЮМИНИЕВЫЕ ПРОФИЛИ

ШИФР	НАЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕР	ВИД	КОЛ-ВО
КРТ8609	Стойка рамы	H		1 + 1
КРТ8609	Переключатель рамы	A		1 + 1
КРТ8611	Стойка створки	H - 40*		1 + 1
КРТ8611	Переключатель створки	A - 40*		1 + 1
КРС 013	Держатель стекла горизонтальный	A - 41,2		2
КРС 013	Держатель стекла вертикальный	H - 41,2		2
КРС 1775	Планка вертикальная	См. каталог		2
КРС 1775	Планка передвигающаяся нижняя	См. каталог		См. каталог

УПЛОТНИТЕЛИ

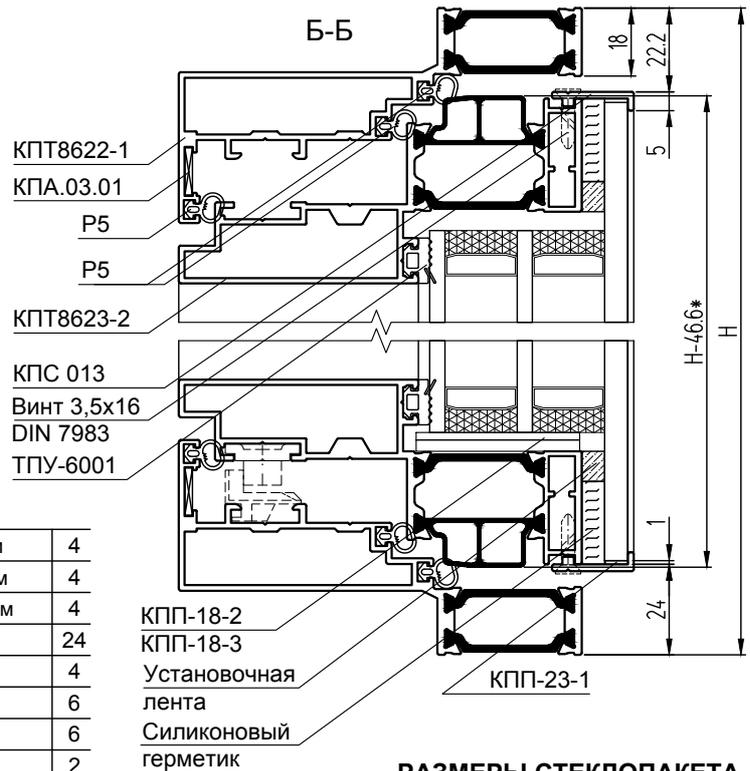
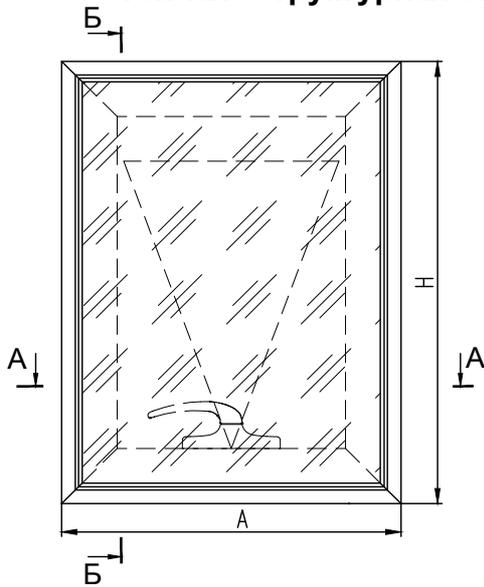
ТПУ-6002 (10 мм)	Уплотнитель стеклопакета 32 мм	$L = 2H + 2A - 0,44, \text{ м}$
Р5	Уплотнитель притвора	$L = 6H + 6A - 0,7, \text{ м}$
Сечение 6x8 мм	Установочная лента "Norton"	$L = 2H + 2A - 0,29, \text{ м}$
Сечение 6x14 мм	Силиконовый герметик	$L = 2H + 2A - 0,17, \text{ м}$



Примечание:

- *Размер приведен по термовставке.
- **Размер контролировать. При несовпадении фактического и теоретического перепада размеры створок необходимо корректировать.
- ***Вместо штифта КПМ.08.01 можно использовать штифт КПМ.07.01.

"Теплая" структурная створка КПТ86 из профилей КПТ8622-1, КПТ8623-2, устанавливаемая в фасад КП50, КП50К (силиконовый герметик, вид с улицы)



КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ИЗДЕЛИЯ

КПС 1823-48,5	Закладная рамы угловая L = 48,5 мм	4
КПС 1823-46	Закладная створки угловая L = 46 мм	4
КПС 1823-6,5	Закладная створки угловая L = 6,5 мм	4
КПМ.08.01***	Штифт Ø5x9,5	24
КПА.03.01	Уголок выравнивающий	4
КПП-18-2	Подкладка под стеклопакет	6
КПП-18-3	Подкладка под стеклопакет	6
КПП-23-1	Подкладка под стекло	2
См. Каталог	Комплект фурнитуры для верхнеподвесн. створки с открыванием наружу	1

КПП-18-2
КПП-18-3
Установочная лента
Силиконовый герметик
КПП-23-1

РАЗМЕРЫ СТЕКЛОПАКЕТА

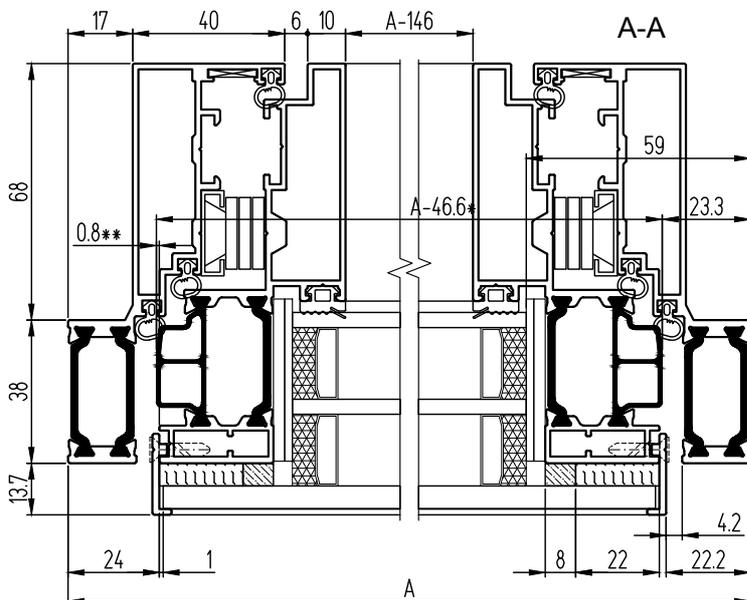
Стекло внешнее S = 6 мм	H - 50	A - 50
Стекло внутреннее S = 4 мм (2 шт.)	H - 118	A - 118

АЛЮМИНИЕВЫЕ ПРОФИЛИ

ШИФР	НАЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕР	ВИД	КОЛ-ВО
КПТ8622-1	Стойка рамы	H		1 + 1
КПТ8622-1	Переключатель рамы	A		1 + 1
КПТ8623-2	Стойка створки	H - 46,6*		1 + 1
КПТ8623-2	Переключатель створки	A - 46,6*		1 + 1
КПС 013	Держатель стекла горизонтальный	A - 44,4		2
КПС 013	Держатель стекла вертикальный	H - 44,4		2
КПС 1775	Планка вертикальная	См. каталог		2
КПС 1775	Планка передвигающаяся нижняя	См. каталог		См. каталог

УПЛОТНИТЕЛИ

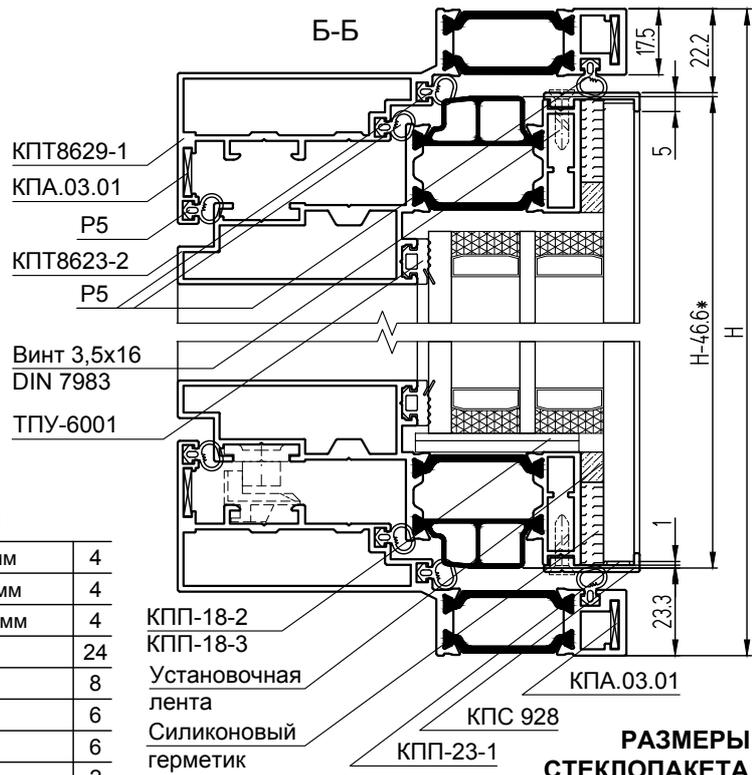
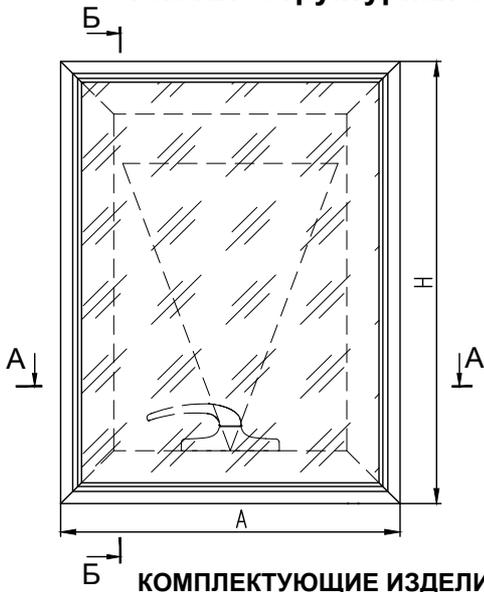
ТПУ-6001 (3 мм)	Уплотнитель стеклопакета 52 мм	$L = 2H + 2A - 0,48, \text{ м}$
P5	Уплотнитель притвора	$L = 6H + 6A - 0,74, \text{ м}$
Сечение 6x8 мм	Установочная лента "Norton"	$L = 2H + 2A - 0,36, \text{ м}$
Сечение 6x22 мм	Силиконовый герметик	$L = 2H + 2A - 0,19, \text{ м}$



Примечание:

- *Размер приведен по термовставке.
- **Размер контролировать. При несовпадении фактического и теоретического перепада размеры створок необходимо корректировать.
- ***Вместо штифта КПМ.08.01 можно использовать штифт КПМ.07.01.

"Теплая" структурная створка КПТ86 из профилей КПТ8629-1, КПТ8623-2
(силиконовый герметик, вид с улицы)



КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ИЗДЕЛИЯ

КПС 1823-48,5	Закладная рамы угловая L = 48,5 мм	4
КПС 1823-46	Закладная створки угловая L = 46 мм	4
КПС 1823-6,5	Закладная створки угловая L = 6,5 мм	4
КПМ.08.01	Штифт Ø5x9,5	24
КПА.03.01	Уголок выравнивающий	8
КПП-18-2	Подкладка под стеклопакет	6
КПП-18-3	Подкладка под стеклопакет	6
КПП-23-1	Подкладка под стекло	2
См. Каталог	Комплект фурнитуры для верхнеподвесн. створки с открыванием наружу	1

РАЗМЕРЫ СТЕКЛОПАКЕТА

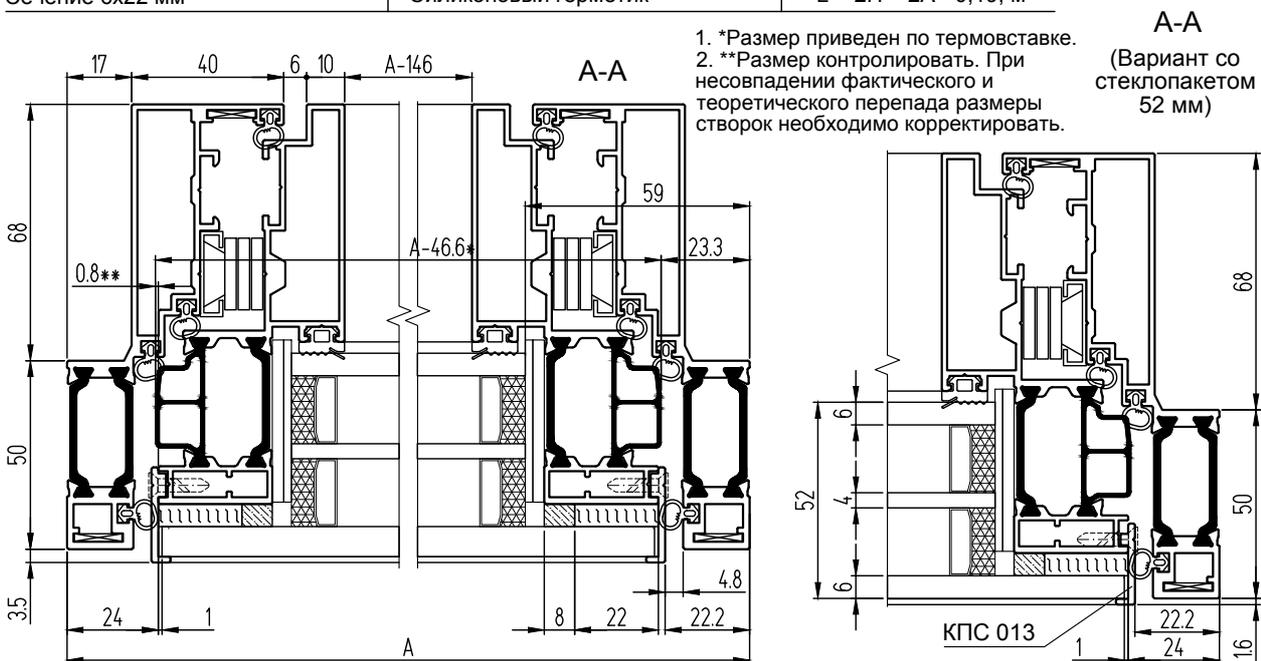
Стекло внешнее S = 8 мм	H - 50	A - 50
Стекло внутреннее S = 4 и 6 мм	H - 118	A - 118

АЛЮМИНИЕВЫЕ ПРОФИЛИ

ШИФР	НАЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕР	ВИД	КОЛ-ВО
КПТ8629-1	Стойка рамы	H		1 + 1
КПТ8629-1	Переключатель рамы	A		1 + 1
КПТ8623-2	Стойка створки	H - 46,6*		1 + 1
КПТ8623-2	Переключатель створки	A - 46,6*		1 + 1
КПС 928	Держатель стекла горизонтальный	A - 44,4		2
КПС 928	Держатель стекла вертикальный	H - 44,4		2
КПС 1775	Планка вертикальная	См. каталог		2
КПС 1775	Планка передвигающаяся нижняя	См. каталог		См. каталог

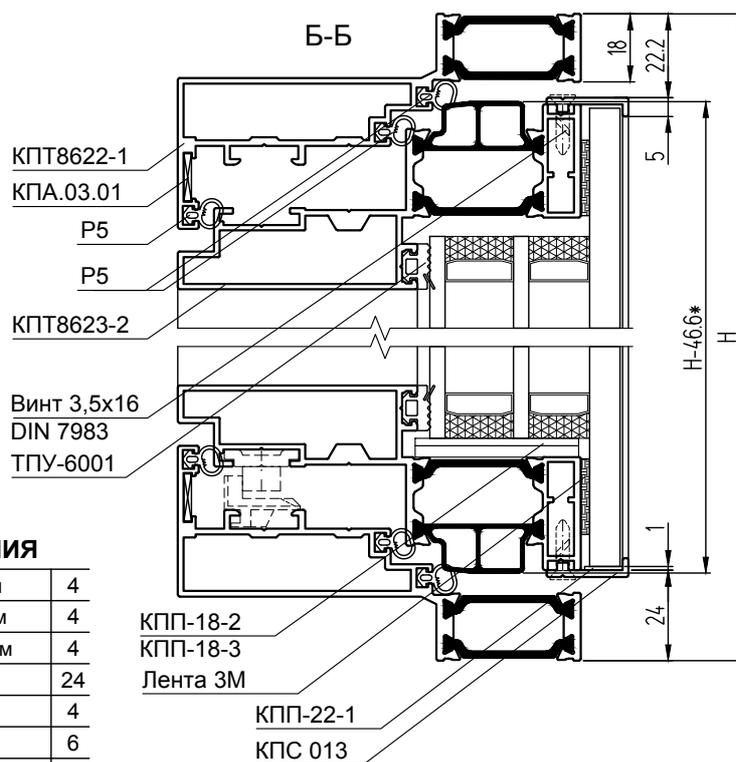
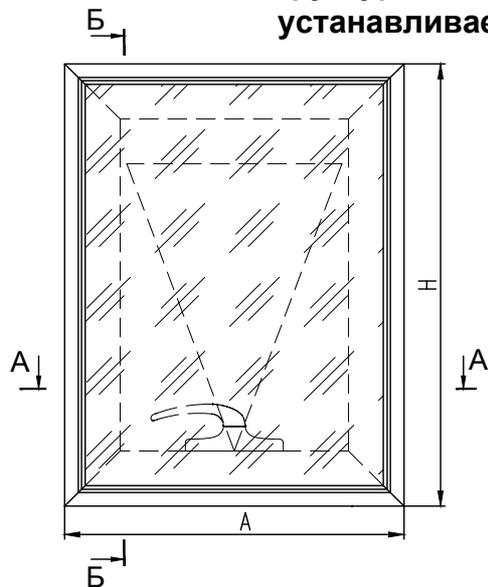
УПЛОТНИТЕЛИ

ТПУ-6001 (3 мм)	Уплотнитель стеклопакета 54 мм	$L = 2H + 2A - 0,48, \text{ м}$
P5	Уплотнитель притвора	$L = 8H + 8A - 0,85, \text{ м}$
Сечение 6x8 мм	Установочная лента "Norton"	$L = 2H + 2A - 0,36, \text{ м}$
Сечение 6x22 мм	Силиконовый герметик	$L = 2H + 2A - 0,19, \text{ м}$



1. *Размер приведен по термовставке.
2. **Размер контролировать. При несовпадении фактического и теоретического перепада размеры створок необходимо корректировать.

"Теплая" структурная створка КПТ86 из профилей КПТ8622-1, КПТ8623-2, устанавливаемая в фасад КП50, КП50К (лента 3М, вид с улицы)



КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ИЗДЕЛИЯ

КПС 1823-48,5	Закладная рамы угловая L = 48,5 мм	4
КПС 1823-46	Закладная створки угловая L = 46 мм	4
КПС 1823-6,5	Закладная створки угловая L = 6,5 мм	4
КПМ.08.01***	Штифт Ø5x9,5	24
КПА.03.01	Уголок выравнивающий	4
КПП-18-2	Подкладка под стеклопакет	6
КПП-18-3	Подкладка под стеклопакет	6
КПП-22-1	Подкладка под стекло	2
См. Каталог	Комплект фурнитуры для верхнеподвесн. створки с открыванием наружу	1

РАЗМЕРЫ СТЕКЛОПАКЕТА

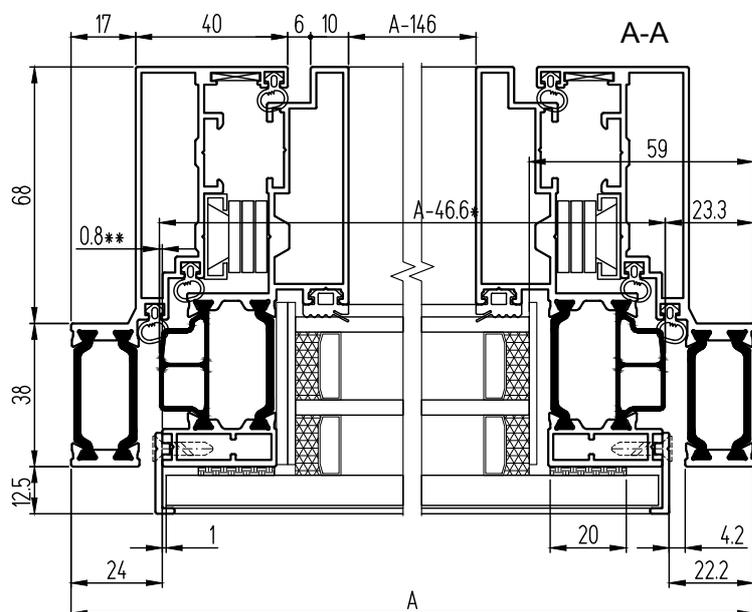
Стекло внешнее S = 8 мм	H - 50	A - 50
Стекло внутреннее S = 4 мм (2 шт.)	H - 118	A - 118

АЛЮМИНИЕВЫЕ ПРОФИЛИ

ШИФР	НАЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕР	ВИД	КОЛ-ВО
КПТ8622-1	Стойка рамы	H		1 + 1
КПТ8622-1	Перекладина рамы	A		1 + 1
КПТ8623-2	Стойка створки	H - 46,6*		1 + 1
КПТ8623-2	Перекладина створки	A - 46,6*		1 + 1
КПС 013	Держатель стекла горизонтальный	A - 44,4		2
КПС 013	Держатель стекла вертикальный	H - 44,4		2
КПС 1775	Планка вертикальная	См. каталог		2
КПС 1775	Планка передвижная нижняя	См. каталог		См. каталог

УПЛОТНИТЕЛИ

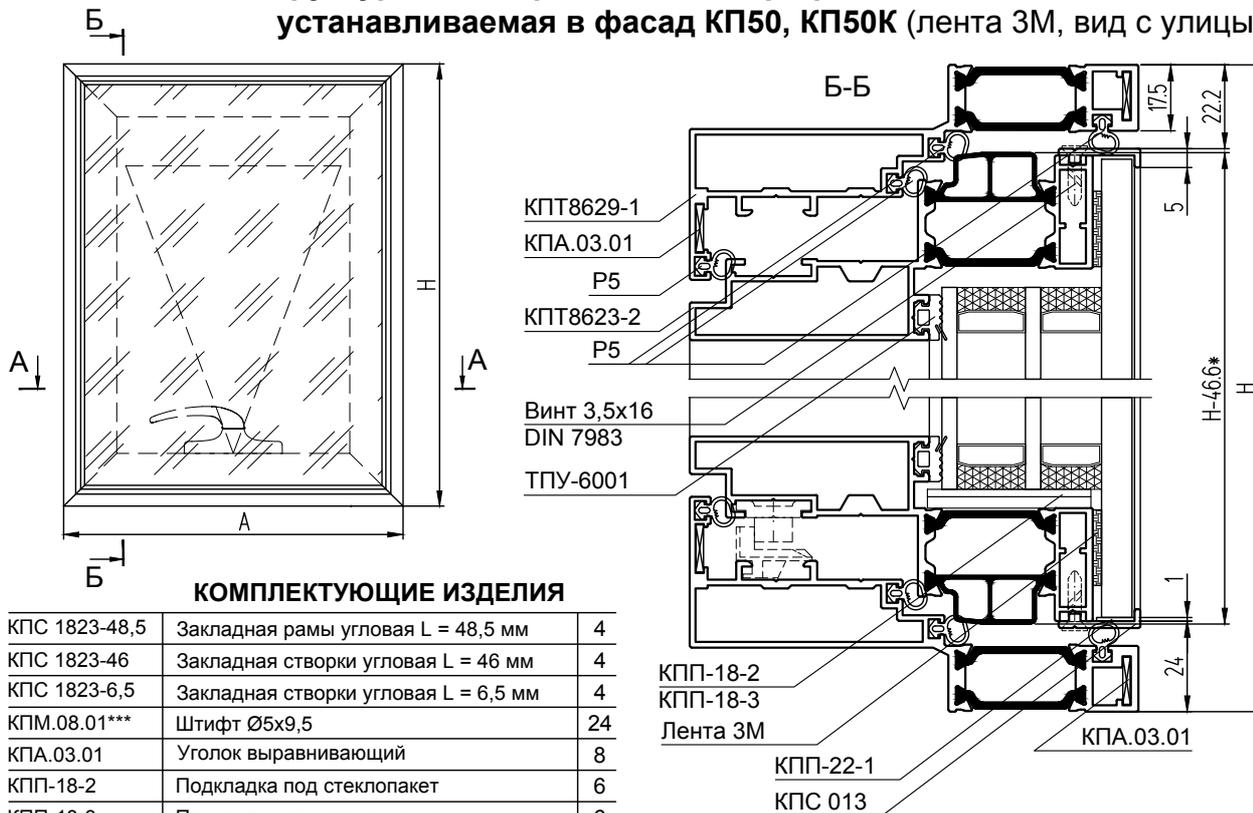
ТПУ-6001 (3 мм)	Уплотнитель стеклопакета 50 мм	$L = 2H + 2A - 0,48, \text{ м}$
P5	Уплотнитель притвора	$L = 6H + 6A - 0,74, \text{ м}$
Сечение 2,3x20 мм	Лента 3М VHB G23F или B23F	$L = 2H + 2A - 0,26, \text{ м}$



Примечание:

- *Размер приведен по термовставке.
- **Размер контролировать. При несовпадении фактического и теоретического перепада размеры створок необходимо корректировать.
- ***Вместо штифта КПМ.08.01 можно использовать штифт КПМ.07.01.

"Теплая" структурная створка КРТ86 из профилей КРТ8629-1, КРТ8623-2, устанавливаемая в фасад КР50, КР50К (лента ЗМ, вид с улицы)



КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ИЗДЕЛИЯ

КПС 1823-48,5	Закладная рамы угловая L = 48,5 мм	4
КПС 1823-46	Закладная створки угловая L = 46 мм	4
КПС 1823-6,5	Закладная створки угловая L = 6,5 мм	4
КПМ.08.01***	Штифт Ø5x9,5	24
КПА.03.01	Уголок выравнивающий	8
КПП-18-2	Подкладка под стеклопакет	6
КПП-18-3	Подкладка под стеклопакет	6
КПП-22-1	Подкладка под стекло	2
См. Каталог	Комплект фурнитуры для верхнеподвес. створки с открыванием наружу	1

РАЗМЕРЫ СТЕКЛОПАКЕТА

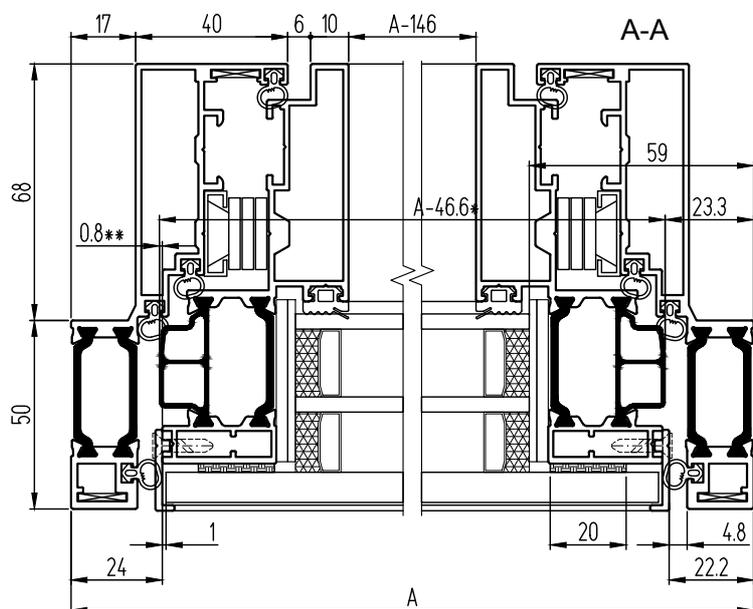
Стекло внешнее S = 8 мм	H - 50	A - 50
Стекло внутреннее S = 4 (2 шт.)	H - 118	A - 118

АЛЮМИНИЕВЫЕ ПРОФИЛИ

ШИФР	НАЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕР	ВИД	КОЛ-ВО
КРТ8629-1	Стойка рамы	H		1 + 1
КРТ8629-1	Переключатель рамы	A		1 + 1
КРТ8623-2	Стойка створки	H - 46,6*		1 + 1
КРТ8623-2	Переключатель створки	A - 46,6*		1 + 1
КРС 013	Держатель стекла горизонтальный	A - 44,4		2
КРС 013	Держатель стекла вертикальный	H - 44,4		2
КРС 1775	Планка вертикальная	См. каталог		2
КРС 1775	Планка передвигаемая нижняя	См. каталог		См. каталог

УПЛОТНИТЕЛИ

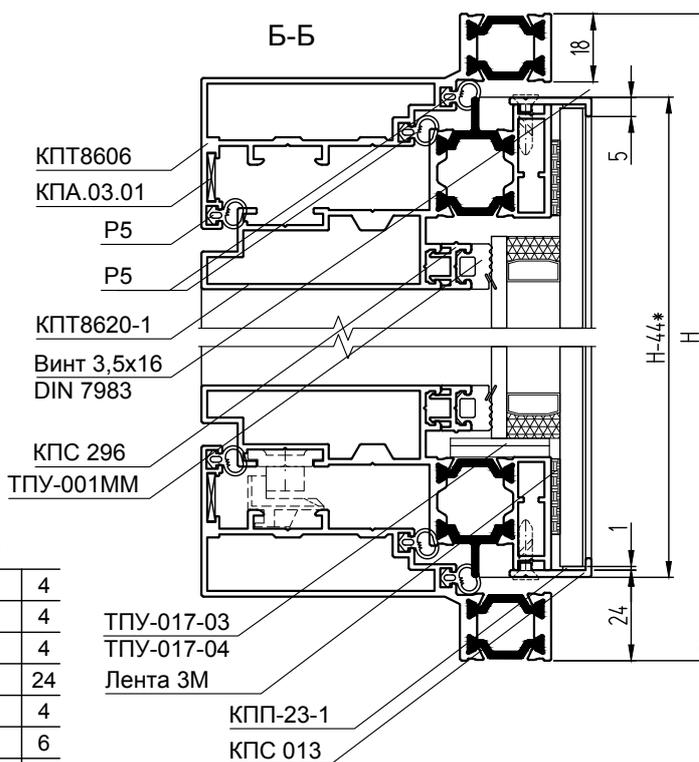
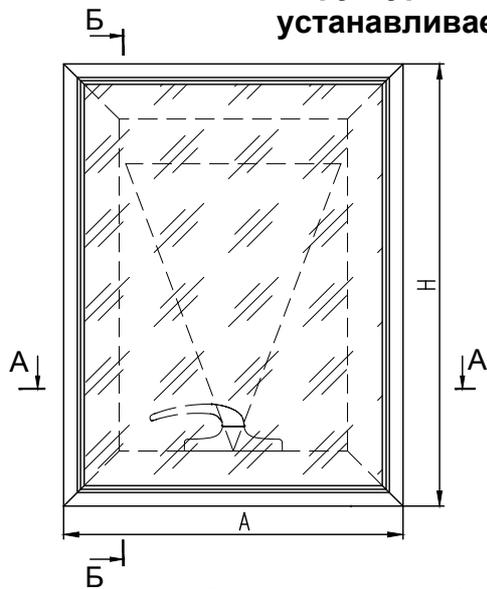
ТПУ-6001 (3 мм)	Уплотнитель стеклопакета 50 мм	L = 2H + 2A - 0,48, м
P5	Уплотнитель притвора	L = 8H + 8A - 0,85, м
Сечение 2,3x20 мм	Лента ЗМ VNB G23F или B23F	L = 2H + 2A - 0,26, м



Примечание:

- *Размер приведен по термовставке.
- **Размер контролировать. При несовпадении фактического и теоретического перепада размеры створок необходимо корректировать.
- ***Вместо штифта КПМ.08.01 можно использовать штифт КПМ.07.01.

"Теплая" структурная створка КПТ86 из профилей КПТ8606, КПТ8620-1, устанавливаемая в фасад КП50, КП50К (лента 3М, вид с улицы)



КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ИЗДЕЛИЯ

КПС 1823-48,5	Закладная рамы угловая L = 48,5 мм	4
КПС 1823-46	Закладная створки угловая L = 46 мм	4
КПС 1823-6,5	Закладная створки угловая L = 6,5 мм	4
КПМ.08.01***	Штифт Ø5x9,5	24
КПА.03.01	Уголок выравнивающий	4
ТПУ-017-03	Подкладка под стеклопакет	6
ТПУ-017-04	Подкладка под стеклопакет	6
КПП-23-1	Подкладка под стекло	2
См. Каталог	Комплект фурнитуры для верхнеподвес. створки с открыванием наружу	1

РАЗМЕРЫ СТЕКЛОПАКЕТА

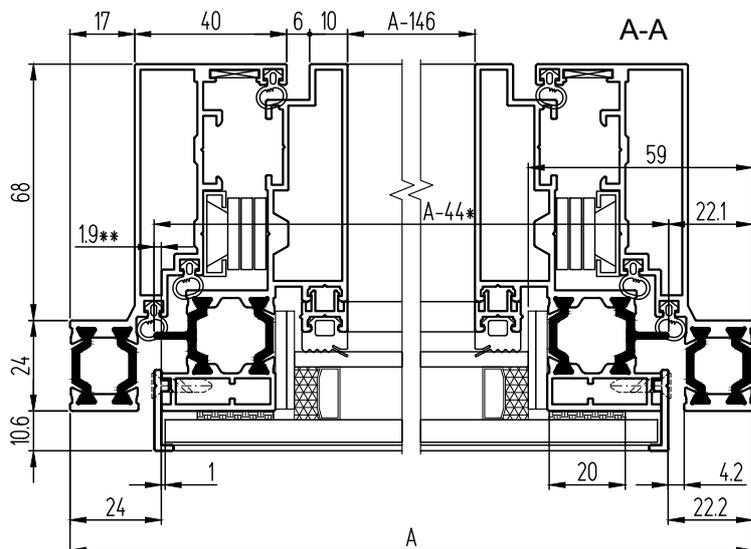
Стекло внешнее S = 6 мм	H - 50	A - 50
Стекло внутреннее S = 4 мм	H - 118	A - 118

АЛЮМИНИЕВЫЕ ПРОФИЛИ

ШИФР	НАЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕР	ВИД	КОЛ-ВО
КПТ8606	Стойка рамы	H		1 + 1
КПТ8606	Переключатель рамы	A		1 + 1
КПТ8620-1	Стойка створки	H - 44*		1 + 1
КПТ8620-1	Переключатель створки	A - 44*		1 + 1
КПС 013	Держатель стекла горизонтальный	A - 44,4		2
КПС 013	Держатель стекла вертикальный	H - 44,4		2
КПС 296	Штапик горизонтальный (8 мм)	A - 122		2
КПС 296	Штапик вертикальный (8 мм)	H - 146		2
КПС 1775	Планка вертикальная	См. каталог		2
КПС 1775	Планка передвигающаяся нижняя	См. каталог		См. каталог

УПЛОТНИТЕЛИ

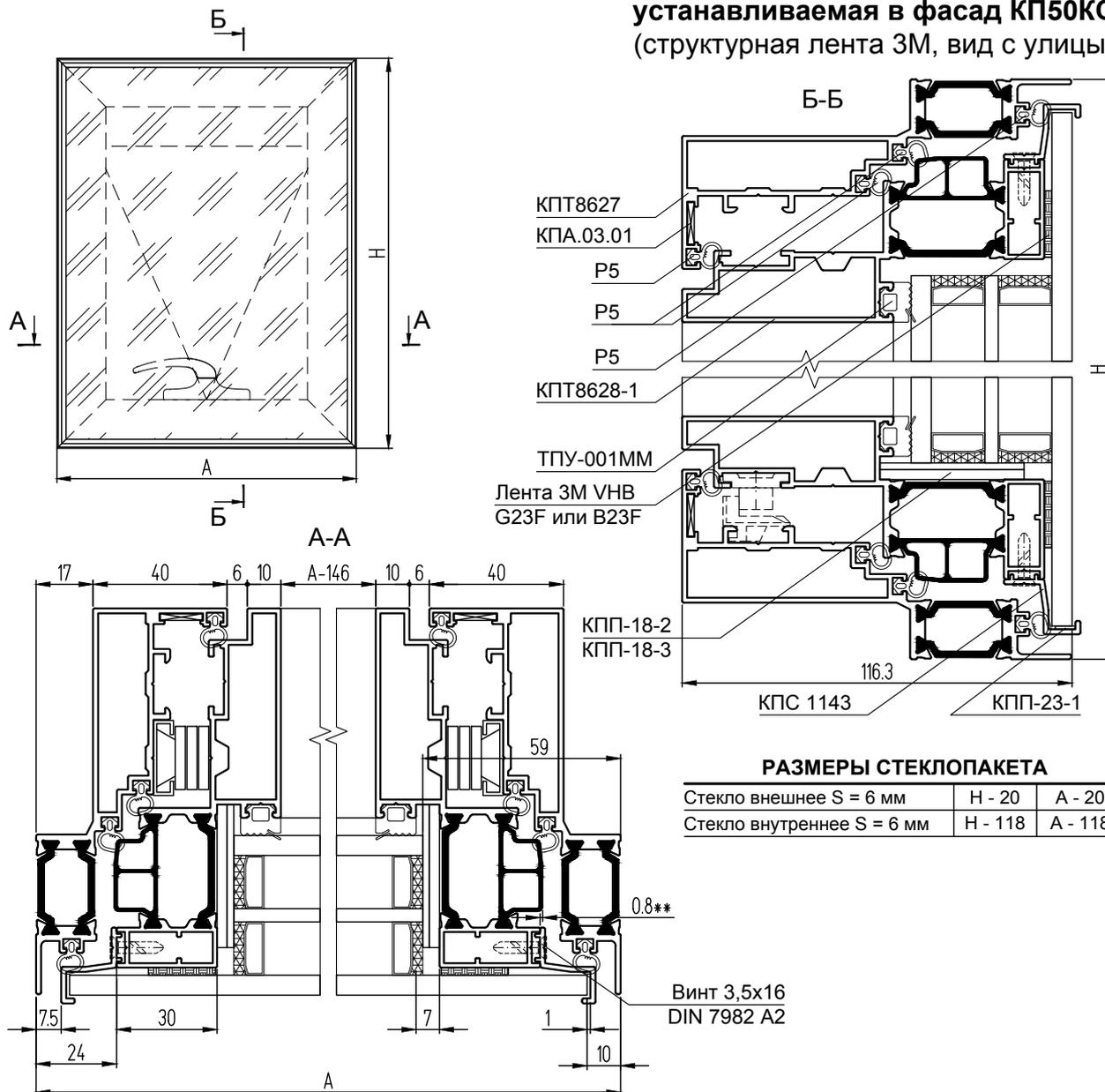
ТПУ-001ММ (5 мм)	Уплотнитель стеклопакета 24 мм	L = 2H + 2A - 0,48, м
P5	Уплотнитель притвора	L = 6H + 6A - 0,74, м
Сечение 2,3x20 мм	Лента 3М VHB G23F или B23F	L = 2H + 2A - 0,26, м



Примечание:

- *Размер приведен по термовставке.
- **Размер контролировать. При несовпадении фактического и теоретического перепада размеры створок необходимо корректировать.
- ***Вместо штифта КПМ.08.01 можно использовать штифт КПМ.07.01.

**"Теплая" структурная створка из профилей КПТ8627, КПТ8628,
устанавливаемая в фасад КП50КС
(структурная лента 3М, вид с улицы)**



РАЗМЕРЫ СТЕКЛОПАКЕТА

Стекло внешнее S = 6 мм	H - 20	A - 20
Стекло внутреннее S = 6 мм	H - 118	A - 118

УПЛОТНИТЕЛИ

ТПУ-001ММ	Уплотнитель стеклопакета	$L = 2H + 2A - 0,48, \text{ м}$
P5	Уплотнитель притвора	$L = 8H + 8A - 0,8, \text{ м}$
Сечение 2,3xС**** мм	Лента 3М VHB G23F или B23F	$L = 2H + 2A - 0,19, \text{ м}$

КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ИЗДЕЛИЯ

КПС 1823-48,5	Закладная рамы угловая L = 48,5 мм	4
КПС 1823-46	Закладная створки угловая L = 46 мм	4
КПС 1823-9	Закладная створки угловая L = 9 мм	4
КПМ.08.01***	Штифт Ø5x9,5	24
КПА.03.01	Уголок выравнивающий	4
КПП-18-2	Подкладка под стеклопакет	6
КПП-18-3	Подкладка под стеклопакет	6
КПП-23-1	Подкладка под стекло	2
См. Каталог	Комплект фурнитуры для верхнеподвесн. створки с открыванием наружу	1

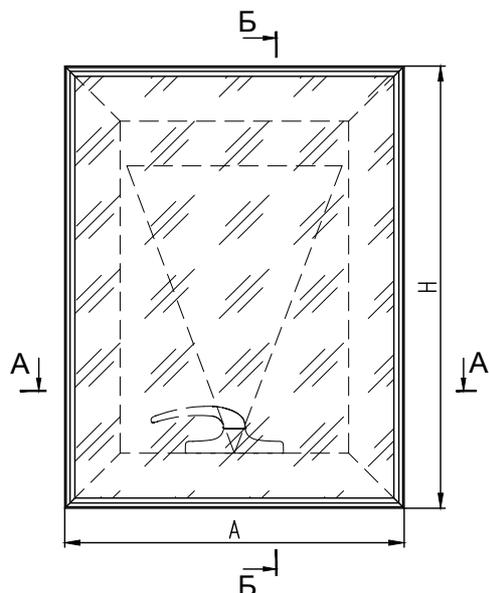
Примечание:

- *Размер приведен по термовставке.
- **Размер контролировать. При несовпадении фактического и теоретического перепада размеры створок необходимо корректировать.
- ***Вместо штифта КПМ.08.01 можно использовать штифт КПМ.07.01.
- ****Размер С определяется расчетным методом.

АЛЮМИНИЕВЫЕ ПРОФИЛИ

ШИФР	НАЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕР	ВИД	КОЛ-ВО
КПТ8627	Стойка рамы	H		1 + 1
КПТ8627	Переключатель рамы	A		1 + 1
КПТ8628-1	Стойка створки	H - 46,6*		1 + 1
КПТ8628-1	Переключатель створки	A - 46,6*		1 + 1
КПС 1143	Держатель стекла вертикальный	H - 15		1 + 1
КПС 1143	Держатель стекла горизонтальный	A - 15		1 + 1
КПС 1775	Планка вертикальная	См. каталог		2
КПС 1775	Планка горизонтальная	См. каталог		См. каталог

"Холодная" структурная створка из профилей КПТ8603-1, КПТ8619, устанавливаемая в фасад КП50КС (силиконовый герметик, вид с улицы)



КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ИЗДЕЛИЯ

КПС 1823-48,5	Закладная рамы угловая L = 48,5 мм	4
КПС 802-1-41	Закладная створки угловая L = 41 мм	4
КПС 1823-4,8	Закладная створки угловая L = 4,8 мм	4
КПМ.08.01***	Штифт Ø5x9,5	24
КПА.03.01	Уголок выравнивающий	4
КПП-23-1	Подкладка под стекло	2
См. Каталог	Комплект фурнитуры для верхнеподвесн. створки с открыванием наружу	1

УПЛОТНИТЕЛИ

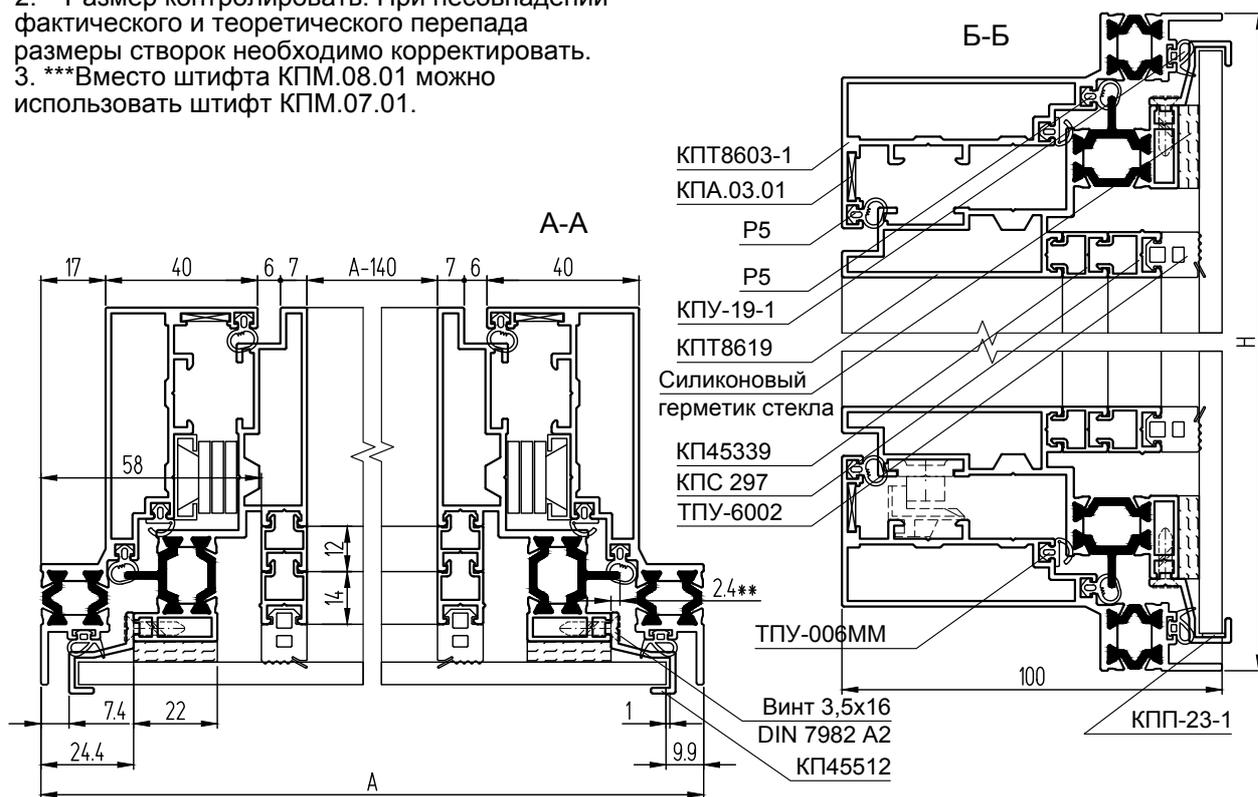
ТПУ-6002	Уплотнитель стекла	L = 2H + 2A - 0,46, м
ТПУ-006ММ	Уплотнитель притвора	L = 2H + 2A - 0,22, м
КПУ-19-1	Уплотнитель притвора	L = 2H + 2A - 0,05, м
P5	Уплотнитель притвора	L = 4H + 4A - 0,53, м
Сечение 6x22 мм	Силиконовый герметик	L = 2H + 2A - 0,19, м

РАЗМЕРЫ СТЕКЛА

Стекло S = 6 мм	H - 20	A - 20
-----------------	--------	--------

Примечание:

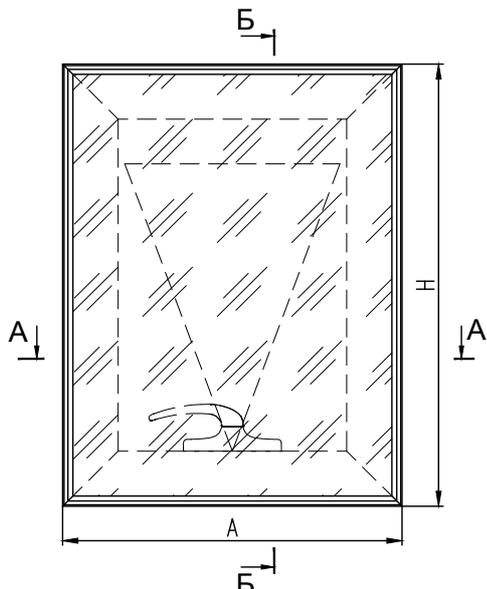
- *Размер приведен по термовставке.
- **Размер контролировать. При несовпадении фактического и теоретического перепада размеры створок необходимо корректировать.
- ***Вместо штифта КПМ.08.01 можно использовать штифт КПМ.07.01.



АЛЮМИНИЕВЫЕ ПРОФИЛИ

ШИФР	НАЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕР	ВИД	КОЛ-ВО
КПТ8603-1	Стойка рамы	H		1 + 1
КПТ8603-1	Переключатель рамы	A		1 + 1
КПТ8619	Стойка створки	H - 44*		1 + 1
КПТ8619	Переключатель створки	A - 44*		1 + 1
КПС 297	Штапик вертикальный	H - 140		2
КПС 297	Штапик горизонтальный	A - 116		2
КП45339	Штапик вертикальный	H - 140		2
КП45339	Штапик горизонтальный	A - 116		2
КП45512	Держатель стекла вертикальный	H - 15		1 + 1
КП45512	Держатель стекла горизонтальный	A - 15		1 + 1
КПС 1775	Планка вертикальная	См. каталог		2
КПС 1775	Планка горизонтальная	См. каталог		См. каталог

**"Холодная" структурная створка из профилей КПТ8621, КПТ8620-1,
устанавливаемая в фасад КП50КС
(структурная лента 3М, вид с улицы)**



КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ИЗДЕЛИЯ

КПС 1823-48,5	Закладная рамы угловая L = 48,5 мм	4
КПС 1823-46	Закладная створки угловая L = 46 мм	4
КПС 1823-6,5	Закладная створки угловая L = 6,5 мм	4
КПМ.08.01***	Штифт Ø5x9,5	24
КПА.03.01	Уголок выравнивающий	4
КПП-23-1	Подкладка под стекло	2
См. Каталог	Комплект фурнитуры для верхнеподвеш. створки с открыванием наружу	1

УПЛОТНИТЕЛИ

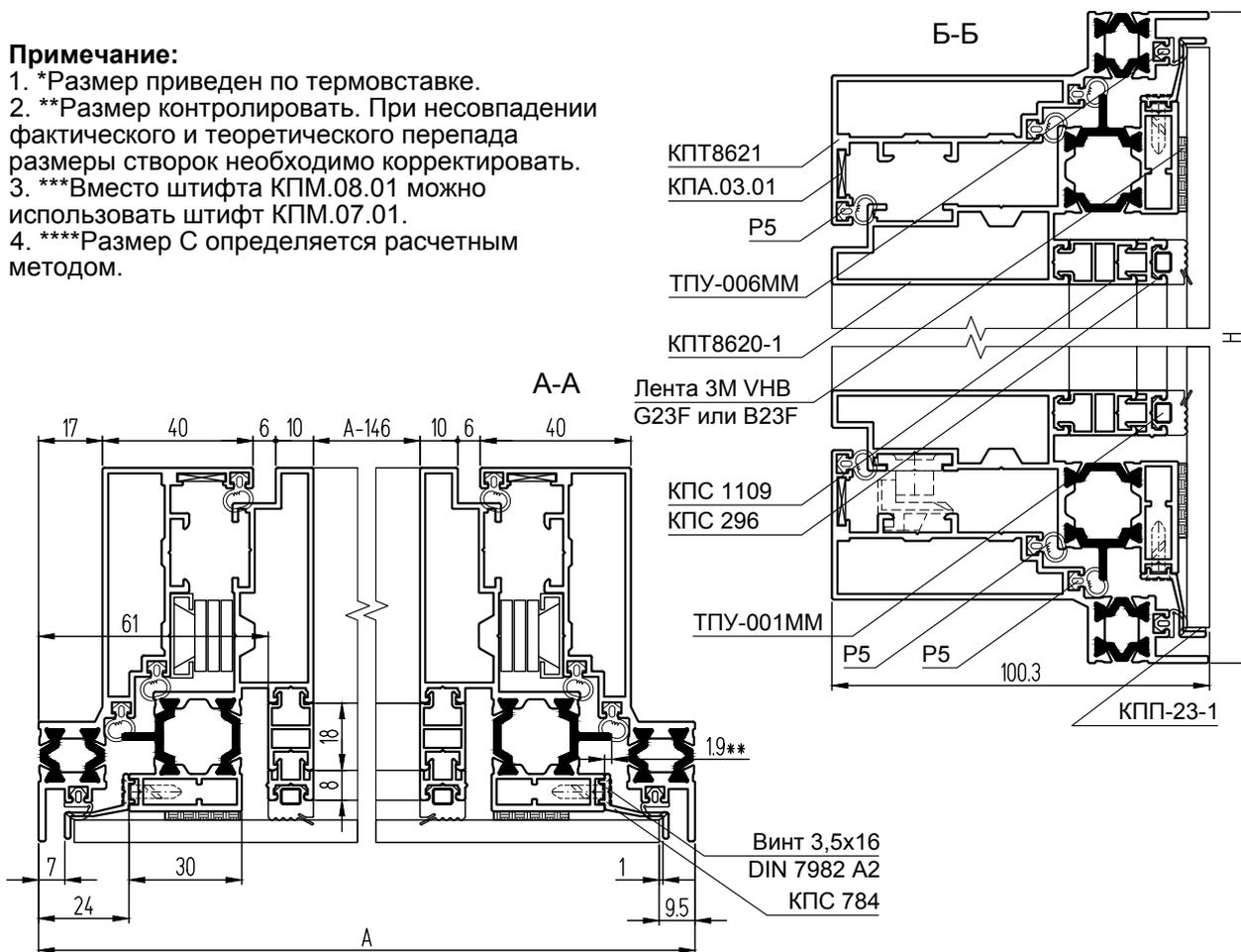
ТПУ-001ММ	Уплотнитель стекла	L = 2Н + 2А - 0,48, м
P5	Уплотнитель притвора	L = 6Н + 6А - 0,74, м
ТПУ-006ММ	Уплотнитель притвора	L = 2Н + 2А - 0,05, м
Сечение 2,3хС**** мм	Лента 3М VHB G23F или B23F	L = 2Н + 2А - 0,19, м

РАЗМЕРЫ СТЕКЛА

Стекло S = 6 мм	H - 19	A - 19
-----------------	--------	--------

Примечание:

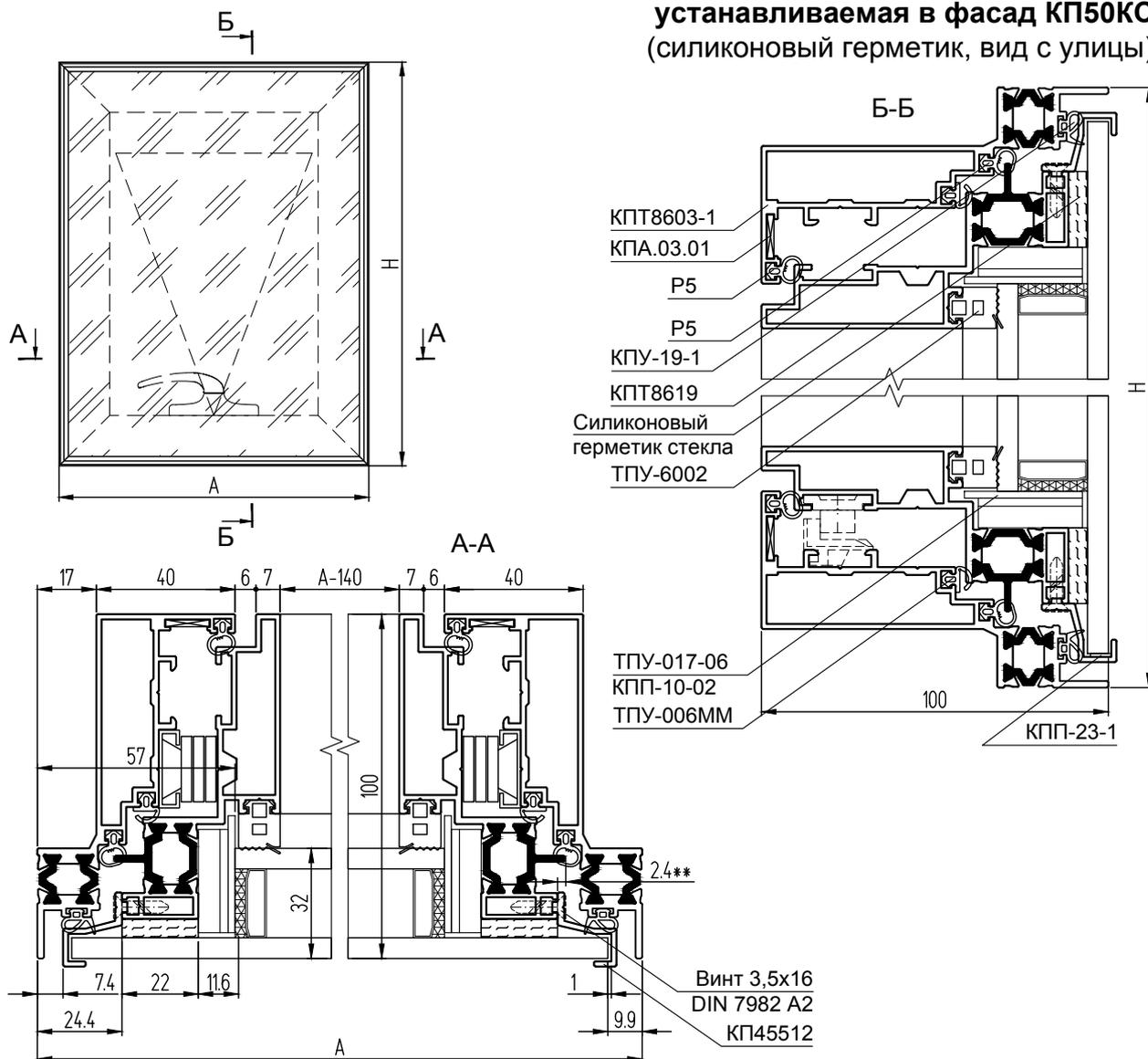
- *Размер приведен по термовставке.
- **Размер контролировать. При несовпадении фактического и теоретического перепада размеры створок необходимо корректировать.
- ***Вместо штифта КПМ.08.01 можно использовать штифт КПМ.07.01.
- ****Размер С определяется расчетным методом.



АЛЮМИНИЕВЫЕ ПРОФИЛИ

ШИФР	НАЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕР	ВИД	КОЛ-ВО
КПТ8621	Стойка рамы	H		1 + 1
КПТ8621	Перекладка рамы	A		1 + 1
КПТ8620-1	Стойка створки	H - 44,2*		1 + 1
КПТ8620-1	Перекладка створки	A - 44,2*		1 + 1
КПС 1109	Штапик вертикальный	H - 146		2
КПС 1109	Штапик горизонтальный	A - 122		2
КПС 296	Штапик вертикальный	H - 146		2
КПС 296	Штапик горизонтальный	A - 122		2
КПС 784	Держатель стекла вертикальный	H - 14		1 + 1
КПС 784	Держатель стекла горизонтальный	A - 14		1 + 1
КПС 1775	Планка вертикальная	См. каталог		2
КПС 1775	Планка горизонтальная	См. каталог		См. каталог

"Теплая" структурная створка из профилей КПТ8603-1, КПТ8619, устанавливаемая в фасад КП50КС (силиконовый герметик, вид с улицы)



УПЛОТНИТЕЛИ

ТПУ-6002	Уплотнитель стекла	$L = 2H + 2A - 0,46, \text{ м}$
ТПУ-006ММ	Уплотнитель притвора	$L = 2H + 2A - 0,22, \text{ м}$
КПУ-19-1	Уплотнитель притвора	$L = 2H + 2A - 0,05, \text{ м}$
P5	Уплотнитель притвора	$L = 4H + 4A - 0,53, \text{ м}$
Сечение 6x22 мм	Силиконовый герметик	$L = 2H + 2A - 0,19, \text{ м}$

РАЗМЕРЫ СТЕКЛОПАКЕТА

Стекло внешнее S = 6 мм	H - 20	A - 20
Стекло внутреннее S = 6 мм	H - 114	A - 114

КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ИЗДЕЛИЯ

КПС 1823-48,5	Закладная рамы угловая L = 48,5 мм	4
КПС 802-1-41	Закладная створки угловая L = 41 мм	4
КПС 1823-4,8	Закладная створки угловая L = 4,8 мм	4
КПМ.08.01***	Штифт Ø5x9,5	24
КПА.03.01	Уголок выравнивающий	4
ТПУ-017-06	Подкладка под стеклопакет	6
КПП-10-02	Подкладка под стеклопакет	12
КПП-23-1	Подкладка под стекло	2
См. Каталог	Комплект фурнитуры для верхнеподвесн. створки с открыванием наружу	1

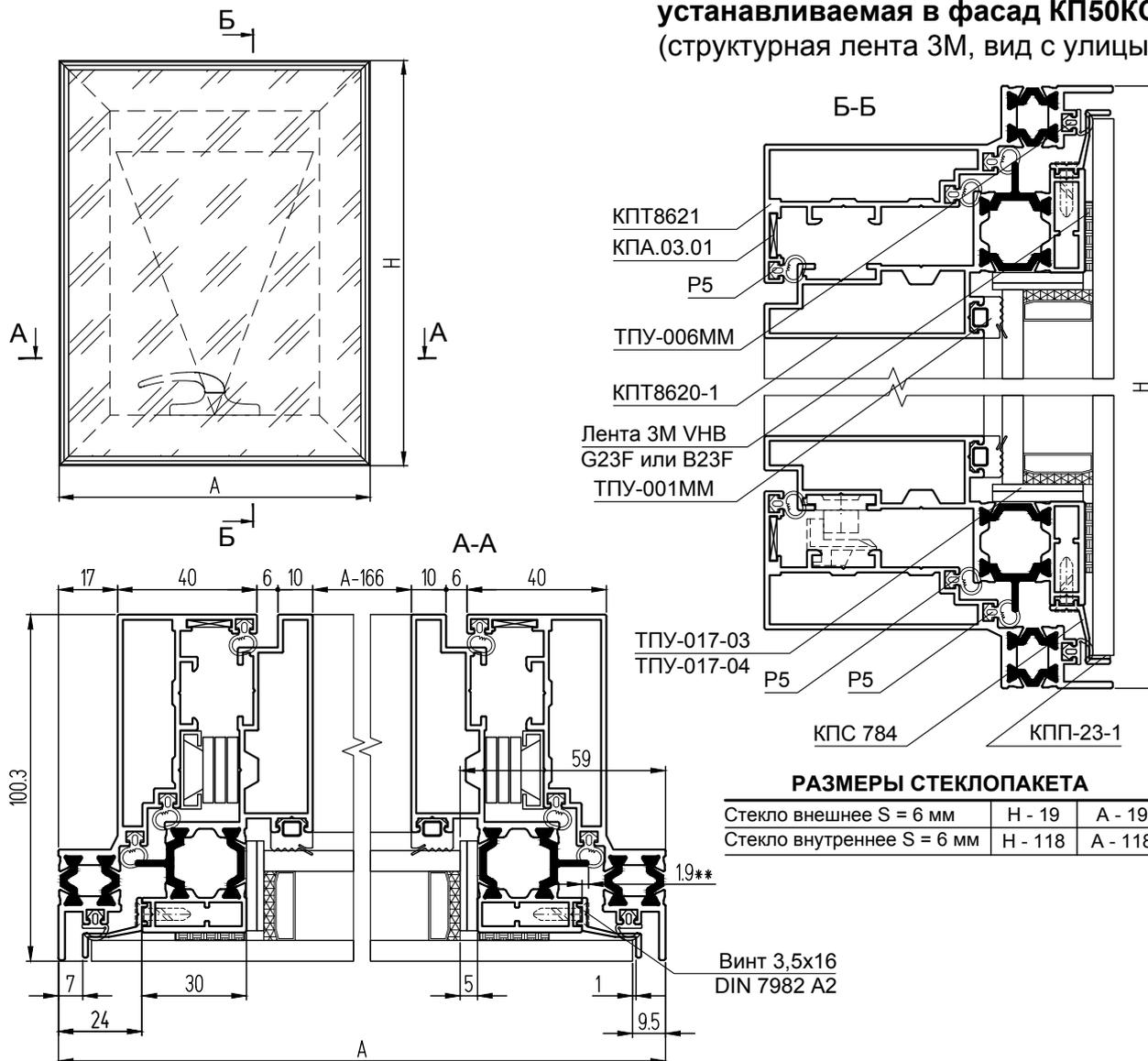
Примечание:

- *Размер приведен по термовставке.
- **Размер контролировать. При несовпадении фактического и теоретического перепада размеры створок необходимо корректировать.
- ***Вместо штифта КПМ.08.01 можно использовать штифт КПМ.07.01.

АЛЮМИНИЕВЫЕ ПРОФИЛИ

ШИФР	НАЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕР	ВИД	КОЛ-ВО
КПТ8603-1	Стойка рамы	H		1 + 1
КПТ8603-1	Перекладина рамы	A		1 + 1
КПТ8619	Стойка створки	H - 44*		1 + 1
КПТ8619	Перекладина створки	A - 44*		1 + 1
КП45512	Держатель стекла вертикальный	H - 15		1 + 1
КП45512	Держатель стекла горизонтальный	A - 15		1 + 1
КПС 1775	Планка вертикальная	См. каталог		2
КПС 1775	Планка горизонтальная	См. каталог		См. каталог

**"Теплая" структурная створка из профилей КРТ8621, КРТ8620-1,
устанавливаемая в фасад КР50КС
(структурная лента 3М, вид с улицы)**



РАЗМЕРЫ СТЕКЛОПАКЕТА

Стекло внешнее S = 6 мм	H - 19	A - 19
Стекло внутреннее S = 6 мм	H - 118	A - 118

УПЛОТНИТЕЛИ

ТПУ-001ММ	Уплотнитель стекла	$L = 2H + 2A - 0,48, \text{ м}$
Р5	Уплотнитель притвора	$L = 6H + 6A - 0,74, \text{ м}$
ТПУ-006ММ	Уплотнитель притвора	$L = 2H + 2A - 0,05, \text{ м}$
Сечение 2,3xС**** мм	Лента 3М VHB G23F или B23F	$L = 2H + 2A - 0,19, \text{ м}$

КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ИЗДЕЛИЯ

КРС 1823-48,5	Закладная рамы угловая L = 48,5 мм	4
КРС 1823-46	Закладная створки угловая L = 46 мм	4
КРС 1823-6,5	Закладная створки угловая L = 6,5 мм	4
КПМ.08.01***	Штифт Ø5x9,5	24
КПА.03.01	Уголок выравнивающий	4
ТПУ-017-03	Подкладка под стеклопакет	6
ТПУ-017-04	Подкладка под стеклопакет	6
КПП-23-1	Подкладка под стекло	2
См. Каталог	Комплект фурнитуры для верхнеподвесн. створки с открыванием наружу	1

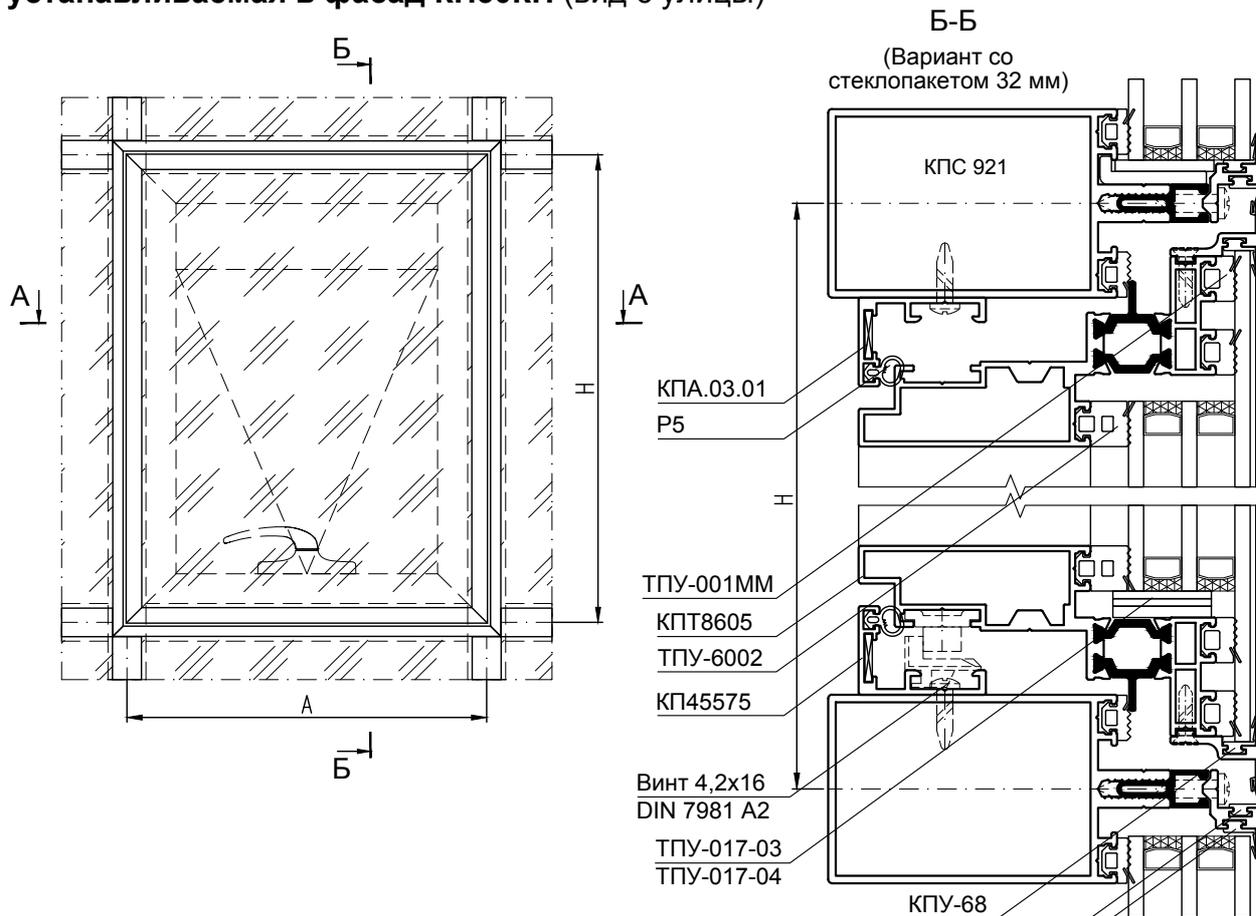
Примечание:

- *Размер приведен по термовставке.
- **Размер контролировать. При несовпадении фактического и теоретического перепада размеры створок необходимо корректировать.
- ***Вместо штифта КПМ.08.01 можно использовать штифт КПМ.07.01.
- ****Размер С определяется расчетным методом.

АЛЮМИНИЕВЫЕ ПРОФИЛИ

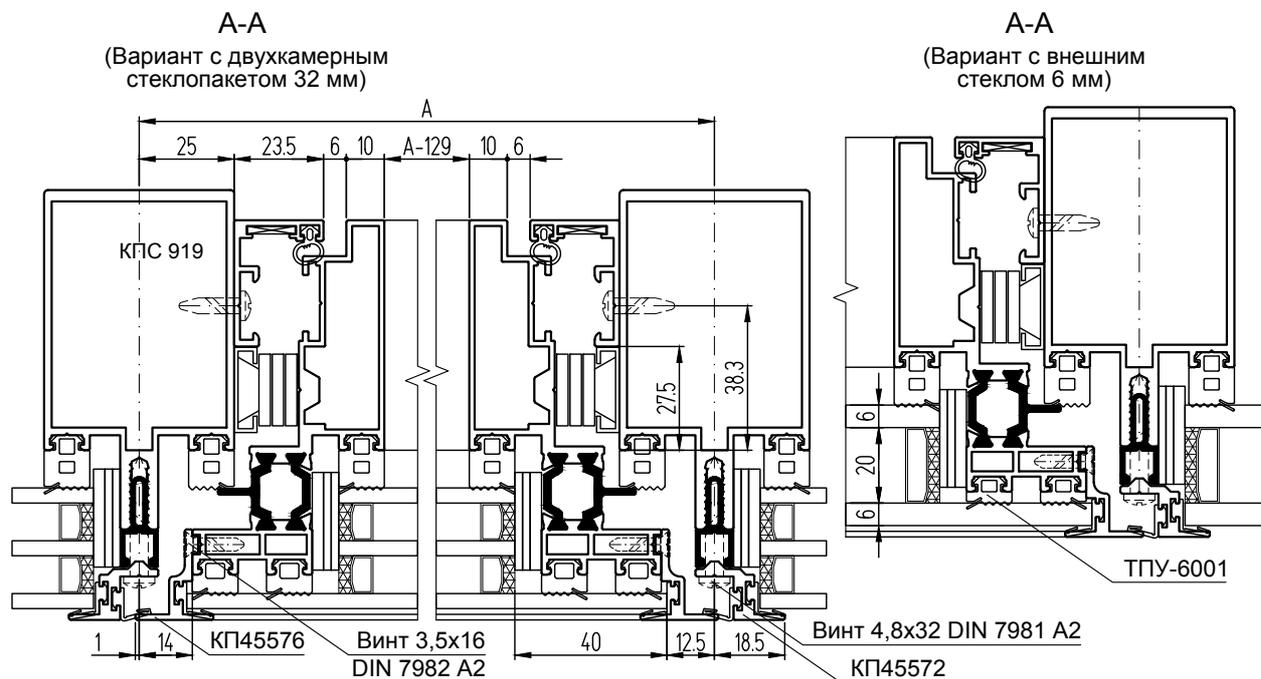
ШИФР	НАЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕР	ВИД	КОЛ-ВО
КРТ8621	Стойка рамы	H		1 + 1
КРТ8621	Перекладина рамы	A		1 + 1
КРТ8620-1	Стойка створки	H - 44,2*		1 + 1
КРТ8620-1	Перекладина створки	A - 44,2*		1 + 1
КРС 784	Держатель стекла вертикальный	H - 14		1 + 1
КРС 784	Держатель стекла горизонтальный	A - 14		1 + 1
КРС 1775	Планка вертикальная	См. каталог		2
КРС 1775	Планка горизонтальная	См. каталог		См. каталог

"Теплая" створка КПТ86 из профилей КПТ8605, КП45575, устанавливаемая в фасад КП50КП (вид с улицы)



Примечание:

- 1.*Вместо штифта КПА.08.01 можно использовать штифт КПА.07.01.
2. Уплотнитель ТПУ-001ММ применяется с внешним стеклом 4 мм. С внешним стеклом 6 мм необходимо использовать уплотнитель ТПУ-6001.
3. Изготовление створки, установка фурнитуры и заполнения, монтаж в раму витража, регулировка положения створки осуществляются в заводских условиях.
4. Крепление прижима КП45572 на объекте монтажа производится винтом самонарезающим 4,8x32 из нержавеющей стали DIN 7981 или из углеродистой стали с антикоррозионным покрытием Delta MKS (Geomet, Dacromet и аналоги) с шагом не менее 250 мм. Головка винта диаметром 5,5 мм не помещается на держателе.
5. При установке створок **рекомендуется** дополнительно крепить вертикальные прижимы винтами 4,8x50 из нержавеющей стали с буром DIN 7504-N A2 PZ с шагом 1 м (с прохождением стенки профиля).
6. Недопустимо использование винтов самонарезающих с буром DIN 7504-N A2 PZ для крепления прижима к стойкам КП45372, КП45392, КПС 437, КПС 439.
7. В случае применения стоек КП45372, КП45392, КПС 437, КПС 439 прижимы ригелей дополнительно к основным винтам крепят винтами самонарезающими с буром DIN 7504-N A2 PZ с шагом 1 м (с прохождением стенки профиля).



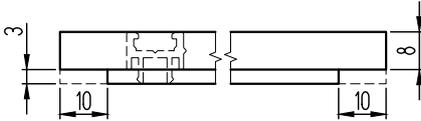
КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ИЗДЕЛИЯ

КПС 1823-44	Закладная створки угловая L = 44 мм	4
КПС 1823-4,8	Закладная створки угловая L = 4,8 мм	4
КПМ.08.01*	Штифт Ø5x9,5	16
КПА.03.01	Уголок выравнивающий	4
ТПУ-017-03	Подкладка под стеклопакет	12
ТПУ-017-04	Подкладка под стеклопакет	6
См. Каталог	Комплект фурнитуры для верхнеподвесн. створки с открыванием наружу	1

РАЗМЕРЫ СТЕКЛОПАКЕТА

Стекло внешнее S = 4 мм	H - 50	A - 50
Стекло внутреннее S = 4 мм (2 шт.)	H - 118	A - 118

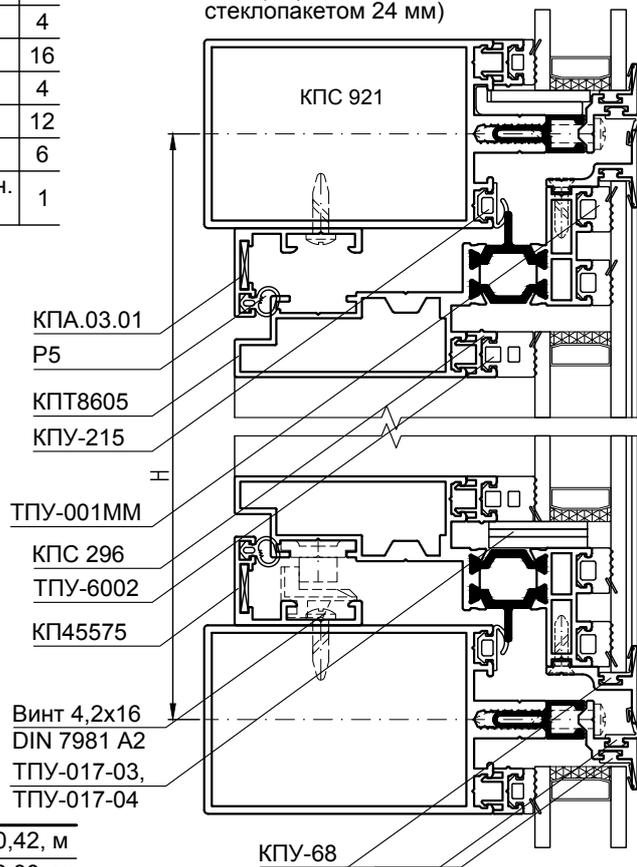
Обработка горизонтальных штапиков КПС 296



УПЛОТНИТЕЛИ

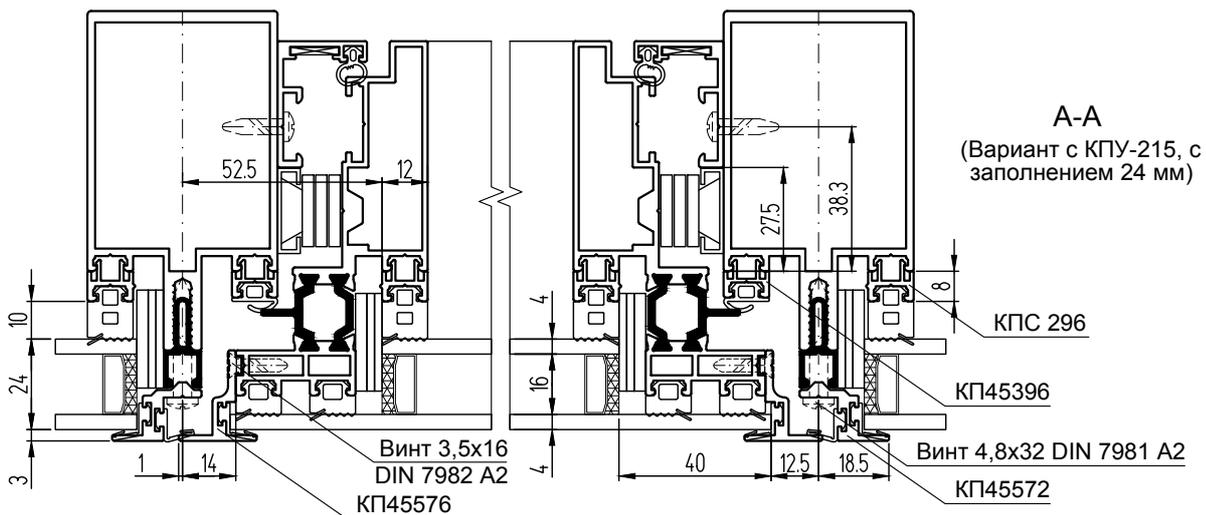
ТПУ-6002	Уплотнитель стеклопакета	$L = 2H + 2A - 0,42, \text{ м}$
ТПУ-001ММ	Уплотнитель стеклопакета	$L = 4H + 4A - 0,38, \text{ м}$
КПУ-68	Уплотнитель	$L = 6H + 6A + 0,05, \text{ м}$
P5	Уплотнитель притвора	$L = 2H + 2A - 0,32, \text{ м}$
КПУ-215	Уплотнитель притвора	$L = 2H + 2A - 0,1, \text{ м}$

Б-Б (Вариант со стеклопакетом 24 мм)



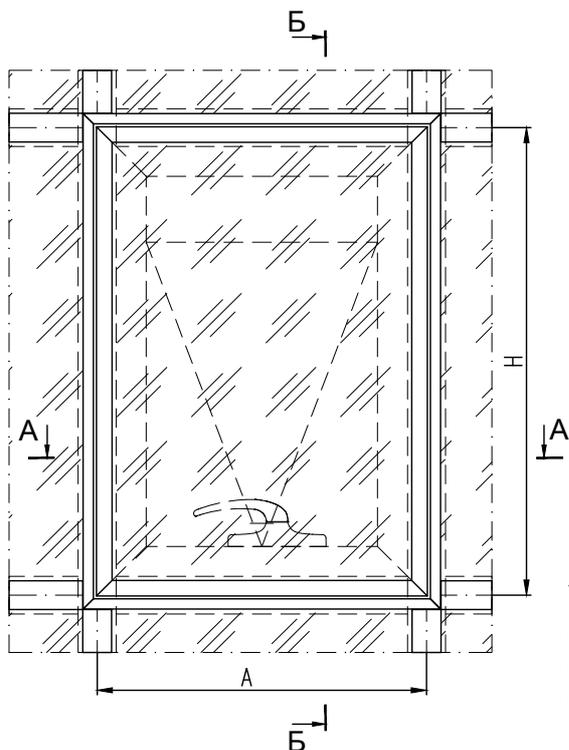
АЛЮМИНИЕВЫЕ ПРОФИЛИ

ШИФР	НАЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕР	ВИД	КОЛ-ВО
КП45575	Стойка притвора	H - 50		1 + 1
КП45575	Переключатель притвора	A - 50		1 + 1
КПТ8605	Стойка створки	H - 28		1 + 1
КПТ8605	Переключатель створки	A - 28		1 + 1
КП45576	Держатель створки горизонтальный	A + 2		1 + 1
КП45576	Держатель створки вертикальный	H + 2		1 + 1
КП45572	Прижим фасада горизонтальный	A + 37		1 + 1
КП45572	Прижим фасада вертикальный	H + 37		1 + 1
КПС 296	Штапик створки горизонтальный (заполнение 24 мм)	A - 105		2
КПС 296	Штапик створки вертикальный (заполнение 24 мм)	H - 129		2
КП45396	Штапик проема вертикальный (с КПУ-215)	H - 50		2
КПС 1775	Планка вертикальная	См. каталог		2
КПС 1775	Планка горизонтальная	См. каталог		См. каталог



"Теплая" створка КПТ86 из профилей КПТ8605, КП45575, устанавливаемая в фасад КП50КП (заполнение 40 мм, вид с улицы)

ФАСАДНЫЕ СТВОРКИ



КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ИЗДЕЛИЯ

КПС 1823-44	Закладная створки угловая L = 44 мм	4
КПС 1823-4,8	Закладная створки угловая L = 4,8 мм	4
КПМ.08.01*	Штифт Ø5x9,5	16
КПА.03.01	Уголок выравнивающий	4
ТПУ-017-05	Подкладка под стеклопакет	12
ТПУ-017-06	Подкладка под стеклопакет	6
См. Каталог	Комплект фурнитуры для верхнеподвесн. створки с открыванием наружу	1

РАЗМЕРЫ СТЕКЛОПАКЕТА

Стекло внешнее S = 6 мм	H - 50	A - 50
Стекло внутреннее S = 4 мм (2 шт.)	H - 118	A - 118

УПЛОТНИТЕЛИ

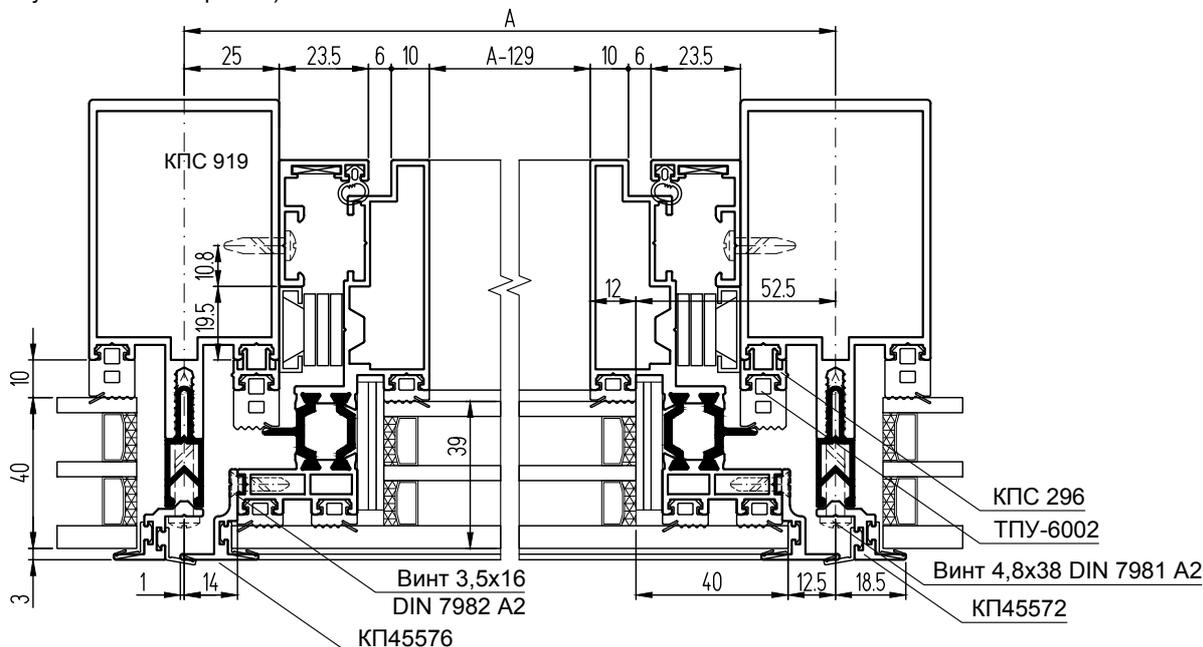
ТПУ-6001	Уплотнитель стеклопакета	L = 6H + 6A - 0,8, м
КПУ-68	Уплотнитель	L = 6H + 6A + 0,05, м
P5	Уплотнитель притвора	L = 2H + 2A - 0,32, м
КПУ-215	Уплотнитель притвора	L = 2H + 2A - 0,1, м

АЛЮМИНИЕВЫЕ ПРОФИЛИ

ШИФР	НАЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕР	ВИД	КОЛ-ВО
КП45575	Стойка притвора	H - 50		1 + 1
КП45575	Перекладина притвора	A - 50		1 + 1
КПТ8605	Стойка створки	H - 28		1 + 1
КПТ8605	Перекладина створки	A - 28		1 + 1
КП45576	Держатель створки горизонтальный	A + 2		1 + 1
КП45576	Держатель створки вертикальный	H + 2		1 + 1
КП45572	Прижим фасада горизонтальный	A + 37		1 + 1
КП45572	Прижим фасада вертикальный	H + 37		1 + 1
КПС 296	Штапик проема горизонтальный	A - 20		2
КПС 296	Штапик проема вертикальный	H - 50		2
КП45396	Штапик проема вертикальный (с КПУ-215)	H - 50		2
КПС 1775	Планка вертикальная	См. каталог		2
КПС 1775	Планка горизонтальная	См. каталог		См. каталог

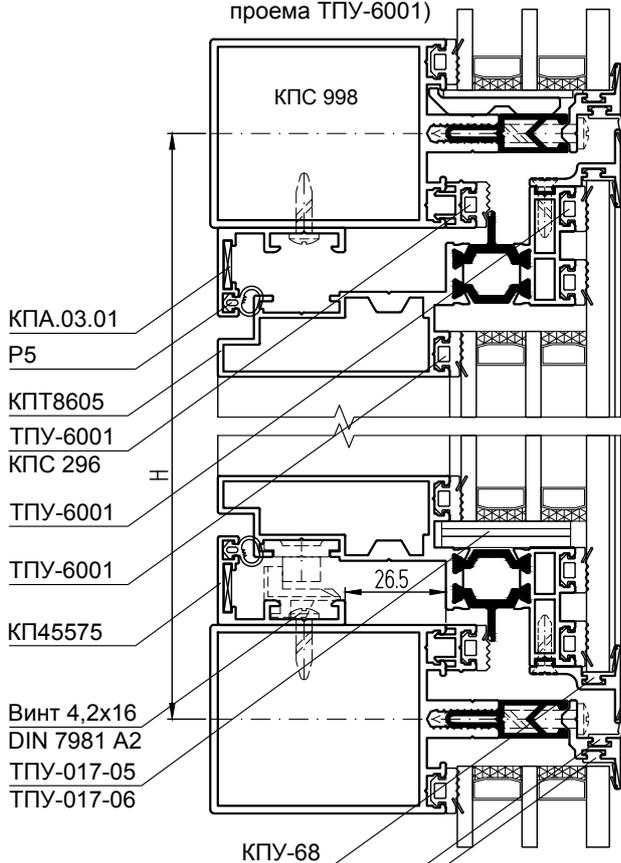
A-A

(Вариант с фасадным уплотнителем проема)

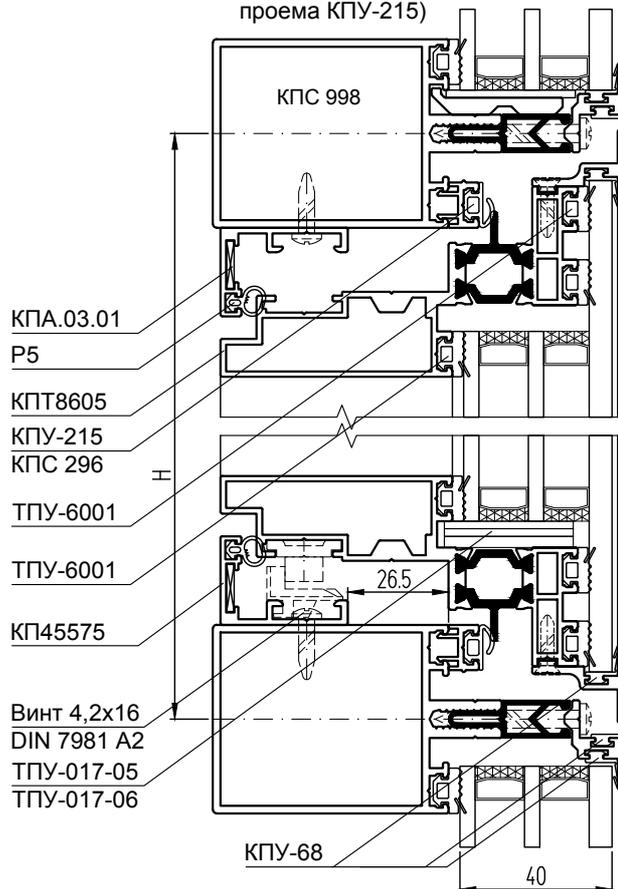


СИСТЕМЫ СИАЛ, интегрированные в фасад

Б-Б
(Вариант с уплотнителем проема ТПУ-6001)



Б-Б
(Вариант с уплотнителем проема КПУ-215)

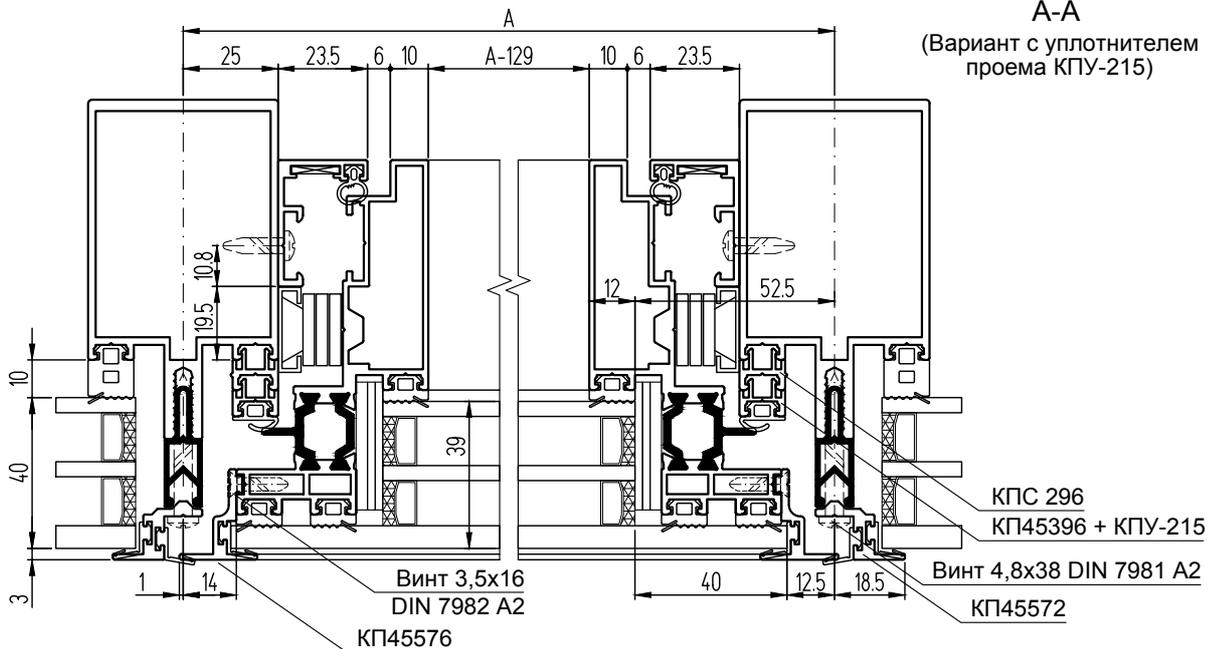


Примечание:

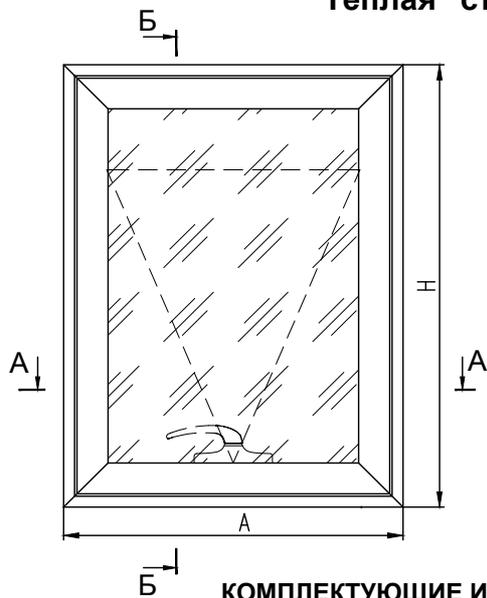
- 1.*Вместо штифта КПА.08.01 можно использовать штифт КПА.07.01.
2. Уплотнитель ТПУ-001ММ применяется с внешним стеклом 4 мм. С внешним стеклом 6 мм необходимо использовать уплотнитель ТПУ-6001.
3. Изготовление створки, установка фурнитуры и заполнения, монтаж в раму витража, регулировка положения створки осуществляются в заводских условиях.
4. Крепление прижима КП45572 на объекте монтажа производится винтом самонарезающим 4,8x32 из нержавеющей стали DIN 7981 или из углеродистой стали с антикоррозионным покрытием Delta MKS (Geomet, Dacromet и аналоги) с шагом не менее 250 мм. Головка винта диаметром 5,5 мм не помещается на держателе.
5. При установке створок **рекомендуется** дополнительно крепить вертикальные прижимы винтами 4,8x50 из нержавеющей стали с **буром** DIN 7504-N A2 PZ с шагом 1 м (с прохождением стенки профиля).
6. Недопустимо использование винтов самонарезающих с **буром** DIN 7504-N A2 PZ для крепления прижима к стойкам КП45372, КП45392, КПС 437, КПС 439.
7. В случае применения стоек КП45372, КП45392, КПС 437, КПС 439 прижимы ригелей дополнительно к основным винтам крепят винтами самонарезающими с **буром** DIN 7504-N A2 PZ с шагом 1 м (с прохождением стенки профиля).

А-А

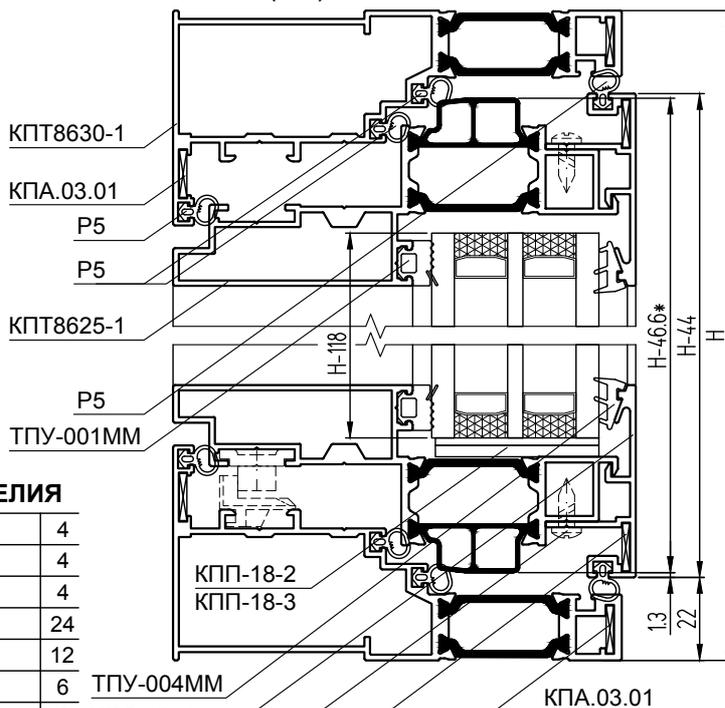
(Вариант с уплотнителем проема КПУ-215)



"Теплая" створка КПТ86 из профилей КПТ8630-1, КПТ8625-1, устанавливаемая в проем (вид с улицы)



Б-Б (1:1)



КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ИЗДЕЛИЯ

КПС 1630-48,5	Закладная рамы угловая L = 48,5 мм	4
КПС 1823-46	Закладная створки угловая L = 46 мм	4
КПС 1823-12	Закладная створки угловая L = 12 мм	4
КПМ.08.01***	Штифт Ø5x9,5	24
КПА.03.01	Уголок выравнивающий	12
КПП-18-2	Подкладка под стеклопакет	6
КПП-18-3	Подкладка под стеклопакет	6
См. Каталог	Комплект фурнитуры для верхнеподвесн. створки с открыванием наружу	1

ТПУ-004ММ

КПС 1041

Винт 4,2x13
DIN 7981

РАЗМЕРЫ СТЕКЛОПАКЕТА

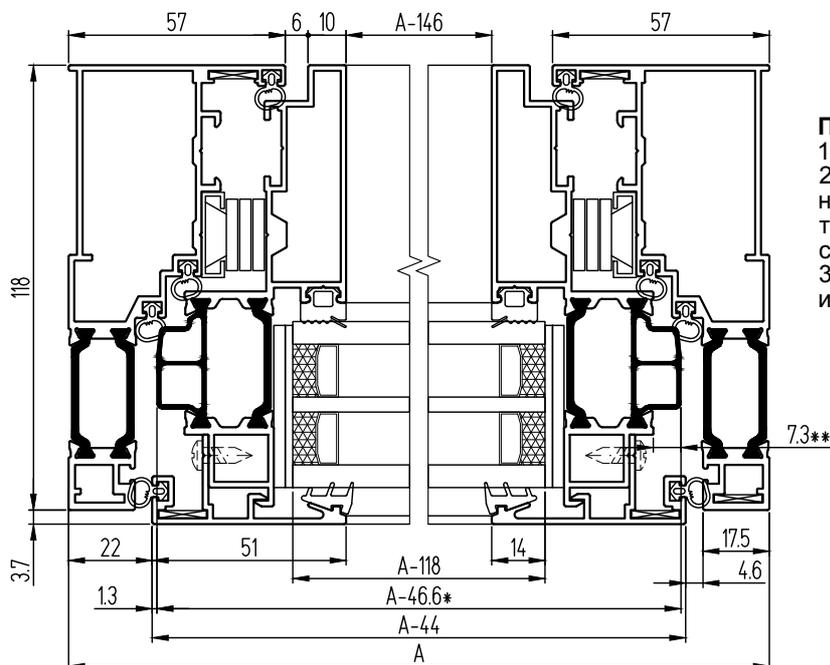
Стеклопакет ГОСТ 24866	H - 118	A - 118
------------------------	---------	---------

АЛЮМИНИЕВЫЕ ПРОФИЛИ

ШИФР	НАЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕР	ВИД	КОЛ-ВО
КПТ8630-1	Стойка рамы	H		1 + 1
КПТ8630-1	Перекладина рамы	A		1 + 1
КПТ8625-1	Стойка створки	H - 46,6*		1 + 1
КПТ8625-1	Перекладина створки	A - 46,6*		1 + 1
КПС 1041	Держатель горизонтальный	A - 44		2
КПС 1041	Держатель вертикальный	H - 44		2
КПС 1775	Планка вертикальная	См. каталог		2
КПС 1775	Планка передвижная нижняя	См. каталог		См. каталог

УПЛОТНИТЕЛИ

ТПУ-001ММ (5 мм)	Уплотнитель стеклопакета 44 мм	$L = 2H + 2A - 0,48, \text{ м}$
ТПУ-004ММ	Уплотнитель стеклопакета	$L = 2H + 2A - 0,48, \text{ м}$
P5	Уплотнитель притвора	$L = 8H + 8A - 0,87, \text{ м}$

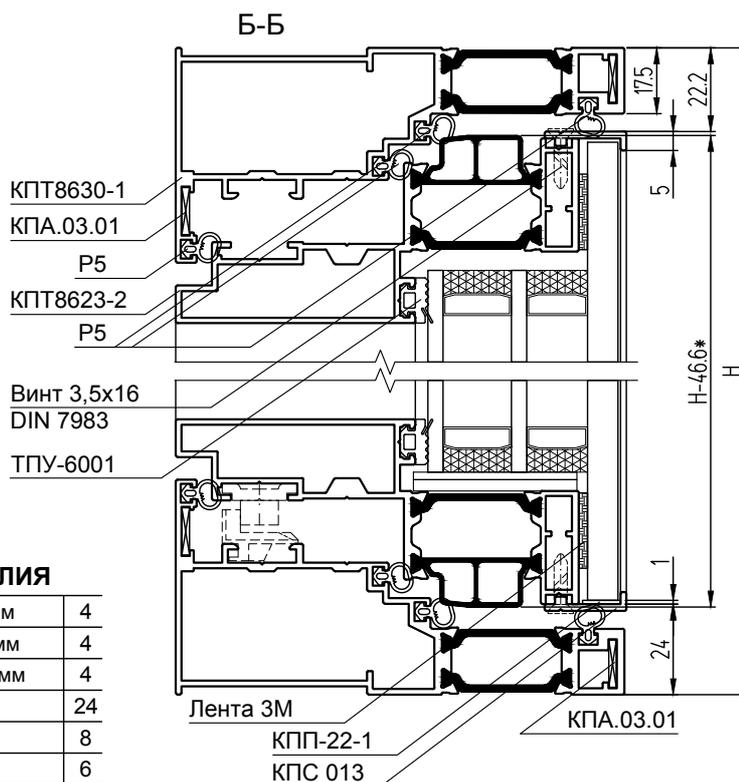
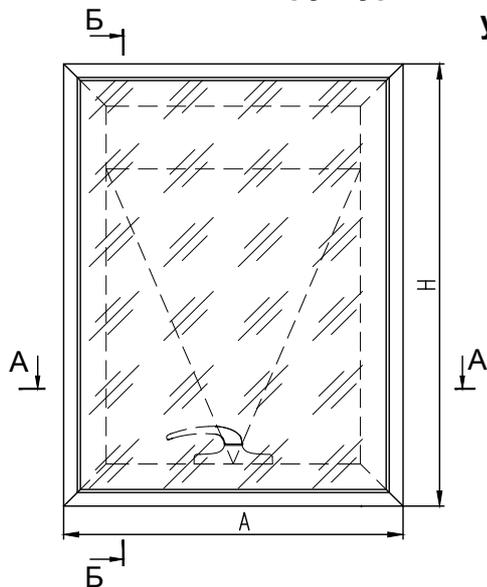


А-А (1:1)

Примечание:

- *Размер приведен по термовставке.
- **Размер контролировать. При несовпадении фактического и теоретического перепада размеры створки необходимо корректировать.
- ***Вместо штифта КПМ.08.01 можно использовать штифт КПМ.07.01.

"Теплая" структурная створка КРТ86 из профилей КРТ8630-1, КРТ8623-2, устанавливаемая в проем (лента ЗМ, вид с улицы)



КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ИЗДЕЛИЯ

КПС 1630-48,4	Закладная рамы угловая L = 48,5 мм	4
КПС 1823-46	Закладная створки угловая L = 46 мм	4
КПС 1823-6,5	Закладная створки угловая L = 6,5 мм	4
КПМ.08.01***	Штифт Ø5x9,5	24
КПА.03.01	Уголок выравнивающий	8
КПП-18-2	Подкладка под стеклопакет	6
КПП-18-3	Подкладка под стеклопакет	6
КПП-22-1	Подкладка под стекло	2
См. Каталог	Комплект фурнитуры для верхнеподвесн. створки с открыванием наружу	1

РАЗМЕРЫ СТЕКЛОПАКЕТА

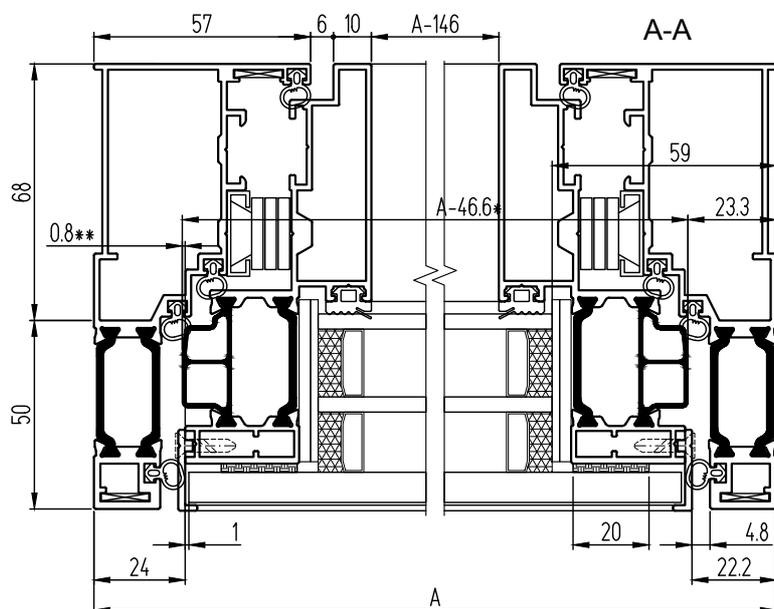
Стекло внешнее S = 8 мм	H - 50	A - 50
Стекло внутреннее S = 4 (2 шт.)	H - 118	A - 118

АЛЮМИНИЕВЫЕ ПРОФИЛИ

ШИФР	НАЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕР	ВИД	КОЛ-ВО
КРТ8630-1	Стойка рамы	H		1 + 1
КРТ8630-1	Переключатель рамы	A		1 + 1
КРТ8623-2	Стойка створки	H - 46,6*		1 + 1
КРТ8623-2	Переключатель створки	A - 46,6*		1 + 1
КПС 013	Держатель стекла горизонтальный	A - 44,4		2
КПС 013	Держатель стекла вертикальный	H - 44,4		2
КПС 1775	Планка вертикальная	См. каталог		2
КПС 1775	Планка передвигающаяся нижняя	См. каталог		См. каталог

УПЛОТНИТЕЛИ

ТПУ-6001 (3 мм)	Уплотнитель стеклопакета 50 мм	$L = 2H + 2A - 0,48, \text{ м}$
P5	Уплотнитель притвора	$L = 8H + 8A - 0,85, \text{ м}$
Сечение 2,3x20 мм	Лента ЗМ VNH G23F или B23F	$L = 2H + 2A - 0,26, \text{ м}$



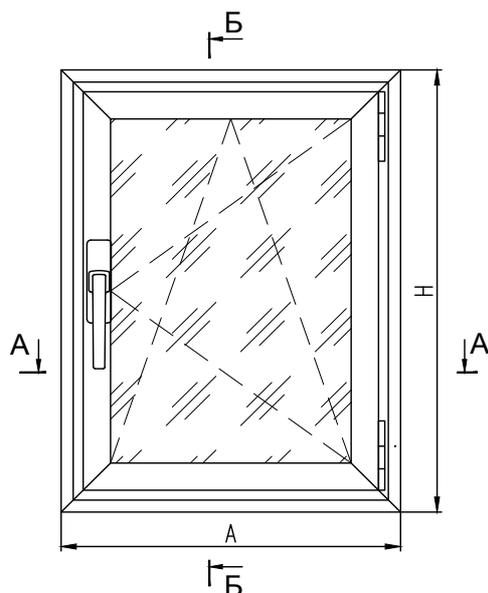
Примечание:

- *Размер приведен по термовставке.
- **Размер контролировать. При несовпадении фактического и теоретического перепада размеры створок необходимо корректировать.
- ***Вместо штифта КПМ.08.01 можно использовать штифт КПМ.07.01.

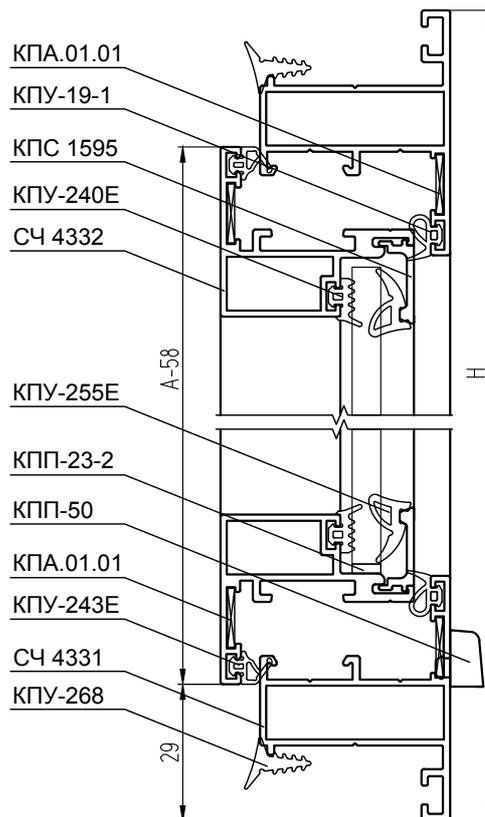
СТВОРКА КП40 С ЕВРОПАЗОМ

**"Холодная" створка КП40 с европазом 15/20,
устанавливаемая в фасады СФ, КП50, КП50К (вид из помещения)**

СТВОРКА КП40 С ЕВРОПАЗОМ



Б-Б (1:1,6)



КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ИЗДЕЛИЯ

КПС 802-37	Закладная рамы угловая L = 37 мм	4
КПС 802-19,4	Закладная створки угловая L = 19,4 мм	4
	Комплект фурнитуры	1
КПП-23-2	Подкладка под стекло (+2 шт. для поворотно-откидного окна)	4
КПП-22-3	Подкладка в фасад под створку	4
КПА.01.01	Уголок выравнивающий	8
КПМ.08.01*	Штифт Ø5x9,5	16
КПП-50	Крышка дренажного отверстия	2

РАЗМЕРЫ ЗАПОЛНЕНИЯ

Стекло S = 6 мм ГОСТ 111	H - 109	A - 109
--------------------------	---------	---------

УПЛОТНИТЕЛИ

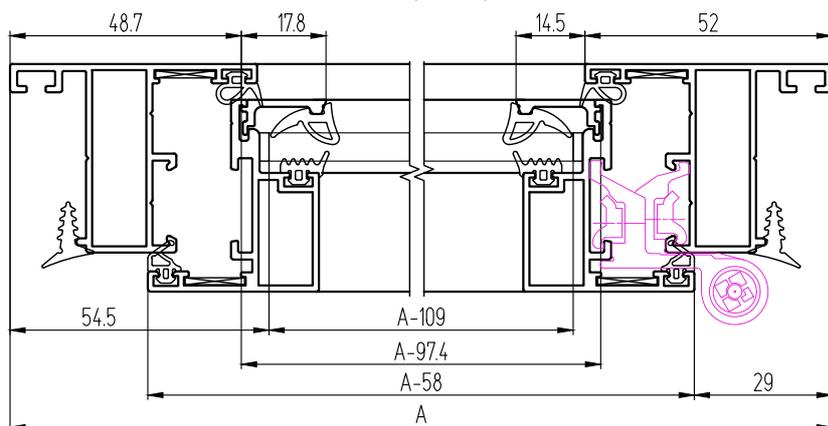
КПУ-255Е	Уплотнитель стекла	$L=2H+2A-0,43, \text{ м}$
КПУ-240Е	Уплотнитель стекла	$L=2H+2A-0,45, \text{ м}$
КПУ-243Е	Уплотнитель притвора	$L=2H+2A-0,23, \text{ м}$
КПУ-19-1	Уплотнитель притвора	$L=2H+2A-0,34, \text{ м}$
КПУ-268	Уплотнитель периметра	$L=2H+2A, \text{ м}$

*Вместо штифта КПМ.08.01 можно использовать штифт КПМ.07.01.

АЛЮМИНИЕВЫЕ ПРОФИЛИ

ШИФР	НАЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕР	ВИД	КОЛ-ВО
СЧ 4331	Стойка рамы	H		2
СЧ 4331	Перекладина рамы	A		2
СЧ 4332	Стойка створки	H - 58		2
СЧ 4332	Перекладина створки	A - 58		2
КПС 1595	Штапик горизонтальный	A - 97,4		2
КПС 1595	Штапик вертикальный	H - 97,4		2

А-А (1:1,6)

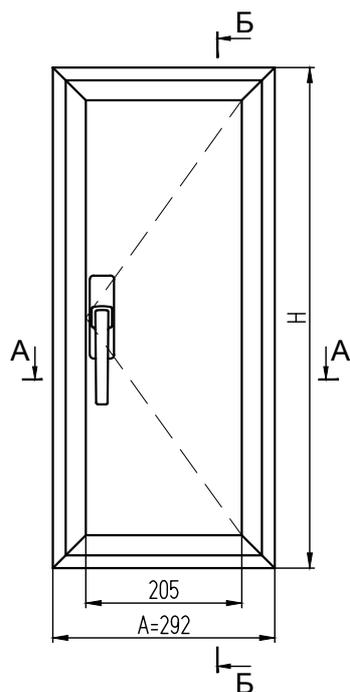


СИСТЕМЫ СИАЛ, интегрированные в фасад

ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ СТВОРКИ

Вентиляционная створка СТ71С (европаз 15/20, вид из помещения)

ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ СТВОРКИ

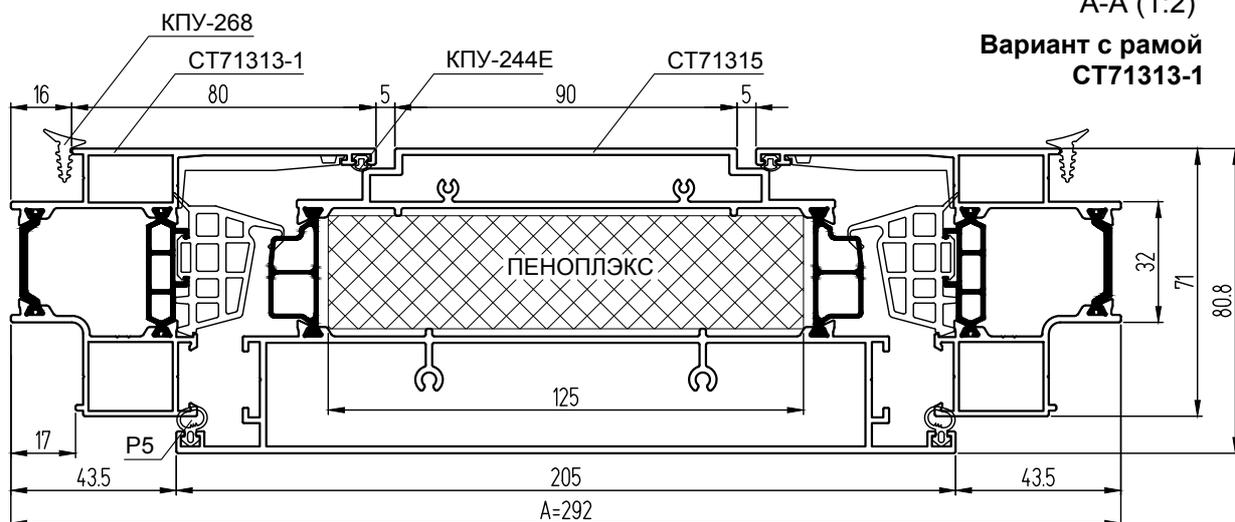
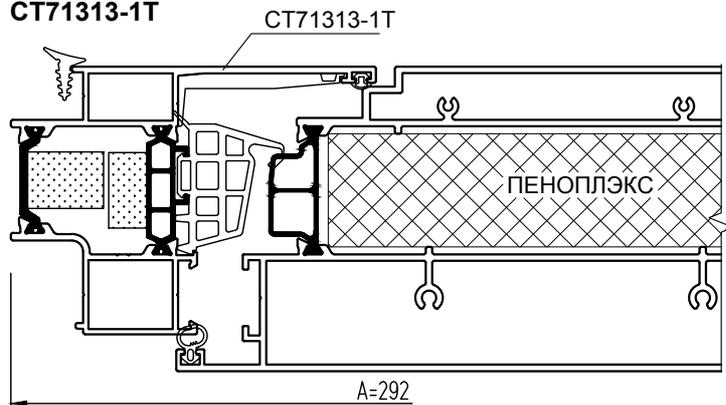


Примечание:

1. В вентиляционных створках применяется только поворотная фурнитура.
2. Рекомендуемая фурнитура: Farim, Siegenia, KING на скрытых петлях.
3. * Уплотнитель периметра КПУ-268 применяется в фасадах КП50, КП50К. Уплотнитель периметра КПУ-269 применяется в фасаде СФ.

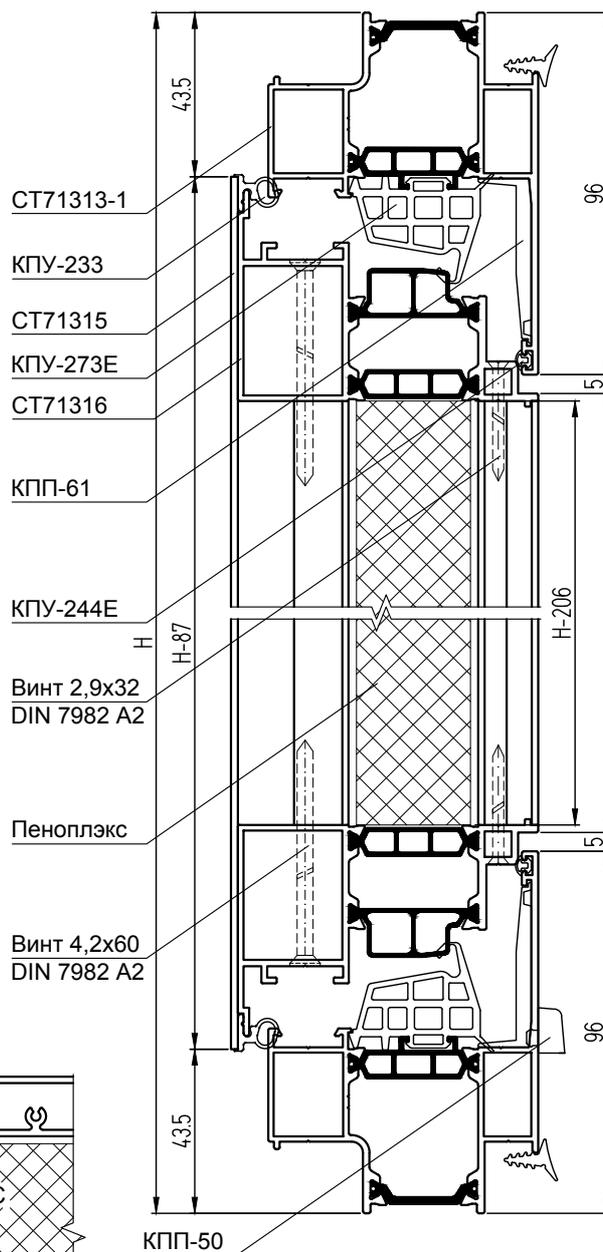
A-A (1:2)

Вариант с рамой СТ71313-1Т



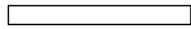
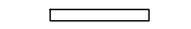
Б-Б (1:2)

Вариант с рамой СТ71313-1



СИСТЕМЫ СИАЛ, интегрированные в фасад

АЛЮМИНИЕВЫЕ ПРОФИЛИ

ШИФР	НАЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕР	ВИД	КОЛ-ВО
СТ71313-1 (СТ71312-1)	Стойка рамы	H		1 + 1
СТ71313-1 (СТ71312-1)	Перекладина рамы	292		1 + 1
СТ71315	Стойка створки	H - 87		1
СТ71316	Притвор створки горизонт.	86		2
КПС 1775	Планка передвижная	См. каталог		1 комплект

УПЛОТНИТЕЛИ

P5	Уплотнитель притвора	$L = 2H - 0,17, \text{ м}$
КПУ-273Е	Уплотнитель притвора	$L = 2H + 2A - 0,34, \text{ м}$
КПУ-244Е	Уплотнитель притвора	$L = 2H + 2A - 0,71, \text{ м}$
КПУ-233	Уплотнитель притвора	$L = 0,41, \text{ м}$
КПУ-268/ КПУ-269*	Уплотнитель периметра	$L = 2H + 0,58, \text{ м}$

КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ИЗДЕЛИЯ

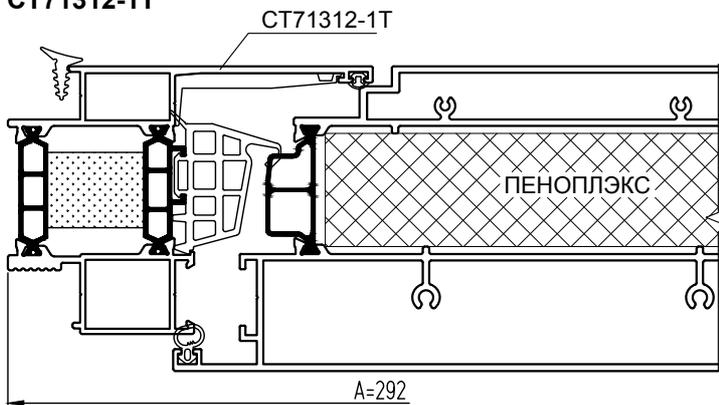
КПС 1601-18	Закладная рамы угловая L = 18 мм	4
КПС 1601-12,1	Закладная рамы угловая L = 12,1 мм	4
КПМ.08.02*	Штифт Ø5x14	16
КПП-61	Выравниватель L-образного соединения	4
КПП-88	Заглушка притвора вентиляц. створки	4
КПП-50	Крышка дренажного отверстия	1
КПУ-274	Уголок соединительный для КПУ-273Е	4
	Комплект поворотной фурнитуры со скрытыми петлями (см. каталог)	1

РАЗМЕРЫ ЗАПОЛНЕНИЯ

Пеноплэкс вент. створки S = 30 мм	H - 206	125
-----------------------------------	---------	-----

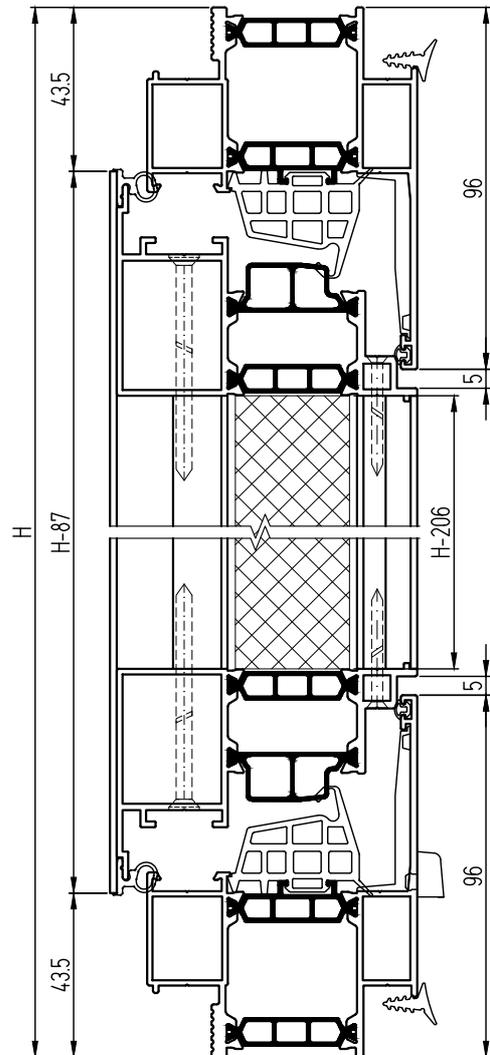
A-A (1:2)

Вариант с рамой
СТ71312-1Т



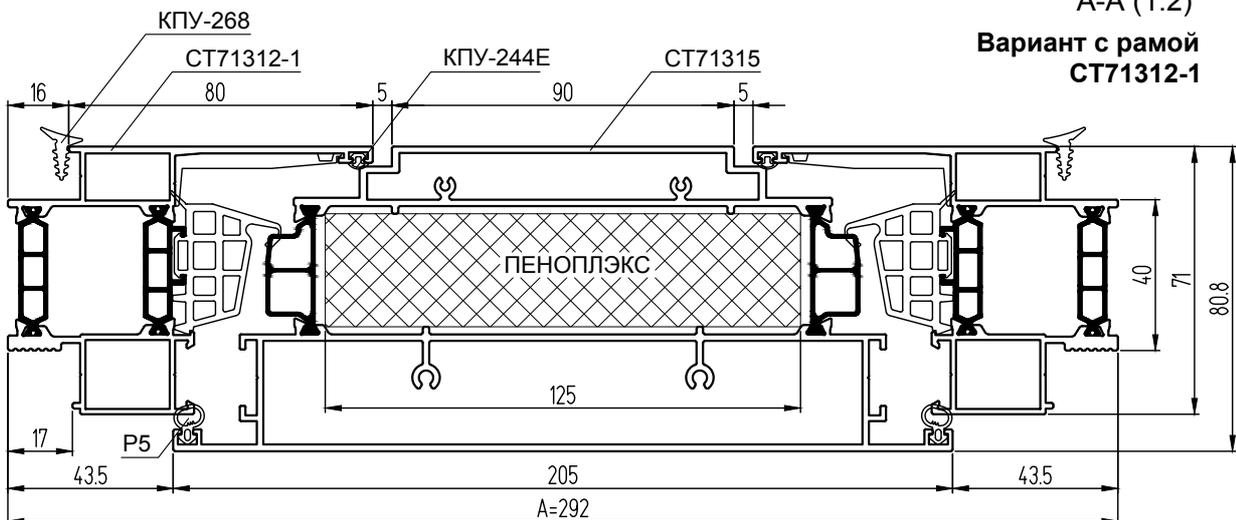
Б-Б (1:2)

Вариант с рамой СТ71312-1



A-A (1:2)

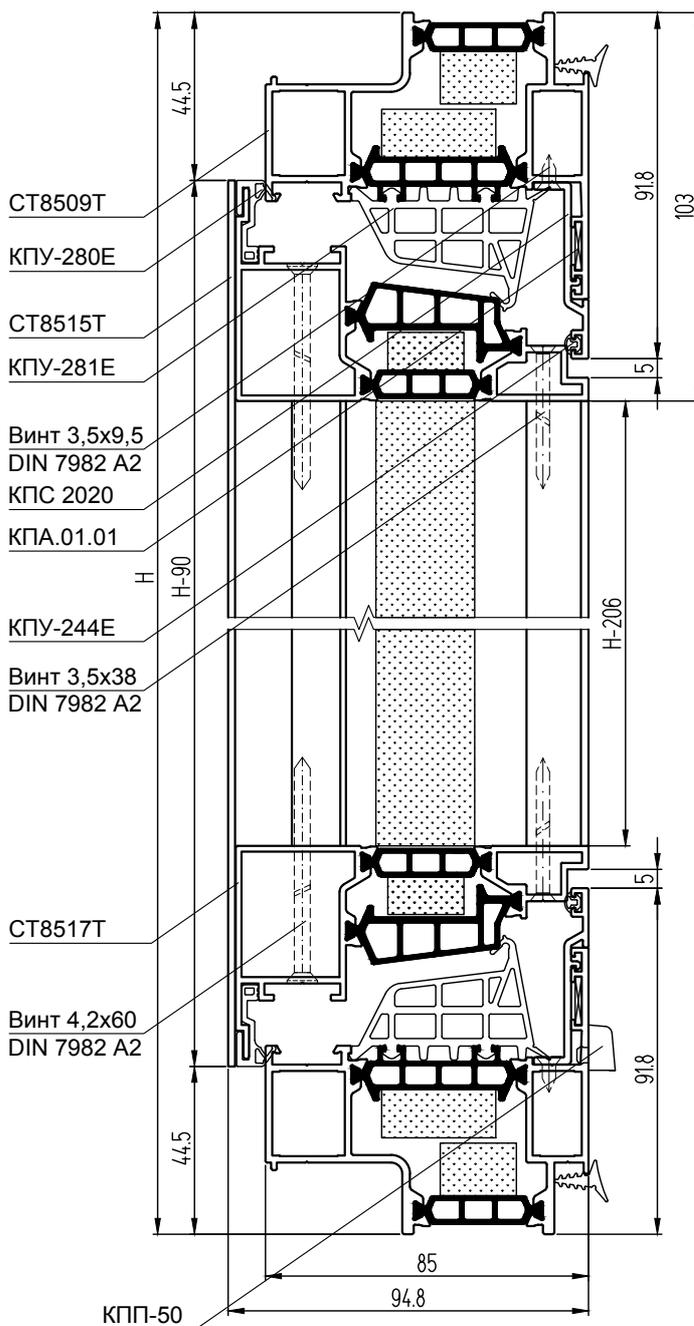
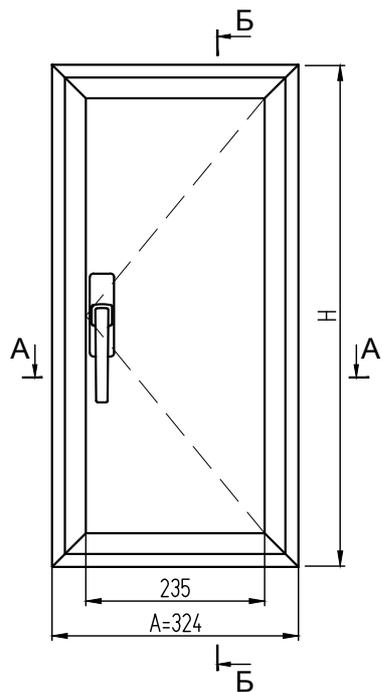
Вариант с рамой
СТ71312-1



Вентиляционная створка СТ85 (европаз 15/20, вид из помещения)

Б-Б (1:2)

Вариант со створкой СТ8515Т

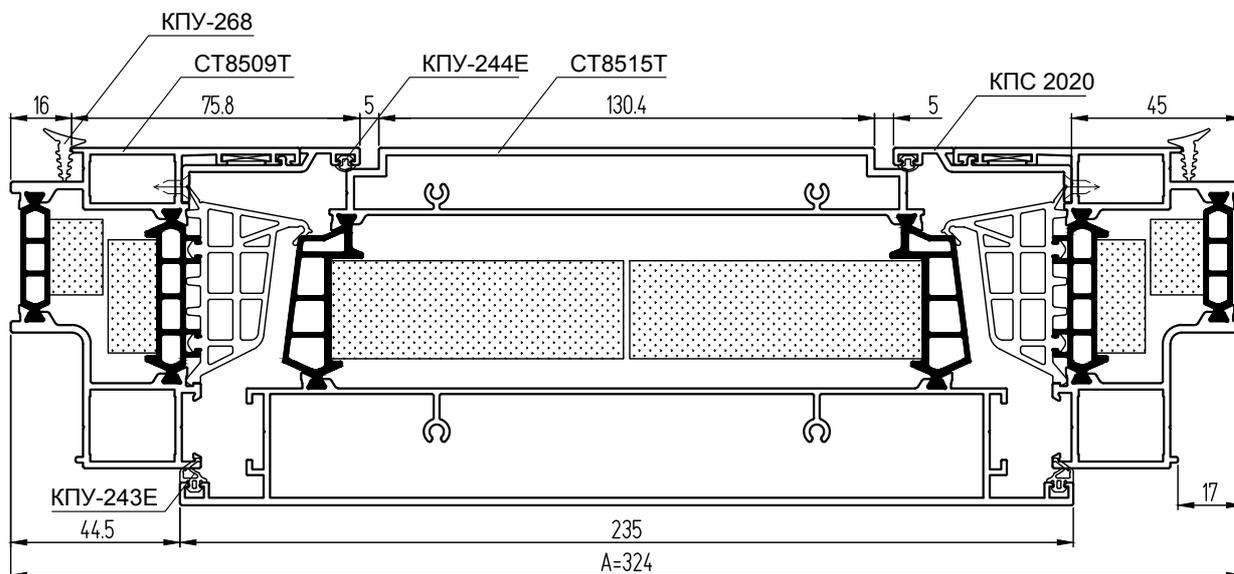


Примечание:

1. В вентиляционных створках применяется только поворотная фурнитура.
2. Рекомендуемая фурнитура: Farim, Siegenia, GU, KNG на скрытых петлях.
3. * Уплотнитель периметра КПУ-268 применяется в фасадах КП50, КП50К. Уплотнитель периметра КПУ-269 применяется в фасаде СФ.

А-А (1:2)

Вариант со створкой СТ8515Т



АЛЮМИНИЕВЫЕ ПРОФИЛИ

ШИФР	НАЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕР	ВИД	КОЛ-ВО
СТ8509Т	Стойка рамы	Н		1 + 1
СТ8509Т	Перекладина рамы	324		1 + 1
КПС 2020	Притвор рамы вертикальный	Н - 90		1 + 1
КПС 2020	Притвор рамы горизонтальный	234		1 + 1
СТ8515Т (СТ8516Т)	Стойка створки	Н - 89		1
СТ8517Т	Притвор створки горизонт.	118		2
КПС 1775	Планка передвижная	См. каталог		1 комплект

УПЛОТНИТЕЛИ

КПУ-243Е	Уплотнитель притвора	$L = 2H - 0,17, \text{ м}$
КПУ-281Е	Уплотнитель притвора	$L = 2H + 2A - 0,37, \text{ м}$
КПУ-244Е	Уплотнитель притвора	$L = 2H + 2A - 0,68, \text{ м}$
КПУ-280Е	Уплотнитель притвора	$L = 0,47, \text{ м}$
КПУ-268/ КПУ-269*	Уплотнитель периметра	$L = 2H + 0,64, \text{ м}$

КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ИЗДЕЛИЯ

КПС 1601-18,8	Закладная рамы угловая L = 18,8 мм	4
КПС 1601-12,4	Закладная рамы угловая L = 12,4 мм	4
КПМ.08.02	Штифт Ø5x14	16
КПА.01.01	Выравниватель L-образного соединения	4
КПП-116	Заглушка притвора вентиляц. створки	4
КПП-50	Крышка дренажного отверстия	1
КПУ-282	Уголок соединительный для КПУ-281Е	4
ТП-28	Термоподкладка	4
	Комплект поворотной фурнитуры со скрытыми петлями (см. каталог)	1

РАЗМЕРЫ ЗАПОЛНЕНИЯ (со створкой СТ8516Т)

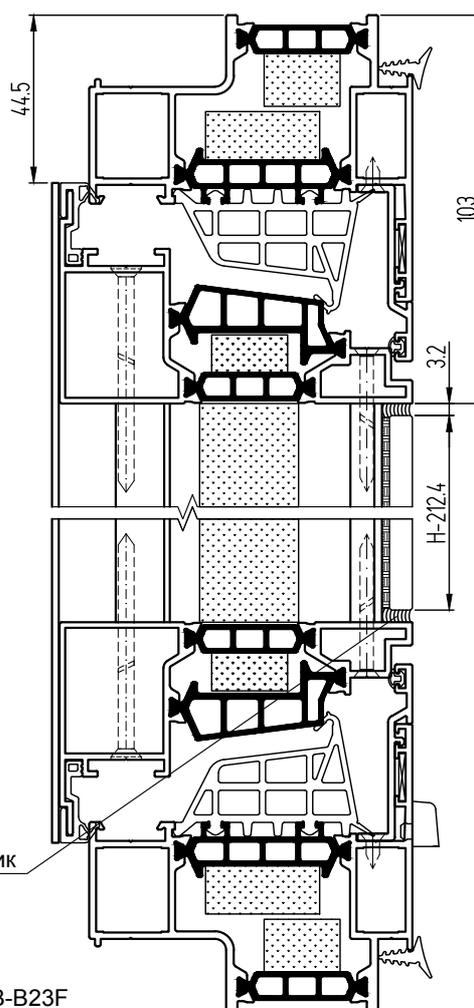
Стекло закаленное эмалированное, S = 6 мм	H - 212,4	120
--	-----------	-----

СТРУКТУРНАЯ ЛЕНТА (со створкой СТ8516Т)

3М VHB-B23F (или аналог)	Лента двухсторонняя 15x2 мм	$L = 3H - 0,64, \text{ м}$
-----------------------------	--------------------------------	----------------------------

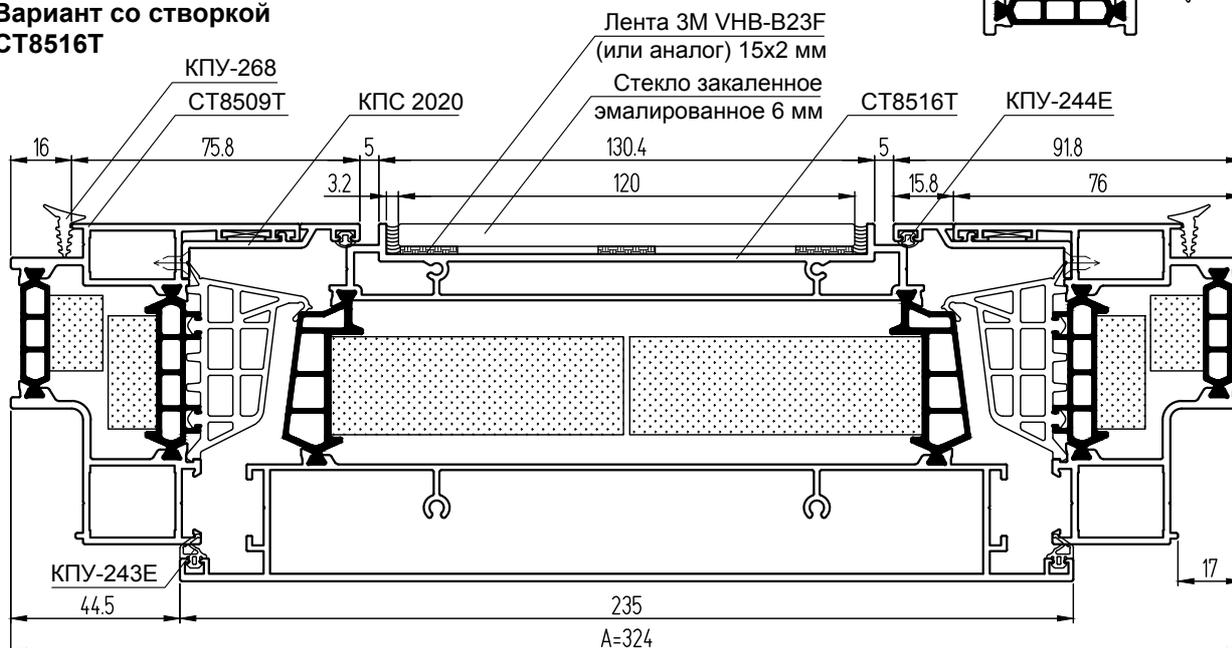
Б-Б (1:2)

Вариант со створкой СТ8516Т



А-А (1:2)

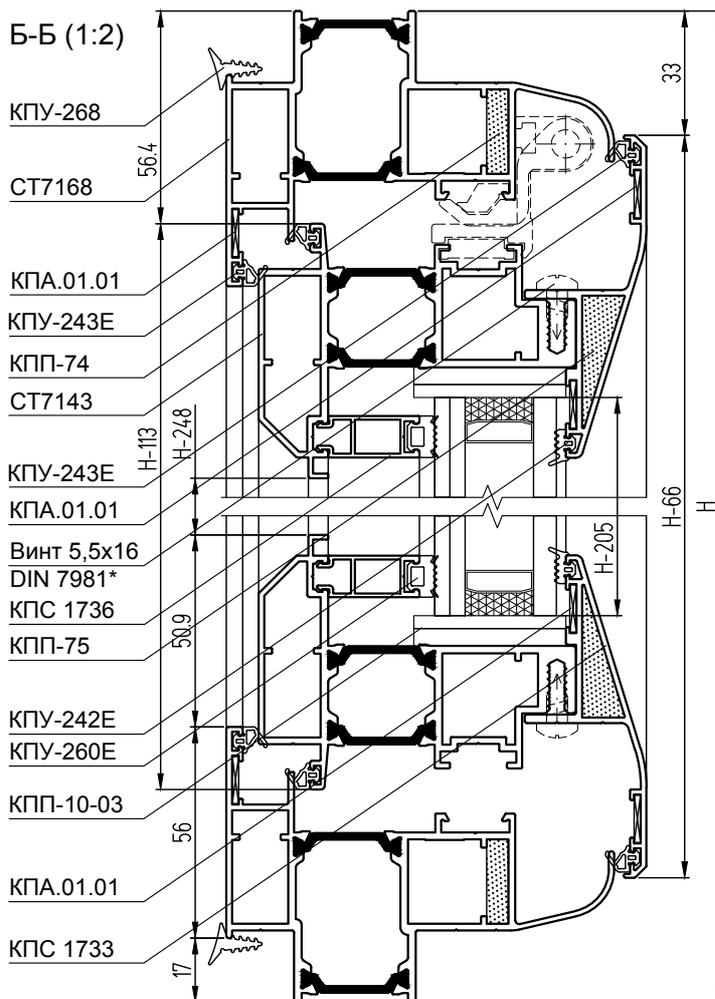
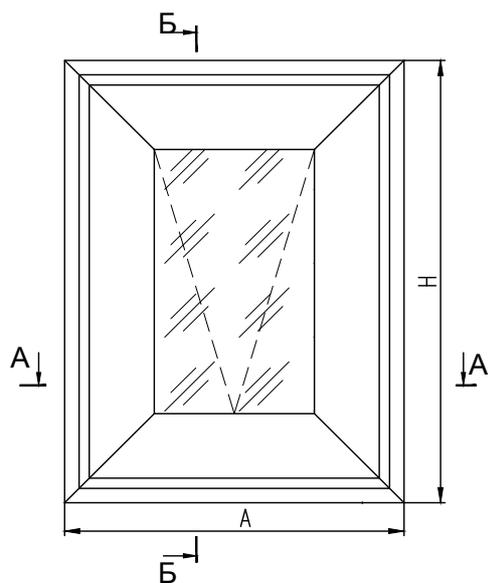
Вариант со створкой
СТ8516Т



ВЕНТИЛЯЦИОННЫЙ ЛЮК СТ71Л

**Вентиляционный люк СТ71Л с рамой из профиля СТ7168,
устанавливаемый в фасады КП50К (вид с улицы)**

ВЕНТИЛЯЦИОННЫЙ ЛЮК СТ71Л



Примечание:

1. Термоподкладки условно не показаны.
2. Шаг установки винтов 200 - 250 мм.

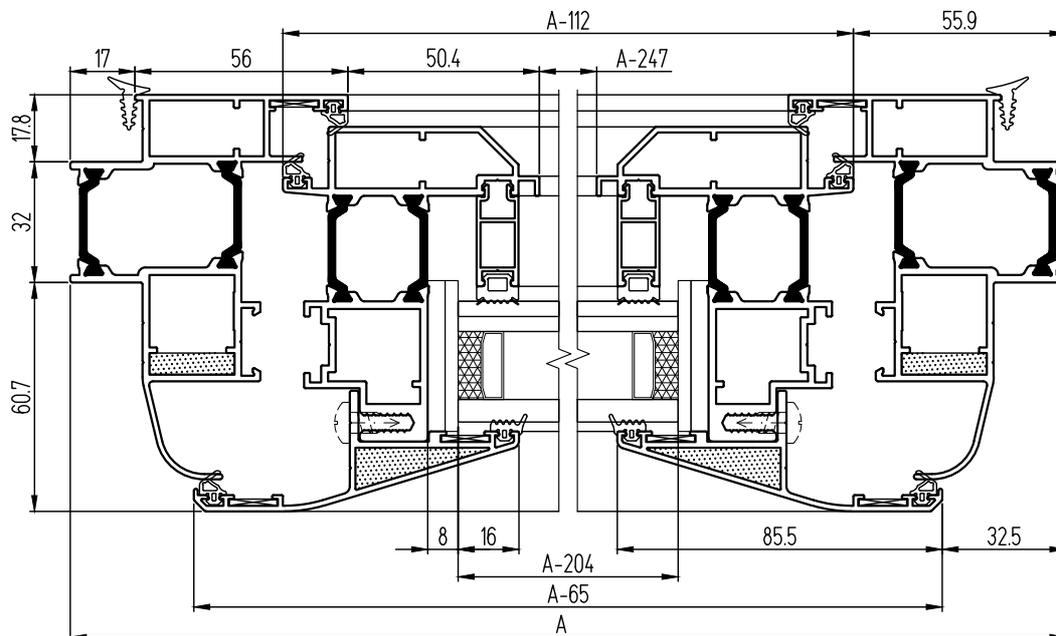
РАЗМЕРЫ СТЕКЛОПАКЕТА

Стеклопакет 32 мм	H - 205	A - 204
-------------------	---------	---------

АЛЮМИНИЕВЫЕ ПРОФИЛИ

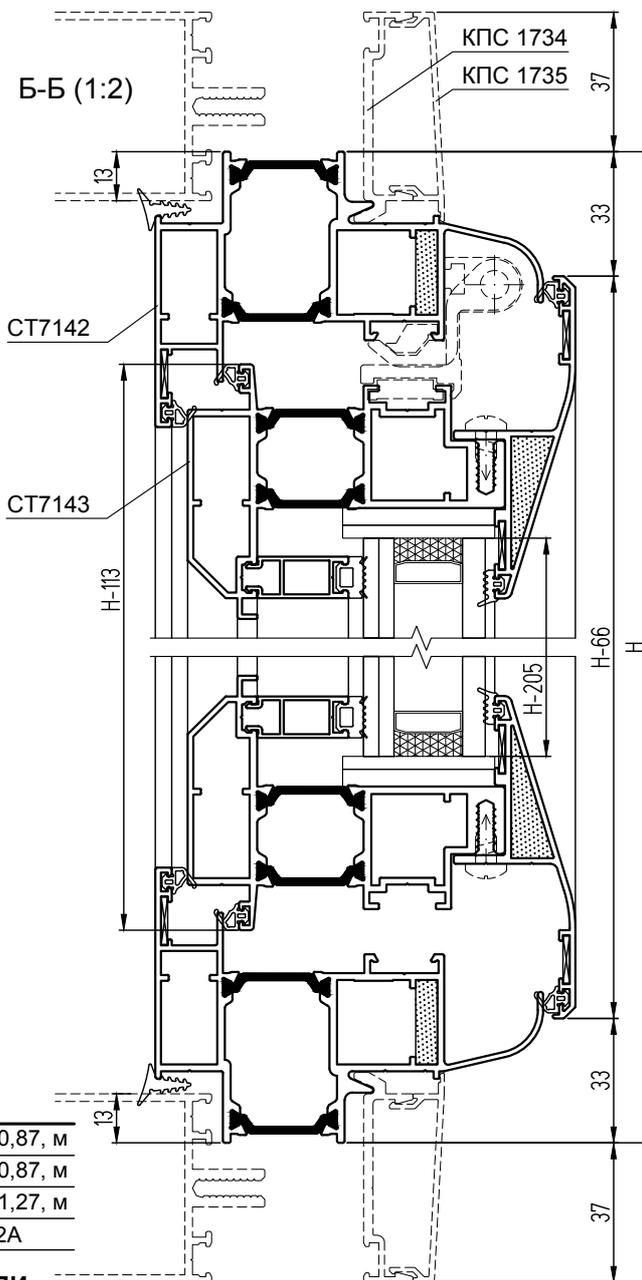
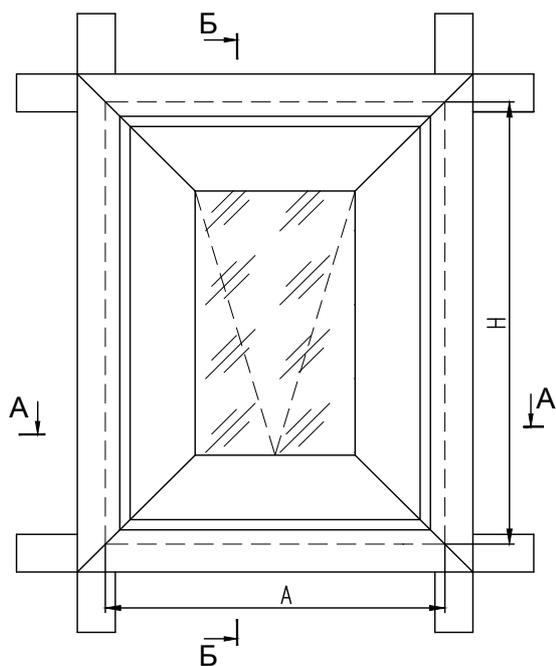
ШИФР	НАЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕР	ВИД	КОЛ-ВО
СТ7168	Стойка рамы	H		1 + 1
СТ7168	Перекладина рамы	A		1 + 1
СТ7143	Стойка створки	H - 113		1 + 1
СТ7143	Перекладина створки	A - 112		1 + 1
КПС 1733	Крышка горизонтальная	A - 65		2
КПС 1733	Крышка вертикальная	H - 66		2
КПС 1736	Штапик горизонт. (24 мм)	A - 206		2
КПС 1736	Штапик вертик. (24 мм)	H - 231		2

A-A (1:2)



СИСТЕМЫ СИАЛ, интегрированные в фасад

Вентиляционный люк СТ71Л с рамой из профиля СТ7142, устанавливаемый в фасады КП50К (вид с улицы)



КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ИЗДЕЛИЯ

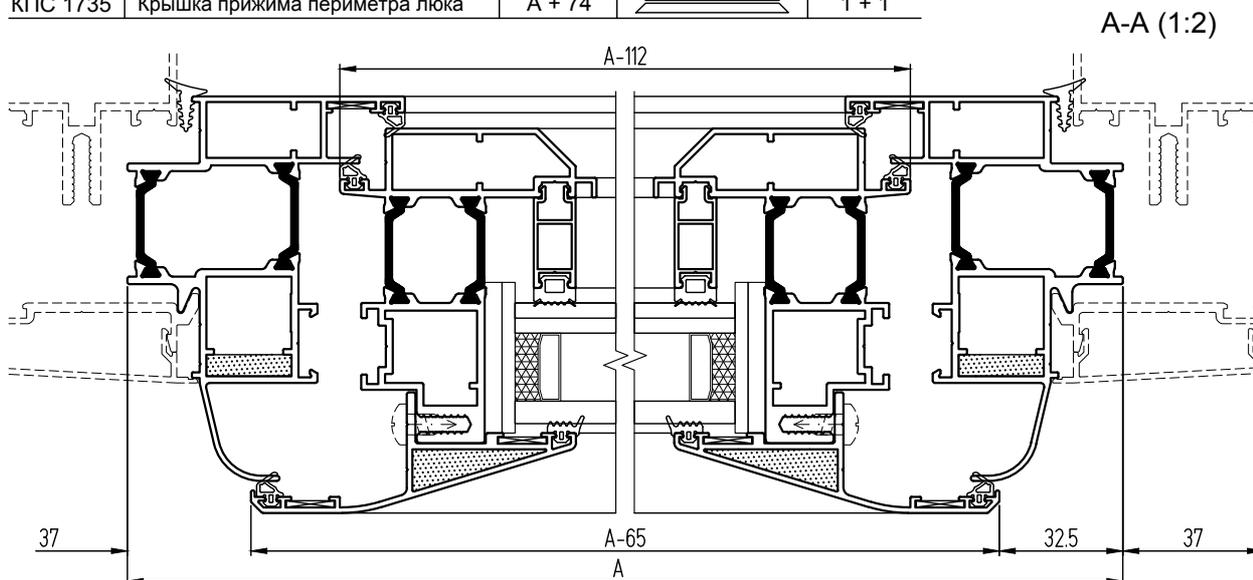
КПС 1601-18,8	Закладная рамы угловая L = 18,8 мм	8
КПС 1601-14,4	Закладная рамы угловая L = 14,4 мм	8
КПМ.08.02	Штифт Ø5x14	32
КПА.01.01	Уголок выравнивающий	12
КПП-74	Выравниватель углового соединения	4
КПП-75	Выравниватель углового соединения	4
КПП-10-03	Подкладка под стеклопакет 32 мм	12
См. Каталог	Комплект петель и привод для вентиляционного люка	1

УПЛОТНИТЕЛИ

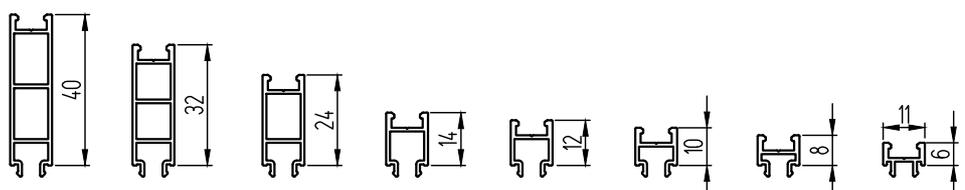
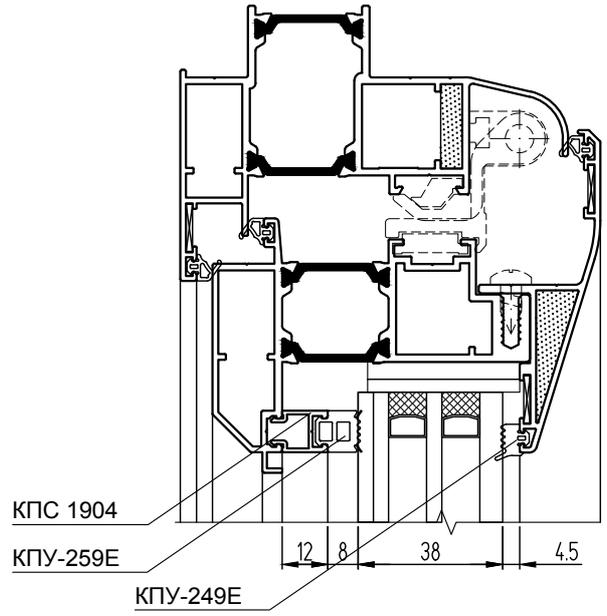
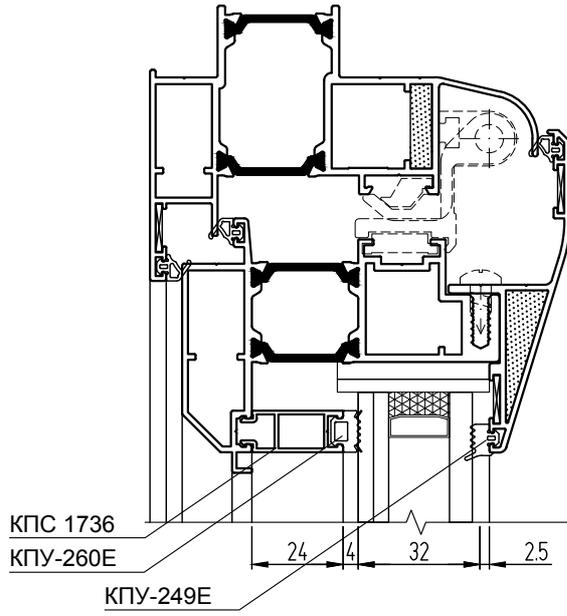
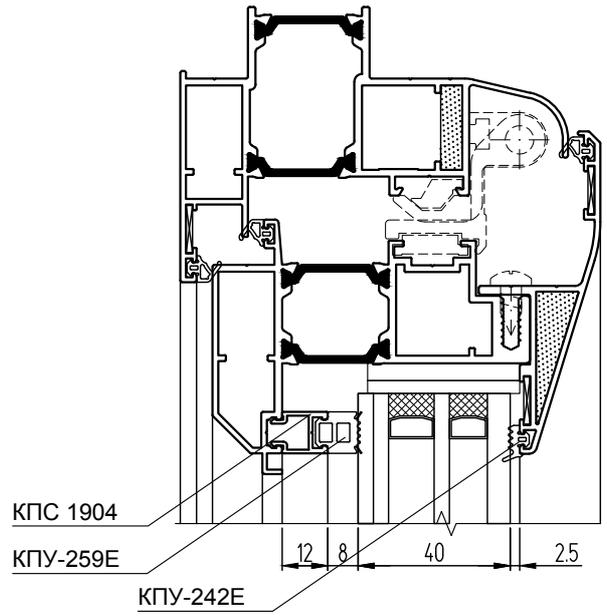
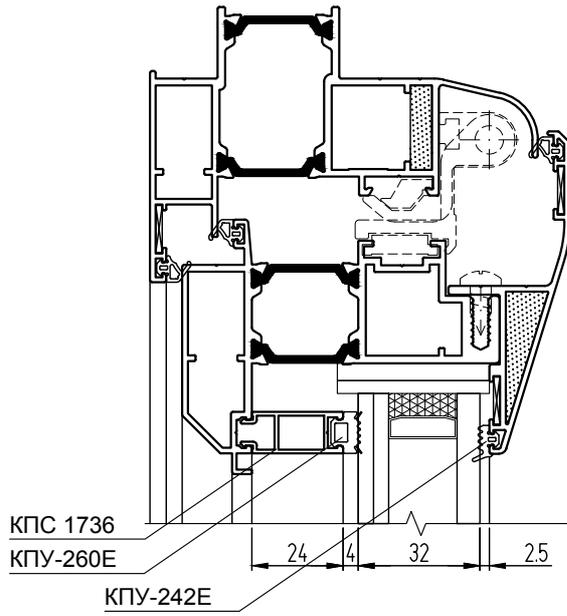
КПУ-242Е	Уплотнитель стеклопакета	$L = 2H + 2A - 0,87, \text{ м}$
КПУ-260Е	Уплотнитель стеклопакета	$L = 2H + 2A - 0,87, \text{ м}$
КПУ-243Е	Уплотнитель притвора	$L = 6H + 6A - 1,27, \text{ м}$
КПУ-268	Уплотнитель периметра	$L = 2H + 2A$

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АЛЮМИНИЕВЫЕ ПРОФИЛИ

ШИФР	НАЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕР	ВИД	КОЛ-ВО
КПС 1734	Прижим периметра люка	$H + 74$		1 + 1
КПС 1734	Прижим периметра люка	$A + 74$		1 + 1
КПС 1735	Крышка прижима периметра люка	$H + 74$		1 + 1
КПС 1735	Крышка прижима периметра люка	$A + 74$		1 + 1



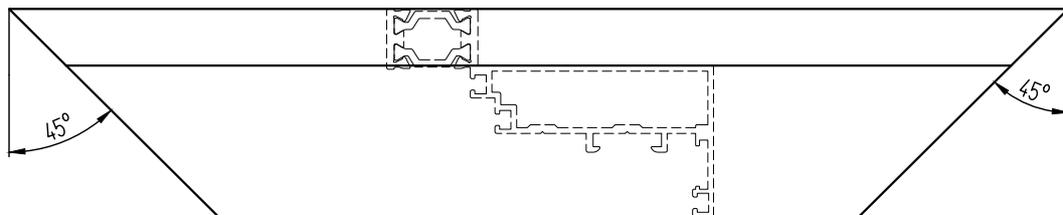
Варианты применения уплотнителей и штапиков для установки заполнения различной толщины



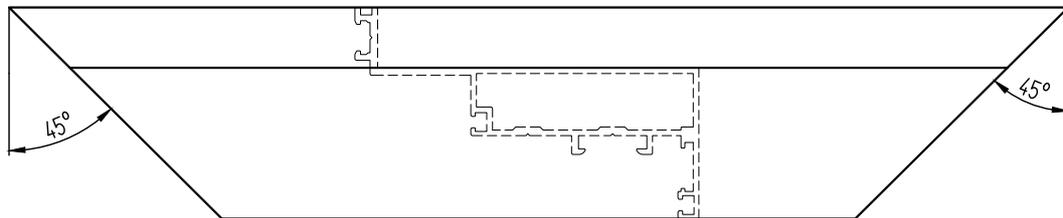
КПС 1690 КПС 1787 КПС 1736 КПС 1926 КПС 1904 КПС 2053 КПС 1788 КПС 2052

ИЗГОТОВЛЕНИЕ ФАСАДНЫХ СТВОРОК

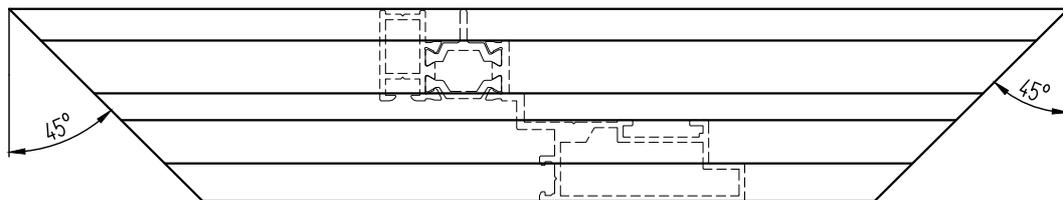
Обработка профилей створок с открыванием наружу



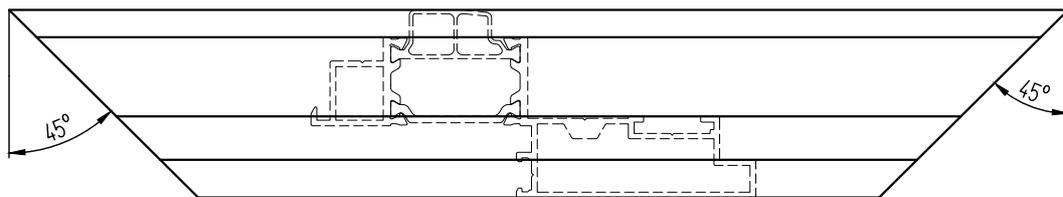
Обработка стоек и перекладин рам КРТ8601



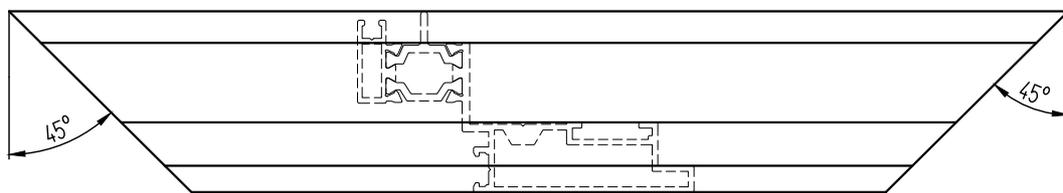
Обработка стоек и перекладин рам КПС 1087



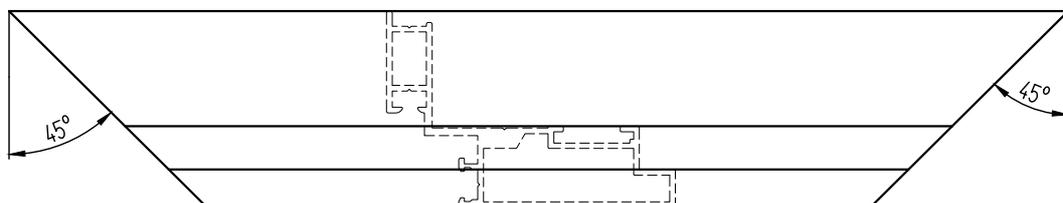
Обработка стоек и перекладин створок КРТ8602



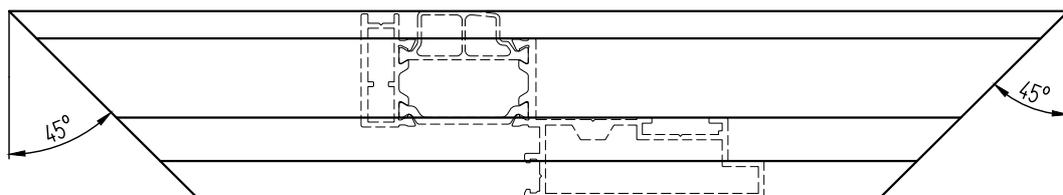
Обработка стоек и перекладин створок КРТ8625-1



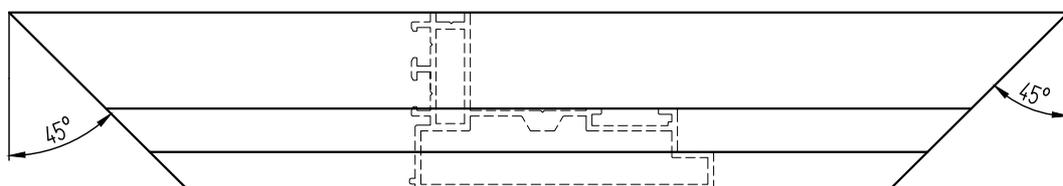
Обработка стоек и перекладин створок КРТ8619



Обработка стоек и перекладин створок КП45553

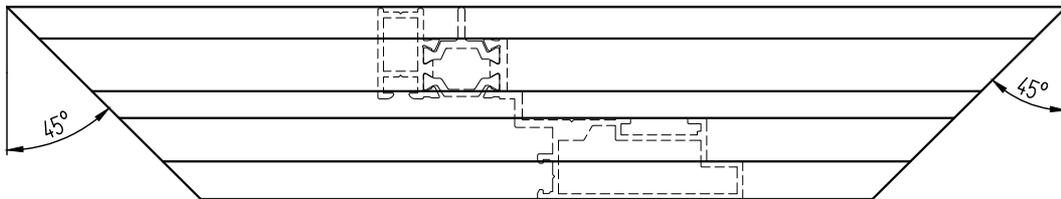


Обработка стоек и перекладин створок КРТ8623-2

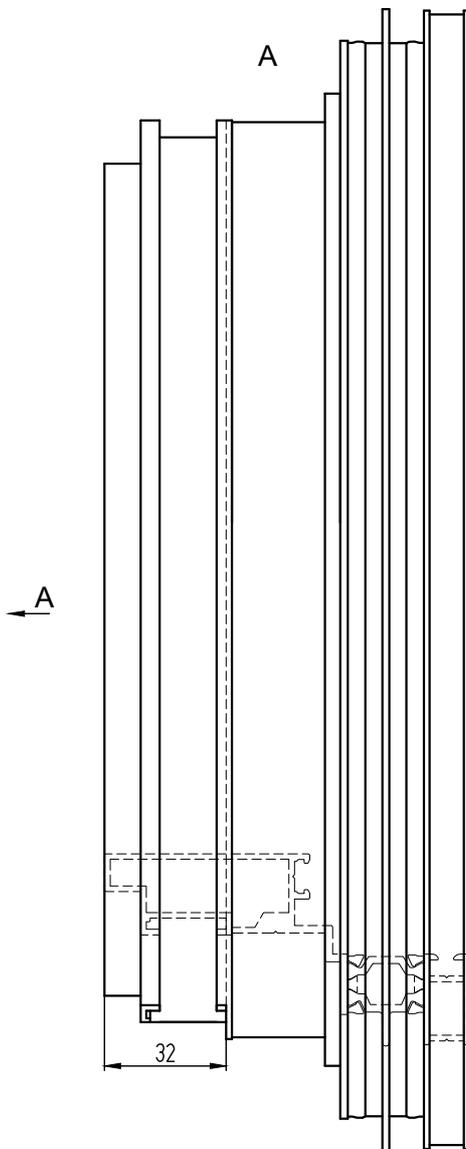
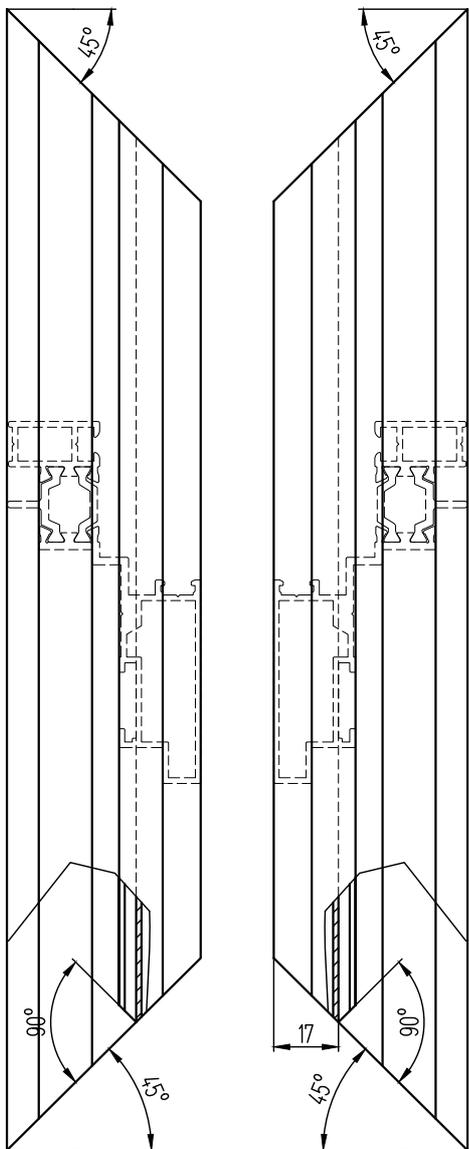


Обработка стоек и перекладин створок КПС 1088

Обработка профилей створок с разделкой паза под угловой переключатель

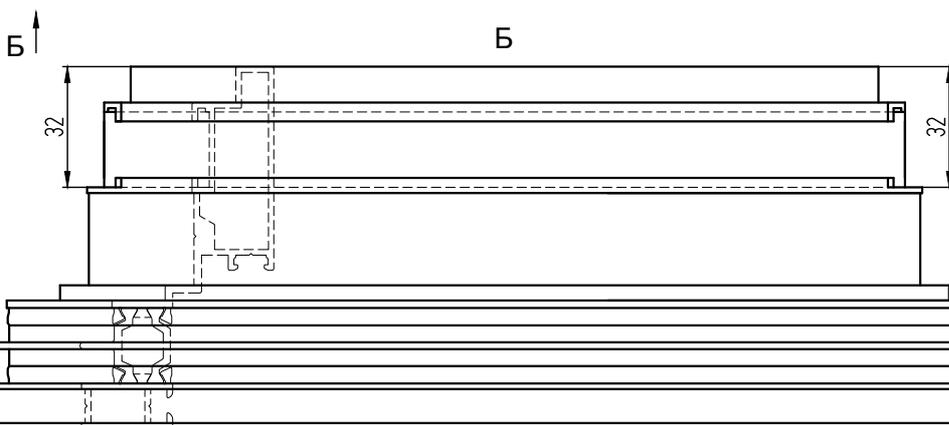
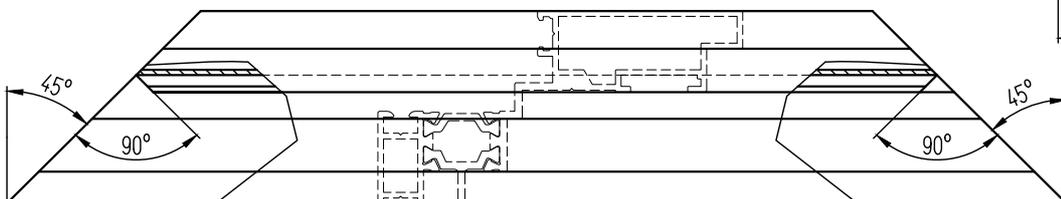
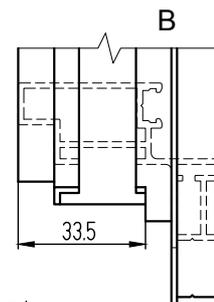
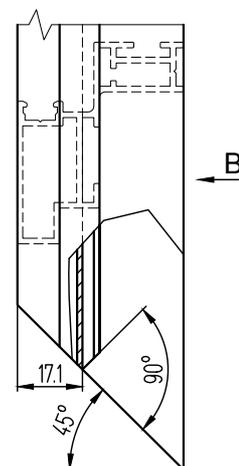


Обработка
верхней
перекладины
створки



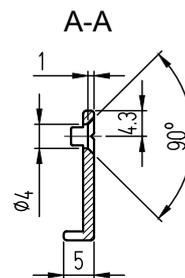
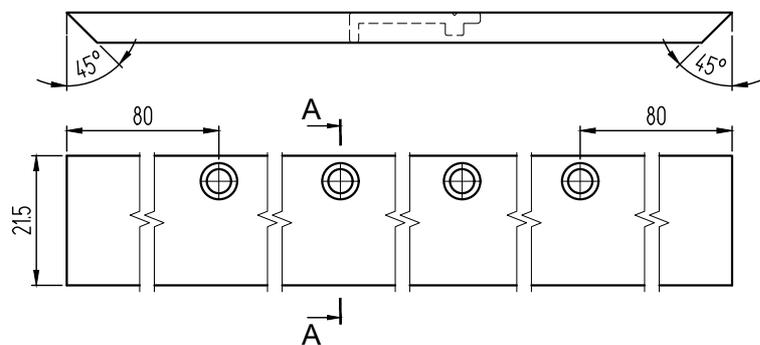
Обработка
стоек створки с
разделкой паза
под угловой
переключатель
(кроме КПС 1359)

Обработка стойки
створки КПС 1359
с разделкой паза
под угловой
переключатель

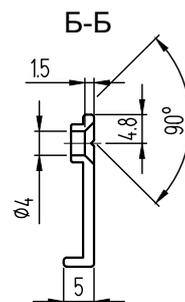
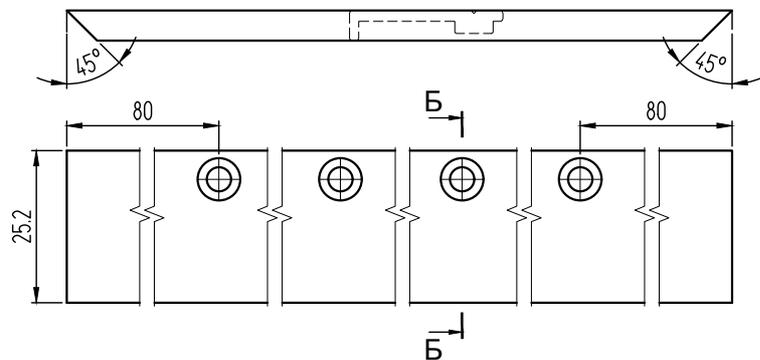


Обработка
нижней
перекладины
створки с
разделкой паза
под угловой
переключатель
(кроме КПС 1359)

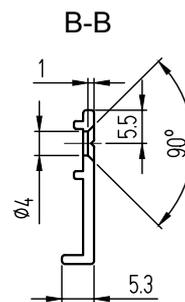
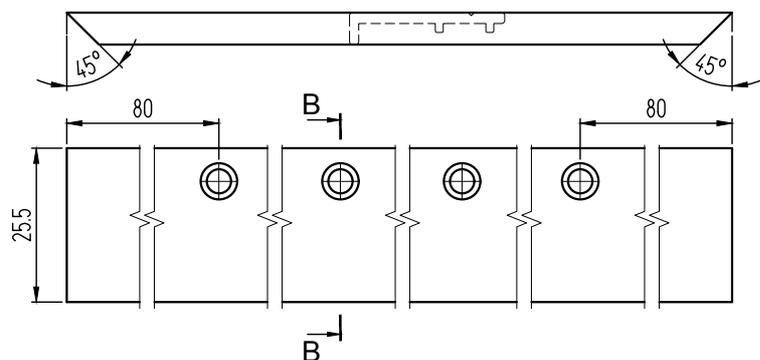
Обработка профилей держателей стекла



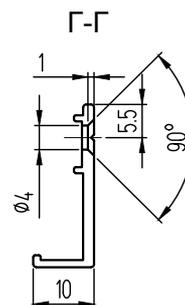
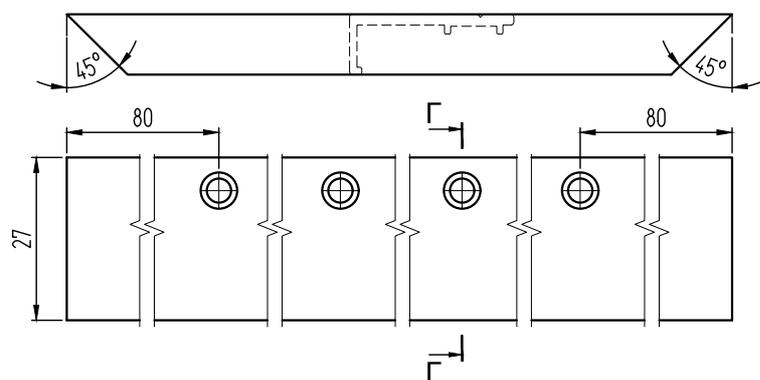
Обработка держателя КПС 013



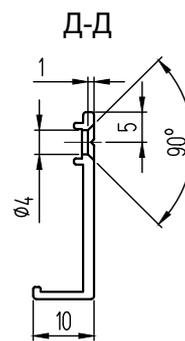
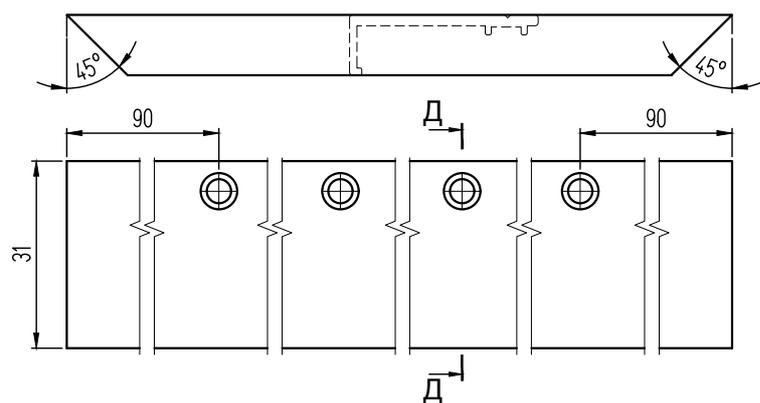
Обработка держателя КПС 928



Обработка держателя КПС 1360



Обработка держателя КПС 1363

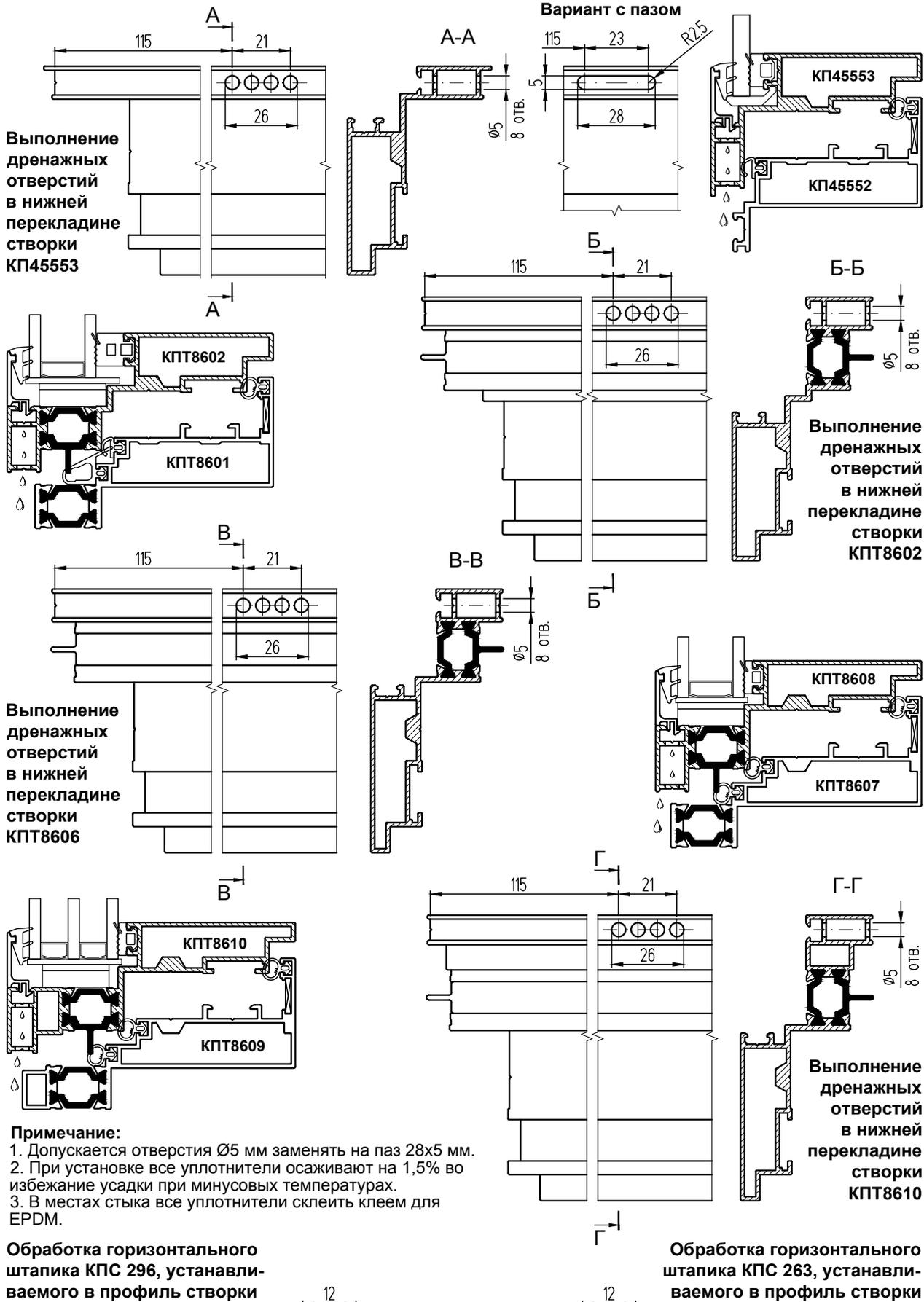


Обработка держателя КПС 1089

Примечание:

1. Максимальный шаг крепления держателей - 200 мм.

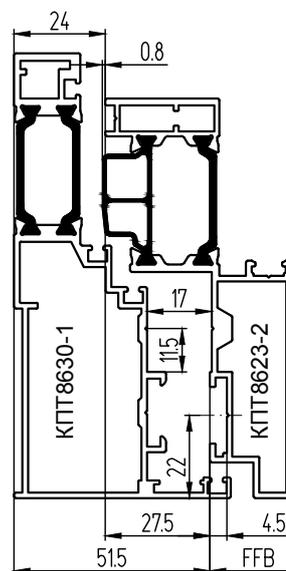
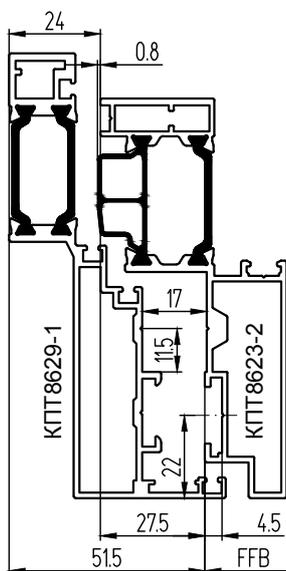
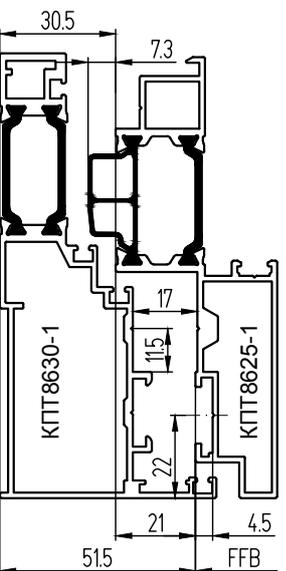
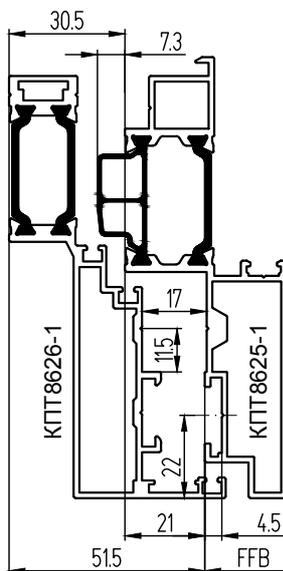
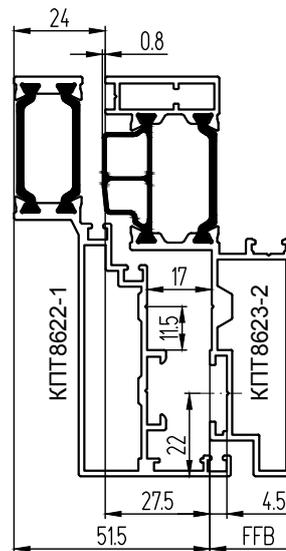
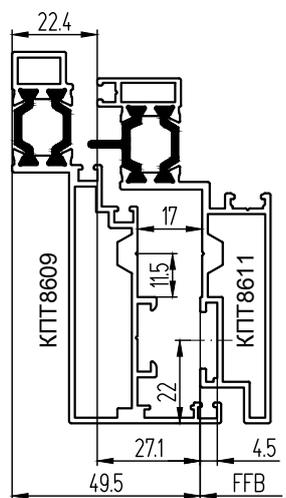
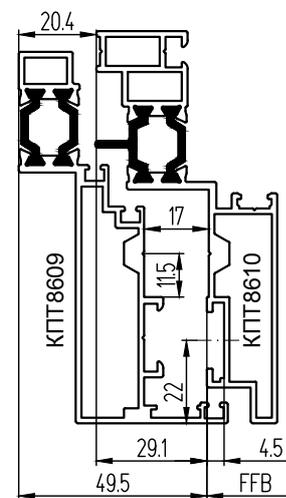
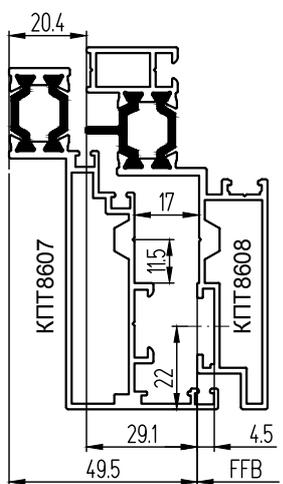
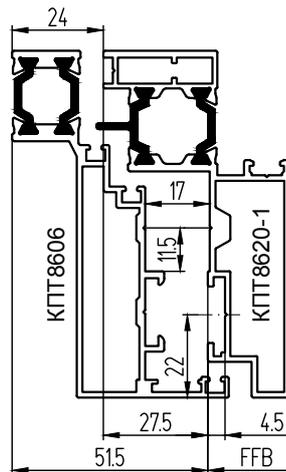
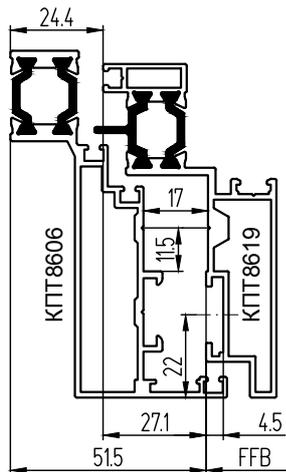
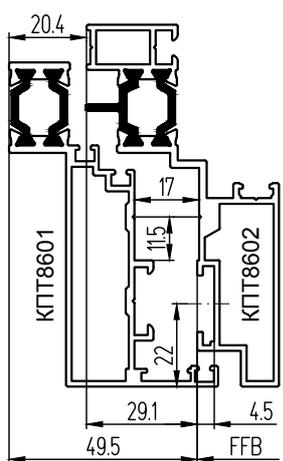
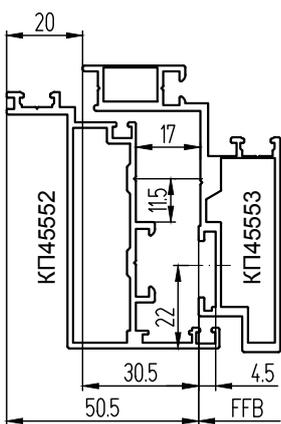
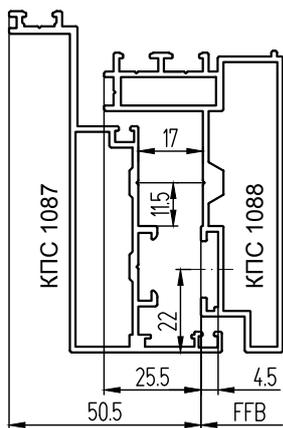
Выполнение дренажных отверстий в створках с открыванием наружу



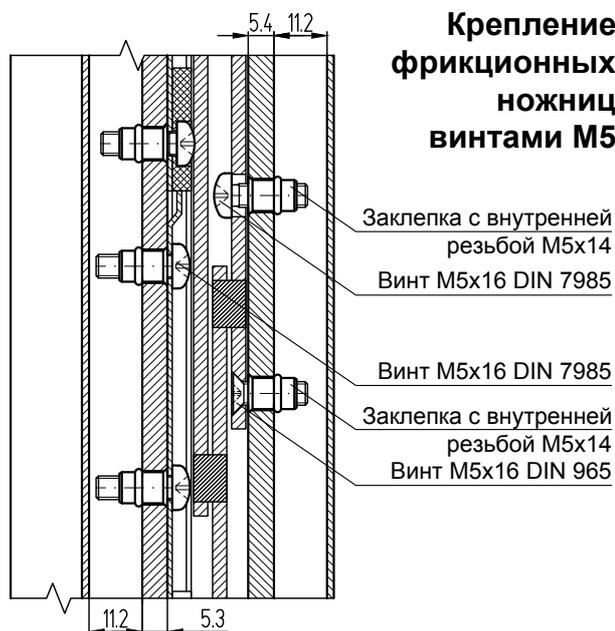
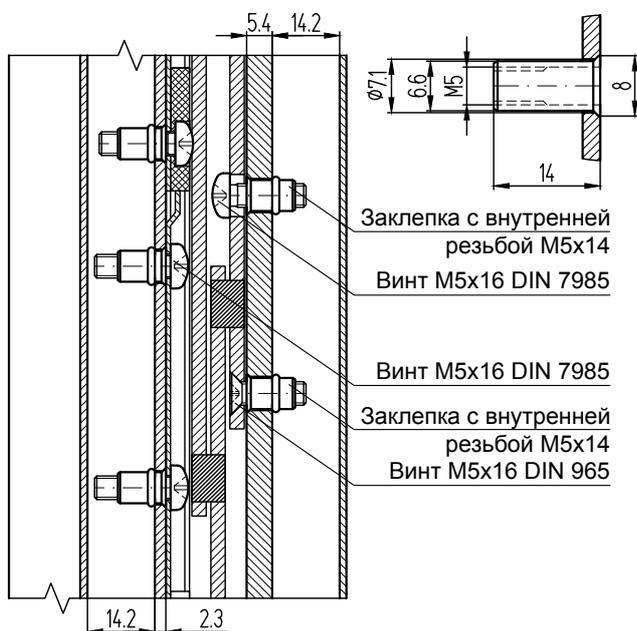
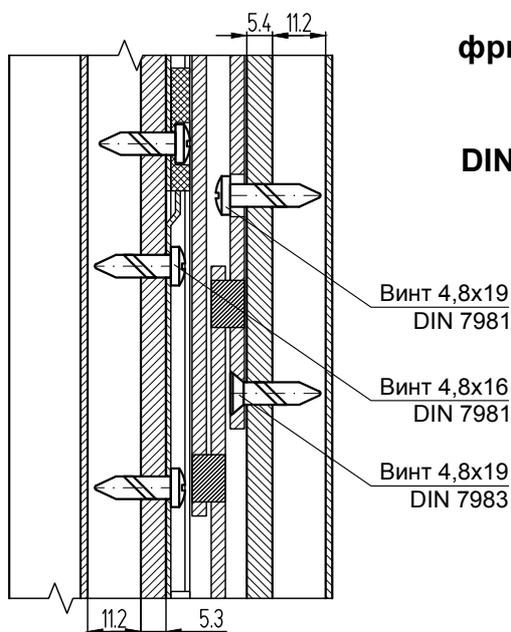
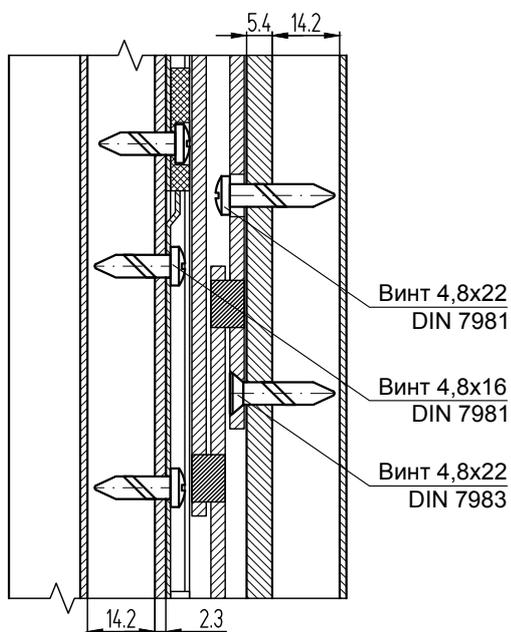
Базовые размеры "рама-створка" для расчета передвижных планок

Примечание:

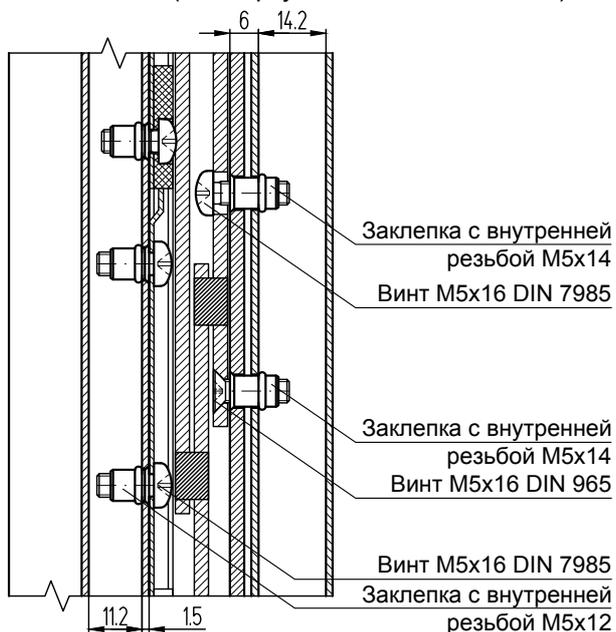
1. FFB - длина перекладины створки по фальцу.
2. При заказе фурнитуры необходимо указать: высоту и ширину створки по фальцу (FFH и FFB соответственно), вес створки, предоставить сечение створки с установленными уплотнителями и заполнением.



**Крепление
фрикционных
ножниц
винтами
DIN 7981, 7983**



**Крепление фрикционных ножниц
винтами M5 (в створку КПС 1358+КПС 1359)**



1. Максимальные и минимальные размеры, а также максимальный вес створки определяются возможностями применяемой фурнитуры.
2. При заказе фурнитуры и приборов открывания/закрывания для верхнеподвесных окон на фрикционных ножницах необходимо указать высоту и ширину створки по фальцу (FFH и FFB соответственно), вес створки, предоставить сечение окна с установленным заполнением.
4. Информация о фурнитуре носит ознакомительный характер. При заказе требуется консультация специалиста. При установке фурнитуры необходимо руководствоваться монтажной схемой.

СОСТАВ КОМПЛЕКТА

Поз.	Артикул	Наименование
1a	0770AD	Ручка оконная с регулируемым поводком
1б	0771AD	Ручка оконная с регулируемым поводком
2	См. таблицу	Ножницы (комплект)
3	3255	Регулятор высоты
4	1515B	Угловой переключатель
5	1596C	Цапфа запорная регулируемая
6	1597A	Планка ответная регулируемая
7	3257	Скрытый верхний прижим
8	1615i	Комплект от провисания

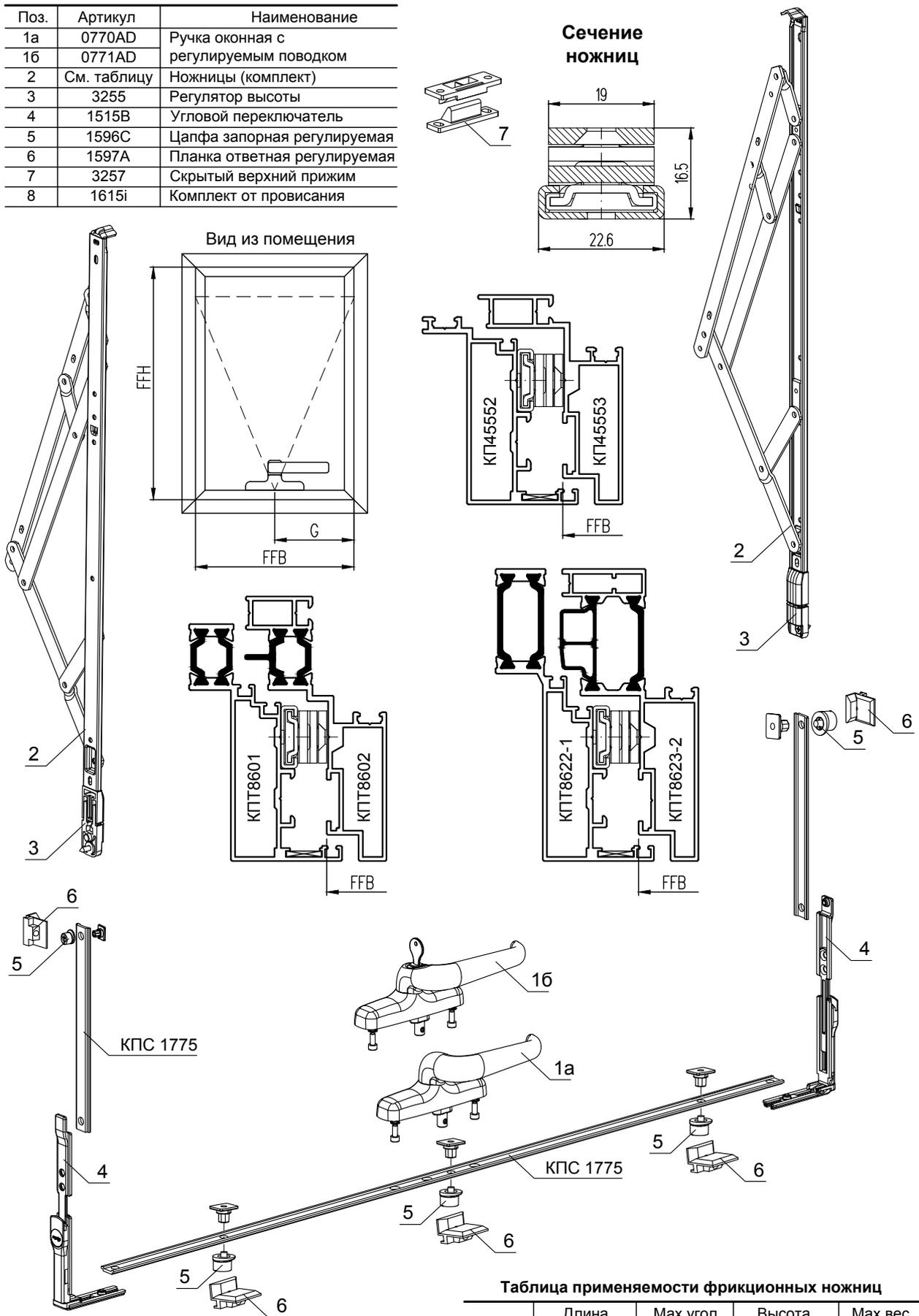


Таблица применяемости фрикционных ножниц

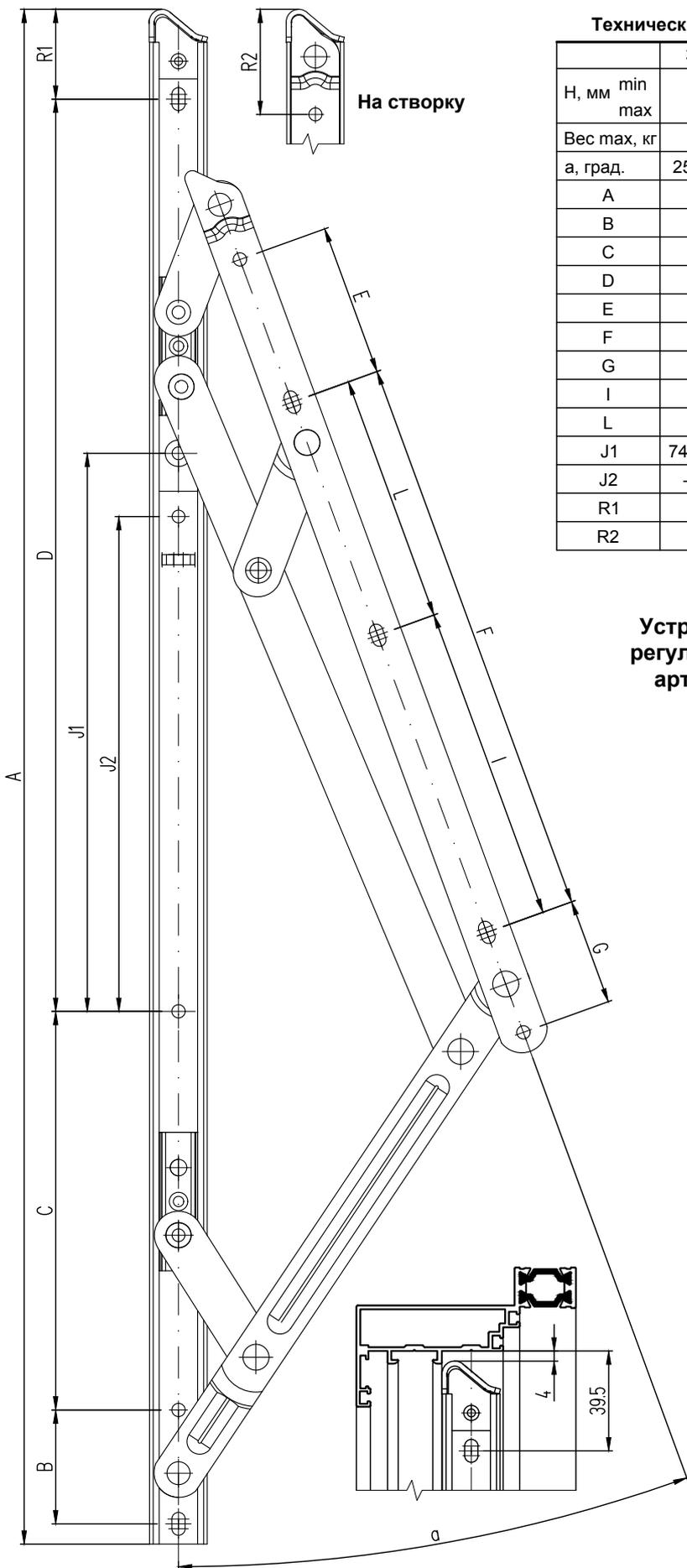
Артикул	Длина ножниц, мм	Мах угол открывания	Высота створки, мм	Мах вес створки, кг
3250A	14"	30°/35°	1000	65
3250B	16"	25°/30°	1200	85
3250C	18"	25°/30°	1400	100
3250D	20"	20°/25°	1600	100
3250F	24"	15°/20°	1800	120
3250H	28"	15°/20°	2000	130

Примечание:

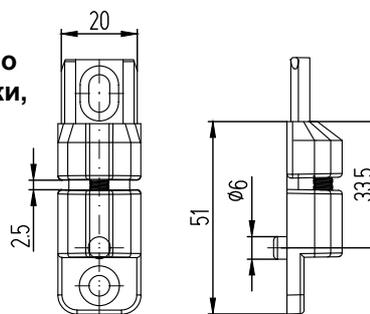
1. Поз. 8 условно не показана, устанавливается при отсутствии поз. 4 на вертикальные стороны створки.
 2. Заполнение условно не показано.
 3. Информация о фурнитуре носит ознакомительный характер. При заказе требуется консультация специалиста. При установке фурнитуры необходимо руководствоваться монтажной схемой.

Технические параметры фрикционных ножниц

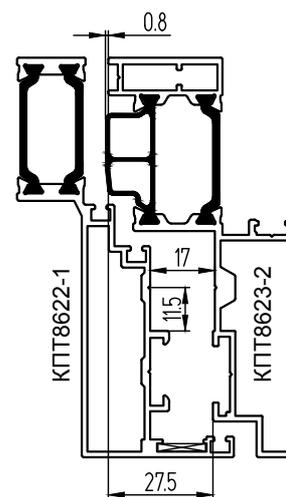
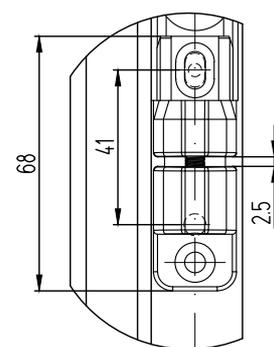
	3250C		3250D		3250F		3250H	
H, мм	min	1200	1400	1600	1800	1600	1800	2000
	max	1400	1600	1800	1800	1800	2000	2000
Вес max, кг	100		110		120		130	
α, град.	25°	30°	20°	25°	15°	20°	15°	20°
	A	18"	20"	24"	28"			
B	44		44,5		45		52	
C	154,5		147,5		147,5		147,5	
D	220,5		281		370,5		468,5	
E	60		60		60		60	
F	127		160		223		297	
G	42		42		42		42	
I	-		-		-		149	
L	-		-		-		148	
J1	74,5	-	153,5	-	235,5	-	325,5	-
	-	41,5	-	123,5	-	206,5	-	293,5
R1	35,5		35,5		35,5		35,5	
R2	42		42		42		42	



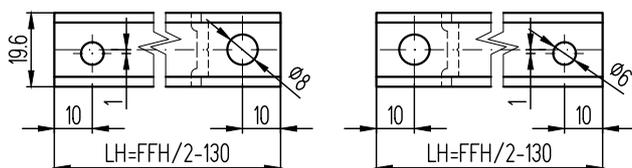
Устройство регулировки, арт. 3255



Установка устройства регулировки положения створок, арт. 3255

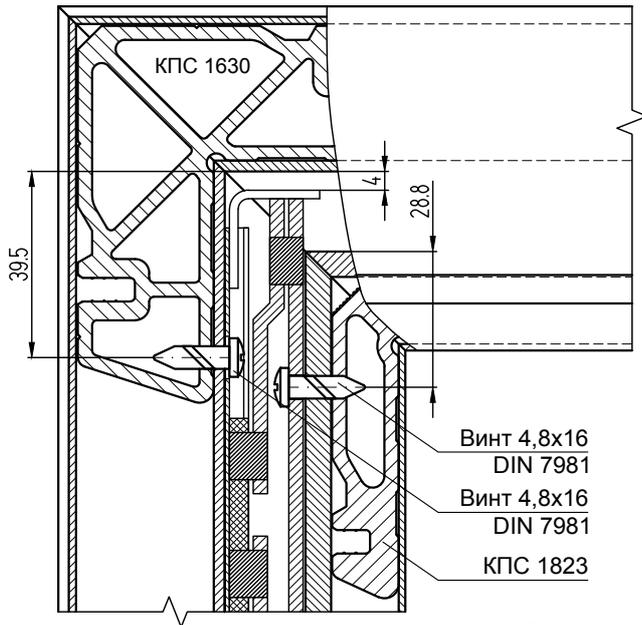


Обработка вертикальных передвижных планок КПС 1775

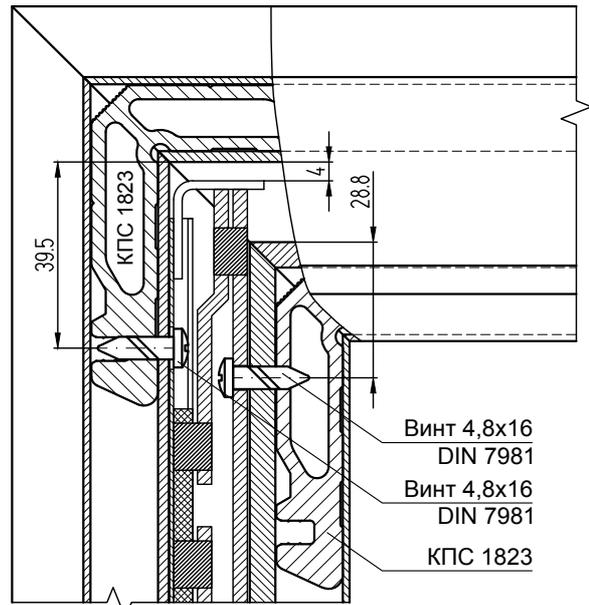


Крепление ножниц винтами DIN 7981 в месте установки угловых закладных

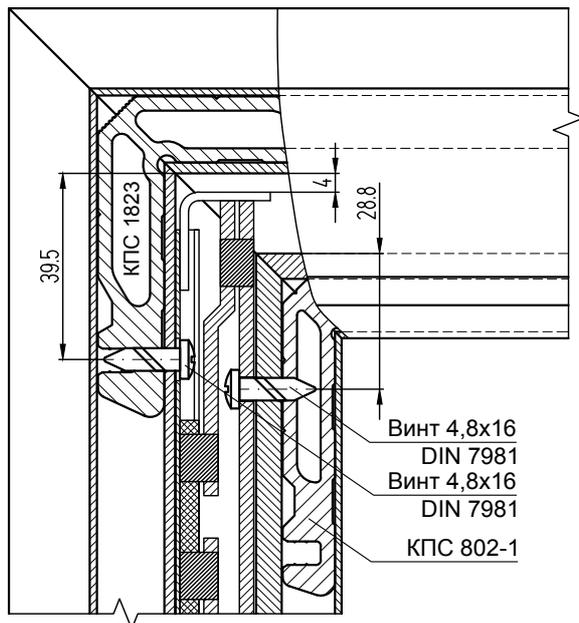
Крепление ножниц Farim в створку
(КПТ8630-1+КПТ8625-1),
(КПТ8630-1+КПТ8623-2)



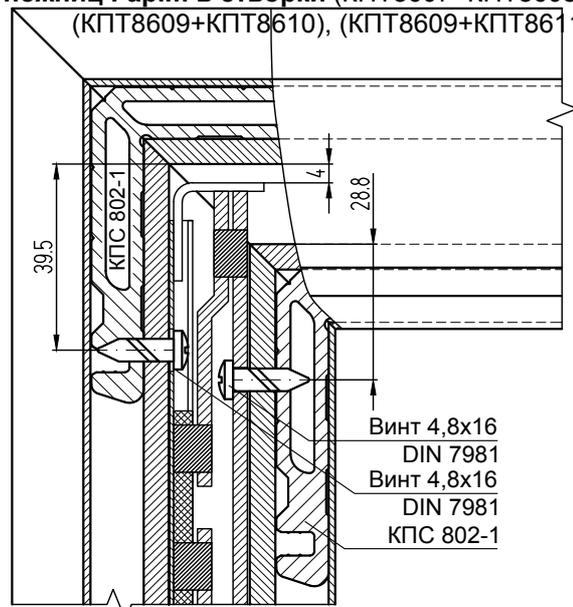
Крепление ножниц Farim в створку (КП45552+КП45553),
(КПС 1087+КПС 1088), (КПТ8601+КПТ8602),
(КПТ8606+КПТ8620-1), (КПТ8622-1+КПТ8623-2),
(КПТ8626-1+КПТ8625-1), (КПТ8629-1+КПТ8623-2)



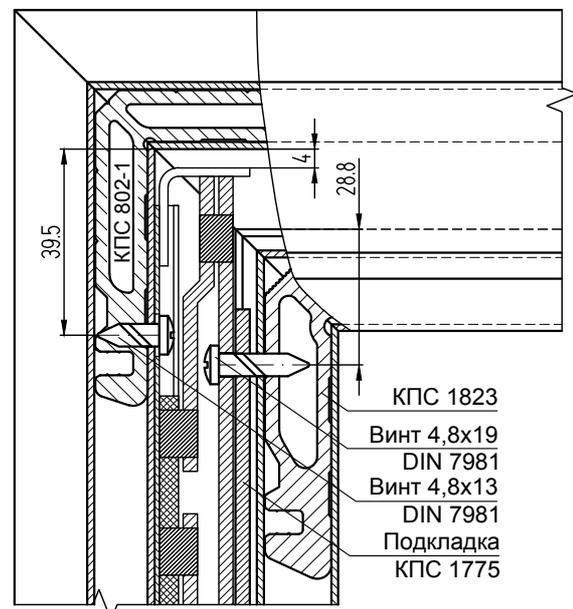
Крепление ножниц Farim в створку
(КПТ8606+КПТ8619)



Крепление ножниц Farim в створку (КПТ8607+КПТ8608),
(КПТ8609+КПТ8610), (КПТ8609+КПТ8611)

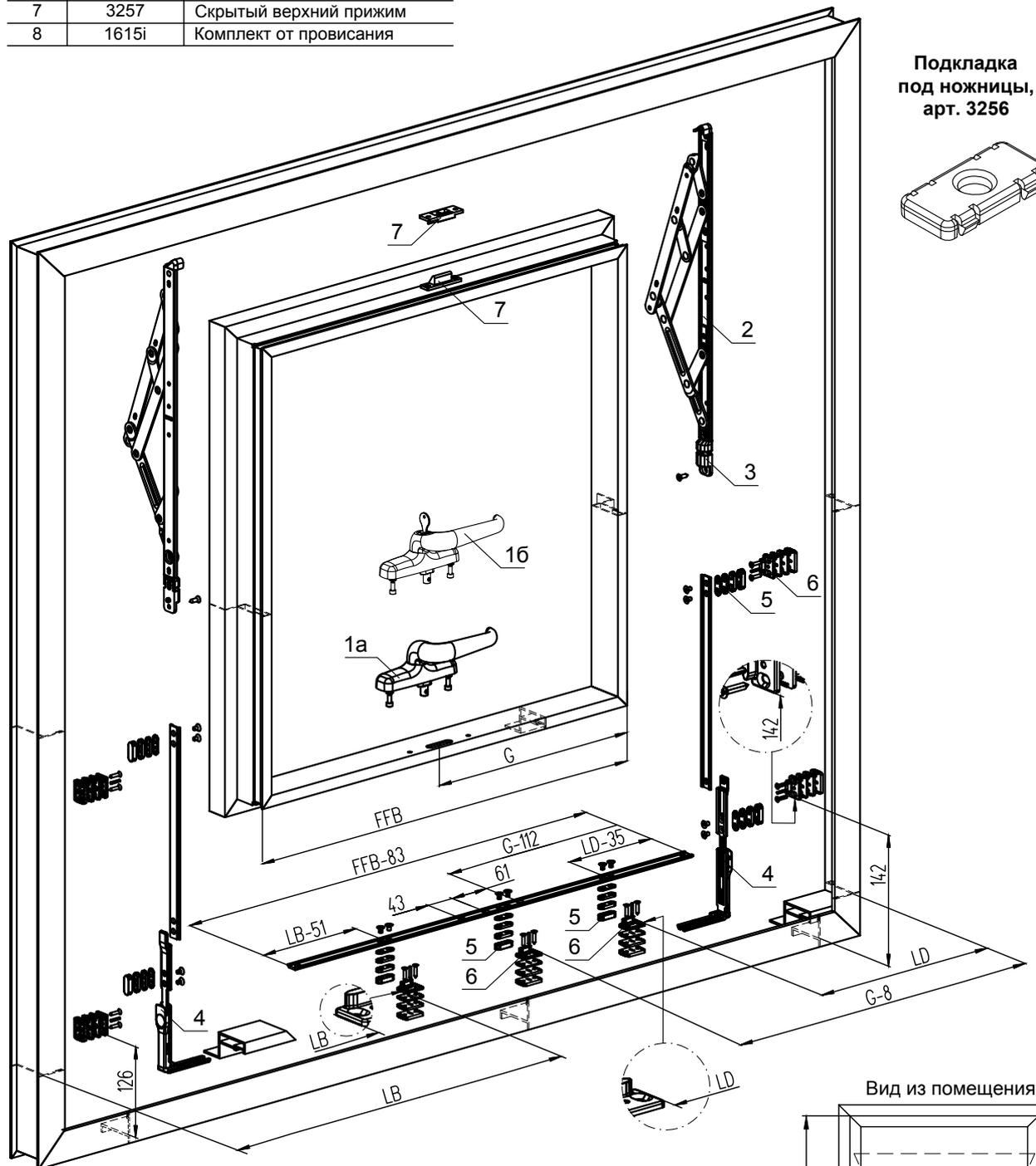
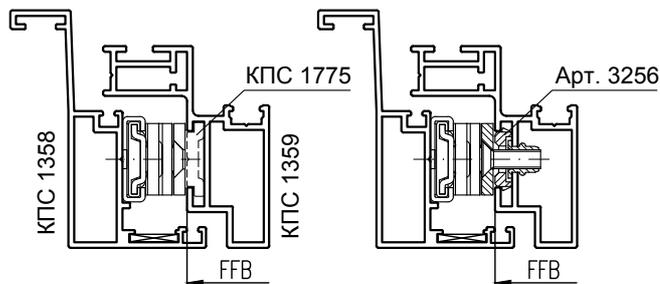


Крепление ножниц Farim в створку
(КПС 1358+КПС 1359)



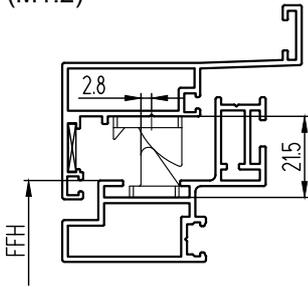
СОСТАВ КОМПЛЕКТА

Поз.	Артикул	Наименование
1а	0770AD	Ручка оконная с регулируемым поводком
1б	0771AD	Ножницы с поводком
2	См. таблицу	Ножницы (комплект)
3	3255	Регулятор высоты
4	1515B	Угловой переключатель
5	1595	Цапфа запорная
6	1598С	Планка ответная
7	3257	Скрытый верхний прижим
8	1615i	Комплект от провисания

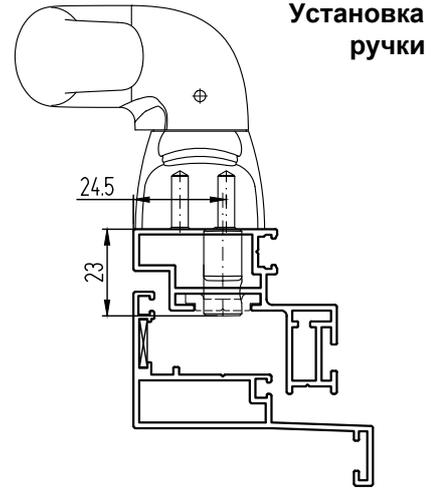

Примечание:

1. Поз. 8 условно не показана, устанавливается при отсутствии поз. 4 на вертикальные стороны створки.
2. Заполнение условно не показано.
3. Рекомендованные размеры LD и LB равны 160-180 мм при наличии поз. 4. Если поз. 4 отсутствует, размеры LD и LB принимают 100-120 мм.
4. Информация о фурнитуре носит ознакомительный характер. При заказе требуется консультация специалиста. При установке фурнитуры необходимо руководствоваться монтажной схемой.

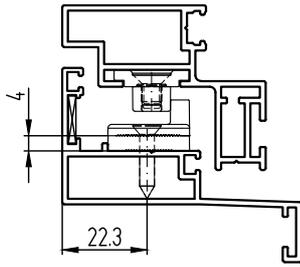
Установка скрытого
верхнего прижима
(M1:2)



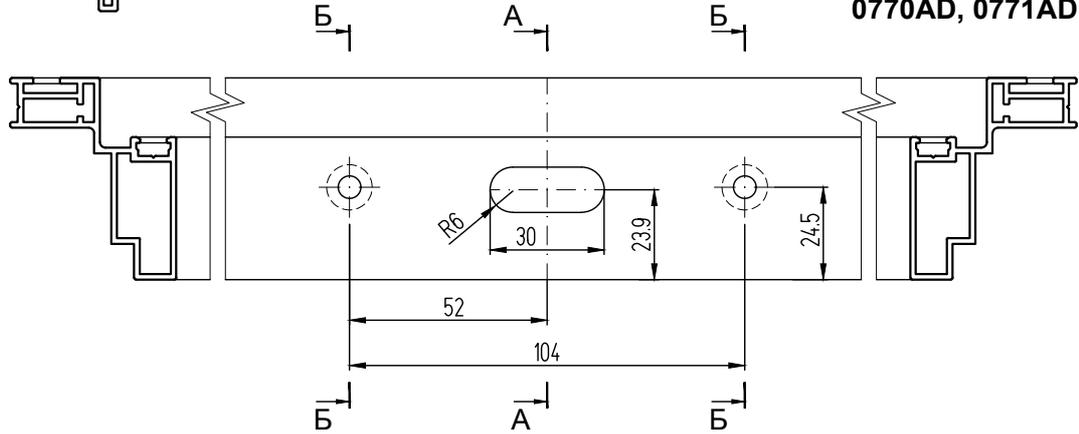
Примечание: Заполнение створки условно не показано.



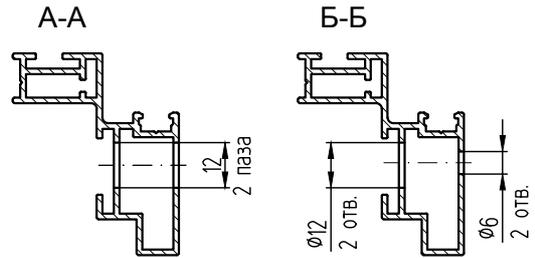
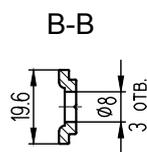
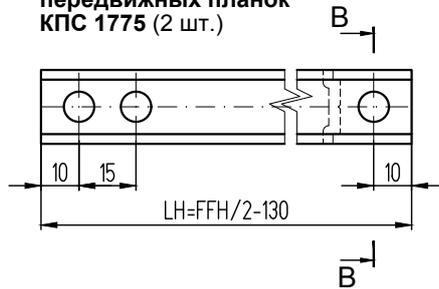
Установка цапфы
и ответной планки



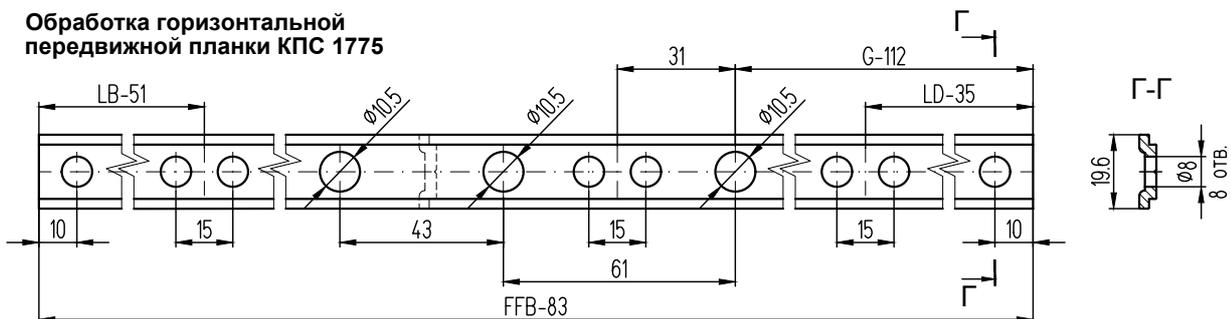
Обработка створки КПС 1359
под установку ручек
0770AD, 0771AD



Обработка
вертикальных
передвижных планок
КПС 1775 (2 шт.)



Обработка горизонтальной
передвижной планки КПС 1775



Комплект фурнитуры для верхнеподвесной створки SAVIO (с угловыми переключателями)

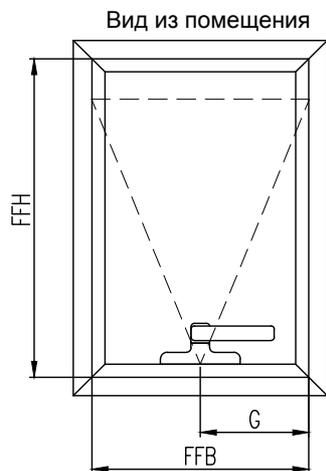


Таблица применимости фрикционных ножниц

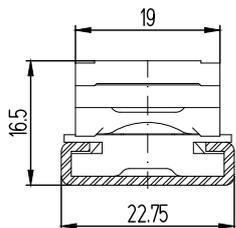
Артикул	Длина ножниц, мм	Мах угол открывания	Высота створки, мм	Мах ширина створки, мм	Мах вес створки, кг
1330ST/14	365	50°	650 ± 850	1200	48
1330ST/16	414	50°	800 ± 1000	1200	53
1330HD/20	510	20°/25°	1400 ± 1600	1600	115/108
1330HD/24	601	15°/20°	1600 ± 1800	1800	125/120
1330HD/28	707	15°/20°	1800 ± 2000	2000	135/130

ИЗГОТОВЛЕНИЕ ФАСАДНЫХ СТВОРОК

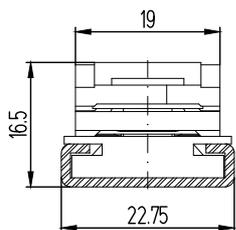
СИСТЕМЫ СИАЛ, интегрированные в фасад



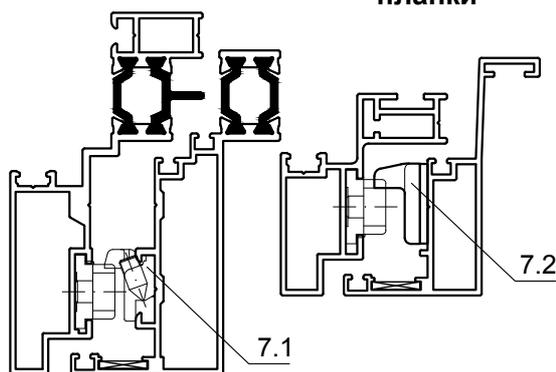
Сечение ножниц 1330HD/20/24/28



Сечение ножниц 1330ST/14/16



Установка цапфы и ответной планки

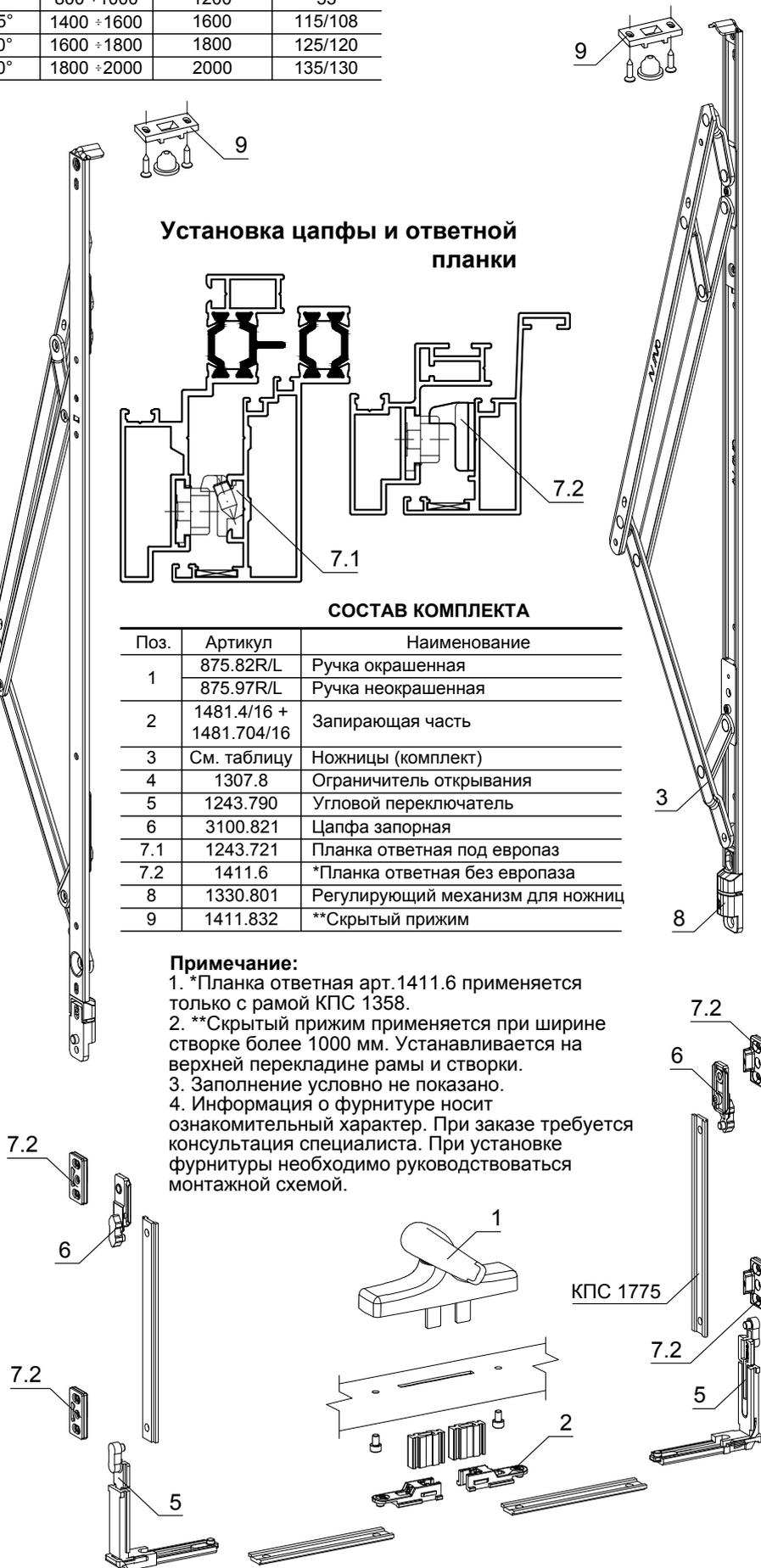


СОСТАВ КОМПЛЕКТА

Поз.	Артикул	Наименование
1	875.82R/L	Ручка окрашенная
	875.97R/L	Ручка неокрашенная
2	1481.4/16 + 1481.704/16	Запирающая часть
3	См. таблицу	Ножницы (комплект)
4	1307.8	Ограничитель открывания
5	1243.790	Угловой переключатель
6	3100.821	Цапфа запорная
7.1	1243.721	Планка ответная под европаз
7.2	1411.6	*Планка ответная без европаза
8	1330.801	Регулирующий механизм для ножниц
9	1411.832	**Скрытый прижим

Примечание:

- *Планка ответная арт.1411.6 применяется только с рамой КПС 1358.
- **Скрытый прижим применяется при ширине створке более 1000 мм. Устанавливается на верхней перекладине рамы и створки.
- Заполнение условно не показано.
- Информация о фурнитуре носит ознакомительный характер. При заказе требуется консультация специалиста. При установке фурнитуры необходимо руководствоваться монтажной схемой.

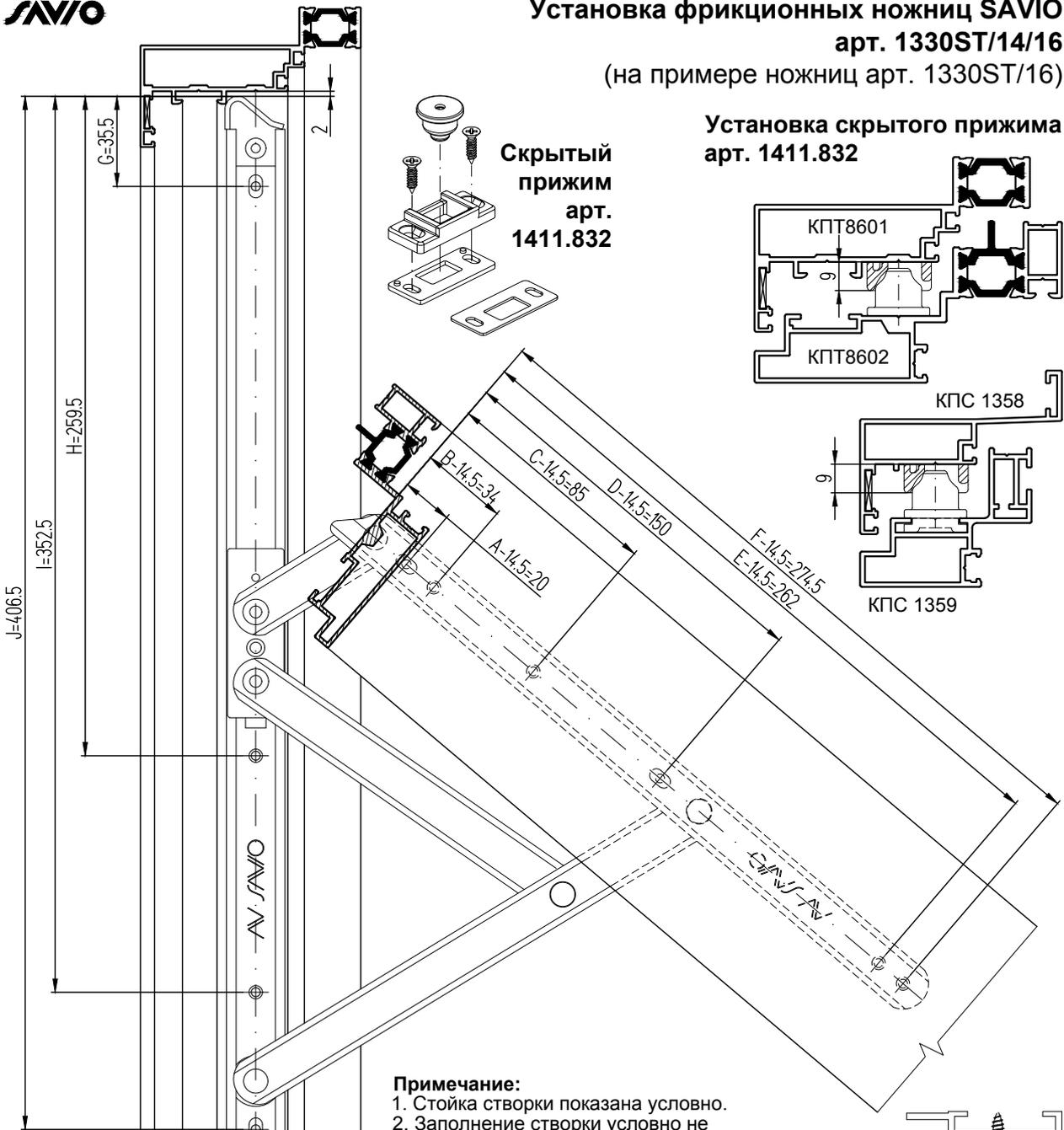
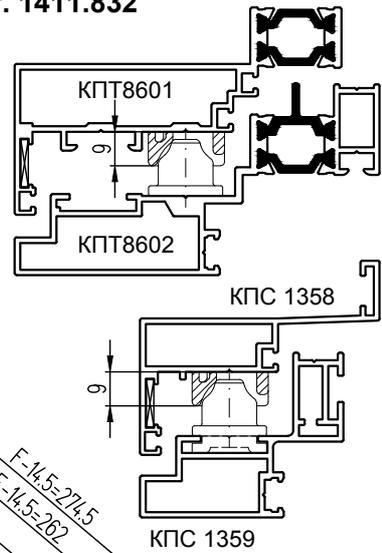


Установка фрикционных ножниц SAVIO

арт. 1330ST/14/16

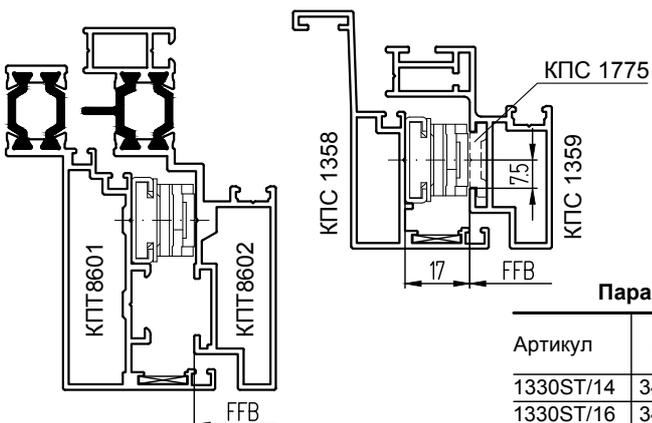
(на примере ножниц арт. 1330ST/16)

Установка скрытого прижима
арт. 1411.832



Примечание:

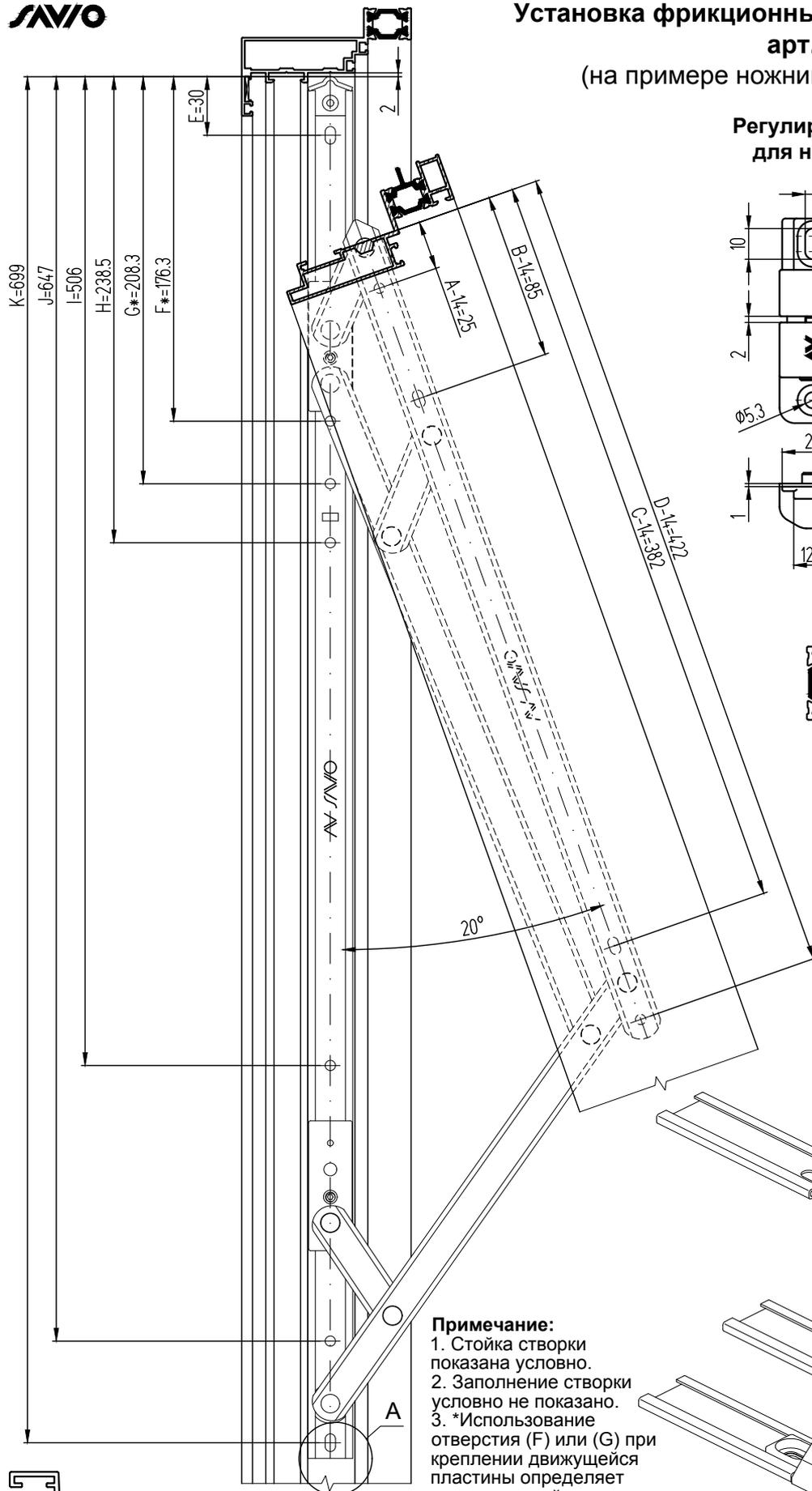
1. Стойка створки показана условно.
2. Заполнение створки условно не показано.
3. Крепление фрикционных ножниц производится винтами M5 DIN 7985 или самонарезающими винтами 4,8x16 DIN 7981 или винтами M5 (DIN 7985) с гайками-заклепками.
4. *Использование отверстия (F) или (G) при креплении движущейся пластины определяет максимальный угол открывания створки.



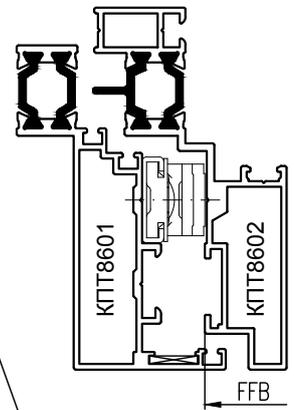
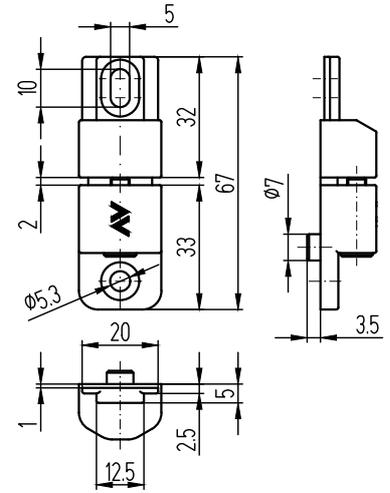
Параметры привязки отверстий ножниц

Артикул	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J
1330ST/14	34,5	48,5	99,5	-	255,5	268	35,5	230,5	-	357
1330ST/16	34,5	48,5	99,5	164,5	276,5	289	35,5	259,5	352,5	406,5

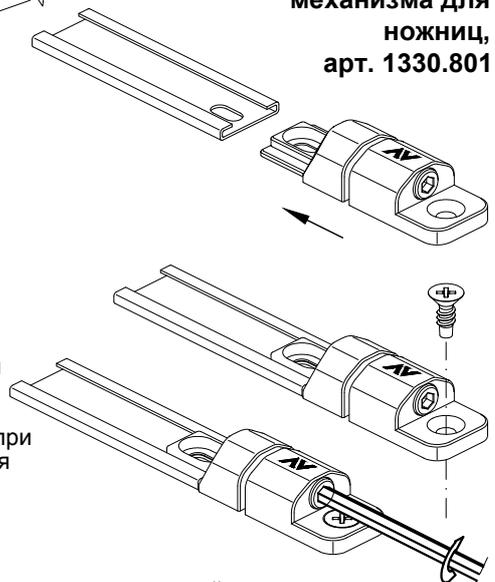
Установка фрикционных ножиц SAVIO
арт. 1330HD/20/24/28
(на примере ножиц арт. 1330HD/28)



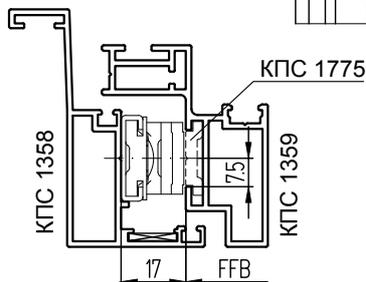
Регулировочный механизм для ножиц, арт. 1330.801



A
Установка регулировочного механизма для ножиц, арт. 1330.801

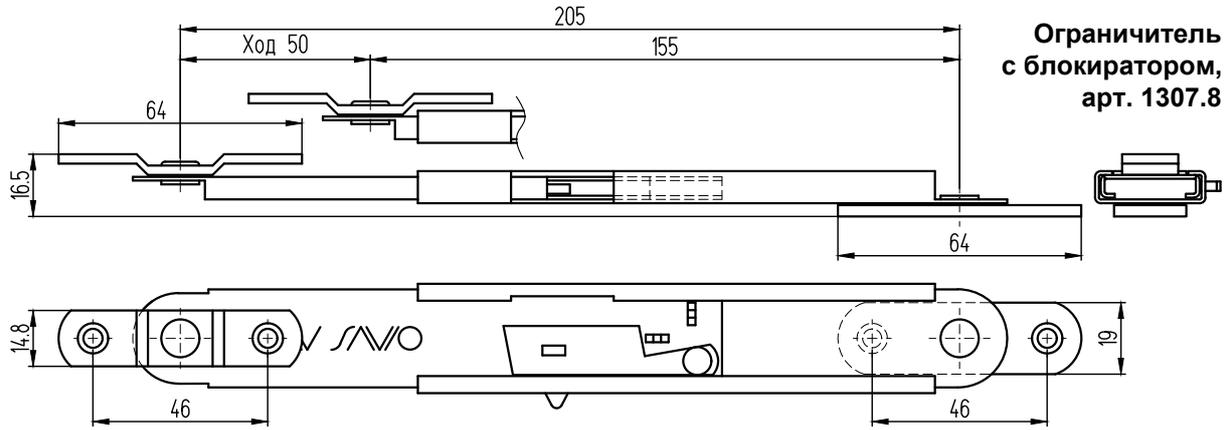


Примечание:
1. Стойка створки показана условно.
2. Заполнение створки условно не показано.
3. *Использование отверстия (F) или (G) при креплении движущейся пластины определяет максимальный угол открывания створки.



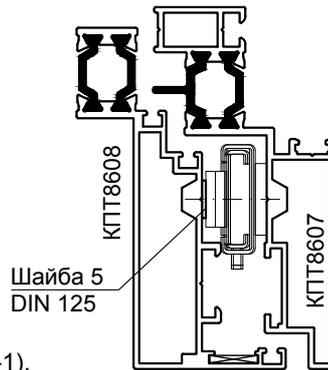
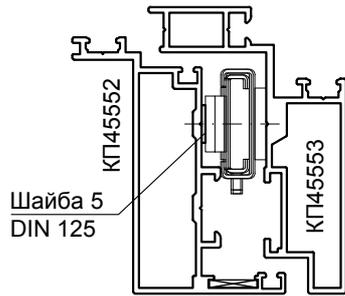
Параметры привязки отверстий ножиц

Артикул	A	B	C	D	E	F*	G*	H	I	J	K
1330HD/20	39	99	259	299	30	160,8	185,8	216	308	449	503
1330HD/24	39	99	322	362	30	169,3	194,3	224,5	398	539	593
1330HD/28	39	99	396	436	30	176,3	208,3	238,5	506	647	699



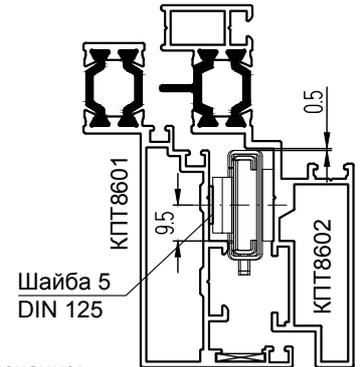
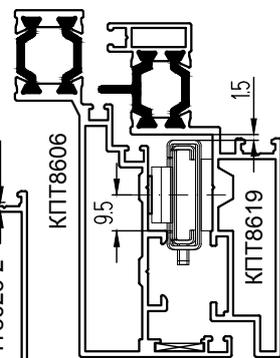
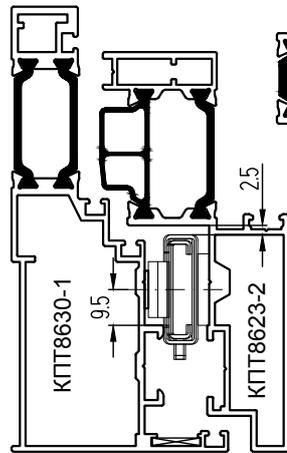
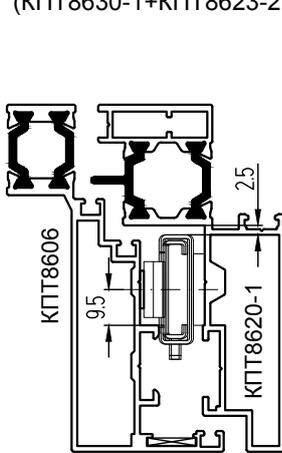
Ограничитель с блокиратором, арт. 1307.8

Установка ограничителя арт. 1307.8 в створки (КП45552+КП45553), (КПС 1087+КПС 1088), (КПС 1358+КПС 1359), (КПТ8608+КПТ8607), (КПТ8609+КПТ8610), (КПТ8609+КПТ8611)



Установка ограничителя арт. 1307.8 в створки (КПТ8606+КПТ8620-1), (КПТ8622-1+КПТ8623-2), (КПТ8626-1+КПТ8625-1), (КПТ8629-1+КПТ8623-2), (КПТ8630-1+КПТ8625-1), (КПТ8630-1+КПТ8623-2)

Установка ограничителя арт. 1307.8 в створку (КПТ8606+КПТ8619)

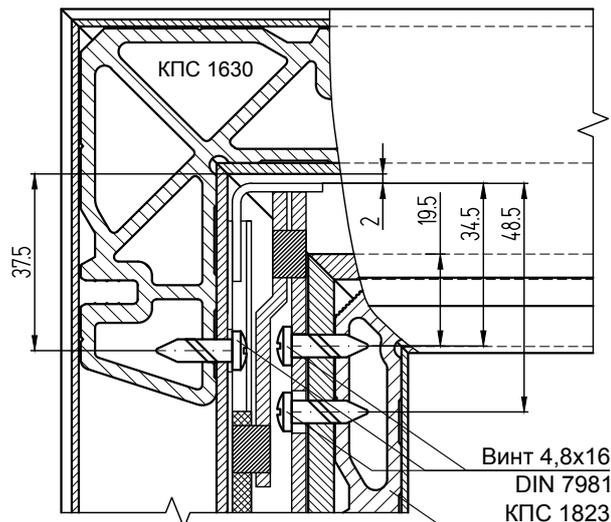
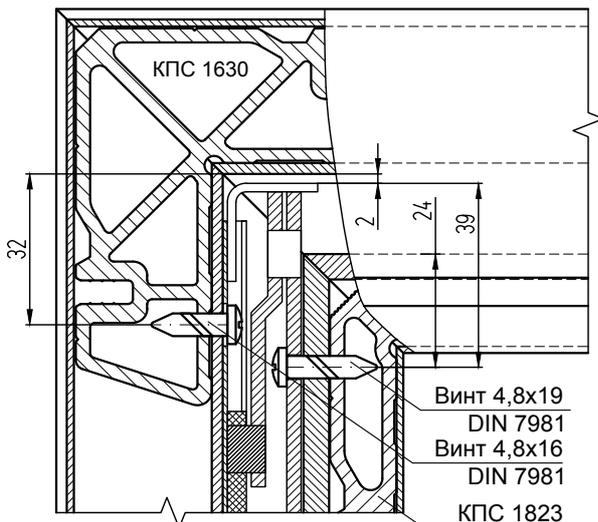


Примечание:

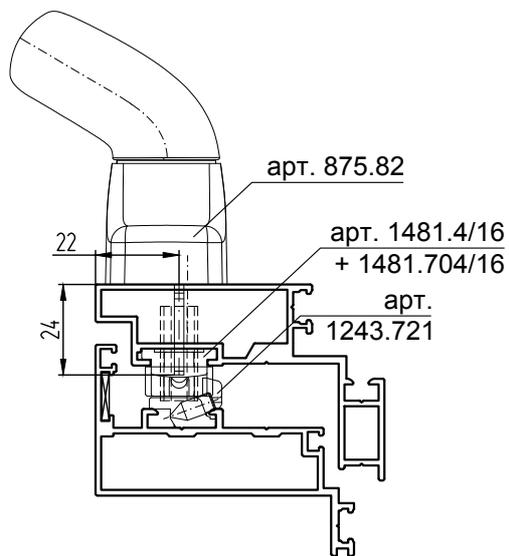
1. При креплении ограничитель арт. 1307.8 к раме необходимо устанавливать шайбы толщиной 1 мм для предотвращения касания подвижной части механизма о фурнитурный паз.
2. В створках КПС 1358+КПС 1359 угловая передача с ограничителями арт. 1307.8 не применяется.

Крепление ножиц SAVIO арт. 1330HD/20/24/28 в створки (КПТ8630-1+КПТ8625-1), (КПТ8630-1+КПТ8623-2)

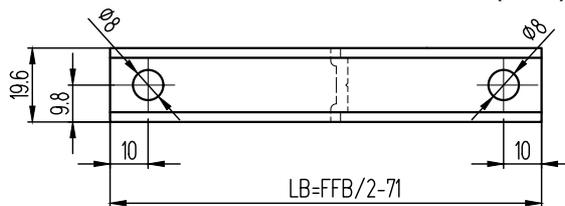
Крепление ножиц SAVIO арт. 1330ST/14/16 в створки (КПТ8630-1+КПТ8625-1), (КПТ8630-1+КПТ8623-2)



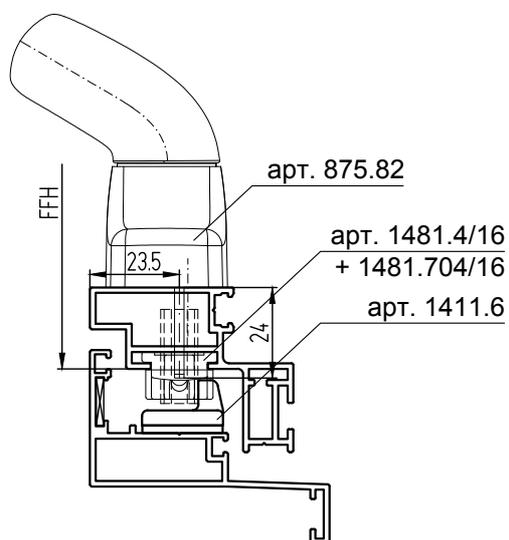
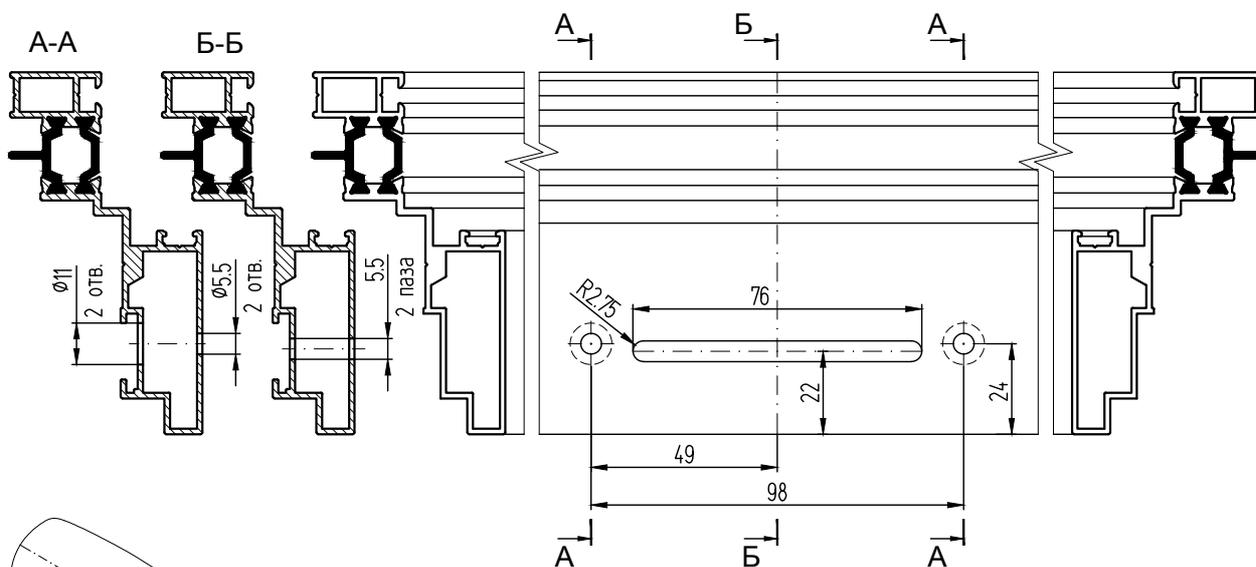
Установка ручек арт. 875.82R/L, 875.97R/L



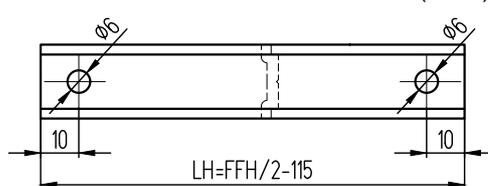
Обработка горизонтальных передвигающихся планок КПС 1775 (2 шт.)



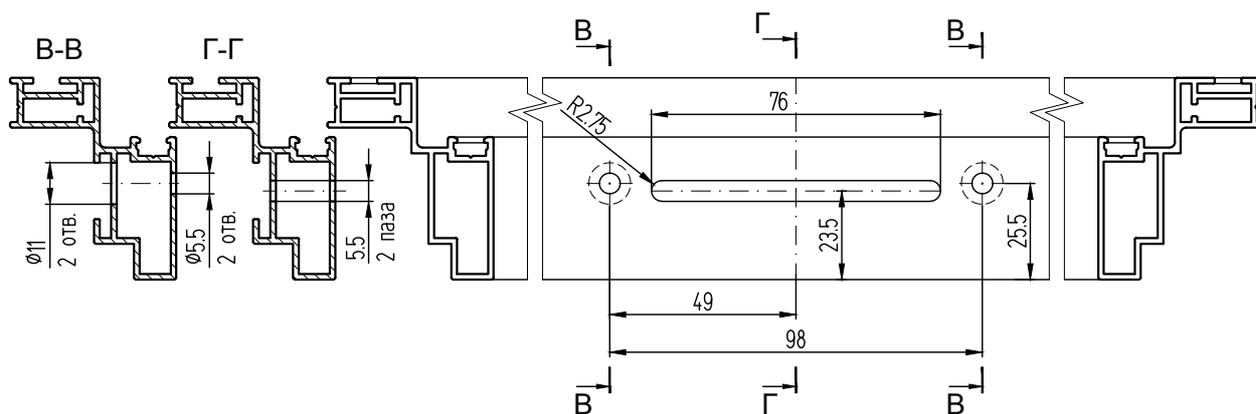
Обработка профилей створок под установку ручек арт. 873.7 и 875.8R, 875.8L



Обработка вертикальных передвигающихся планок КПС 1775 (2 шт.)



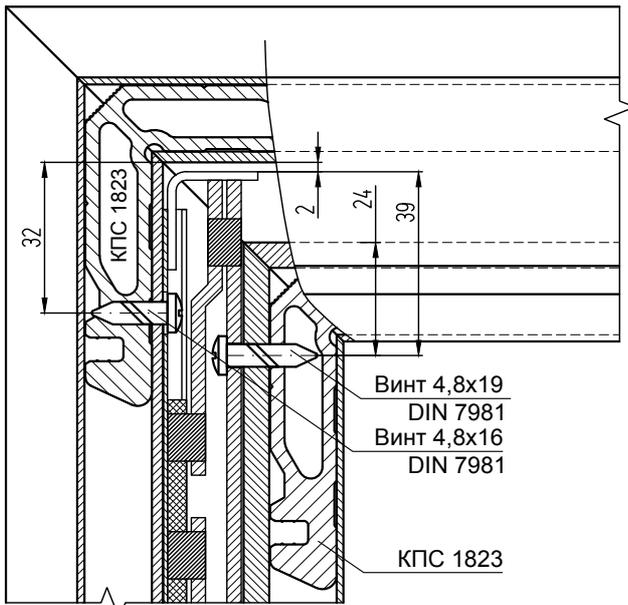
Обработка створки КПС 1359 под установку ручек арт. 873.7 и 875.8R, 875.8L



Крепление ножниц винтами DIN 7981 в месте установки угловых закладных

Крепление ножниц SAVIO арт. 1330HD/20/24/28

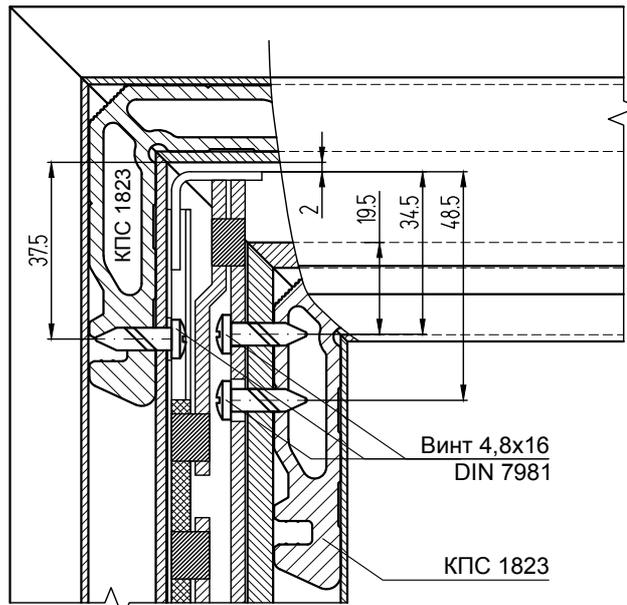
в створки (КП45552+КП45553), (КПС 1087+КПС 1088), (КПТ8601+КПТ8602),
(КПТ8606+КПТ8620-1), (КПТ8622-1+КПТ8623-2), (КПТ8626-1+КПТ8625-1), (КПТ8629-1+КПТ8623-2)



Крепление ножниц SAVIO арт. 1330HD/20/24/28

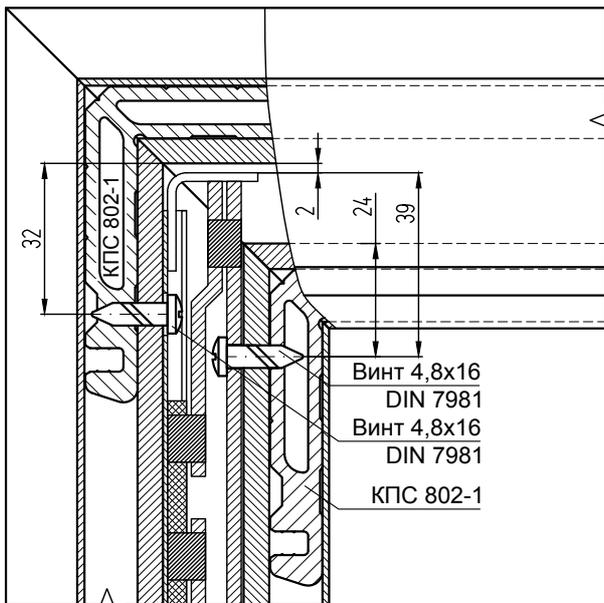
в створки (КПТ8607+КПТ8608), (КПТ8609+КПТ8610), (КПТ8609+КПТ8611)

Крепление ножниц SAVIO арт. 1330ST/14/16



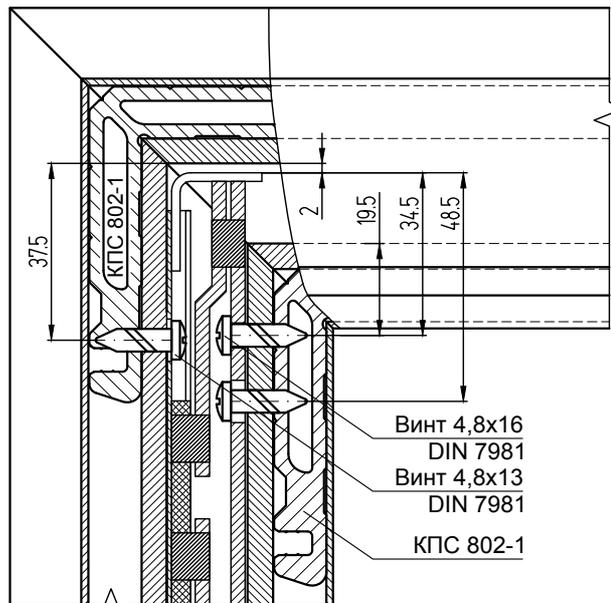
Крепление ножниц SAVIO арт. 1330ST/14/16

в створки (КПТ8607+КПТ8608), (КПТ8609+КПТ8610), (КПТ8609+КПТ8611)



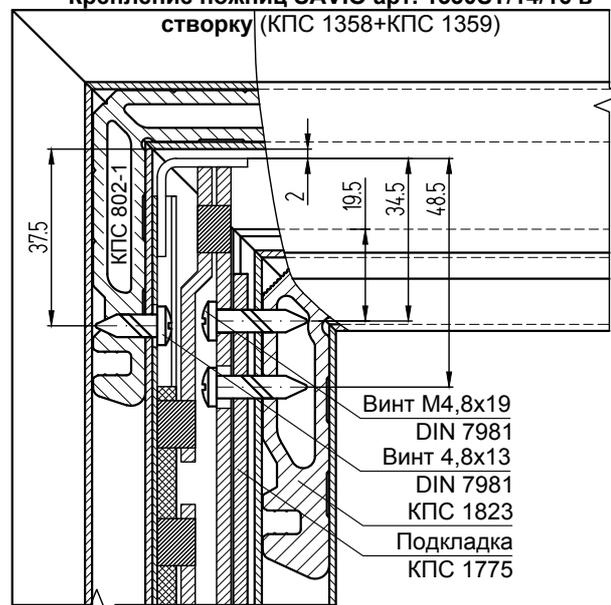
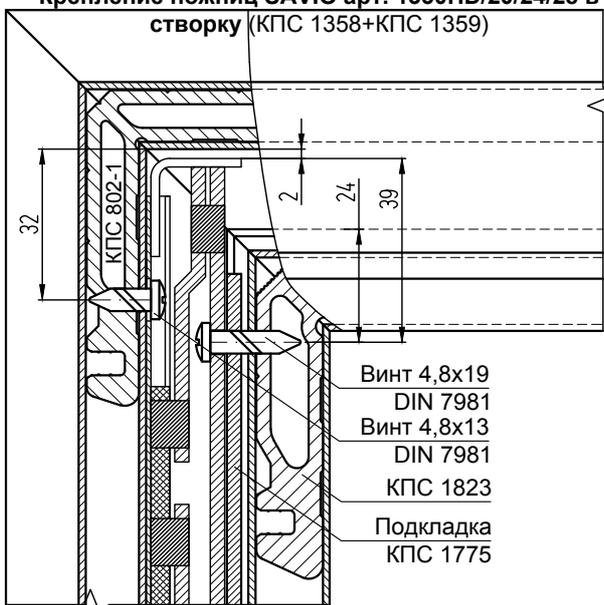
Крепление ножниц SAVIO арт. 1330HD/20/24/28 в

створку (КПС 1358+КПС 1359)



Крепление ножниц SAVIO арт. 1330ST/14/16 в

створку (КПС 1358+КПС 1359)



СОСТАВ КОМПЛЕКТА

Поз.	Артикул	Наименование
1	G-46551-96-0-*	Ручка однозахватная SPACIO
	G-4653-96-0-*	Ручка однозахватная SPACIO с замком
	G-46555-96-0-*	Ручка однозахватная SPACIO съемная
2	9-34612-00-0-6	Ограничитель поворота ручки 90°
3	6-30984-06-0-1	Привод одозахватной ручки AJ 606
4	K-19774-06-0-1	Передача угл. AJ 606 без FBS (компл-т), при FH>1200
5	См. таблицу	Ножницы (комплект)
6	6-C8628-06-0-8	**Телескопические ножницы 152 мм (комплект)
	6-C8628-08-0-8	**Телескопические ножницы 203 мм (комплект)
7	6-39396-06-0-1	Цапфа запорная регулируемая ALU-JET 06
8.1	6-37261-01-0-1	Планка стопорная AJ 606/10, универсальная
8.2	E-17719-02-0-1	Планка стопорная (только с КПС 1358+КПС 1359)
9	9-44769-00-0-1	***Регулирующий механизм HVS (комплект)
10	K-18129-00-0-1	Скрытый прижим PMV

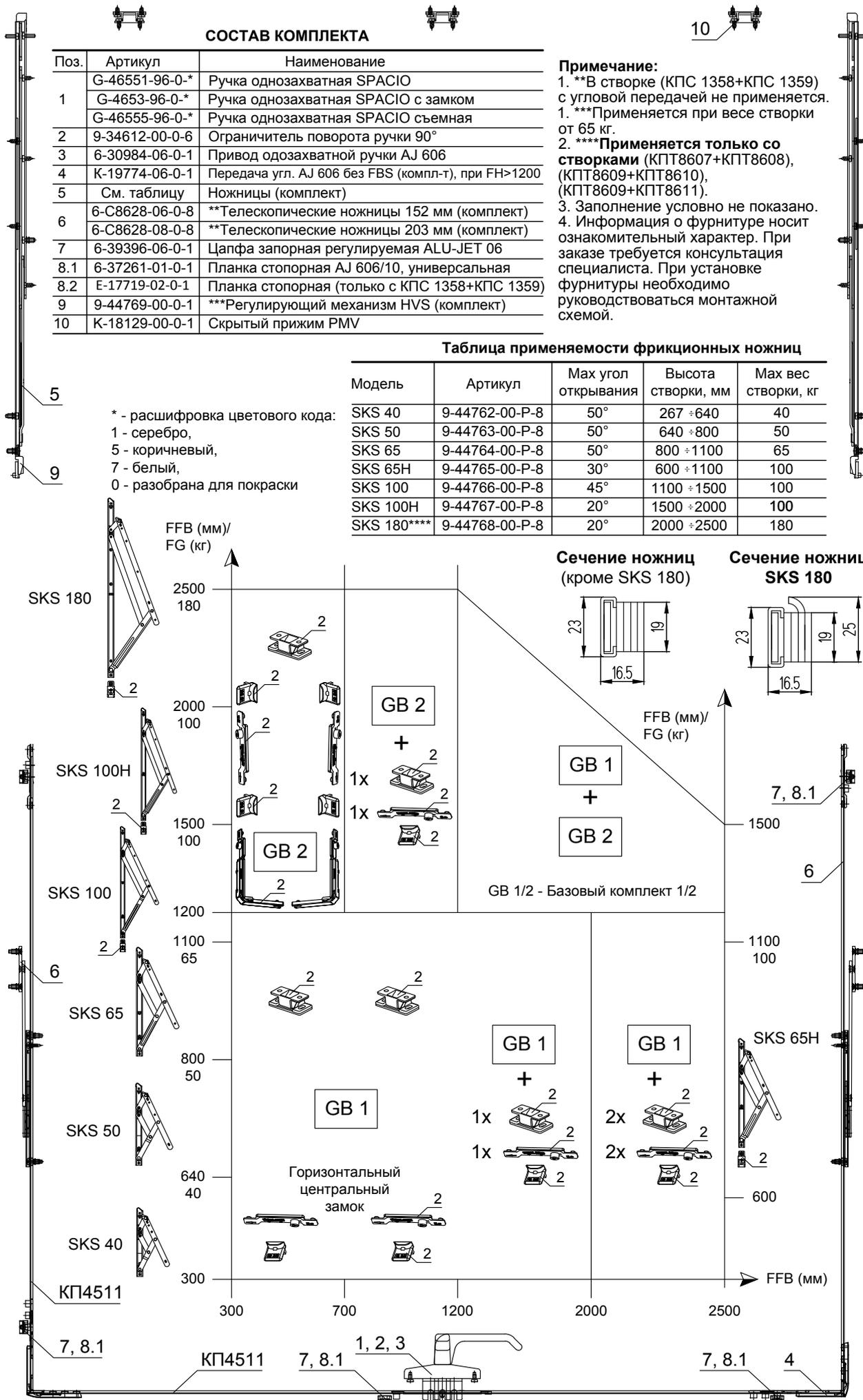
Примечание:

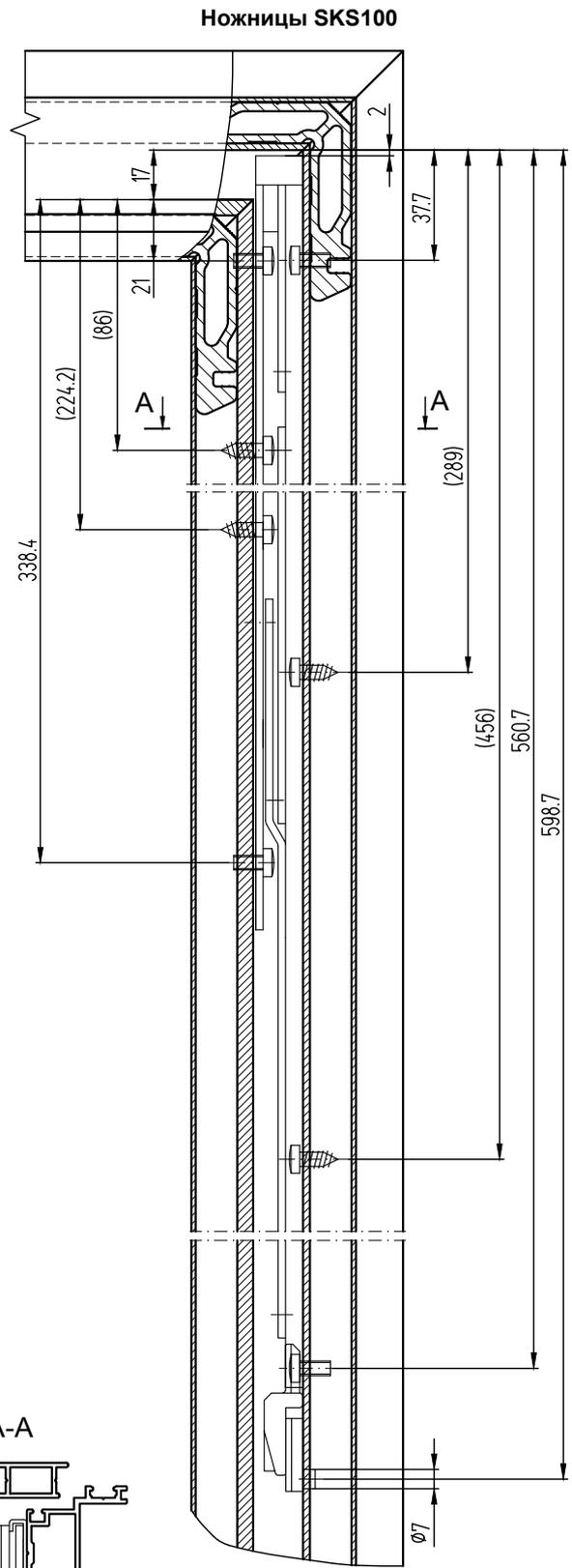
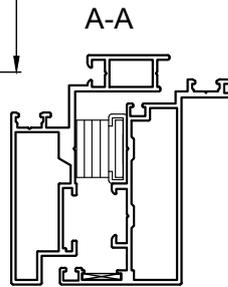
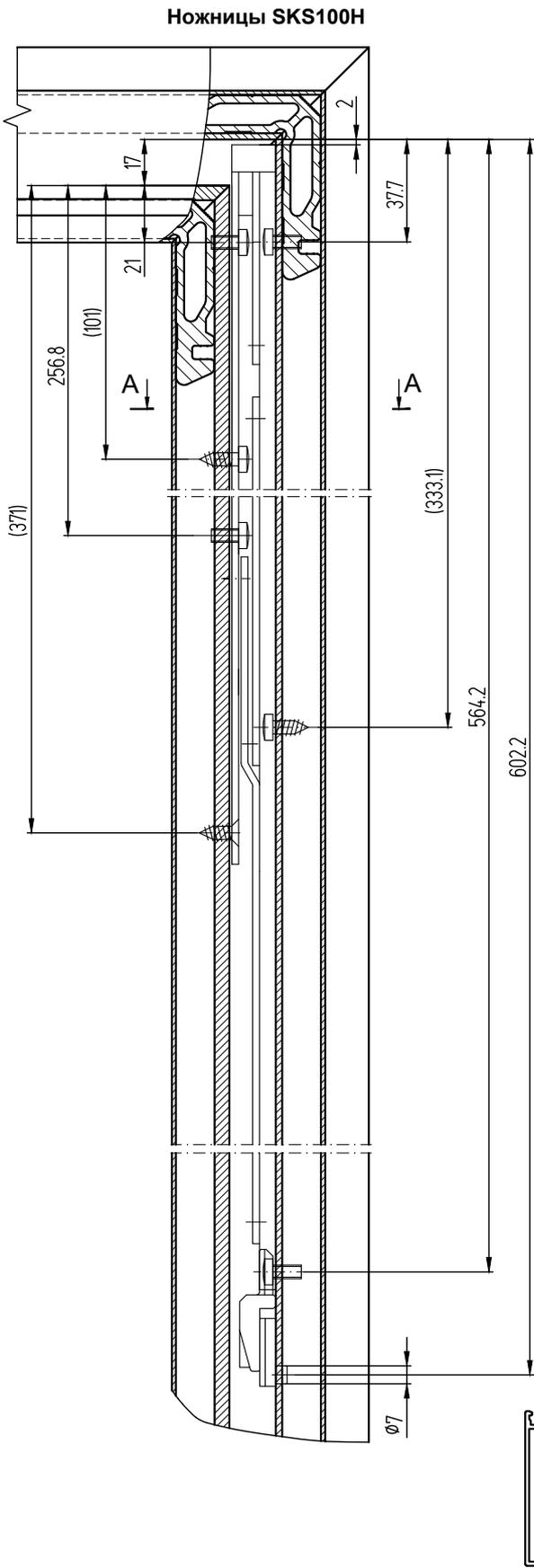
- **В створке (КПС 1358+КПС 1359) с угловой передачей не применяется.
- ***Применяется при весе створки от 65 кг.
- ****Применяется только со створками (КПТ8609+КПТ8610), (КПТ8609+КПТ8611).
- Заполнение условно не показано.
- Информация о фурнитуре носит ознакомительный характер. При заказе требуется консультация специалиста. При установке фурнитуры необходимо руководствоваться монтажной схемой.

Таблица применяемости фрикционных ножниц

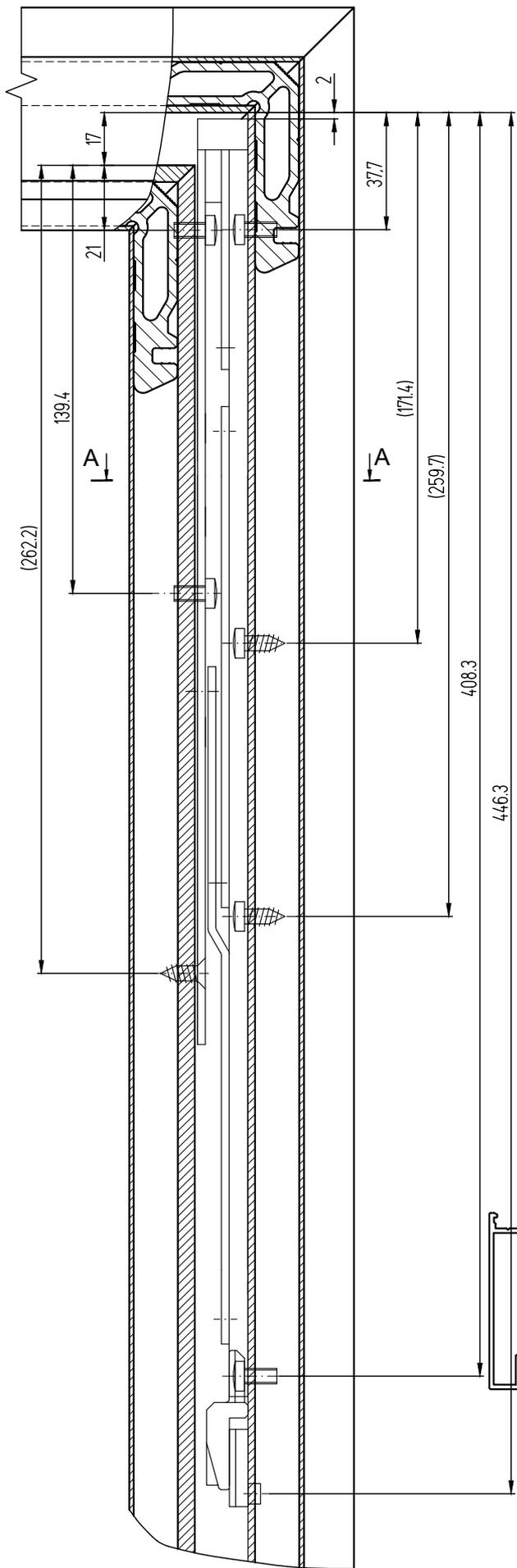
Модель	Артикул	Мах угол открывания	Высота створки, мм	Мах вес створки, кг
SKS 40	9-44762-00-P-8	50°	267 ÷ 640	40
SKS 50	9-44763-00-P-8	50°	640 ÷ 800	50
SKS 65	9-44764-00-P-8	50°	800 ÷ 1100	65
SKS 65H	9-44765-00-P-8	30°	600 ÷ 1100	100
SKS 100	9-44766-00-P-8	45°	1100 ÷ 1500	100
SKS 100H	9-44767-00-P-8	20°	1500 ÷ 2000	100
SKS 180****	9-44768-00-P-8	20°	2000 ÷ 2500	180

* - расшифровка цветового кода:
 1 - серебро,
 5 - коричневый,
 7 - белый,
 0 - разобрана для покраски

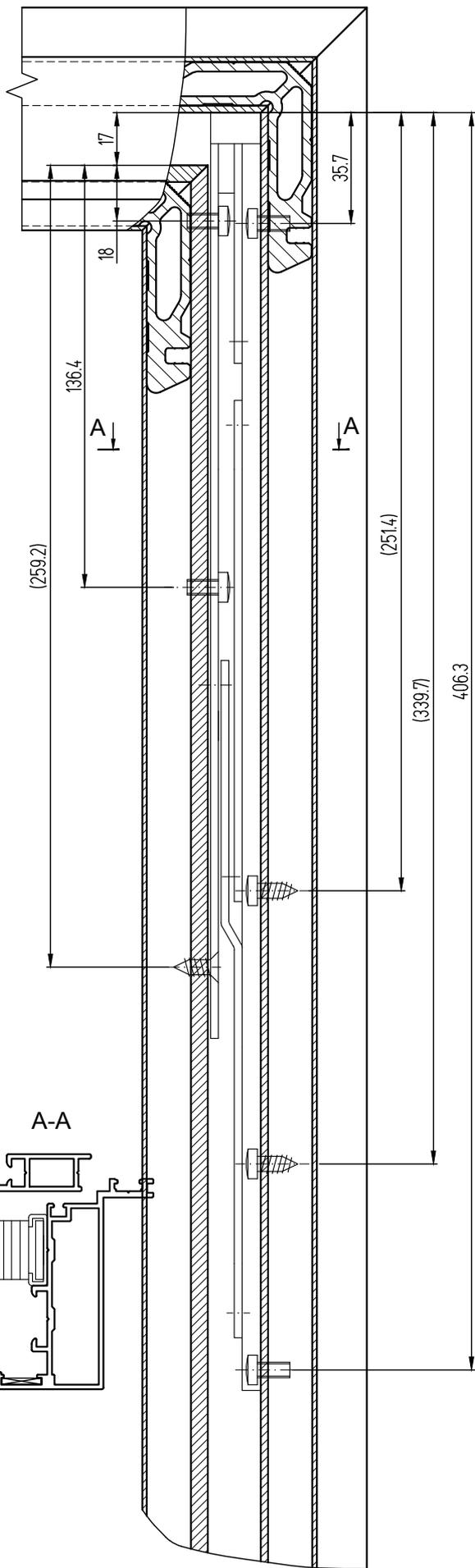




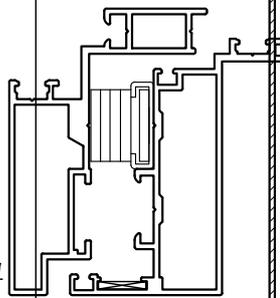
Ножницы SKS65H

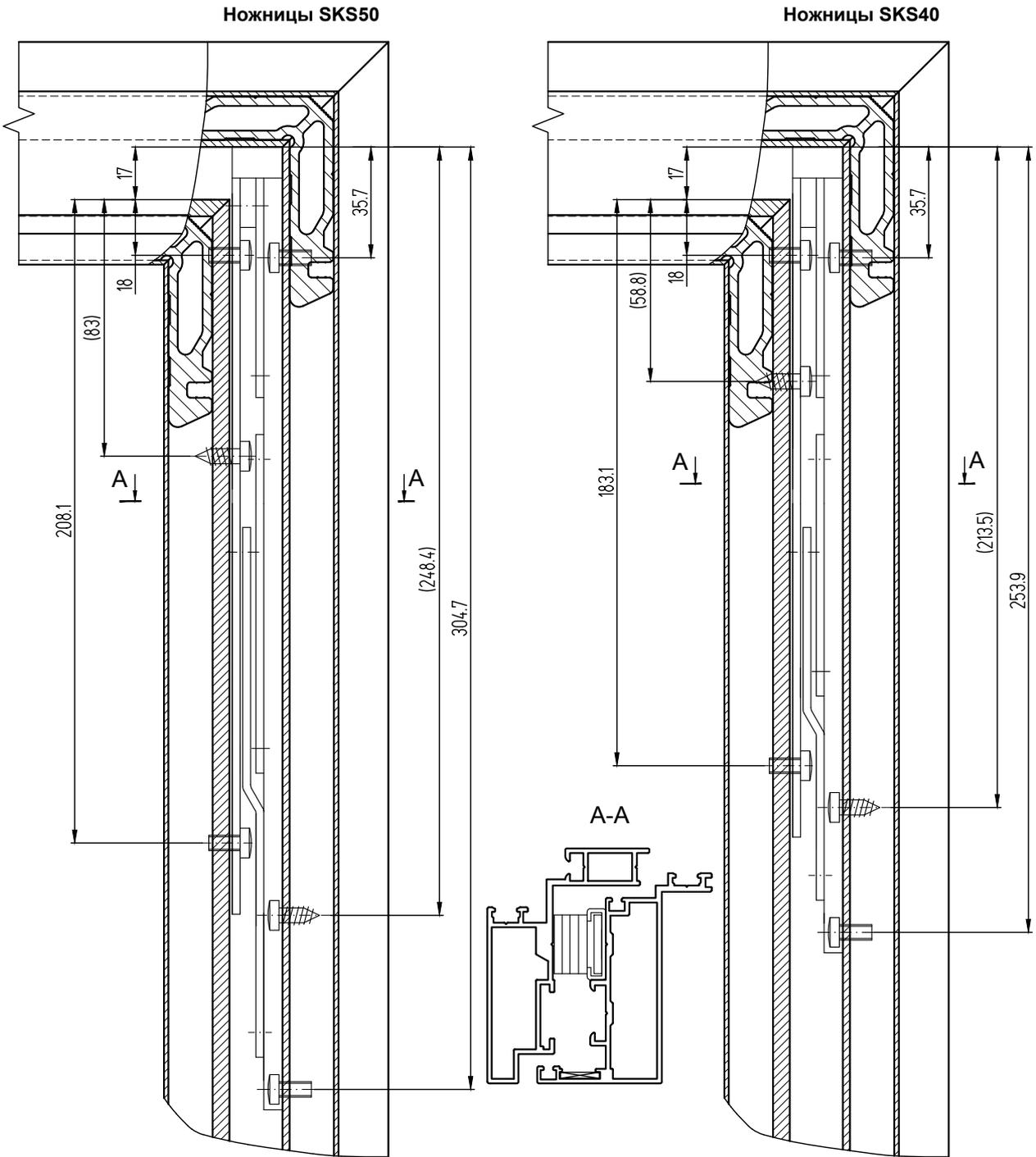


Ножницы SKS65

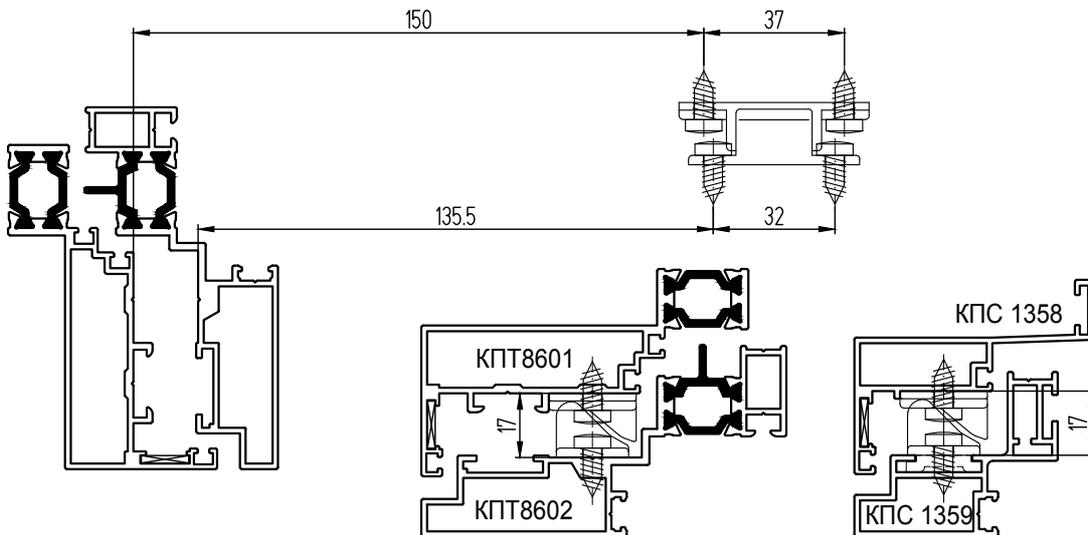


A-A

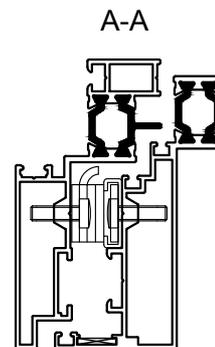
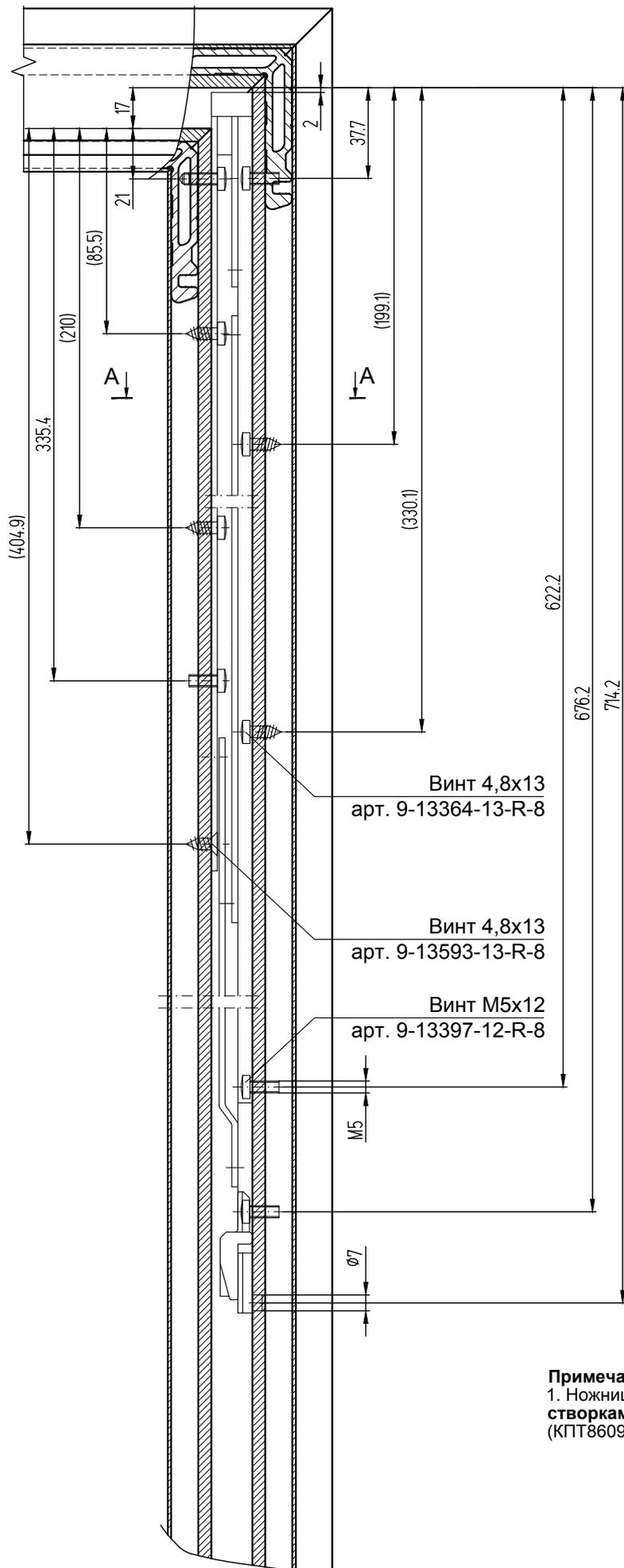




Установка скрытого прижима арт. К-18129-00-0-1

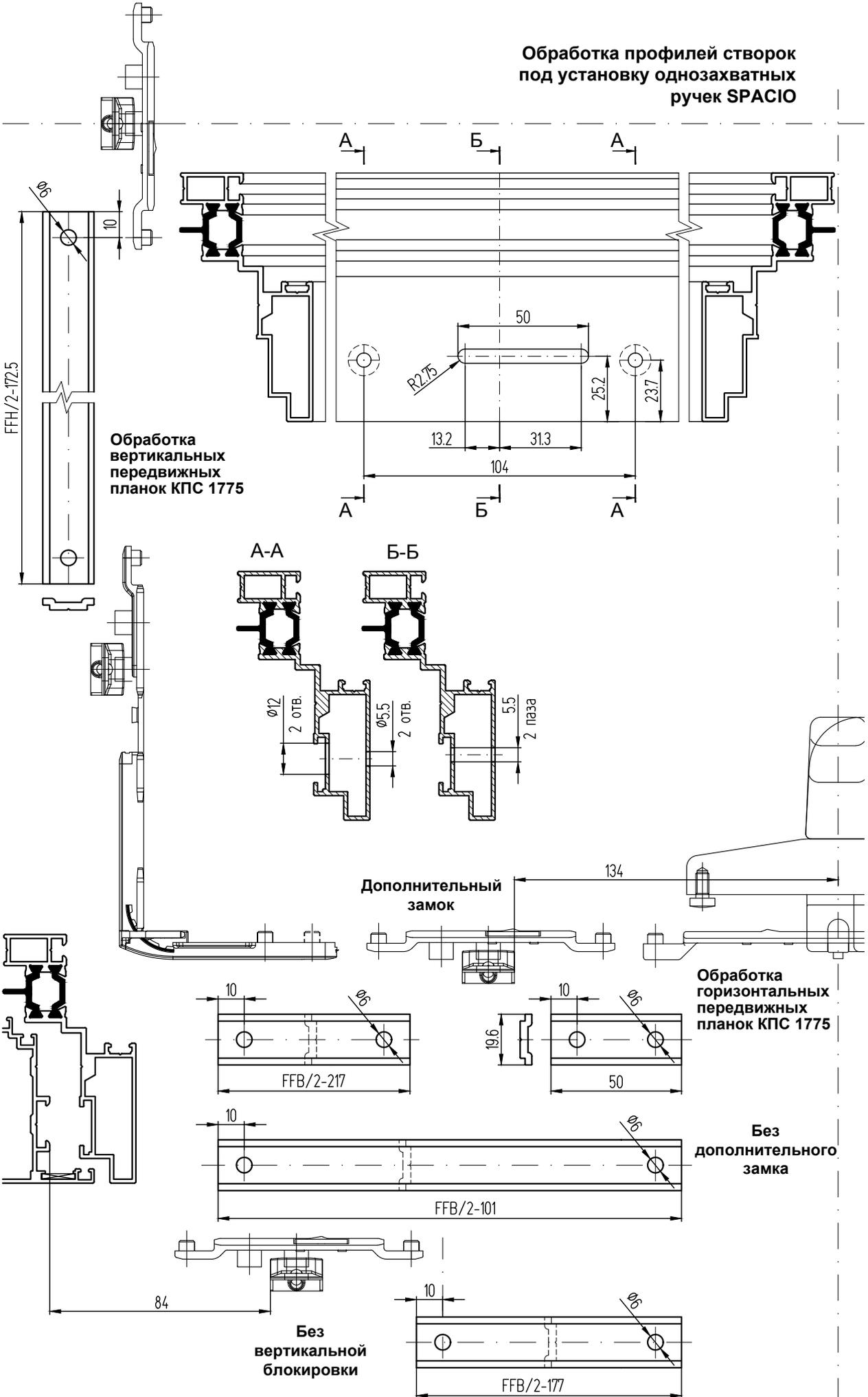


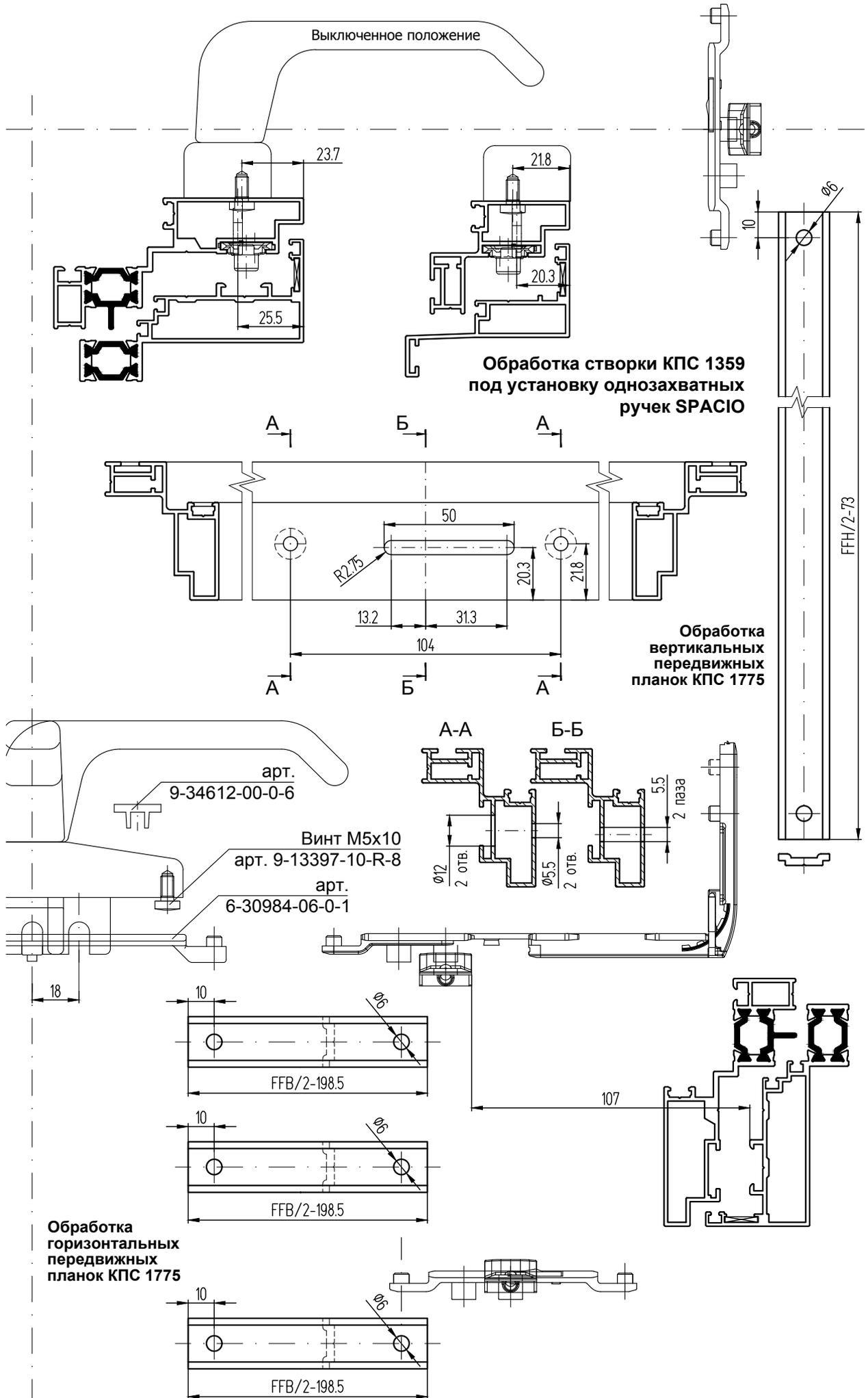
Ножницы SKS180



Примечание:
 1. Ножницы SKS180 применяются **только со створками** (КПТ8607+КПТ8608), (КПТ8609+КПТ8610), (КПТ8609+КПТ8611).

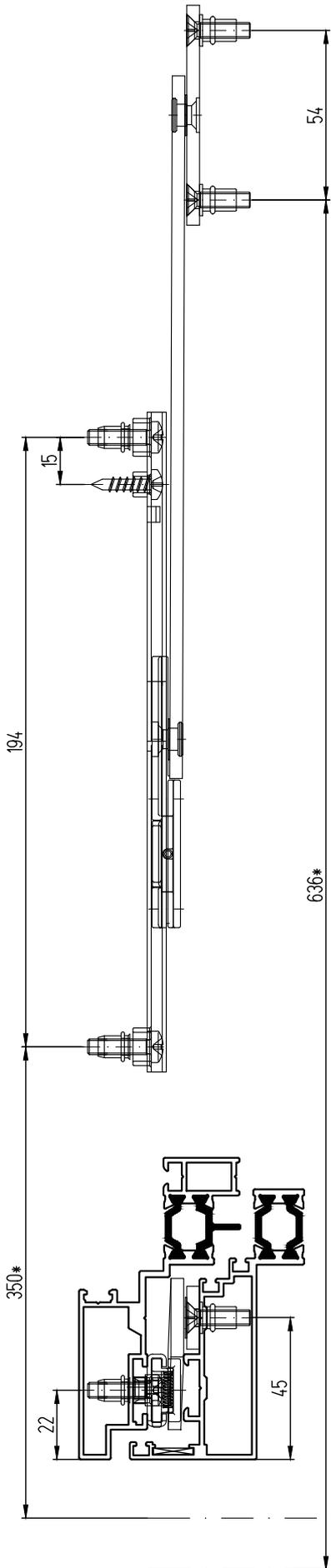
Обработка профилей створок под установку однозахватных ручек SPACIO



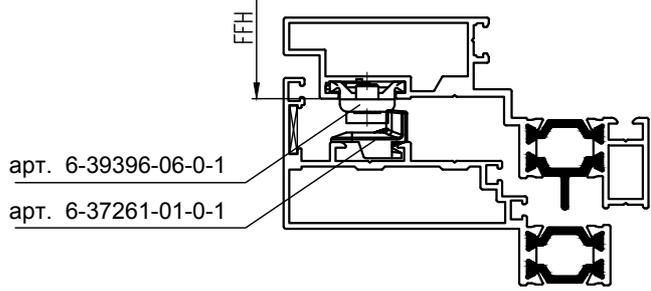




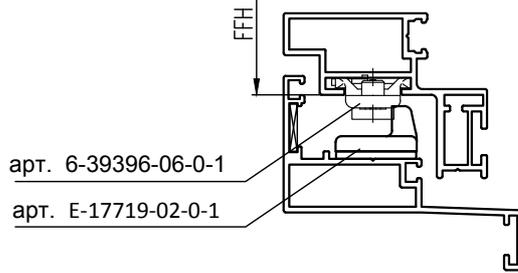
Установка телескопических ножниц G-U, арт. 6-C8628-08-0-8
(на примере створки без угловой передачи)



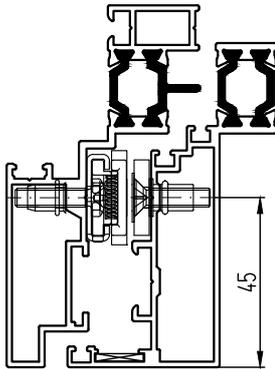
Установка стопорной планки арт. 6-37261-01-0-1



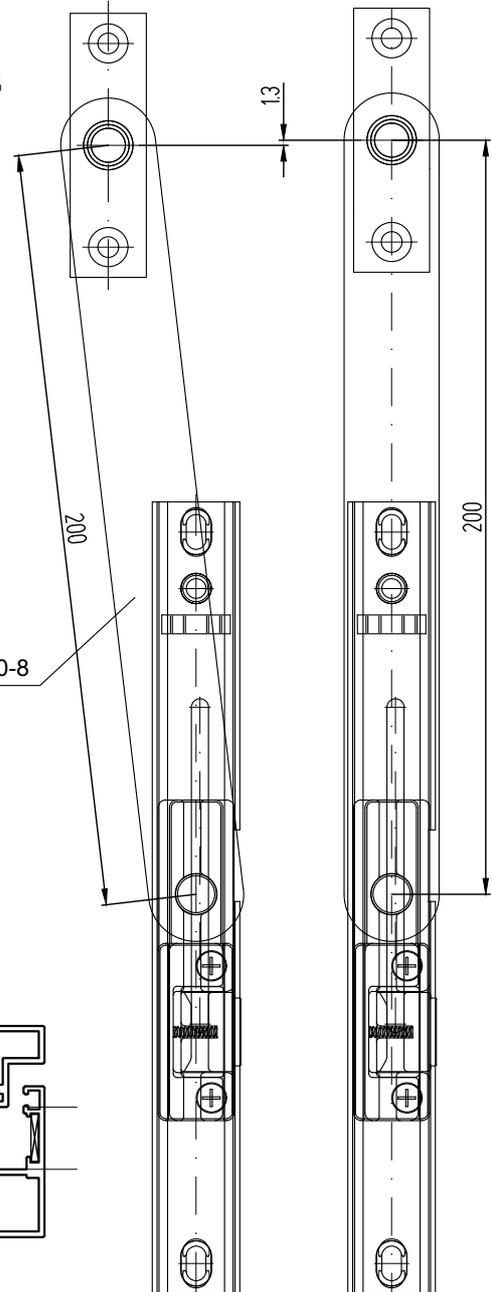
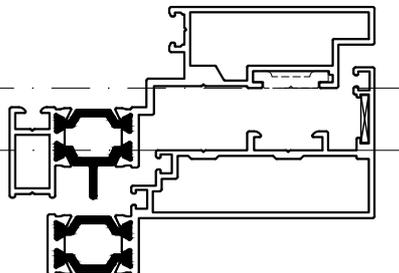
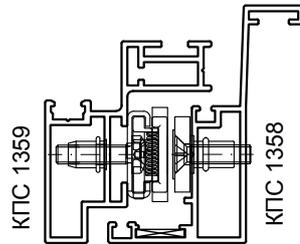
Установка стопорной планки арт. 9-40229-00-0



Установка телескопических ножниц в створку с угловой передачей



арт. 6-C8628-08-0-8



Примечание:

*Размер принимается в зависимости от высоты створки.

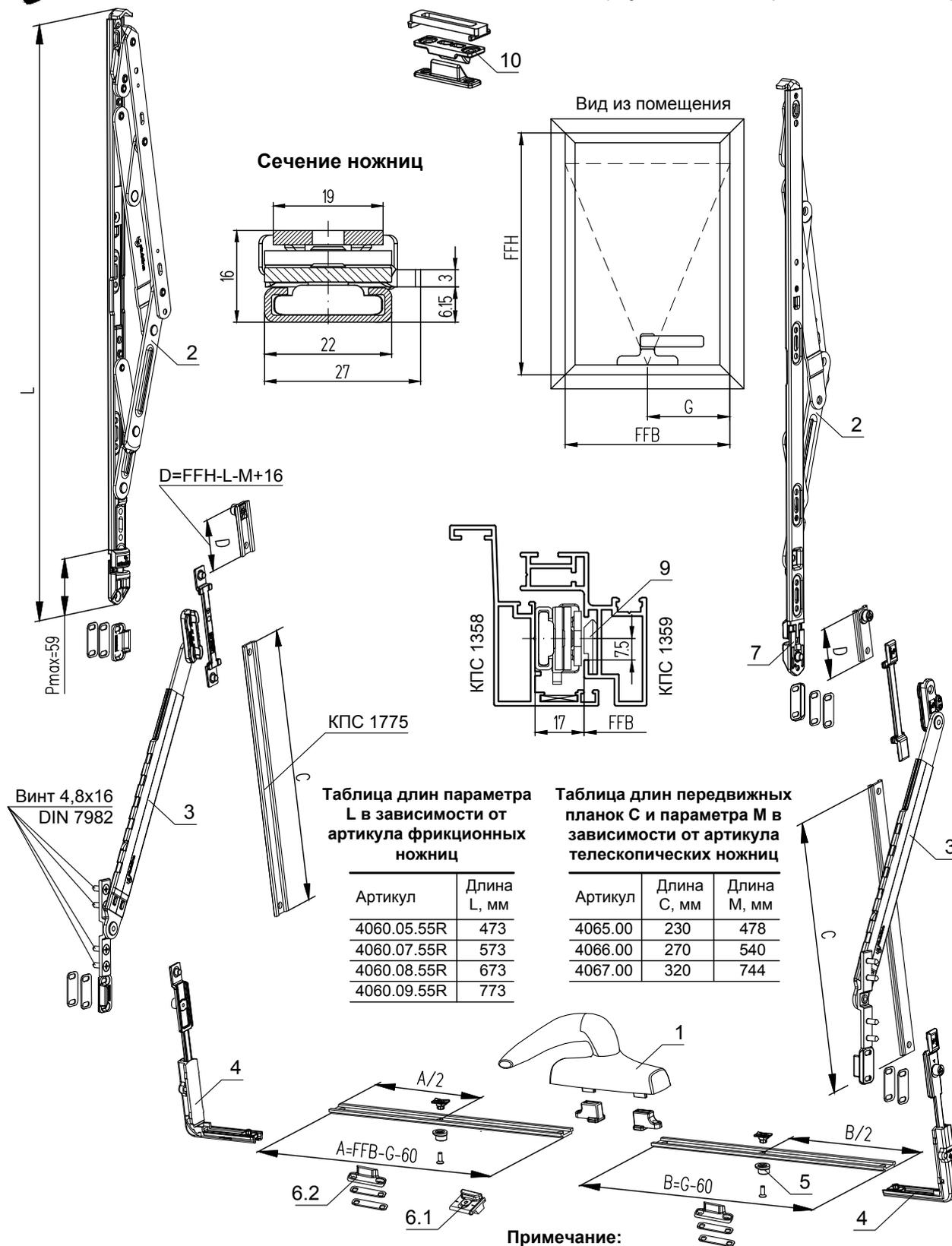


Таблица длин параметра L в зависимости от артикула фрикционных ножиц

Артикул	Длина L, мм
4060.05.55R	473
4060.07.55R	573
4060.08.55R	673
4060.09.55R	773

Таблица длин передвигаемых планок C и параметра M в зависимости от артикула телескопических ножиц

Артикул	Длина C, мм	Длина M, мм
4065.00	230	478
4066.00	270	540
4067.00	320	744

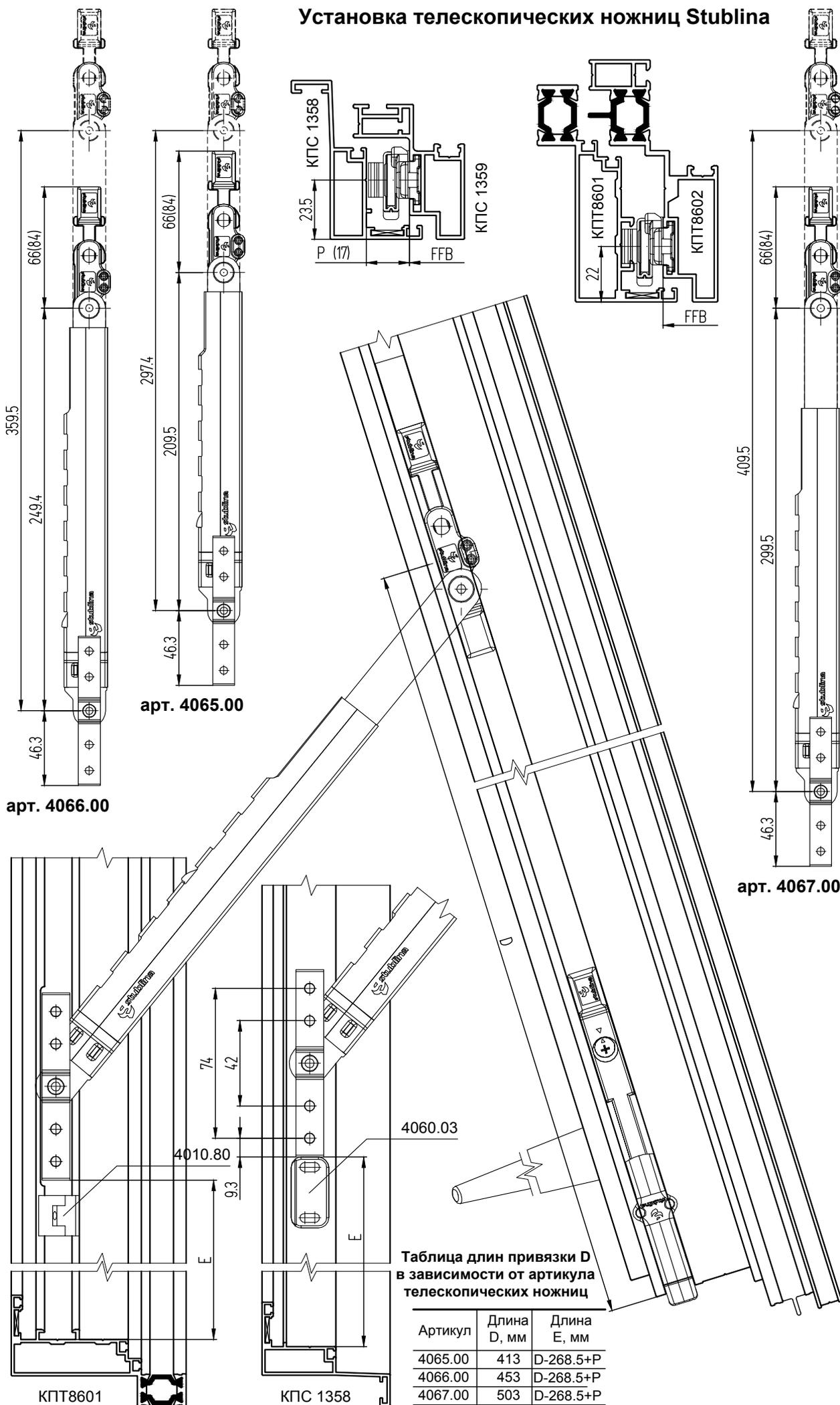
СОСТАВ КОМПЛЕКТА

Поз.	Артикул	Наименование
1	1140.00.300	Ручка оконная
2	См. таблицу	Ножицы (комплект)
3	См. таблицу	Телескопические ножицы
4	4010.20	Угловой переключатель
5	4010.27	Цапфа запорная эксцентриковая
6.1	4010.80	
6.2	4060.03	*Планка ответная
7	4060.04.00	Регулирующий механизм для ножиц
8	4060.09.50R	Крепежный набор для фрикционных ножиц
9	4060.05.02	Выравнивающая подкладка
10	4060.45	**Скрытый прижим

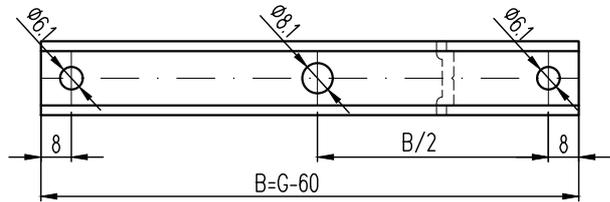
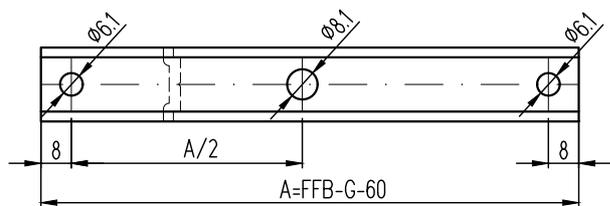
Примечание:

1. Выравнивающая подкладка пластиковая (в паз), арт. 4060.05.02, устанавливается под каждую точку крепления ножиц при монтаже на фурнитурный паз створки КПС 1359. Для одной створки необходимо 8-10 штук. Допускается замена подкладок на профиль КПС 1775.
2. *Планка ответная 4060.03 применяется только с рамой КПС 1358.
3. **Скрытый прижим применяется при ширине створки более 1000 мм. Устанавливается на верхней перекладине рамы и створки.
4. Заполнение условно не показано.
5. Информация о фурнитуре носит ознакомительный характер. При заказе требуется консультация специалиста. При установке фурнитуры необходимо руководствоваться монтажной схемой.

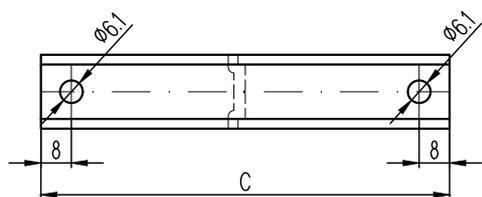
Установка телескопических ножниц Stublina



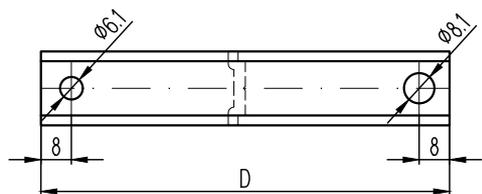
Обработка горизонтальных передвигающихся планок КПС 1775



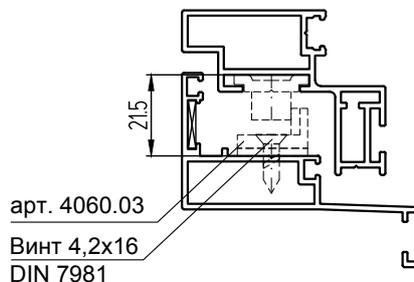
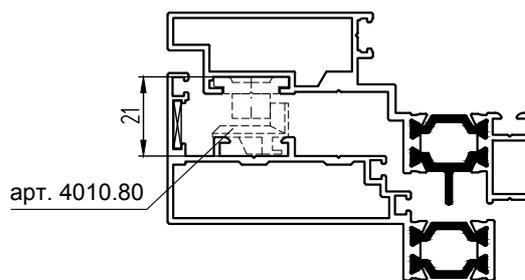
Обработка вертикальных передвигающихся планок КПС 1775 (2 шт.)



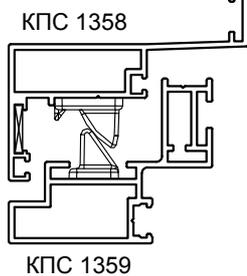
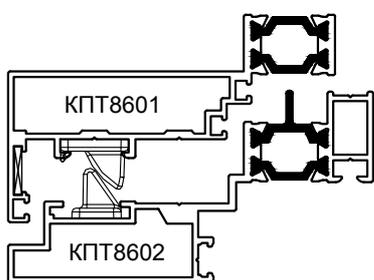
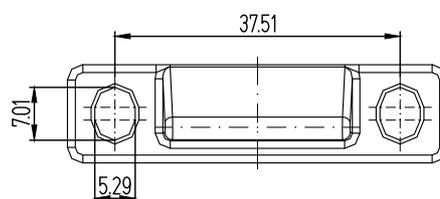
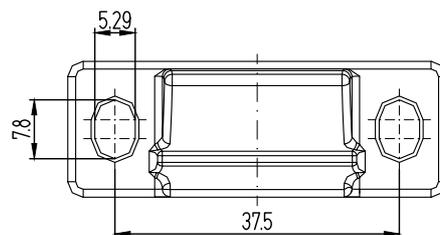
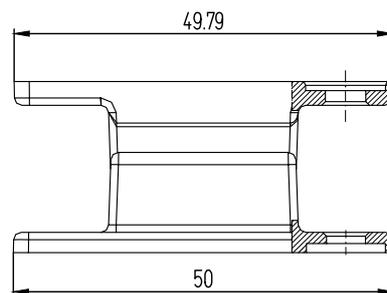
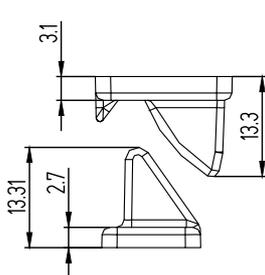
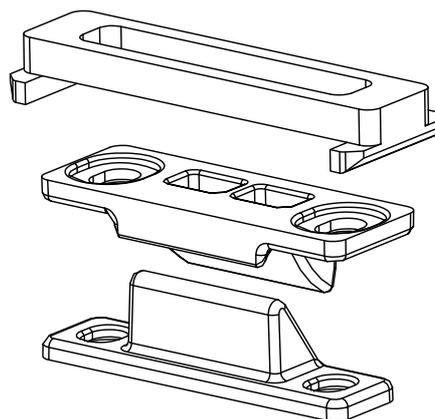
Обработка вертикальных передвигающихся планок КПС 1775 (2 шт.)

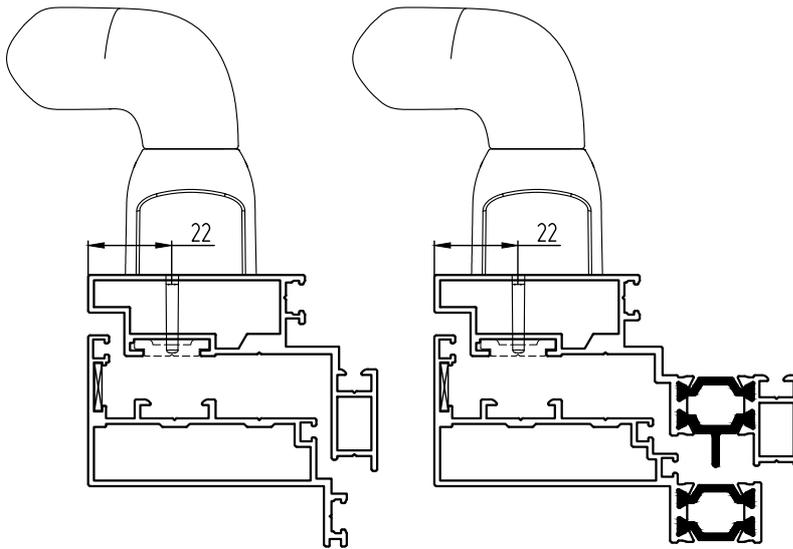


Установка цапфы и ответной планки

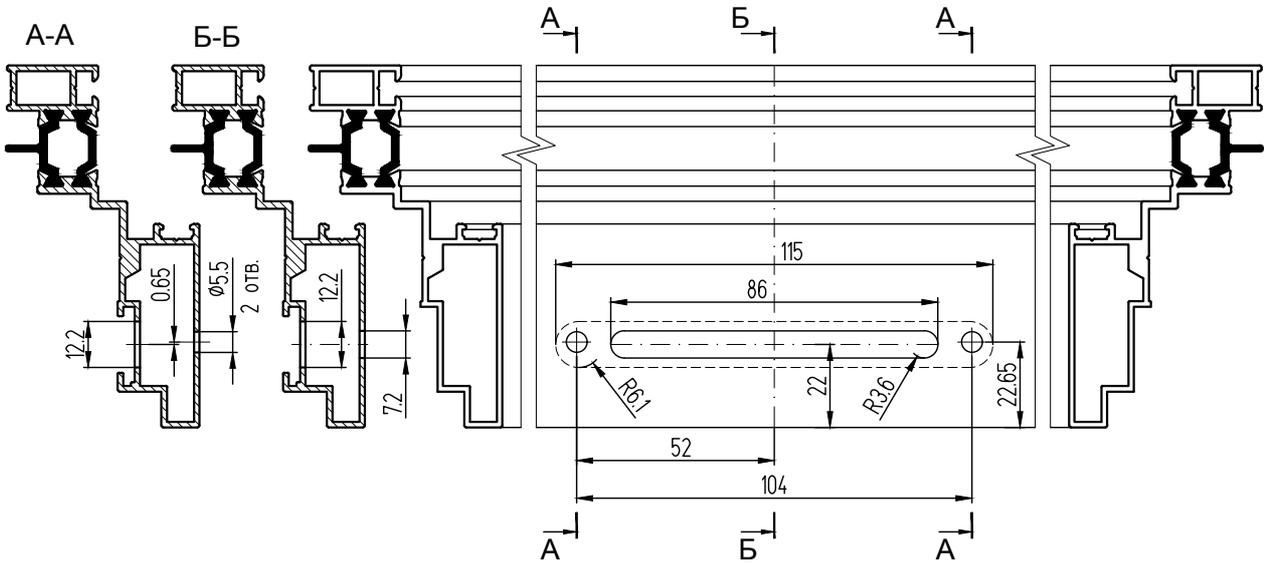


Установка скрытого прижима
арт. 4060.45

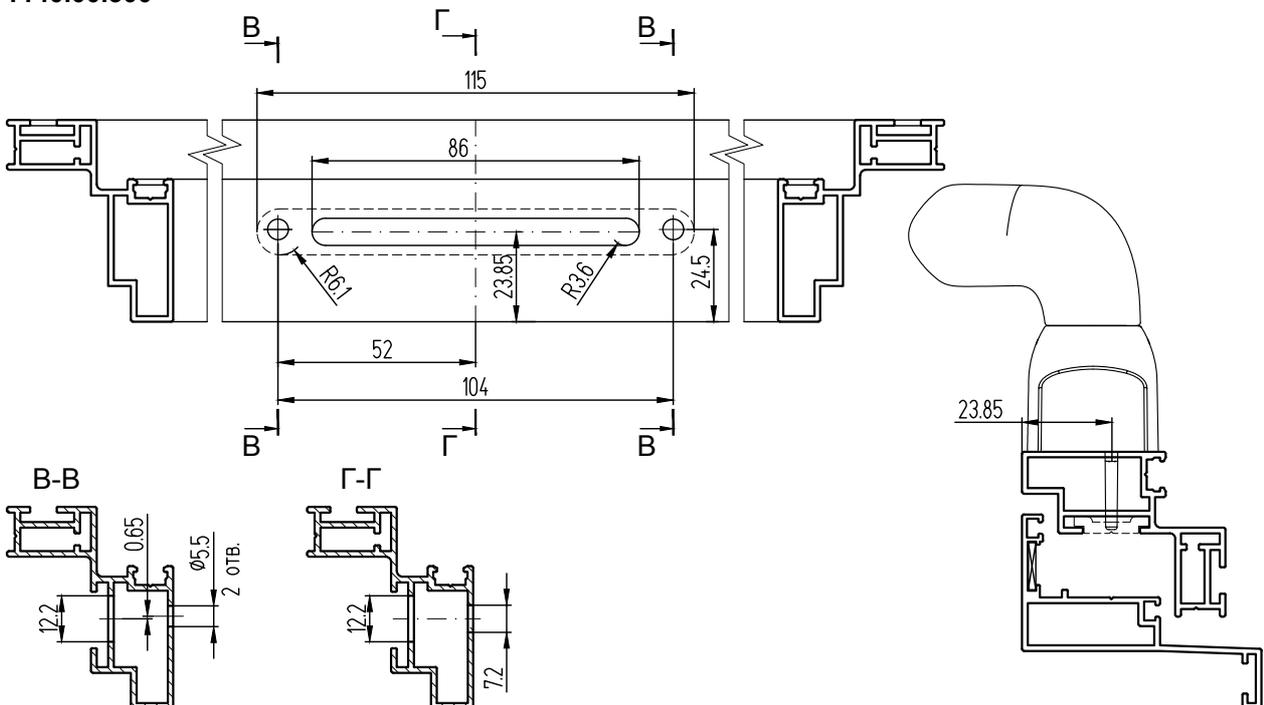




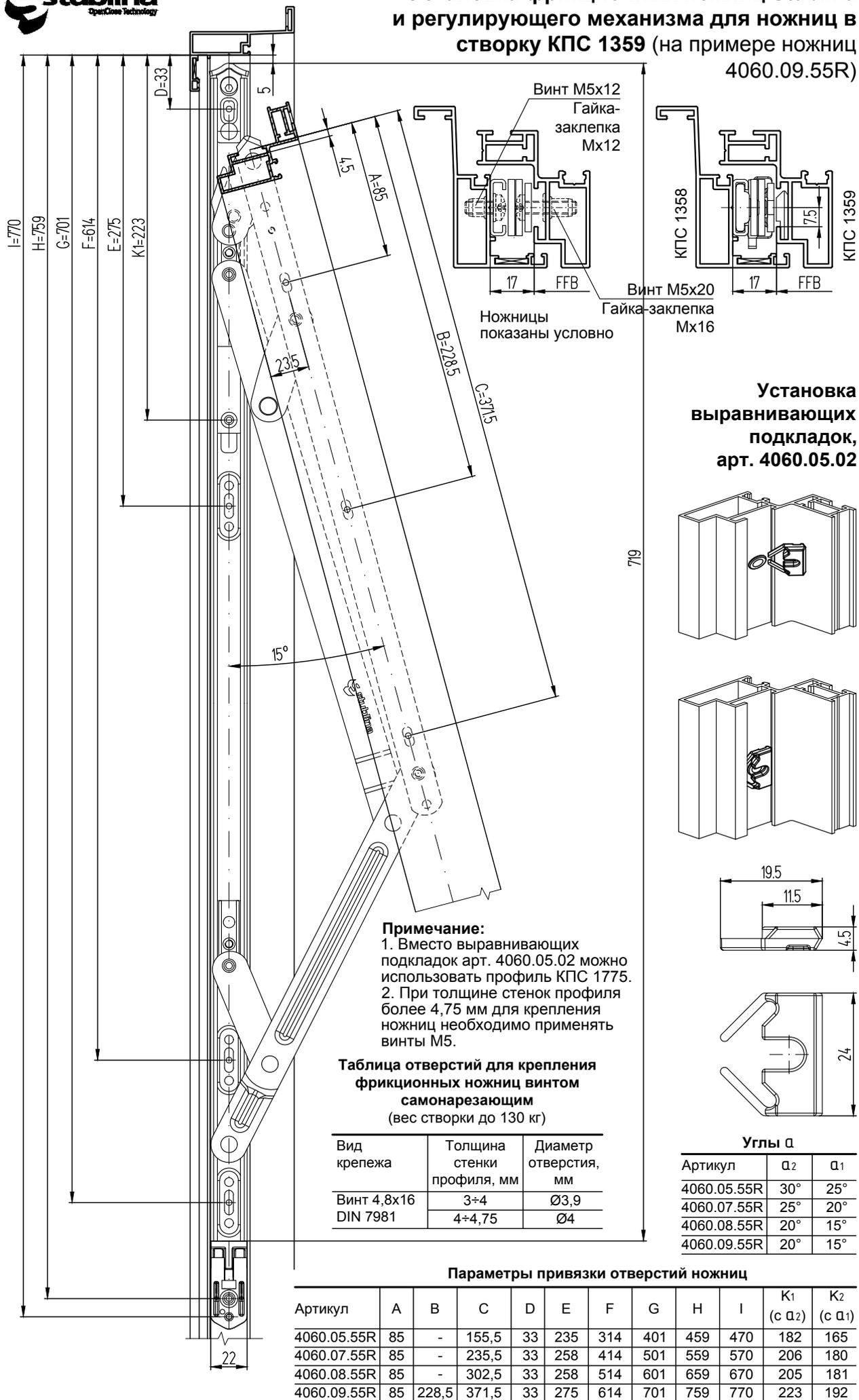
Обработка профилей створок
под установку ручки
арт. 1140.00.300



Обработка створки КПС 1359
под установку ручки
1140.00.300



Установка фрикционных ножниц Stublina и регулирующего механизма для ножниц в створку КПС 1359 (на примере ножниц 4060.09.55R)

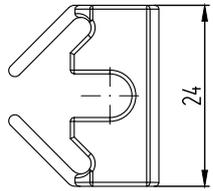
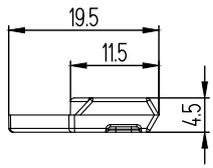
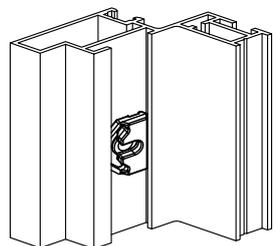
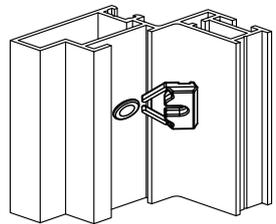


Примечание:
 1. Вместо выравнивающих подкладок арт. 4060.05.02 можно использовать профиль КПС 1775.
 2. При толщине стенок профиля более 4,75 мм для крепления ножниц необходимо применять винты М5.

Таблица отверстий для крепления фрикционных ножниц винтом самонарезающим (вес створки до 130 кг)

Вид крепежа	Толщина стенки профиля, мм	Диаметр отверстия, мм
Винт 4,8х16 DIN 7981	3+4	Ø3,9
	4+4,75	Ø4

Установка выравнивающих подкладок, арт. 4060.05.02

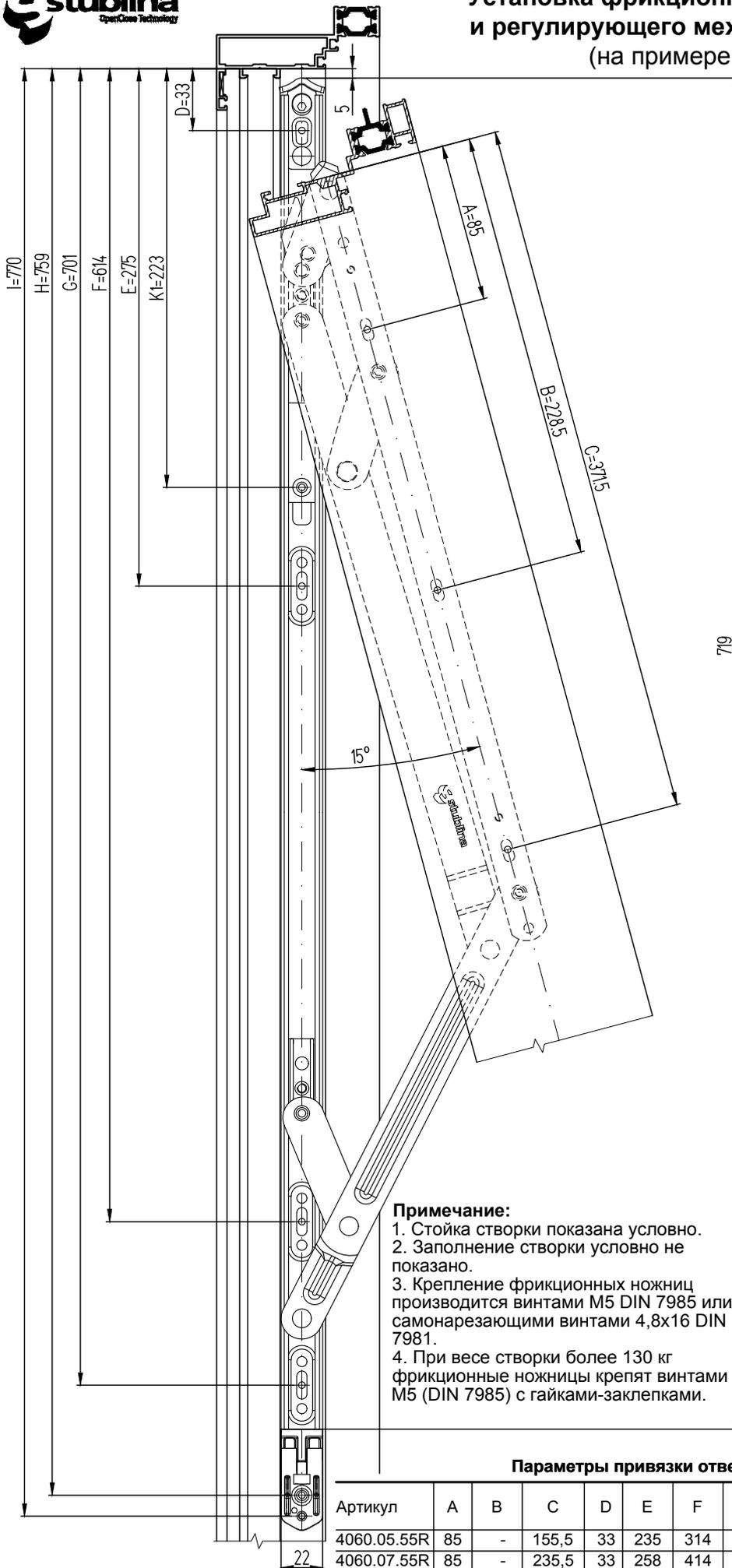


Углы α

Артикул	α ₂	α ₁
4060.05.55R	30°	25°
4060.07.55R	25°	20°
4060.08.55R	20°	15°
4060.09.55R	20°	15°

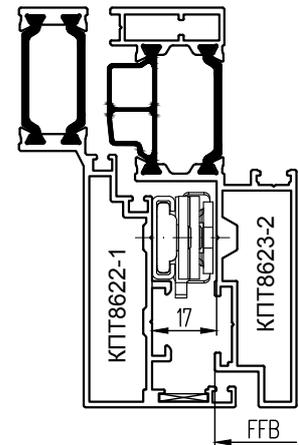
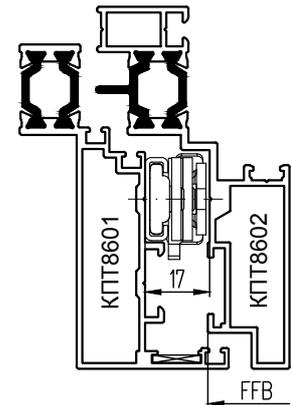
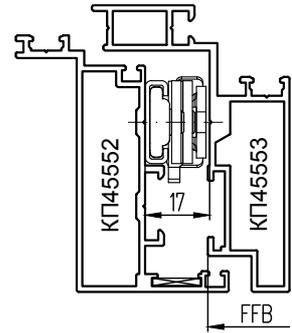
Параметры привязки отверстий ножниц

Артикул	A	B	C	D	E	F	G	H	I	K ₁ (с α ₂)	K ₂ (с α ₁)
4060.05.55R	85	-	155,5	33	235	314	401	459	470	182	165
4060.07.55R	85	-	235,5	33	258	414	501	559	570	206	180
4060.08.55R	85	-	302,5	33	258	514	601	659	670	205	181
4060.09.55R	85	228,5	371,5	33	275	614	701	759	770	223	192



Примечание:

1. Стойка створки показана условно.
2. Заполнение створки условно не показано.
3. Крепление фрикционных ножниц производится винтами M5 DIN 7985 или самонарезающими винтами 4,8x16 DIN 7981.
4. При весе створки более 130 кг фрикционные ножницы крепят винтами M5 (DIN 7985) с гайками-заклепками.



Углы α

Артикул	α ₂	α ₁
4060.05.55R	30°	25°
4060.07.55R	25°	20°
4060.08.55R	20°	15°
4060.09.55R	20°	15°

Параметры привязки отверстий ножниц

Артикул	A	B	C	D	E	F	G	H	I	K ₁ (с α ₂)	K ₂ (с α ₁)
4060.05.55R	85	-	155,5	33	235	314	401	459	470	182	165
4060.07.55R	85	-	235,5	33	258	414	501	559	570	206	180
4060.08.55R	85	-	302,5	33	258	514	601	659	670	205	181
4060.09.55R	85	228,5	371,5	33	275	614	701	759	770	223	192

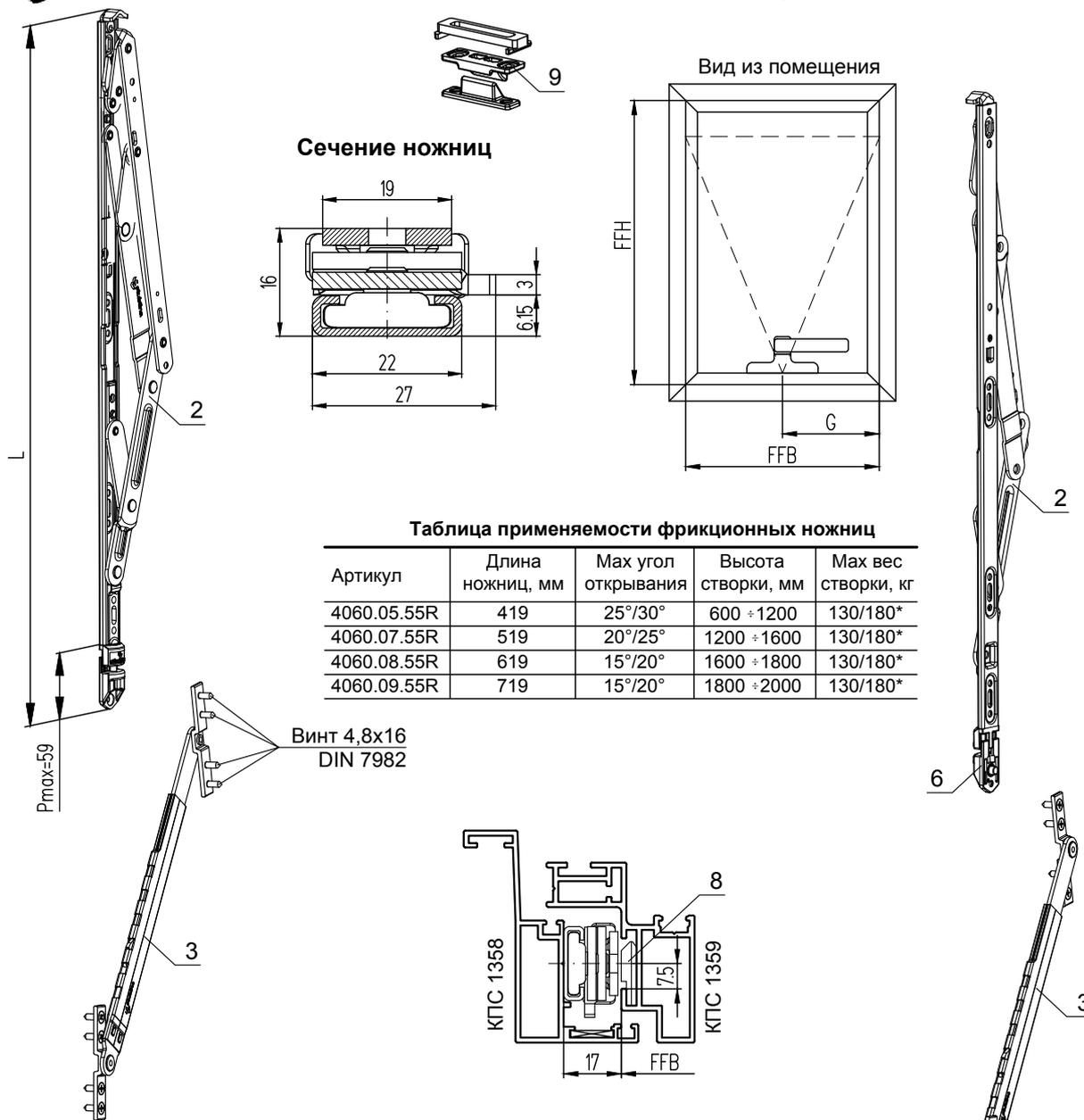
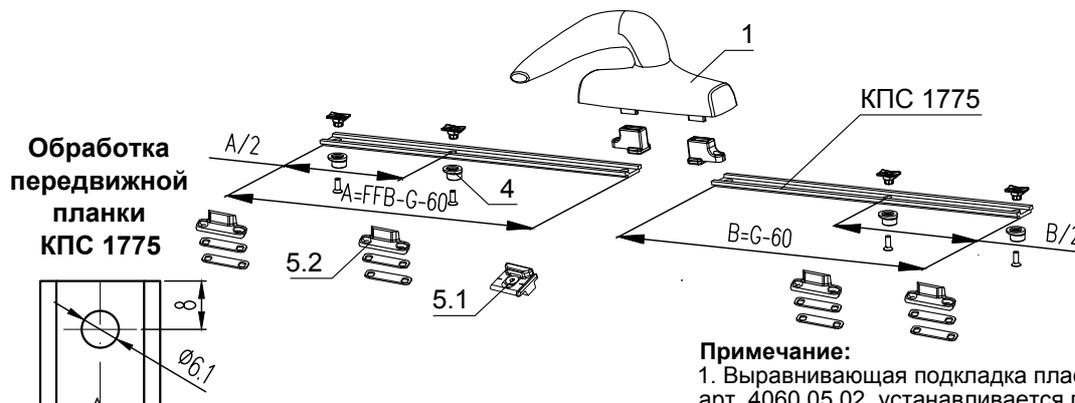


Таблица применяемости фрикционных ножиц

Артикул	Длина ножиц, мм	Мах угол открывания	Высота створки, мм	Мах вес створки, кг
4060.05.55R	419	25°/30°	600 ± 1200	130/180*
4060.07.55R	519	20°/25°	1200 ± 1600	130/180*
4060.08.55R	619	15°/20°	1600 ± 1800	130/180*
4060.09.55R	719	15°/20°	1800 ± 2000	130/180*



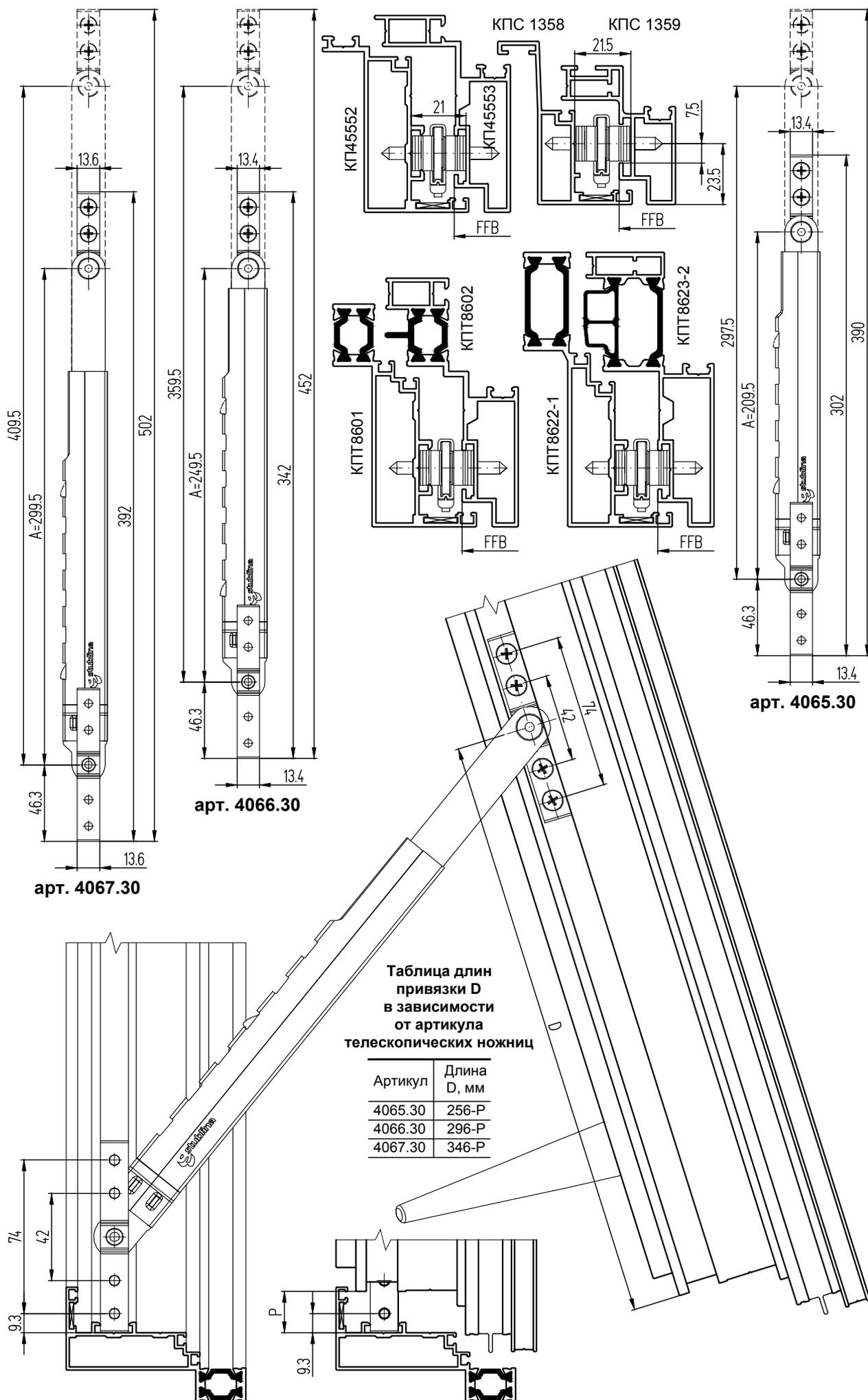
СОСТАВ КОМПЛЕКТА

Поз.	Артикул	Наименование
1	1140.00.300	Ручка оконная
2	См. таблицу	Ножницы (комплект)
3	См. таблицу	Телескопические ножницы
4	4010.27	Цапфа запорная эксцентриковая
5.1	4010.80	*Планка ответная
5.2	4060.03	
6	4060.04.00	Регулирующий механизм для ножиц
7	4060.09.50R	Крепежный набор для фрикционных ножиц
8	4060.05.02	Выравнивающая подкладка
9	4060.45	**Скрытый прижим

Примечание:

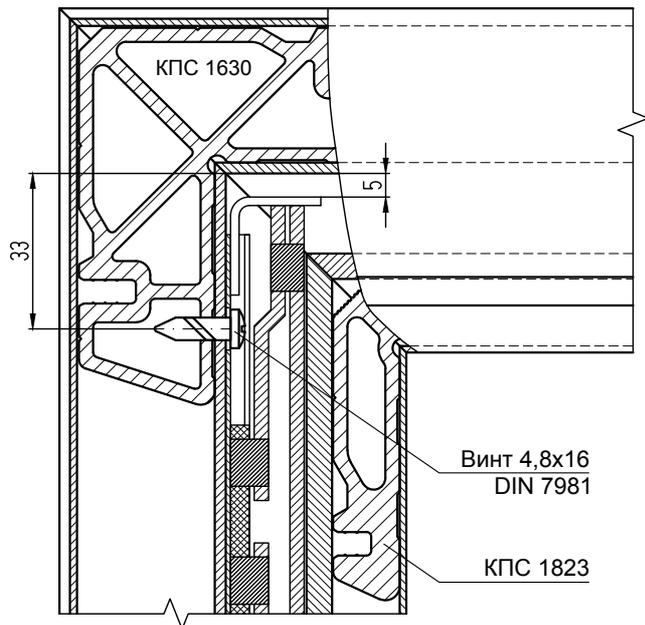
1. Выравнивающая подкладка пластиковая (в паз), арт. 4060.05.02, устанавливается под каждую точку крепления ножиц при монтаже на фурнитурный паз створки КПС 1359. Для одной створки необходимо 8-10 штук.
2. *Планка ответная 4060.03 применяется только с рамой КПС 1358.
3. **Скрытый прижим применяется при ширине створки более 1000 мм. Устанавливается на верхней перекладине рамы и створки.
4. Заполнение условно не показано.
5. Информация о фурнитуре носит ознакомительный характер. При заказе требуется консультация специалиста. При установке фурнитуры необходимо руководствоваться монтажной схемой.

Установка telescopic arms Stublina

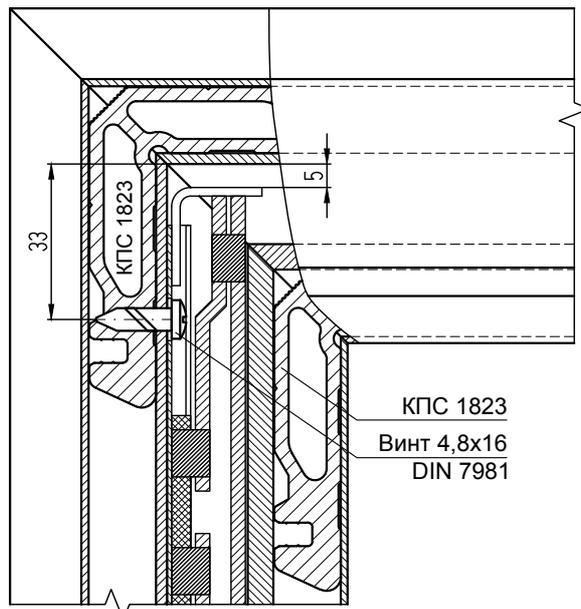


Крепление ножиц винтами DIN 7981 в месте установки угловых закладных

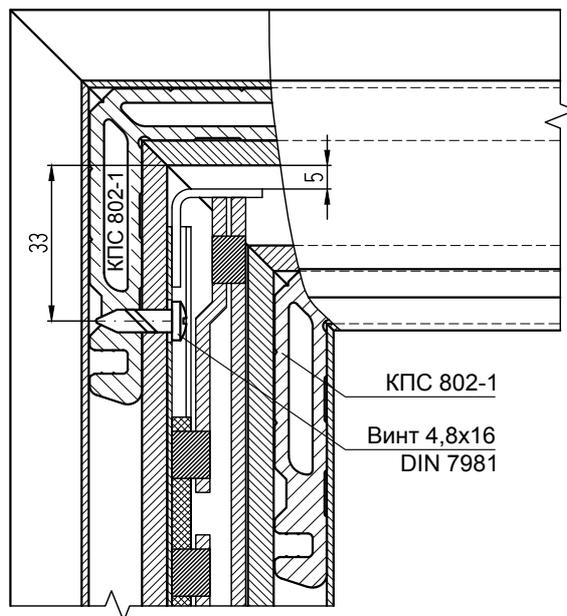
Крепление ножиц Stublina в створку
(КПТ8630-1+КПТ8625-1),
(КПТ8630-1+КПТ8623-2)



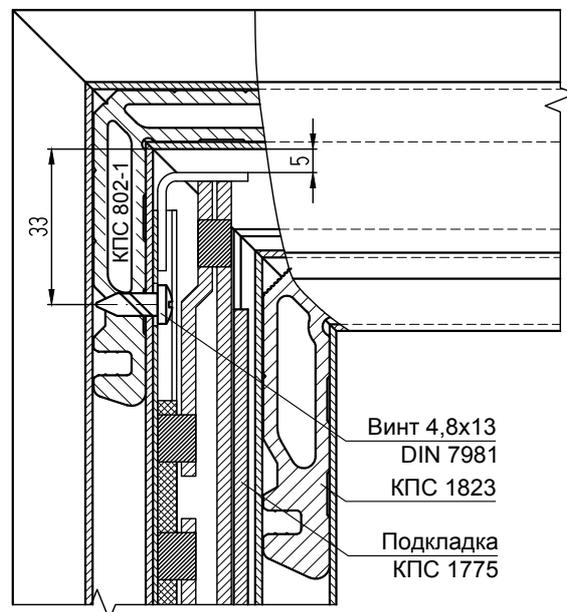
Крепление ножиц Stublina в створку (КП45552+КП45553),
(КПС 1087+КПС 1088), (КПТ8601+КПТ8602),
(КПТ8606+КПТ8620-1), (КПТ8622-1+КПТ8623-2),
(КПТ8626-1+КПТ8625-1), (КПТ8629-1+КПТ8623-2)



Крепление ножиц Stublina в створку
(КПТ8607+КПТ8608), (КПТ8609+КПТ8610),
(КПТ8609+КПТ8611)

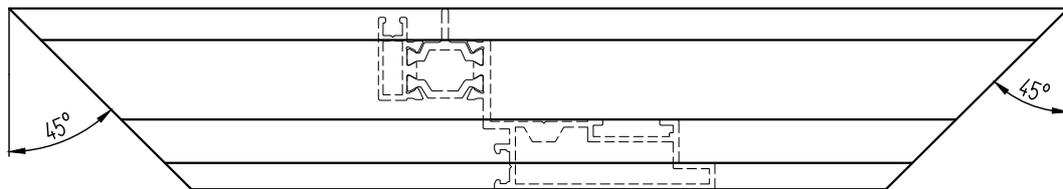


Крепление ножиц Stublina в створку
(КПС 1358+КПС 1359)

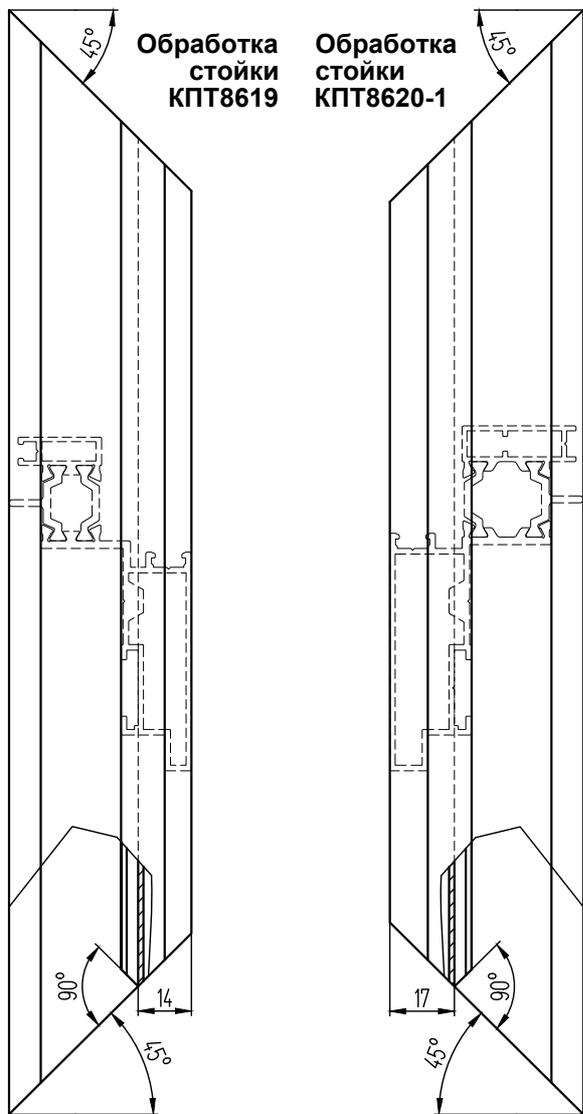


ИЗГОТОВЛЕНИЕ ФАСАДНЫХ СТВОРОК В КП50КС

Обработка створок с разделкой паза под угловой переключатель

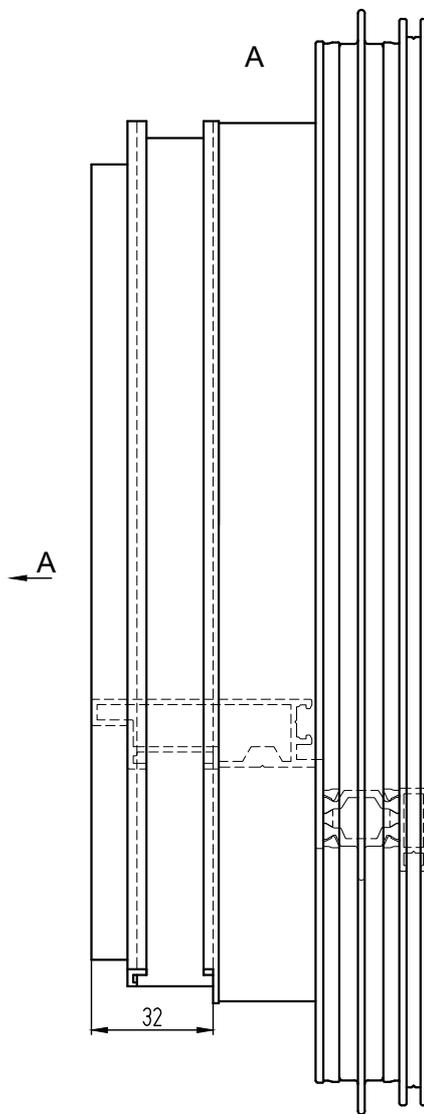


Обработка верхней перекладины створки

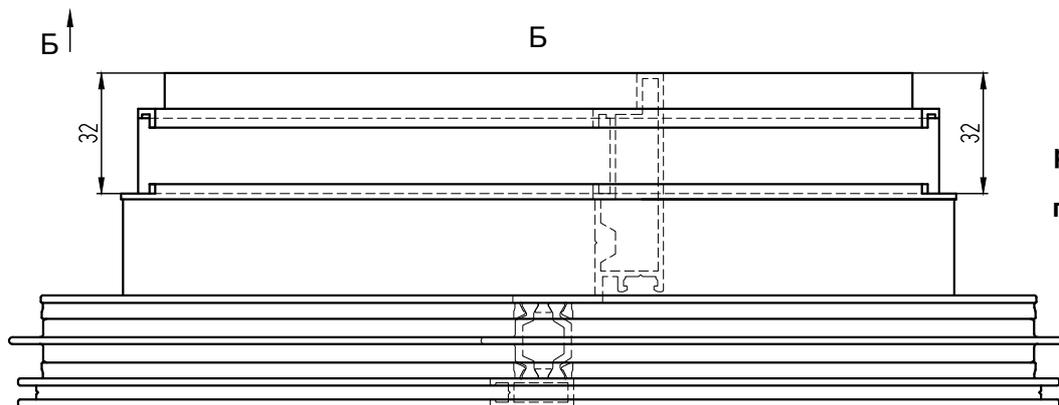
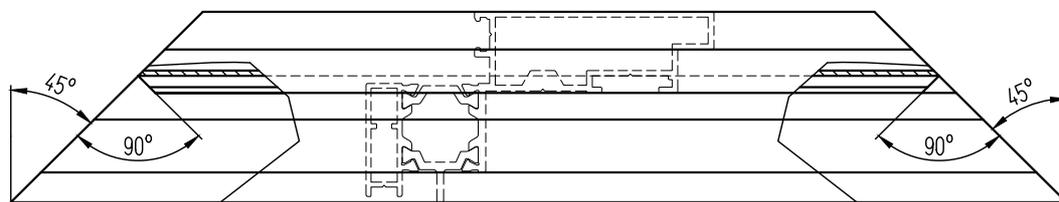


Обработка стойки КРТ8619

Обработка стойки КРТ8620-1

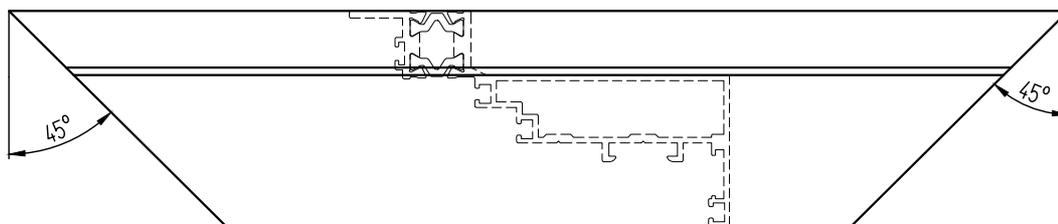


Обработка стоек створки с разделкой паза под угловой переключатель

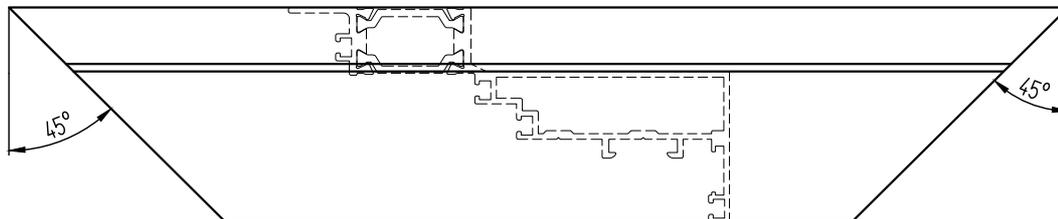


Обработка нижней перекладины створки с разделкой паза под угловой переключатель

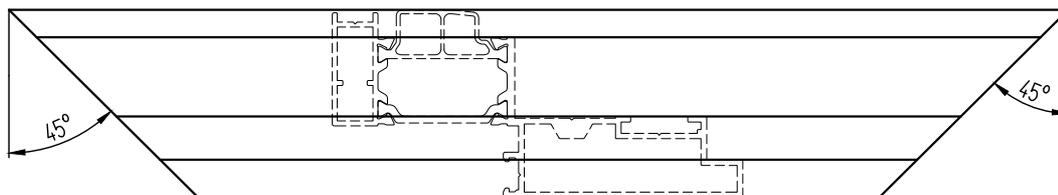
Обработка профилей створок с открыванием наружу



Обработка стоек и перекладин рам КРТ8603-1

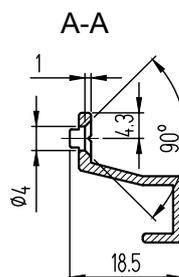
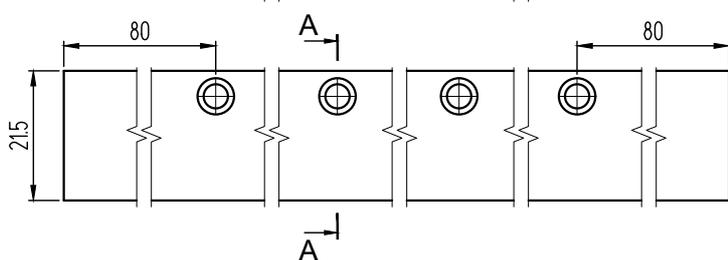
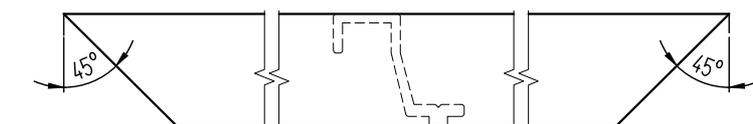


Обработка стоек и перекладин рам КРТ8627

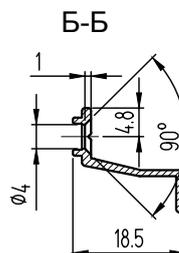
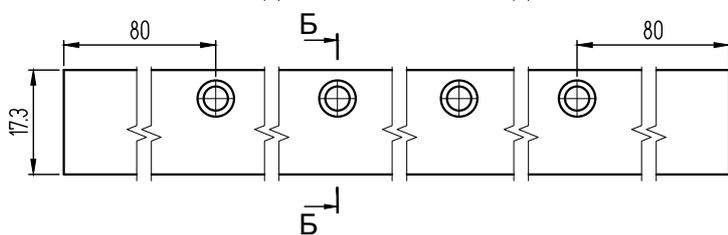
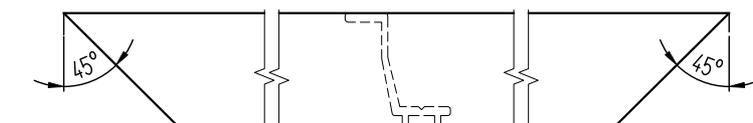


Обработка стоек и перекладин створок КРТ8628-1

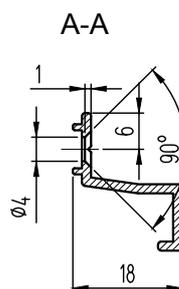
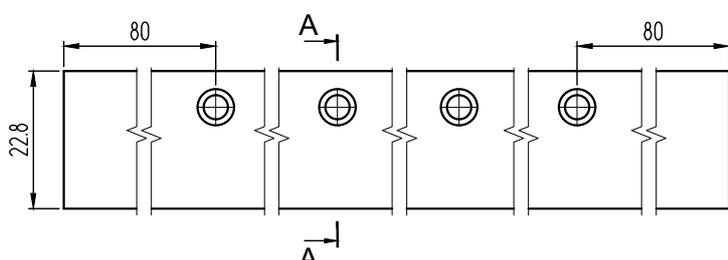
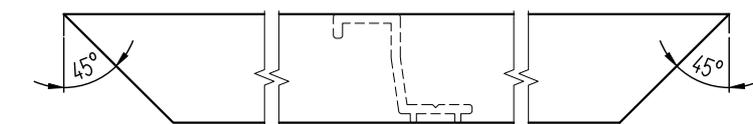
Обработка профилей держателей стекла



Обработка держателя КР45512



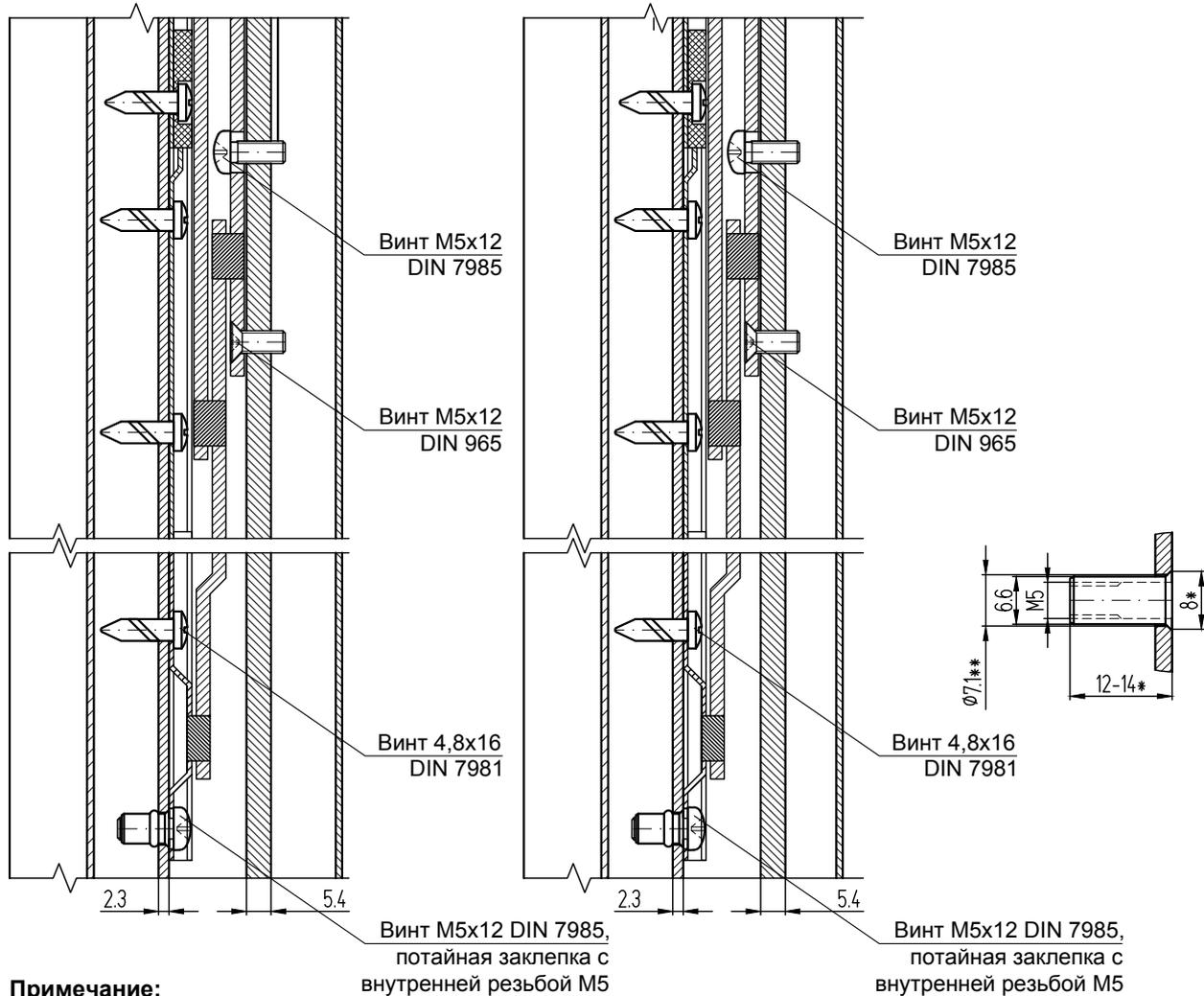
Обработка держателя КРС 784



Обработка держателя КРС 1143

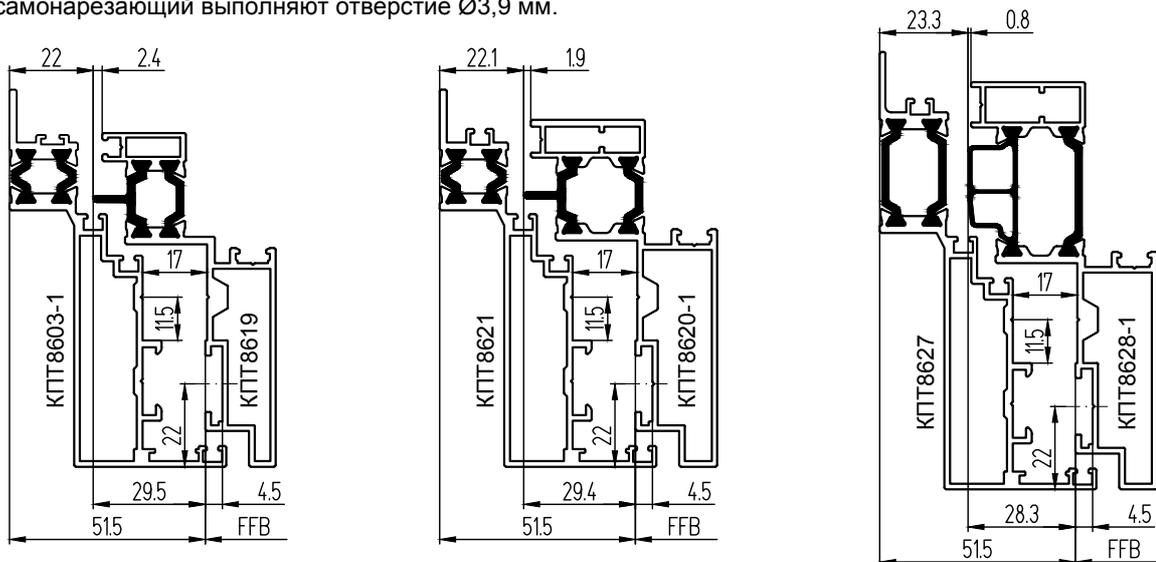
Примечание:
1. Максимальный шаг крепления держателей - 200 мм.

Варианты крепления фрикционных ножиц



Примечание:

1. *Размер для справок.
2. **Размер принимается по рекомендациям производителя потайной заклепки с внутренней резьбой M5.
3. Ножицы крепятся к раме (стойке витража) и створке сквозь пазы винтами M5. При креплении к раме применяют потайную заклепку с внутренней резьбой M5. Диаметр отверстия под заклепку принимается по рекомендациям производителя. Под винт M5 нарезают резьбу на стойке створки.
4. Смещая ножицы вдоль пазов, устанавливают створку в проектное положение и через круглые отверстия фиксируют винтами самонарезающими Ø4,8 мм на стойке витража и винтами M5 на стойке створки. Под винт самонарезающий выполняют отверстие Ø3,9 мм.



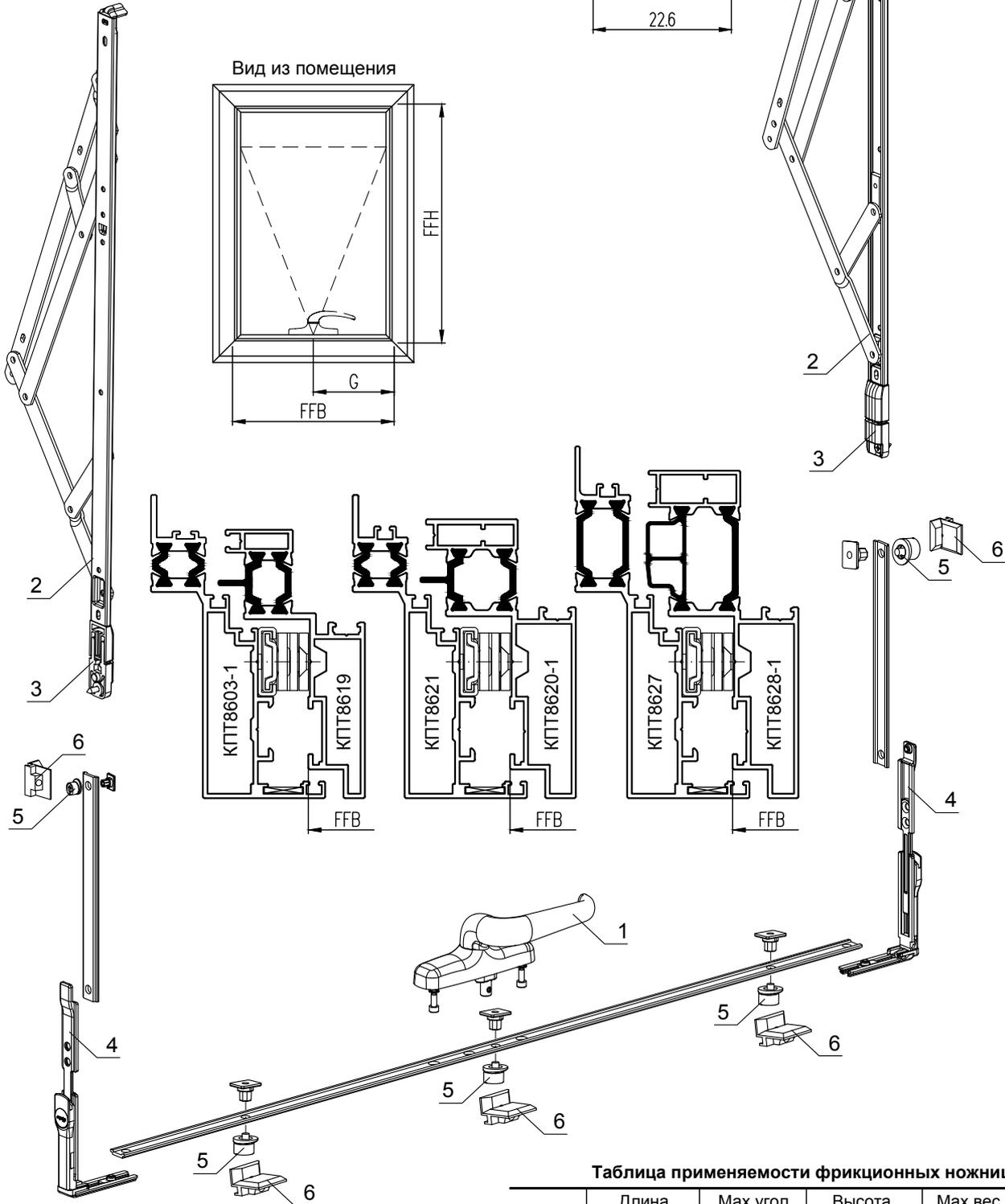
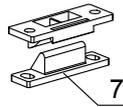
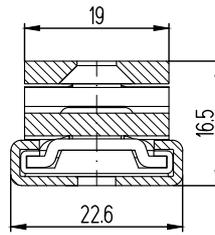
Основные правила заказа фурнитуры

1. Максимальные и минимальные размеры, а также максимальный вес створки определяются возможностями применяемой фурнитуры.
2. При заказе фурнитуры и приборов открывания/закрывания для верхнеподвесных окон на фрикционных ножицах необходимо указать высоту и ширину створки по фальцу (FFH и FFB соответственно), вес створки, предоставить сечение окна с установленным заполнением.
4. Информация о фурнитуре носит ознакомительный характер. При заказе требуется консультация специалиста. При установке фурнитуры необходимо руководствоваться монтажной схемой.

СОСТАВ КОМПЛЕКТА

Поз.	Артикул	Наименование
1	0770AD	Ручка оконная с регулируемым поводком
2	См. таблицу	Ножницы (комплект)
3	3255	Регулятор высоты
4	1515В	Угловой переключатель
5	1596С	Цапфа запорная регулируемая
6	1597А	Планка ответная регулируемая
7	3257	Скрытый верхний прижим
8	1615i	Комплект от провисания

Сечение ножниц

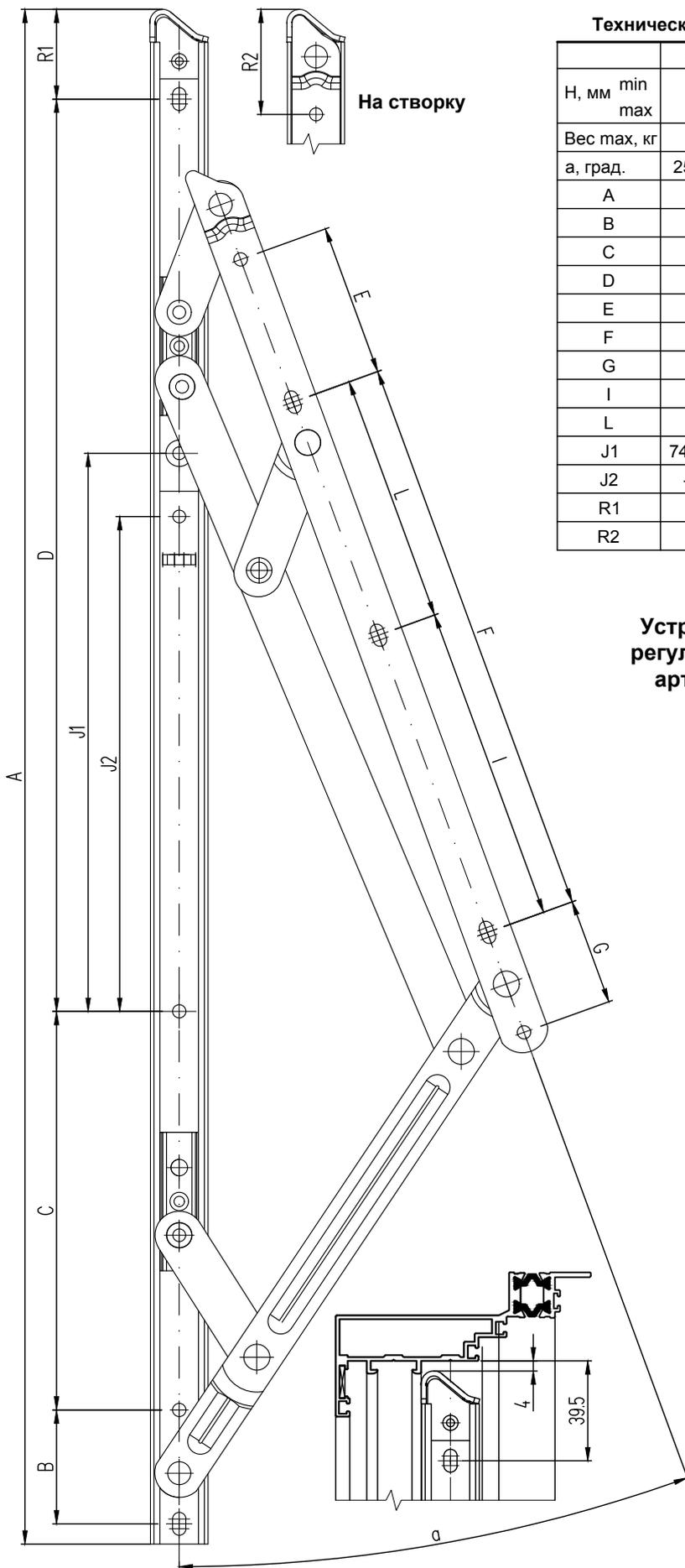


Примечание:

1. Поз. 8 условно не показана, устанавливается при отсутствии поз. 4 на вертикальные стороны створки.
 2. Заполнение условно не показано.
 3. Информация о фурнитуре носит ознакомительный характер. При заказе требуется консультация специалиста. При установке фурнитуры необходимо руководствоваться монтажной схемой.

Таблица применимости фрикционных ножниц

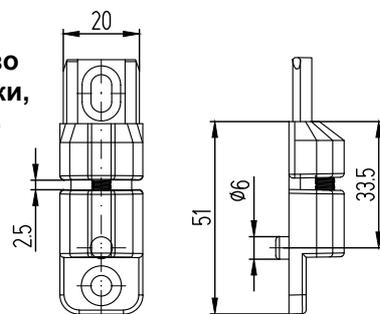
Артикул	Длина ножниц, мм	Мах угол открывания	Высота створки, мм	Мах вес створки, кг
3250А	14"	25°/30°	600 ±800	70/60
3250В	16"	25°/30°	800 ±1200	90/80
3250С	18"	25°/30°	1200 ±1400	108/100
3250D	20"	20°/25°	1400 ±1600	115/108
3250F	24"	15°/20°	1600 ±1800	125/120
3250H	28"	15°/20°	1800 ±2000	135/130



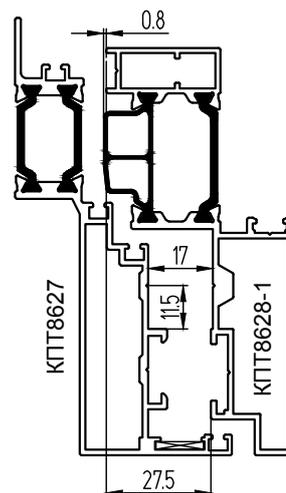
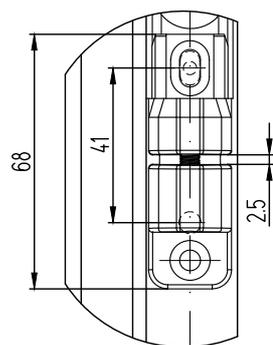
Технические параметры фрикционных ножниц

	3250C		3250D		3250F		3250H	
H, мм	min	1200	1400	1600	1800	1800	1800	2000
	max	1400	1600	1800	1800	1800	1800	2000
Вес max, кг	100		110		120		130	
α, град.	25°	30°	20°	25°	15°	20°	15°	20°
	A	18"	20"	24"	28"			
B	44	44,5	45	52				
C	154,5	147,5	147,5	147,5				
D	220,5	281	370,5	468,5				
E	60	60	60	60				
F	127	160	223	297				
G	42	42	42	42				
I	-	-	-	-			149	
L	-	-	-	-			148	
J1	74,5	-	153,5	-	235,5	-	325,5	-
J2	-	41,5	-	123,5	-	206,5	-	293,5
R1	35,5	35,5	35,5	35,5				
R2	42	42	42	42				

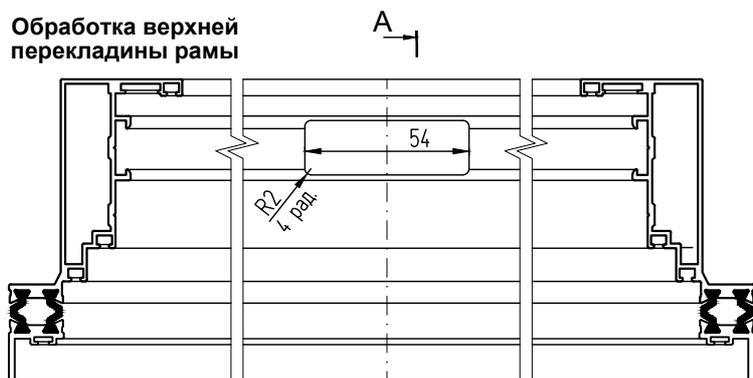
Устройство регулировки, арт. 3255



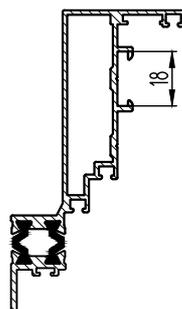
Установка устройства регулировки положения створок, арт. 3255



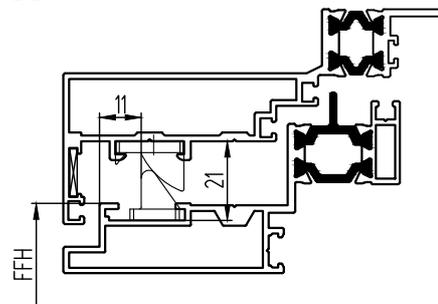
Обработка верхней перекладины рамы



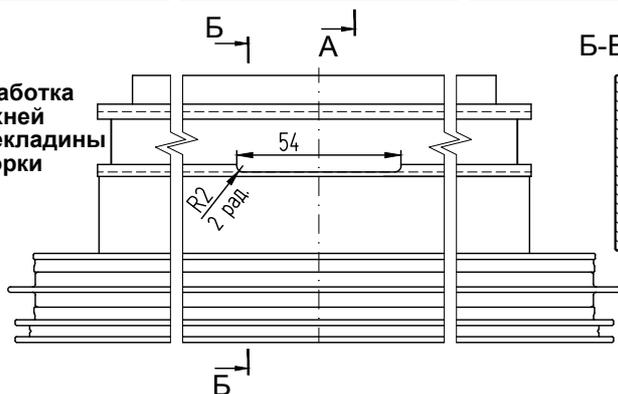
A-A (1:2,5)



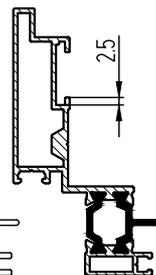
Установка скрытого верхнего прижима, арт. 3257 (M1:2)



Обработка верхней перекладины створки

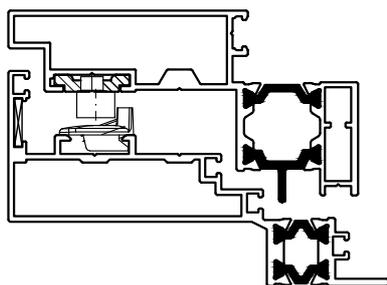


Б-Б (1:2,5)

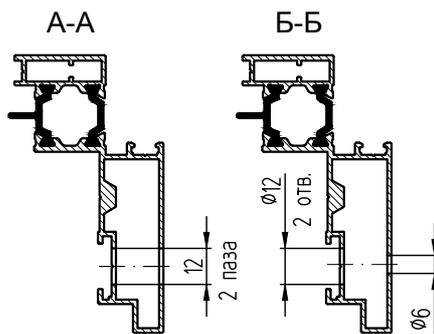
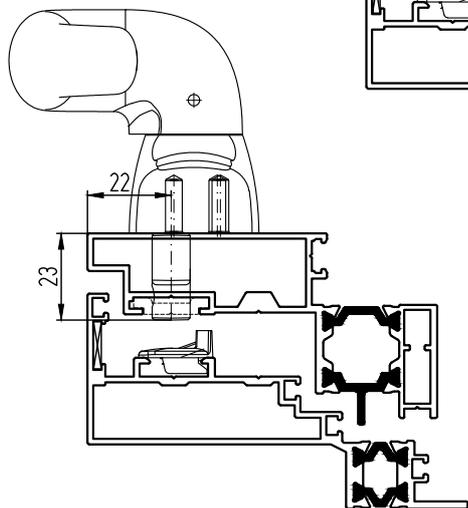


Примечание:
1. Стойка створки показана условно.
2. Заполнение створки условно не показано.

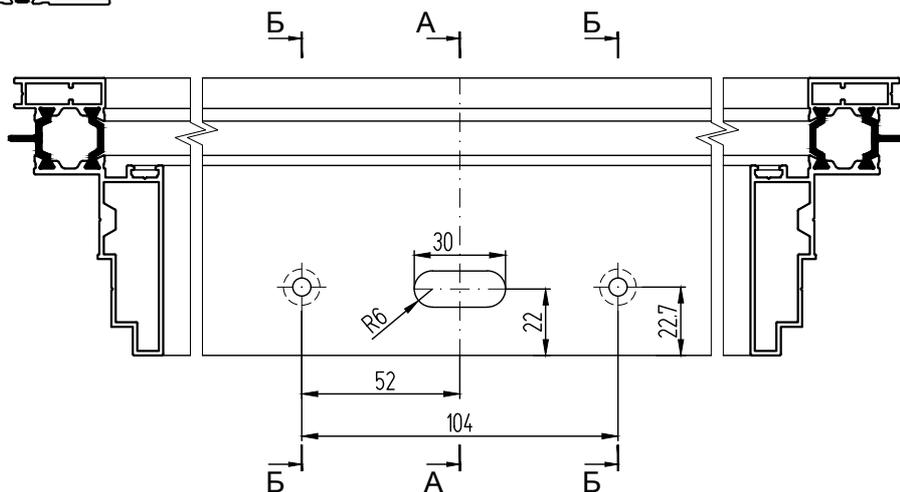
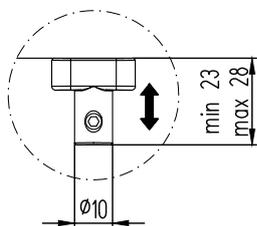
Установка цапфы и ответной планки



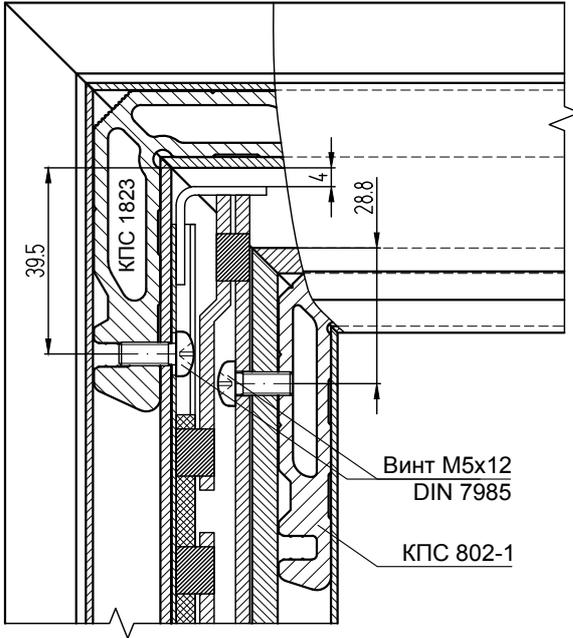
Обработка профилей створок под установку ручек 0770AD



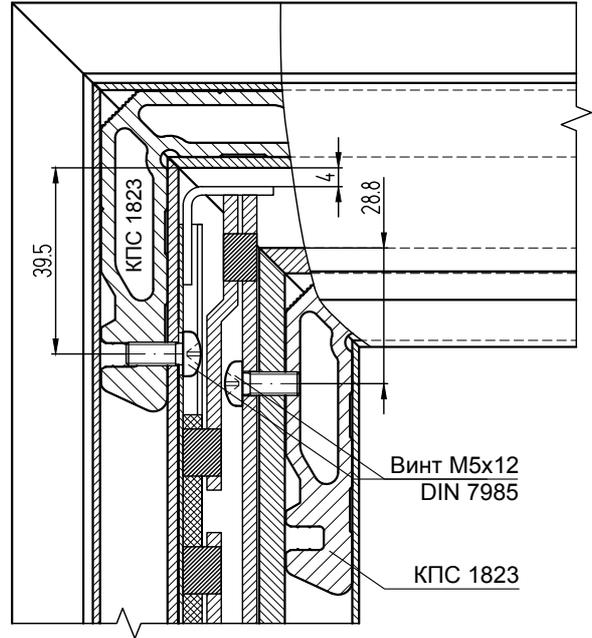
Регулировка поводка ручек



Крепление ножниц в створки
(КПТ8603-1+КПТ8619)

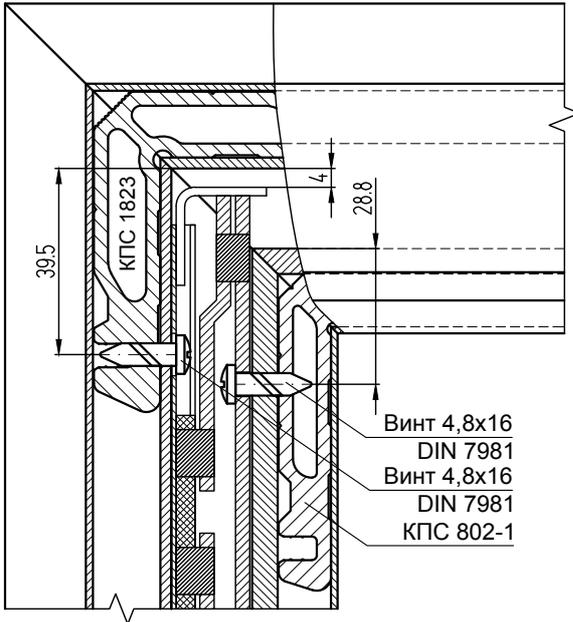


Крепление ножниц в створки
(КПТ8621+КПТ8620-1),
(КПТ8627+КПТ8628-1)

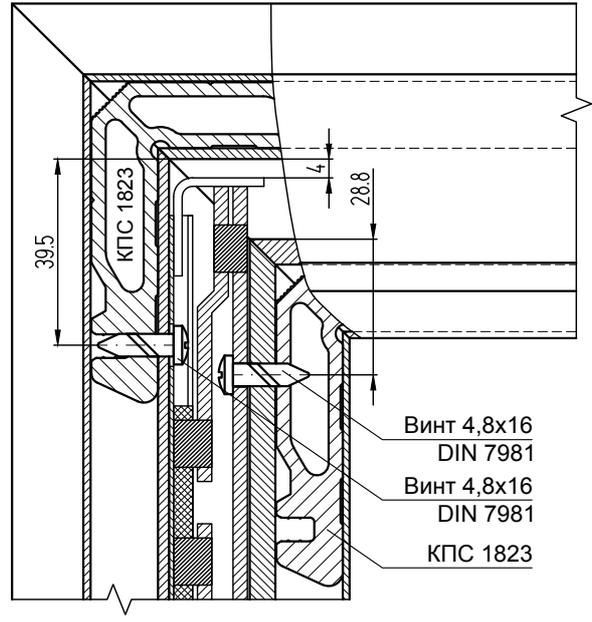


Крепление ножниц винтами DIN 7981 в месте установки угловых закладных

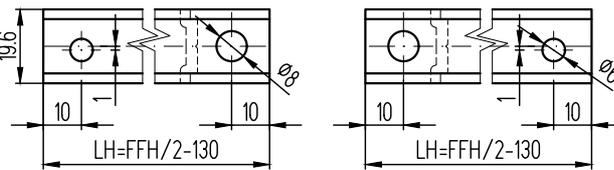
Крепление ножниц в створки
(КПТ8603-1+КПТ8619)



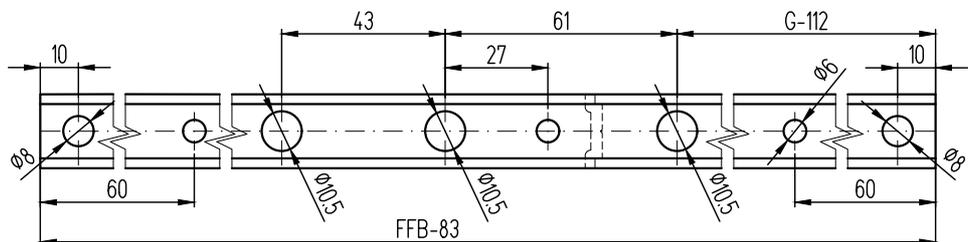
Крепление ножниц в створки
(КПТ8621+КПТ8620-1),
(КПТ8627+КПТ8628-1)



**Обработка вертикальных
передвижных
планок КПС 1775**



**Обработка
горизонтальной
передвижной планки
КПС 1775 (вид сверху)**

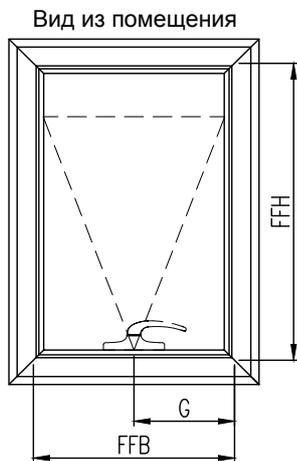


Комплект фурнитуры для верхнеподвесной створки SAVIO (с угловыми переключателями)

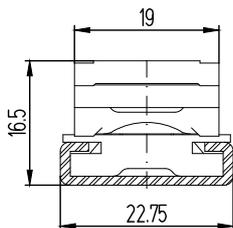


Таблица применяемости фрикционных ножниц

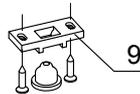
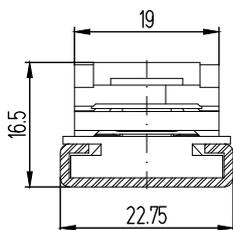
Артикул	Длина ножниц, мм	Мах угол открывания	Высота створки, мм	Мах ширина створки, мм	Мах вес створки, кг
1330ST/14	365	50°	650 ±850	1200	48
1330ST/16	414	50°	800 ±1000	1200	53
1330HD/20	510	20°/25°	1400 ±1600	1600	115/108
1330HD/24	601	15°/20°	1600 ±1800	1800	125/120
1330HD/28	707	15°/20°	1800 ±2000	2000	135/130



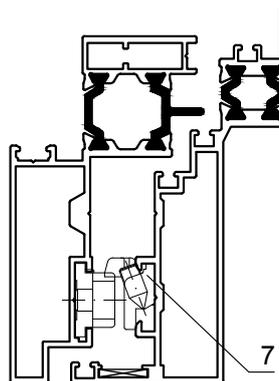
Сечение ножниц 1330HD/20/24/28



Сечение ножниц 1330ST/14/16



Установка цапфы и ответной планки

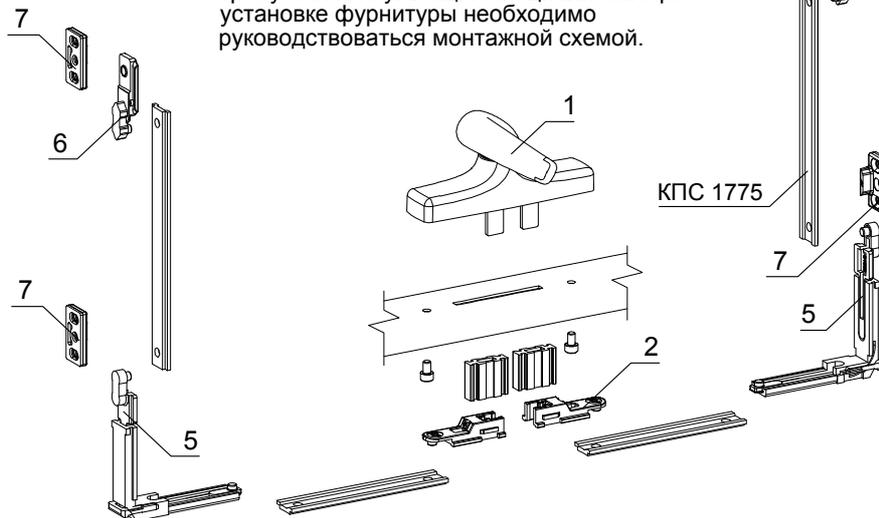


СОСТАВ КОМПЛЕКТА

Поз.	Артикул	Наименование
1	875.82R/L	Ручка окрашенная
	875.97R/L	Ручка неокрашенная
2	1481.4/16 + 1481.704/16	Запирающая часть
3	См. таблицу	Ножницы (комплект)
4	1307.8	Ограничитель открывания
5	1243.790	Угловой переключатель
6	3100.821	Цапфа запорная
7	1243.721	Планка ответная под европаз
8	1330.801	Регулирующий механизм для ножниц
9	1411.832	**Скрытый прижим

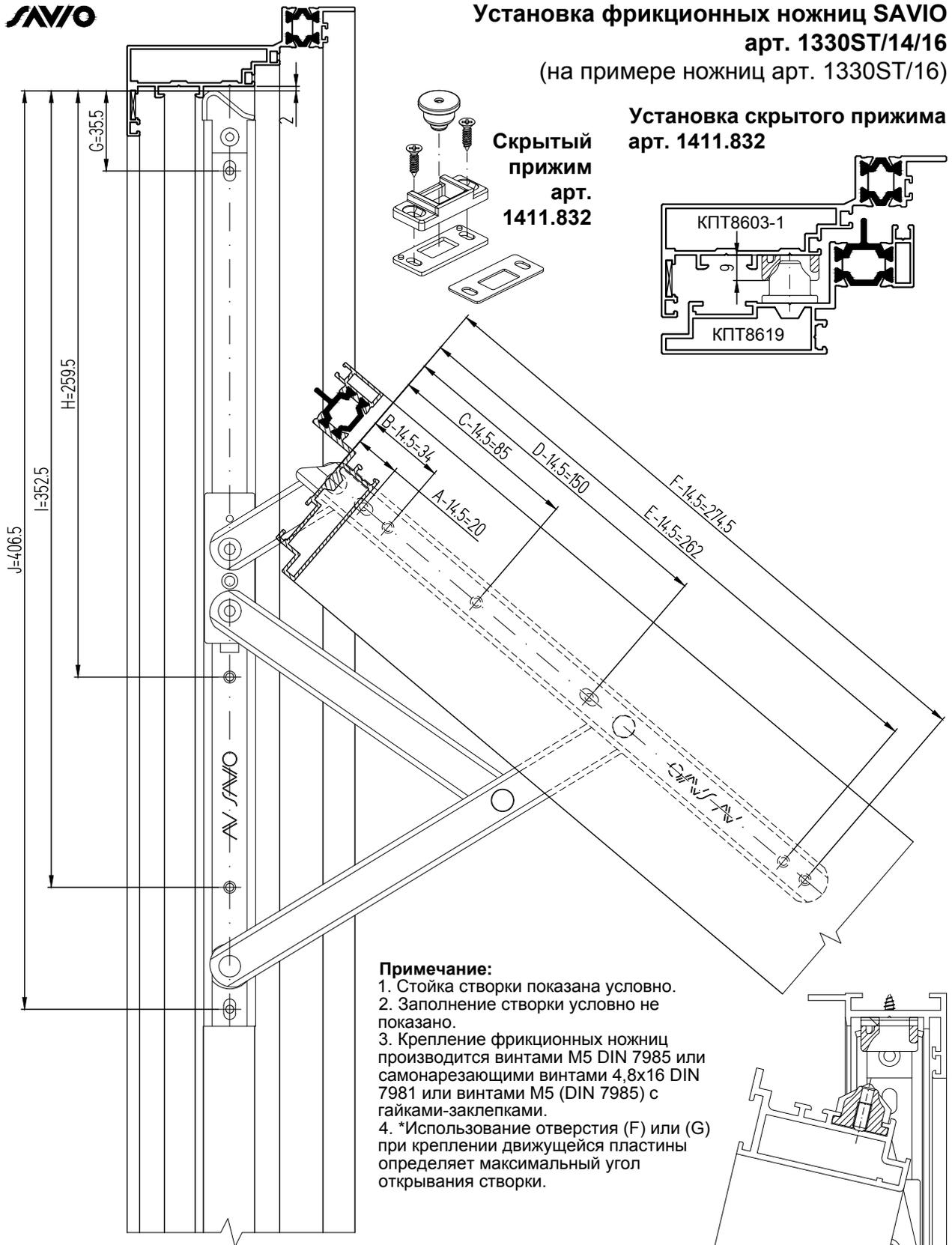
Примечание:

- *Скрытый прижим применяется при ширине створки более 1000 мм. Устанавливается на верхней перекладине рамы и створки.
- Заполнение условно не показано.
- Информация о фурнитуре носит ознакомительный характер. При заказе требуется консультация специалиста. При установке фурнитуры необходимо руководствоваться монтажной схемой.



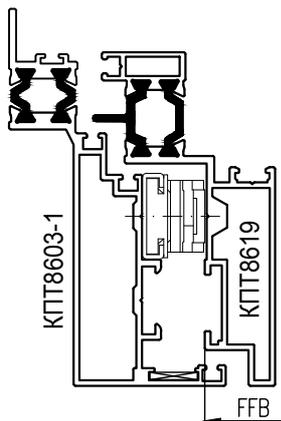
Установка фрикционных ножниц SAVIO
арт. 1330ST/14/16
(на примере ножниц арт. 1330ST/16)

Установка скрытого прижима
арт. 1411.832



Примечание:

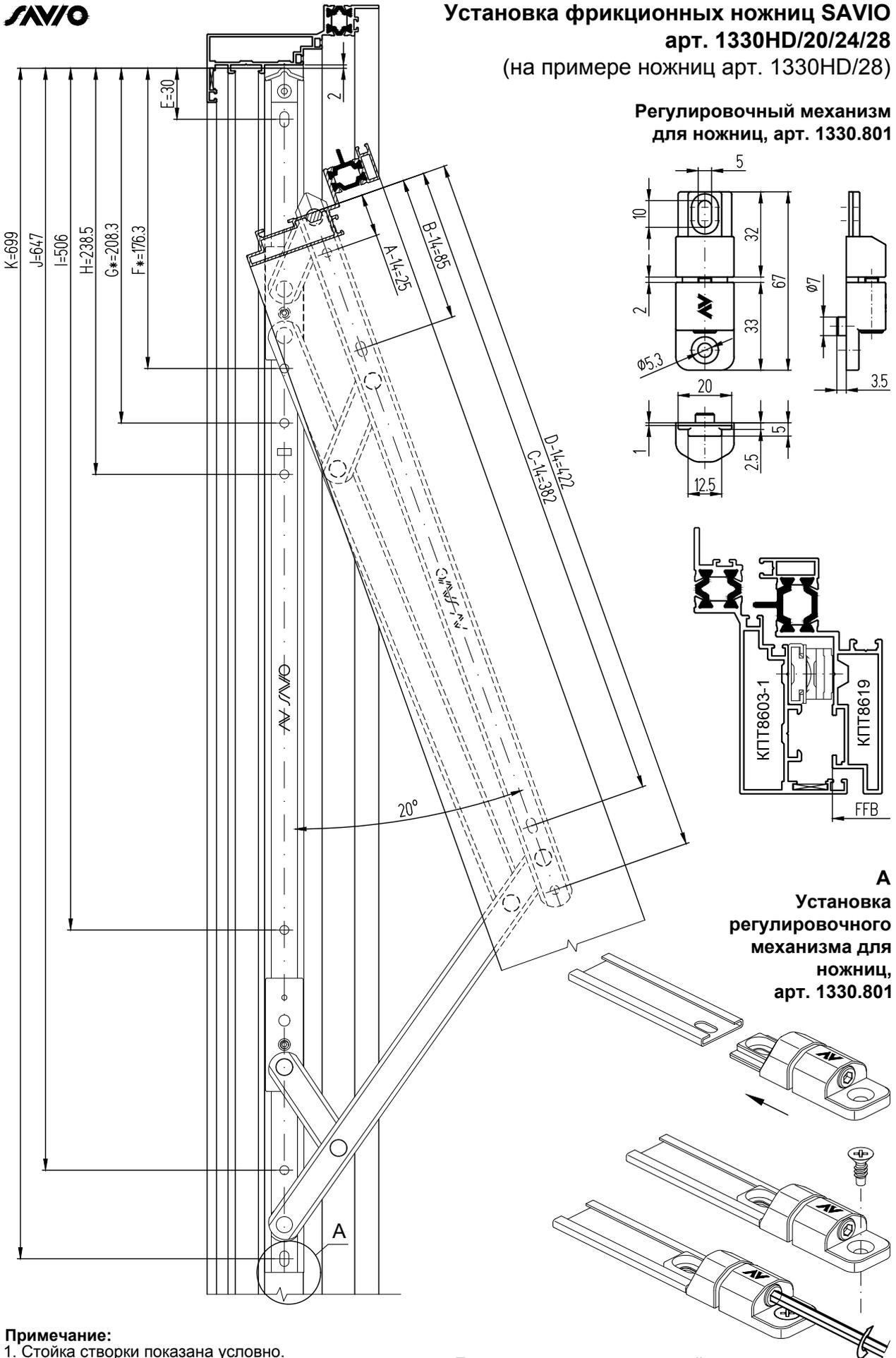
1. Стойка створки показана условно.
2. Заполнение створки условно не показано.
3. Крепление фрикционных ножниц производится винтами M5 DIN 7985 или самонарезающими винтами 4,8x16 DIN 7981 или винтами M5 (DIN 7985) с гайками-заклепками.
4. *Использование отверстия (F) или (G) при креплении движущейся пластины определяет максимальный угол открывания створки.



Параметры привязки отверстий ножниц

Артикул	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J
1330ST/14	34,5	48,5	99,5	-	255,5	268	35,5	230,5	-	357
1330ST/16	34,5	48,5	99,5	164,5	276,5	289	35,5	259,5	352,5	406,5

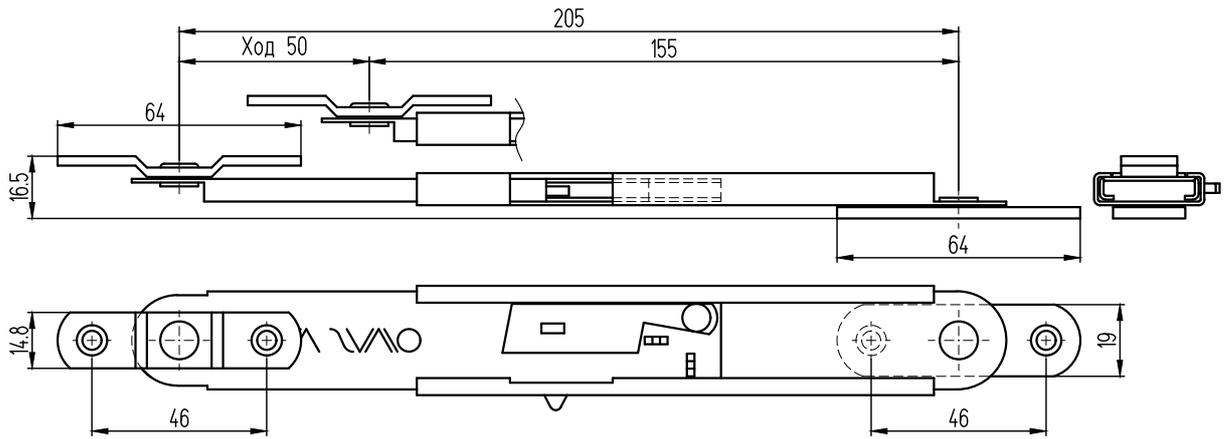
Установка фрикционных ножниц SAVIO
 арт. 1330HD/20/24/28
 (на примере ножниц арт. 1330HD/28)



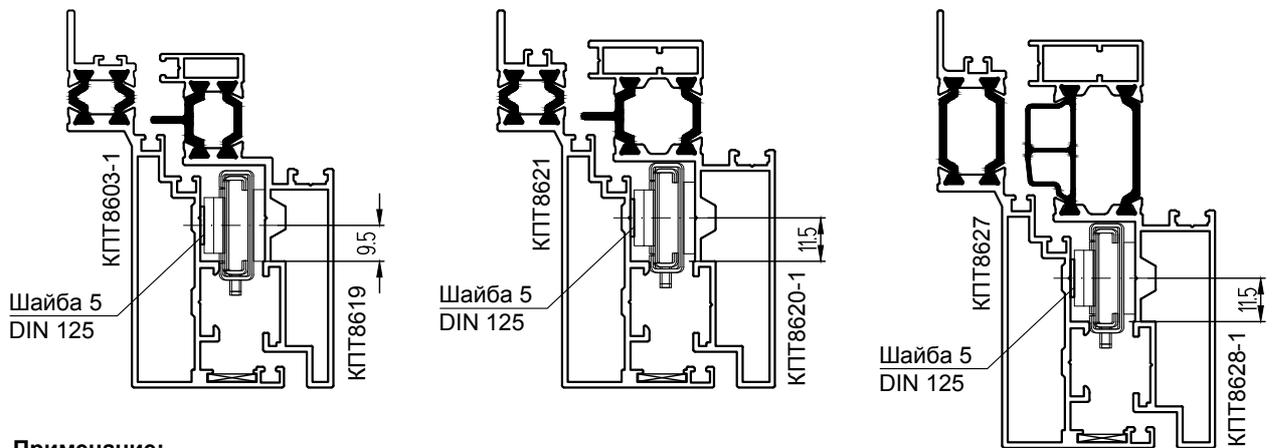
Примечание:
 1. Стойка створки показана условно.
 2. Заполнение створки условно не показано.
 3. *Использование отверстия (F) или (G) при креплении движущейся пластины определяет максимальный угол открывания створки.

Параметры привязки отверстий ножниц

Артикул	A	B	C	D	E	F*	G*	H	I	J	K
1330HD/20	39	99	259	299	30	160,8	185,8	216	308	449	503
1330HD/24	39	99	322	362	30	169,3	194,3	224,5	398	539	593
1330HD/28	39	99	396	436	30	176,3	208,3	238,5	506	647	699



Установка ограничителя с блокиратором, арт. 1307.8

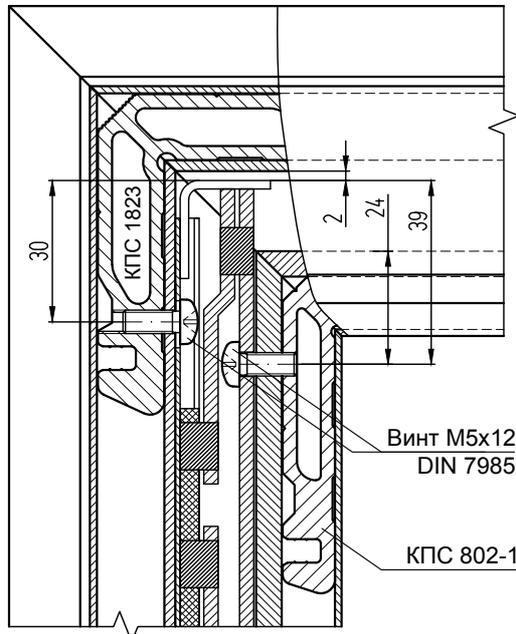


Примечание:

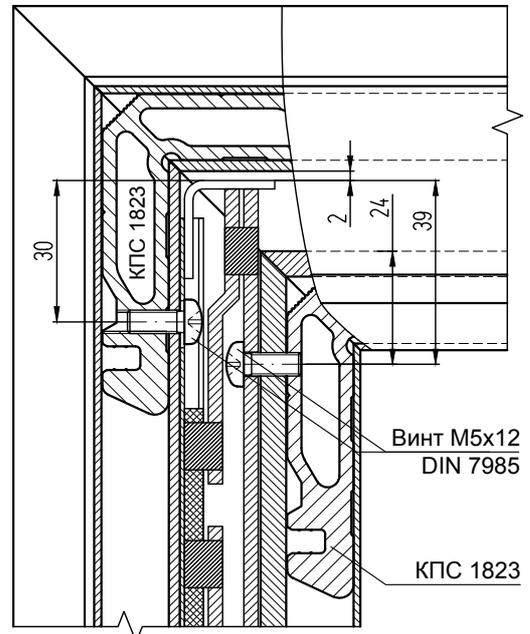
1. При креплении ограничитель арт. 1307.8 к раме необходимо устанавливать шайбы толщиной 1 мм для предотвращения касания подвижной части механизма о фурнитурный паз.
2. В створках КПС 1358+КПС 1359 угловая передача с ограничителями арт. 1307.8 не применяется.

Крепление ножниц в месте установки угловых закладных

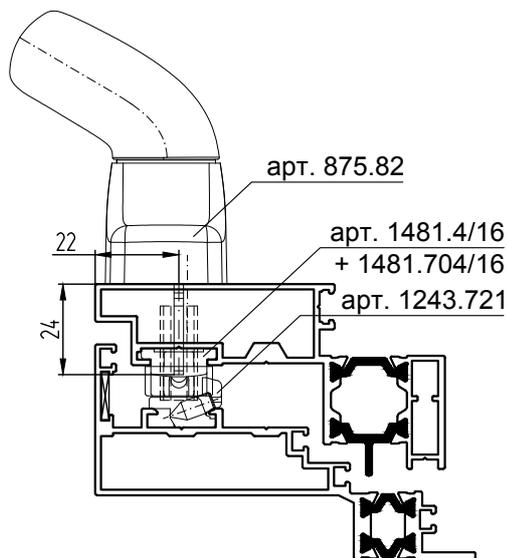
Крепление ножниц SAVIO арт. 1330HD/20/24/28 в створки (КПТ8603-1+КПТ8619)



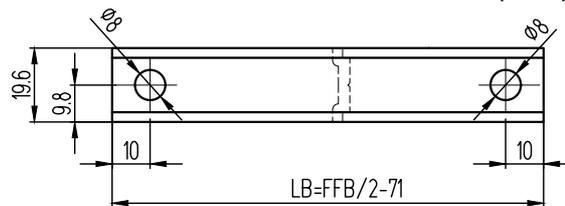
Крепление ножниц SAVIO арт. 1330HD/20/24/28 в створки (КПТ8621+КПТ8620-1), (КПТ8627+КПТ8628-1)



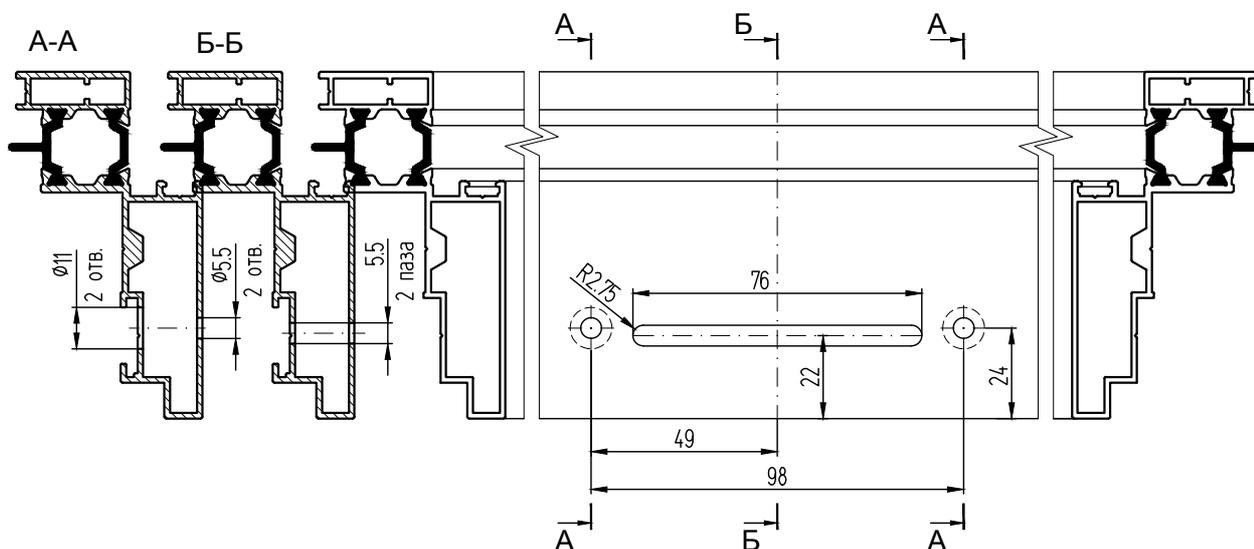
Установка ручек арт. 875.82R/L, 875.97R/L



Обработка
горизонтальных передвигающих
планок КПС 1775 (2 шт.)

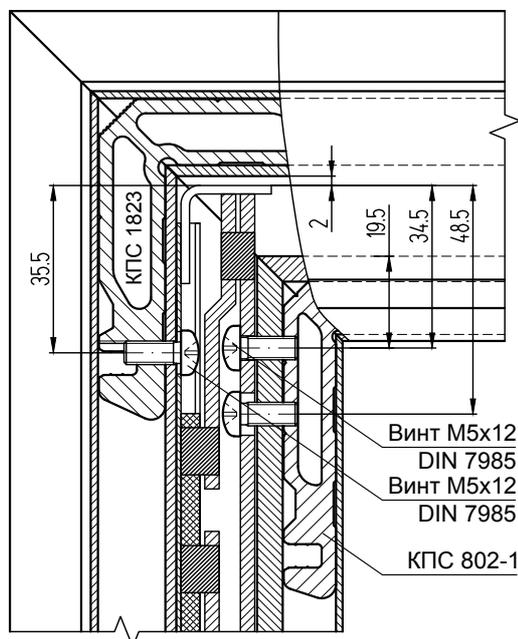


Обработка профилей створок
под установку ручек
арт. 873.7 и 875.8R, 875.8L

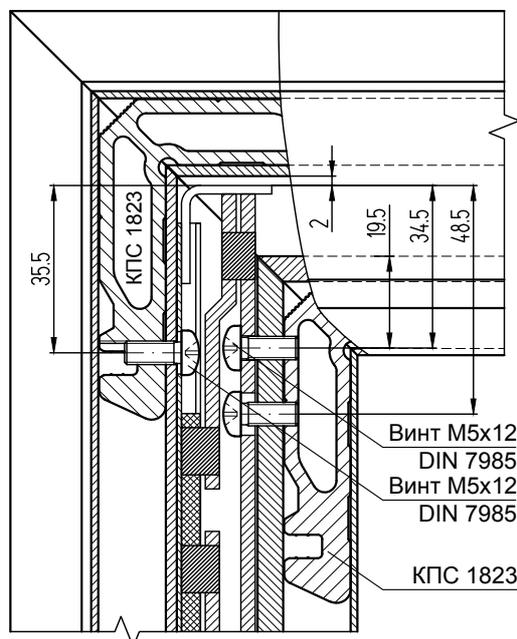


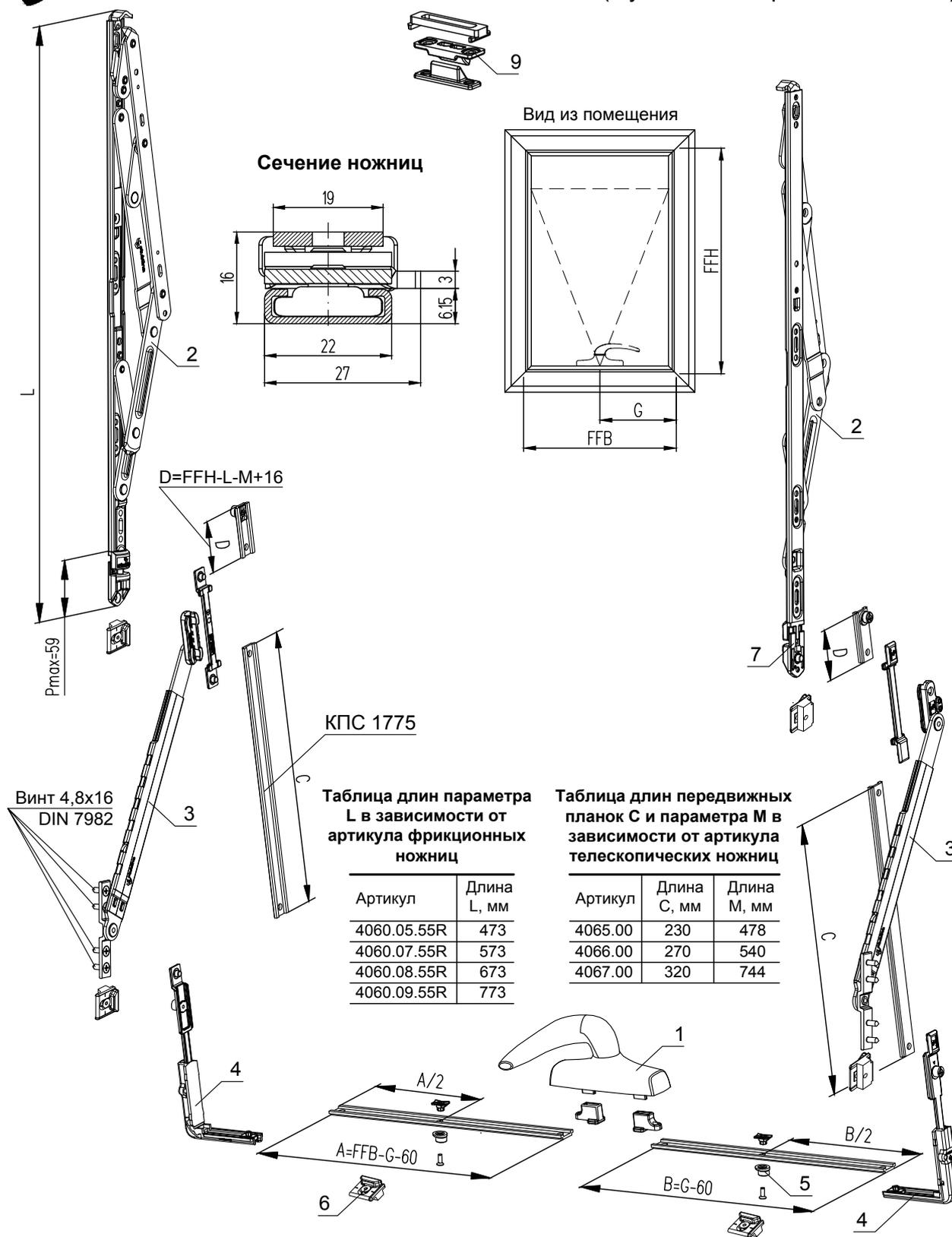
Крепление ножниц в месте установки угловых закладных

Крепление ножниц SAVIO
арт. 1330ST/14/16
в створки (КПТ8603-1+КПТ8619)



Крепление ножниц SAVIO
арт. 1330ST/14/16 в створки
(КПТ8621+КПТ8620-1), (КПТ8627+КПТ8628-1)





СОСТАВ КОМПЛЕКТА

Поз.	Артикул	Наименование
1	1140.00.300	Ручка оконная
2	См. таблицу	Ножицы (комплект)
3	См. таблицу	Телескопические ножицы
4	4010.20	Угловой переключатель
5	4010.27	Цапфа запорная эксцентриковая
6	4010.80	Планка ответная
7	4060.04.00	Регулирующий механизм для ножиц
8	4060.09.50R	Крепежный набор для фрикционных ножиц
9	4060.45	*Скрытый прижим

Примечание:

- *Скрытый прижим применяется при ширине створки более 1000 мм. Устанавливается на верхней перекладине рамы и створки.
- Заполнение условно не показано.
- Информация о фурнитуре носит ознакомительный характер. При заказе требуется консультация специалиста. При установке фурнитуры необходимо руководствоваться монтажной схемой.

Установка телескопических ножниц Stublina

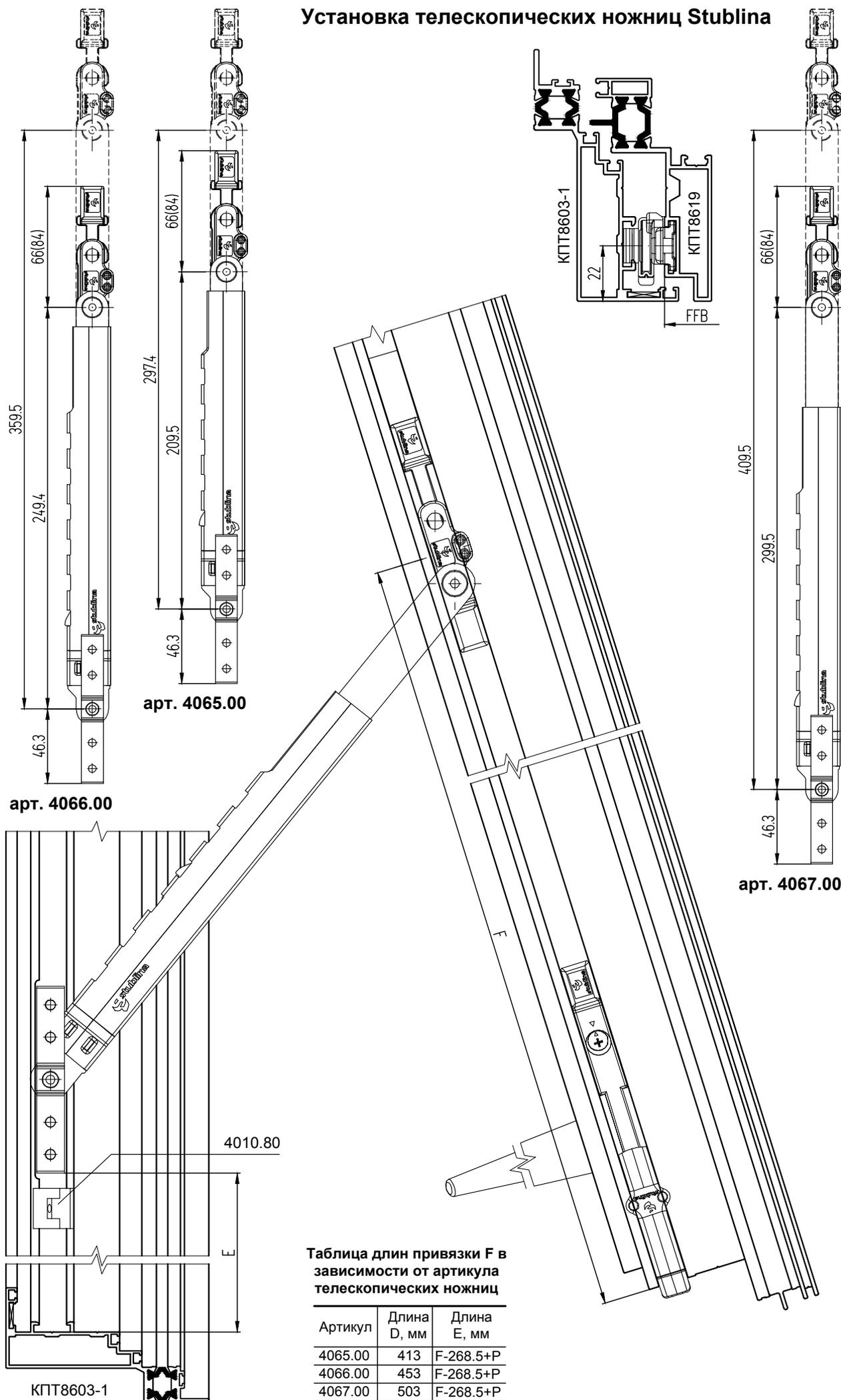
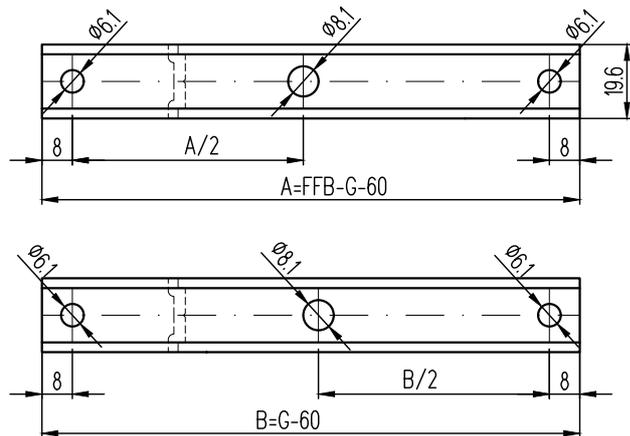


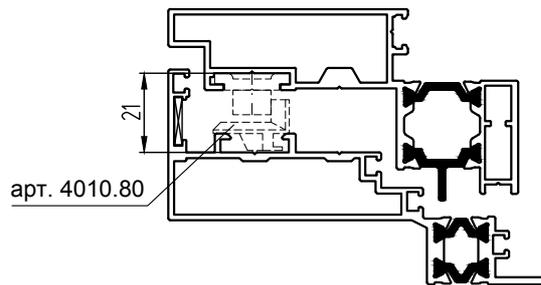
Таблица длин привязки F в зависимости от артикула телескопических ножниц

Артикул	Длина D, мм	Длина E, мм
4065.00	413	F-268.5+P
4066.00	453	F-268.5+P
4067.00	503	F-268.5+P

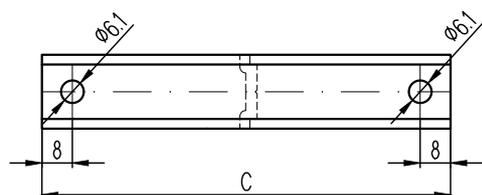
Обработка горизонтальных передвигных планок КПС 1775



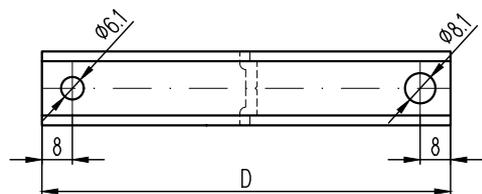
Установка цапфы и ответной планки



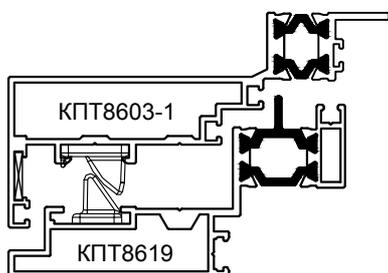
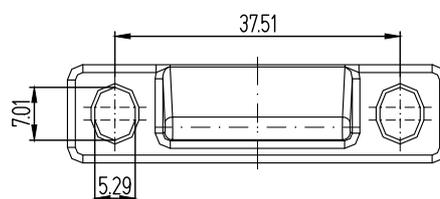
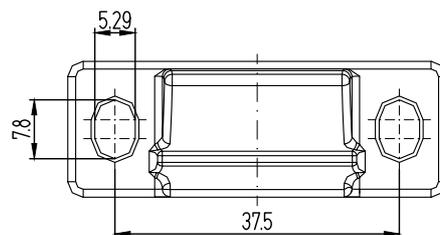
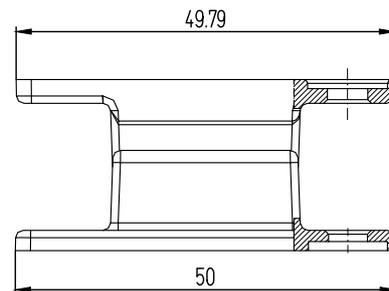
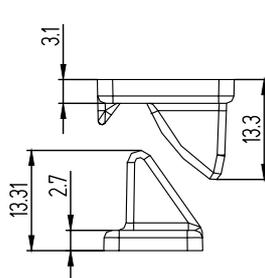
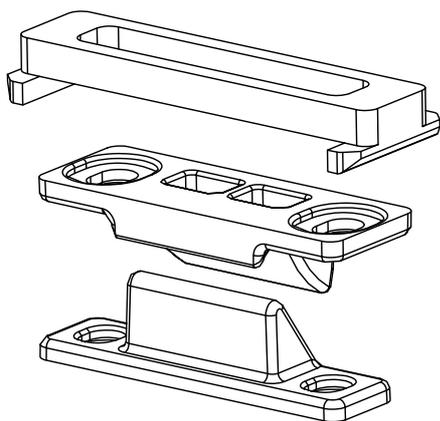
Обработка вертикальных передвигных планок КПС 1775 (2 шт.)

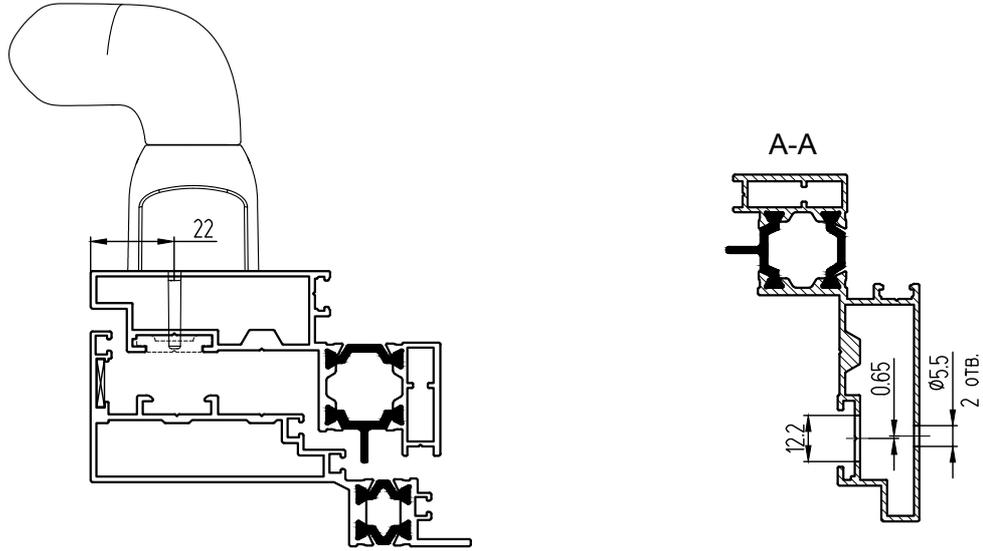


Обработка вертикальных передвигных планок КПС 1775 (2 шт.)

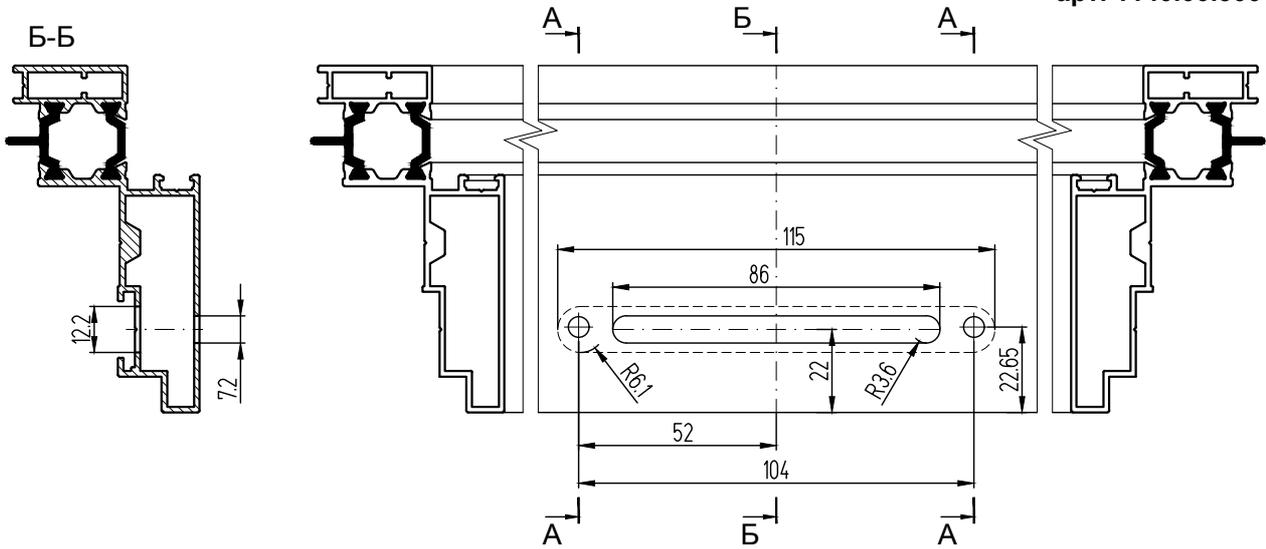


Установка скрытого прижима арт. 4060.45



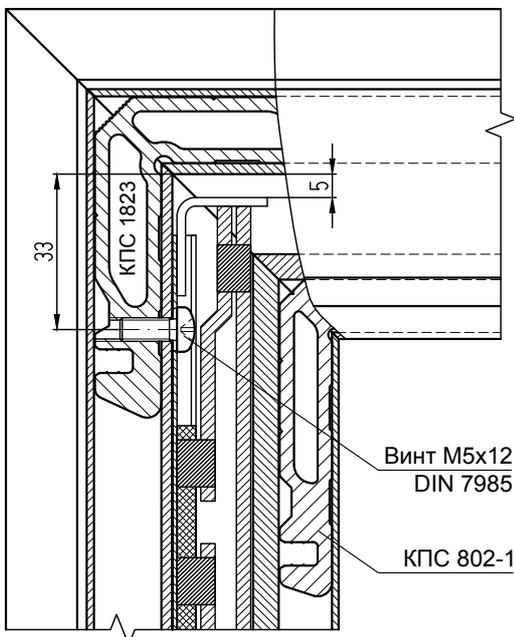


Обработка профилей створок
под установку ручки
арт. 1140.00.300

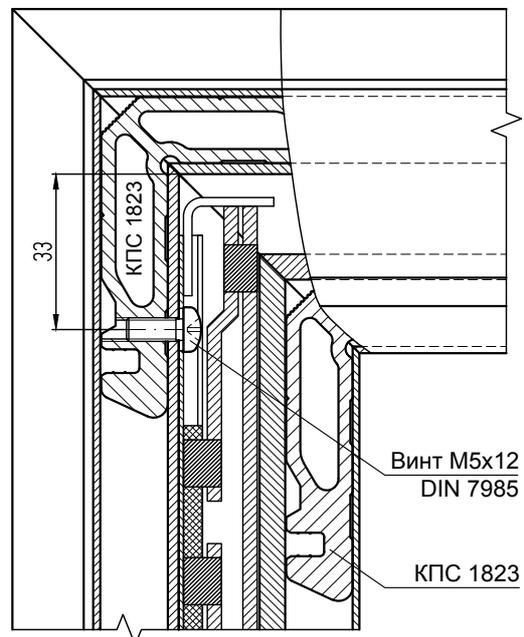


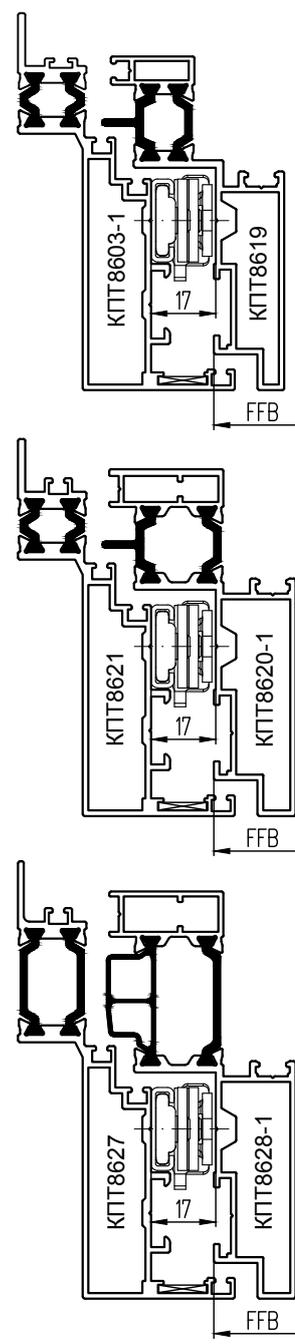
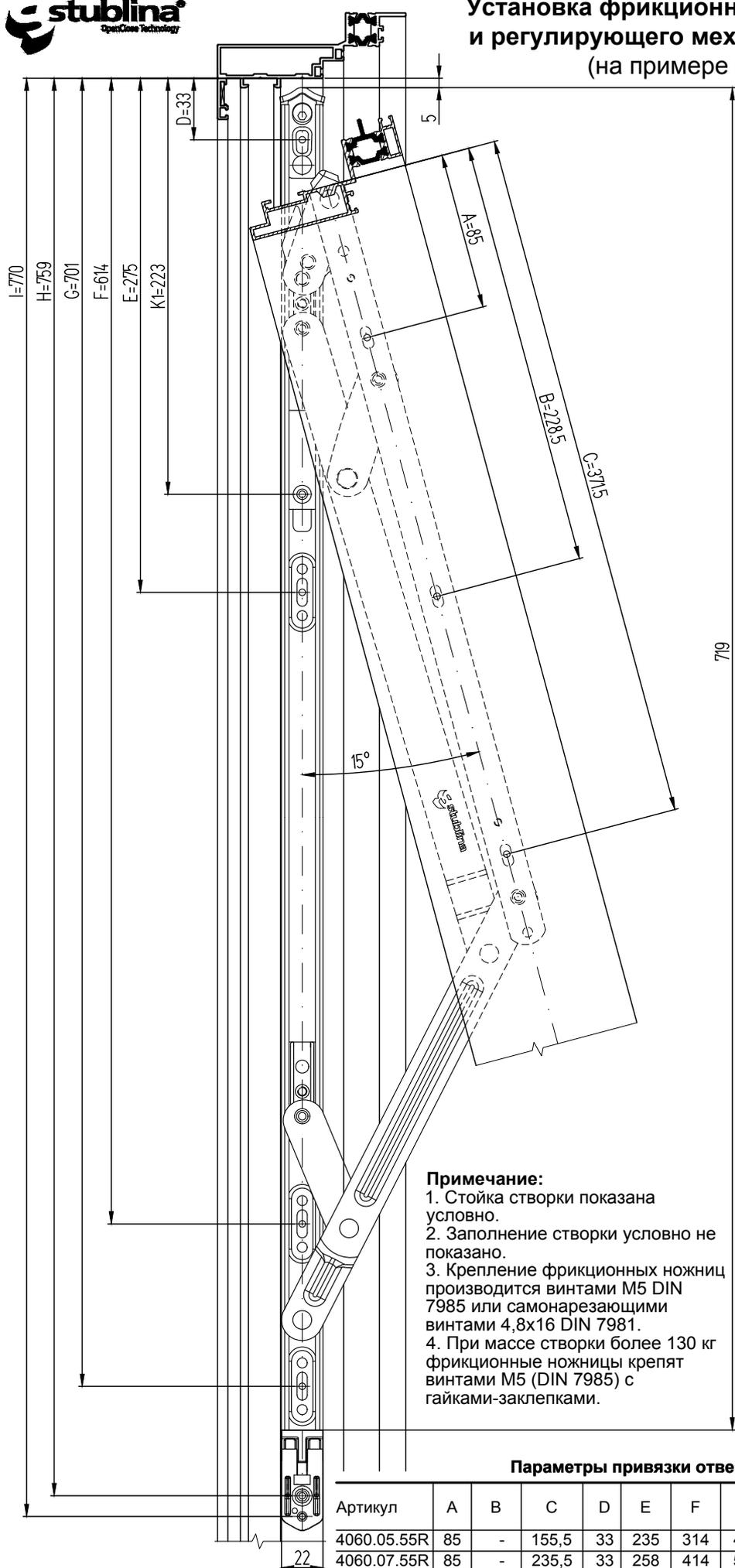
Крепление ножниц в месте установки угловых закладных

Крепление ножниц Stublina в створку
(КПТ8603-1+КПТ8619)



Крепление ножниц Stublina в створку
(КПТ8621+КПТ8620-1), (КПТ8627+КПТ8628-1)





Примечание:
 1. Стойка створки показана условно.
 2. Заполнение створки условно не показано.
 3. Крепление фрикционных ножниц производится винтами M5 DIN 7985 или самонарезающими винтами 4,8x16 DIN 7981.
 4. При массе створки более 130 кг фрикционные ножницы крепят винтами M5 (DIN 7985) с гайками-заклепками.

Углы α		
Артикул	α ₂	α ₁
4060.05.55R	30°	25°
4060.07.55R	25°	20°
4060.08.55R	20°	15°
4060.09.55R	20°	15°

Параметры привязки отверстий ножниц

Артикул	A	B	C	D	E	F	G	H	I	K ₁ (с α ₂)	K ₂ (с α ₁)
4060.05.55R	85	-	155,5	33	235	314	401	459	470	182	165
4060.07.55R	85	-	235,5	33	258	414	501	559	570	206	180
4060.08.55R	85	-	302,5	33	258	514	601	659	670	205	181
4060.09.55R	85	228,5	371,5	33	275	614	701	759	770	223	192

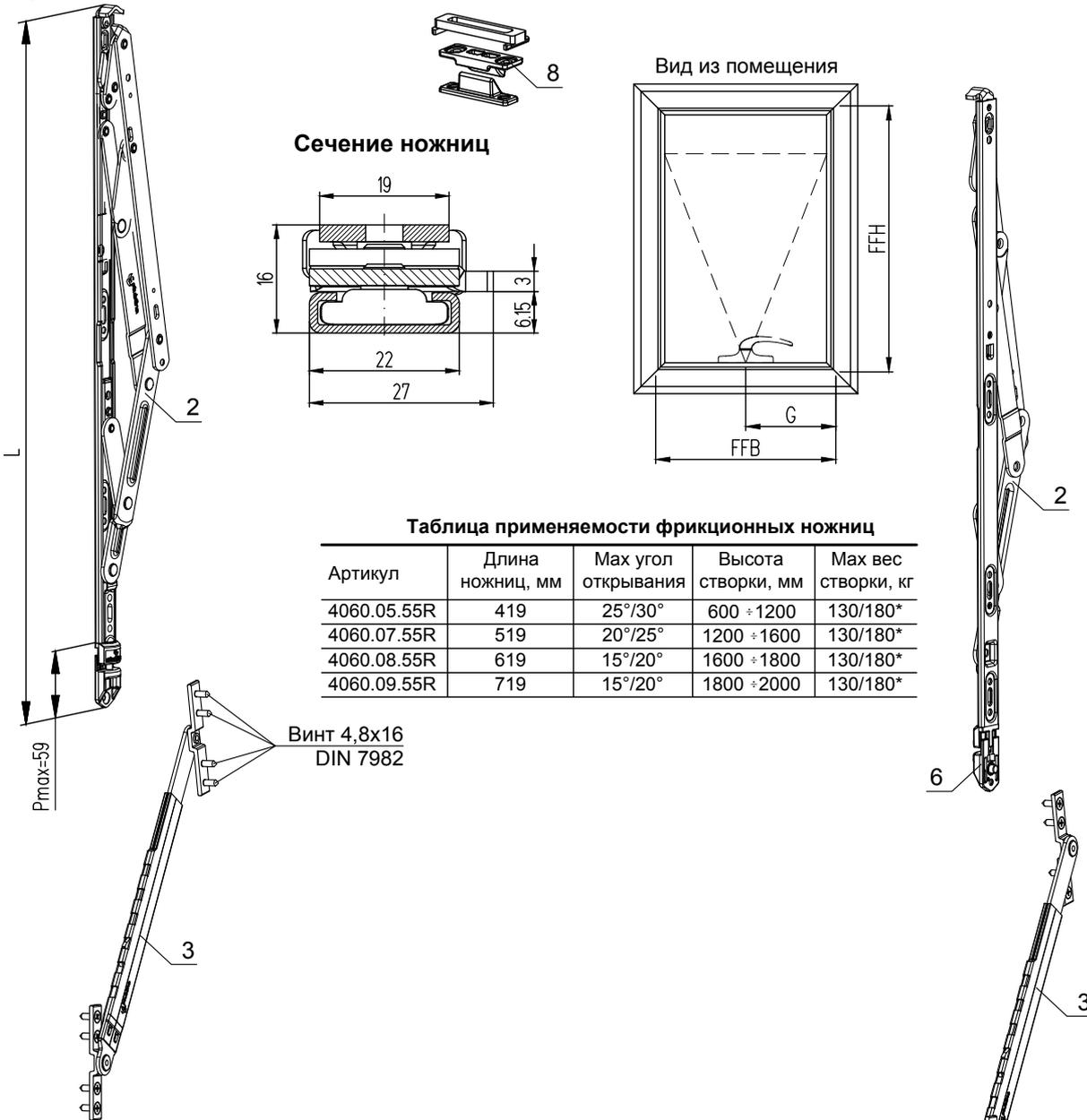
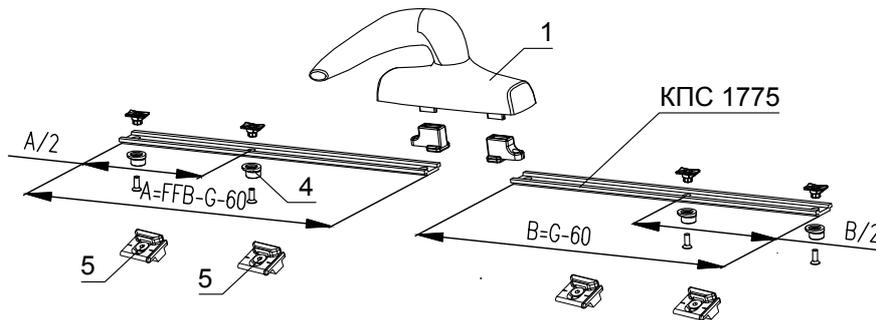
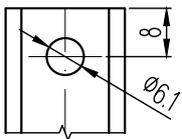


Таблица применимости фрикционных ножиц

Артикул	Длина ножиц, мм	Мах угол открывания	Высота створки, мм	Мах вес створки, кг
4060.05.55R	419	25°/30°	600 ± 1200	130/180*
4060.07.55R	519	20°/25°	1200 ± 1600	130/180*
4060.08.55R	619	15°/20°	1600 ± 1800	130/180*
4060.09.55R	719	15°/20°	1800 ± 2000	130/180*

Обработка
передвижной
планки
КПС 1775



СОСТАВ КОМПЛЕКТА

Поз.	Артикул	Наименование
1	1140.00.300	Ручка оконная
2	См. таблицу	Ножницы (комплект)
3	См. таблицу	Телескопические ножницы
4	4010.27	Цапфа запорная эксцентриковая
5	4010.80	Планка ответная
6	4060.04.00	Регулирующий механизм для ножиц
7	4060.09.50R	Крепежный набор для фрикционных ножиц
8	4060.45	Скрытый прижим

Примечание:

1. *Скрытый прижим применяется при ширине створки более 1000 мм. Устанавливается на верхней перекладине рамы и створки.
2. Заполнение условно не показано.
3. Информация о фурнитуре носит ознакомительный характер. При заказе требуется консультация специалиста. При установке фурнитуры необходимо руководствоваться монтажной схемой.

Установка телескопических ножиц Stublina

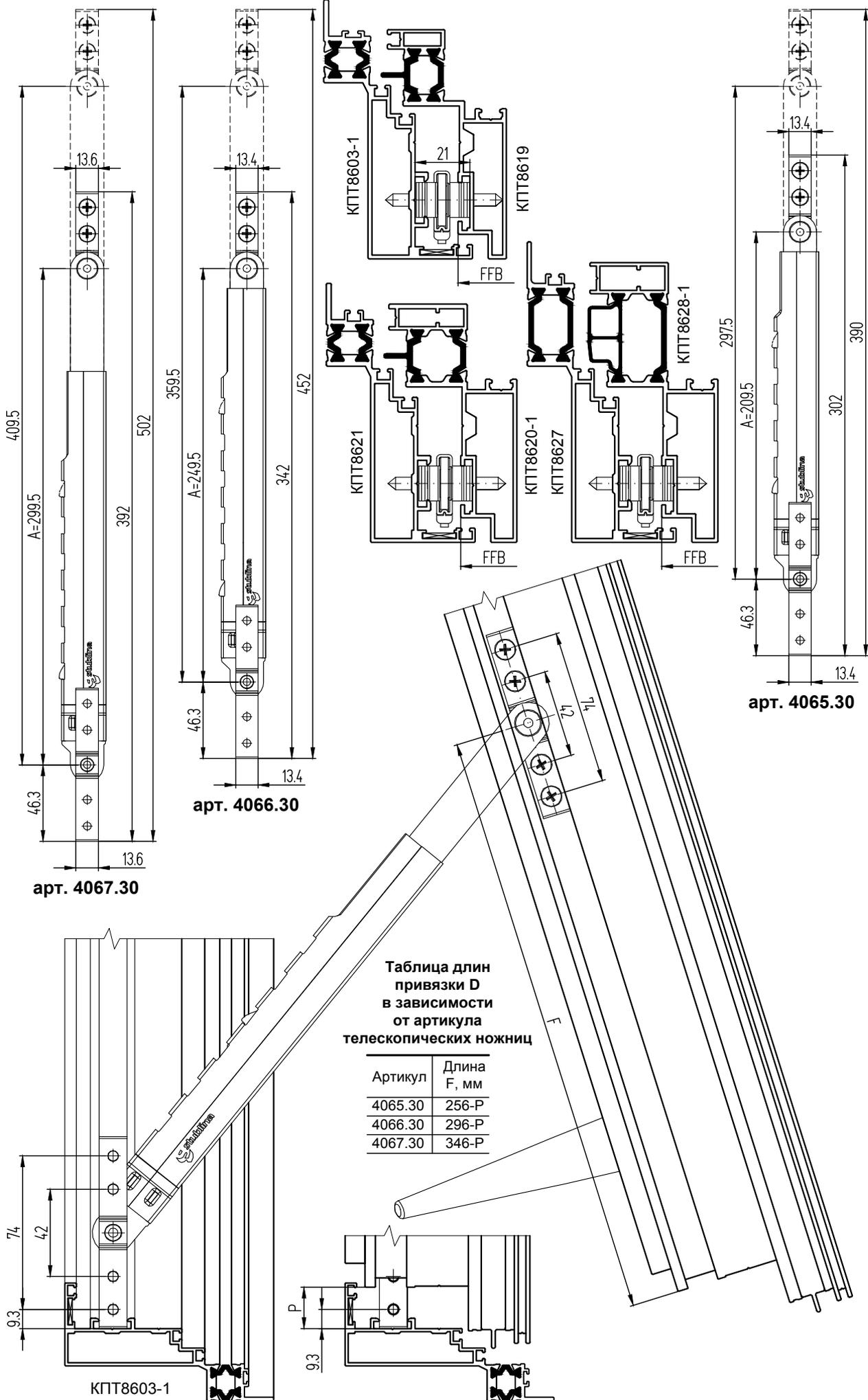


Таблица длин привязки D в зависимости от артикула телескопических ножиц

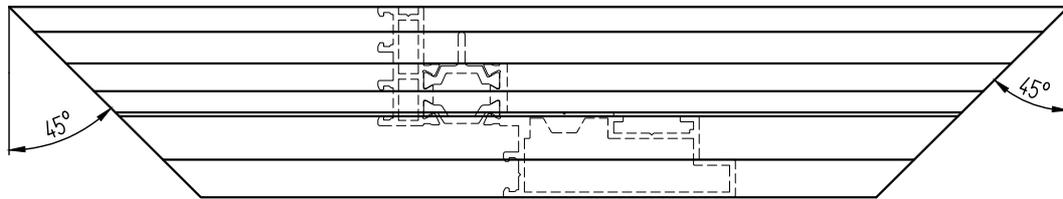
Артикул	Длина F, мм
4065.30	256-P
4066.30	296-P
4067.30	346-P

ИЗГОТОВЛЕНИЕ ФАСАДНЫХ СТВОРОК В КП50КП

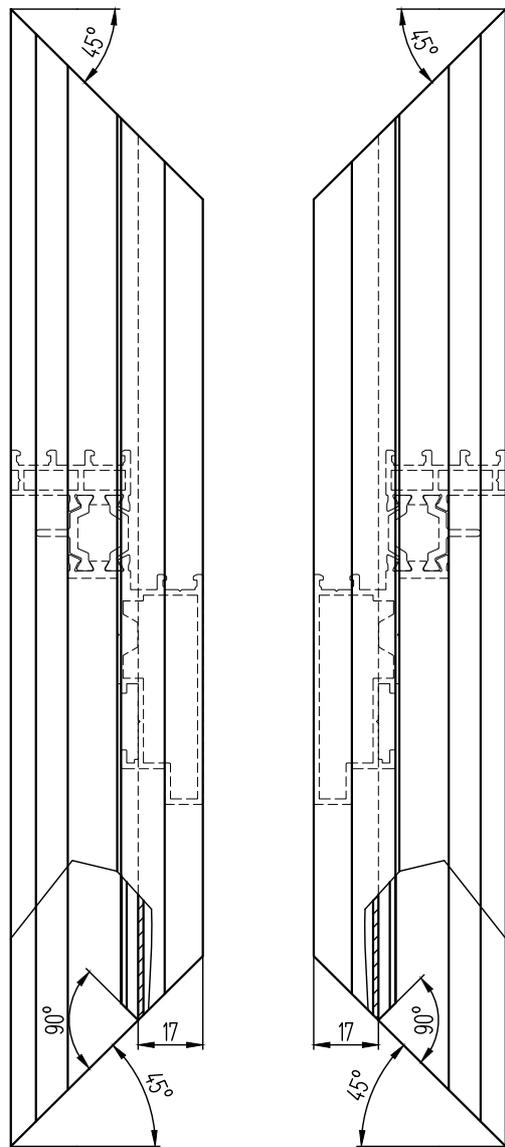
Обработка створки КПТ8605 с разделкой паза под угловой переключатель

СИСТЕМЫ СИАЛ, интегрированные в фасад

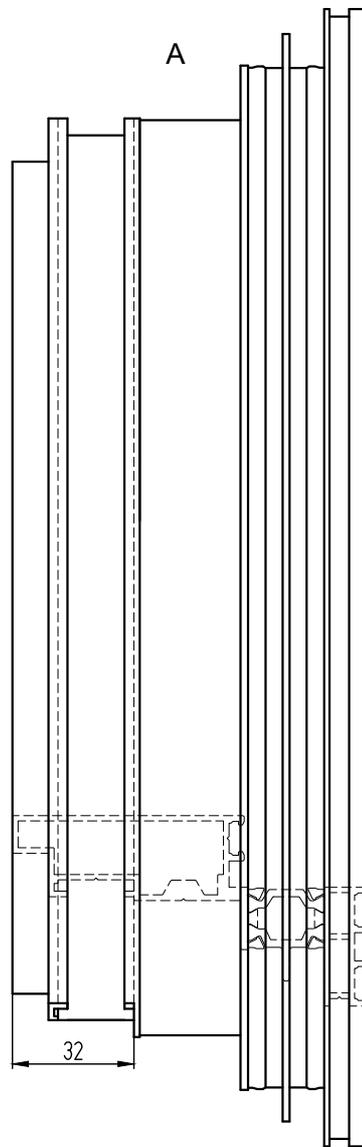
ИЗГОТОВЛЕНИЕ ФАСАДНЫХ СТВОРОК В КП50КП



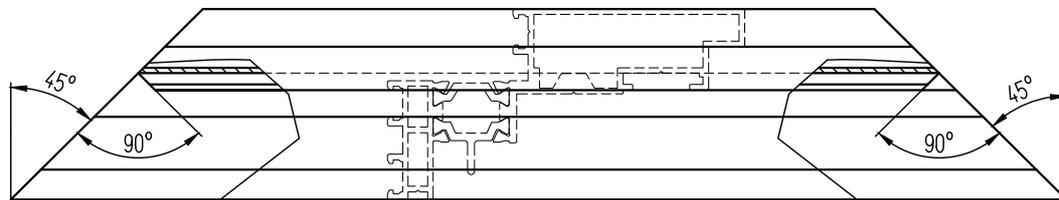
Обработка верхней перекладины створки



A

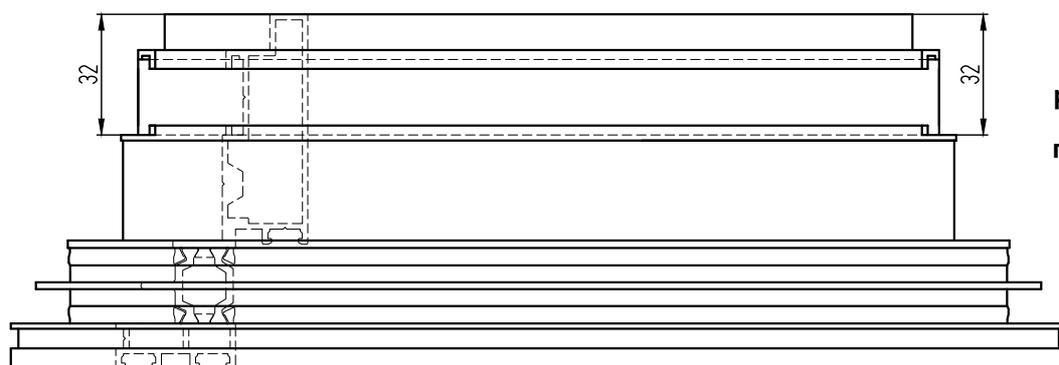


Обработка стоек створки с разделкой паза под угловой переключатель



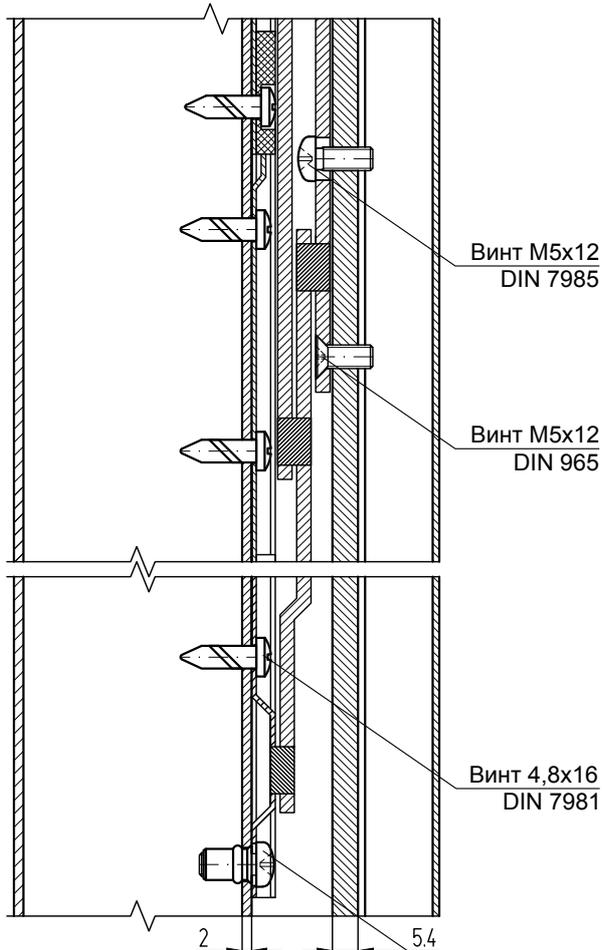
Б

Б



Обработка нижней перекладины створки с разделкой паза под угловой переключатель

Крепление фрикционных ножниц

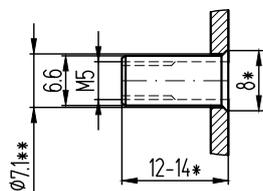


Винт M5x12
DIN 7985

Винт M5x12
DIN 965

Винт 4,8x16
DIN 7981

Винт M5x12 DIN 7985,
потайная заклепка с
внутренней резьбой M5



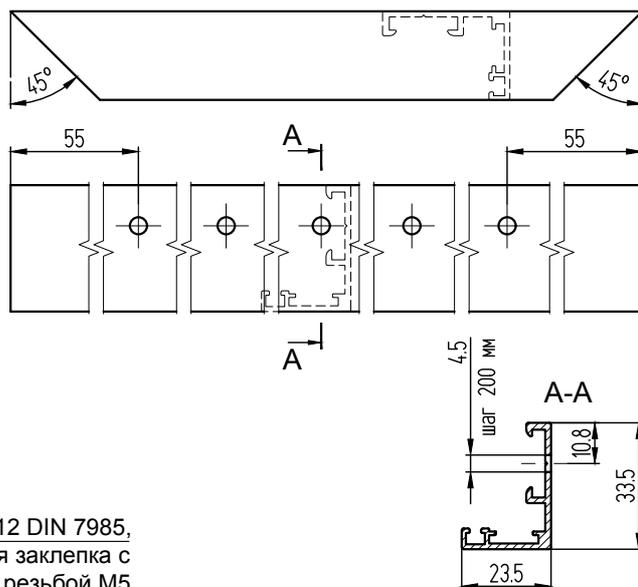
Примечание:

1. Расположение отверстий $\varnothing 4,5$ мм для крепления притвора КП45575 к стойкам и ригелям конструкции необходимо согласовывать с расположением фрикционных ножниц и запорной фурнитуры.
2. Крепление притвора и держателя стекла производится винтами самонарезающими из нержавеющей стали или из углеродистой стали с антикоррозионным покрытием Delta MKS (Geomet, Dacromet и аналоги). Шаг крепления притвора и держателя приведен минимальный.

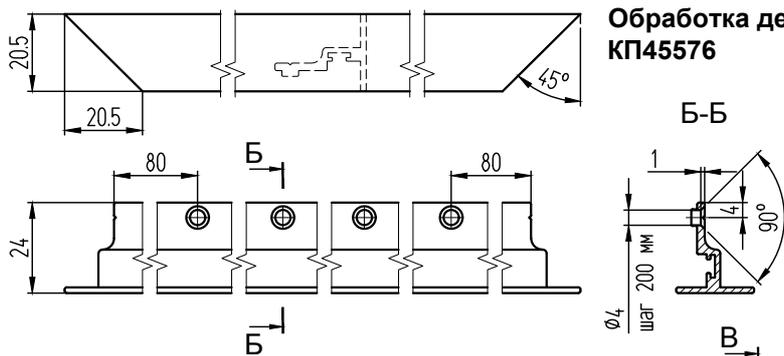
Примечание:

1. *Размер для справок.
2. **Размер принимается по рекомендациям производителя потайной заклепки с внутренней резьбой M5.
3. Ножницы крепятся к раме (стойке витража) и створке сквозь пазы винтами M5. При креплении к раме применяют потайную заклепку с внутренней резьбой M5. Диаметр отверстия под заклепку принимается по рекомендациям производителя. Под винт M5 нарезают резьбу на стойке створки.
4. Смещая ножницы вдоль пазов, устанавливают створку в проектное положение и через круглые отверстия фиксируют винтами самонарезающими $\varnothing 4,8$ мм на стойке витража и винтами M5 на стойке створки. Под винт самонарезающий выполняют отверстие $\varnothing 3,9$ мм.

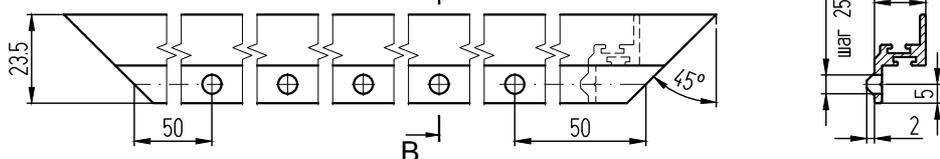
Обработка притвора КП45575



Обработка держателя КП45576



Обработка прижима КП45572



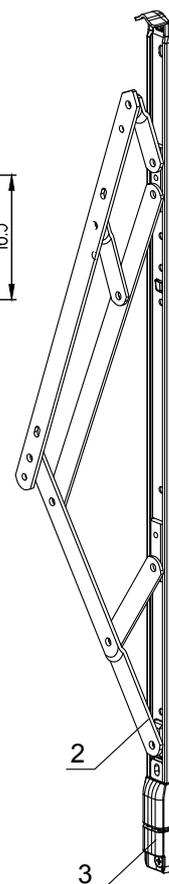
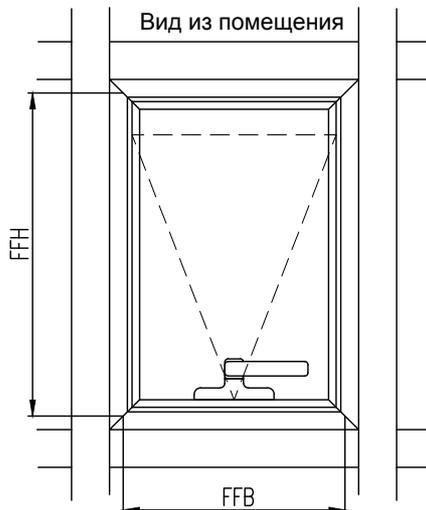
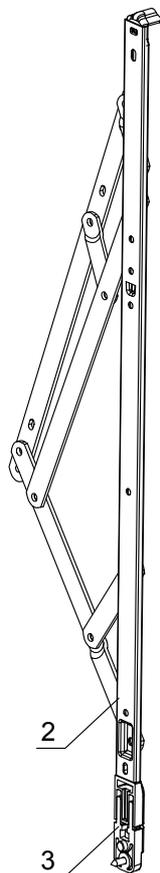
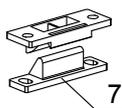
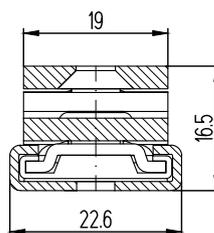
Основные правила заказа фурнитуры

1. Максимальные и минимальные размеры, а также максимальный вес створки определяются возможностями применяемой фурнитуры.
2. При заказе фурнитуры и приборов открывания/закрывания для верхнеподвесных окон на фрикционных ножницах необходимо указать высоту и ширину створки по фальцу (FFH и FFV соответственно), вес створки, предоставить сечение окна с установленным заполнением.
4. Информация о фурнитуре носит ознакомительный характер. При заказе требуется консультация специалиста. При установке фурнитуры необходимо руководствоваться монтажной схемой.

СОСТАВ КОМПЛЕКТА

Поз.	Артикул	Наименование
1	0770AD	Ручка оконная с регулируемым поводком
2	См. таблицу	Ножницы (комплект)
3	3255	Регулятор высоты
4	1515B	Угловой переключатель
5	1596C	Цапфа запорная регулируемая
6	1597A	Планка ответная регулируемая
7	3257	Скрытый верхний прижим
8	1615i	Комплект от провисания

Сечение ножиц



Установка цапфы и ответной планки

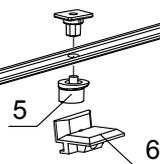
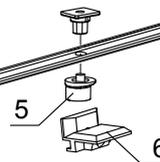
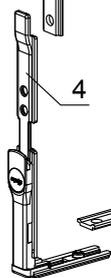
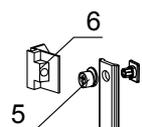
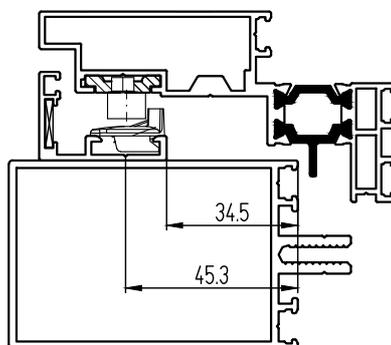
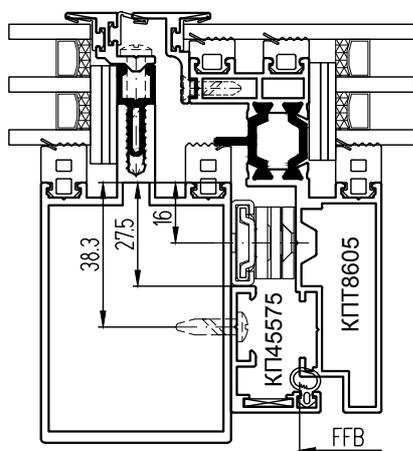
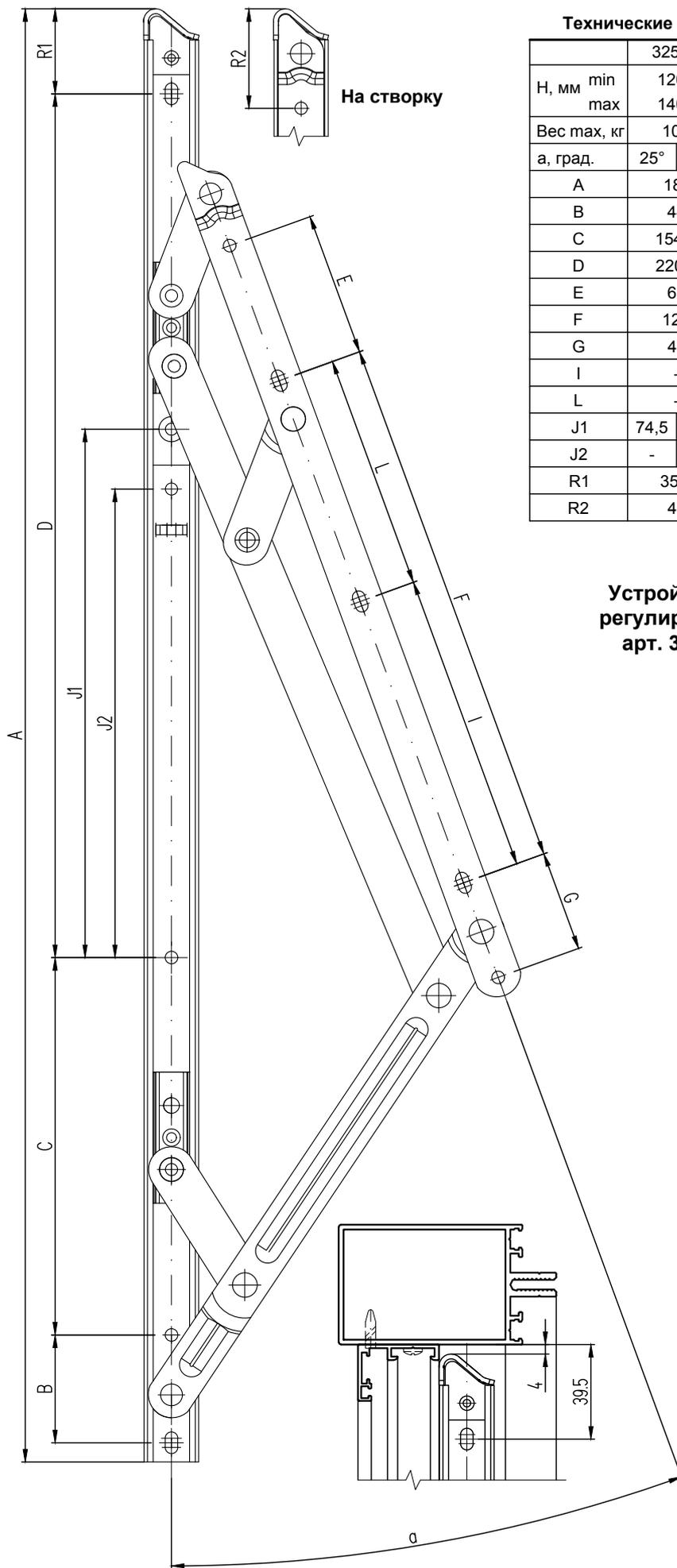


Таблица применяемости фрикционных ножиц

Артикул	Длина ножиц, мм	Мах угол открывания	Высота створки, мм	Мах вес створки, кг
3250A	14"	30°/35°	1000	65
3250B	16"	25°/30°	1200	85
3250C	18"	25°/30°	1400	100
3250D	20"	20°/25°	1600	100
3250F	24"	15°/20°	1800	120
3250H	28"	15°/20°	2000	130

Примечание:

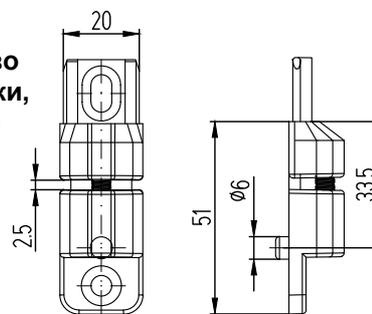
1. Поз. 8 условно не показана, устанавливается при отсутствии поз. 4 на вертикальные стороны створки.
 2. Заполнение условно не показано.
 3. Информация о фурнитуре носит ознакомительный характер. При заказе требуется консультация специалиста. При установке фурнитуры необходимо руководствоваться монтажной схемой.



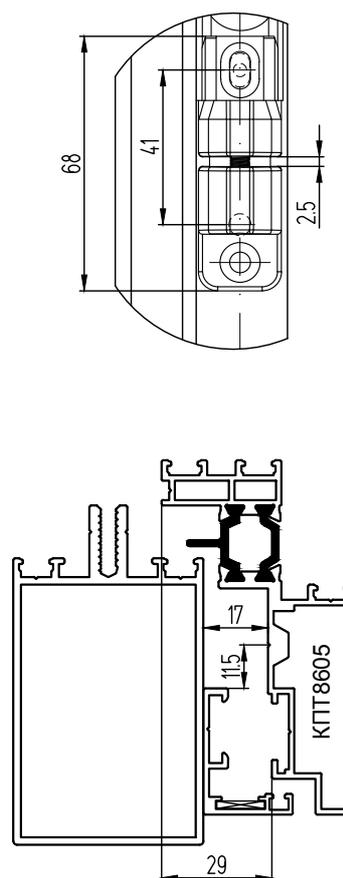
Технические параметры фрикционных ножниц

	3250C		3250D		3250F		3250H	
H, мм	min	1200	1400	1600	1800	1800	1800	2000
	max	1400	1600	1800	1800	1800	1800	2000
Вес max, кг	100		110		120		130	
α, град.	25°	30°	20°	25°	15°	20°	15°	20°
	A	18"	20"	24"	28"			
B	44		44,5		45		52	
C	154,5		147,5		147,5		147,5	
D	220,5		281		370,5		468,5	
E	60		60		60		60	
F	127		160		223		297	
G	42		42		42		42	
I	-		-		-		149	
L	-		-		-		148	
J1	74,5	-	153,5	-	235,5	-	325,5	-
	-	41,5	-	123,5	-	206,5	-	293,5
R1	35,5		35,5		35,5		35,5	
R2	42		42		42		42	

Устройство регулировки, арт. 3255

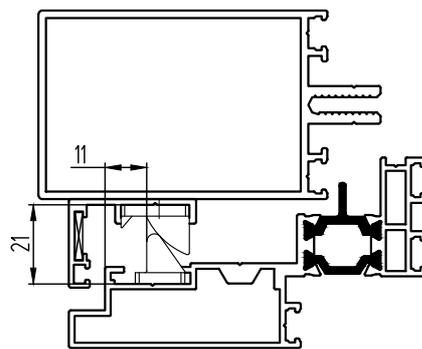


Установка устройства регулировки положения створки, арт. 3255

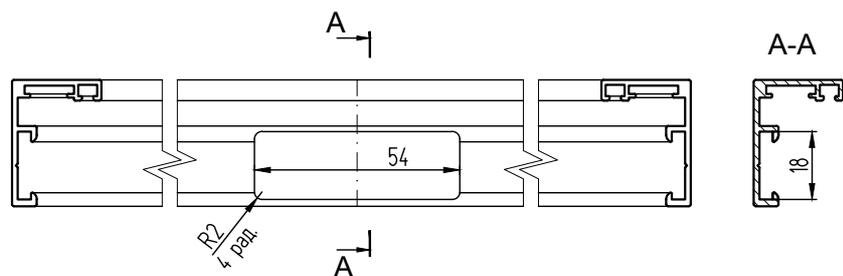


Примечание:

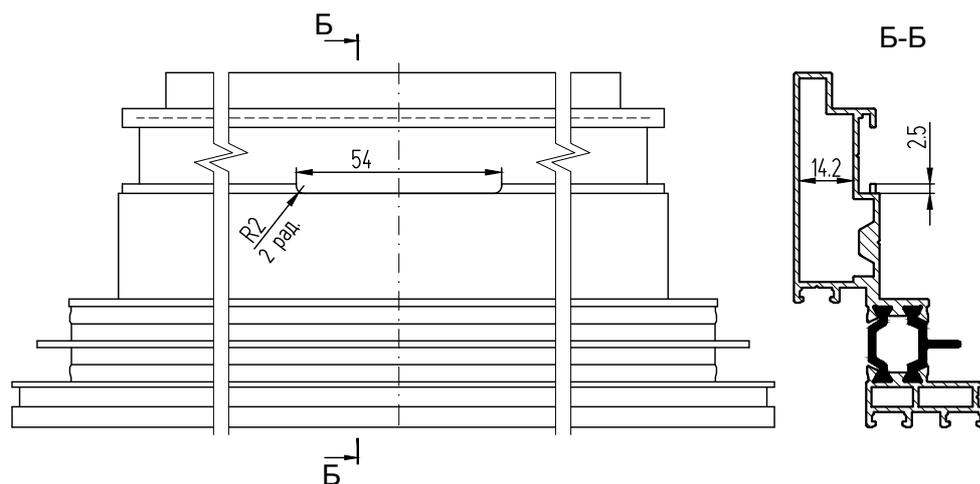
Отверстия под крепление ножниц на стойках витража и створки смотреть в креплении ножниц.



Обработка верхней перекладины рамы

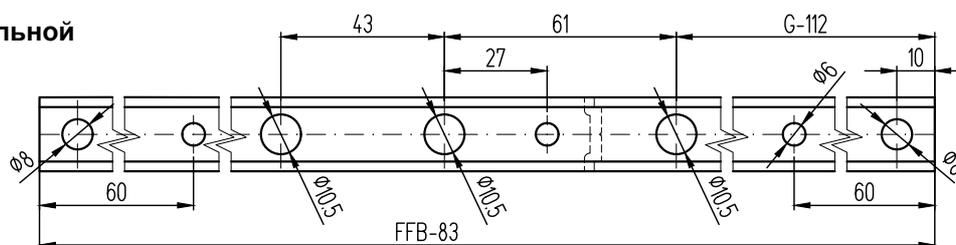


Обработка верхней перекладины створки

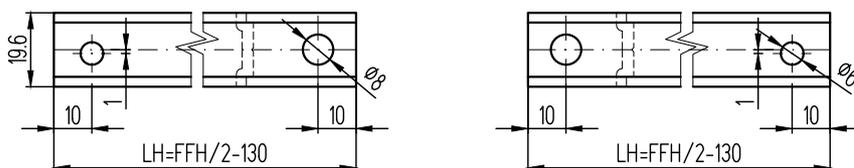


Обработка передвижных планок КПС 1775

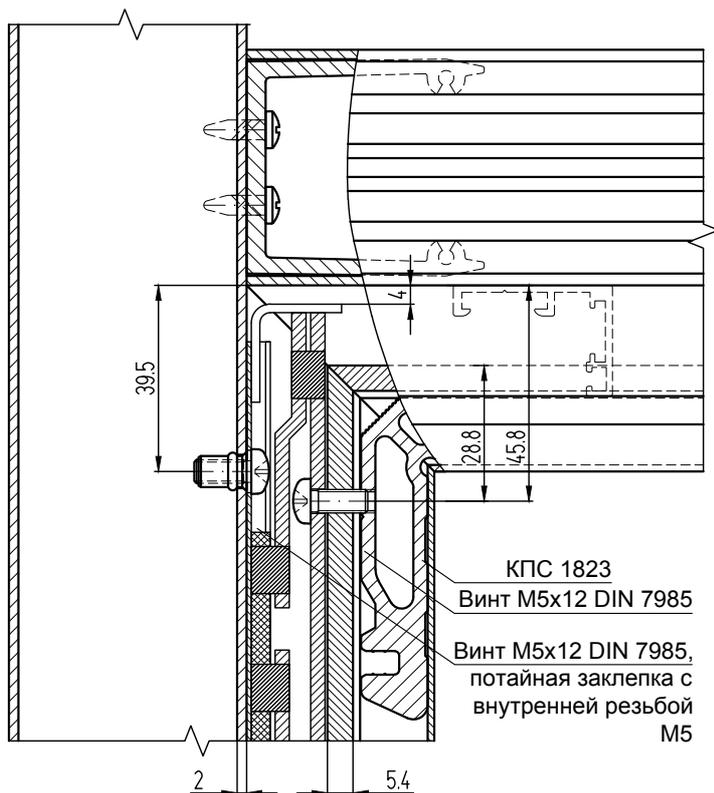
Обработка горизонтальной передвижной планки (вид сверху)



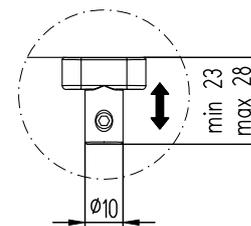
Обработка вертикальных передвижных планок



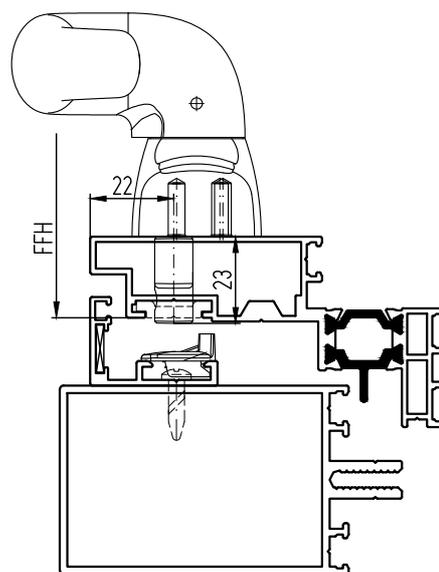
**Крепление ножниц 16"-20" винтами DIN 7981
в месте установки угловых закладных**



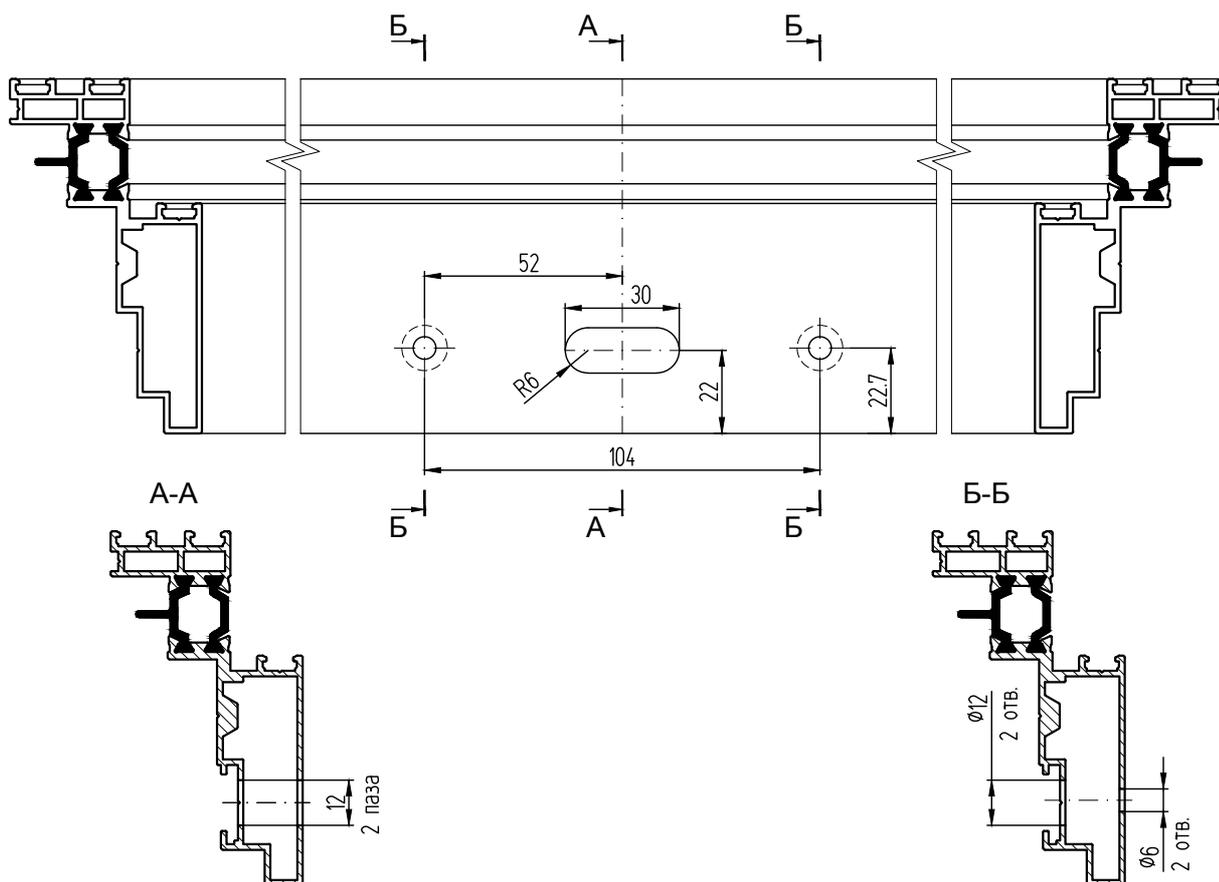
**Регулировка
поводка ручек**



Установка ручки



**Обработка профилей створок под установку
ручек 0770AD, 0771AD**



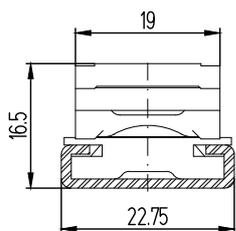
Комплект фурнитуры для верхнеподвесной створки SAVIO (с угловыми переключателями)



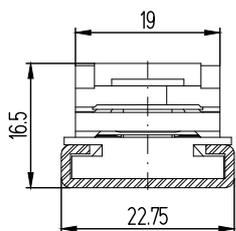
Таблица применимости фрикционных ножниц

Артикул	Длина ножниц, мм	Мах угол открывания	Высота створки, мм	Мах ширина створки, мм	Мах вес створки, кг
1330ST/14	365	50°	650 ± 850	1200	48
1330ST/16	414	50°	800 ± 1000	1200	53
1330HD/20	510	20°/25°	1400 ± 1600	1600	115/108
1330HD/24	601	15°/20°	1600 ± 1800	1800	125/120
1330HD/28	707	15°/20°	1800 ± 2000	2000	135/130

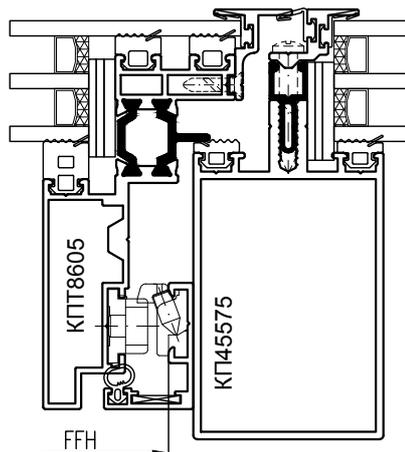
Сечение ножниц 1330HD/20/24/28



Сечение ножниц 1330ST/14/16



Установка цапфы и ответной планки

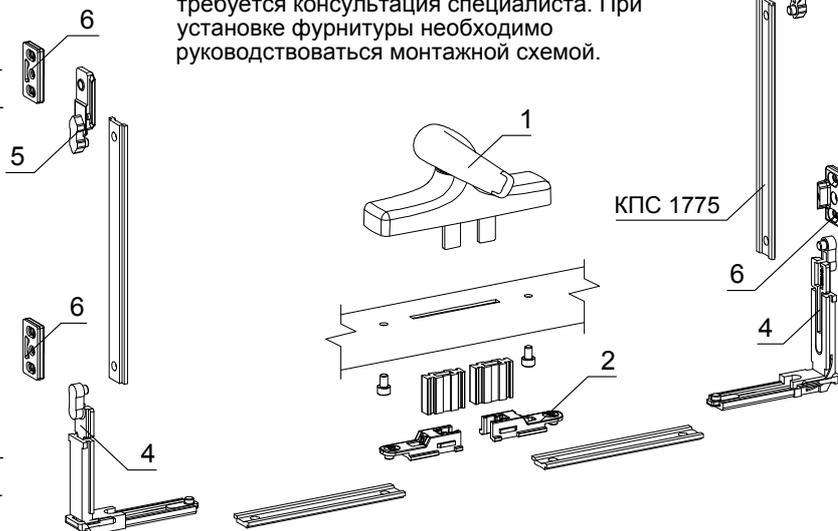
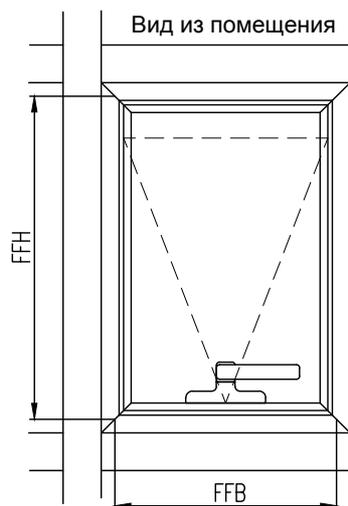


СОСТАВ КОМПЛЕКТА

Поз.	Артикул	Наименование
1	875.82R/L	Ручка окрашенная
	875.97R/L	Ручка неокрашенная
2	1481.4/16 + 1481.704/16	Запирающая часть
3	См. таблицу	Ножницы (комплект)
4	1243.790	Угловой переключатель
5	1243.710	Цапфа запорная
6	1243.721	Планка ответная под европаз
7	1330.801	Регулирующий механизм для ножниц
8	1411.832	*Скрытый прижим

Примечание:

- *Скрытый прижим применяется при ширине створке более 1000 мм. Устанавливается на верхней перекладине рамы и створки.
- Заполнение условно не показано.
- Информация о фурнитуре носит ознакомительный характер. При заказе требуется консультация специалиста. При установке фурнитуры необходимо руководствоваться монтажной схемой.



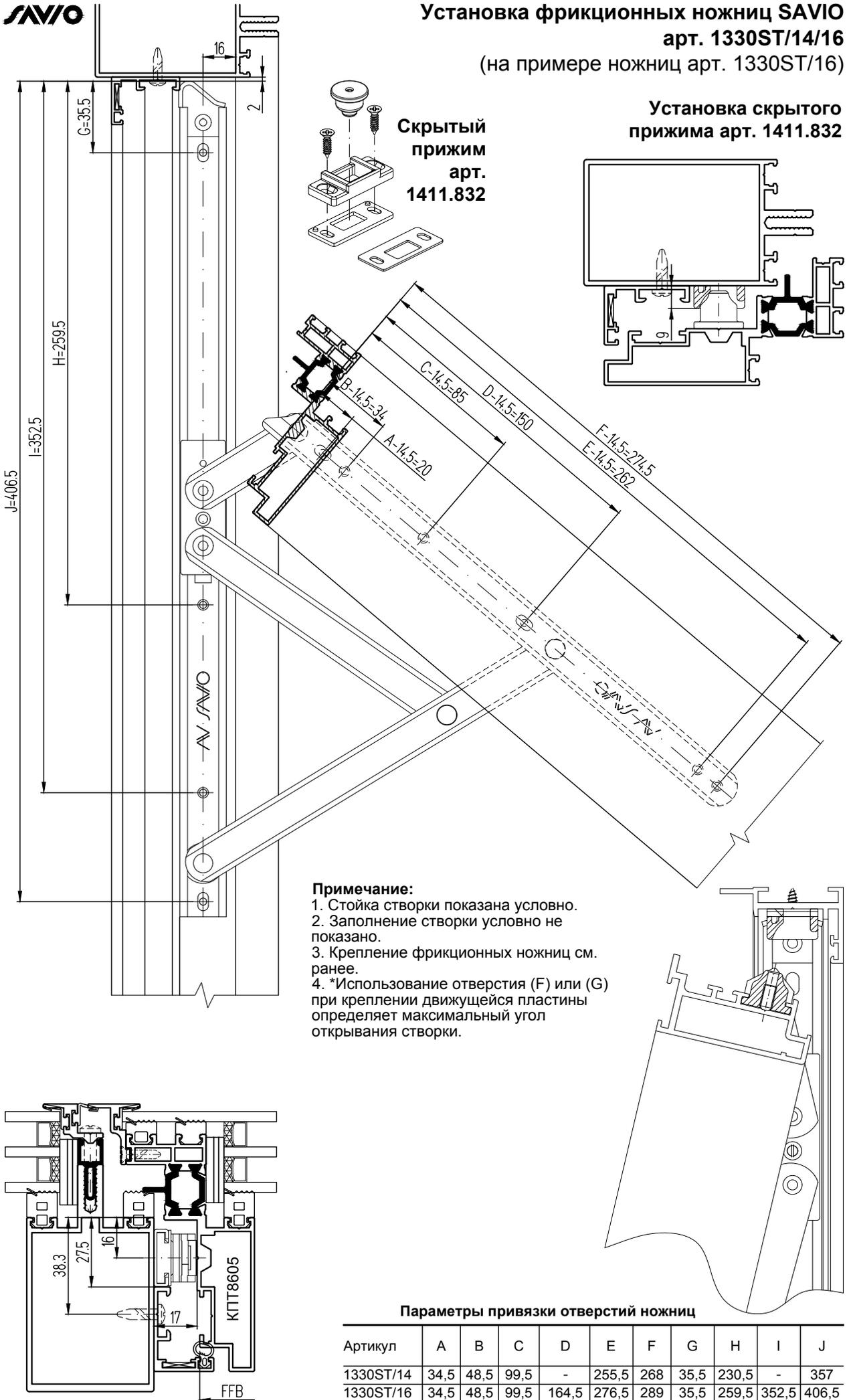
Установка фрикционных ножниц SAVIO

арт. 1330ST/14/16

(на примере ножниц арт. 1330ST/16)

Установка скрытого прижима арт. 1411.832

Скрытый прижим арт. 1411.832



Примечание:

1. Стойка створки показана условно.
2. Заполнение створки условно не показано.
3. Крепление фрикционных ножниц см. ранее.
4. *Использование отверстия (F) или (G) при креплении движущей пластины определяет максимальный угол открывания створки.

Параметры привязки отверстий ножниц

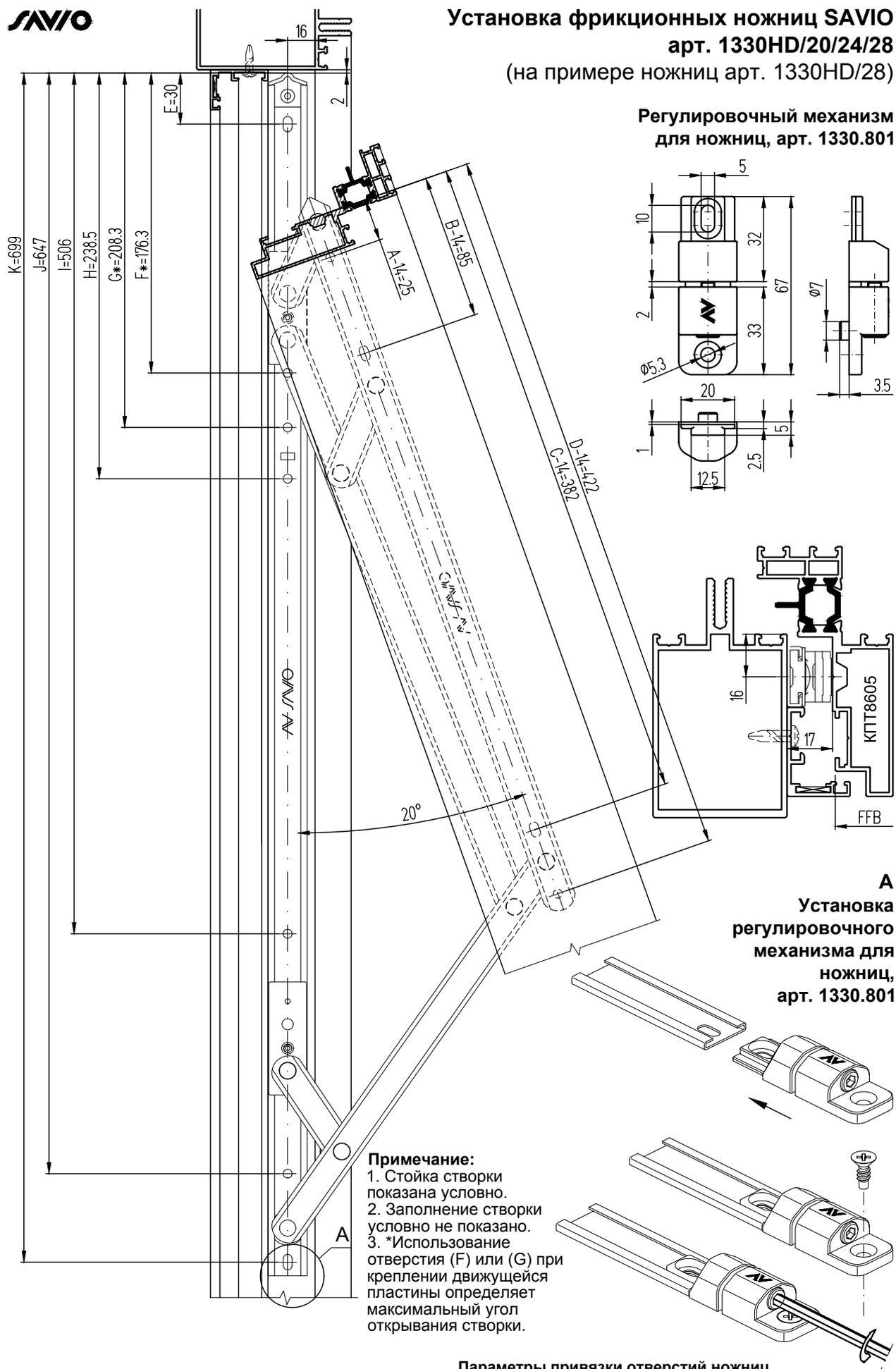
Артикул	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J
1330ST/14	34,5	48,5	99,5	-	255,5	268	35,5	230,5	-	357
1330ST/16	34,5	48,5	99,5	164,5	276,5	289	35,5	259,5	352,5	406,5

SAVIO

Установка фрикционных ножиц SAVIO

арт. 1330HD/20/24/28

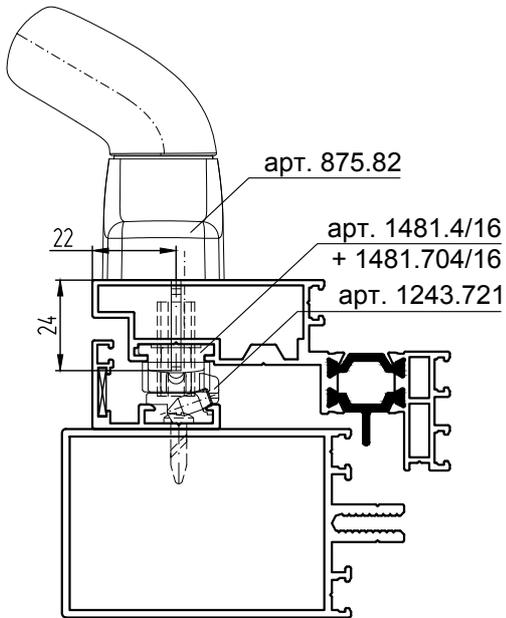
(на примере ножиц арт. 1330HD/28)



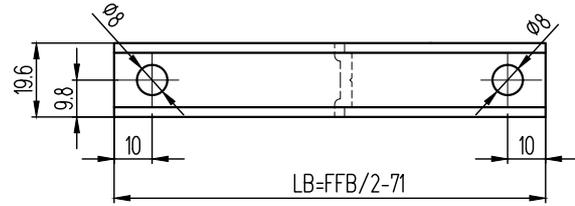
Параметры привязки отверстий ножиц

Артикул	A	B	C	D	E	F*	G*	H	I	J	K
1330HD/20	39	99	259	299	30	160,8	185,8	216	308	449	503
1330HD/24	39	99	322	362	30	169,3	194,3	224,5	398	539	593
1330HD/28	39	99	396	436	30	176,3	208,3	238,5	506	647	699

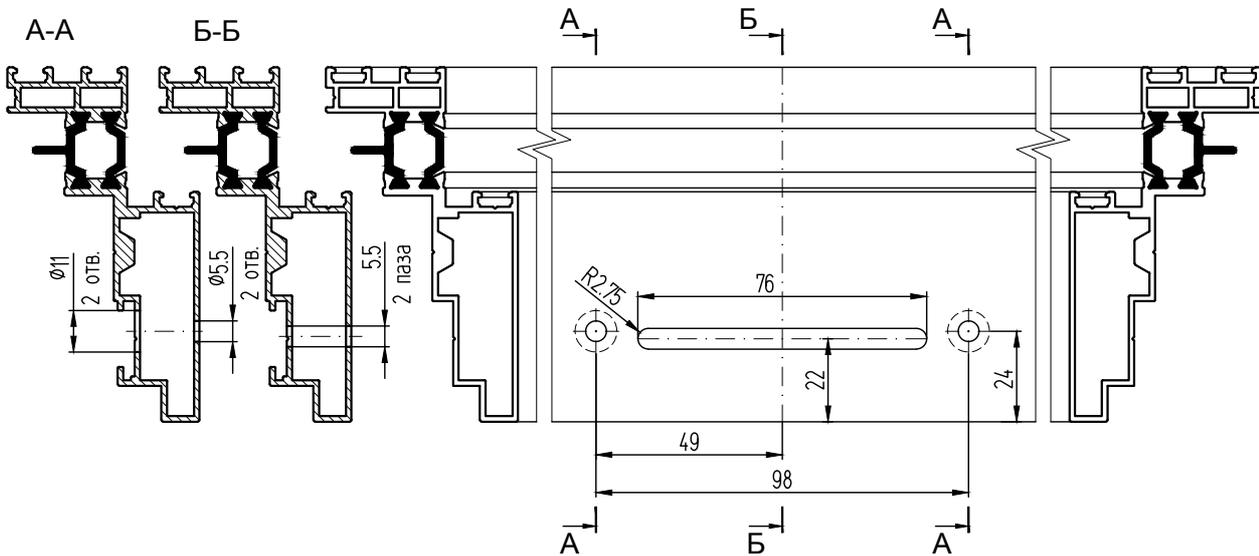
Установка ручек арт. 873.7 и 875.8R, 875.8L



Обработка горизонтальных передвигающихся планок КПС 1775 (2 шт.)

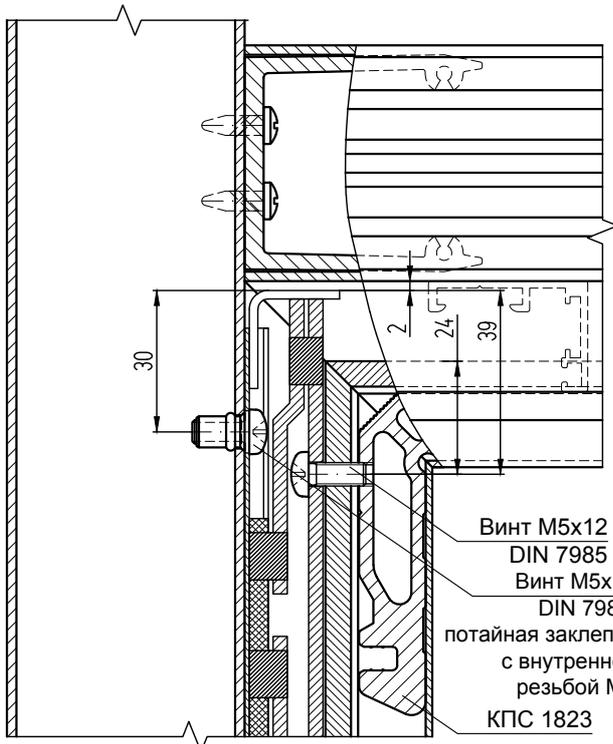


Обработка профилей створок под установку ручек арт. 873.7 и 875.8R, 875.8L

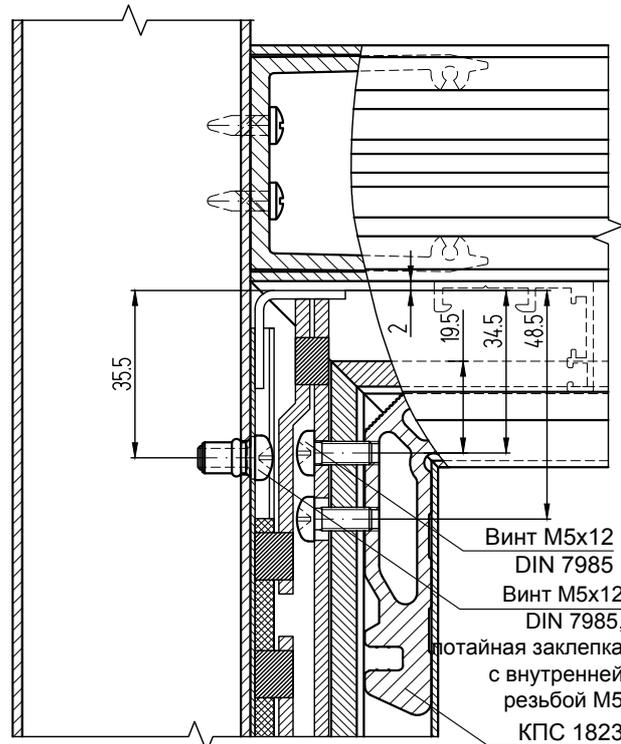


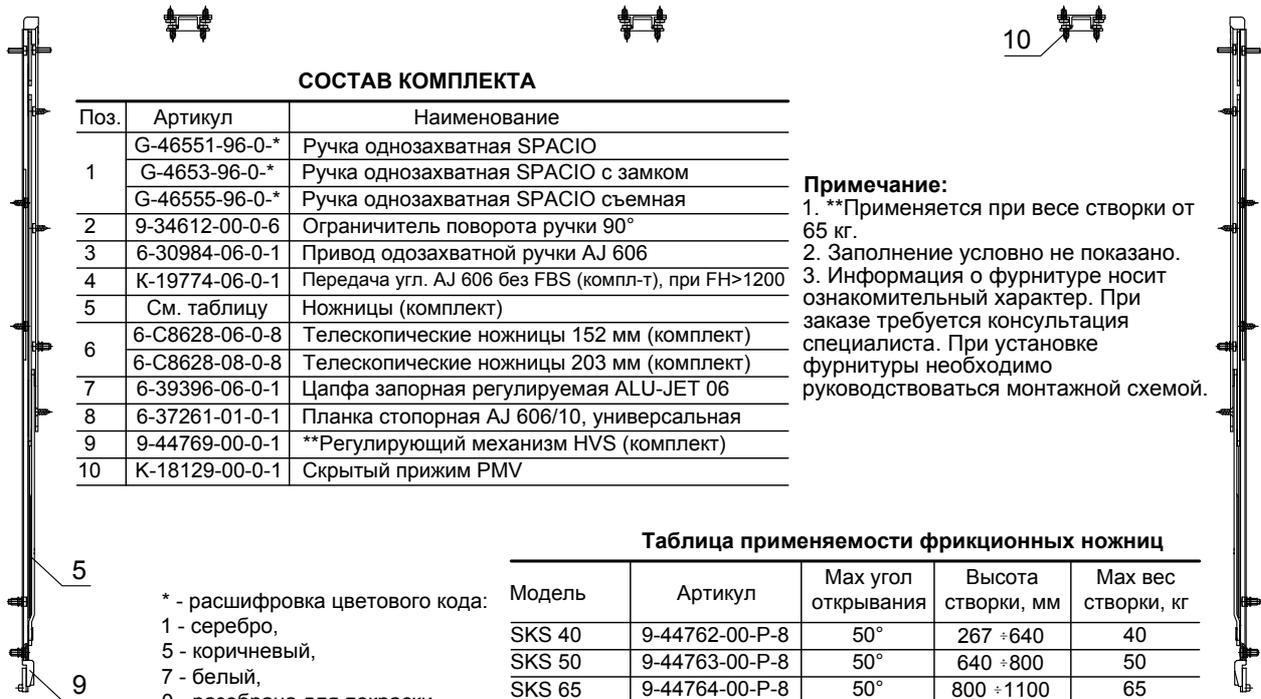
Крепление ножниц в месте установки угловых закладных

Крепление ножниц SAVIO арт. 1330HD/20/24/28



Крепление ножниц SAVIO арт. 1330ST/14/16





СОСТАВ КОМПЛЕКТА

Поз.	Артикул	Наименование
1	G-46551-96-0-*	Ручка однозахватная SPACIO
	G-4653-96-0-*	Ручка однозахватная SPACIO с замком
	G-46555-96-0-*	Ручка однозахватная SPACIO съемная
2	9-34612-00-0-6	Ограничитель поворота ручки 90°
3	6-30984-06-0-1	Привод одозахватной ручки AJ 606
4	K-19774-06-0-1	Передача угл. AJ 606 без FBS (компл-т), при FH>1200
5	См. таблицу	Ножницы (комплект)
6	6-C8628-06-0-8	Телескопические ножницы 152 мм (комплект)
	6-C8628-08-0-8	Телескопические ножницы 203 мм (комплект)
7	6-39396-06-0-1	Цапфа запорная регулируемая ALU-JET 06
8	6-37261-01-0-1	Планка стопорная AJ 606/10, универсальная
9	9-44769-00-0-1	**Регулирующий механизм HVS (комплект)
10	K-18129-00-0-1	Скрытый прижим PMV

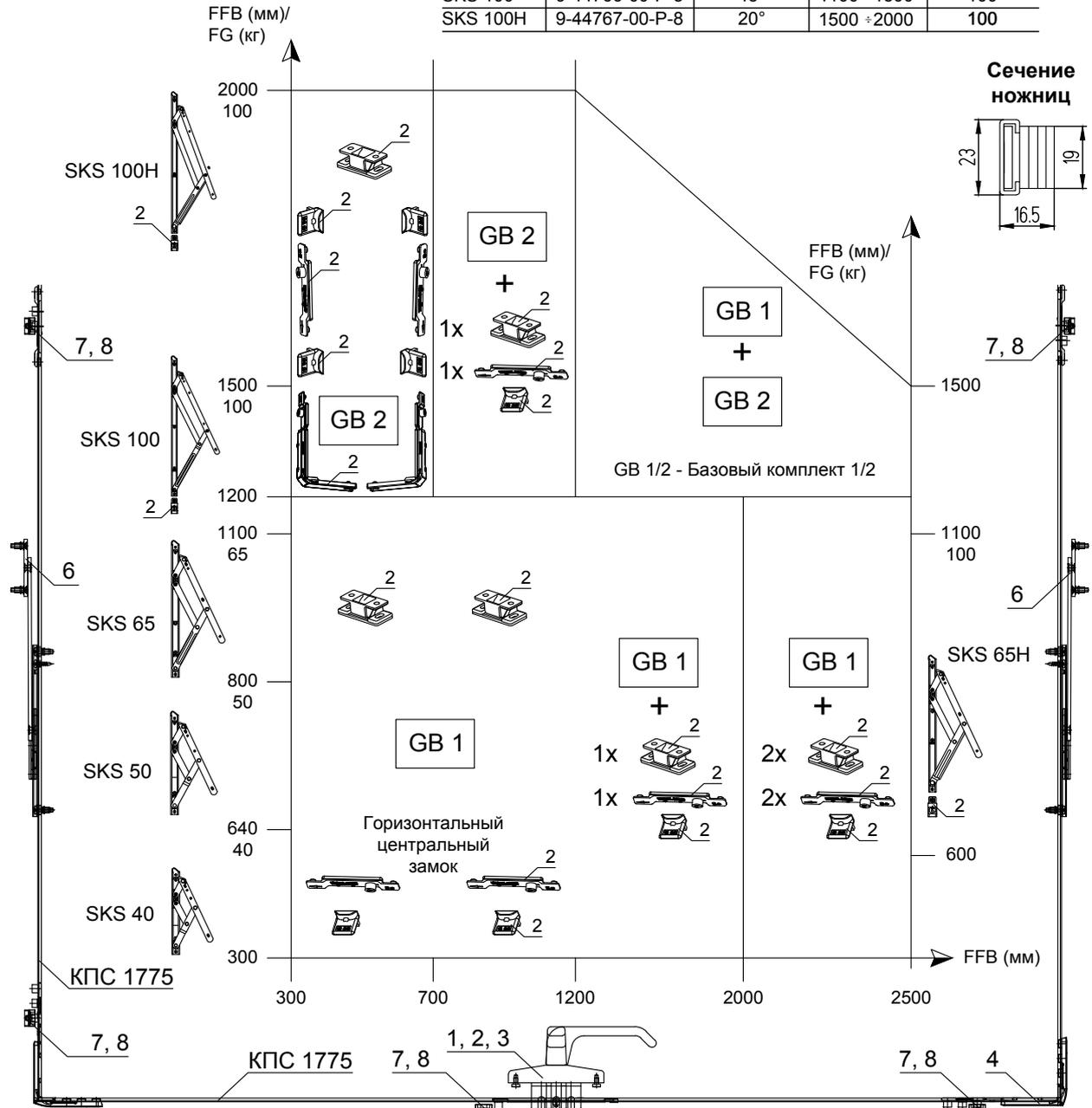
Примечание:

- **Применяется при весе створки от 65 кг.
- Заполнение условно не показано.
- Информация о фурнитуре носит ознакомительный характер. При заказе требуется консультация специалиста. При установке фурнитуры необходимо руководствоваться монтажной схемой.

Таблица применимости фрикционных ножниц

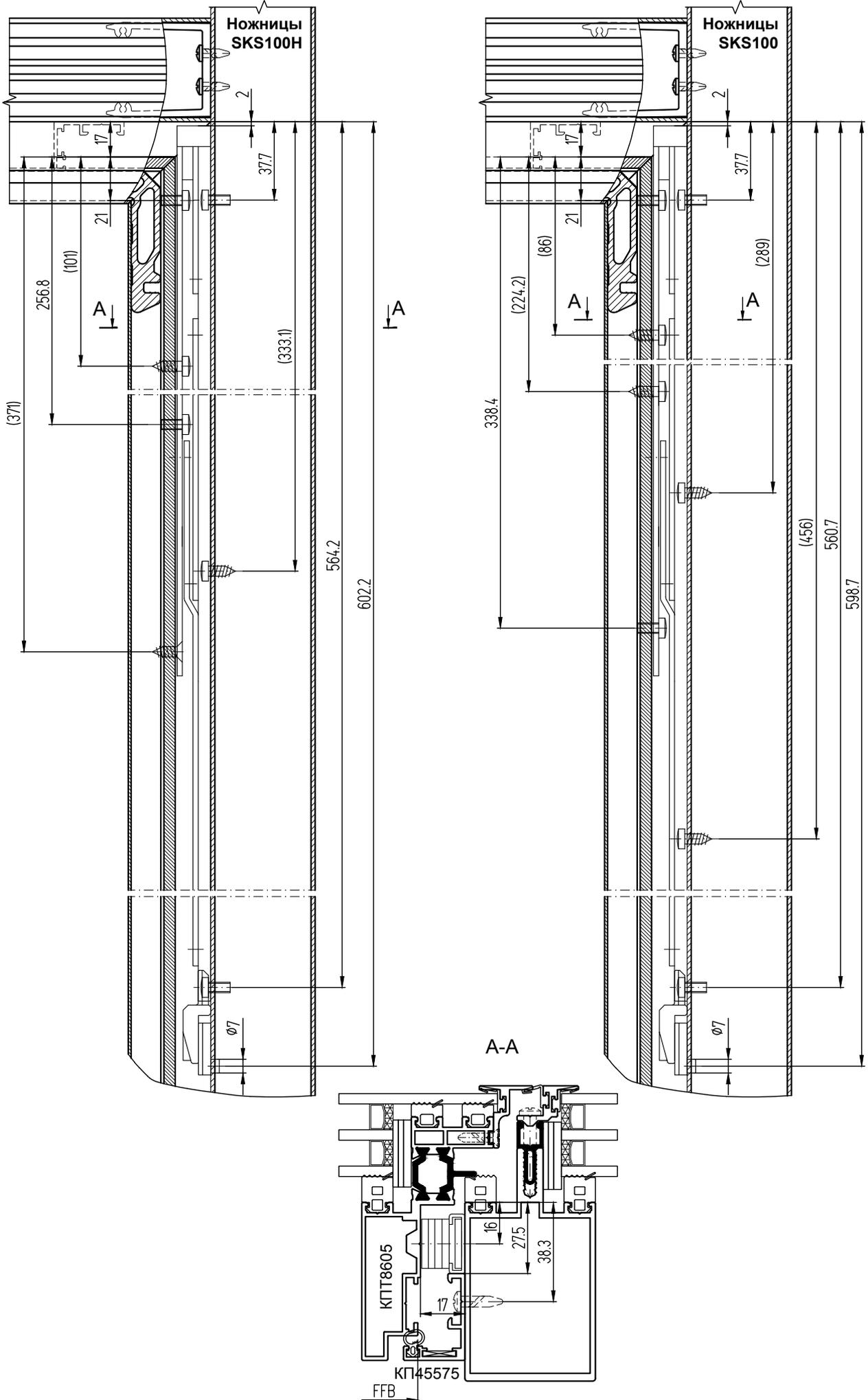
Модель	Артикул	Мах угол открывания	Высота створки, мм	Мах вес створки, кг
SKS 40	9-44762-00-P-8	50°	267 ÷ 640	40
SKS 50	9-44763-00-P-8	50°	640 ÷ 800	50
SKS 65	9-44764-00-P-8	50°	800 ÷ 1100	65
SKS 65H	9-44765-00-P-8	30°	600 ÷ 1100	100
SKS 100	9-44766-00-P-8	45°	1100 ÷ 1500	100
SKS 100H	9-44767-00-P-8	20°	1500 ÷ 2000	100

* - расшифровка цветового кода:
 1 - серебро,
 5 - коричневый,
 7 - белый,
 0 - разобрана для покраски





Установка frictionных ножниц G-U



ИЗГОТОВЛЕНИЕ ФАСАДНЫХ СТВОРОК В КП50КП

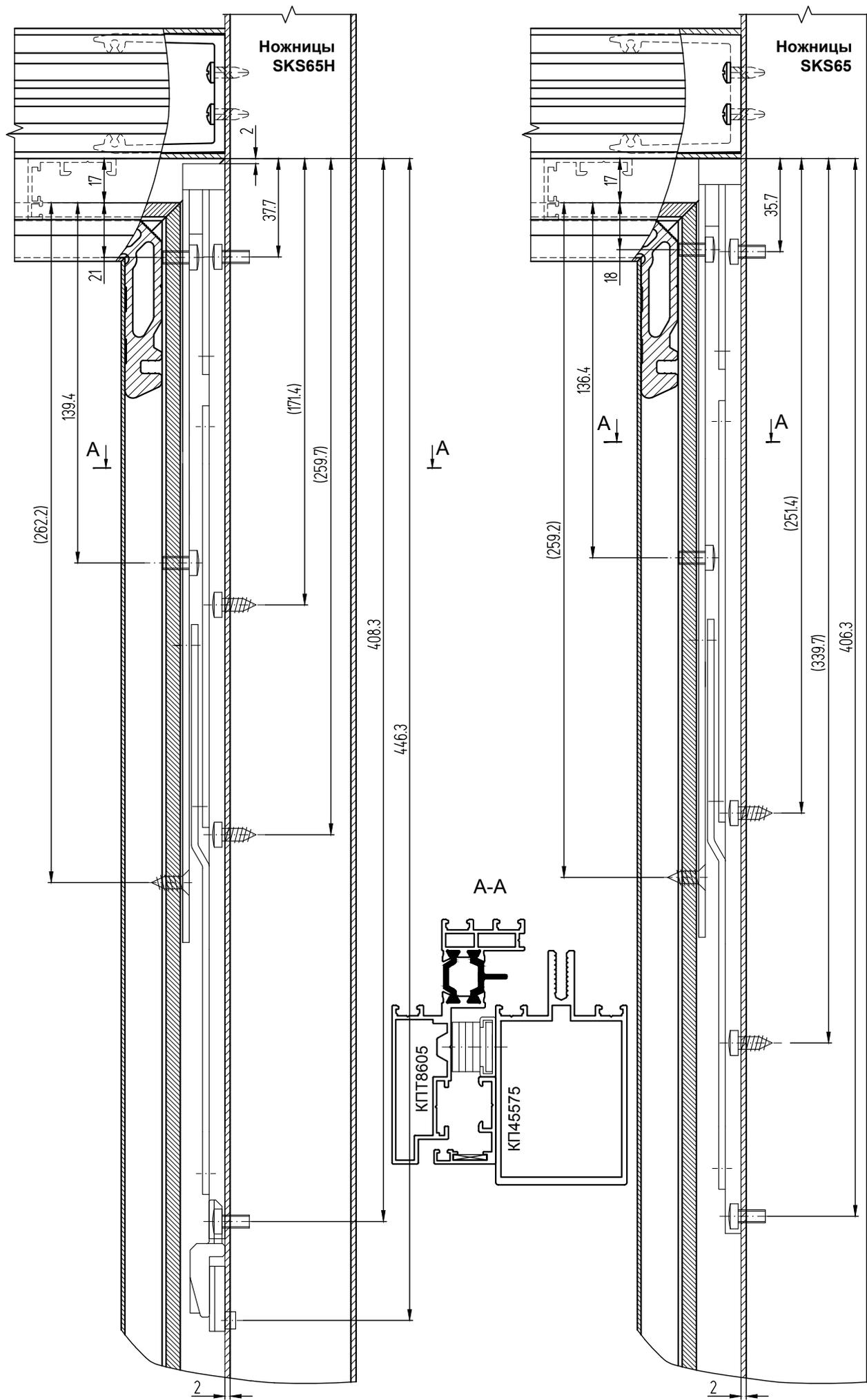
СИСТЕМЫ СИАЛ, интегрированные в фасад



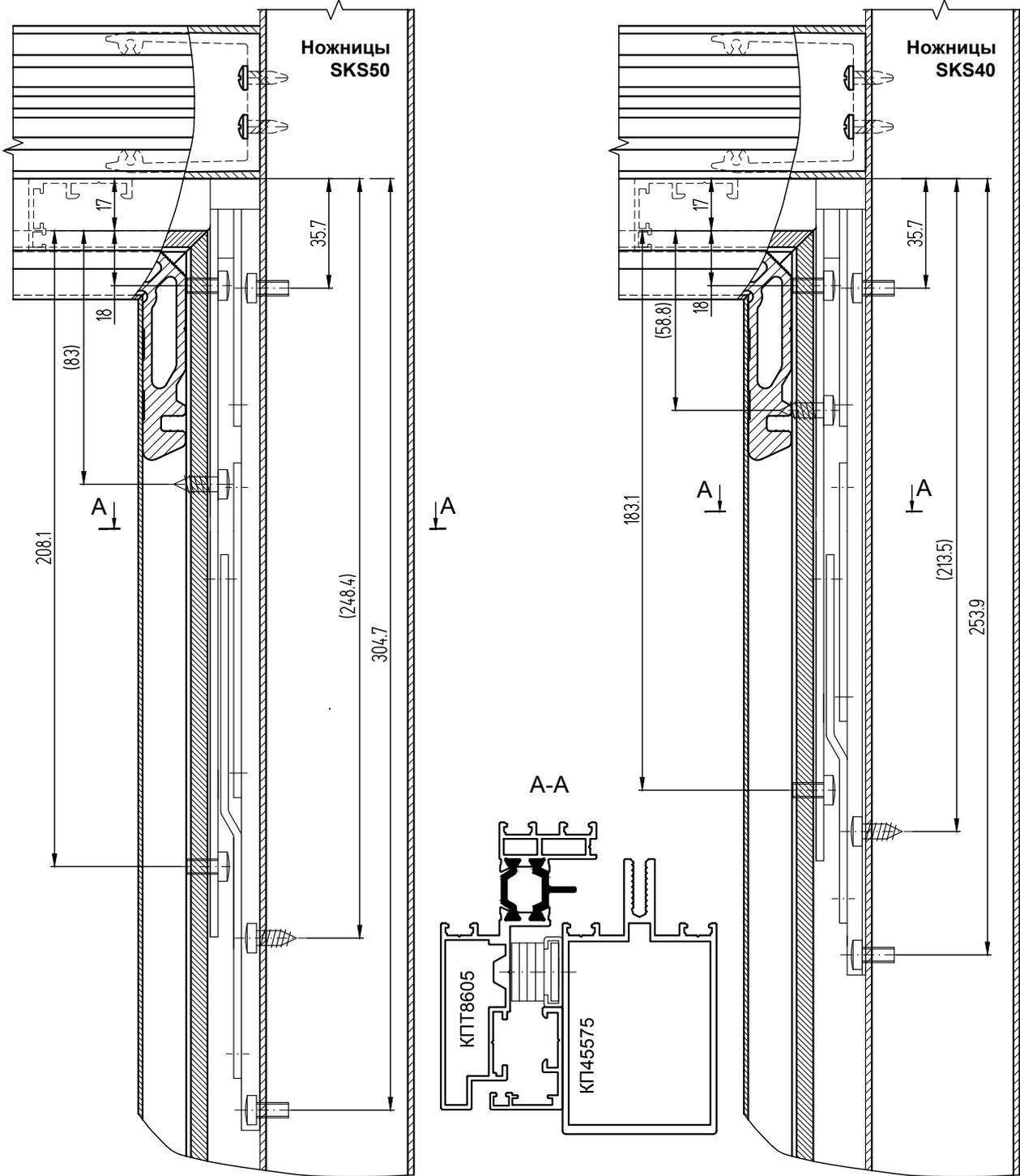
Установка фрикционных ножниц G-U

СИСТЕМЫ СИАЛ, интегрированные в фасад

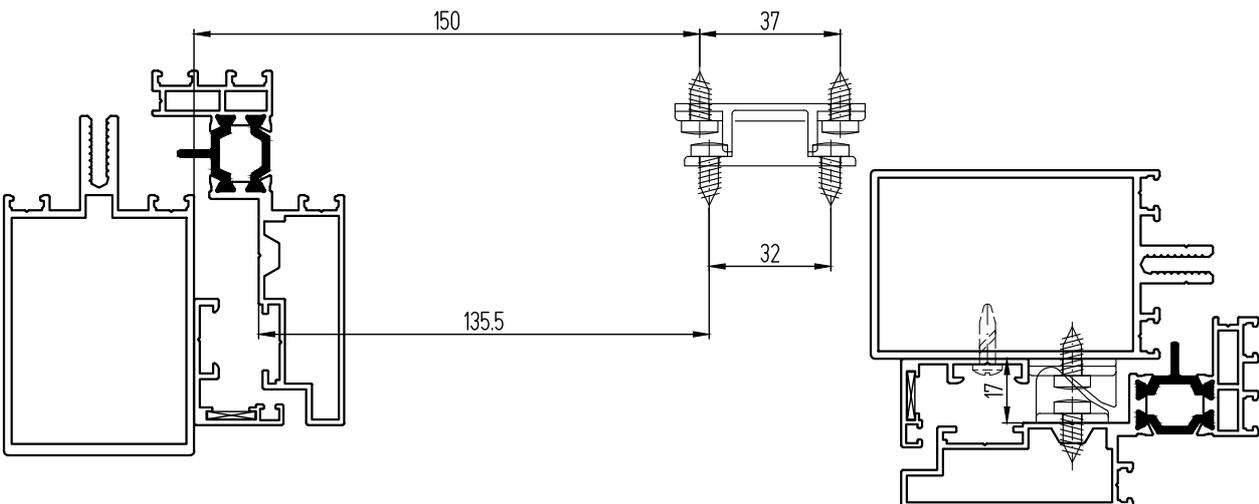
ИЗГОТОВЛЕНИЕ ФАСАДНЫХ СТВОРОК В КП50КП



Установка фрикционных ножниц G-U



Установка скрытого прижима арт. К-18129-00-0-1



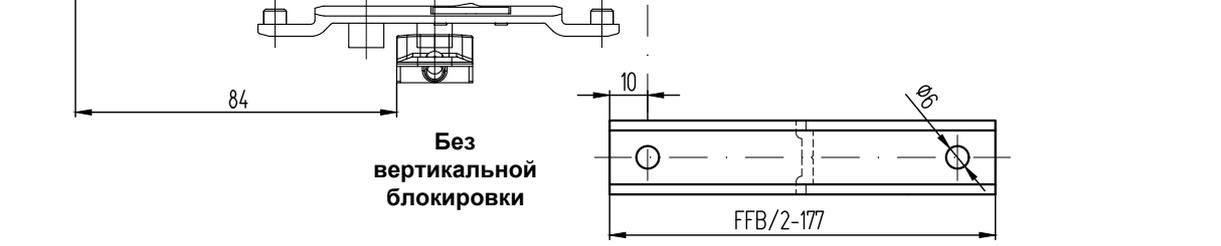
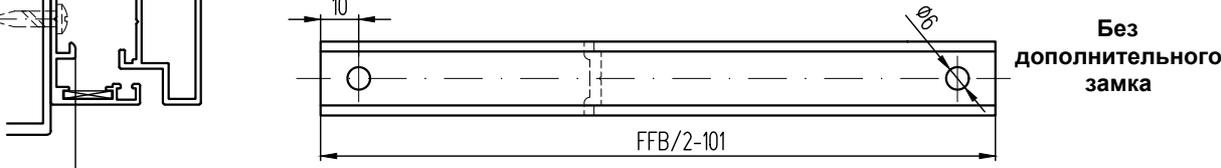
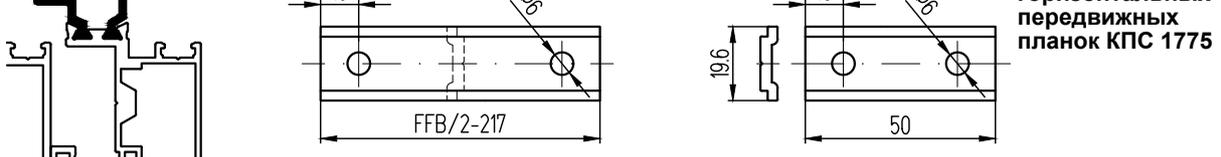
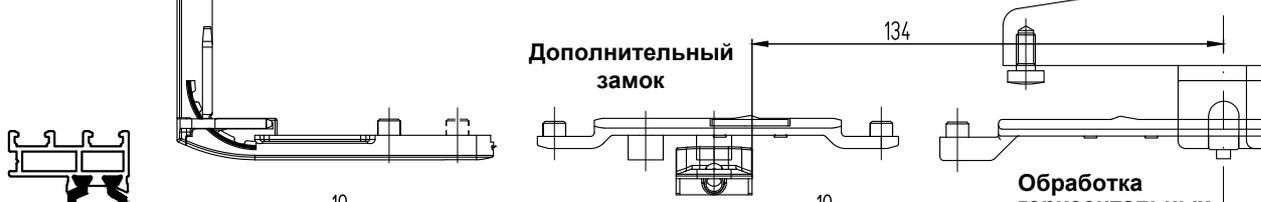
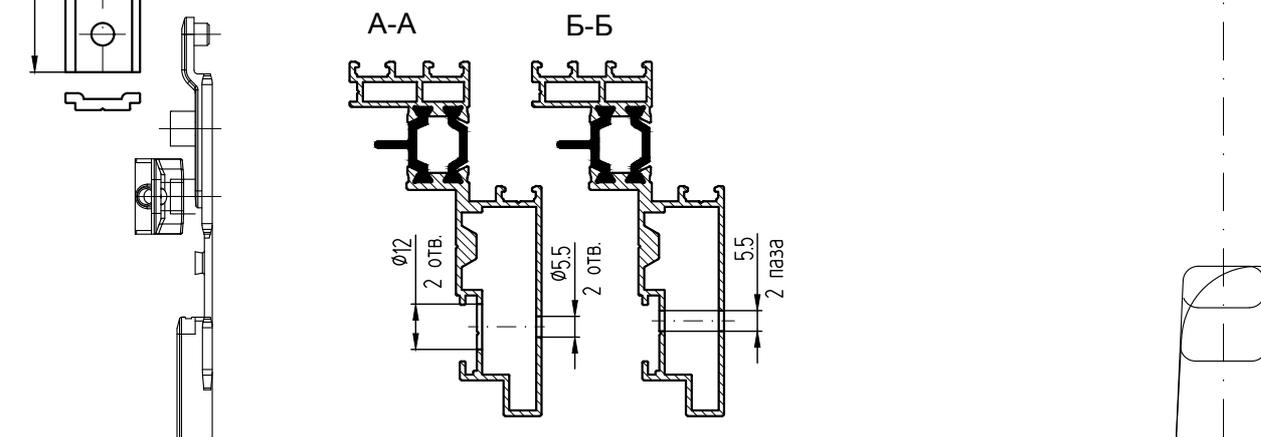
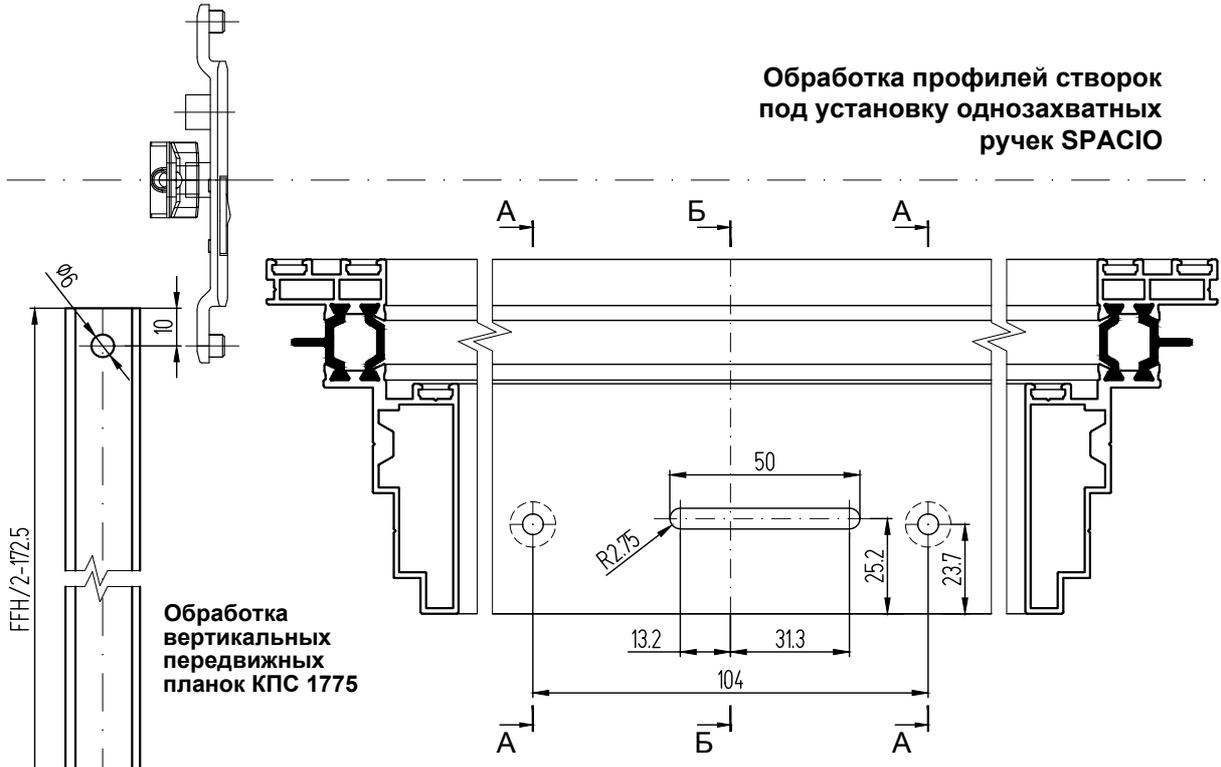


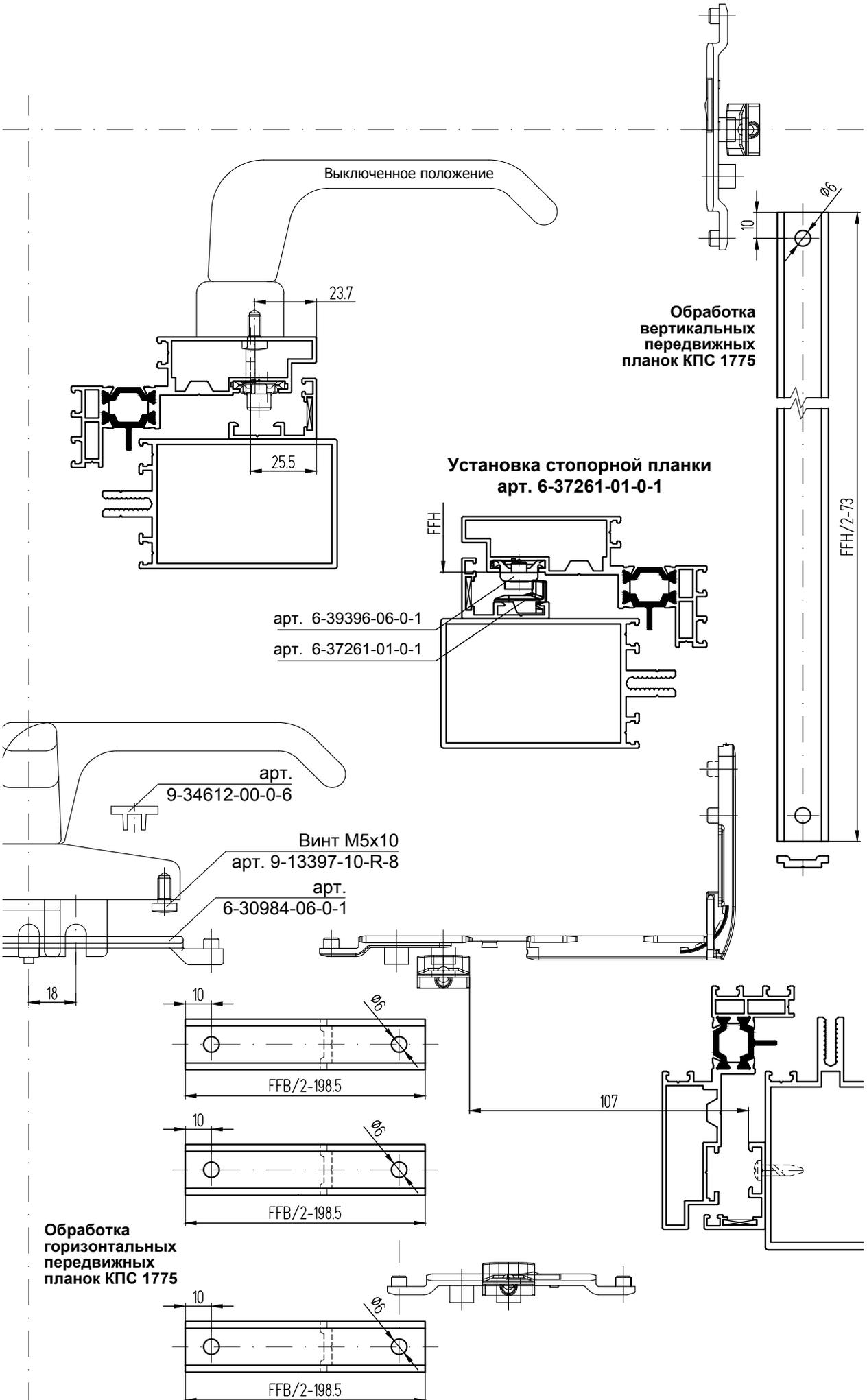
Установка запорной фурнитуры G-U

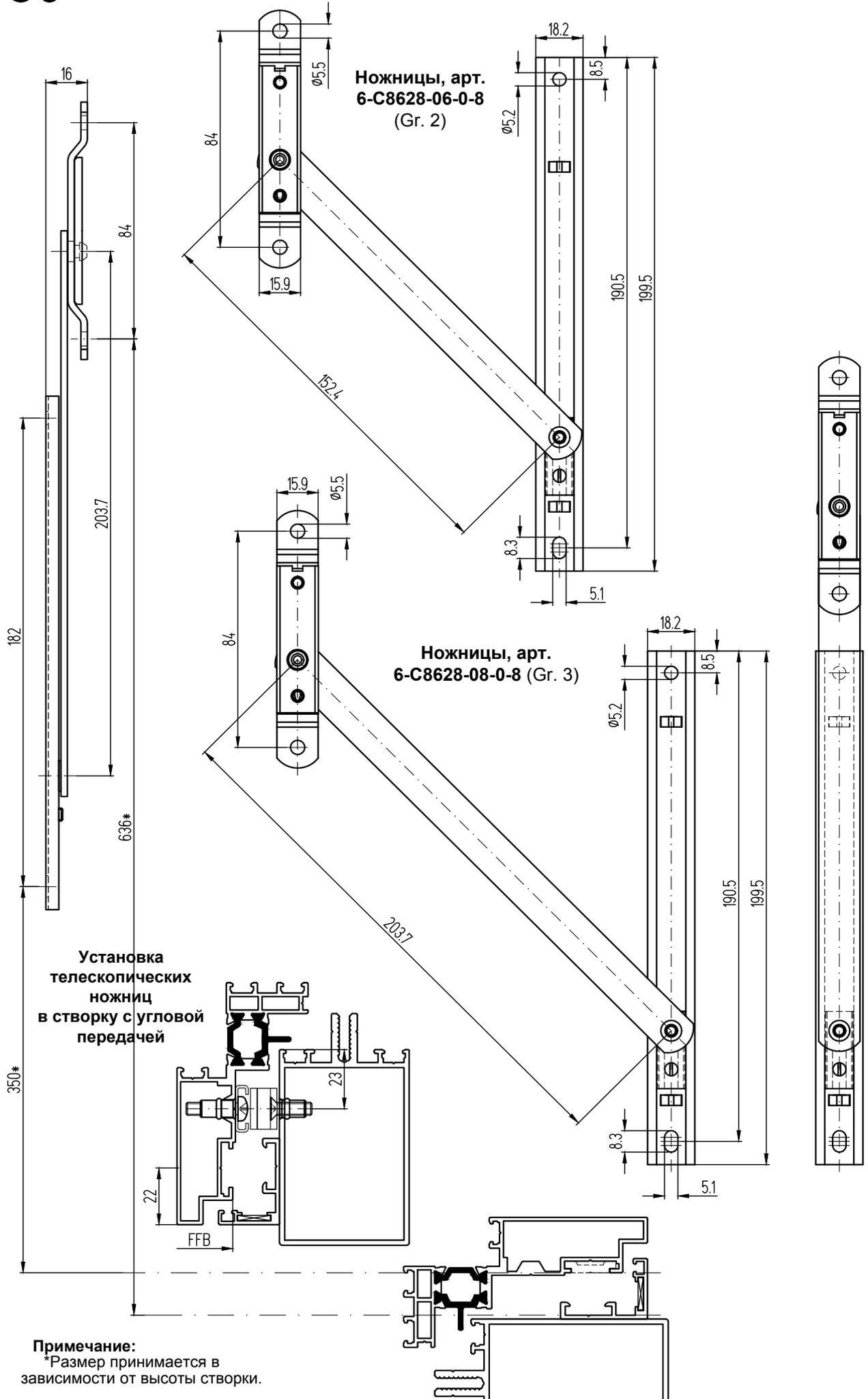
ИЗГОТОВЛЕНИЕ ФАСАДНЫХ СТВОРОК В КП50КП

СИСТЕМЫ СИАЛ, интегрированные в фасад

Обработка профилей створок под установку однозахватных ручек SPACIO

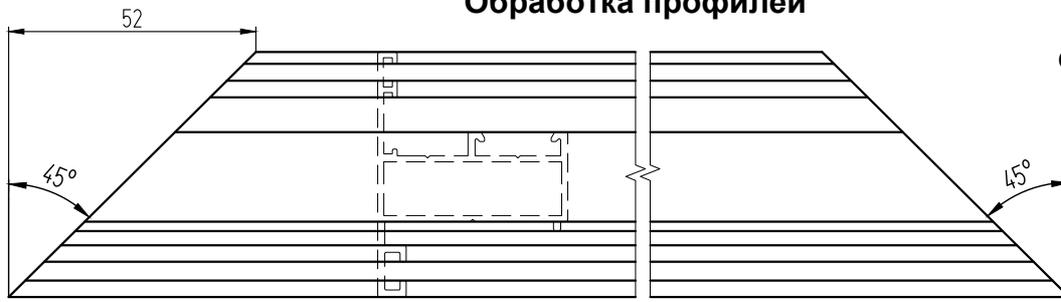




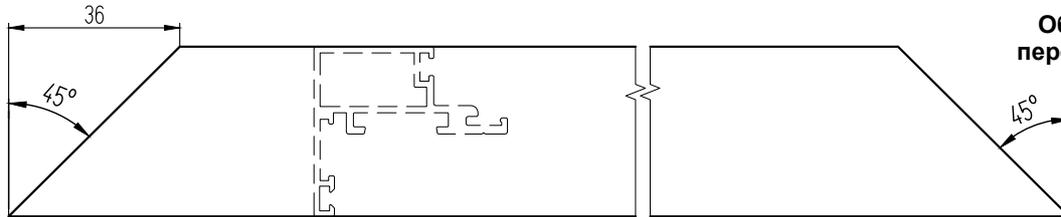


ИЗГОТОВЛЕНИЕ СТВОРКИ КП40 С ЕВРОПАЗОМ

Обработка профилей

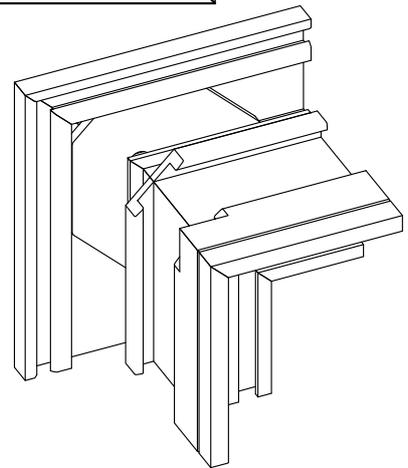


Обработка стоек и перекладин рамы СЧ 4331



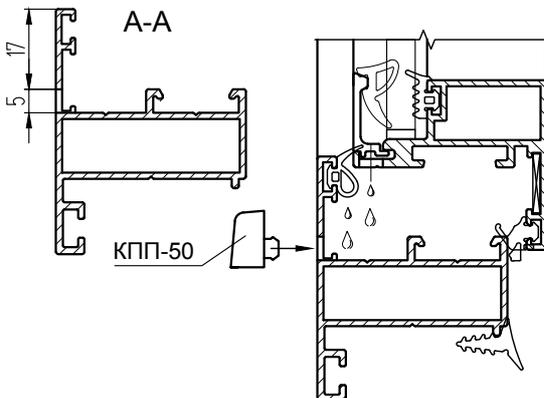
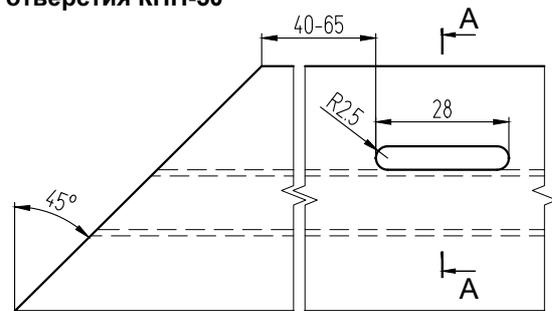
Обработка стоек и перекладин створки СЧ 4332

Обработка профилей створок СЧ 4332 в месте установки углового переключателя

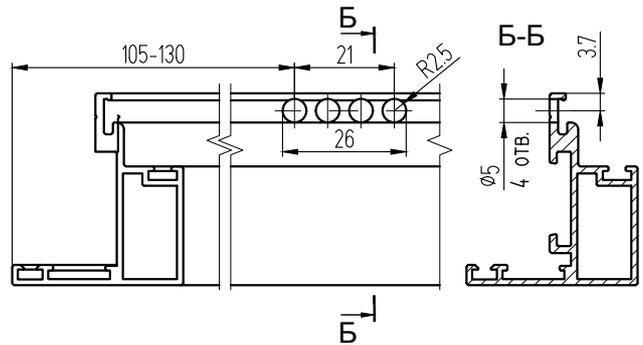


Выполнение дренажных отверстий

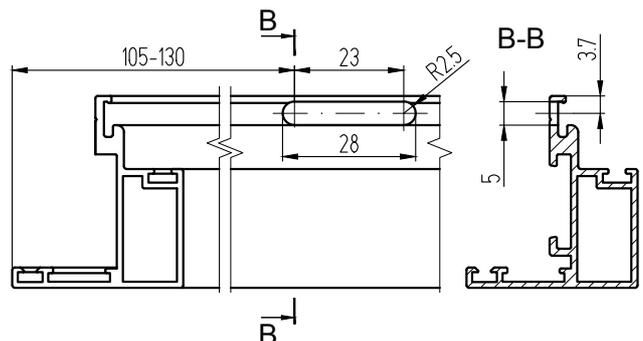
Выполнение дренажных отверстий в раме СЧ 4331 под установку крышки дренажного отверстия КПП-50



Выполнение дренажных отверстий в нижней перекладине створки (вариант 1)



Выполнение дренажных отверстий в нижней перекладине створки (вариант 2)

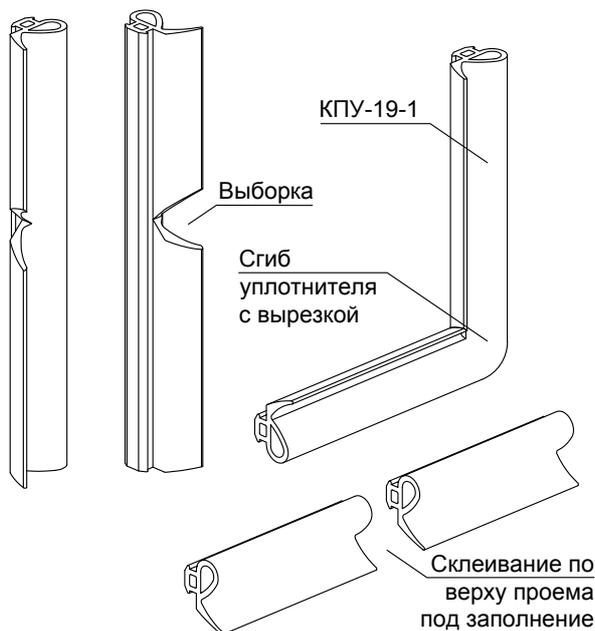


Примечание:

1. Размеры привязки пазов и отверстий являются ориентировочными. Крайние пазы и отверстия должны находиться максимально близко к краю, но их работе не должны мешать угловые закладные. При этом отверстия на раме и створке должны выполняться со смещением для компенсации разницы температур.
2. Размеры паза рамы определяются размерами и конфигурацией крышки дренажного отверстия.
3. Размеры паза рамы поверяют по конкретной крышке и, при необходимости, корректируют.

Герметизация заполнения, притвора и стыков стоек резиновыми уплотнителями

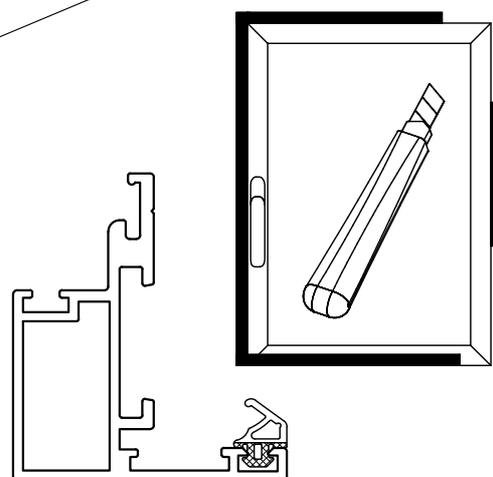
Вариант установки неразрезных уплотнителей внешнего контура КПУ-19-1



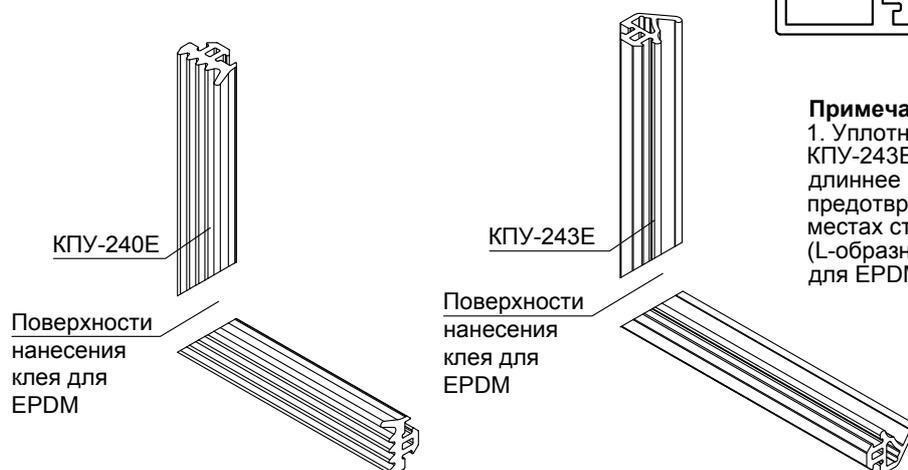
Вариант установки уплотнителей внешнего контура с разделкой горизонтальных и вертикальных деталей под углом 45°



Подрезка уплотнителя притвора КПУ-243Е под поворотно-откидные и поворотные петли



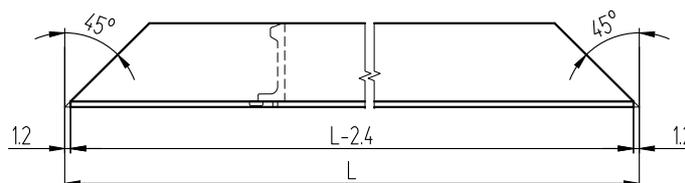
Установка уплотнителей КПУ-240Е и КПУ-243Е с разделкой горизонтальных и вертикальных деталей под углом 45°



Примечание:

1. Уплотнители КПУ-19-1, КПУ-240Е, КПУ-243Е, КПУ-255Е установить на 1,5% длиннее номинального размера для предотвращения их возможной усадки. В местах стыка срезать по углом 45° (L-образное соединение), склеить клеем для EPDM.

Обработка штапика створки КПС 1595



Основные правила заказа фурнитуры

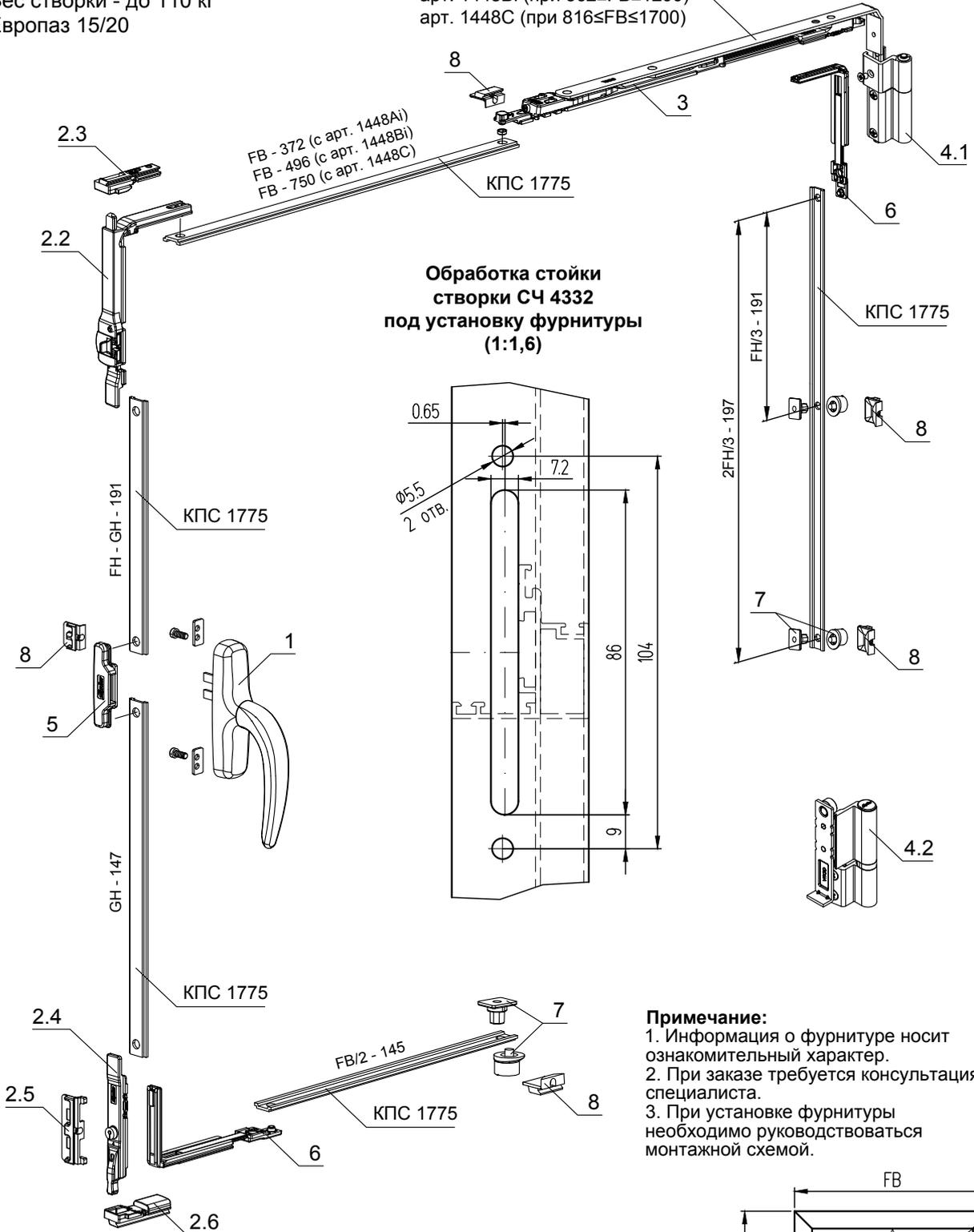
1. Максимальные и минимальные размеры, а также максимальный вес створки определяются возможностями применяемой фурнитуры.
2. При заказе фурнитуры необходимо указать: вид фурнитуры (поворотная, поворотно-откидная, откидная), систему профилей, высоту и ширину створки (FH и FB соответственно), вес створки, исполнение окна (правое или левое).
3. Информация о фурнитуре носит ознакомительный характер. При заказе требуется консультация специалиста. При установке фурнитуры необходимо руководствоваться монтажной схемой.

Комплект фурнитуры для поворотн-откидной створки Farim GALI CUBE



Высота створки FH = 460...2400 мм
 Ширина створки FB = 402...1700 мм
 Вес створки - до 110 кг
 Европаз 15/20

арт. 1448Ai (при $402 \leq FB \leq 750$)
 арт. 1448Bi (при $562 \leq FB \leq 1200$)
 арт. 1448C (при $816 \leq FB \leq 1700$)

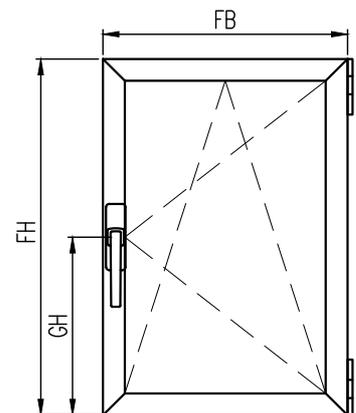


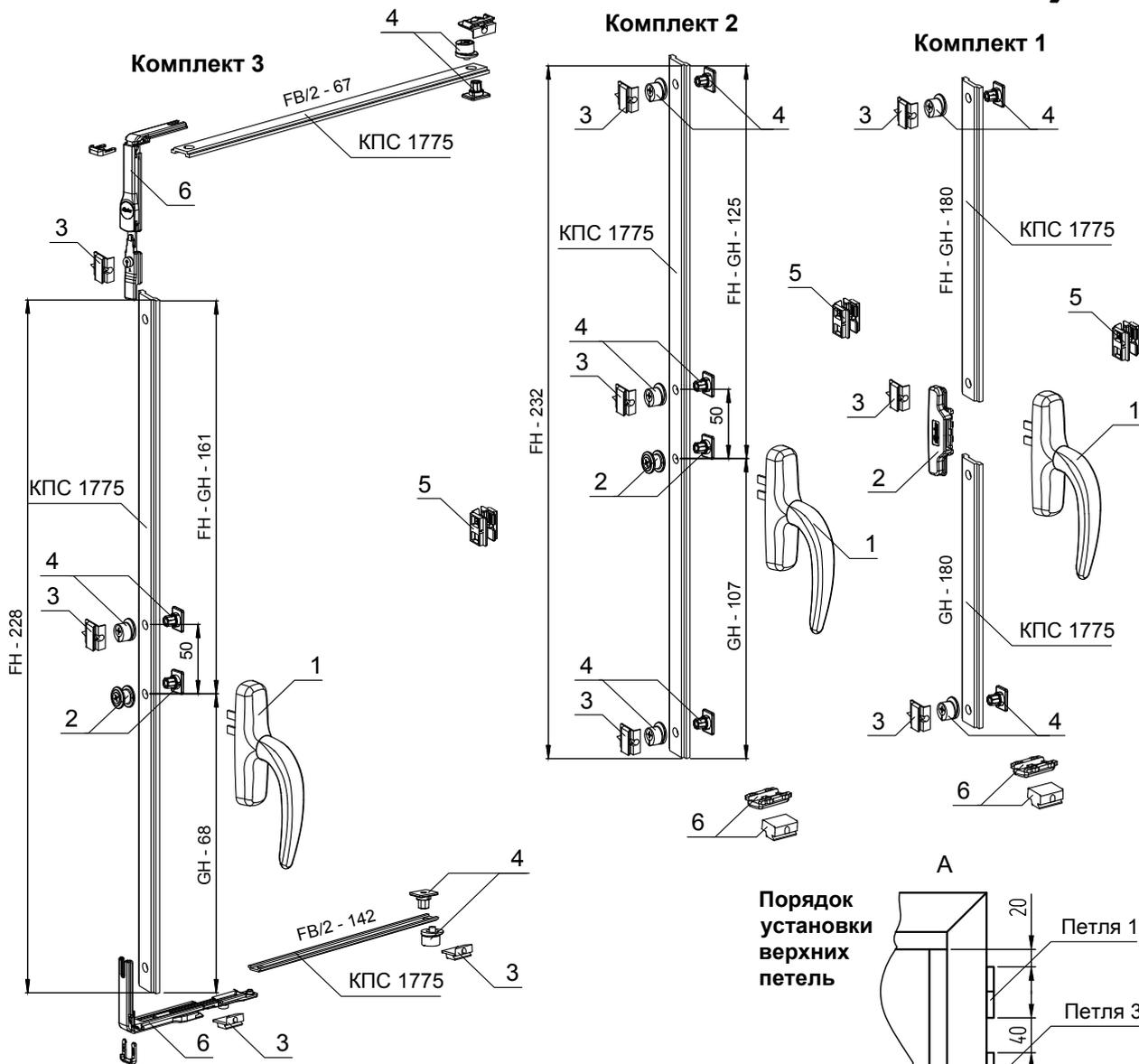
Примечание:

1. Информация о фурнитуре носит ознакомительный характер.
2. При заказе требуется консультация специалиста.
3. При установке фурнитуры необходимо руководствоваться монтажной схемой.

СОСТАВ КОМПЛЕКТА

Поз.	Артикул	Наименование
1	0757Vi	Ручка оконная одноповодковая
2	1461i	Базовый комплект
3	1448Ai	Ножницы короткие
	1448Bi	Ножницы средние
	1448C	Ножницы длинные
4	1401Ai	Пара петель 110 кг
5	1559A	Соединитель для одноповодковой ручки
6	1495Ai	Угловой переключатель
7	1596C	Эксцентриковая цапфа
8	1597i	Ответная планка





СОСТАВ КОМПЛЕКТА 1

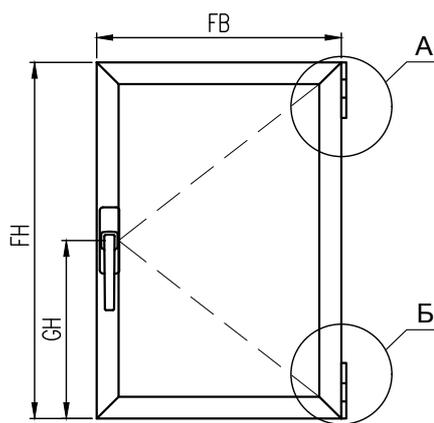
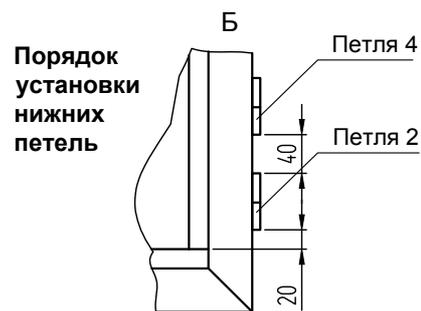
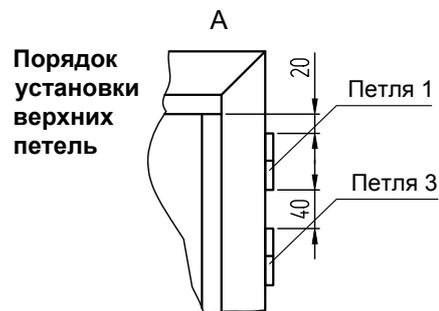
Поз.	Артикул	Наименование
1	0757Bi	Ручка одноповодковая
2	1559A	Соединитель для одноповодковой ручки
3	1597i	Ответная планка
4	1596C	Эксцентриковая цапфа
5	1622	Скрытый прижим
6	1615i	Комплект для устранения перекоса

СОСТАВ КОМПЛЕКТА 2

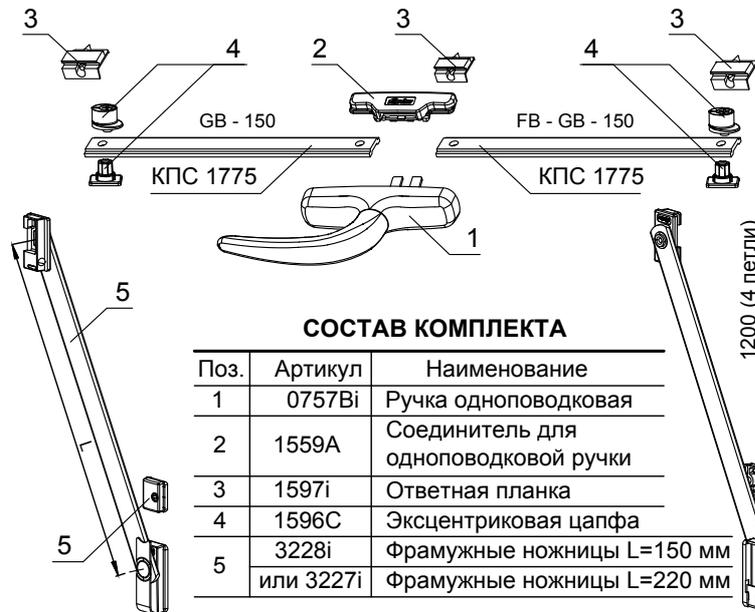
Поз.	Артикул	Наименование
1	0757Bi	Ручка одноповодковая
2	1566A	Соединитель для одноповодковой ручки
3	1597i	Ответная планка
4	1596C	Эксцентриковая цапфа
5	1622	Скрытый прижим
6	1615i	Комплект для устранения перекоса

СОСТАВ КОМПЛЕКТА 3

Поз.	Артикул	Наименование
1	0757Bi	Ручка одноповодковая
2	1566A	Соединитель для одноповодковой ручки
3	1597i	Ответная планка
4	1596C	Эксцентриковая цапфа
5	1622	Скрытый прижим
6	1515A	Угловой переключатель



Комплект фурнитуры для откидной створки Farim (Европаз 15/20)



СОСТАВ КОМПЛЕКТА

Поз.	Артикул	Наименование
1	0757Vi	Ручка одноповодковая
2	1559A	Соединитель для одноповодковой ручки
3	1597i	Ответная планка
4	1596C	Эксцентриковая цапфа
5	3228i или 3227i	Фрамужные ножницы L=150 мм или 3227i Фрамужные ножницы L=220 мм

Схема подбора количества петель арт. 9800А в зависимости от размера створки

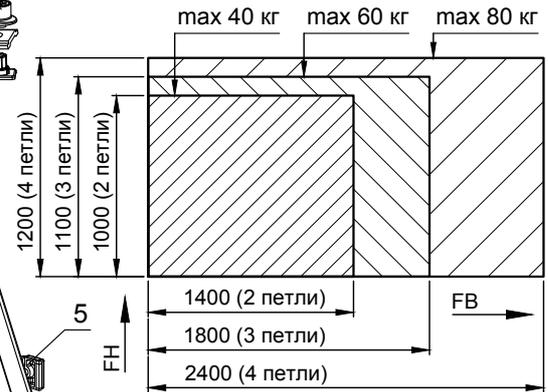
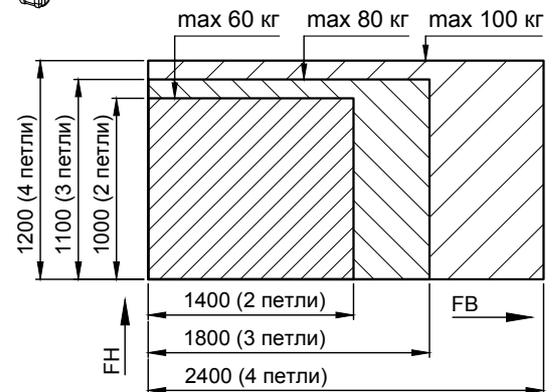


Схема подбора количества петель арт. 9826В в зависимости от размера створки



Схемы подбора количества петель поворотной створки в зависимости от размера створки

Схема выбора варианта для подбора количества петель арт. 9800А

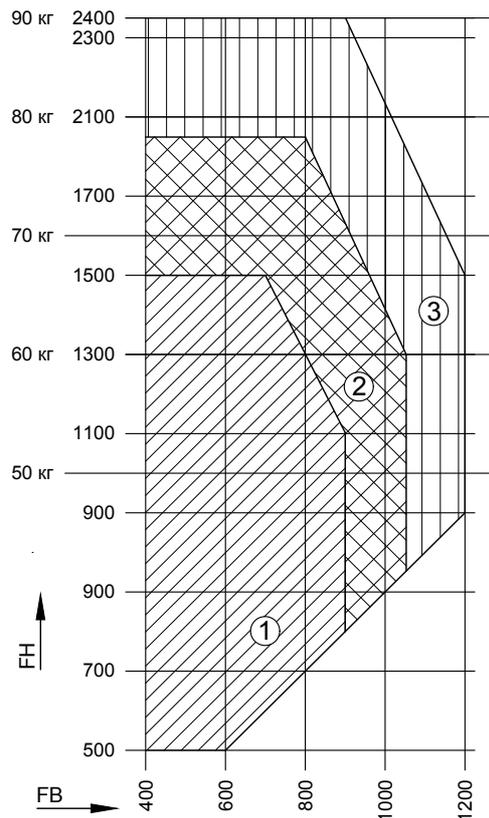


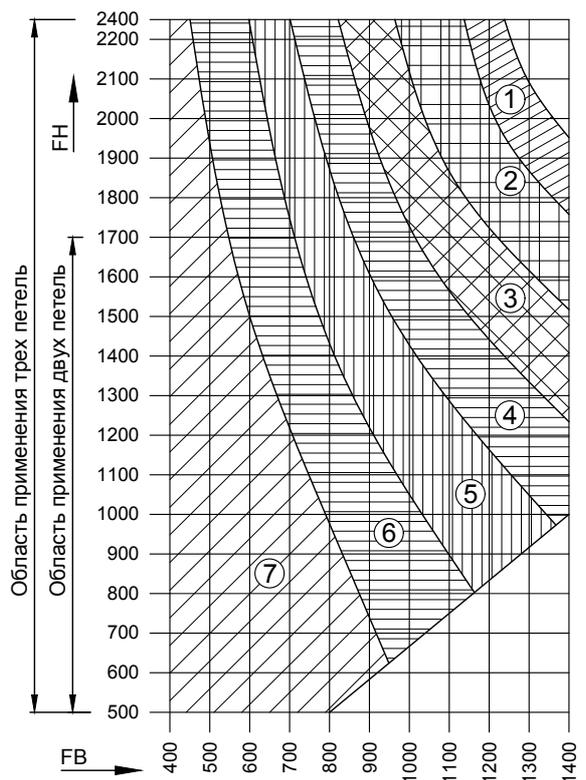
Таблица подбора количества петель арт. 9800А

№	Кол-во петель
1	2
2	3
3	4

Таблица подбора количества петель арт. 9826В в зависимости от варианта

№	Нагрузка, кг/м²	Кол-во петель
1	20	3
2	30	3
3	20	2
4	40	3
5	30	2
6	50	3
7	60	2
8	50	3
9	70	3
10	60	2
11	80	3
12	70	2

Схема выбора варианта для подбора количества петель арт. 9826В



Комплекты фурнитуры для поворотно-откидной створки СТН-1850

Высота створки FH = 600...2400 мм

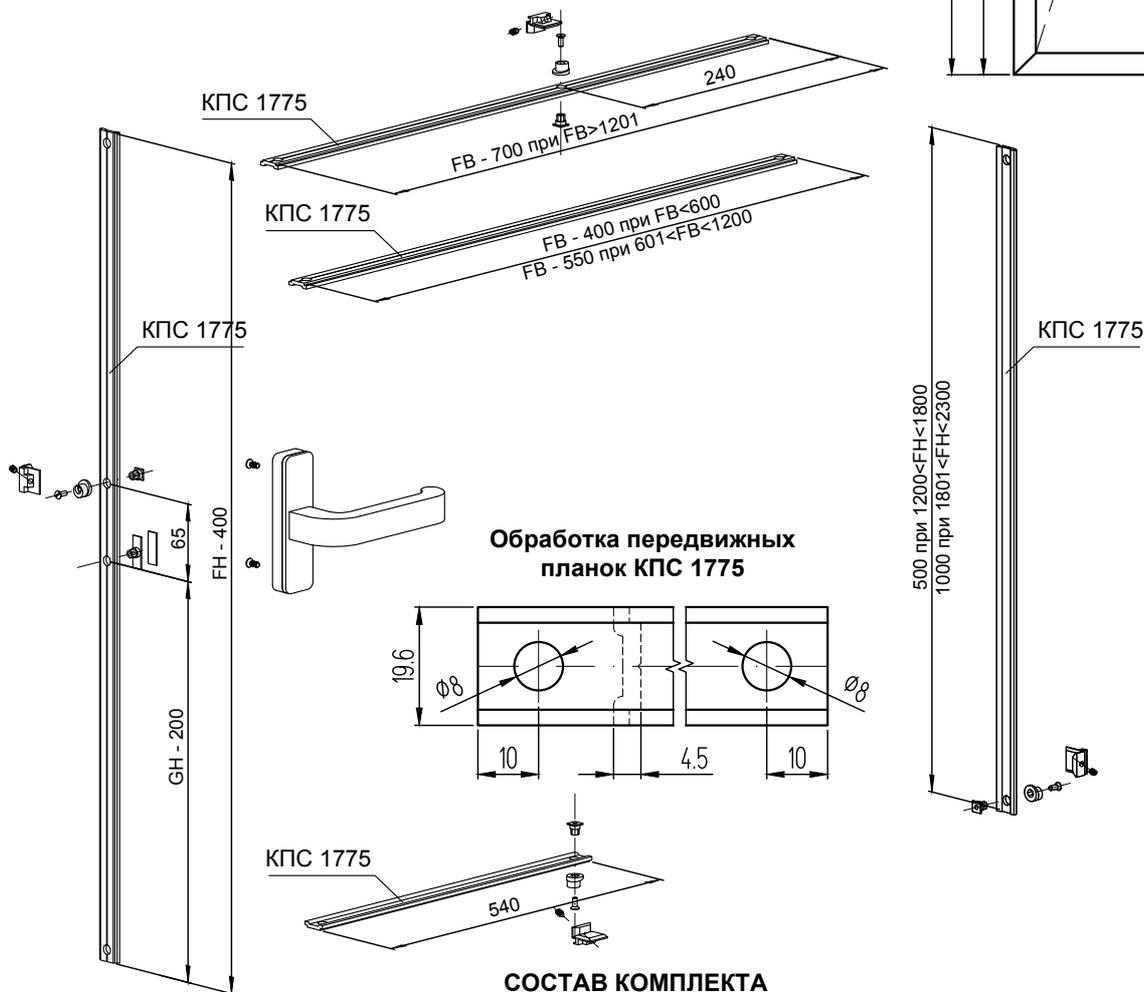
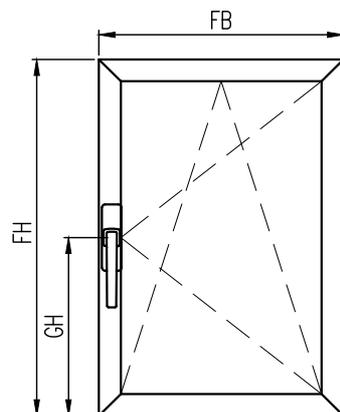
Ширина створки FB = 450...1600 мм

Вес створки - до 130 кг

Паз рамы - Европаз 15/20

ОБОЗНАЧЕНИЕ КОМПЛЕКТОВ ФУРНИТУРЫ

Высота створки FH	Ширина створки FB		
	450...600	601...1200	1201...1600
600...1200	1850	1850-10	1850-20
1201...2400	1850-01	1850-11	1850-21



СОСТАВ КОМПЛЕКТА

Поз.	Обозначение	Наименование	СТН-1850-					
			00	01	10	11	20	21
1	СТН-2250	Ручка оконная	1	1	1	1	1	1
2	СТН-1850.00.01	Цапфа приемная	1	1	1	1	1	1
3	СТН-1850.00.02	Подпятник	1	1	1	1	-	-
4	СТН-1850.01.00	Ригель поворотно-откидной	1	1	1	1	1	1
5	СТН-1850.02.00	Опора откидная	1	1	1	1	1	1
6	СТН-1850.03.00	Планка поворотно-откидная	1	1	1	1	1	1
7	СТН-1850.04.00	Угловой переключатель	1	1	1	1	1	1
8	СТН-1850.05.00	Планка запорная	1	3	1	3	3	5
9	СТН-1850.06.00	Ножницы 440	1	1	-	-	-	-
9	СТН-1850.06.00.01	Ножницы 600	-	-	1	1	1	1
10	СТН-1850.07.00	Угловой переключатель	-	1	-	1	1	2
11	СТН-1850.08.00	Цапфа запорная	-	2	-	2	2	4
12	СТН-1850.09.00	Ножницы вторые	-	-	-	-	1	1
13	СТН-1850.22.00	Петля верхняя на створке	1	1	1	1	1	1
14	СТН-1850.23.00	Петля верхняя на раме	1	1	1	1	1	1
15	СТН-1850.24.00	Петля нижняя	1	1	1	1	1	1
16	СТН-1850.15.00	Ограничитель открывания	1*	1*	1*	1*	1*	1*

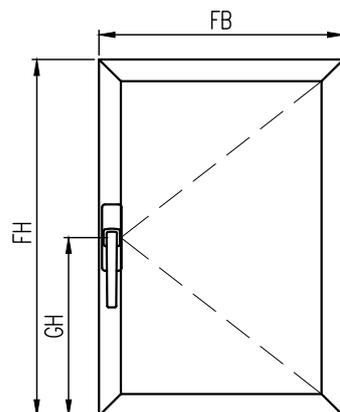
Примечание:

1. * В комплект поставки не входит, поставляется по требованию заказчика.

2. Информация о фурнитуре носит ознакомительный характер. При заказе требуется консультация специалиста. При установке фурнитуры необходимо руководствоваться монтажной схемой.

Комплекты фурнитуры для поворотной створки СТН-1850-50

Высота створки FH = 350...2400 мм
 Ширина створки FB = 350...1600 мм
 Вес створки - до 70, до 90, до 130 кг
 Паз рамы - Европаз 15/20

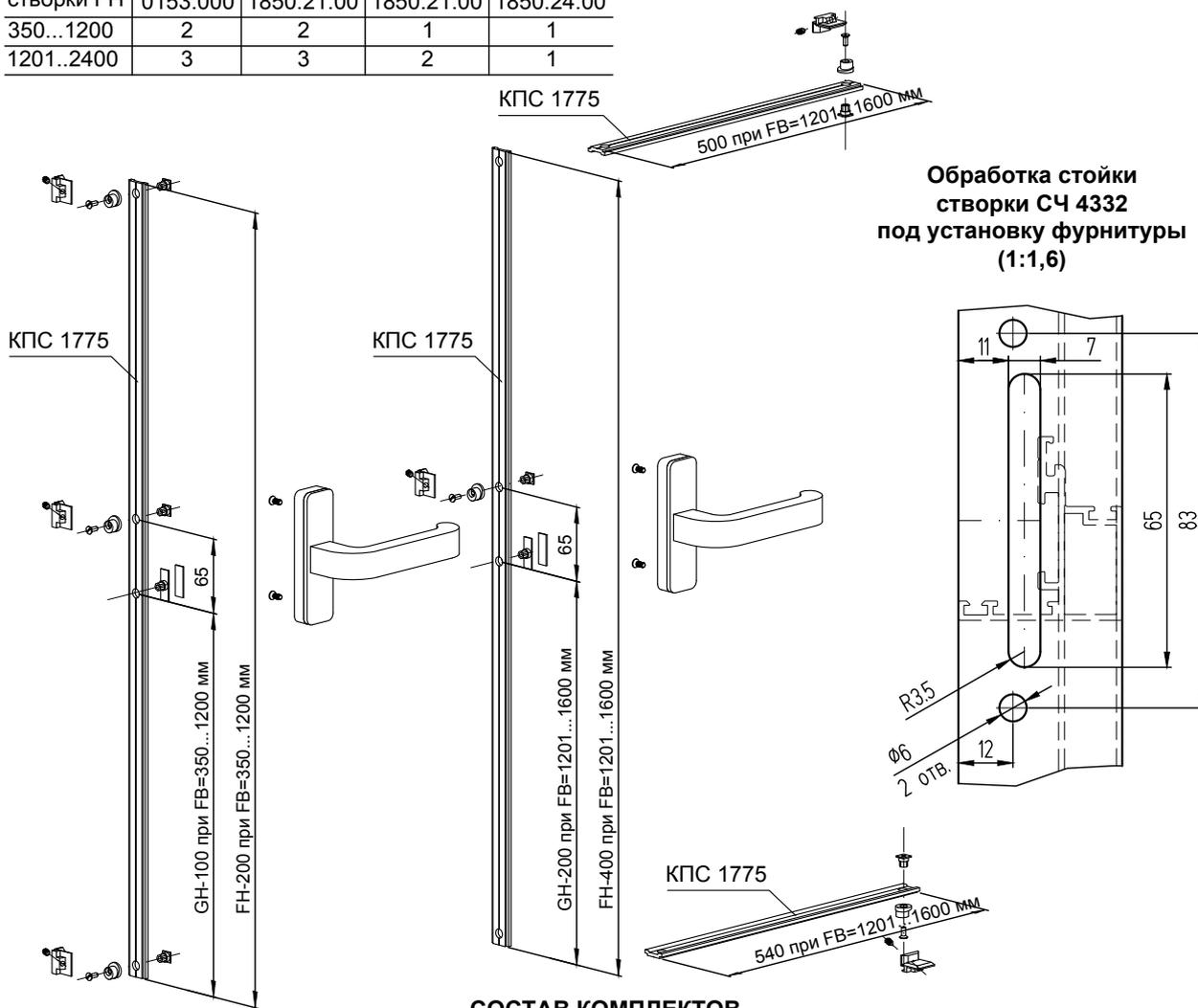


ОБОЗНАЧЕНИЕ КОМПЛЕКТОВ ФУРНИТУРЫ

Высота створки FH	Ширина створки FB	
	350...1200	1201...1600
350...1200	1850-50	1850-52
1201...2400	1850-51	1850-53

ВАРИАНТЫ ПРИМЕНЕНИЯ ПЕТЕЛЬ

Высота створки FH	До 70 кг	До 90 кг	До 130 кг	
	0153.000	1850.21.00	1850.21.00	1850.24.00
350...1200	2	2	1	1
1201...2400	3	3	2	1



СОСТАВ КОМПЛЕКТОВ

Поз.	Обозначение	Наименование	СТН-1850-50	СТН-1850-51	СТН-1850-52	СТН-1850-53
1	СТН-2250	Ручка оконная	1	1	1	1
2	СТН-1850.00.01	Цапфа приемная	1	1	1	1
3	СТН-1850.00.02	Подпятник	1	1	-	-
3	СТН-1850.01.00	Ригель поворотной-откидной	-	-	2	2
4	СТН-1850.02.00	Опора откидная	1	1	1	1
5	СТН-1850.05.00	Планка запорная	2	3	4	5
6	СТН-1850.08.00	Цапфа запорная	2	3	2	3
7	СТН-1850.07.00	Угловой переключатель доп.	-	-	2	2
8	СТН-1850.15.00	Ограничитель открывания	1*	1*	1*	1*
9	СТН-0153	Петля поворотная двухсекцион	**	**	**	**
10	СТН-1850.21.00	Петля поворотная трехсекцион	**	**	**	**
11	СТН-1850.24.00	Петля поворотная трехсекцион	**	**	**	**

Примечание:

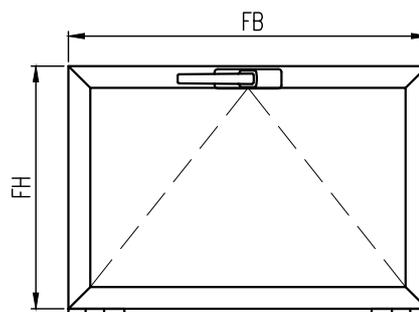
- * В комплект поставки не входит, поставляется по требованию заказчика.
- ** В комплект поставки не входят, заказываются отдельно в зависимости от веса и высоты створки.
- Информация о фурнитуре носит ознакомительный характер. При заказе требуется консультация специалиста. При установке фурнитуры необходимо руководствоваться монтажной схемой.

Комплекты фурнитуры для откидной створки СТН-1850-60

Высота створки FH = 350...2400 мм
 Ширина створки FB = 350...2400 мм
 Вес створки - до 70, до 90 кг
 Паз рамы - Европаз 15/20

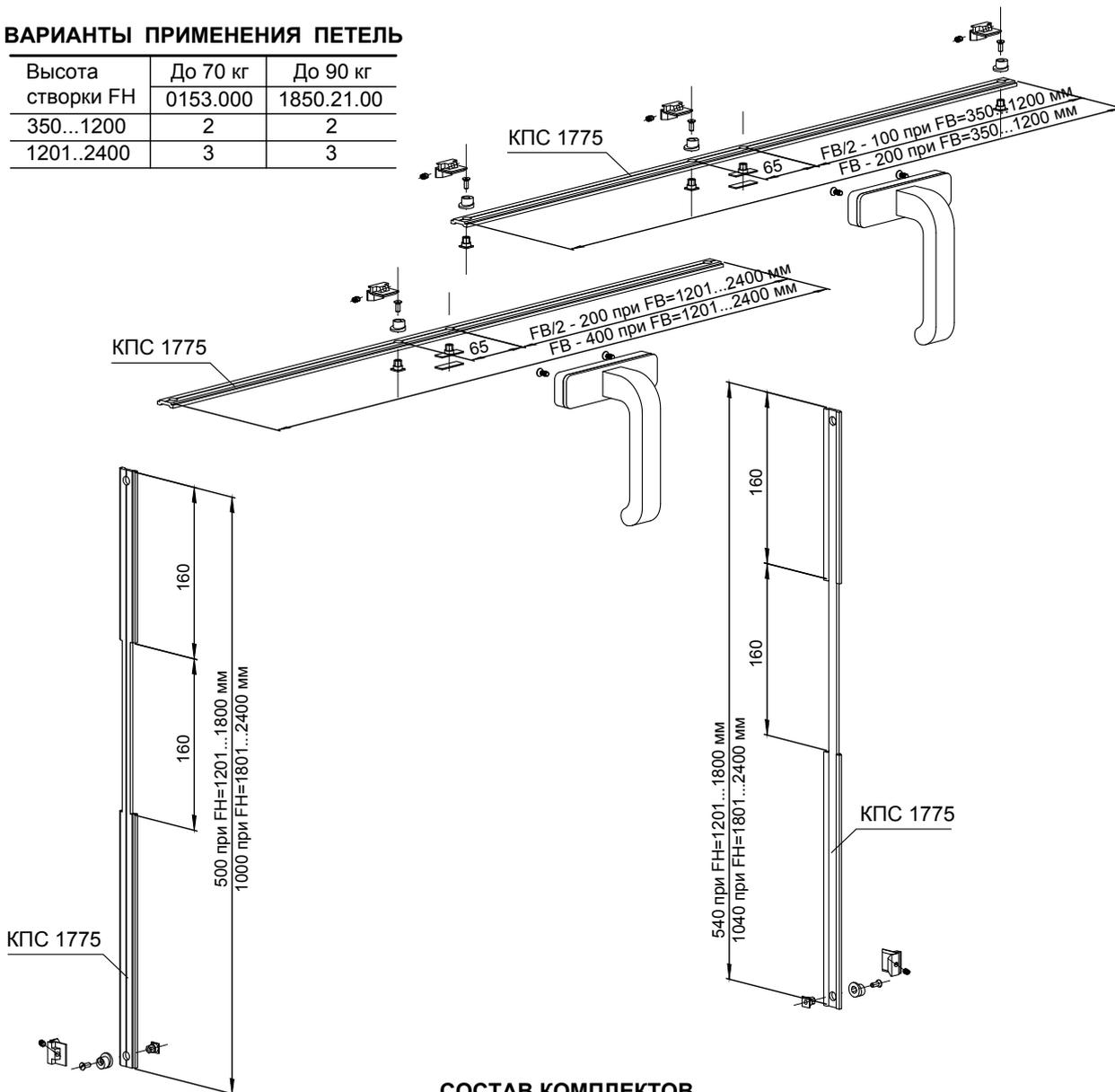
ОБОЗНАЧЕНИЕ КОМПЛЕКТОВ ФУРНИТУРЫ

Высота створки FH	Ширина створки FB	
	350...1200	1201...2400
350...1200	1850-60	1850-62
1201...2400	1850-61	1850-63



ВАРИАНТЫ ПРИМЕНЕНИЯ ПЕТЕЛЬ

Высота створки FH	До 70 кг	До 90 кг
	350...1200	2
1201...2400	3	3



СОСТАВ КОМПЛЕКТОВ

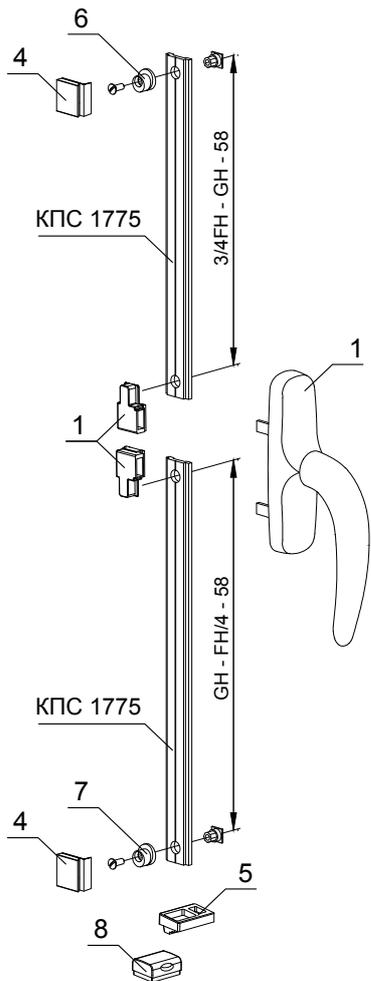
Поз.	Обозначение	Наименование	СТН-1850-60	СТН-1850-61	СТН-1850-62	СТН-1850-63
1	СТН-2250	Ручка оконная	1	1	1	1
2	СТН-1850.00.01	Цапфа приемная	1	1	1	1
3	СТН-1850.05.00	Планка запорная	2	3	4	5
4	СТН-1850.08.00	Цапфа запорная	2	3	2	3
5	СТН-0485.08.00	Ножницы фрамужные	2	2	2	2
6	СТН-0153	Петля поворотная двухсекцион	**	**	**	**
7	СТН-1850.21.00	Петля поворотная трехсекцион	**	**	**	**
8	СТН-1850.07.00	Угловой переключатель доп.	-	-	2	2
9	СТН-1850.01.00	Ригель поворотной-откидной	-	-	2	2

Примечание:

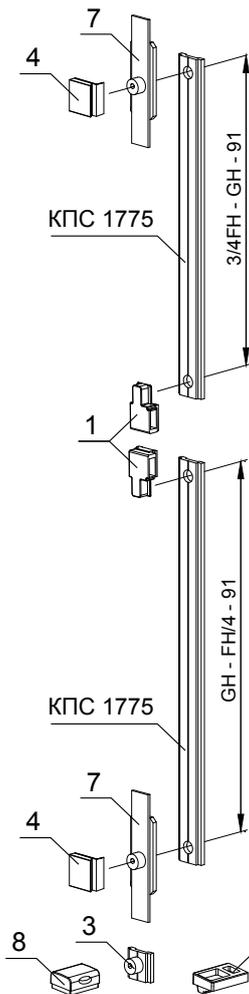
- * При использовании угловых механизмов FB>500 мм.
- ** В комплект поставки не входят, заказываются отдельно в зависимости от веса и ширины створки.
- Информация о фурнитуре носит ознакомительный характер. При заказе требуется консультация специалиста. При установке фурнитуры необходимо руководствоваться монтажной схемой.

Комплект фурнитуры для поворотной створки Stublina (Европаз 15/20)

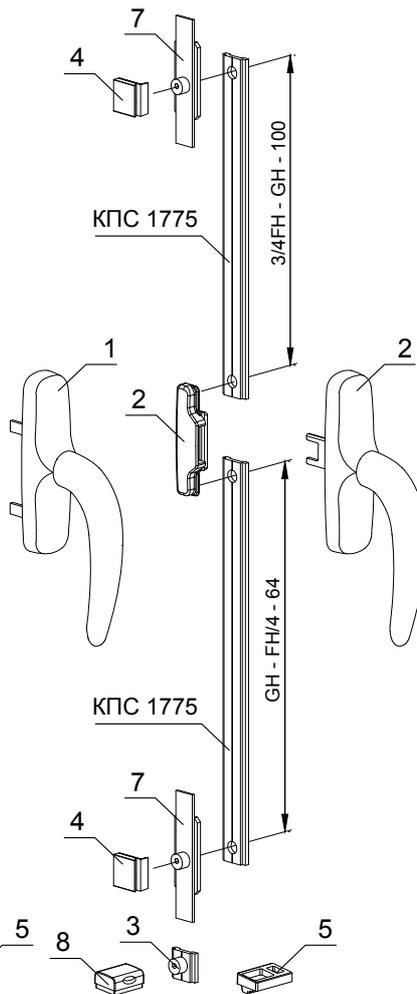
Комплект фурнитуры
арт. 4004.00



Комплект фурнитуры
арт. 4002.00



Комплект фурнитуры
арт. 4002.00

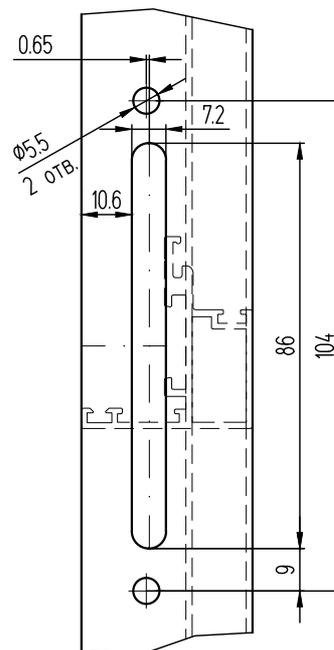


СОСТАВ КОМПЛЕКТОВ

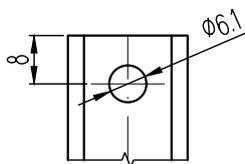
Поз.	Артикул	Наименование
1	1002.00	Ручка оконная
2	1008.00	Ручка оконная
3	4001.03	Ограничитель хода
4	4010.03	Планка запорная
5	4010.07	Держатель створки из полиамида
6	4010.27	Втулка регулируемая
7	4030.20	Адаптор бокового запирания
8	4040.06	Держатель створки
9*	2002.00	Петля поворотная трехсекционная
10*	2022.00	Петля поворотная двухсекционная

Обработка стойки створки СЧ 4332

под установку фурнитуры
(1:1,6)



Обработка передвижной планки КПС 1775

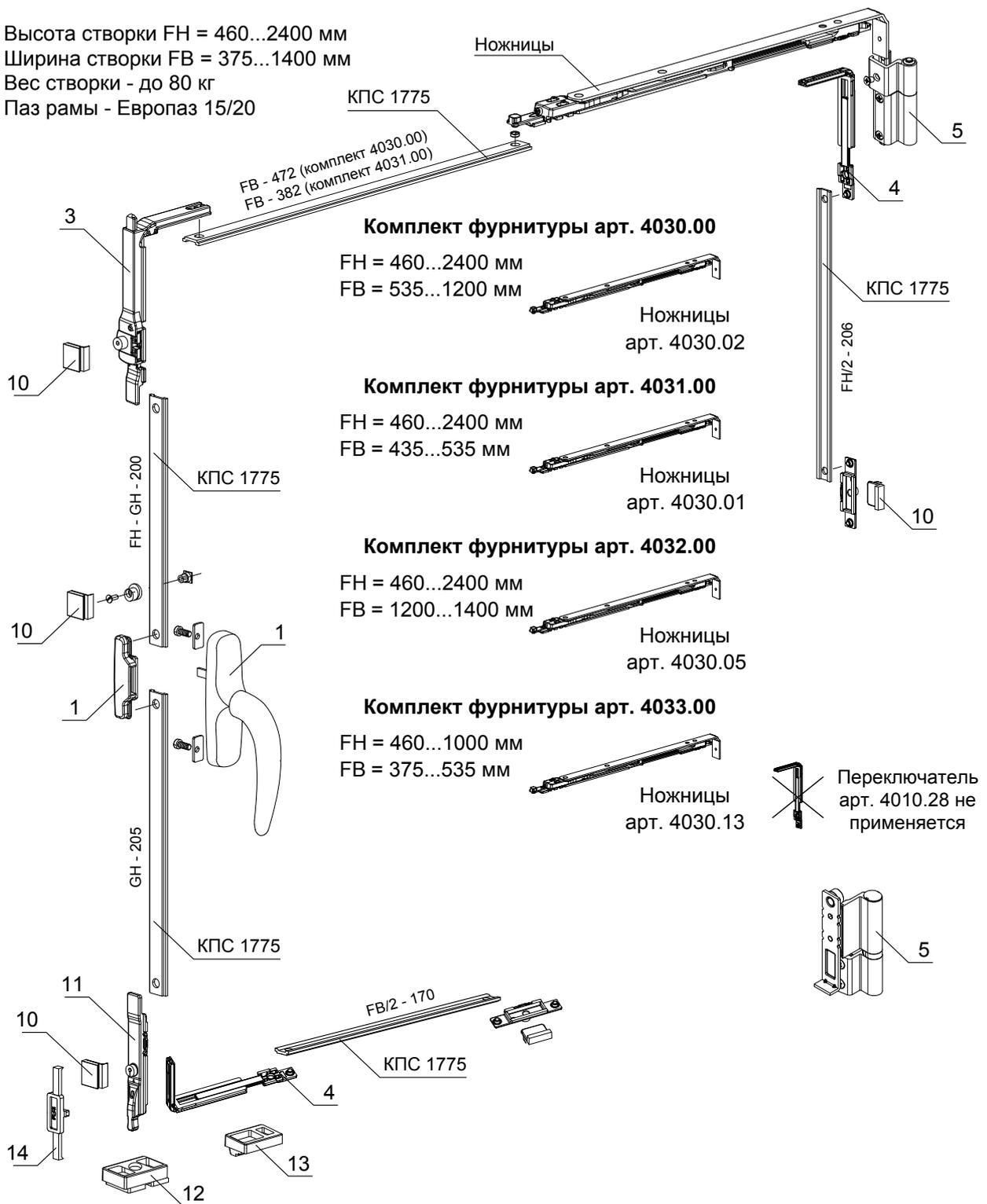


Примечание:

- 1.* Выбираются петли под фурнитурный паз Евро 3. Петли в комплект фурнитуры не входят.
2. Информация о фурнитуре носит ознакомительный характер. При заказе требуется консультация специалиста. При установке фурнитуры необходимо руководствоваться монтажной схемой.

Комплект фурнитуры для поворотно-откидной створки Stublina

Высота створки FH = 460...2400 мм
 Ширина створки FB = 375...1400 мм
 Вес створки - до 80 кг
 Паз рамы - Европаз 15/20

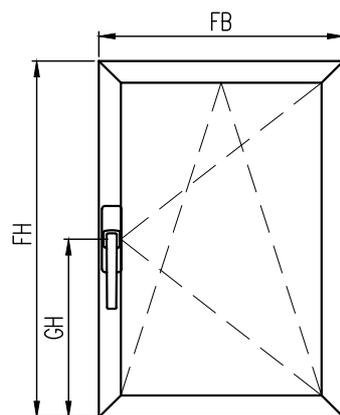


СОСТАВ КОМПЛЕКТОВ

Поз.	Артикул	Наименование
1	1001.00	Ручка оконная
2	4010.10	Базовый комплект
3	4010.20	Угловой переходник
4	4010.28	Угловой переходник
5	4030.30	Набор петель для П/О окон
6*	4030.02	Ножницы
7*	4030.01	Ножницы
8*	4030.05	Ножницы
9*	4030.13	Ножницы

СОСТАВ КОМПЛЕКТА 4010.10

Поз.	Артикул
10	4010.03
11	4010.04
12	4010.06
13	4010.07
14	4010.08

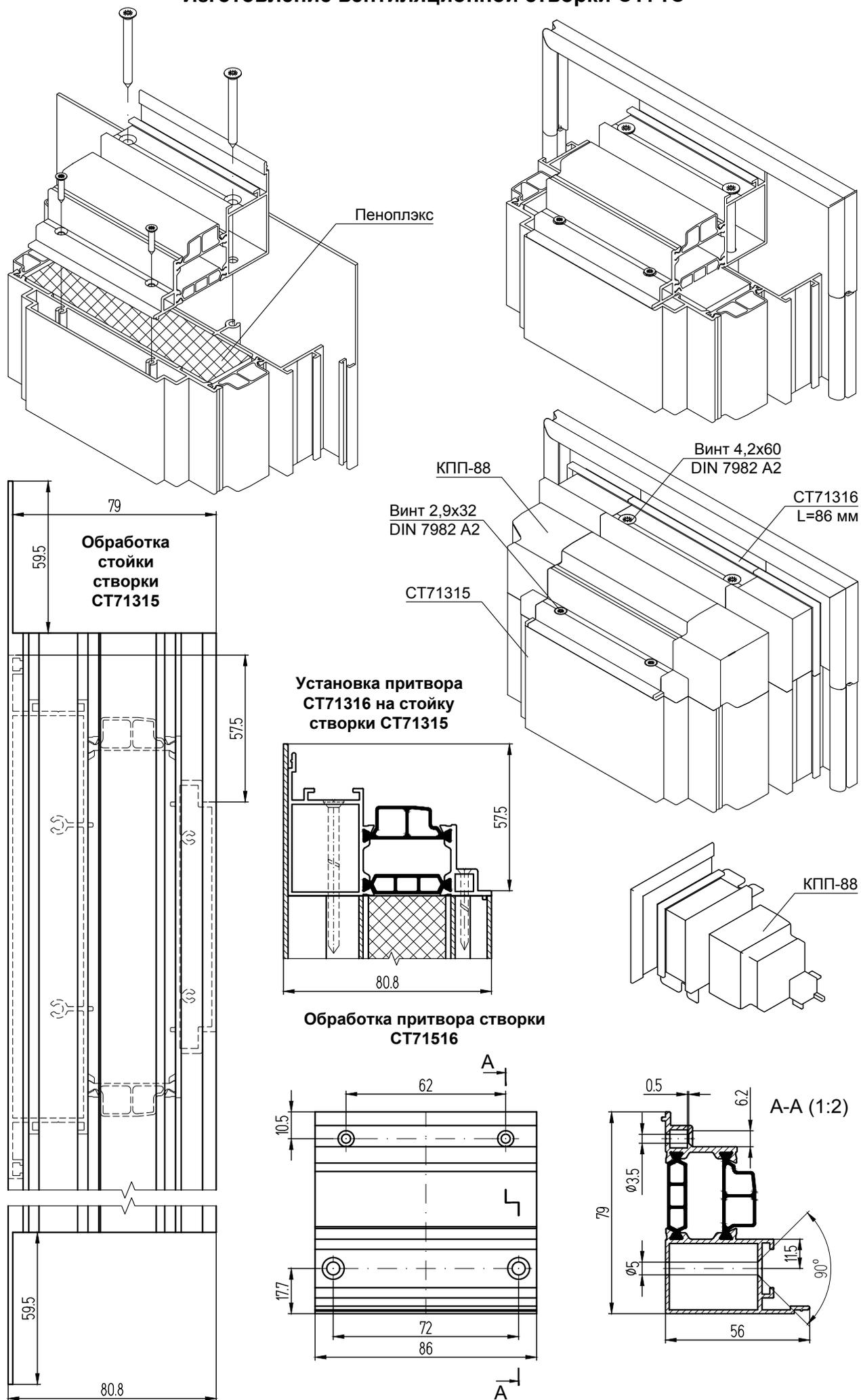


Примечание:

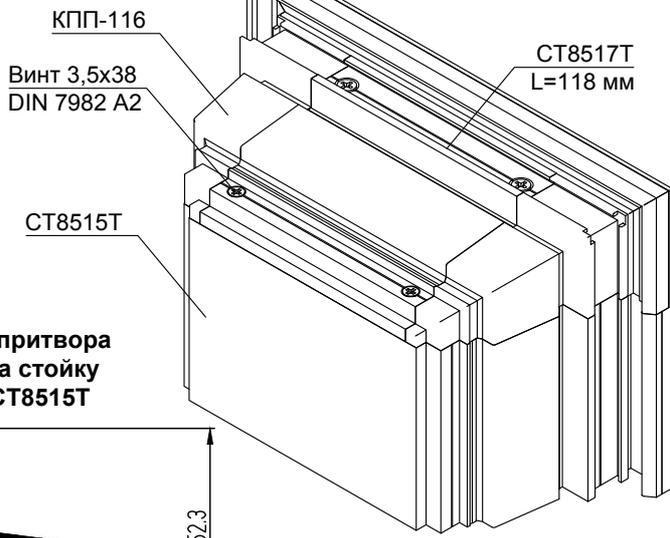
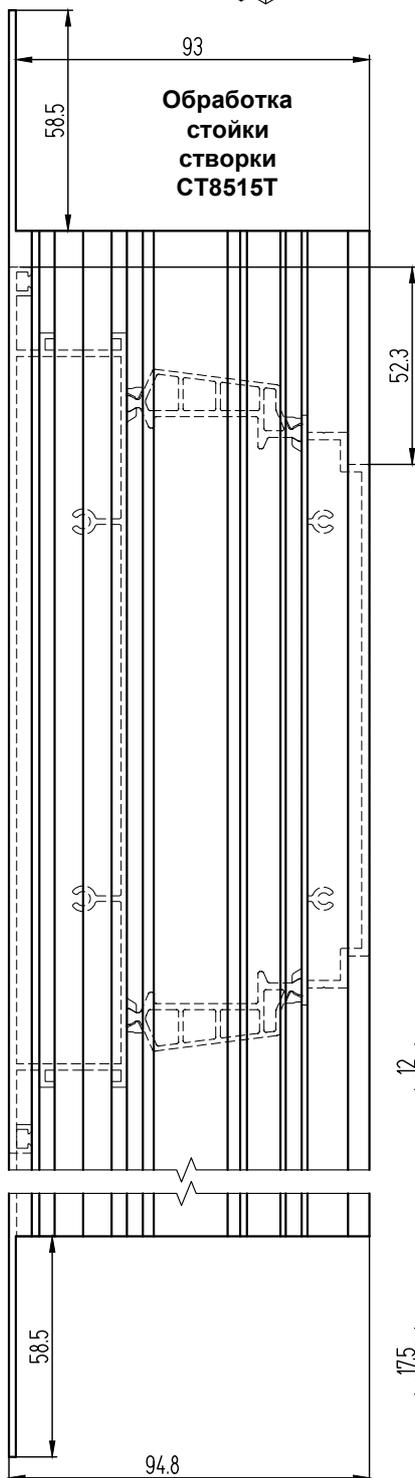
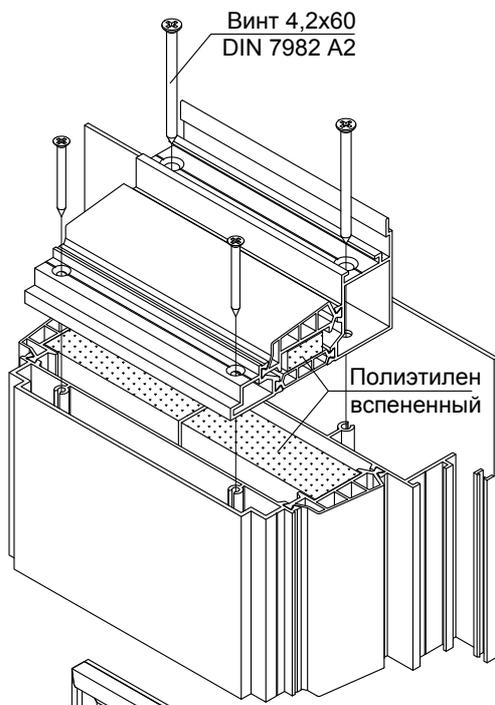
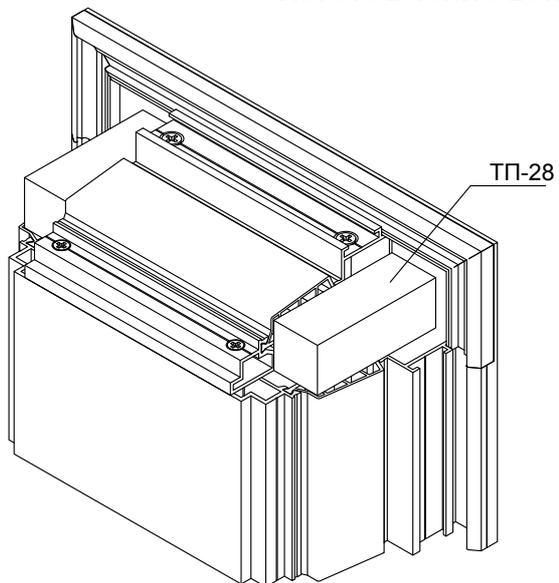
1.* Из четырех позиций выбирается нужная.
 2. Информация о фурнитуре носит ознакомительный характер. При заказе требуется консультация специалиста. При установке фурнитуры необходимо руководствоваться монтажной схемой.

ИЗГОТОВЛЕНИЕ ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ СТВОРОК

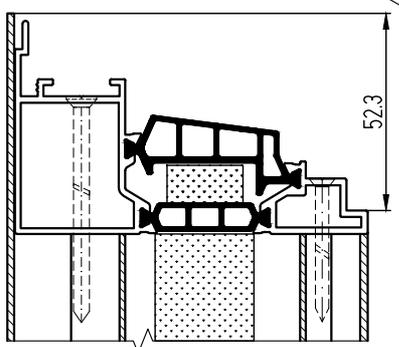
Изготовление вентиляционной створки СТ71С



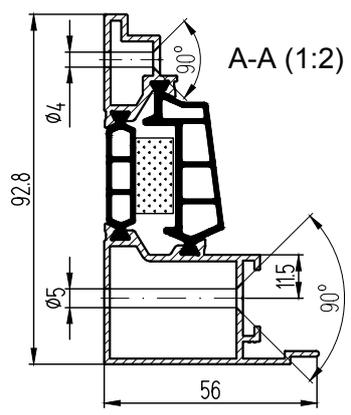
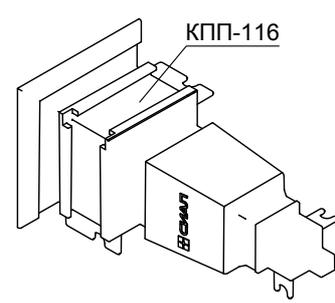
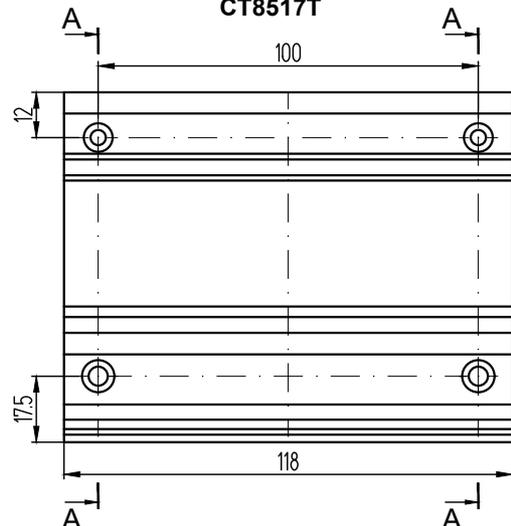
Изготовление вентиляционной створки СТ85



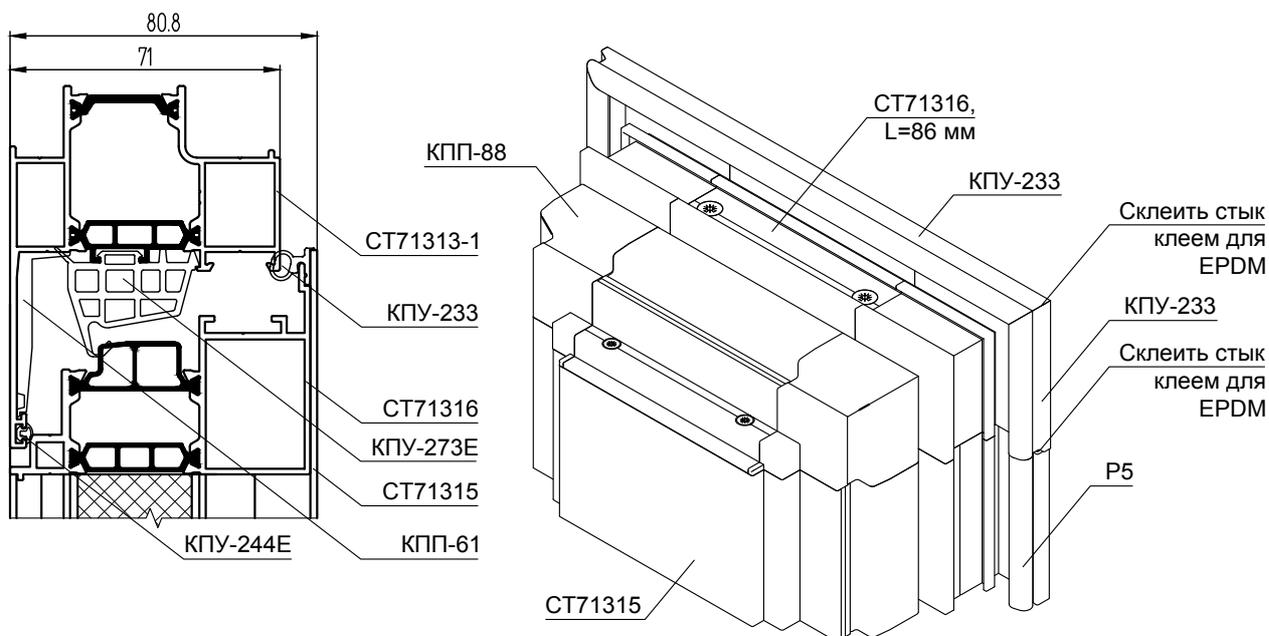
Установка притвора
СТ8517Т на стойку
створки СТ8515Т



Обработка притвора створки
СТ8517Т



Герметизация притворов вентиляционной створки СТ71С



Установка уплотнителей

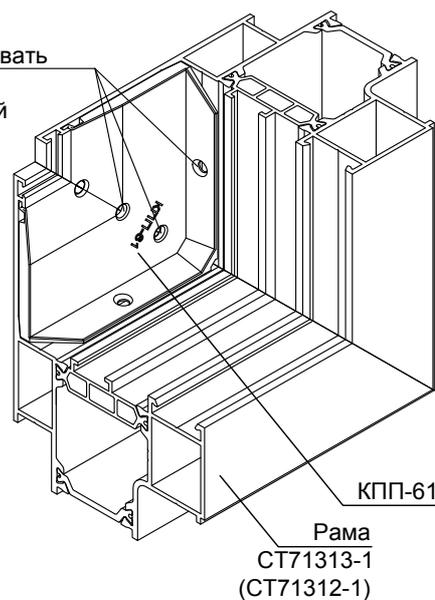


Примечание:

1. Уплотнители КПУ-244Е, КПУ-233, P5, КПУ-273Е установить на 1,5% длиннее номинального размера для предотвращения их возможной усадки.
2. В местах стыка все уплотнители склеить клеем для EPDM.

Применение выравнивателя КПП-61 для сборки и герметизации соединения

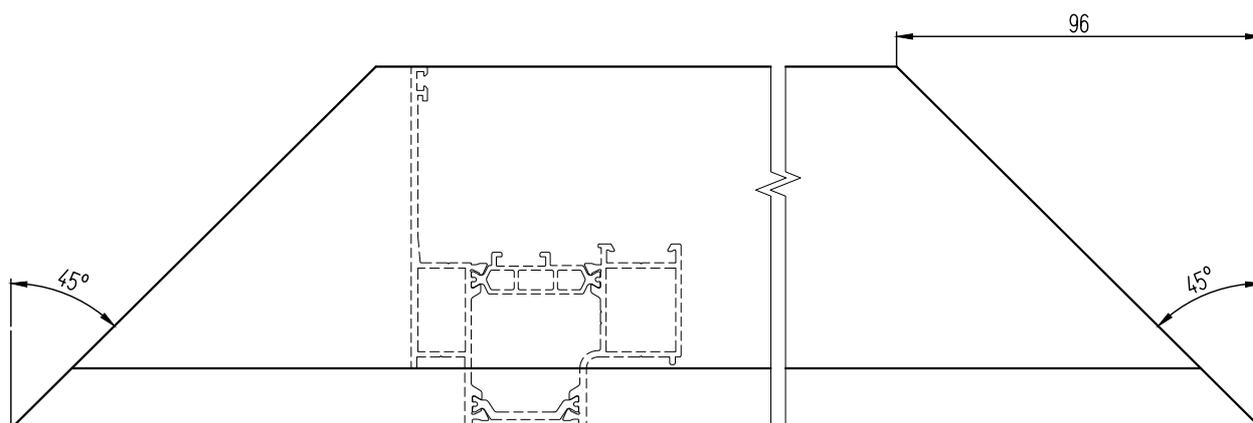
Герметизировать силиконом в 5 отверстий



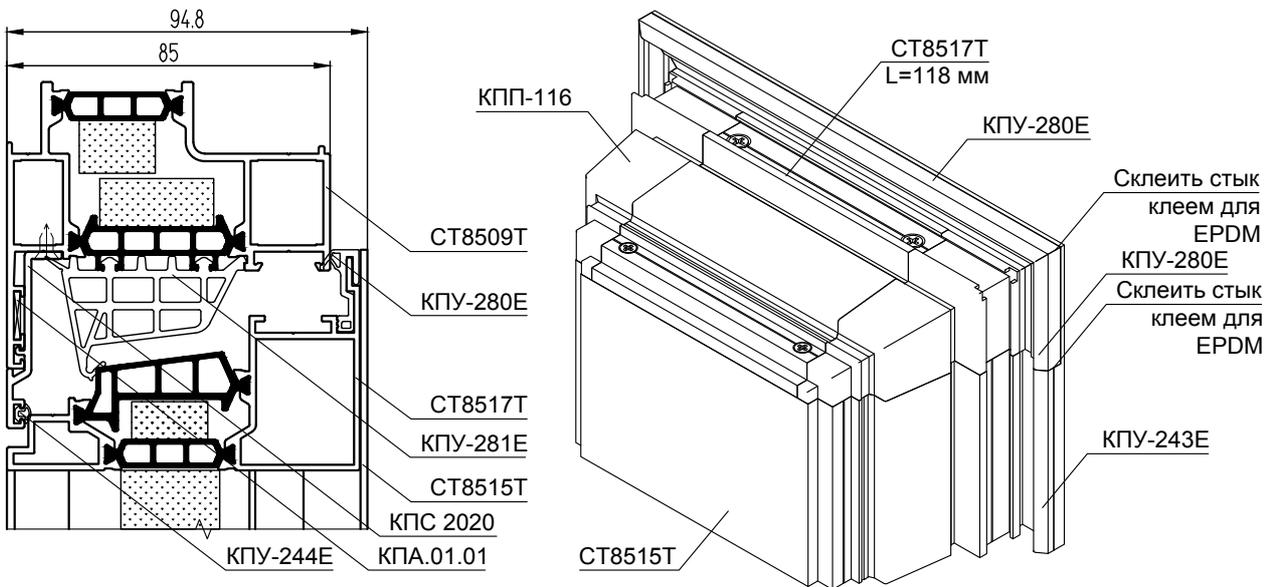
Примечание:

1. Выравниватель КПП-61 устанавливается в момент сборки соединения.

Обработка профилей рамы СТ71313-1/СТ71312-1



Герметизация притворов вентиляционной створки СТ85



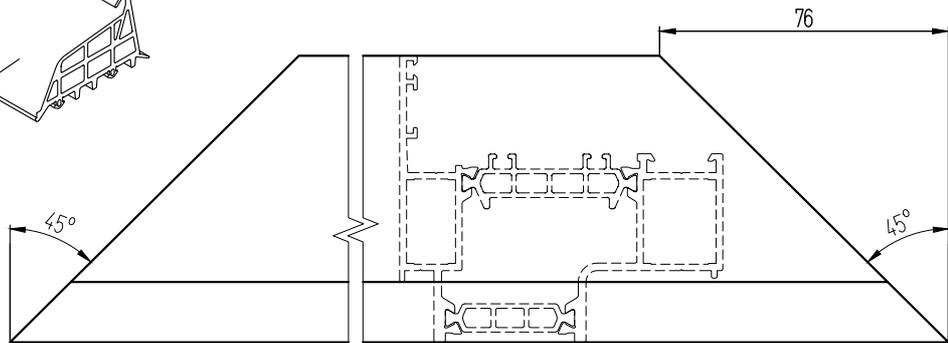
Установка уплотнителя притвора КПУ-281Е с применением соединительного уголка КПУ-282



Примечание:

1. Установить соединительный уголок КПУ-282.
2. Установить с осадкой на 1,5% и обрезать уплотнитель КПУ-281Е.
3. На выступающие части, торцы и под "крылышки" уголка нанести клей для EPDM, зафиксировать клеевой шов.

Обработка профиля рамы СТ8509Т

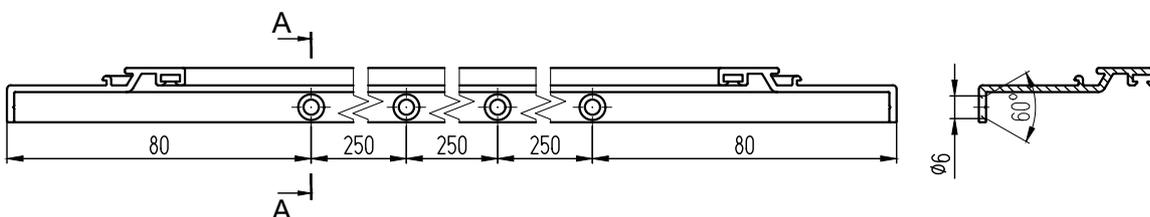


Обработка вертикального притвора рамы КПС 2020



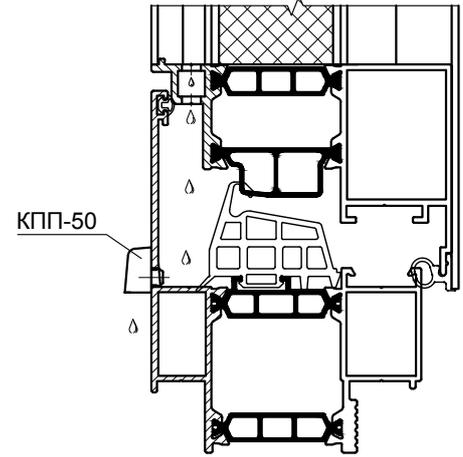
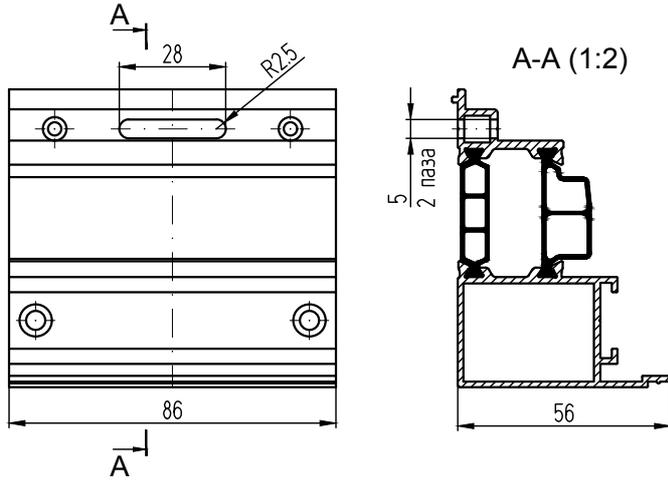
Примечание:

1. Сборка угла рамы СТ8509Т производится одновременно с установкой притвора рамы КПС 2020.
2. Крепление притвора рамы производится винтами 3,5x13 DIN 7982 A2. Шаг установки винтов в вертикальных притворах рамы - 250 мм.

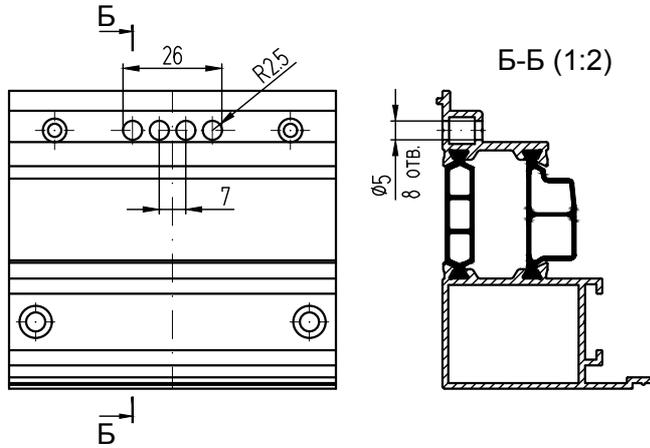


Выполнение дренажных отверстий в вентиляционной створке СТ71С

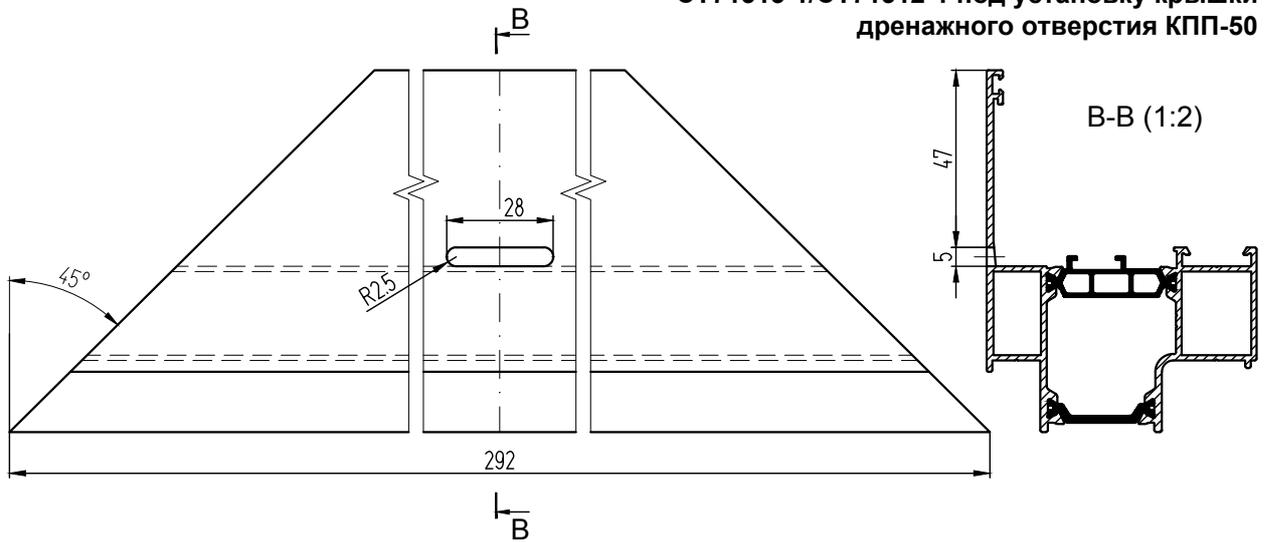
Обработка притвора створки СТ71316 (Вариант 1)



Обработка притвора створки СТ71316 (Вариант 2)



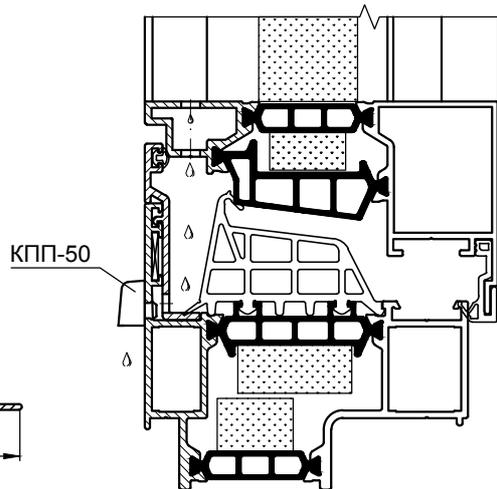
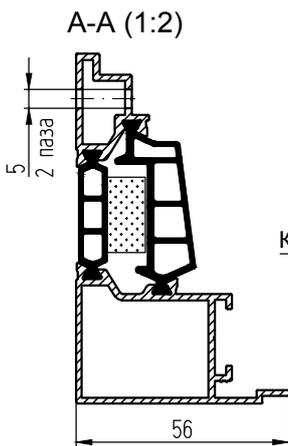
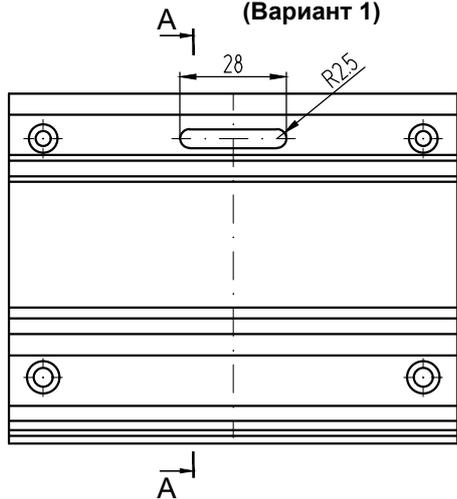
Обработка нижней перекладины рамы СТ71313-1/СТ71312-1 под установку крышки дренажного отверстия КПП-50



Выполнение дренажных отверстий в вентиляционной створке СТ85

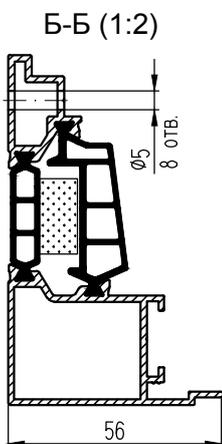
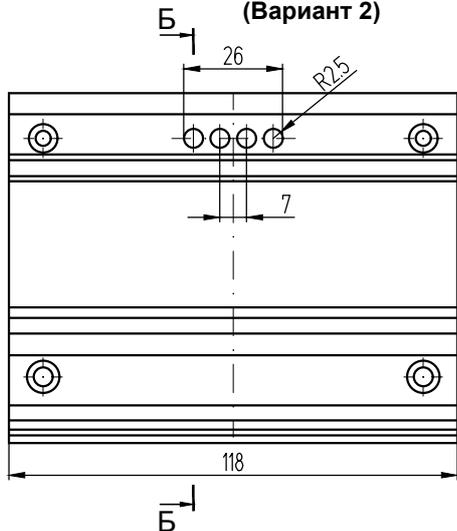
Обработка нижнего притвора створки СТ8517Т

(Вариант 1)

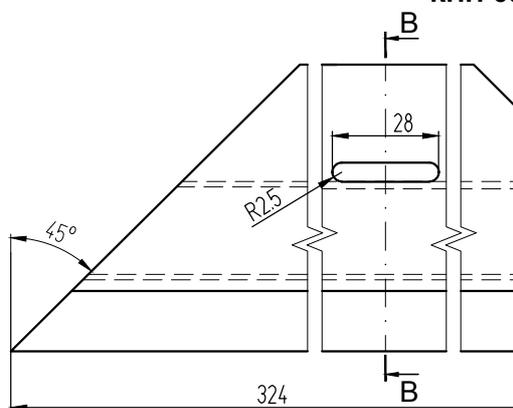


Обработка нижнего притвора створки СТ8517Т

(Вариант 2)

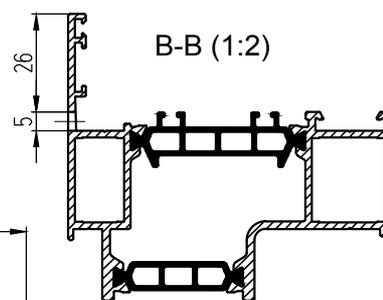
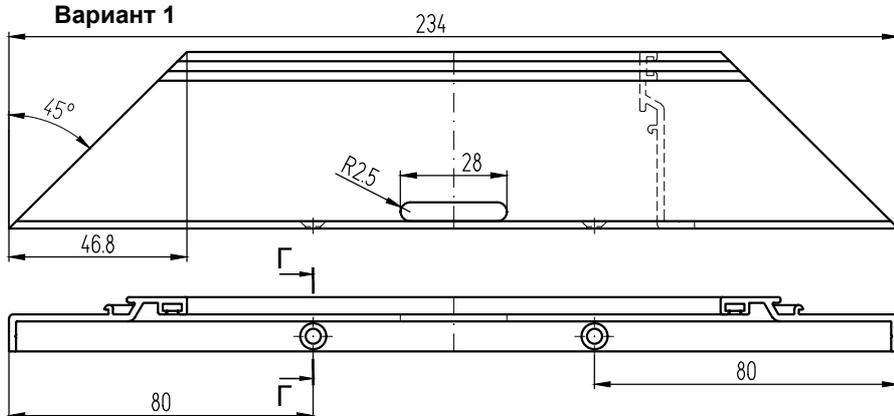


Обработка нижней перекладины рамы СТ8509Т под установку крышки дренажного отверстия КПП-50

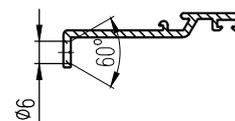


Обработка нижнего горизонтального притвора рамы КПС 2020

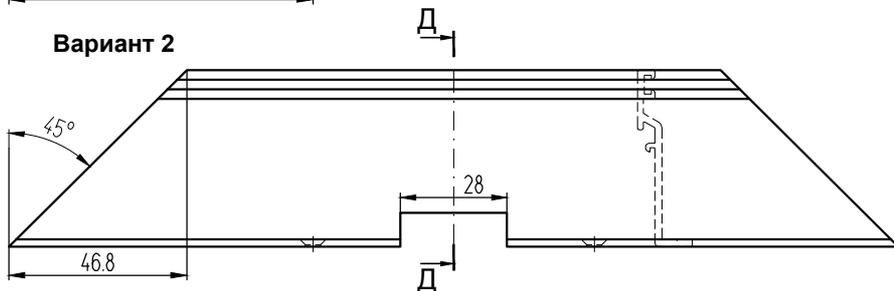
Вариант 1



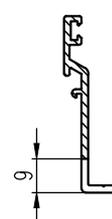
Г-Г (1:2)



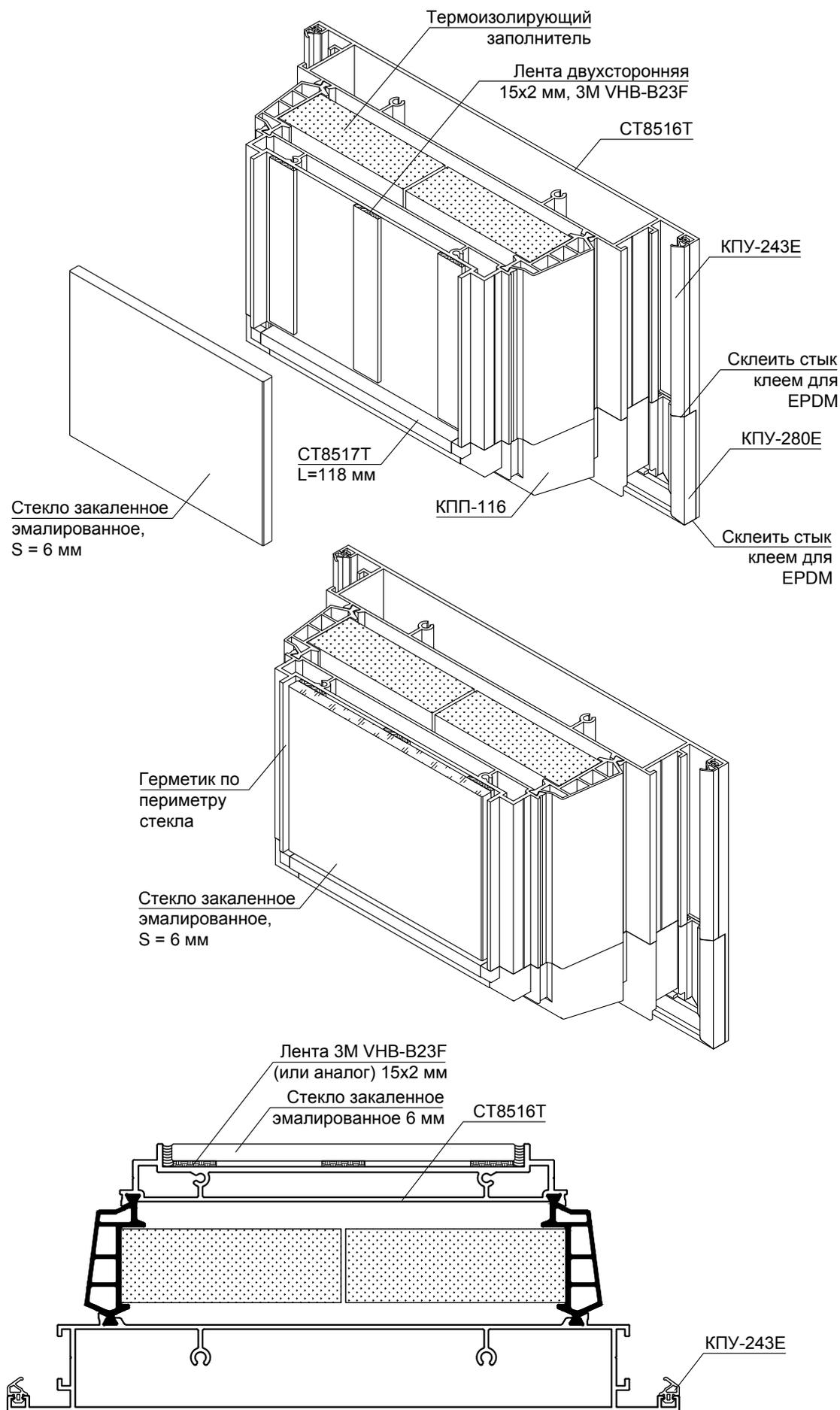
Вариант 2



Д-Д (1:2)

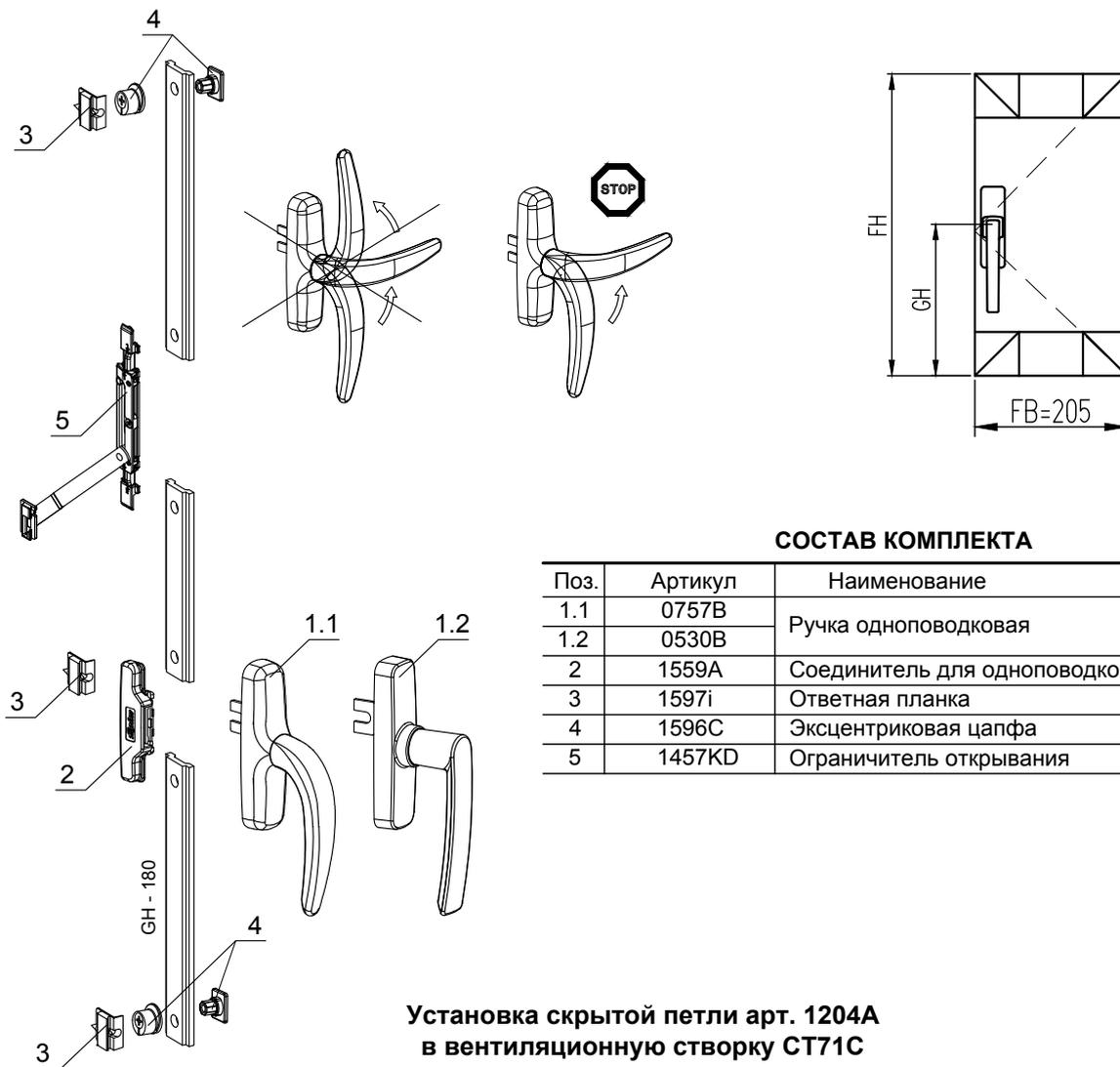


Установка стекла в вентиляционную створку СТ85

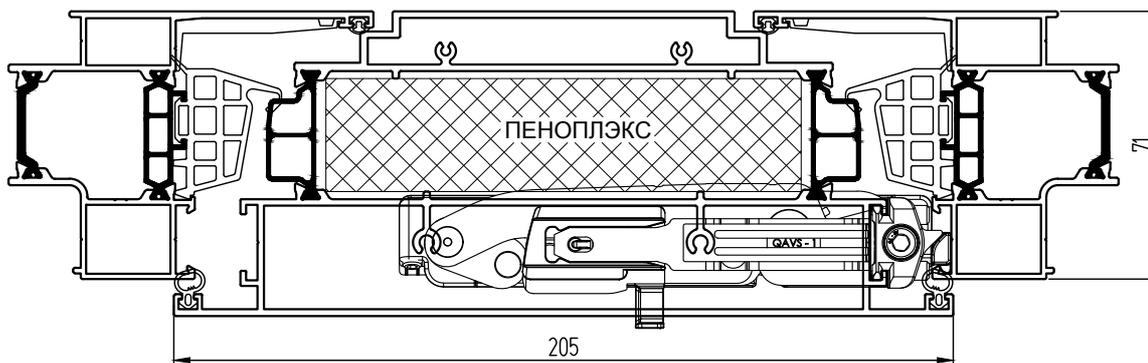


Примечание:

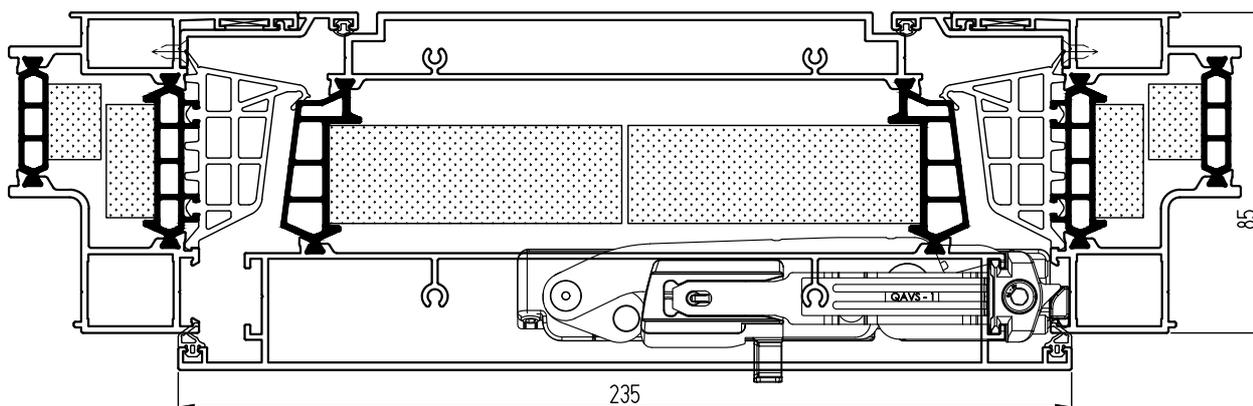
1. Изготовление вентиляционной створки СТ8516Т аналогично изготовлению створки СТ8515Т.
2. Правила применения ленты 3М см. в разделе "Структурные герметики, ленты 3М".



Установка скрытой петли арт. 1204A
в вентиляционную створку СТ71С



Установка скрытой петли арт. 1204A
в вентиляционную створку СТ85



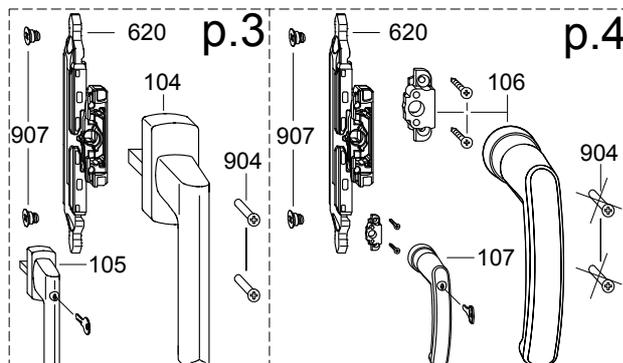
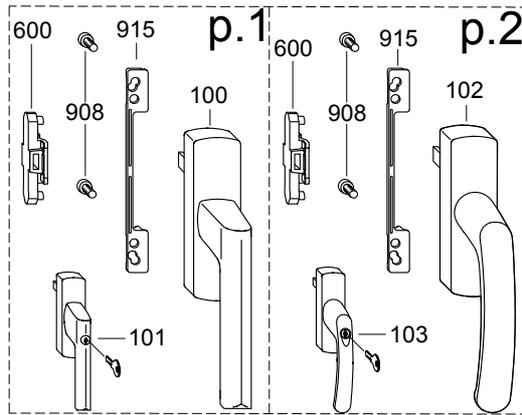
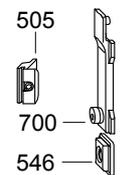
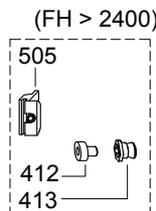
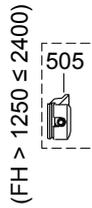
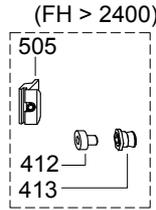
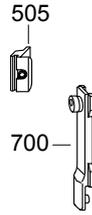
Комплект фурнитуры для поворотной вентиляционной створки SIEGENIA FBS-EUL со скрытыми петлями ALU axxent PLUS (Европаз 15/20)

Высота створки FH = 550...3000 мм
 Ширина створки FB = 205 мм
 Масса створки - макс. 80 кг
 Петлевой зазор (ПЗ) - 3,5 мм

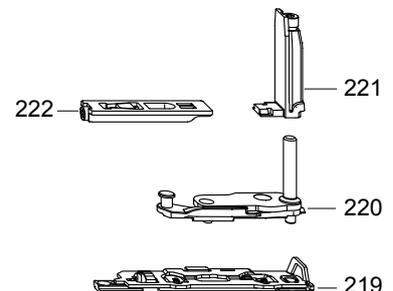
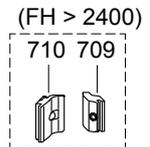
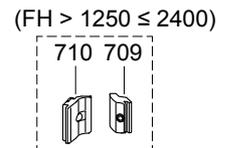
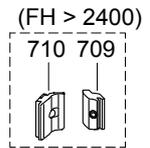


КОМПЛЕКТАЦИЯ ФУРНИТУРЫ

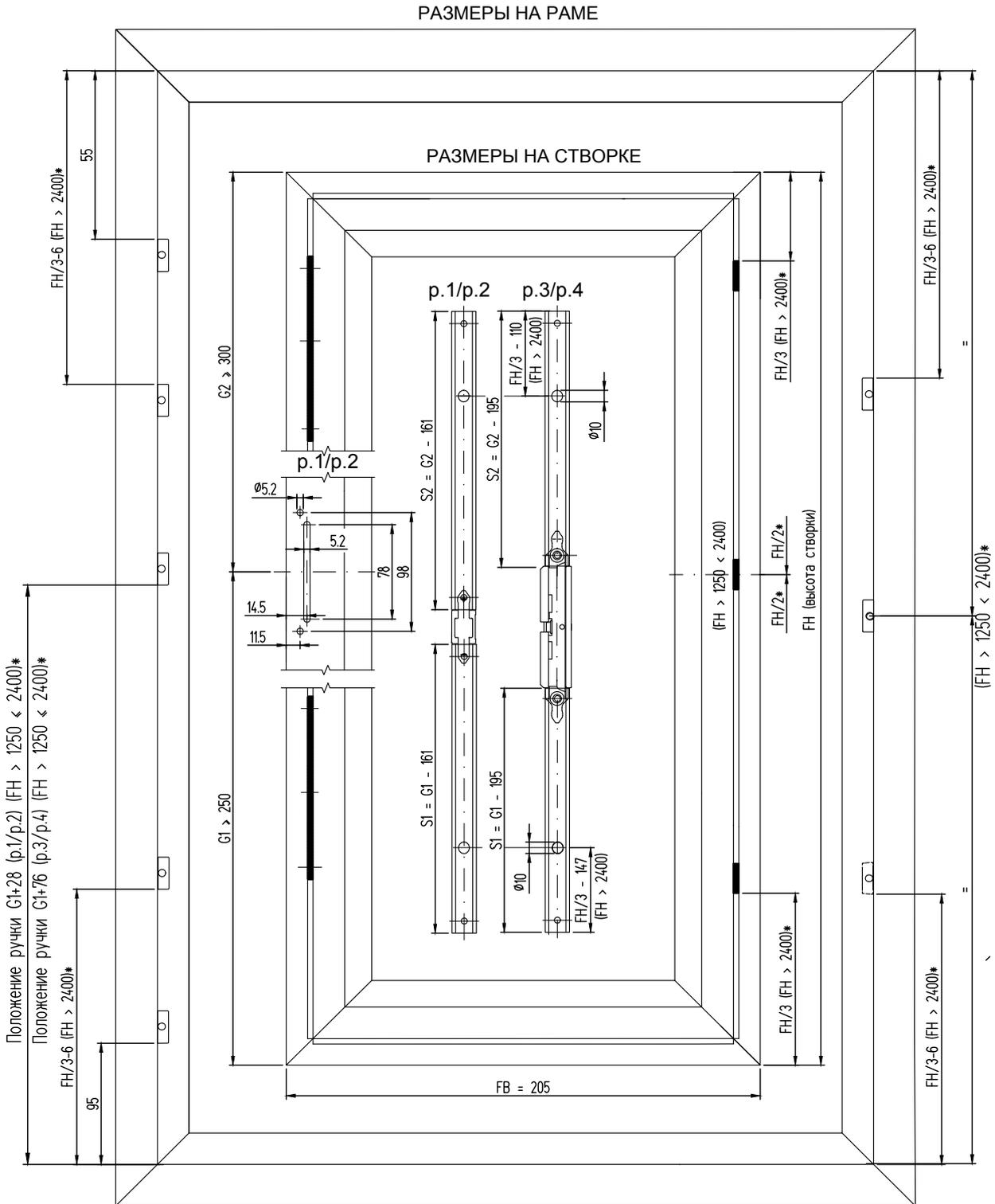
Позиция	Наименование комплекта	Кол-во	Коробочный артикул	
100	Ручка ALU Si-line	1		
101	Ручка ALU Si-line, запираемая на ключ	1		
102	Ручка ALU Globe	1	MHGS0010-50402*	
103	Ручка ALU Globe, запираемая на ключ	1	MHGA0010-50402*	
104	Ручка TITAN (□ 7x25)	1		
105	Ручка TITAN, запираемая на ключ (□ 7x25)	1		
106	Ручка ALU GLOBE RR	1	MHGS0020-50402*	
107	Ручка ALU GLOBE RR, запираемая на ключ	1	MHGA0020-50402*	
Петлевая группа:				
Комплект	ALU axxent PLUS-D LK A0004, правый	1	MMBS0281-10002	
	ALU axxent PLUS-D LK A0004, левый		MMBS0282-10002	
	ALU axxent PLUS-D LK A0006, правый		MMBS0311-10002	
	ALU axxent PLUS-D LK A0006, левый		MMBS0312-10002	
Состав комплекта петлевой группы:				
219	Опора нижней петли правой/левой ALU axxent PLUS (монтаж в раме)	1		
220	Несущ. кронштейн ниж. петли прав./лев. ALU axxent PLUS (монтаж в створ.)	1		
221	Нижняя створочная петля правая/левая ALU axxent PLUS	1		
222	Направляющий элемент нижней петли ALU axxent PLUS	1		
286	Ножницы повор-й створки 170 с вент. клапаном прав./лев. ALU axxent PLUS	1		
944	Набор дополнительных деталей ALU axxent PLUS A0022 (использовать только в сочетании с петлевой группой ALU axxent PLUS A0006)	0...1	MZBS0180-10006	
Запорная сторона ALU-D				
505	Запорная пластина	2	MMVS0240-10003	
546	Упор	1		
700	Удлинитель	2		
Набор соединительных элементов ALU (только в сочетании с р.1 / р.2)				
600	Соединительный элемент	1		
908	Цилиндрический винт M5x12	2		
Набор для привода ALU (только в сочетании с р.3 / р.4)				
620	Врезной привод M6	1		
904	Винт с потайной головкой M5 x 35	2		
907	Соединительный винт M6	1		
Средний прижим ALU-D VS/BS				
		1x (FH > 1250 ≤ 2400)	0...2	246986
		2x (FH > 2400)		
505	Запорная пластина	1		
709	Запорная пластина MV	1		
710	Шлинглет	1		
Дополнительный прижим ALU				
		(FH > 2400)	0...2	317556
412	Запорная цапфа	1		
413	Эксцентрик	1		
505	Запорная пластина	1		
Дополнительные детали:				
-	Регулировочный элемент AV серый	0...1	MBDR0030-09705	



* Цвет белый RAL9016

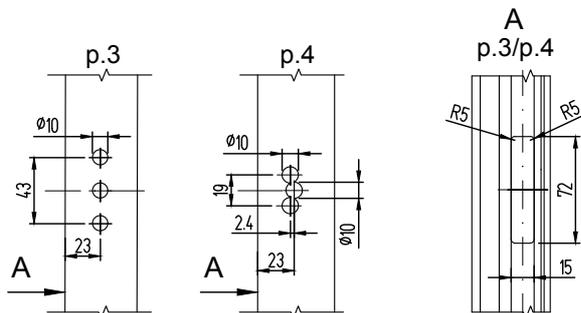


**Комплект фурнитуры для поворотной вентиляционной створки SIEGENIA
FBS-EUL со скрытыми петлями ALU axxent PLUS (Европаз 15/20)**



* Для среднего прижима MV

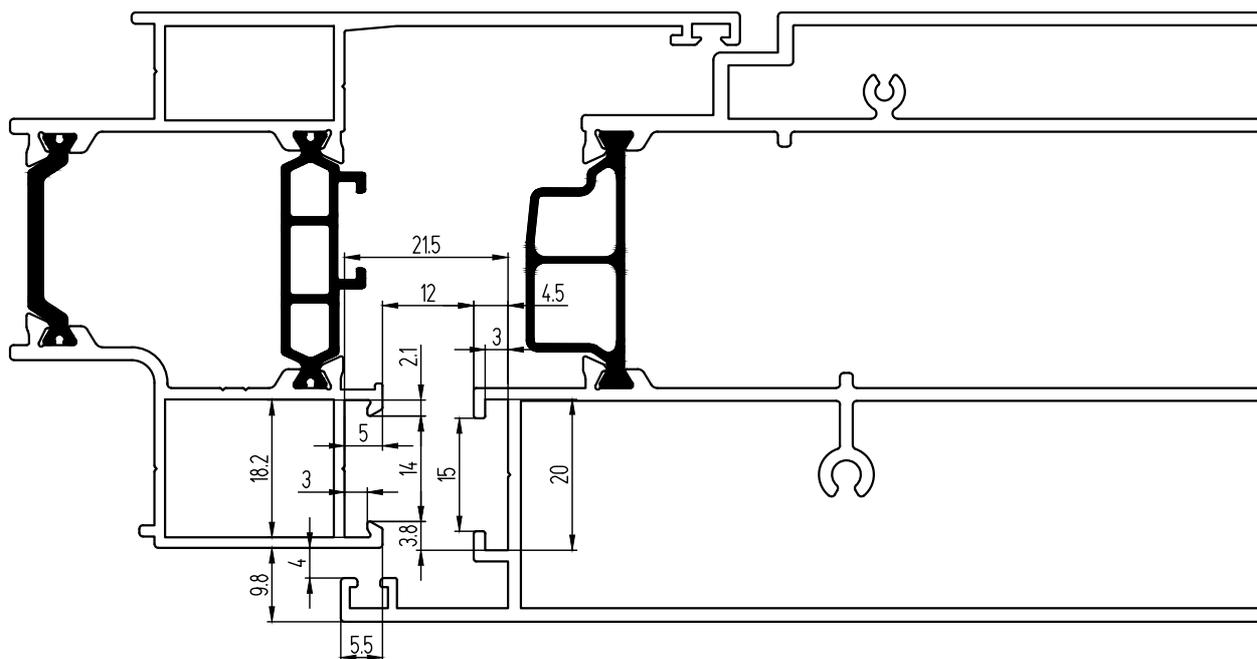
Варианты фрезеровок под разные ручки



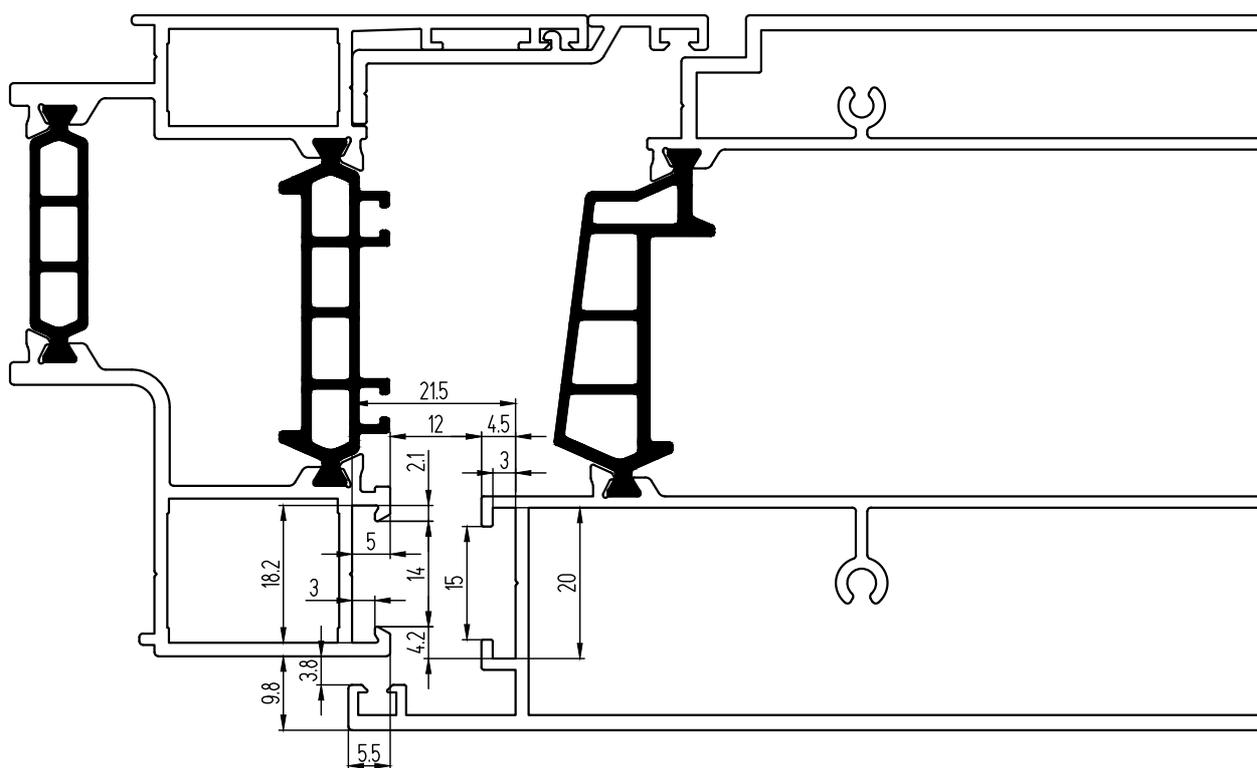
Основные правила заказа фурнитуры

1. Максимальные и минимальные размеры, а также максимальный вес створки определяются возможностями применяемой фурнитуры.
2. При заказе фурнитуры необходимо указать: вид фурнитуры, систему профилей, высоту и ширину створки, вес створки, исполнение створки (правое или левое).
3. Информация о фурнитуре носит ознакомительный характер. При заказе требуется консультация специалиста. При установке фурнитуры необходимо руководствоваться монтажной схемой.

Размеры европаза 15/20
вентиляционных створок СТ71С

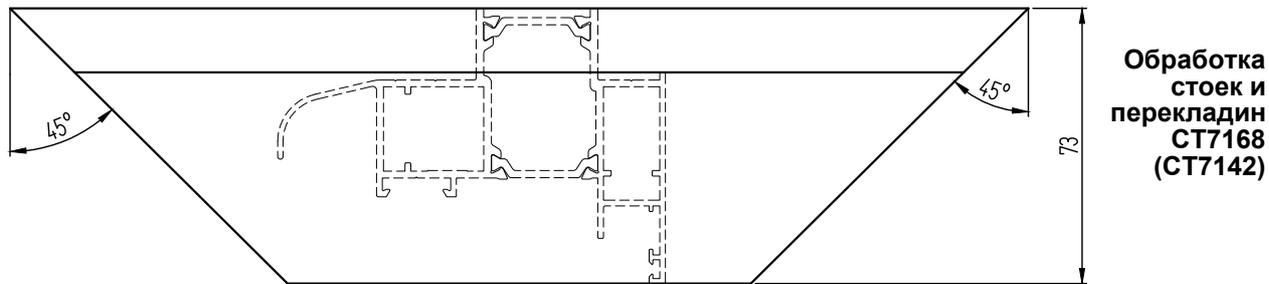


Размеры европаза 15/20
вентиляционных створок СТ85

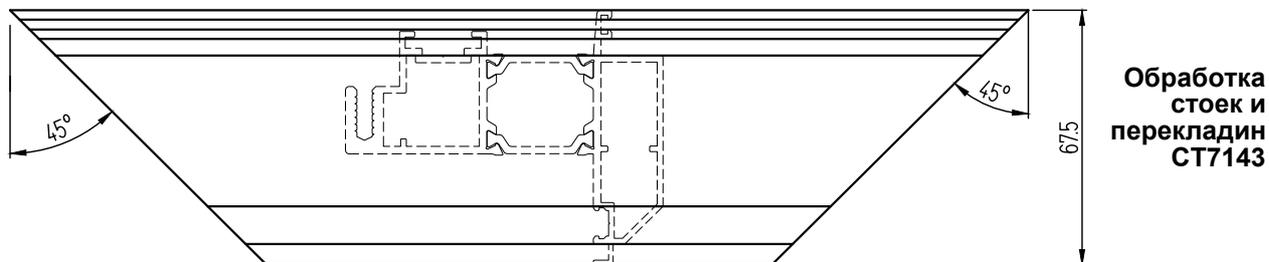


ИЗГОТОВЛЕНИЕ ВЕНТИЛЯЦИОННОГО ЛЮКА

Обработка профилей вентиляционных люков

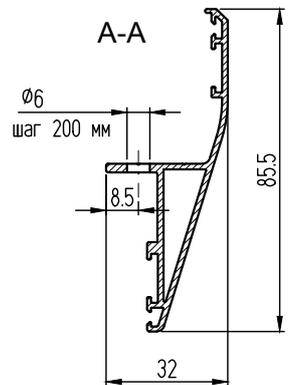
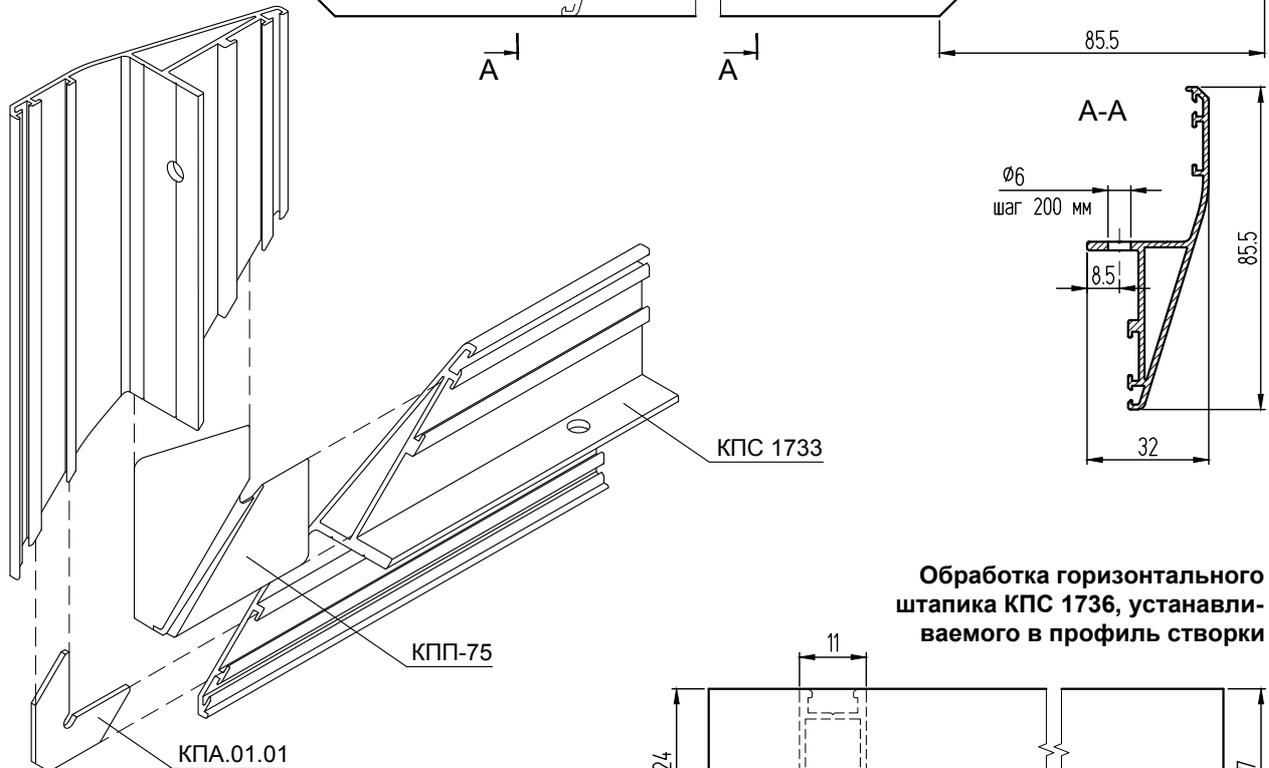
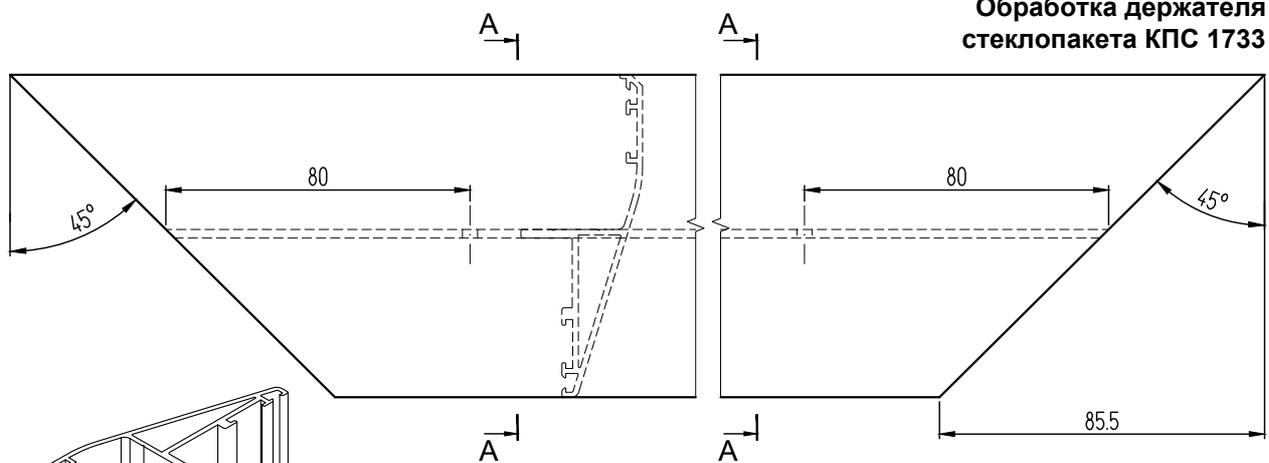


Обработка стоек и перекладин СТ7168 (СТ7142)

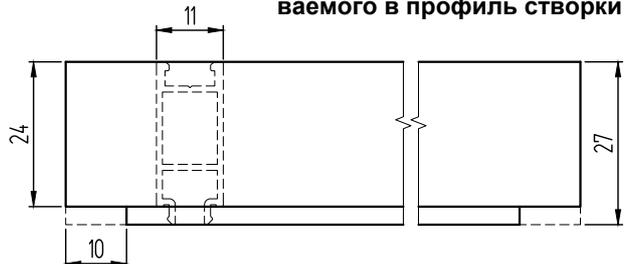


Обработка стоек и перекладин СТ7143

Обработка держателя стеклопакета КПС 1733



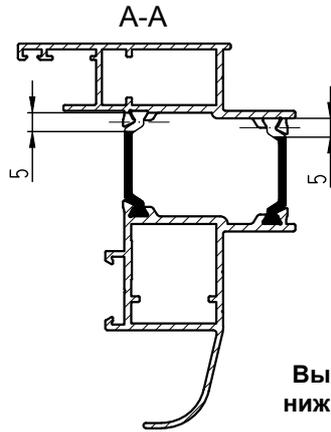
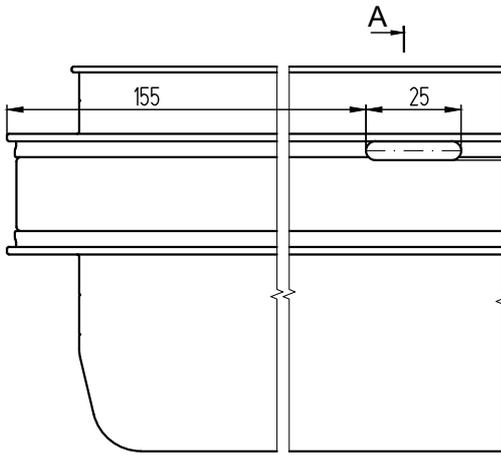
Обработка горизонтального штапика КПС 1904, устанавливаемого в профиль створки



Примечание:

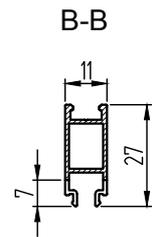
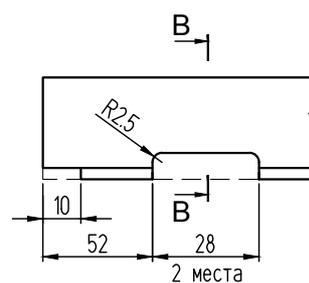
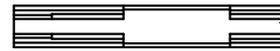
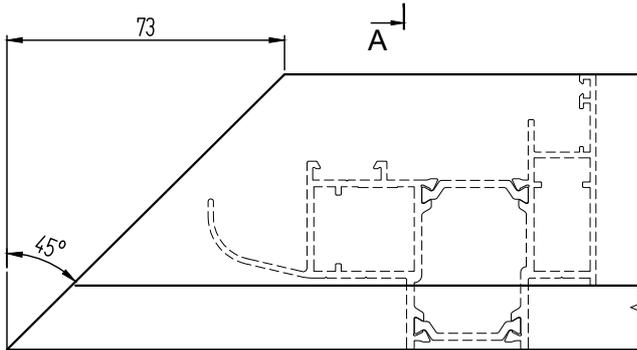
1. Обрабатывается только горизонтальный штапик, устанавливаемый в профиль створки.

Выполнение дренажных отверстий в вентиляционном люке СТ71Л

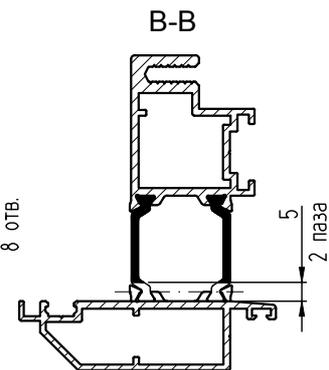
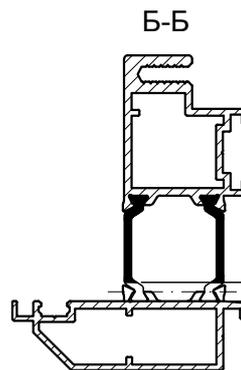


Выполнение дренажных отверстий в нижней перекладине рамы СТ7168

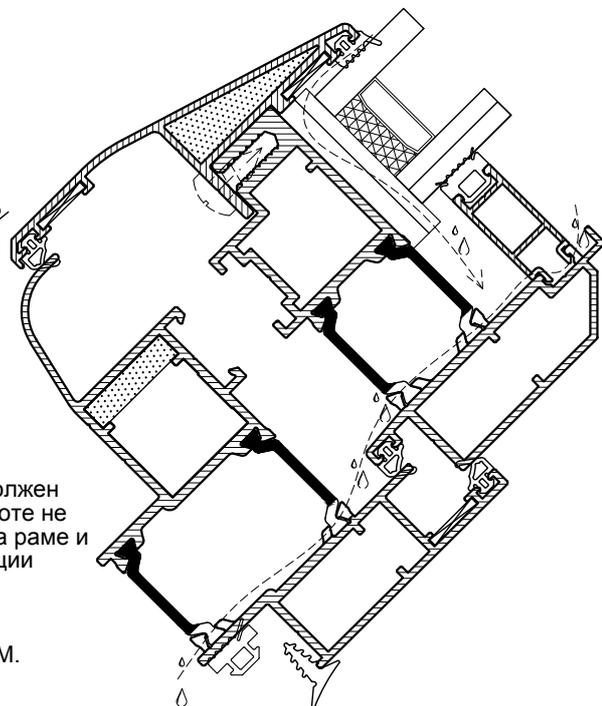
Выполнение дренажных пазов в нижнем горизонтальном штапике КПС 1736



Выполнение дренажных отверстий в нижней перекладине створки СТ7143 (вариант 1)



Выполнение дренажных отверстий в нижней перекладине створки СТ7143 (вариант 2)



Примечание:

1. Размеры 155/100 мм являются ориентировочными. Паз должен находиться максимально близко к краю створки, но его работе не должны мешать угловые закладные. При этом отверстия на раме и створке должны выполняться со смещением для компенсации разницы температур.
2. При установке все уплотнители осаживают на 1,5% во избежание усадки при минусовых температурах.
3. В местах стыка все уплотнители клеить клеем для EPDM.

Установка трехсекционной петли Farim, арт. 9826В, в наклонные вентиляционные люки

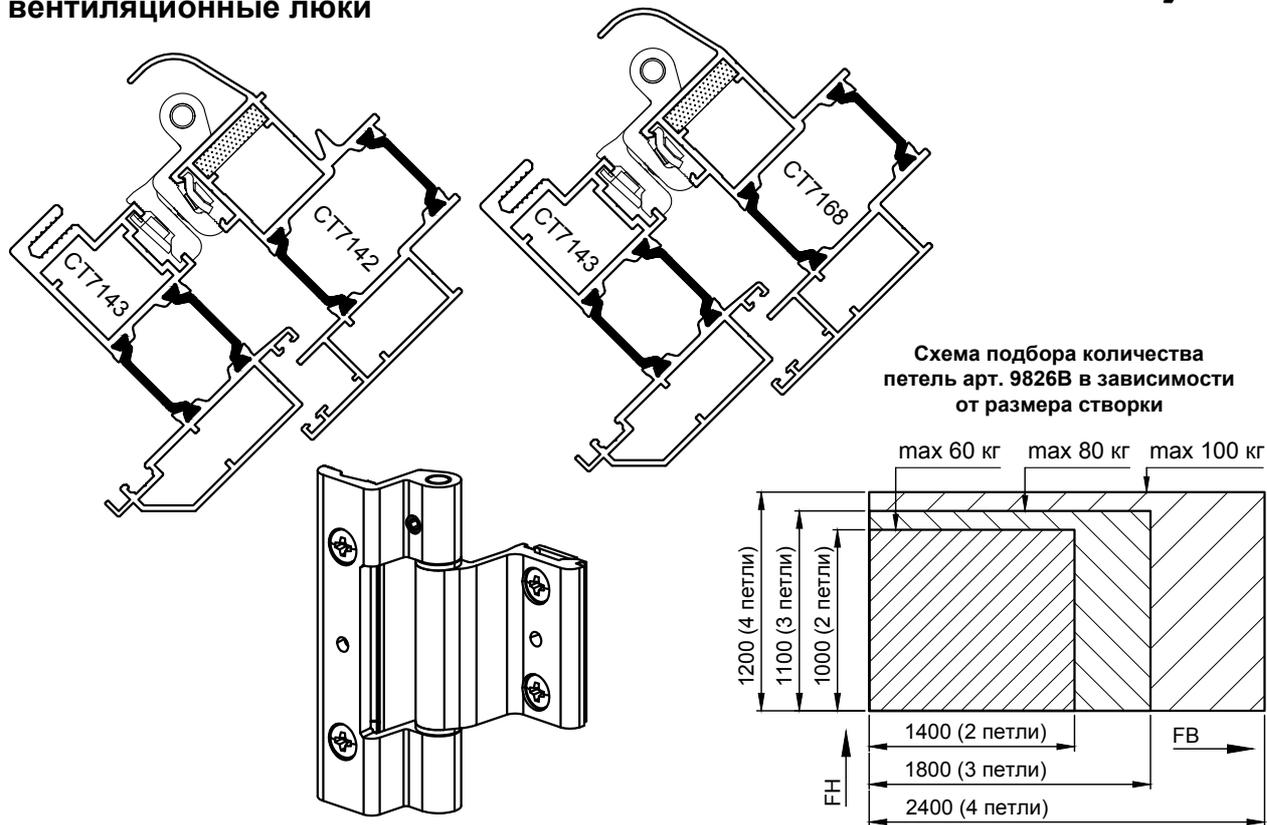


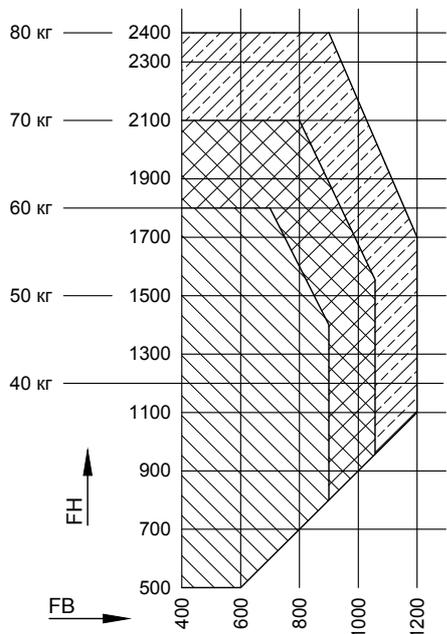
Схема подбора количества петель арт. 9826В в зависимости от размера створки

Установка трехсекционной петли Stublina, арт. 2011.00, в наклонные вентиляционные люки

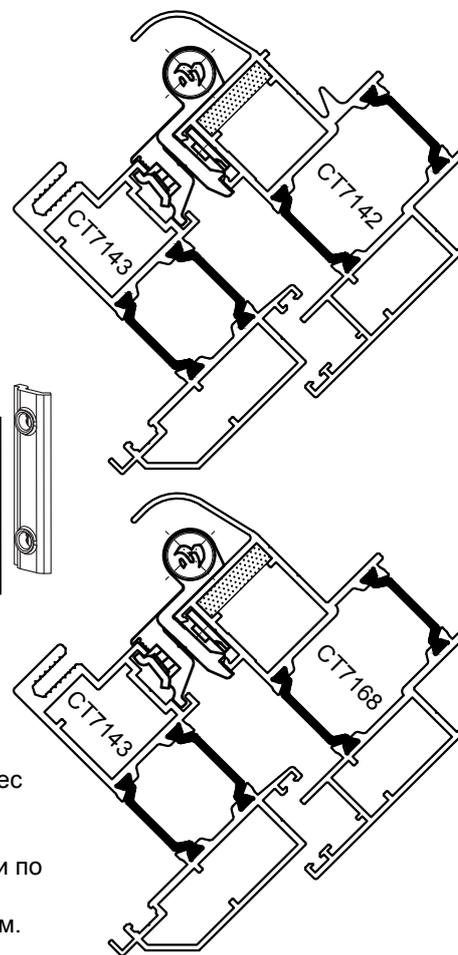
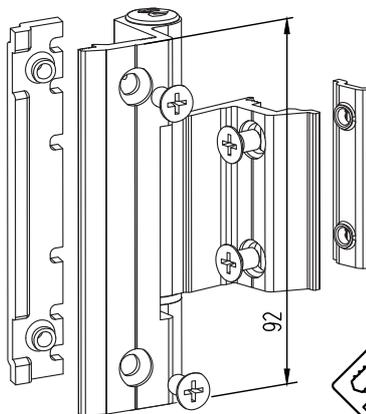


Паз рамы - Европаз 15/20 (Тип 1)

Схема подбора количества поворотных петель арт. 2011.00



- 2 петли
- 3 петли
- 4 петли



Примечание:

1. Максимальные и минимальные размеры, а также максимальный вес створки определяются возможностями применяемой фурнитуры.
2. При заказе петель и приборов открывания/закрывания для вентиляционных люков необходимо указать высоту и ширину створки по фальцу (FH и FFB соответственно), вес створки, угол наклона к горизонту, предоставить сечение люка с установленным наполнением.
3. Информация о фурнитуре носит ознакомительный характер. При заказе требуется консультация специалиста. При установке фурнитуры необходимо руководствоваться монтажной схемой.

Установка трехсекционной петли SAVIO, арт. 1122.200 в наклонные вентиляционные люки

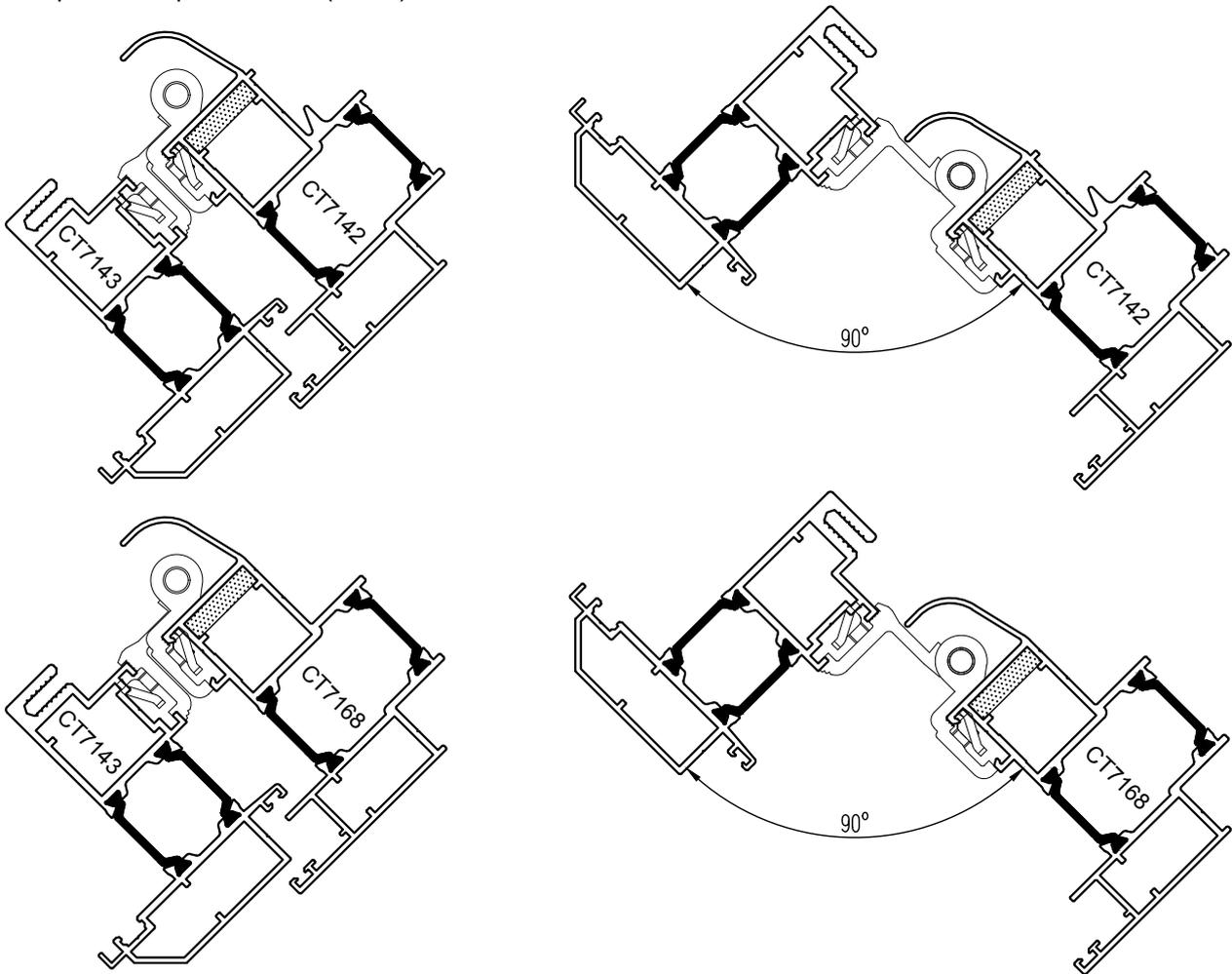
SAVIO

Максимальный вес створки:

90 кг - 2 петли,

100 кг - 3 петли

Паз рамы - Европаз 15/20 (Тип 1)



GU

Установка трехсекционной петли G-U ALU-JET S800 в наклонные вентиляционные люки

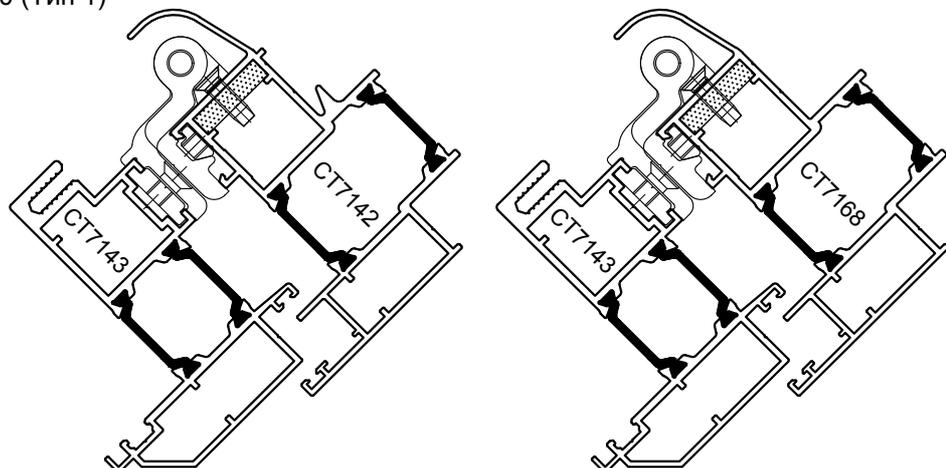
Максимальный вес створки - 300 кг,

Максимальная ширина створки - 2800 мм,

Максимальная высота створки - 1700 мм,

Угол открытия 180°,

Паз рамы - Европаз 15/20 (Тип 1)



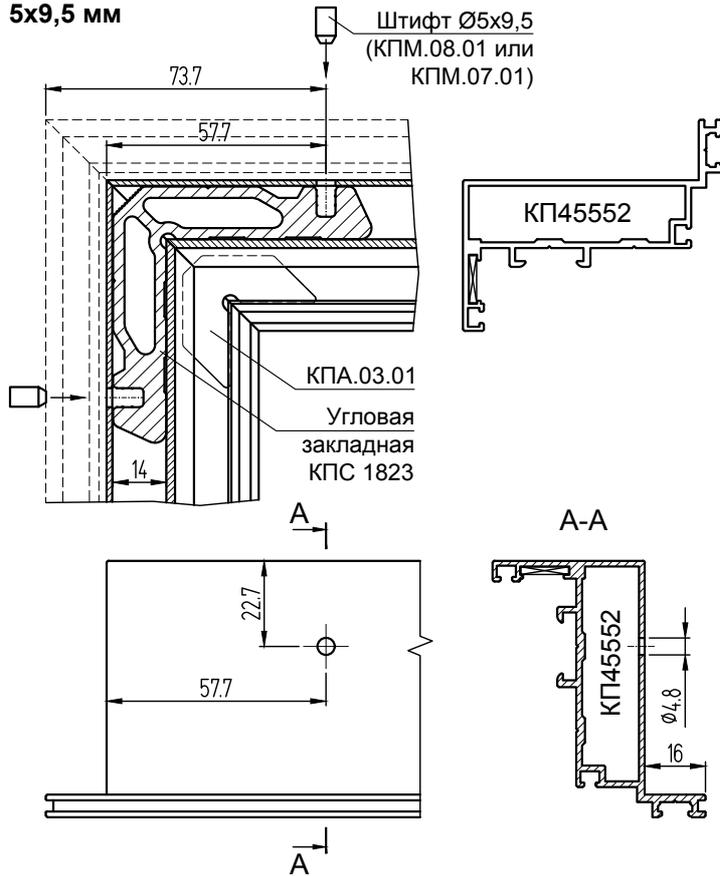
Примечание:

1. В отношении всех указанных размеров и весовых характеристик необходимо обращать внимание на диаграммы применения. Дополнительную информацию можно найти на сайте производителя петель.

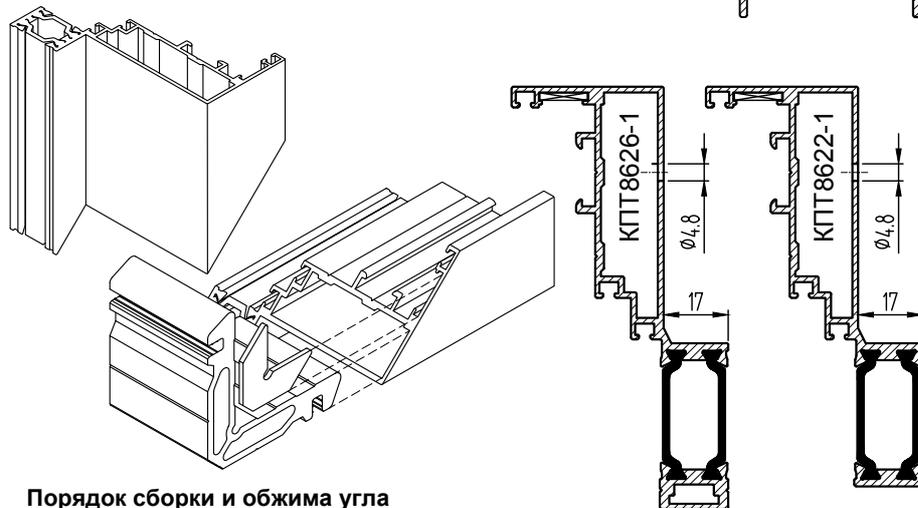
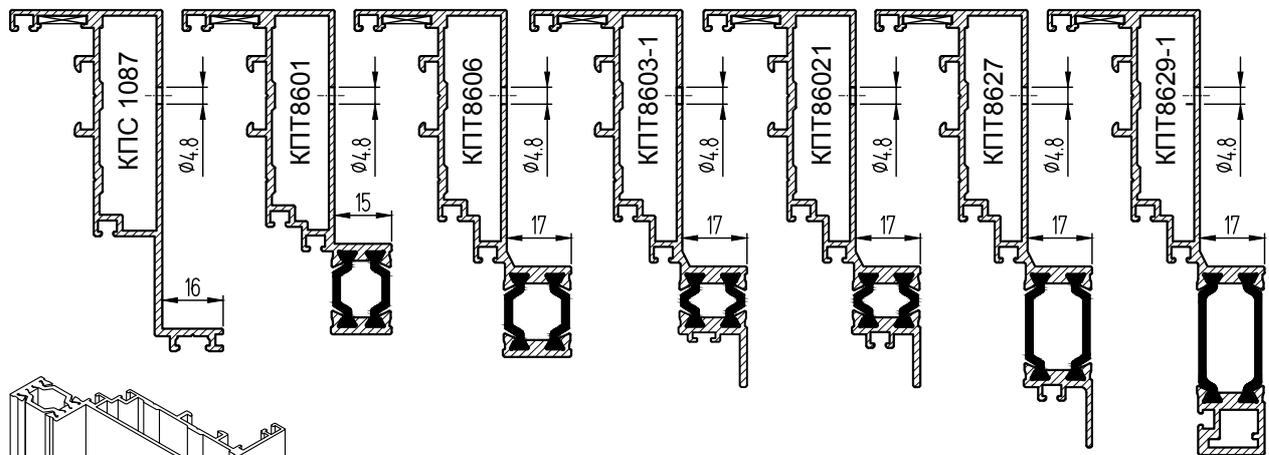
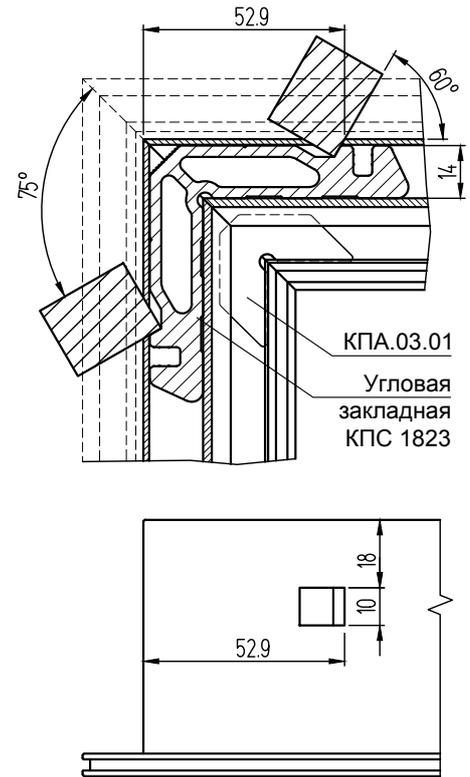
УГЛОВЫЕ СОЕДИНЕНИЯ

Сборка угла рамы при помощи закладной КПС 1823 (внутренняя камера)

Сборка угла на штифтах 5x9,5 мм



Сборка угла на углообжимной машине



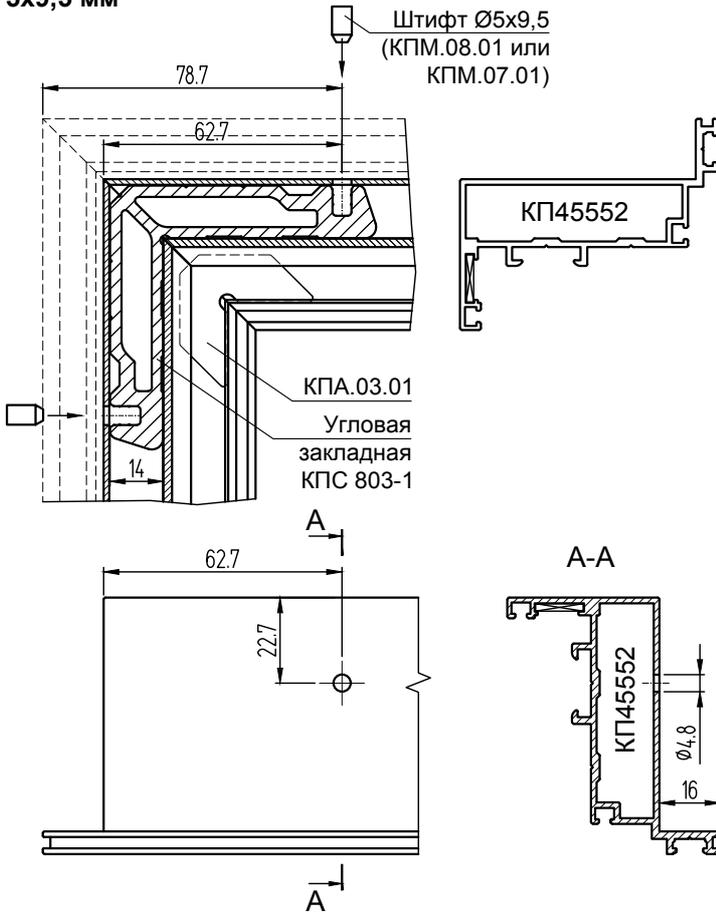
Профиль	Длина закладной, мм
КП45552	52,5
КПС 1087	52,5
КПТ8601	50
КПТ8603-1	48,5
КПТ8606	48,5
КПТ8621	48,5
КПТ8622-1	48,5
КПТ8626-1	48,5
КПТ8629-1	48,5
КПТ8627	48,5

Порядок сборки и обжима угла

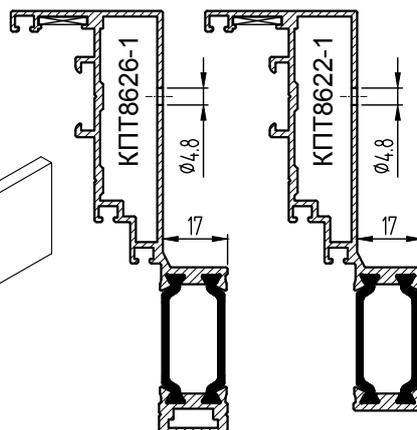
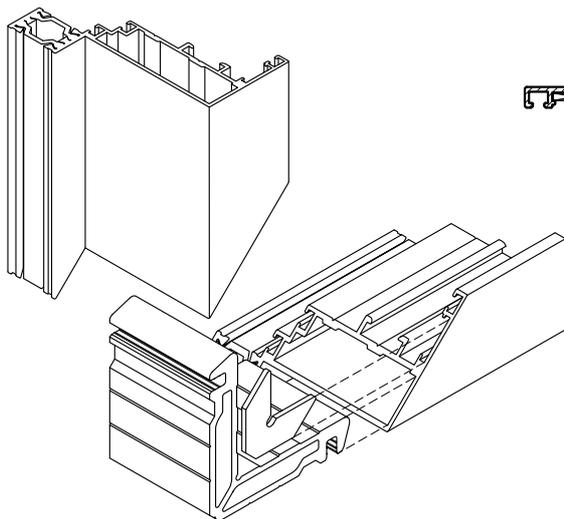
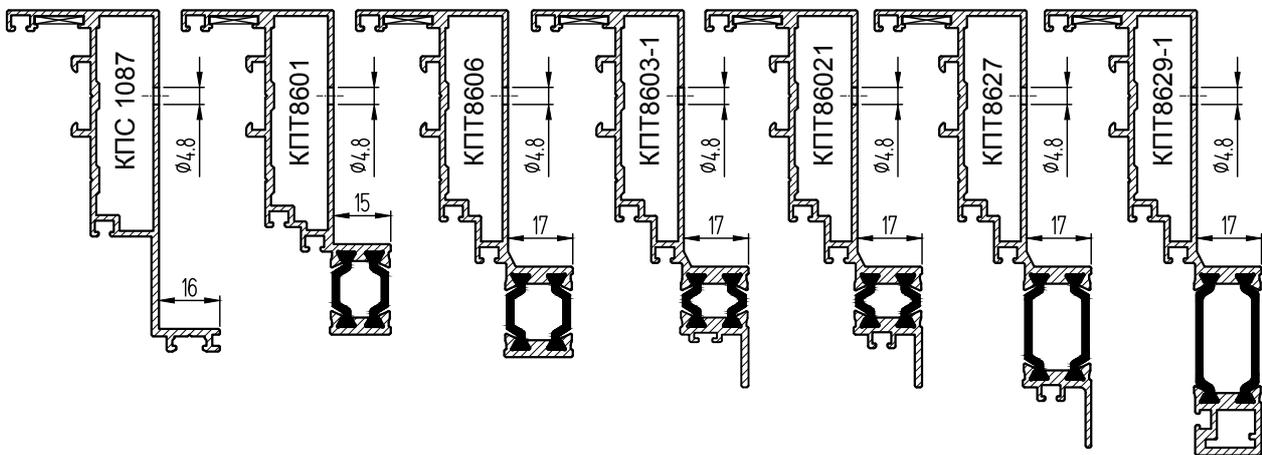
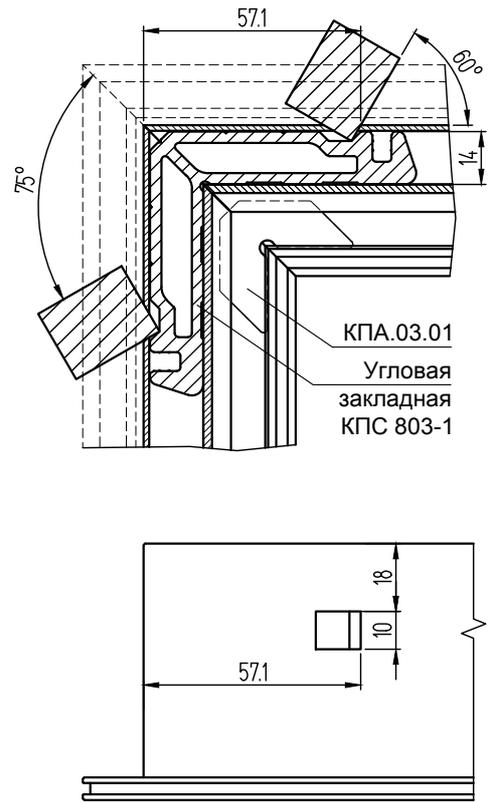
1. Нанести на контактные поверхности закладных или на внутренние поверхности перекладин и стоек в местах их соединений одно- или двухкомпонентный клей для склеивания алюминиевых профилей.
2. Установить угловые закладные и выравнивающие уголки в предназначенные полости перекладин верхних и нижних створки (рамы).
3. Соединить стойки через закладные с перекладинами, нанеся предварительно герметик силиконовый на торцы сопрягаемых перекладин и стоек.
4. Произвести сборку углов.
5. Обжать угловые соединения согласно технологии обжима углов и схеме сборки угла.
6. После обжима нанести силиконовый герметик в места разрыва профиля.

Сборка угла рамы при помощи закладной КПС 803-1 (внутренняя камера)

Сборка угла на штифтах
5x9,5 мм



Сборка угла на углообжимной
машине

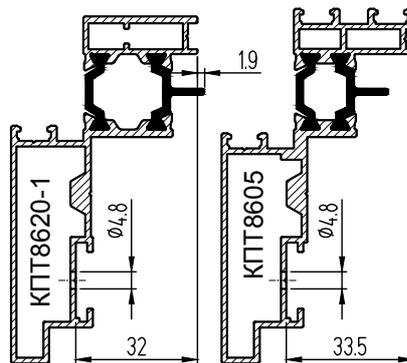
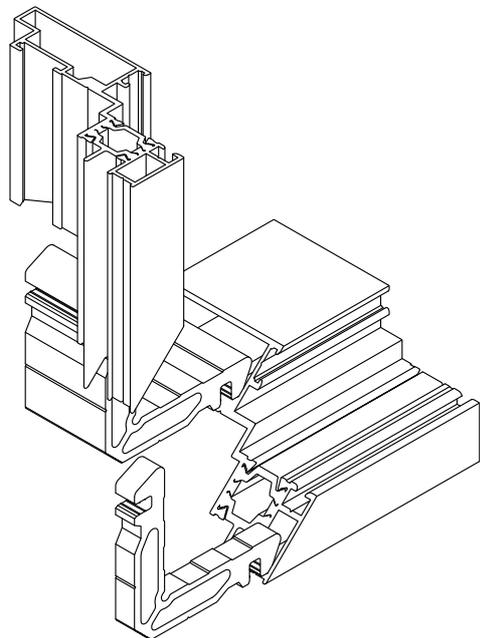
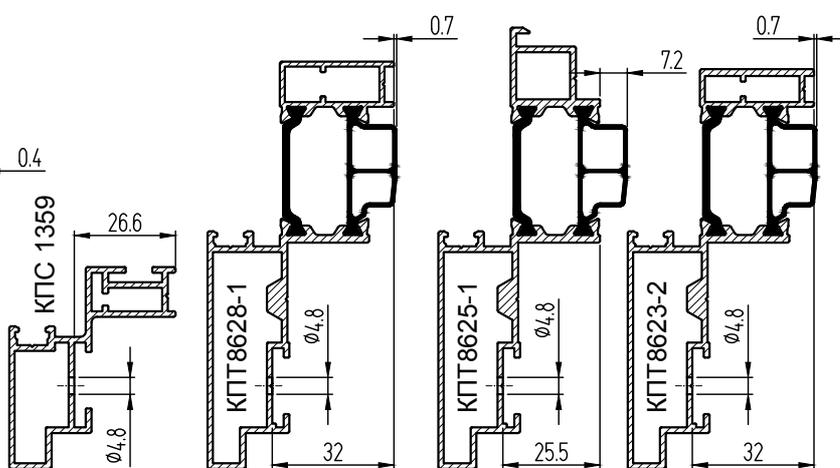
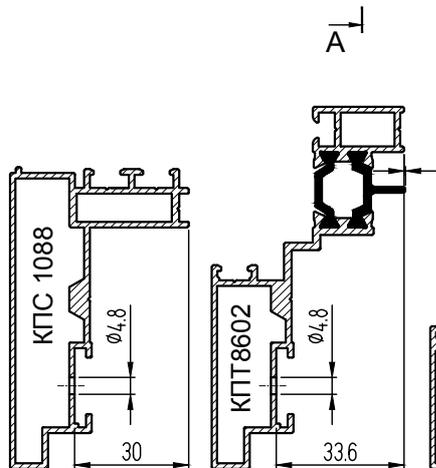
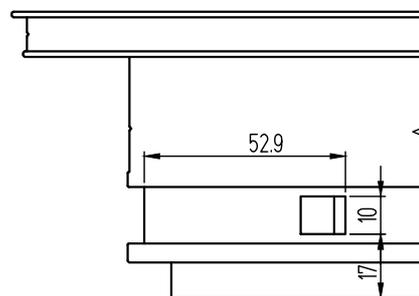
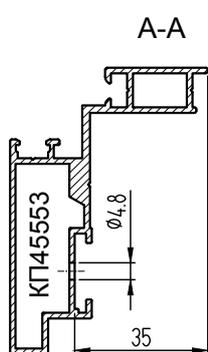
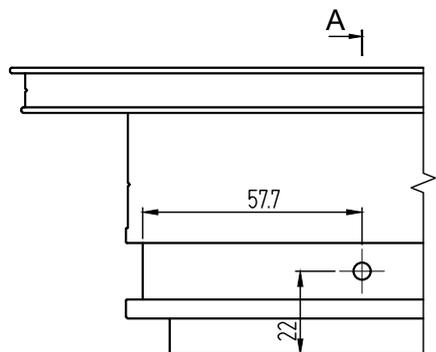
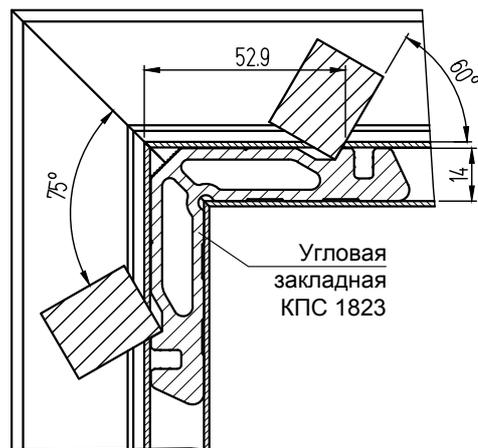
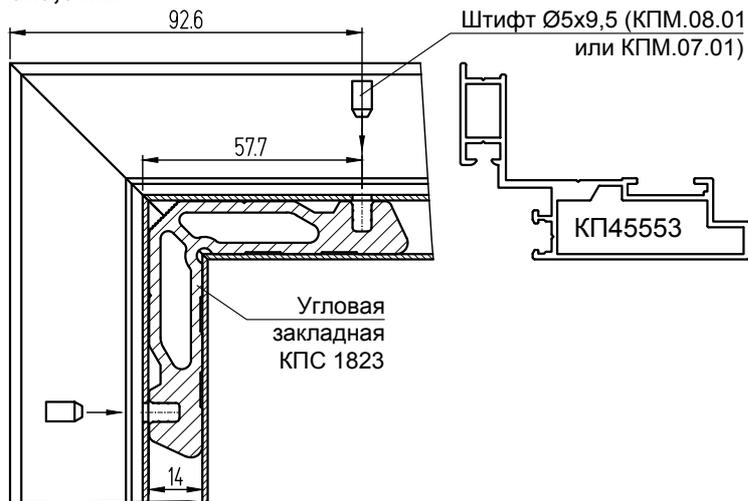


Профиль	Длина закладной, мм
КП45552	52,5
КПС 1087	52,5
КПТ8601	50
КПТ8603-1	48,5
КПТ8606	48,5
КПТ8621	48,5
КПТ8622-1	48,5
КПТ8626-1	48,5
КПТ8629-1	48,5
КПТ8627	48,5

Сборка угла створки при помощи закладной КПС 1823 (внутренняя камера)

Сборка угла на штифтах
5x9,5 мм

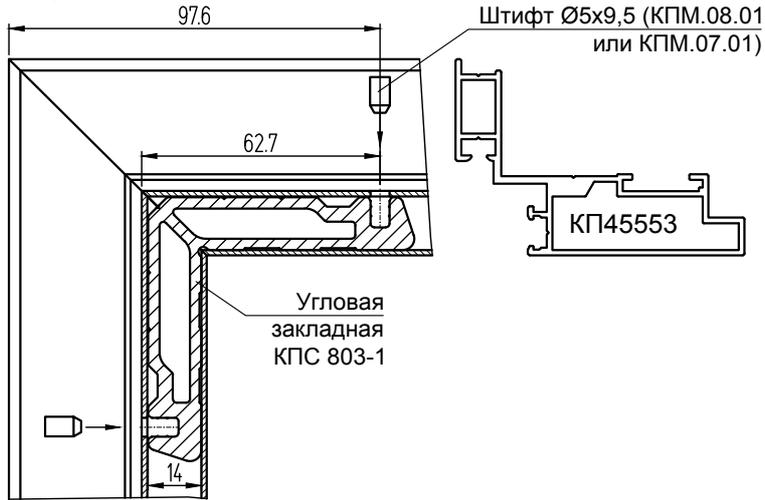
Сборка угла на углообжимной
машине



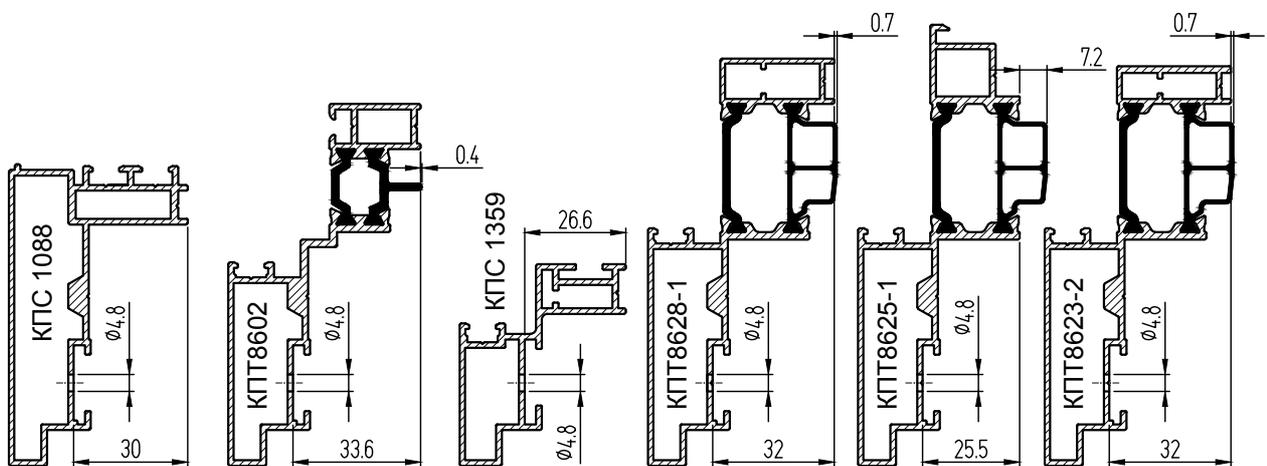
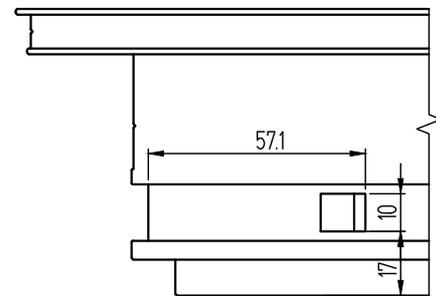
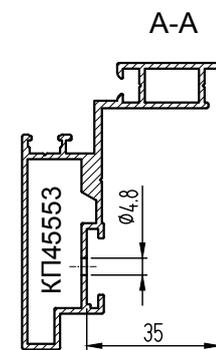
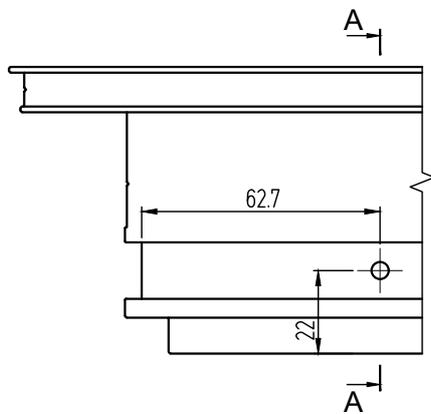
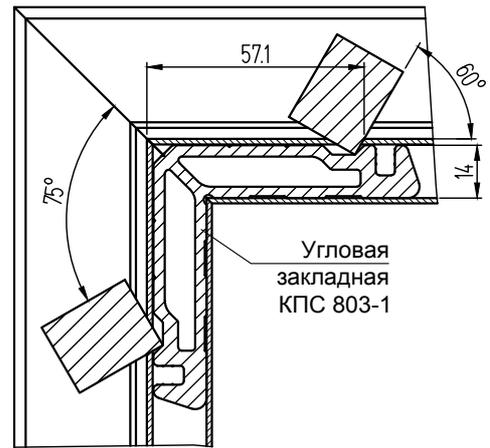
Профиль	Длина закладн, мм
КП45553	39
КПС 1088	65,5
КПС 1359	20
КПТ8602	37
КПТ8605	37
КПТ8620-1	46
КПТ8623-2	46
КПТ8625-1	46
КПТ8628-1	46

Сборка угла створки при помощи закладной КПС 803-1 (внутренняя камера)

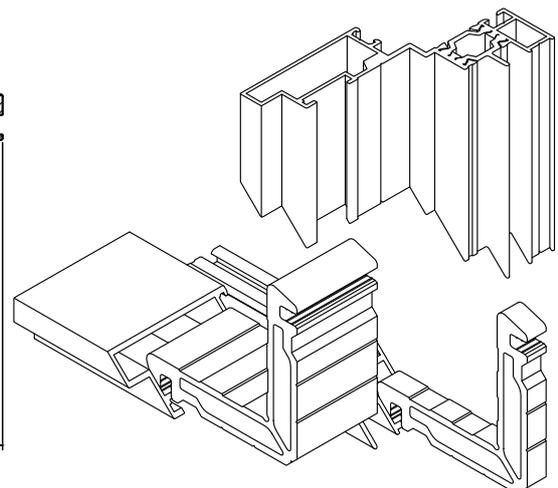
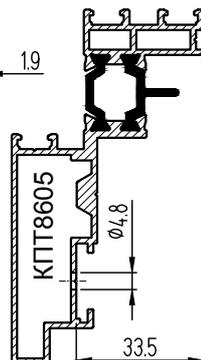
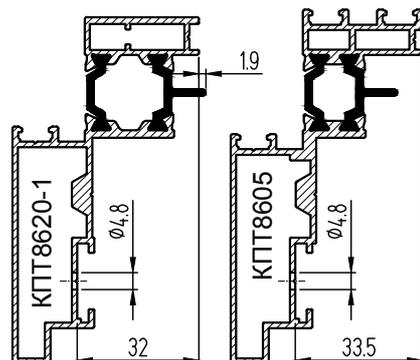
Сборка угла на штифтах
5x9,5 мм



Сборка угла на углообжимной
машине

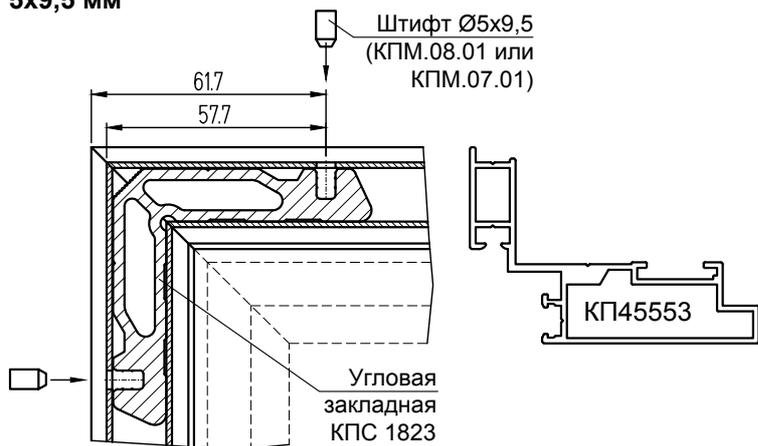


Профиль	Длина закладн, мм
КП45553	39
КПС 1088	65,5
КПС 1359	20
КПП8602	37
КПП8605	37
КПП8620-1	46
КПП8623-2	46
КПП8625-1	46
КПП8628-1	46

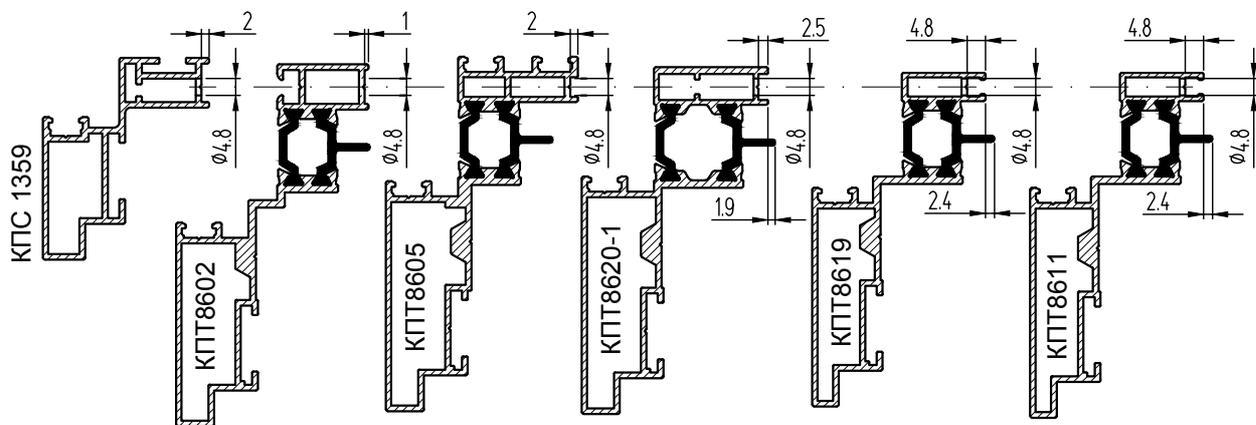
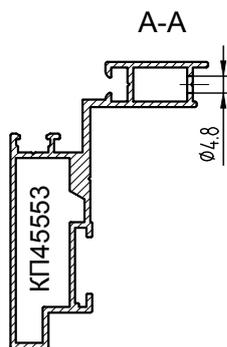
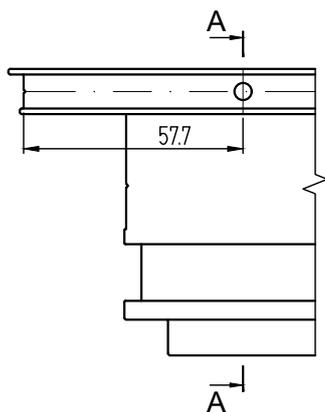
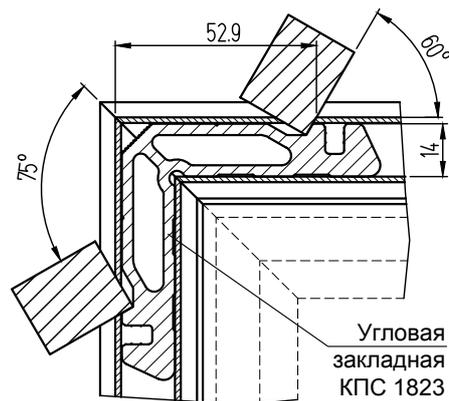


Сборка угла створки при помощи закладной КПС 1823 (внешняя камера)

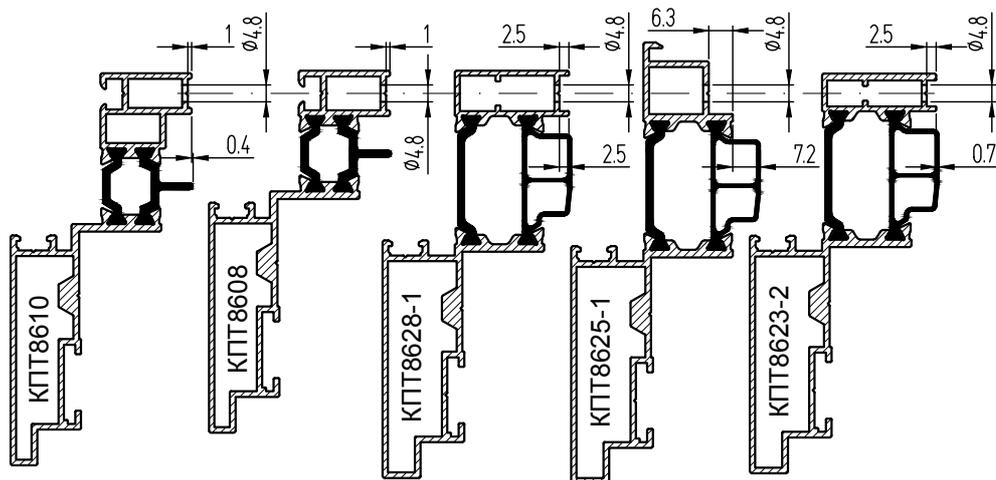
Сборка угла на штифтах
5x9,5 мм



Сборка угла на углообжимной
машине

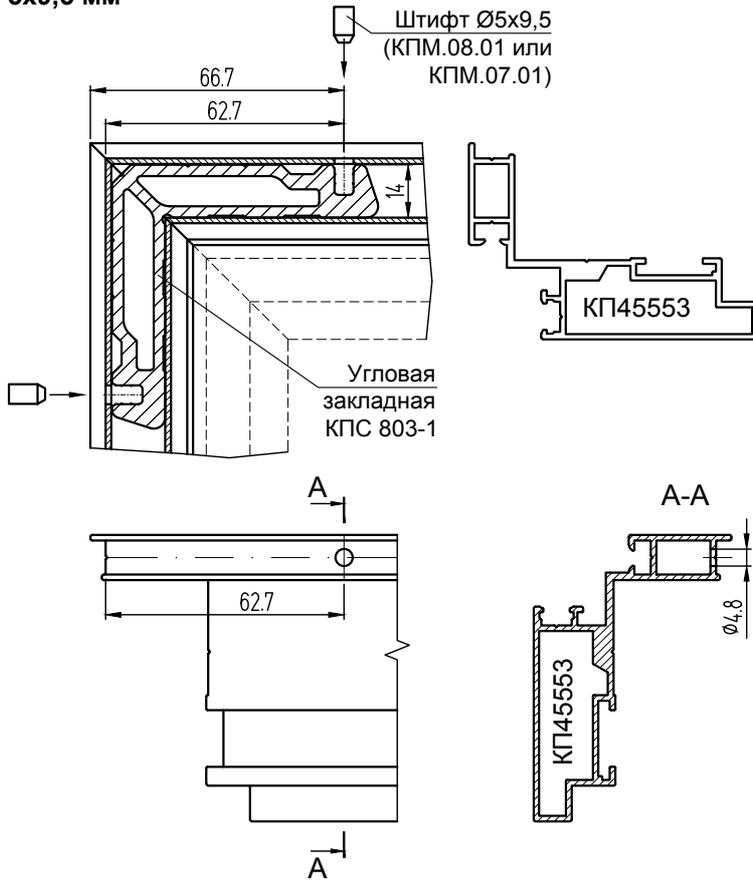


Профиль	Длина закладн, мм
КП45553	8,5
КПС 1359	5,8
КПТ8602	8,5
КПТ8605	4,8
КПТ8608	8,5
КПТ8610	7,4
КПТ8611	4,8
КПТ8619	4,8
КПТ8620-1	6,5
КПТ8623-2	6,5
КПТ8625-1	12
КПТ8628-1	9

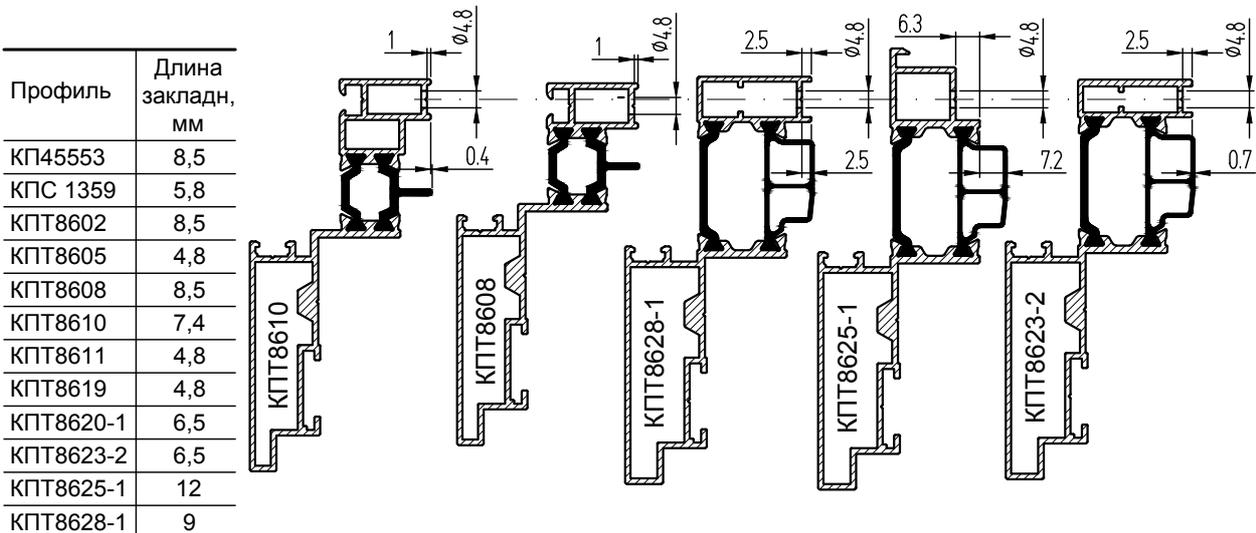
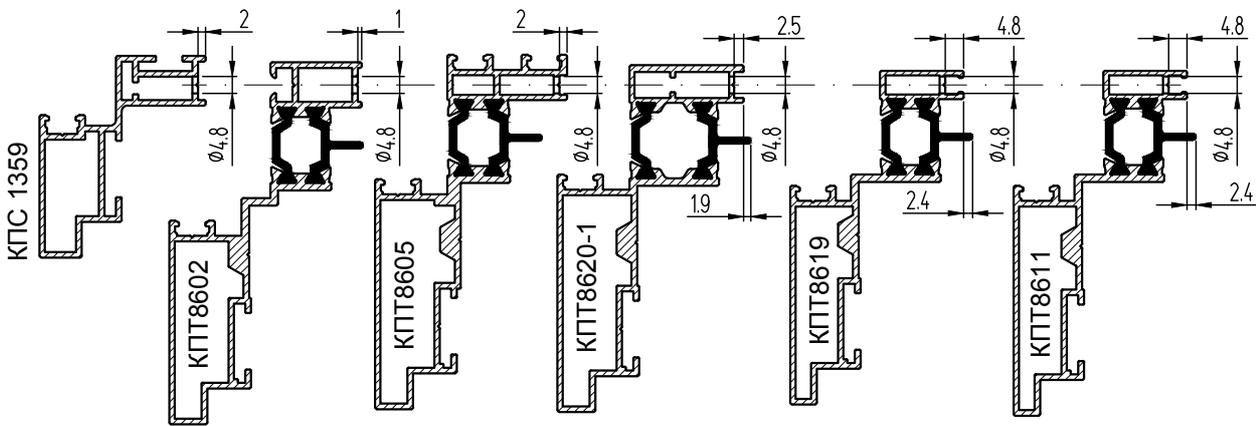
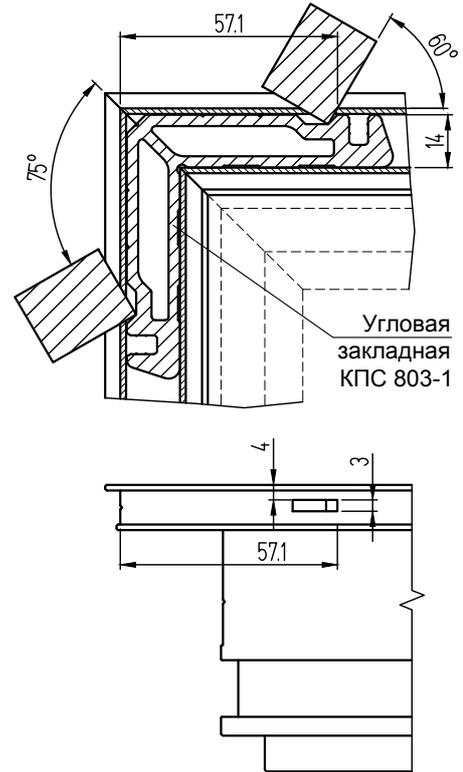


Сборка угла створки при помощи закладной КПС 803-1 (внешняя камера)

Сборка угла на штифтах
5x9,5 мм



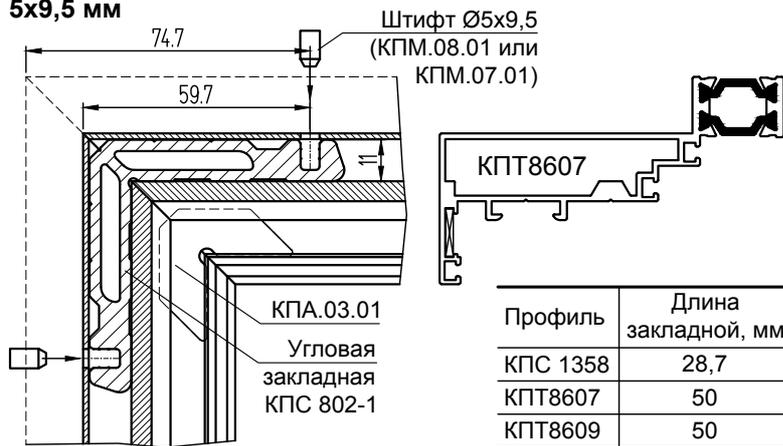
Сборка угла на углообжимной
машине



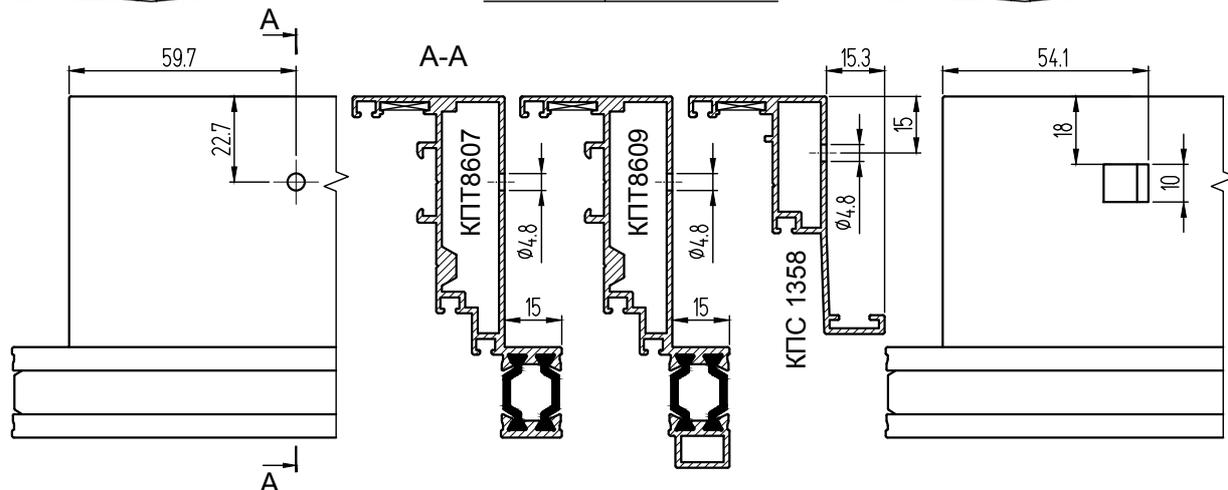
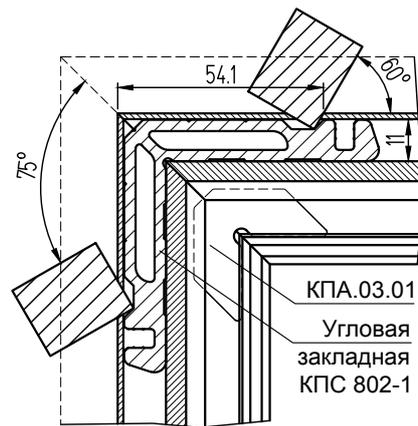
Профиль	Длина закладн, мм
КП45553	8,5
КПС 1359	5,8
КПТ8602	8,5
КПТ8605	4,8
КПТ8608	8,5
КПТ8610	7,4
КПТ8611	4,8
КПТ8619	4,8
КПТ8620-1	6,5
КПТ8623-2	6,5
КПТ8625-1	12
КПТ8628-1	9

Сборка угла рамы при помощи закладной КПС 802-1 (внутренняя камера)

Сборка угла на штифтах 5x9,5 мм

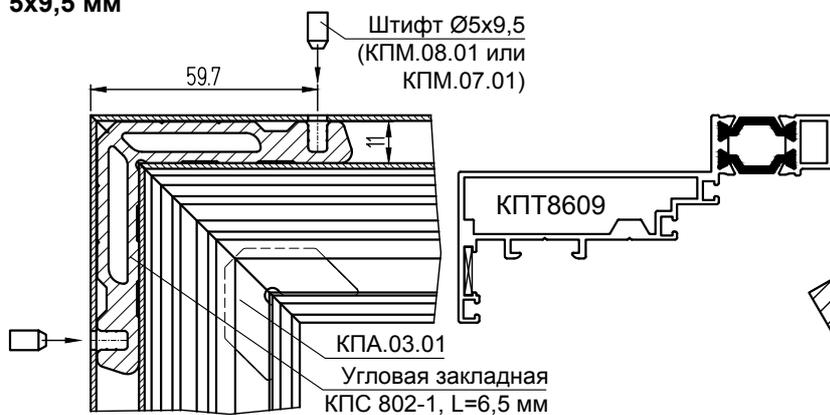


Сборка угла на углообжимной машине

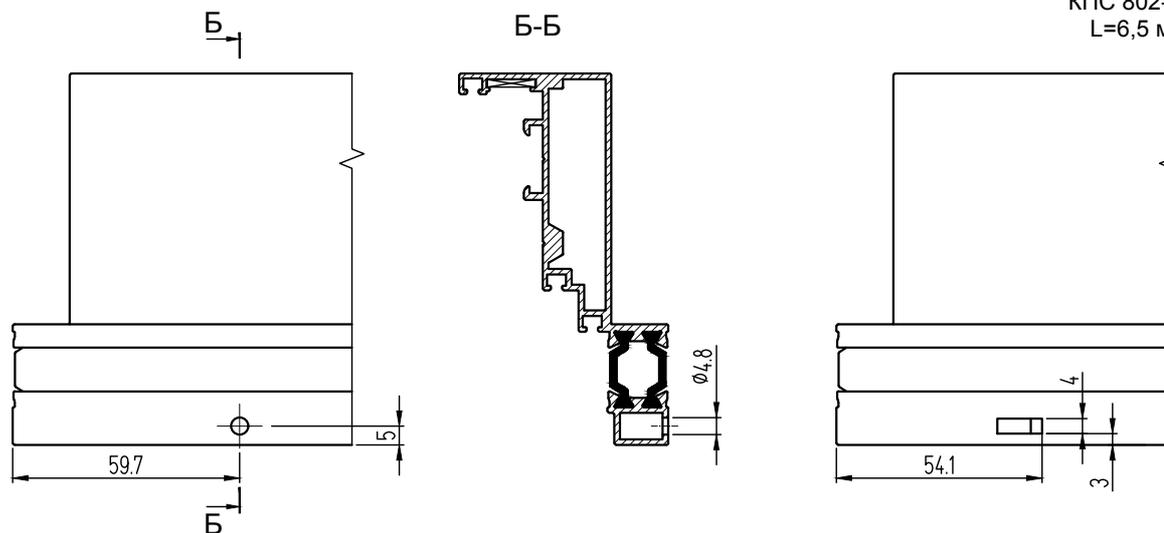
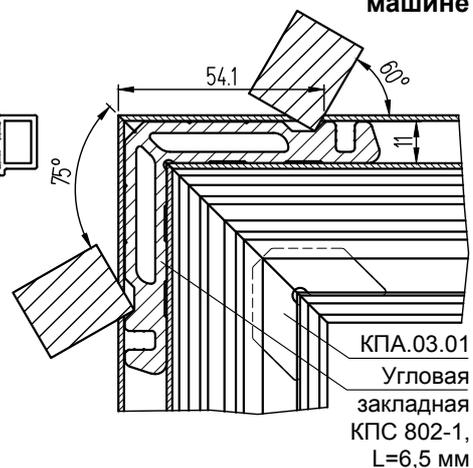


Сборка угла рамы при помощи закладной КПС 802-1 (внешняя камера)

Сборка угла на штифтах 5x9,5 мм

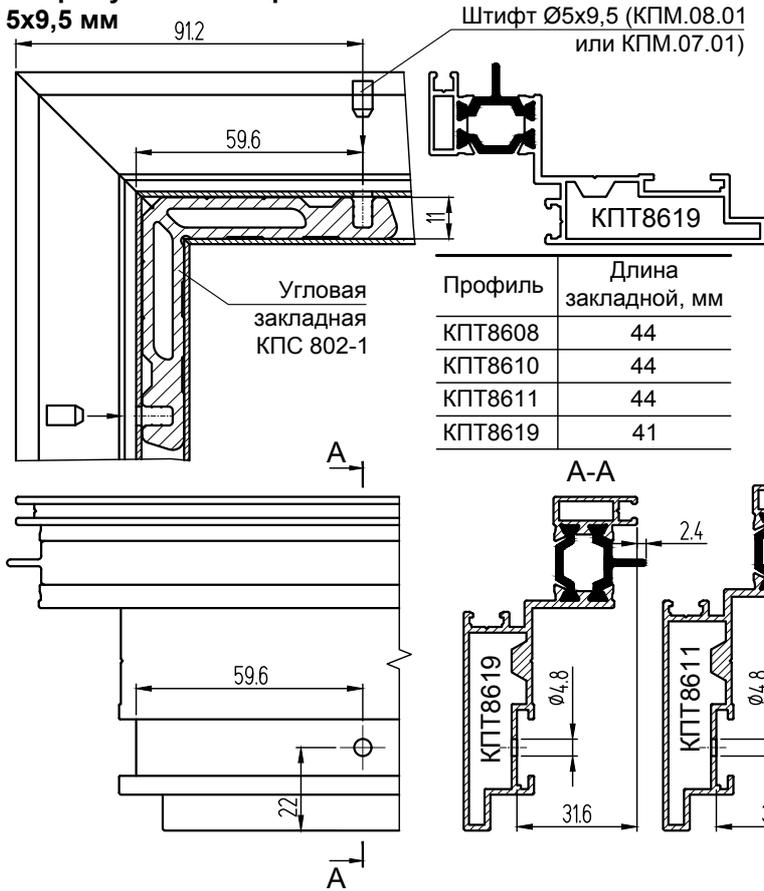


Сборка угла на углообжимной машине

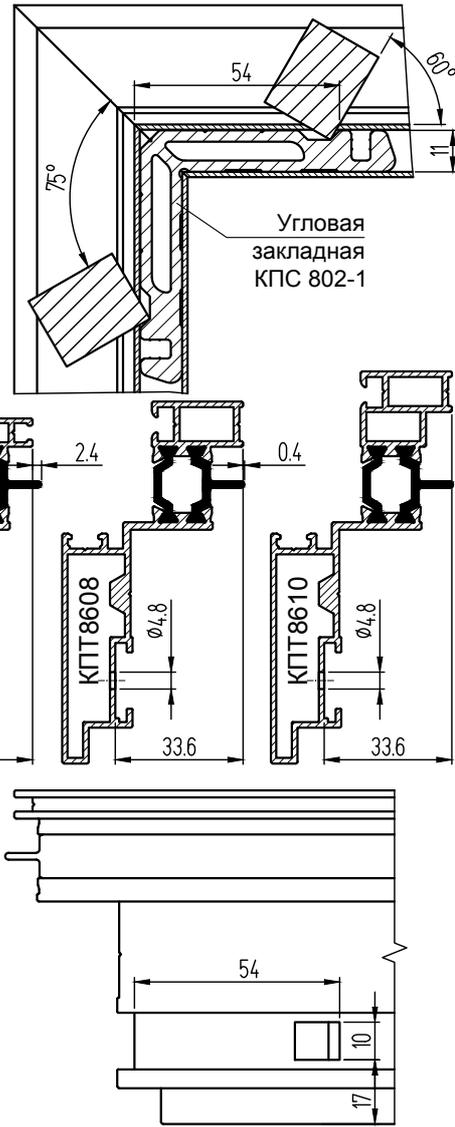


Сборка угла створки при помощи закладной КПС 802-1 (внутренняя камера)

Сборка угла на штифтах
5x9,5 мм

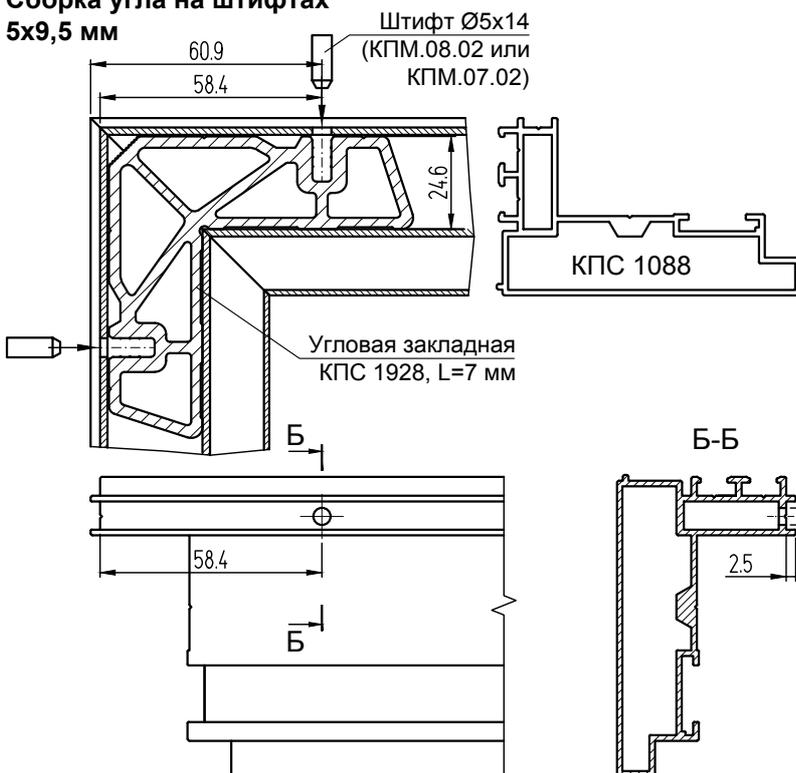


Сборка угла на углобжимной
машине

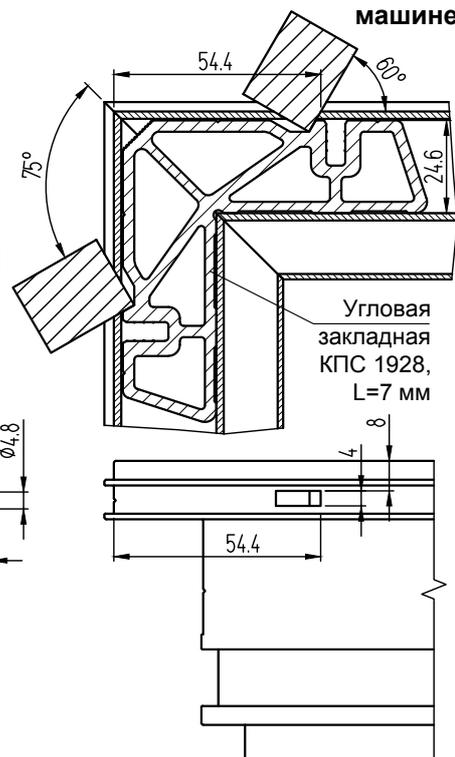


Сборка угла створки при помощи закладной КПС 1928 (внешняя камера)

Сборка угла на штифтах
5x9,5 мм

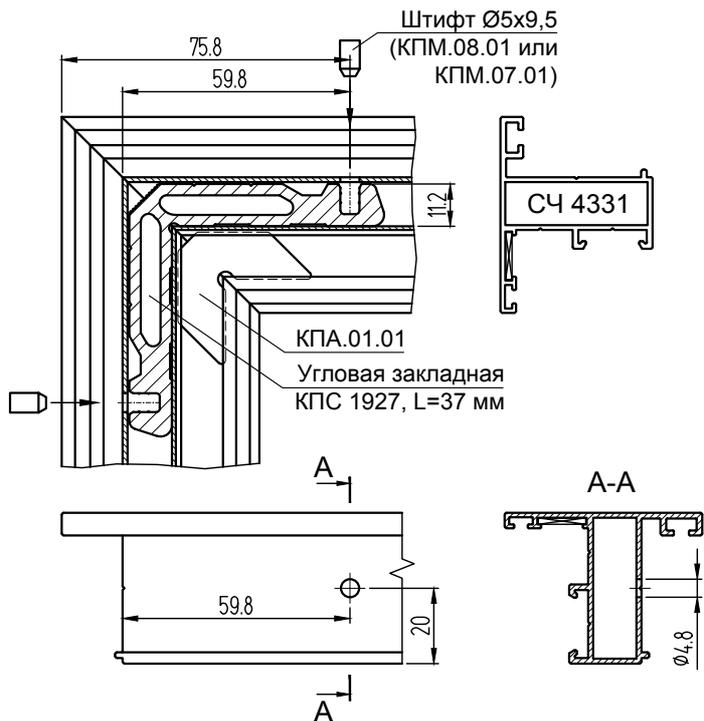


Сборка угла на углобжимной
машине

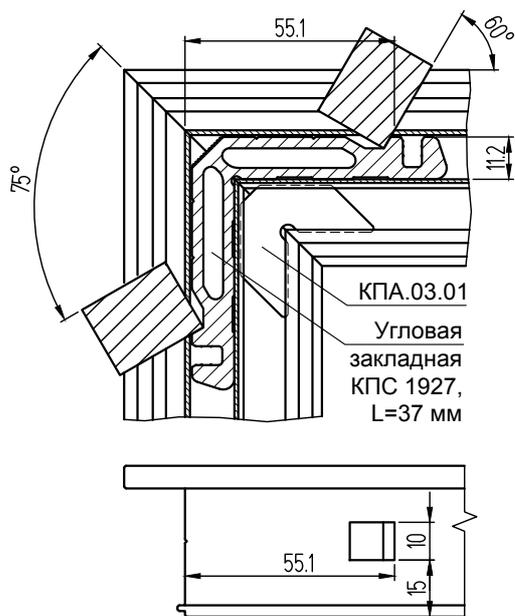


Сборка угла рамы СЧ 4331 при помощи закладной КПС 1927

Сборка угла на штифтах
5x9,5 мм

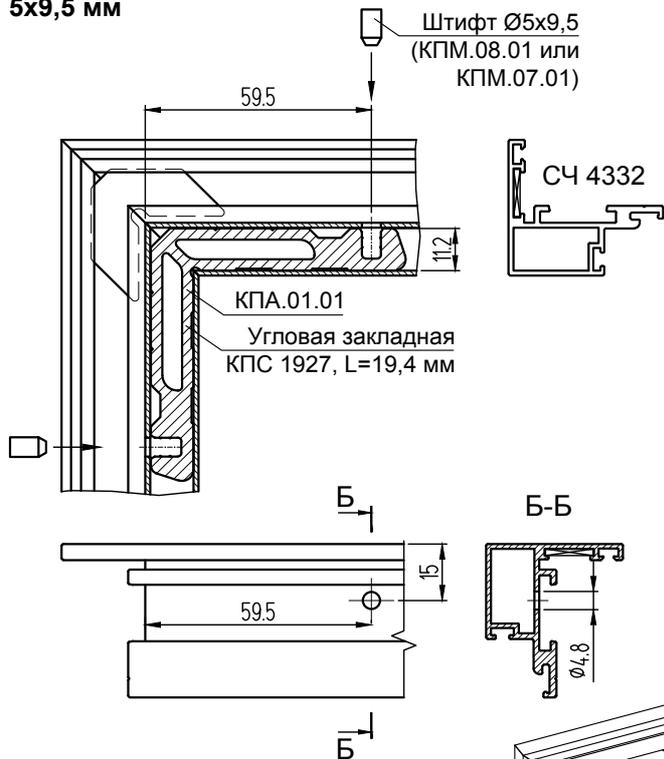


Сборка угла на углообжимной
машине

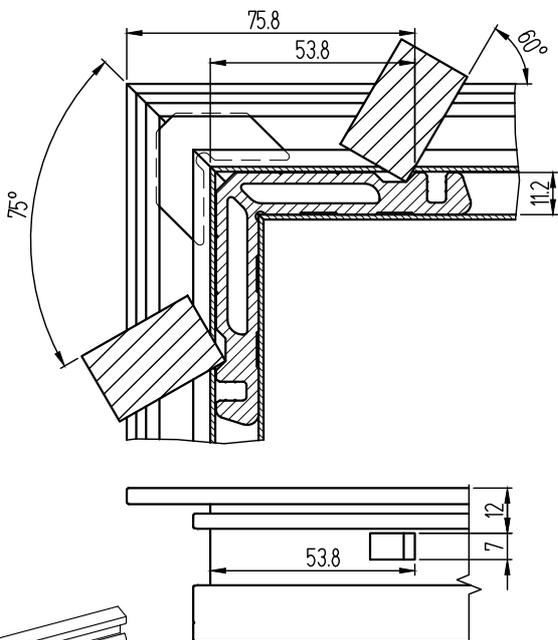


Сборка угла створки СЧ 4332 при помощи закладной КПС 1927

Сборка угла на штифтах
5x9,5 мм

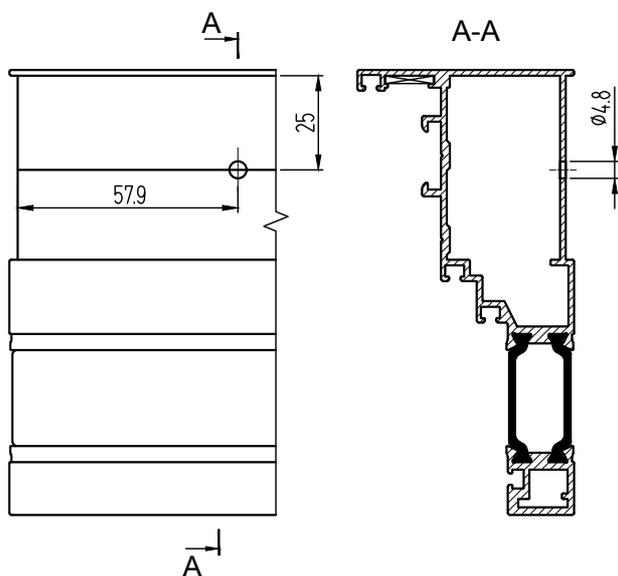
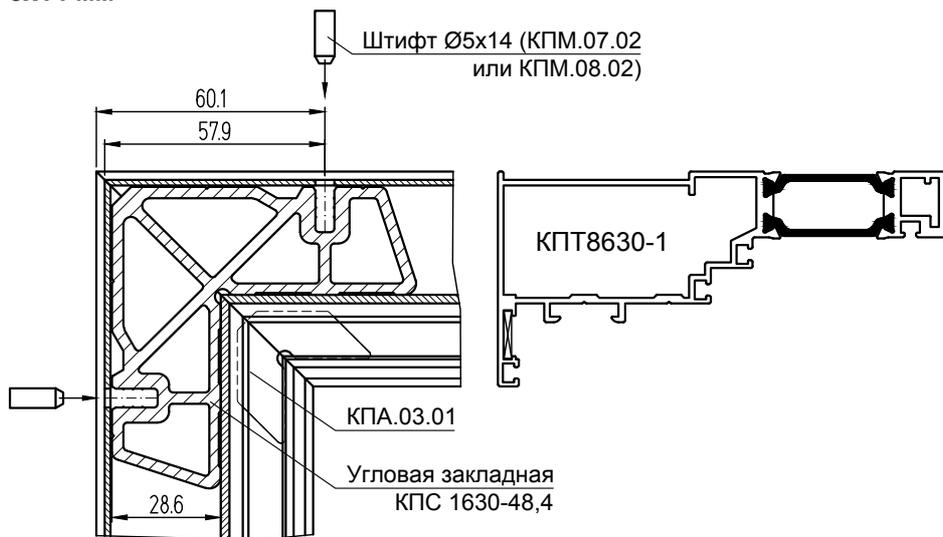


Сборка угла на углообжимной
машине

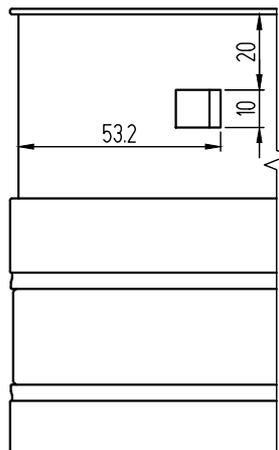
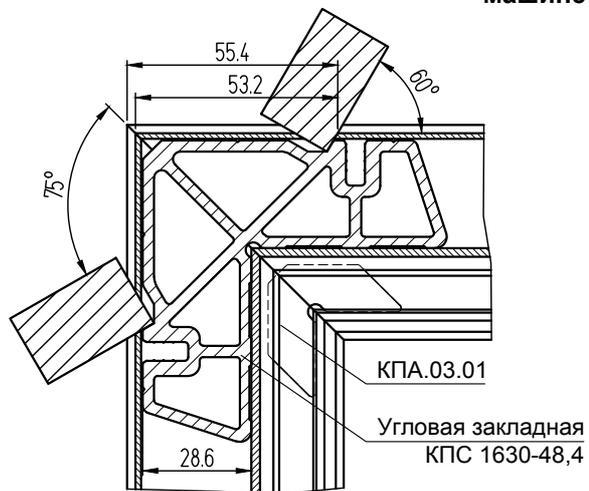


Сборка угла рамы КПТ8630-1 при помощи закладной КПС 1630

Сборка угла на штифтах 5x14 мм

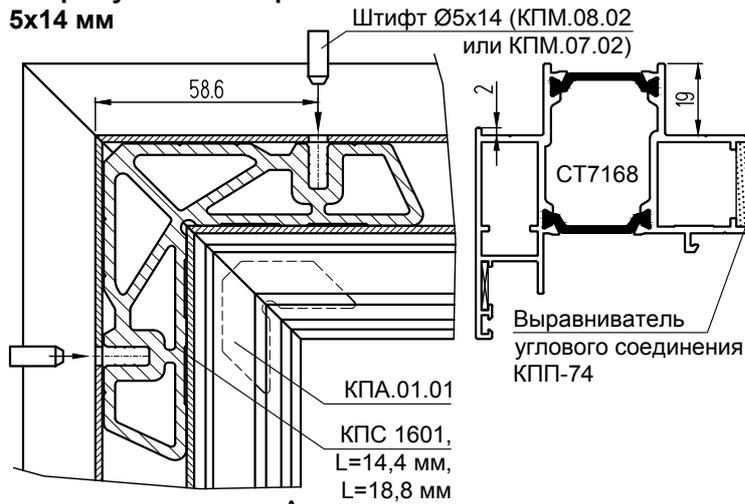


Сборка угла на углобжимной машине

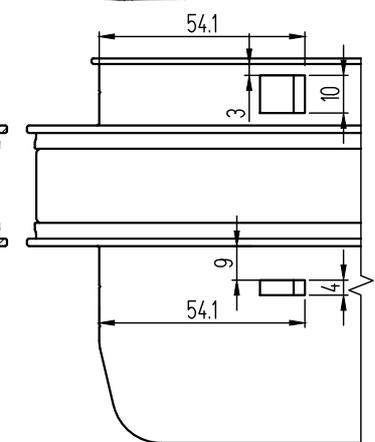
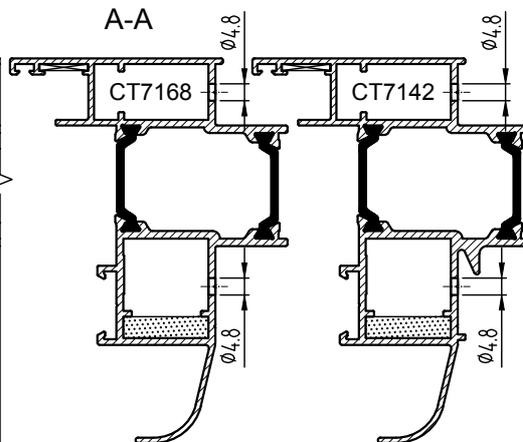
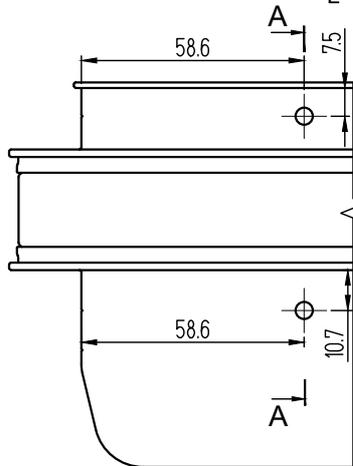
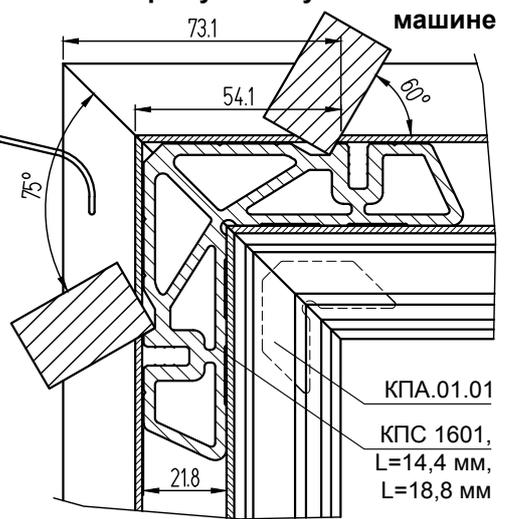


Сборка угла рамы СТ7142, СТ7168 при помощи закладной КПС 1601

Сборка угла на штифтах 5x14 мм

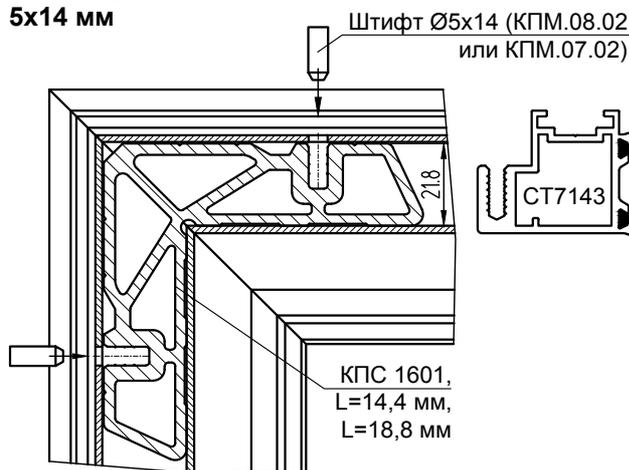


Сборка угла на углообжимной машине

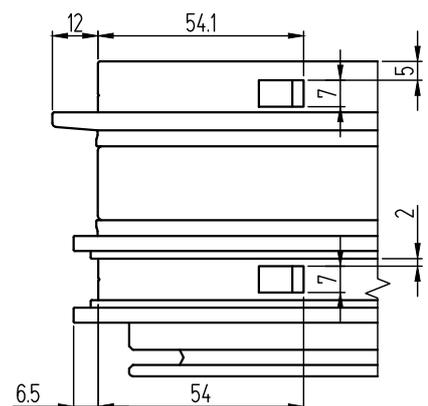
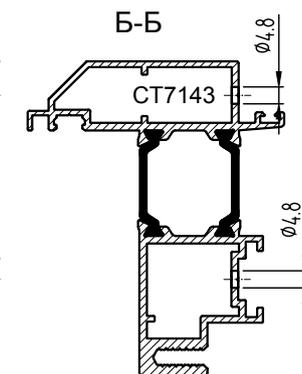
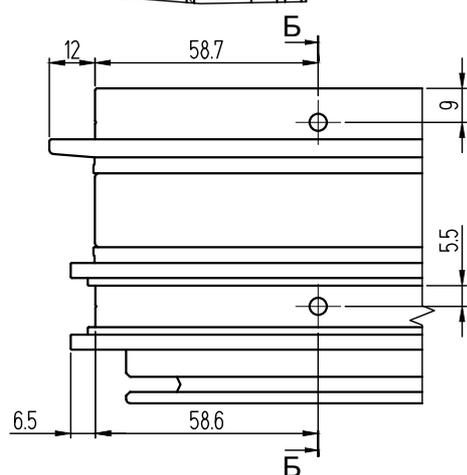
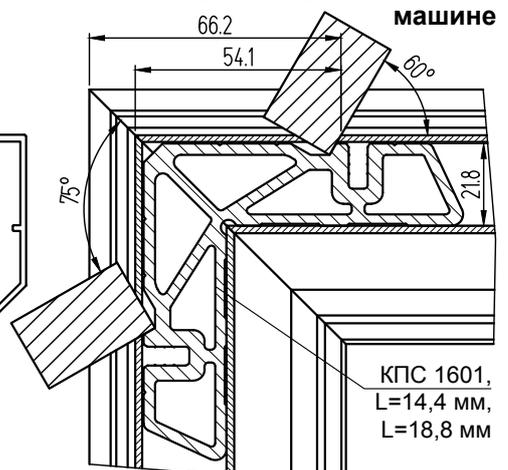


Сборка угла створки СТ7143 при помощи закладной КПС 1601

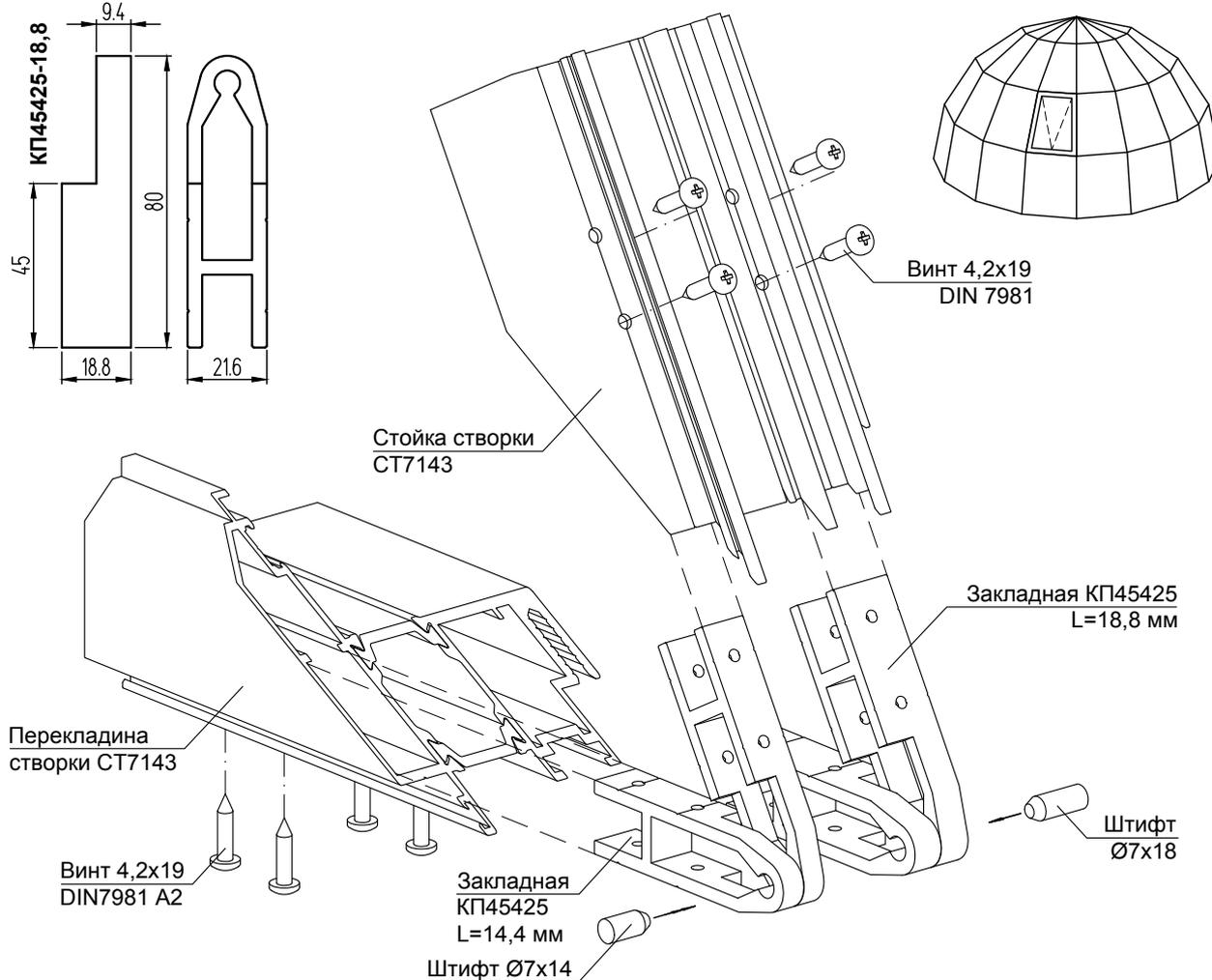
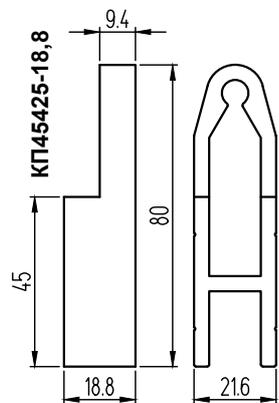
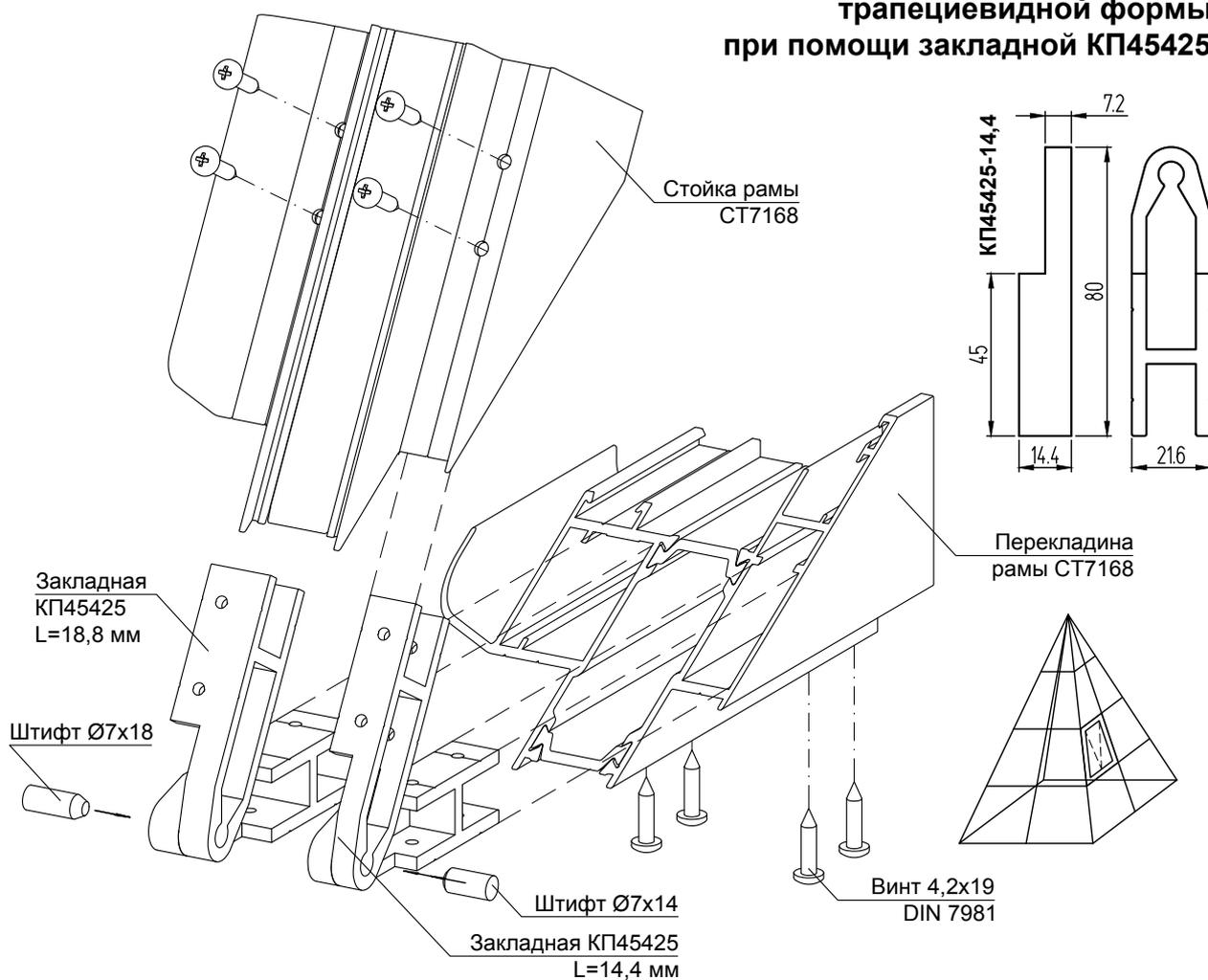
Сборка угла на штифтах 5x14 мм



Сборка угла на углообжимной машине

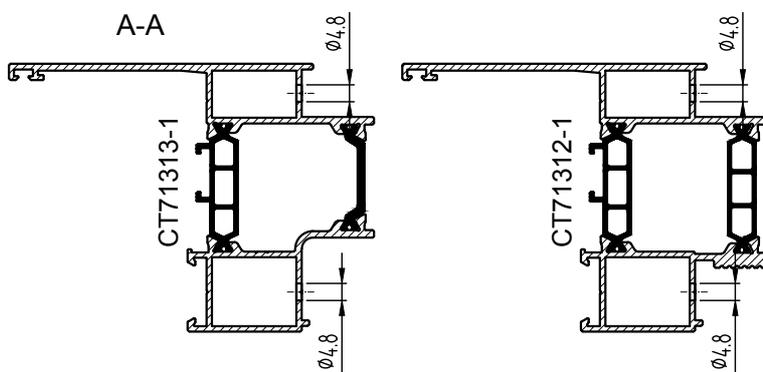
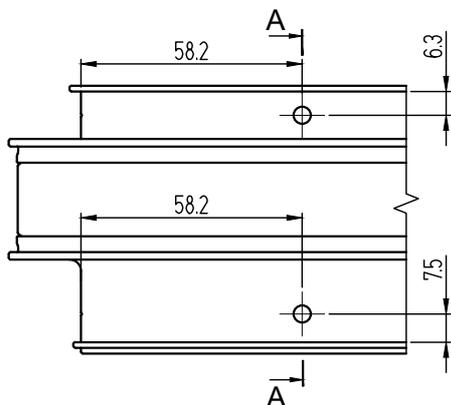
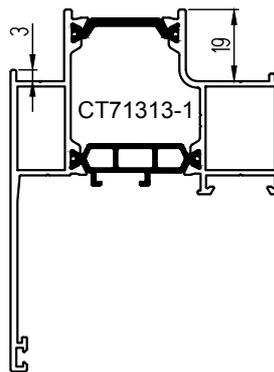
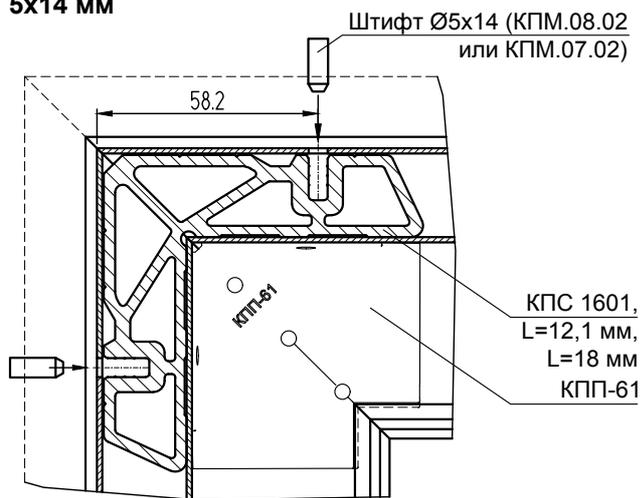


Сборка угла рамы вентиляционного люка
трапецевидной формы
при помощи закладной КП45425

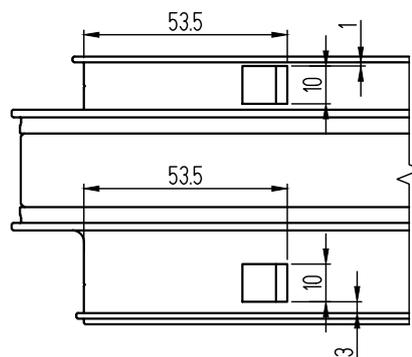
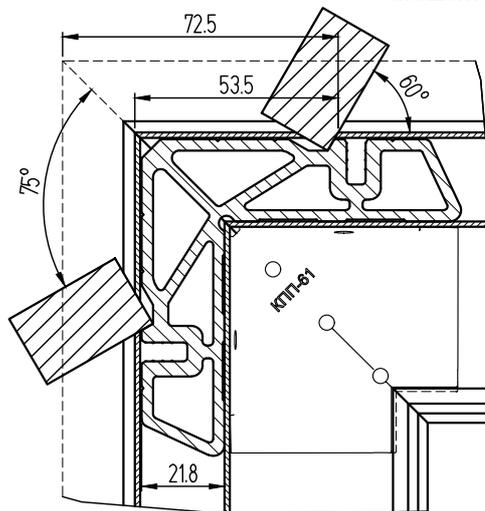


Сборка угла рамы СТ71312-1, СТ71313-1 при помощи закладной КПС 1601

Сборка угла на штифтах
5x14 мм

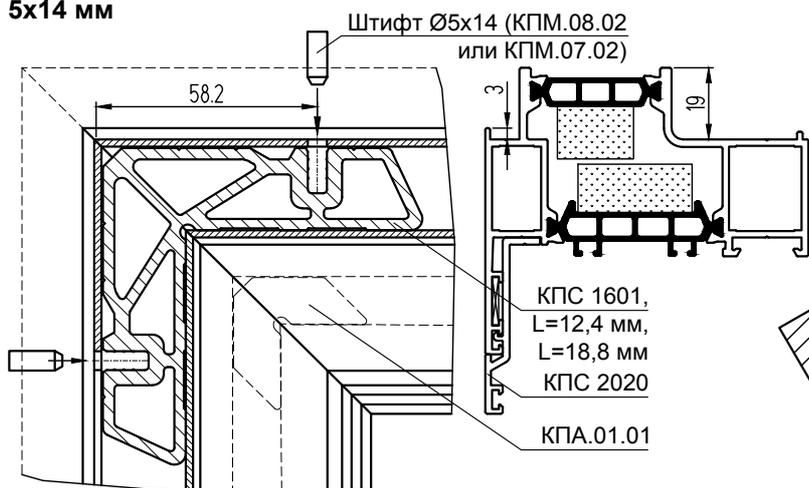


Сборка угла на углообжимной
машине

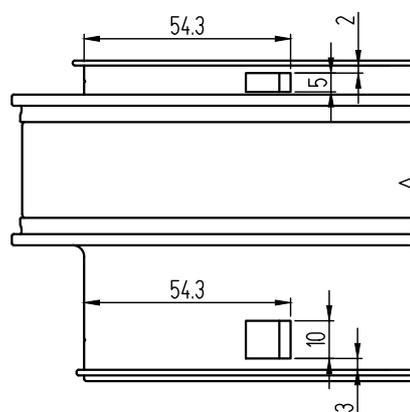
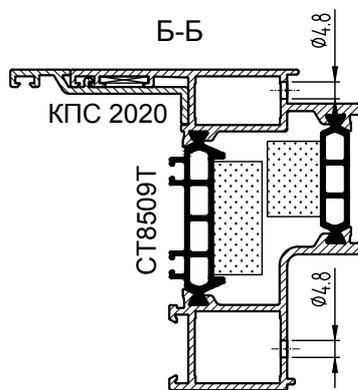
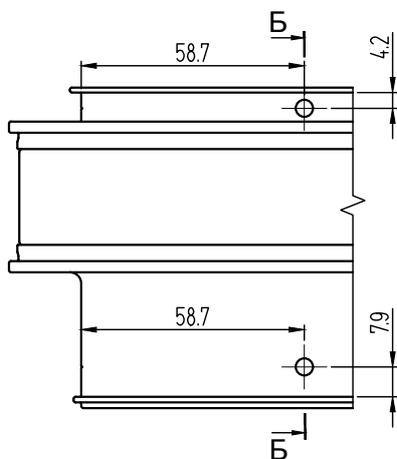
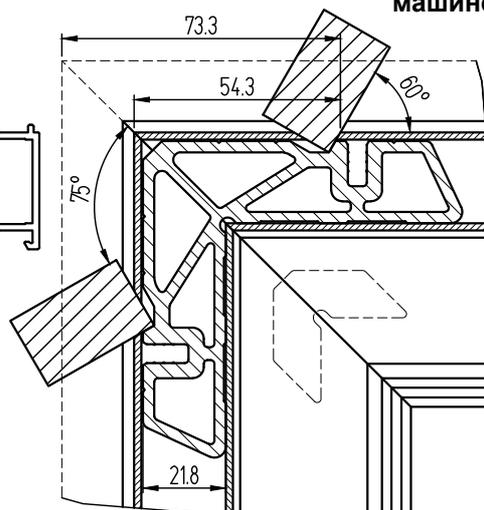


Сборка угла рамы СТ8509Т при помощи закладной КПС 1601

Сборка угла на штифтах
5x14 мм



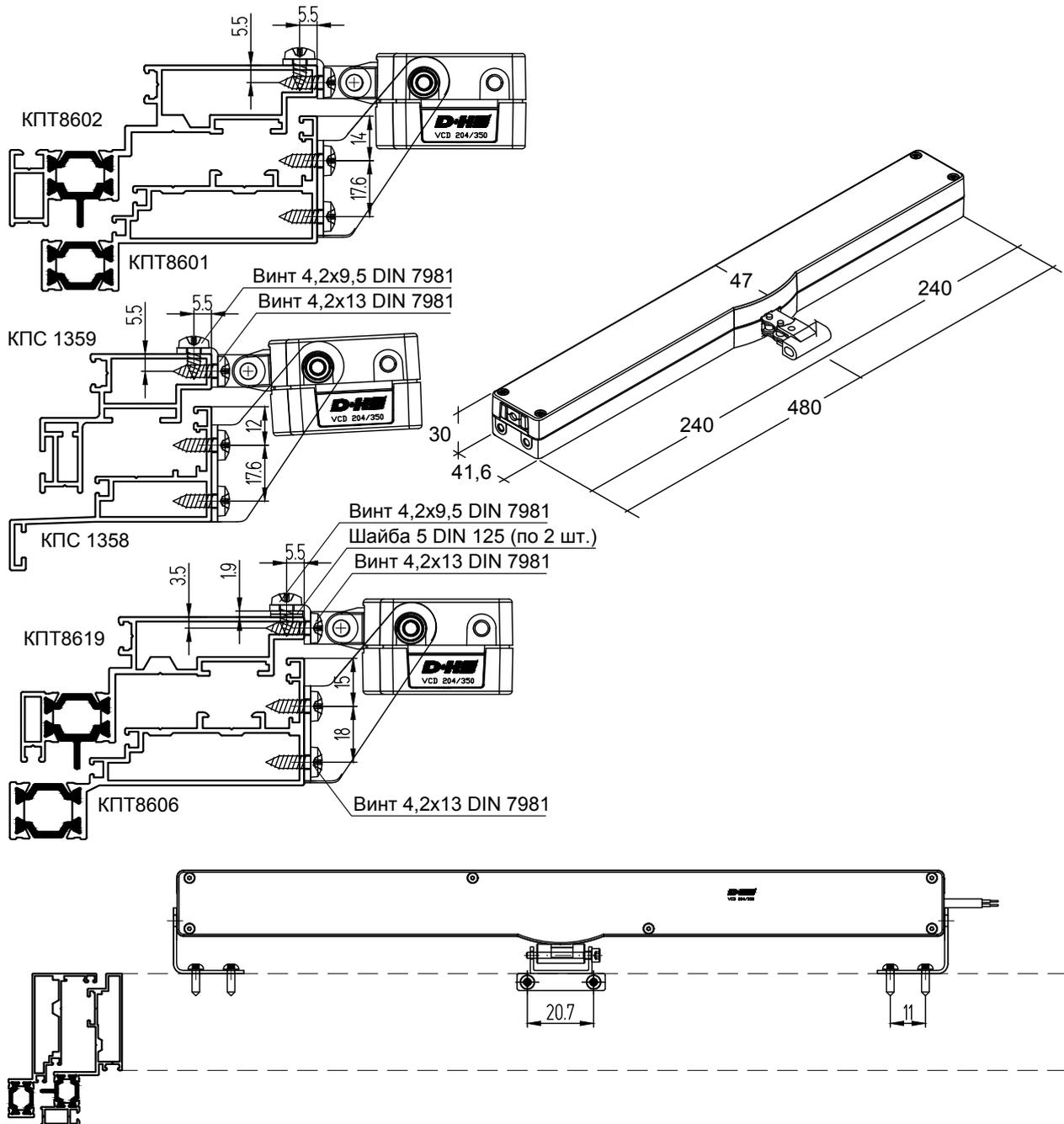
Сборка угла на углообжимной
машине



ПРИВОДЫ

Установка цепного привода D+H VCD 204/350 с кронштейнами VCD-BS021-VFO на вертикальные створки с открыванием наружу

ПРИВОДЫ



СИСТЕМЫ СИАЛ, интегрированные в фасад

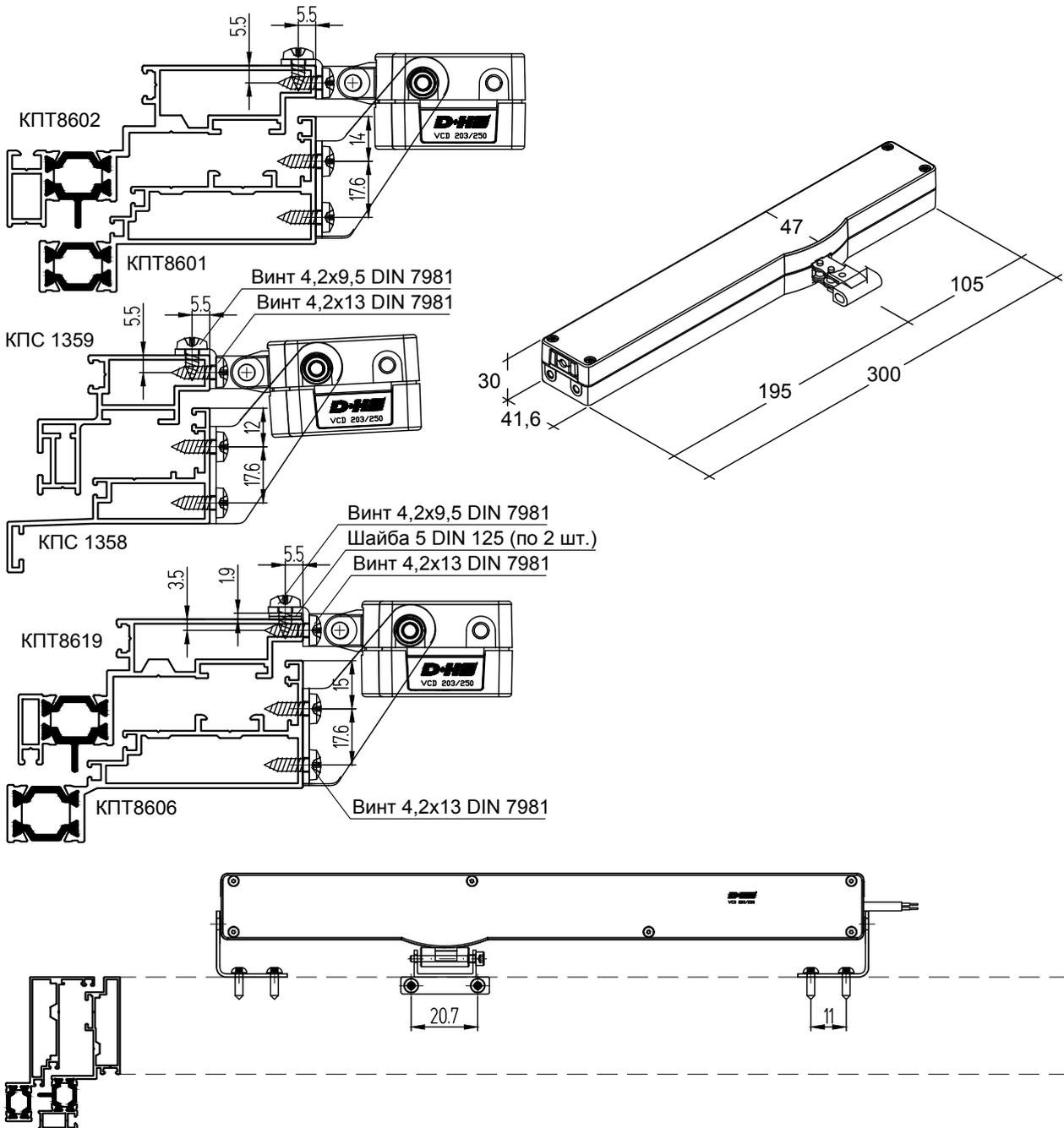
ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРИВОДОВ

Модель	Артикул	Рабочее напряжение, В	Усилие давления, N	Тяговое усилие, N	Ном. усилие запирания, N	Длина хода, мм	Цвет
VCD 204/350 (SR)	25.100.10	24	200	150	2000	350	Серебро
VCD 204/250-K (SR)	25.120.10	220	200	150	2000	350	Серебро
VCD 204/350 (BK)	25.100.12	24	200	150	2000	350	Черный
VCD 204/350-K (BK)	25.120.12	220	200	150	2000	350	Черный
VCD 204/350 (WH)	25.100.11	24	200	150	2000	350	Белый
VCD 204/350-K (WH)	25.120.11	220	200	150	2000	350	Белый
VCD-0204-0350-1-ACB	25.155.25	24	200	150	2000	350	Серебро
VCD-0204-0350-5-ACB	25.155.30	220	200	150	2000	350	Серебро

Примечание:

1. Возможно исполнение приводов серии VCD 204 с вылетом цепи 250 и 350 мм.
2. Крепеж входит в комплект поставки кронштейнов.
3. Информация о приводах носит ознакомительный характер. Модель привода выбирается согласно рекомендациям продавца, исходя из размеров створки, ее веса, условий эксплуатации и на основании статических расчетов.
4. При установке привода необходимо руководствоваться рекомендациями производителя.

Установка цепного привода D+H VCD 203/250 с кронштейнами VCD-BS021-VFO на вертикальные створки с открыванием наружу



ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРИВОДОВ

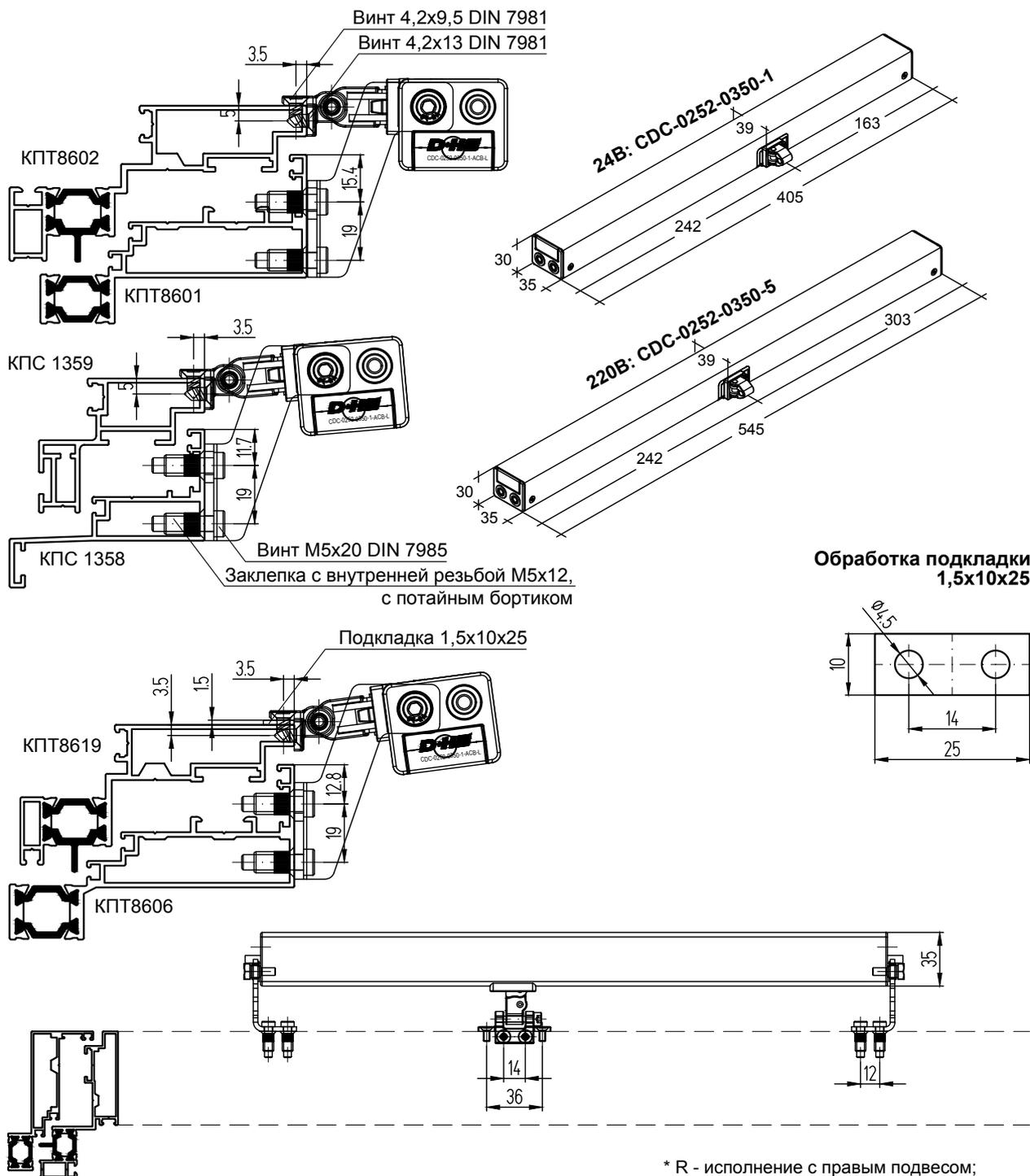
Модель	Артикул	Рабочее напряжение, В	Усилие давления, N	Тяговое усилие, N	Ном. усилие заперения, N	Длина хода, мм	Цвет
VCD 203/250 (SR)	25.150.05	24	200	150	2000	250	Серебро
VCD 203/250 (WH)	25.150.06	24	200	150	2000	250	Белый
VCD 203/250 (BK)	25.150.07	24	200	150	2000	250	Черный
VCD-0203-0250-1-ACB-M1	25.155.05	24	200	150	2000	350	Серебро

Примечание:

1. Крепеж входит в комплект поставки кронштейнов.
2. Информация о приводах носит ознакомительный характер. Модель привода выбирается согласно рекомендациям продавца, исходя из размеров створки, ее веса, условий эксплуатации и на основании статических расчетов.
3. При установке привода необходимо руководствоваться рекомендациями производителя.

Установка цепного привода D+H CDC-0252-0350 с кронштейнами CDC-BS065-VFO на вертикальные створки с открыванием наружу

ПРИВОДЫ



СИСТЕМЫ СИАЛ, интегрированные в фасад

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРИВОДА

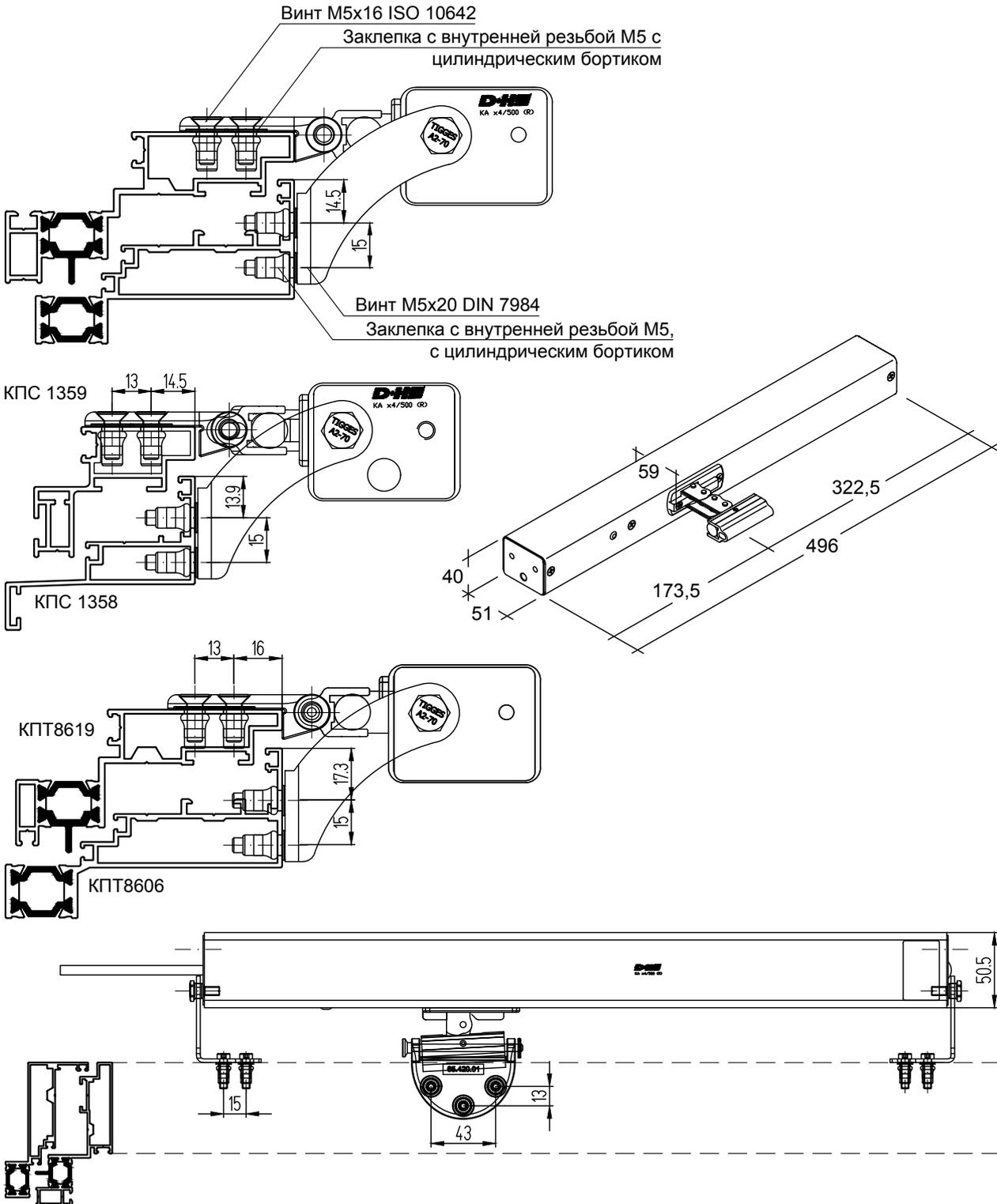
Модель	Артикул	Рабочее напряжение, В	Усилие давления, N	Тяговое усилие, N	Ном. усилие запирания, N	Длина хода, мм	Цвет
CDC-0252-0350-1-ACB M1-R*	26.100.05	24	250	250	1500	350	Серебро
CDC-0252-0350-5-ACB M1-R*	25.000.15	220	250	250	1500	350	Серебро
CDC-0252-0350-1-ACB M1-L*	26.100.10	24	250	250	1500	350	Серебро
CDC-0252-0350-5-ACB M1-L*	25.000.15	220	250	250	1500	350	Серебро

Примечание:

1. Возможно исполнение приводов серии CDC с вылетом цепи от 350 до 1200 мм.
2. Крепеж входит в комплект поставки кронштейнов
3. Информация о приводах носит ознакомительный характер. Модель привода выбирается согласно рекомендациям продавца, исходя из размеров створки, ее веса, условий эксплуатации и на основании статических расчетов.
4. При установке привода необходимо руководствоваться рекомендациями производителя.

* R - исполнение с правым подвесом;
L - исполнение с левым подвесом

Установка цепных приводов D+H KA x4/500 с кронштейнами KA-BS006-VFO на вертикальные створки с открыванием наружу



ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРИВОДОВ

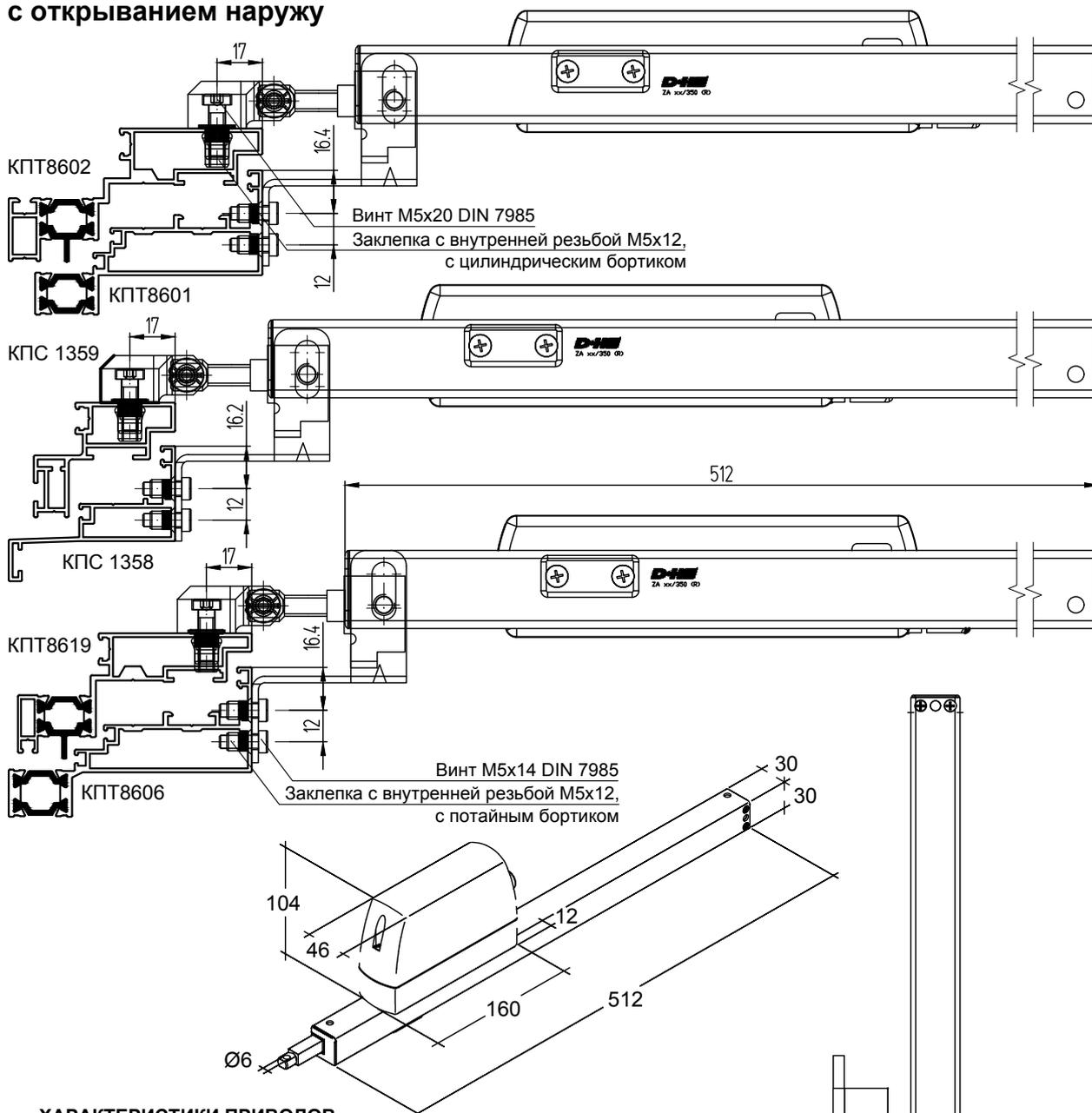
Модель	Артикул	Рабочее напряжение, В	Усилие давления, N	Тяговое усилие, N	Ном. усилие запирания, N	Длина хода, мм	Цвет
KA 34/500	26.000.15	24	300	300	2000	500	Серебро
KA 34/500-K	26.005.15	220	300	300	2000	500	Серебро
KA 54/500	26.001.15	24	500	500	2000	500	Серебро
KA 54/500-K	26.001.10	220	500	500	2000	500	Серебро

Примечание:

1. Возможно исполнение приводов серии KA с вылетом цепи от 350 до 1300 мм.
2. Крепеж входит в комплект поставки кронштейнов.
3. Информация о приводах носит ознакомительный характер. Модель привода выбирается согласно рекомендациям продавца, исходя из размеров створки, ее веса, условий эксплуатации и на основании статических расчетов.
4. При установке привода необходимо руководствоваться рекомендациями производителя.

Установка реечных приводов D+H серии ZA с кронштейнами ZA-SB012-OM и ZKK на вертикальные створки с открыванием наружу

ПРИВОДЫ

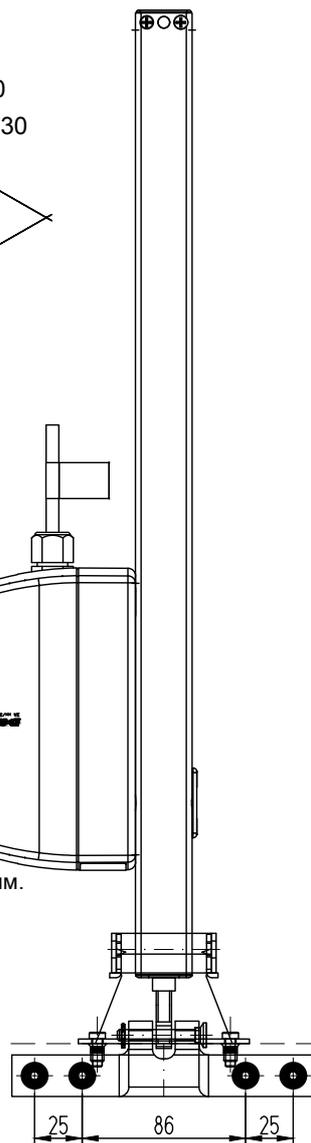
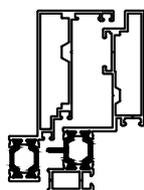


ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРИВОДОВ

Модель	Артикул	Рабочее напряжение, В	Усилие давления, N	Тяговое усилие, N	Цвет
ZA-0300/0350-1-XXX	27.005.00	24	300	300	Серебро
ZA 35/350-K	27.007.02	220	300	300	Серебро
ZA-0800/0350-1-XXX	27.005.00	24	800	800	Серебро
ZA 85/350-K	27.007.02	220	800	800	Серебро
ZA-1000/0350-1-XXX	27.005.00	24	1000	1000	Серебро
ZA 105/350-K	27.007.02	220	1000	1000	Серебро
ZA-1500/0350-1-XXX	27.005.00	24	1500	1000	Серебро
ZA 155/350-K	27.007.02	220	1500	1000	Серебро

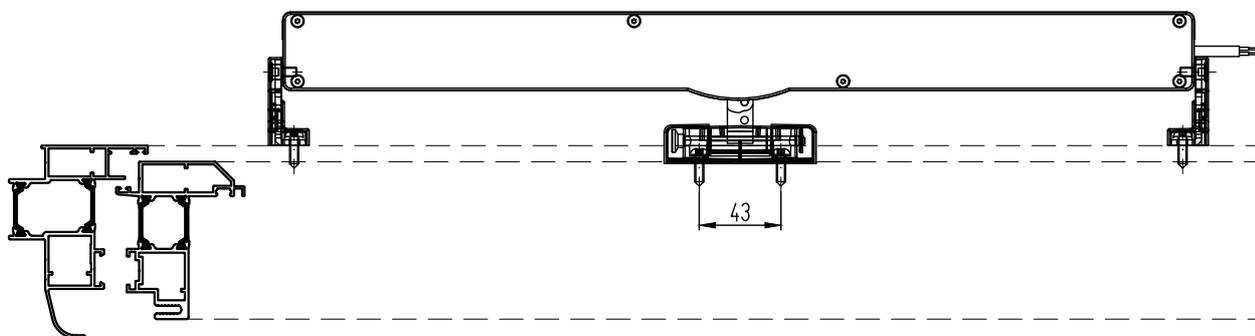
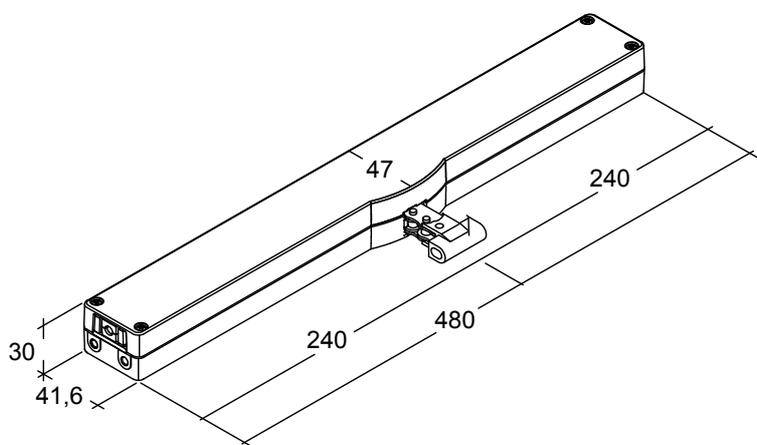
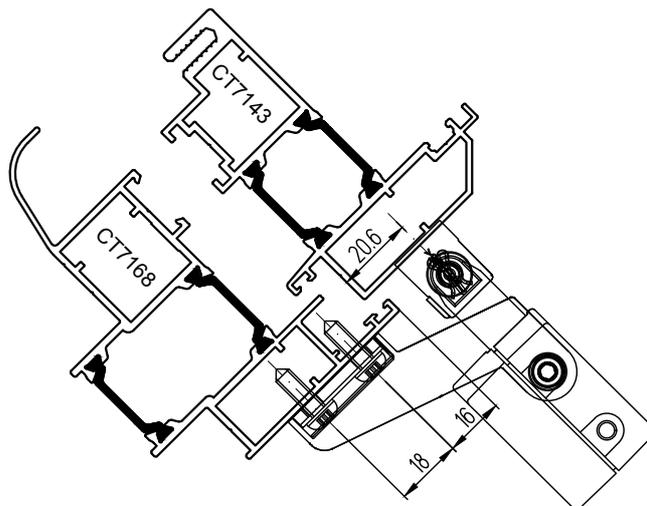
Примечание:

1. Номинальное усилие запираения - 1100 N, вылет штока - 350 мм.
2. Возможно исполнение приводов серии ZA с вылетом штока от 100 до 1300 мм.
3. Крепеж входит в комплект поставки кронштейнов.
4. Информация о приводах носит ознакомительный характер. Модель привода выбирается согласно рекомендациям продавца, исходя из размеров створки, ее веса, условий эксплуатации и на основании статических расчетов.
5. При установке привода необходимо руководствоваться рекомендациями производителя.



СИСТЕМЫ СИАЛ, интегрированные в фасад

Установка цепного привода D+H VCD 204/350 с кронштейнами VCD-BS007-VFO на вентиляционные лючки с открыванием наружу

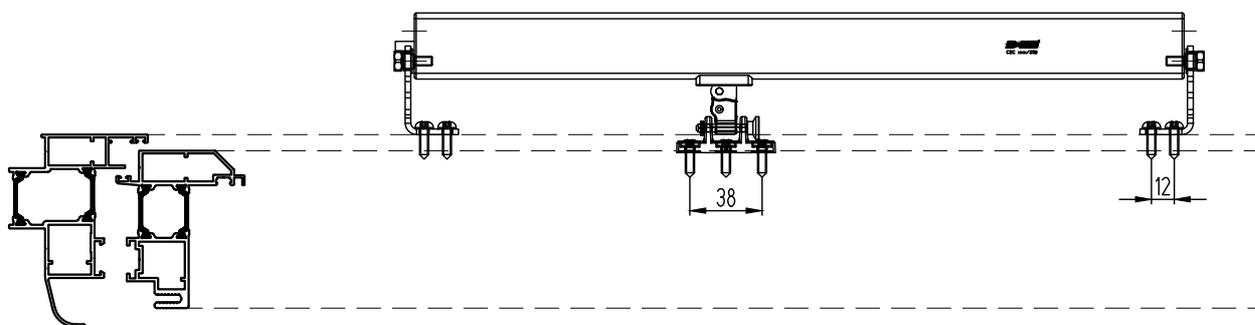
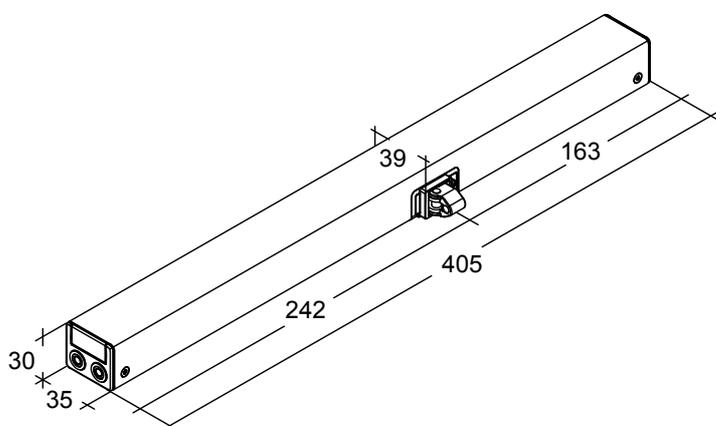
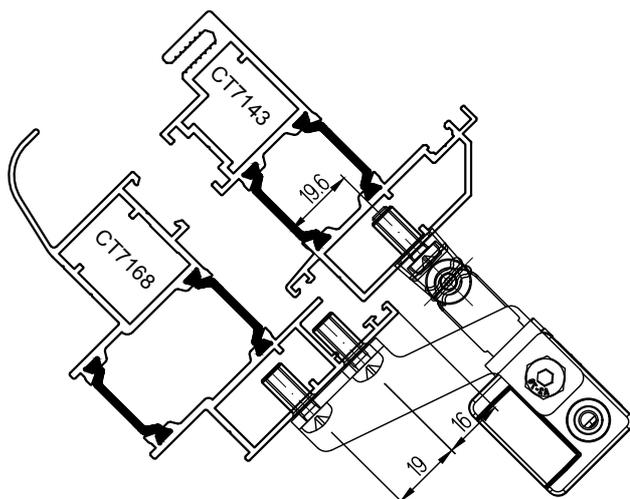


ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРИВОДОВ

Модель	Артикул	Рабочее напряжение, В	Усилие давления, N	Тяговое усилие, N	Ном. усилие запирания, N	Длина хода, мм	Цвет
VCD 204/350 (SR)	25.100.10	24	200	150	2000	350	Серебро
VCD 204/250-K (SR)	25.120.10	220	200	150	2000	350	Серебро
VCD 204/350 (BK)	25.100.12	24	200	150	2000	350	Черный
VCD 204/350-K (BK)	25.120.12	220	200	150	2000	350	Черный
VCD 204/350 (WH)	25.100.11	24	200	150	2000	350	Белый
VCD 204/350-K (WH)	25.120.11	220	200	150	2000	350	Белый

Примечание:

1. Приводы D+H приведены в порядке возрастания мощности.
2. Возможно исполнение приводов серии VCD с вылетом цепи 250 и 350 мм.
3. Информация о приводах носит ознакомительный характер. Модель привода выбирается согласно рекомендациям продавца, исходя из размеров створки, ее веса, условий эксплуатации и на основании статических расчетов.
4. При установке привода необходимо руководствоваться рекомендациями производителя.



* R - исполнение с правым подвесом;
L - исполнение с левым подвесом

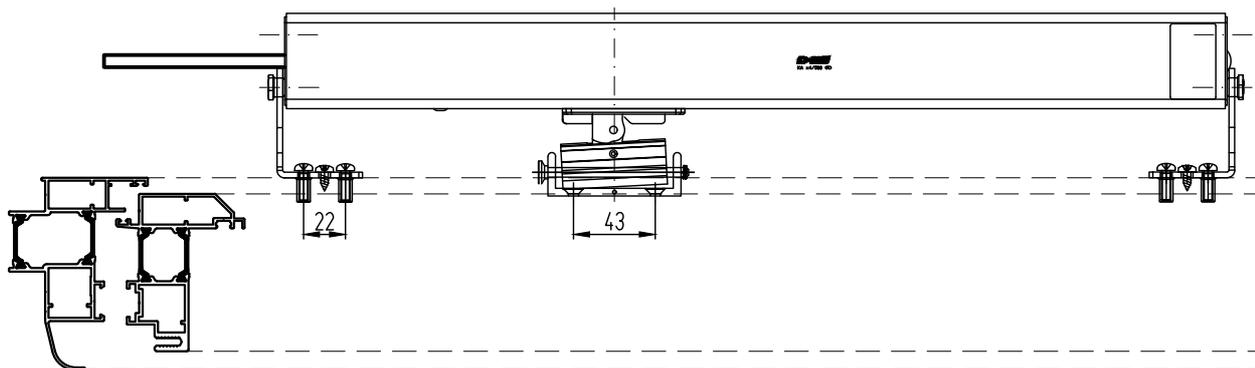
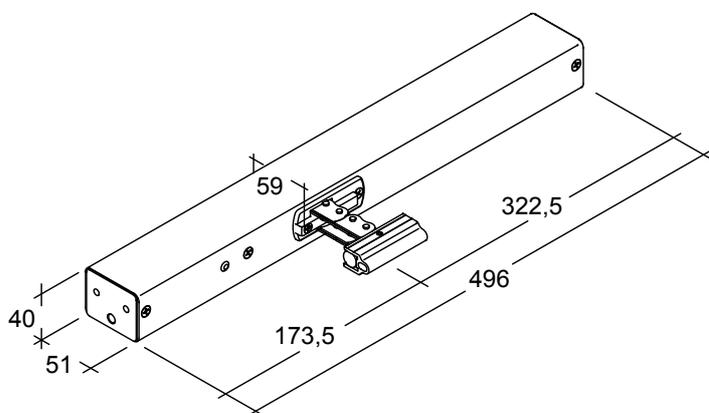
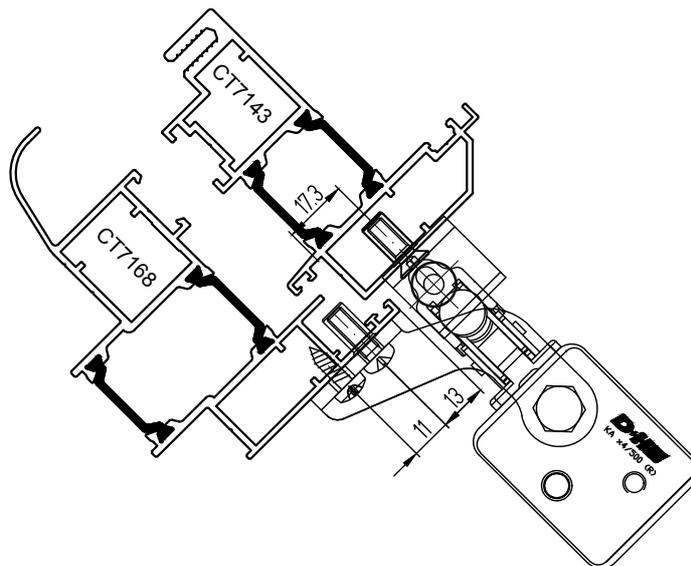
ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРИВОДА

Модель	Артикул	Рабочее напряжение, В	Усилие давления, N	Тяговое усилие, N	Ном. усилие запирания, N	Длина хода, мм	Цвет
CDC-0252-0350-1-ACB M1-R*	26.100.05	24	250	250	1500	350	Серебро
CDC-0252-0350-5-ACB M1-R*	25.000.15	220	250	250	1500	350	Серебро
CDC-0252-0350-1-ACB M1-L*	26.100.10	24	250	250	1500	350	Серебро
CDC-0252-0350-5-ACB M1-L*	25.000.15	220	250	250	1500	350	Серебро

Примечание:

1. Возможно исполнение приводов серии CDC с вылетом цепи от 350 до 1200 мм.
2. Информация о приводах носит ознакомительный характер. Модель привода выбирается согласно рекомендациям продавца, исходя из размеров створки, ее веса, условий эксплуатации и на основании статических расчетов.
3. При установке привода необходимо руководствоваться рекомендациями производителя.

**Установка цепных приводов D+H KA x4/500
с кронштейнами KA-BS050-VFO
на вентиляционные лючки с открыванием наружу**



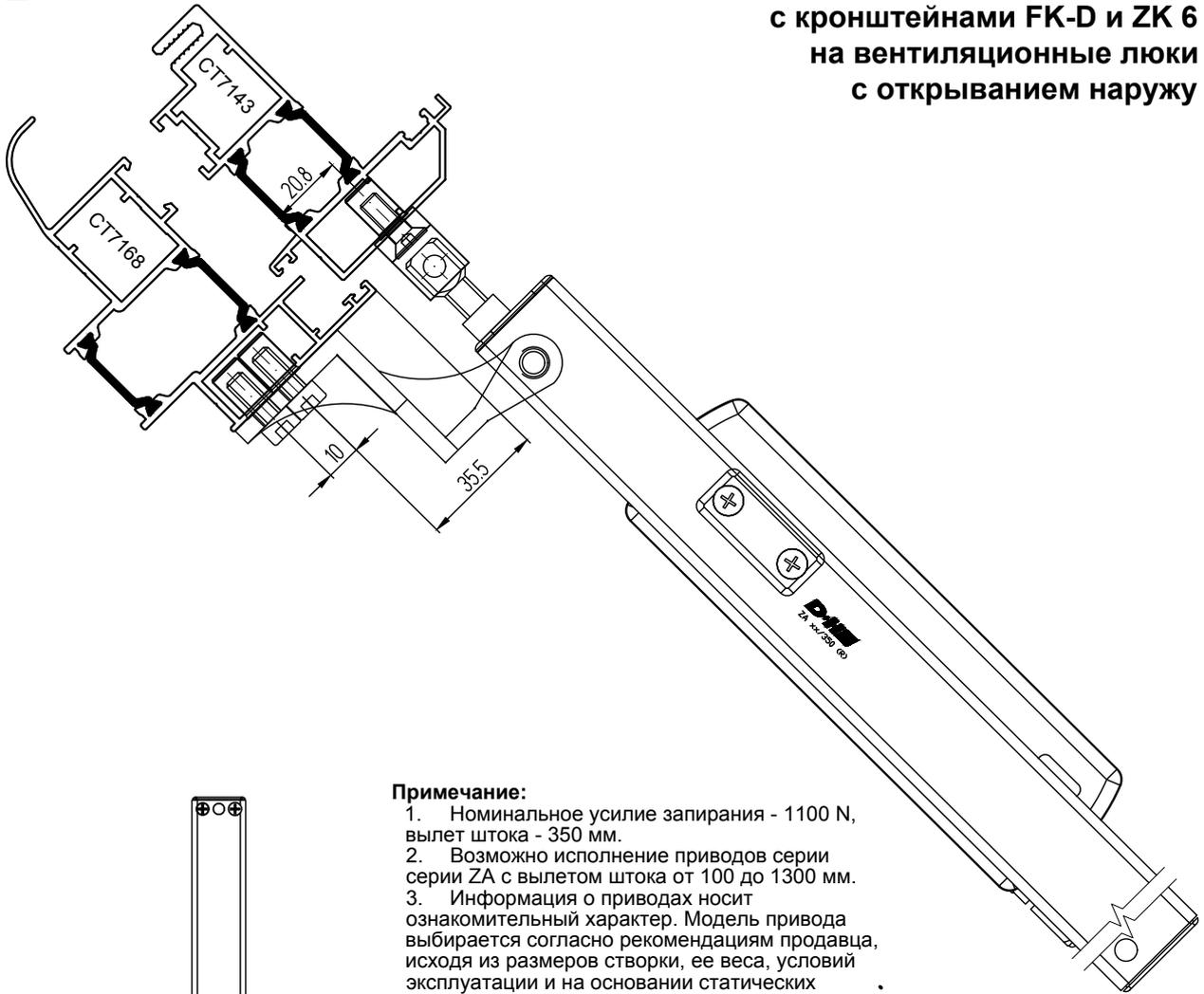
ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРИВОДОВ

Модель	Артикул	Рабочее напряжение, В	Усилие давления, N	Тяговое усилие, N	Ном. усилие заперания, N	Длина хода, мм	Цвет
KA 34/500	26.000.15	24	300	300	2000	500	Серебро
KA 34/500-K	26.005.15	220	300	300	2000	500	Серебро
KA 54/500	26.001.15	24	500	500	2000	500	Серебро
KA 54/500-K	26.001.10	220	500	500	2000	500	Серебро

Примечание:

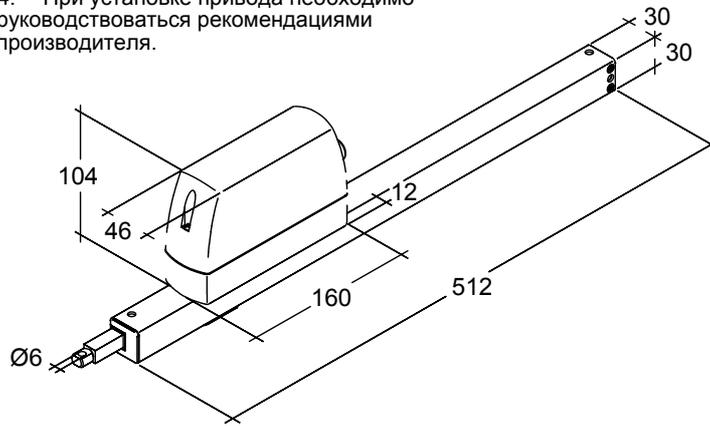
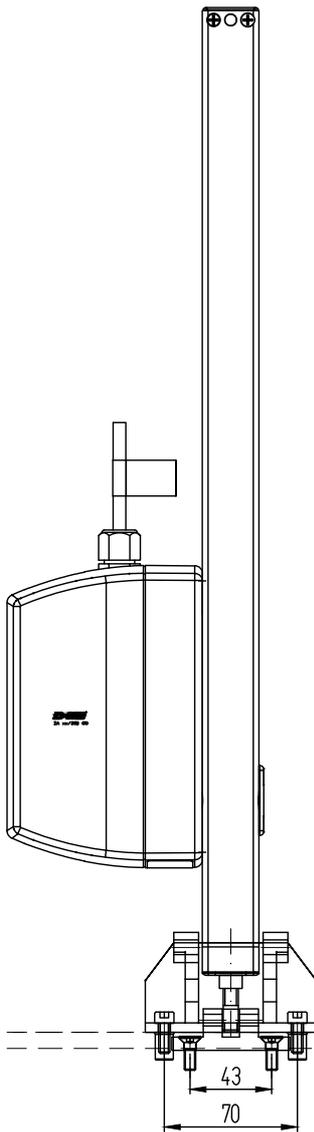
1. Возможно исполнение приводов серии KA с вылетом цепи от 350 до 1300 мм.
2. Информация о приводах носит ознакомительный характер. Модель привода выбирается согласно рекомендациям продавца, исходя из размеров створки, ее веса, условий эксплуатации и на основании статических расчетов.
3. При установке привода необходимо руководствоваться рекомендациями производителя.

Установка реечных приводов D+H серии ZA с кронштейнами FK-D и ZK 6 на вентиляционные лючки с открыванием наружу



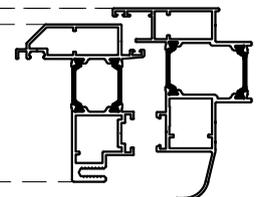
Примечание:

1. Номинальное усилие заперания - 1100 N, вылет штока - 350 мм.
2. Возможно исполнение приводов серии ZA с вылетом штока от 100 до 1300 мм.
3. Информация о приводах носит ознакомительный характер. Модель привода выбирается согласно рекомендациям продавца, исходя из размеров створки, ее веса, условий эксплуатации и на основании статических расчетов.
4. При установке привода необходимо руководствоваться рекомендациями производителя.

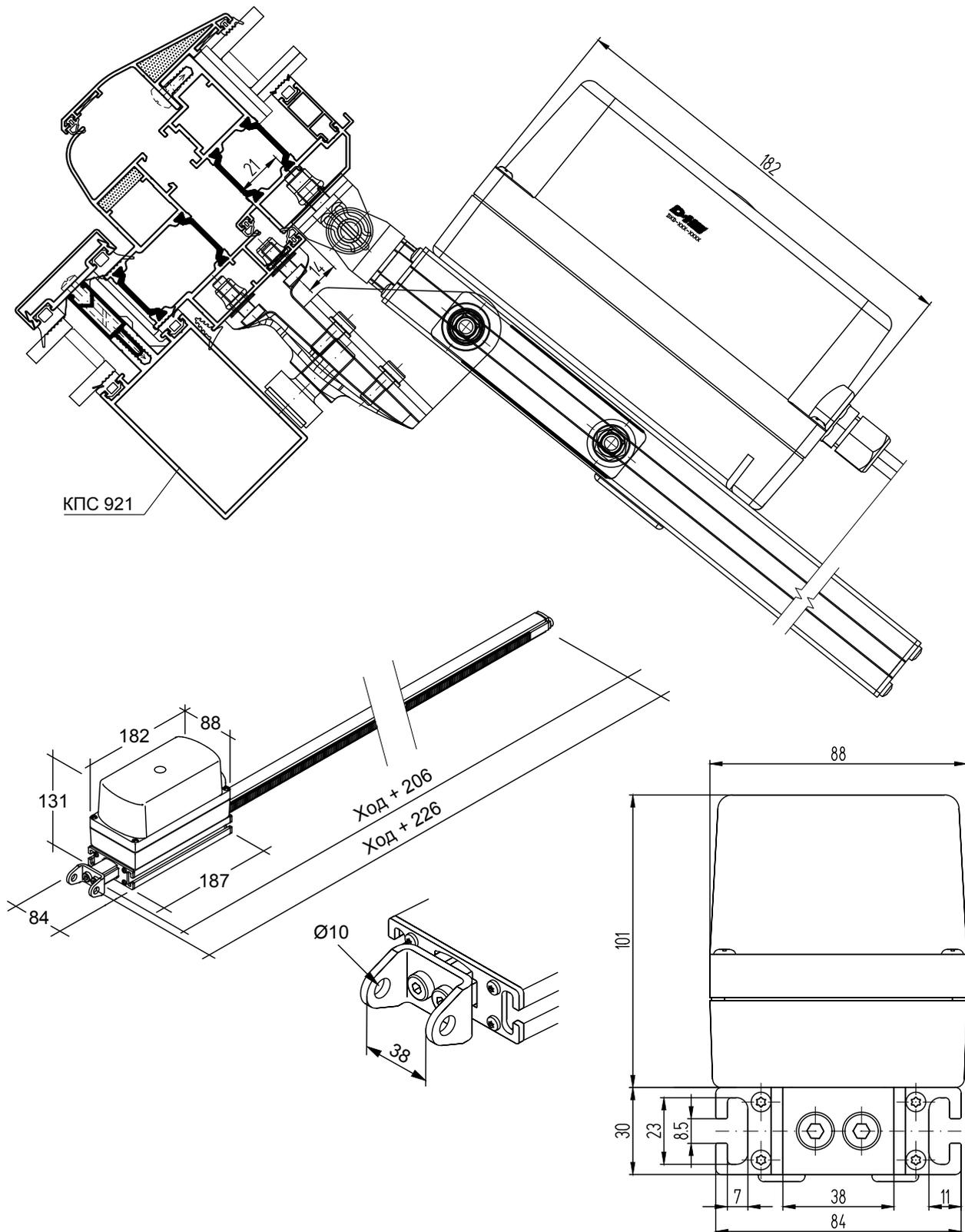


ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРИВОДОВ

Модель	Артикул	Рабочее напряжение, В	Усилие давления, N	Тяговое усилие, N	Цвет
ZA-0300/0350-1-***	27.005.00	24	300	300	Серебро
ZA 35/350-K	27.007.02	220	300	300	Серебро
ZA-0800/0350-1-***	27.005.00	24	800	800	Серебро
ZA 85/350-K	27.007.02	220	800	800	Серебро
ZA-1000/0350-1-***	27.005.00	24	1000	1000	Серебро
ZA 105/350-K	27.007.02	220	1000	1000	Серебро
ZA-1500/0350-1-***	27.005.00	24	1500	1000	Серебро
ZA 155/350-K	27.007.02	220	1500	1000	Серебро



**Установка реечных приводов высокой мощностью D+H DXD
с кронштейнами DXD-BS031-OM
на вентиляционные лючки с открыванием наружу**



ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРИВОДА

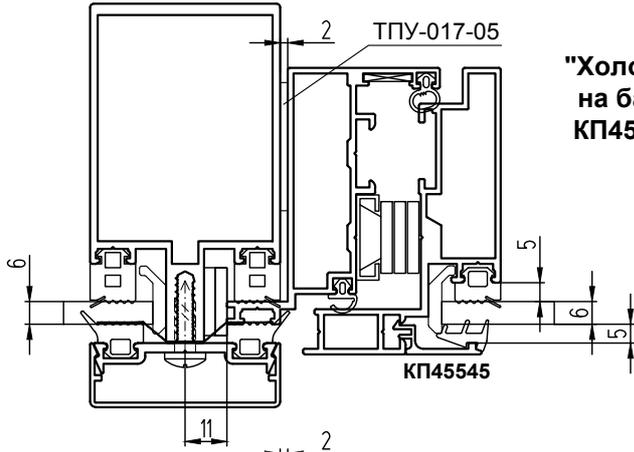
Модель	Артикул	Рабочее напряжение, В	Усилие давления, N	Тяговое усилие, N	Ном. усилие запираения, N	Длина хода, мм	Цвет
DXD 300/1000-BSY+ OT-HS	20.027.20	24	3000	2000	2200	1000	Серебро
DXD 300/1000-K-BSY+ OT-HS	20.027.30	230	3000	2000	2200	1000	Серебро
DXD 150/1000-BSY+ OT-HS	26.100.10	24	250	250	1500	350	Серебро
DXD 150/1000-K-BSY+ OT-HS	25.000.15	230	250	250	1500	350	Серебро

Примечание:

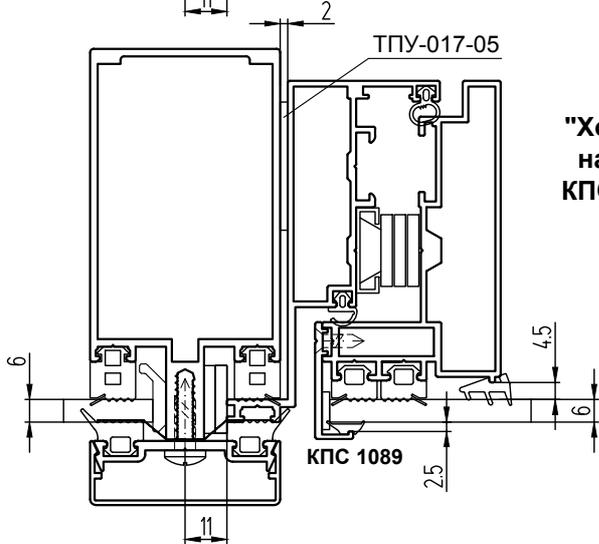
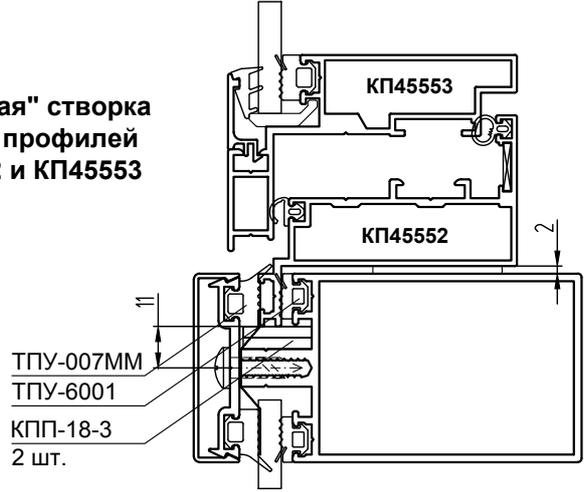
1. Информация о приводах носит ознакомительный характер. Модель привода выбирается согласно рекомендациям продавца, исходя из размеров створки, ее веса, условий эксплуатации и на основании статических расчетов.
2. При установке привода необходимо руководствоваться рекомендациями производителя.

МОНТАЖ В ФАСАДНЫЕ СИСТЕМЫ

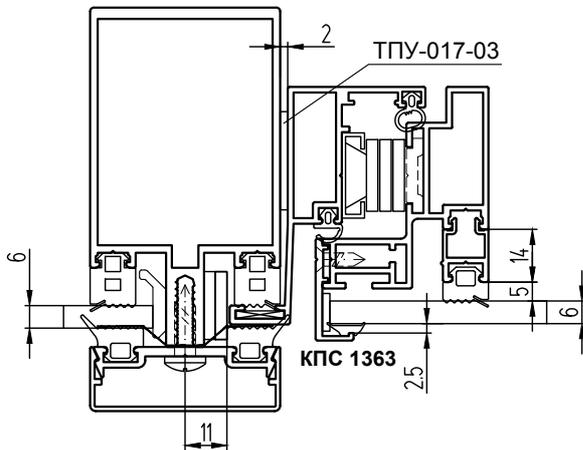
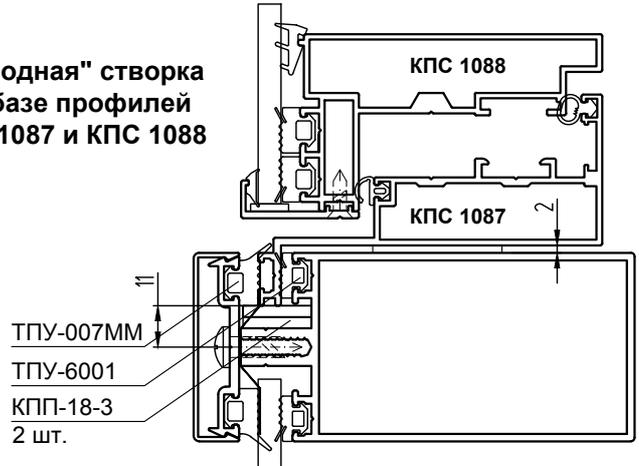
Базовые варианты установки фасадных створок в фасады СИАЛ КП50, СИАЛ КП50К (на примере фасада КП50К)



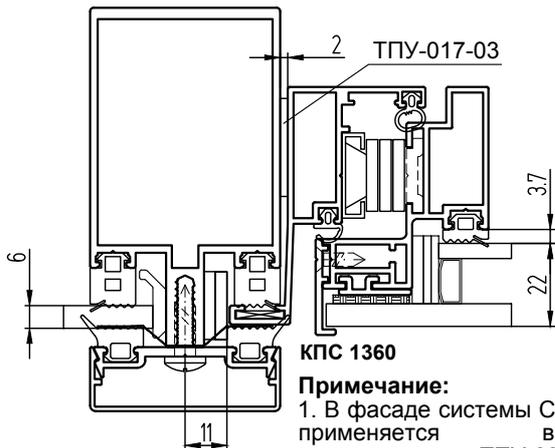
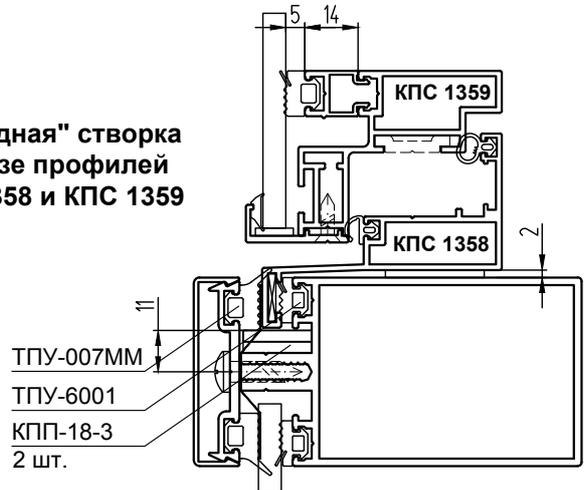
"Холодная" створка на базе профилей КП45552 и КП45553



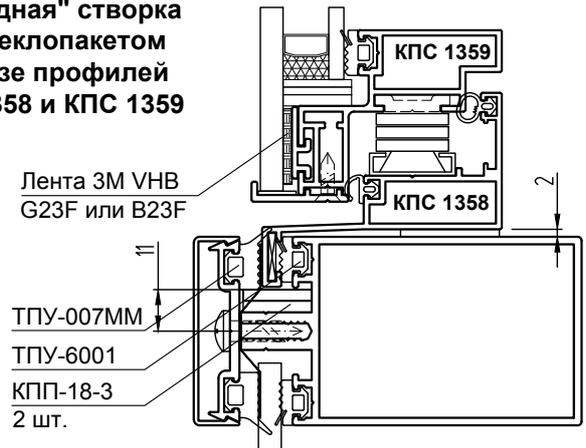
"Холодная" створка на базе профилей КПС 1087 и КПС 1088



"Холодная" створка на базе профилей КПС 1358 и КПС 1359

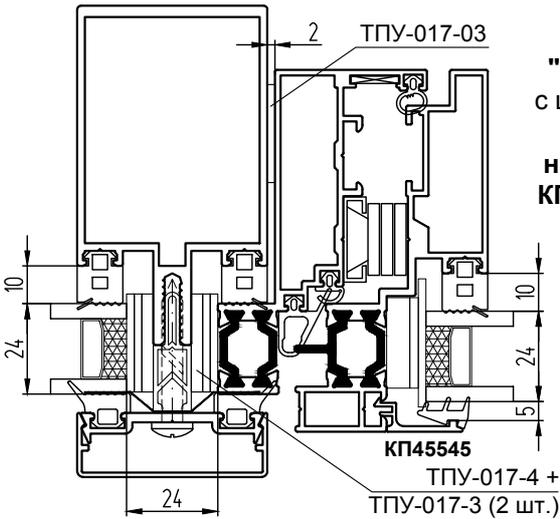


"Холодная" створка со стеклопакетом на базе профилей КПС 1358 и КПС 1359



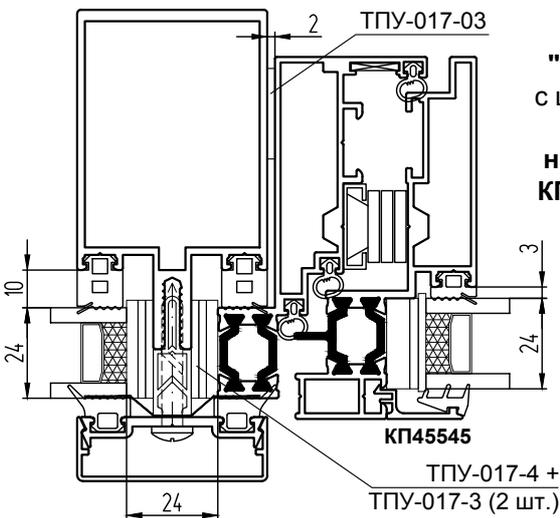
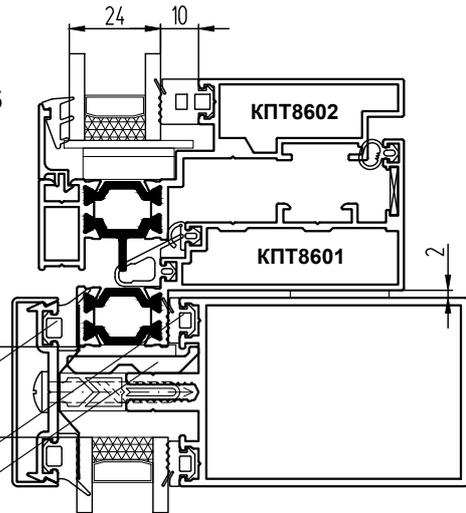
Примечание:
1. В фасаде системы СИАЛ КП50 применяется внутренний уплотнитель ТПУ-001ММ в стойках и ригелях.

**Базовые варианты установки фасадных створок
в фасады СИАЛ КП50, СИАЛ КП50К (на примере фасада КП50К)**



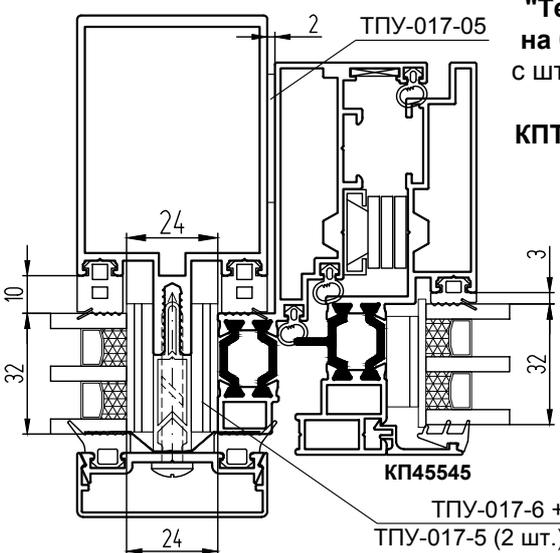
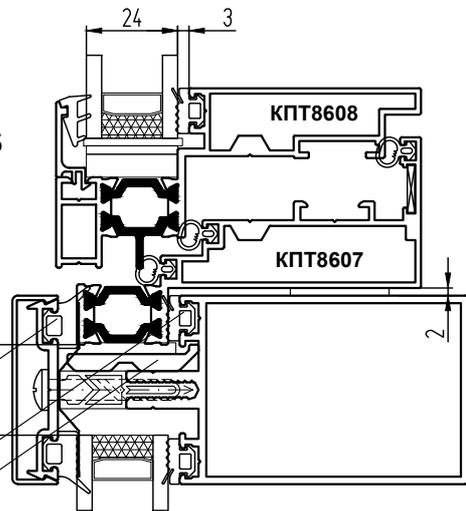
**"Теплая" створка
с штапиком КП45545
(КПС 994)
на базе профилей
КПТ8601 и КПТ8602**

ТПУ-007ММ
ТПУ-6001
КП45109 +
ТПУ-017-04



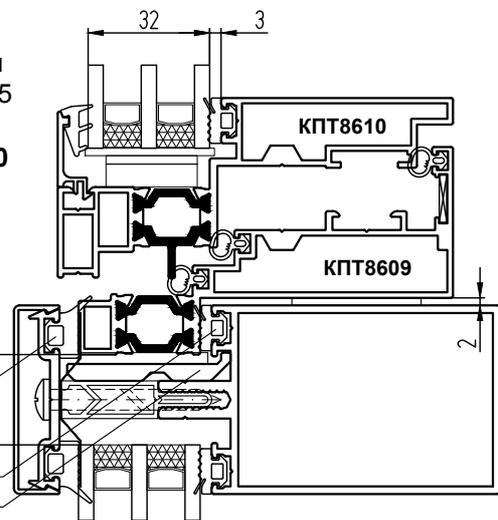
**"Теплая" створка
с штапиком КП45545
(КПС 994)
на базе профилей
КПТ8607 и КПТ8608**

ТПУ-007ММ
ТПУ-6001
КП45109 +
ТПУ-017-04



**"Теплая" створка
на базе профилей
с штапиком КП45545
(КПС 994)
КПТ8609 и КПТ8610**

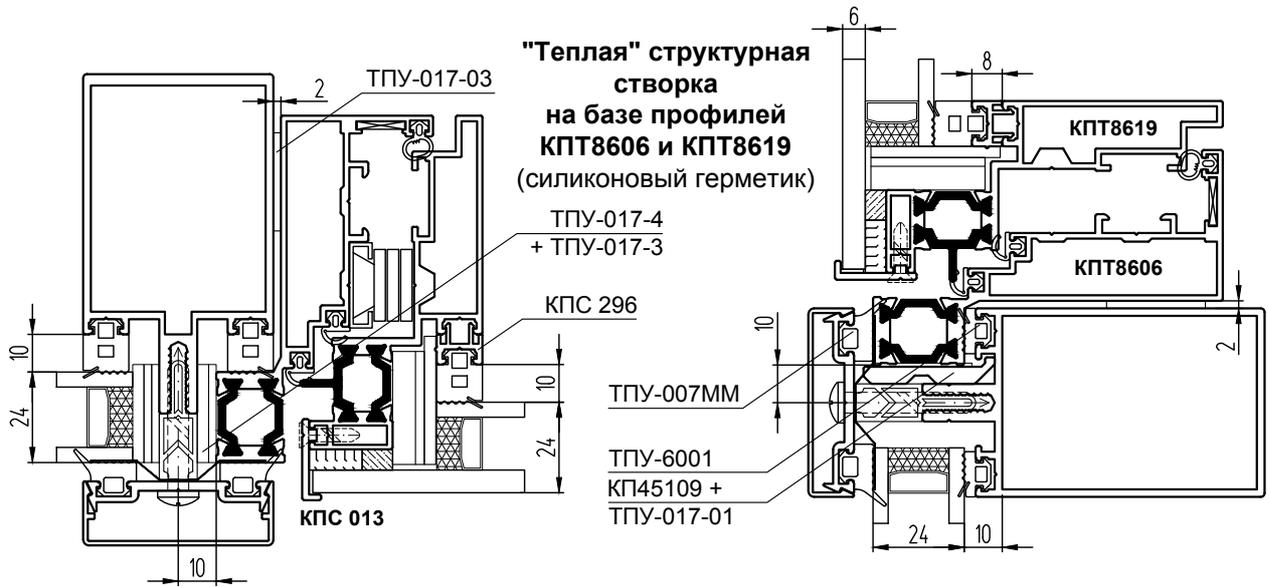
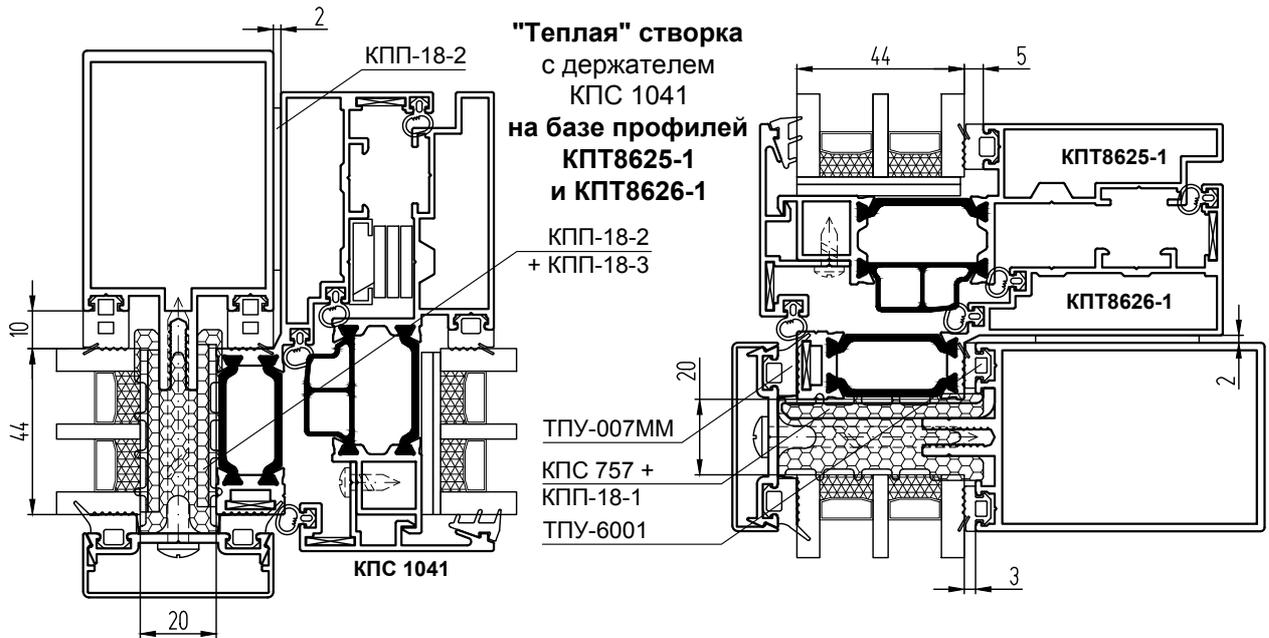
ТПУ-007ММ
ТПУ-6001
КП45391 +
ТПУ-017-06



Примечание:

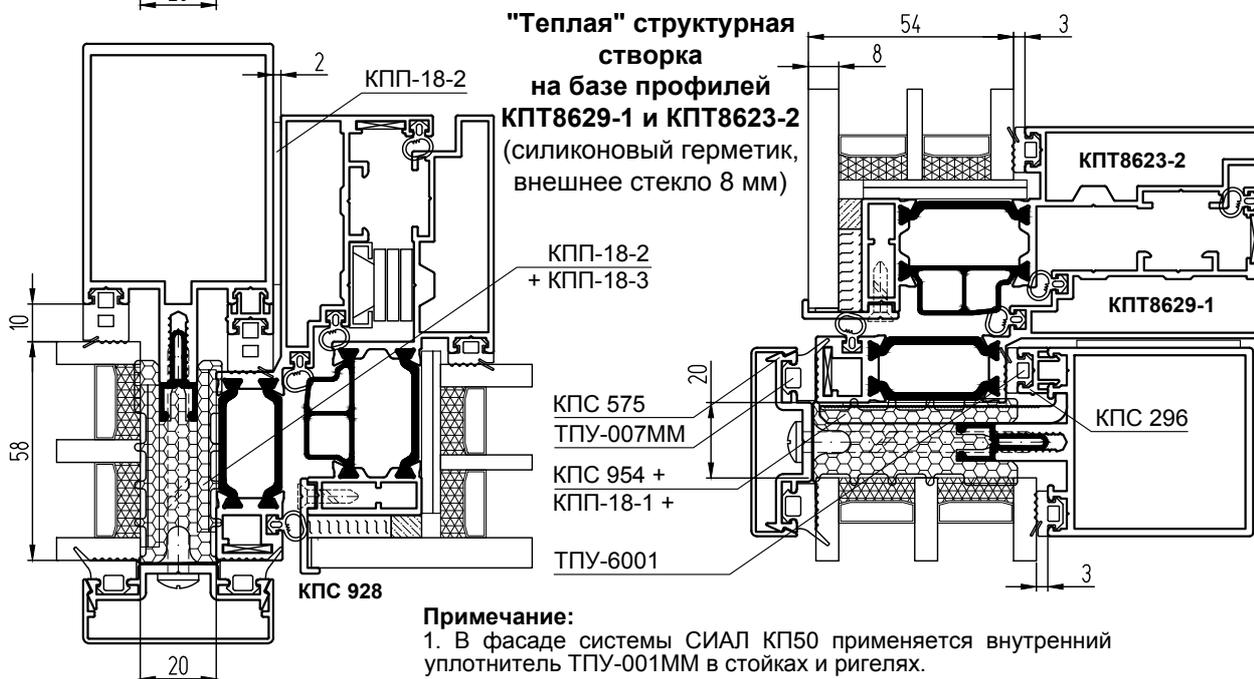
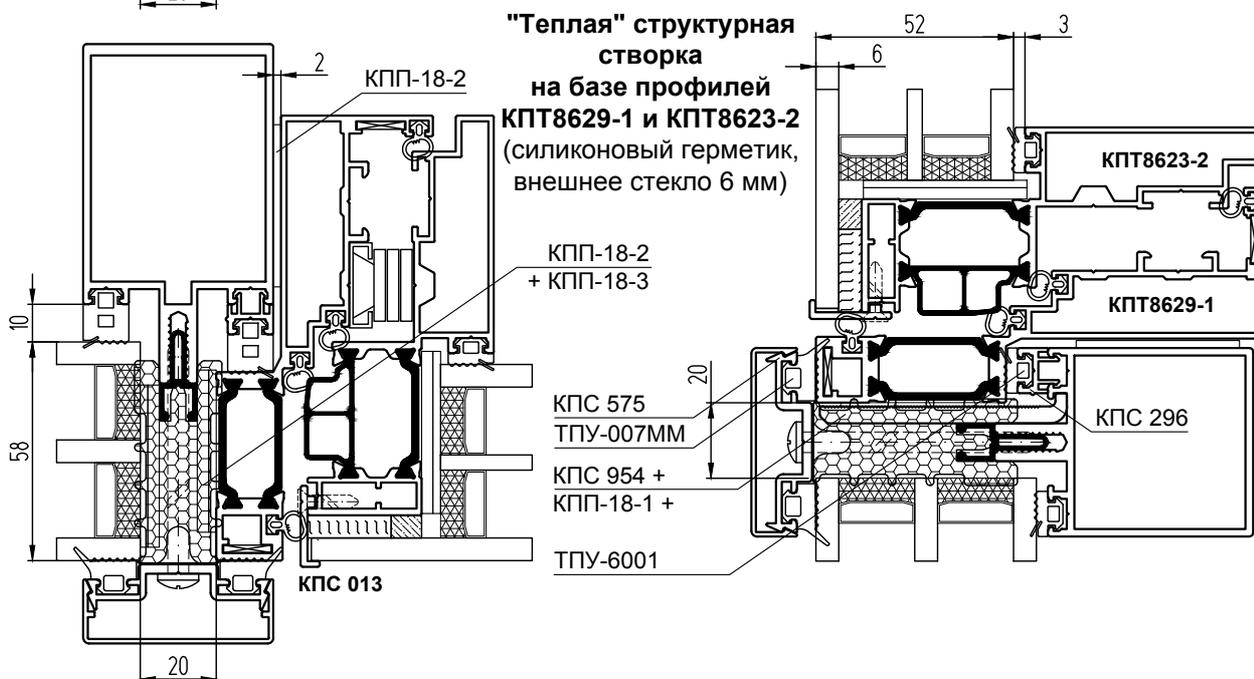
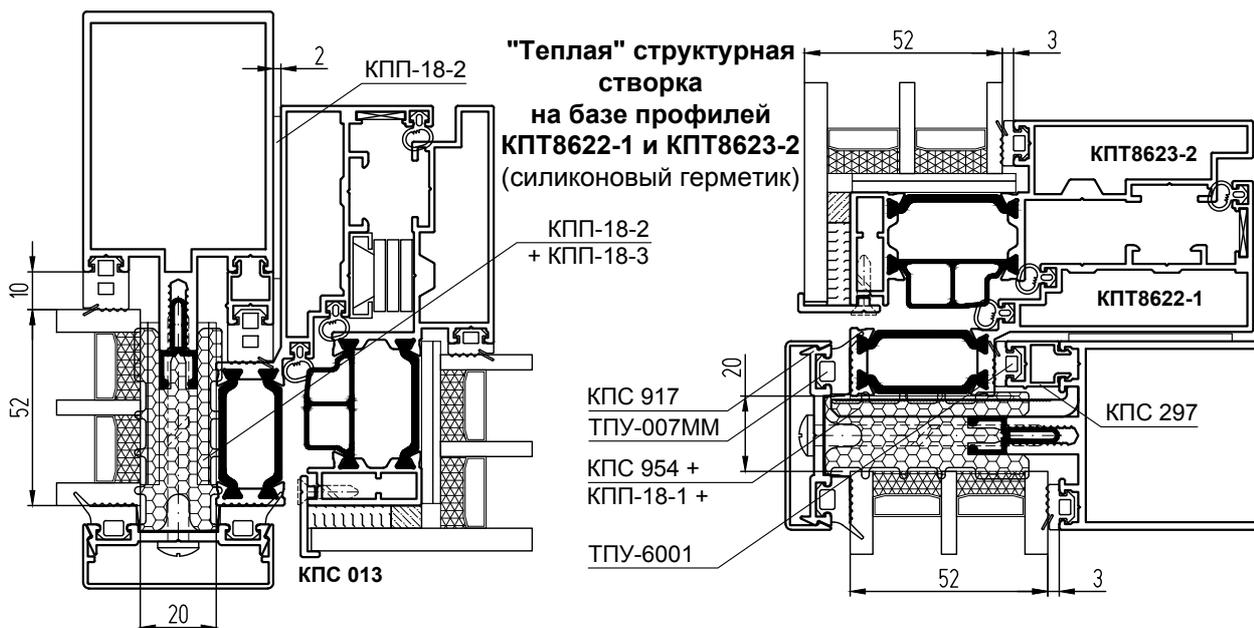
1. В фасаде системы СИАЛ КП50 применяется внутренний уплотнитель ТПУ-001ММ в стойках и ригелях.

Базовые варианты установки фасадных створок в фасады СИАЛ КП50, СИАЛ КП50К (на примере фасада КП50К)



Примечание:
1. В фасаде системы СИАЛ КП50 применяется внутренний уплотнитель ТПУ-001ММ в стойках и ригелях.

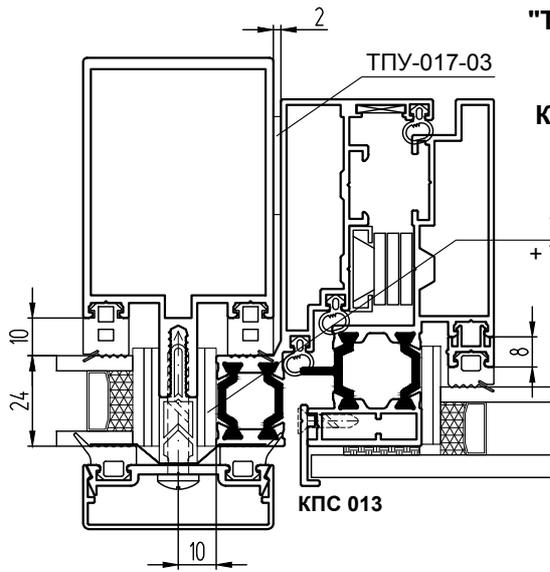
**Базовые варианты установки фасадных створок
в фасады СИАЛ КП50, СИАЛ КП50К (на примере фасада КП50К)**



Примечание:

1. В фасаде системы СИАЛ КП50 применяется внутренний уплотнитель ТПУ-001ММ в стойках и ригелях.

Базовые варианты установки фасадных створок в фасады СИАЛ КП50, СИАЛ КП50К (на примере фасада КП50К)

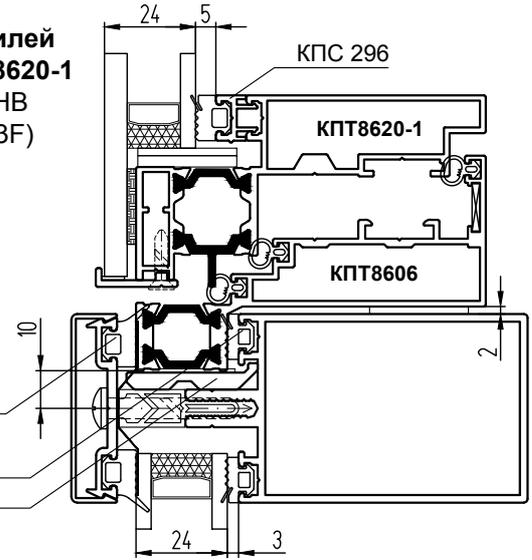


"Теплая" структурная створка на базе профилей КРТ8606 и КРТ8620-1 (лента 3М VHB G23F или B23F)

ТПУ-017-4 + ТПУ-017-3

ТПУ-007MM

ТПУ-6001
КП45109 +
ТПУ-017-01

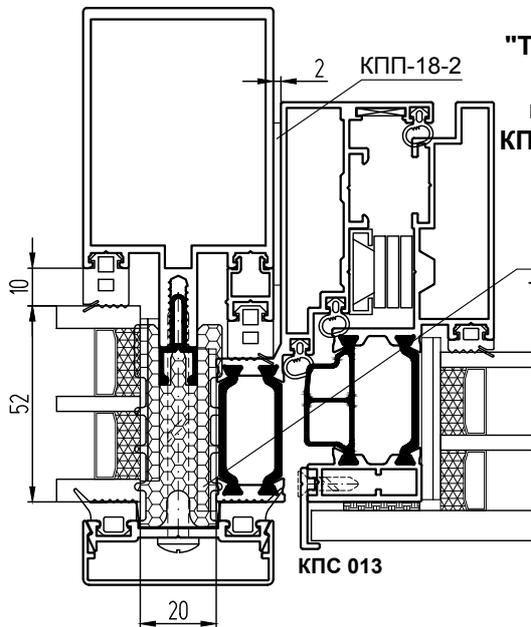


"Теплая" структурная створка на базе профилей КРТ8622-1 и КРТ8623-2 (лента 3М VHB G23F или B23F)

КПП-18-2 + КПП-18-3

КПС 917
ТПУ-007MM

КПС 954 +
КПП-18-1 +
КПП-28-1
ТПУ-6001

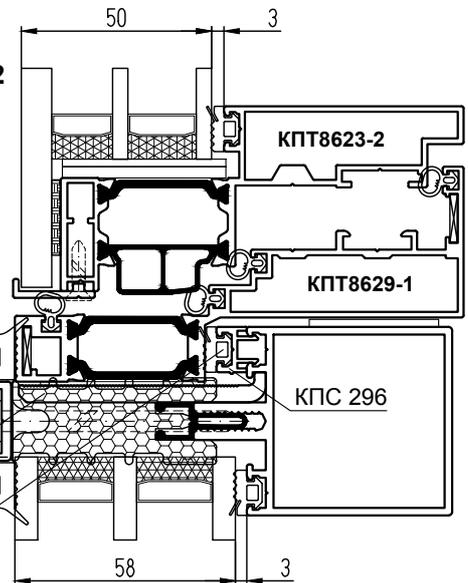
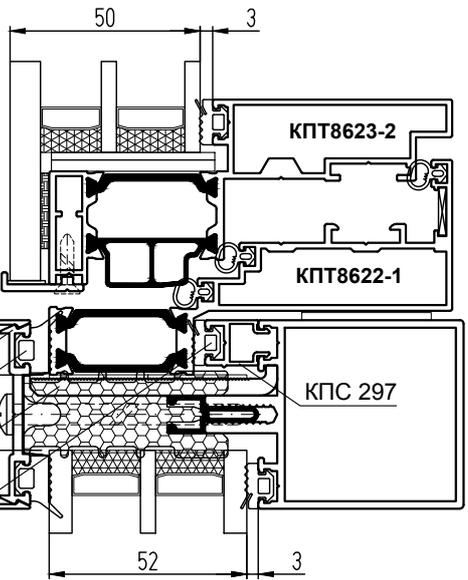
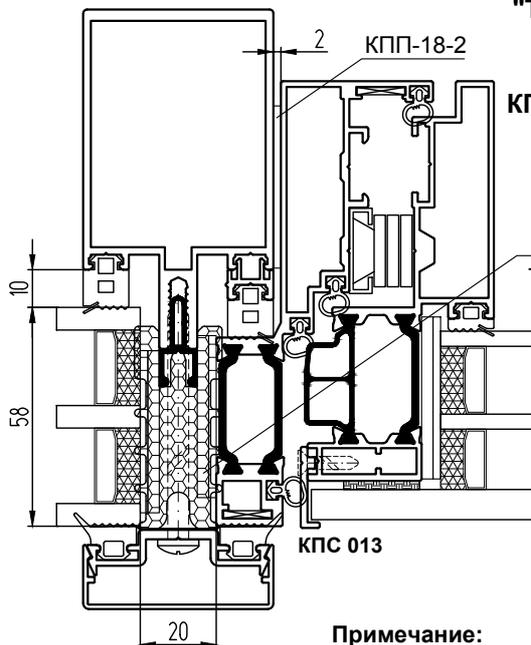


"Теплая" структурная створка на базе профилей КРТ8629-1 и КРТ8623-2 (лента 3М VHB G23F или B23F)

КПП-18-2 + КПП-18-3

КПС 575
ТПУ-007MM

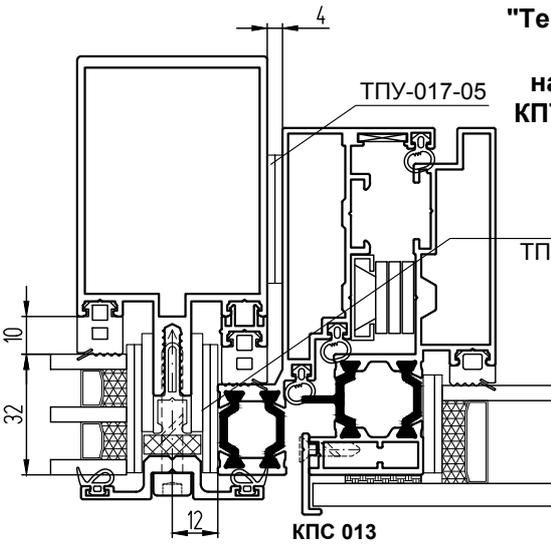
КПС 954 +
КПП-18-1 +
ТПУ-6001



Примечание:

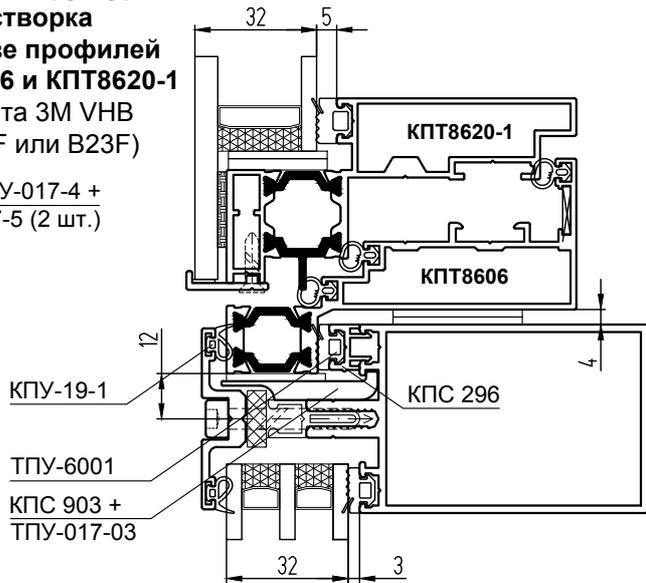
1. В фасаде системы СИАЛ КП50 применяется внутренний уплотнитель ТПУ-001MM в стойках и ригелях.

**Базовые варианты установки фасадных створок
в фасады с прижимами КПС 936 (на примере фасада КП50К)**



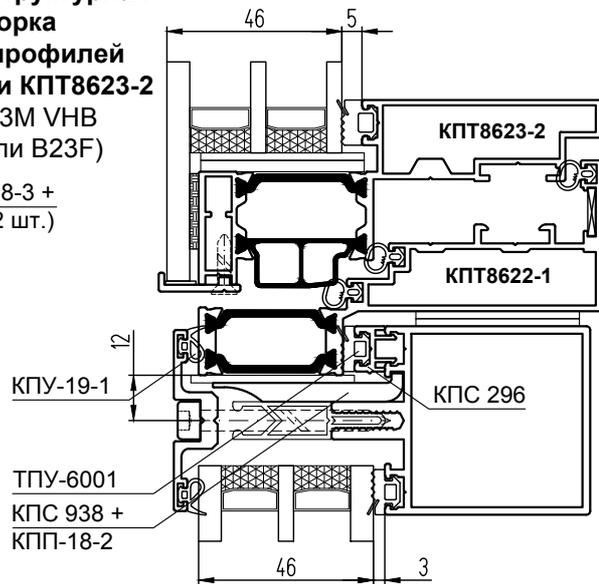
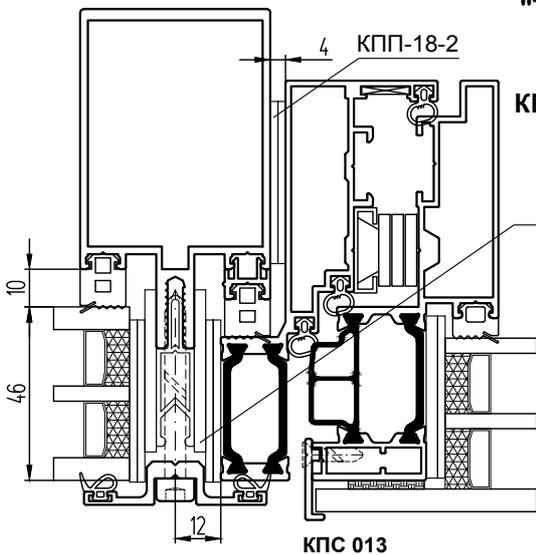
"Теплая" структурная створка на базе профилей КПТ8606 и КПТ8620-1 (лента 3М VHB G23F или B23F)

ТПУ-017-4 + ТПУ-017-5 (2 шт.)



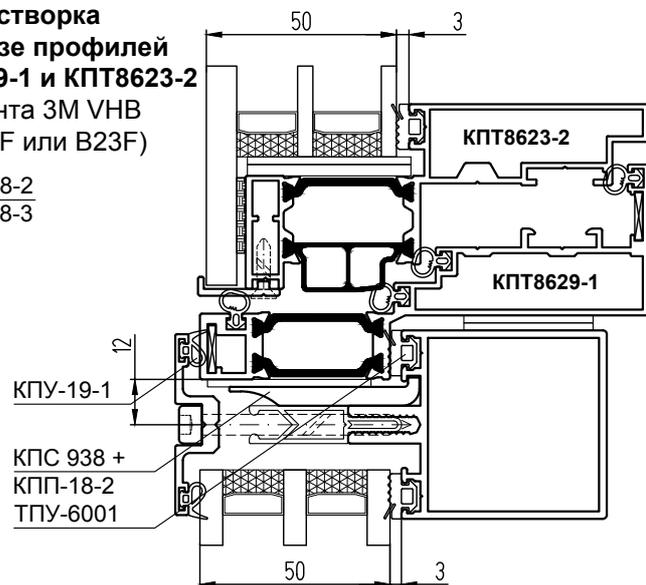
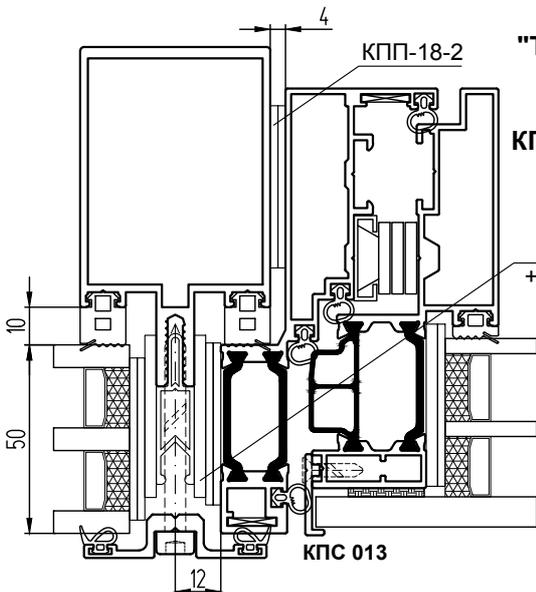
"Теплая" структурная створка на базе профилей КПТ8622-1 и КПТ8623-2 (лента 3М VHB G23F или B23F)

КПП-18-3 + КПП-18-2 (2 шт.)



"Теплая" структурная створка на базе профилей КПТ8629-1 и КПТ8623-2 (лента 3М VHB G23F или B23F)

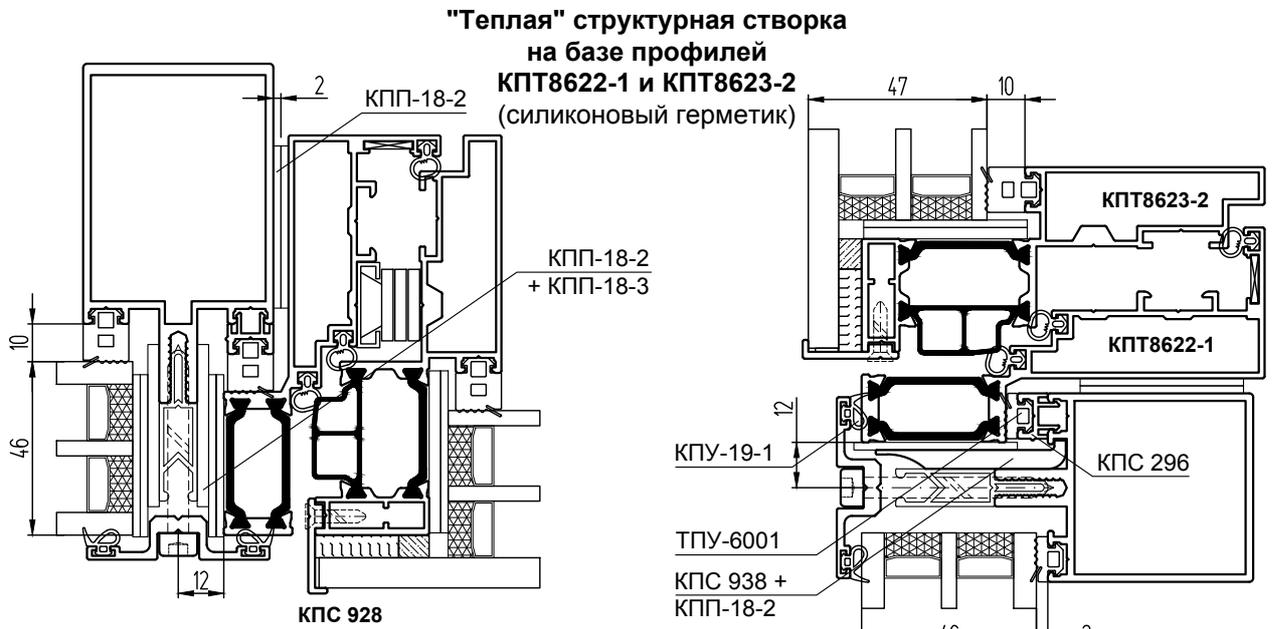
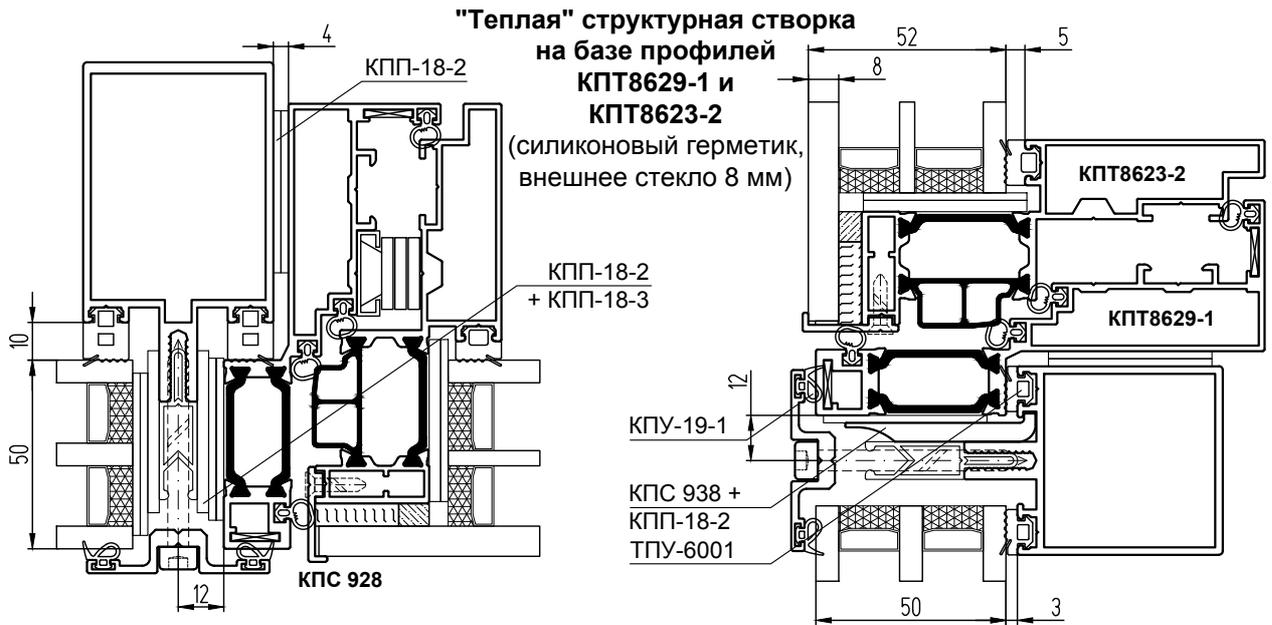
КПП-18-2 + КПП-18-3



Примечание:

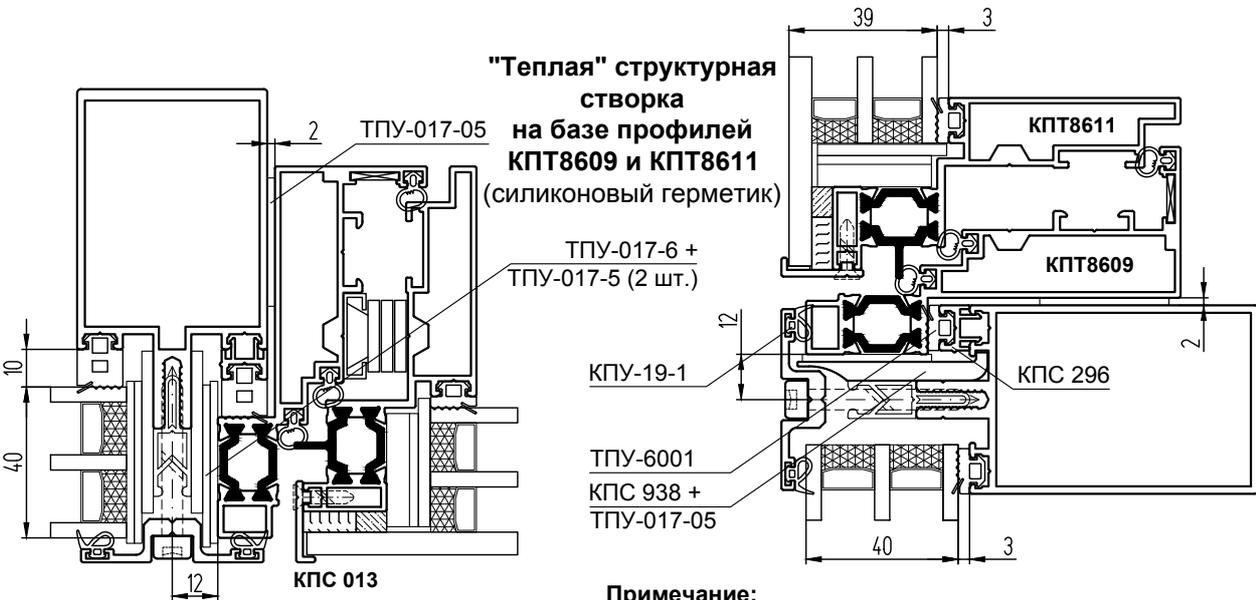
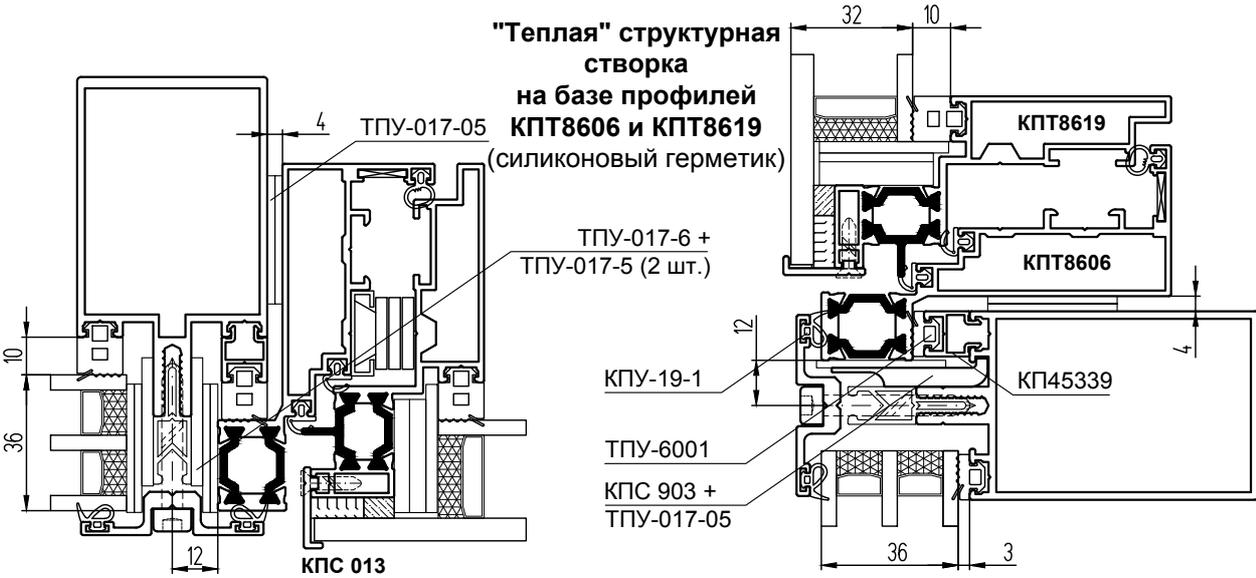
1. В фасаде системы СИАЛ КП50 применяется внутренний уплотнитель ТПУ-001ММ в стойках и ригелях.

**Базовые варианты установки фасадных створок
в фасады с прижимами КПС 936 (на примере фасада КП50К)**



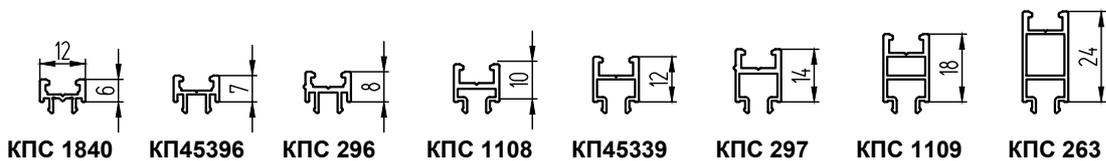
Примечание:
1. В фасаде системы СИАЛ КП50 применяется внутренний уплотнитель ТПУ-001мм в стойках и ригелях.

**Базовые варианты установки фасадных створок
в фасады с прижимами КПС 936 (на примере фасада КП50К)**



Примечание:
1. В фасаде системы СИАЛ КП50 применяется внутренний уплотнитель ТПУ-001ММ в стойках и ригелях.

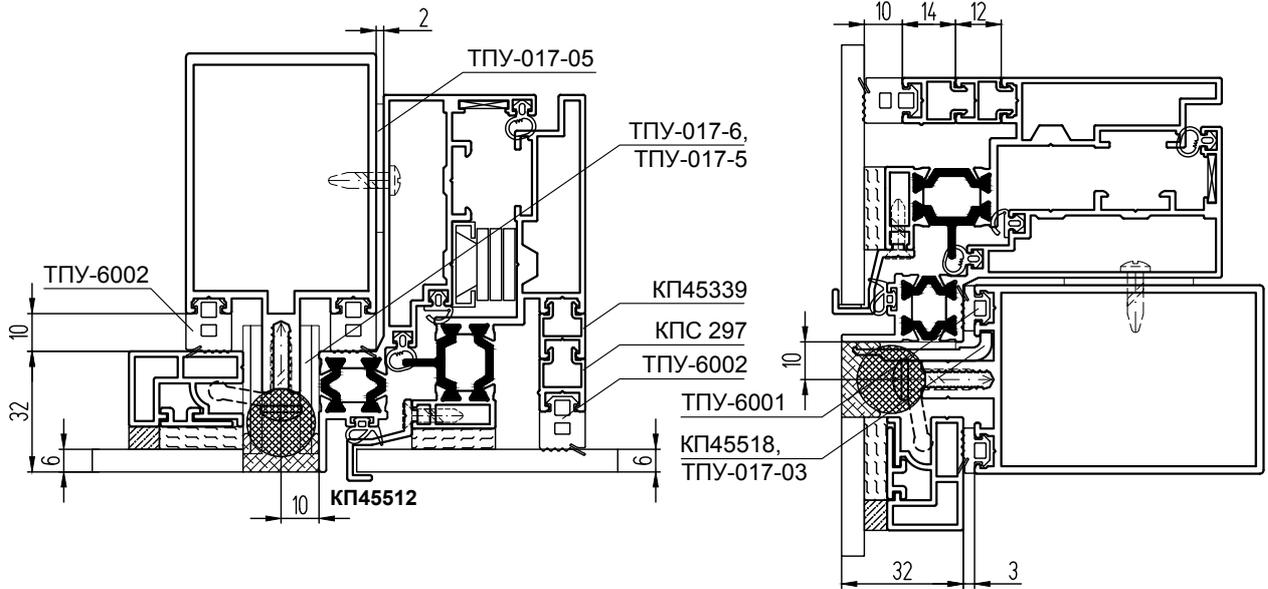
Профили штапиков регулировки толщины стеклопакета



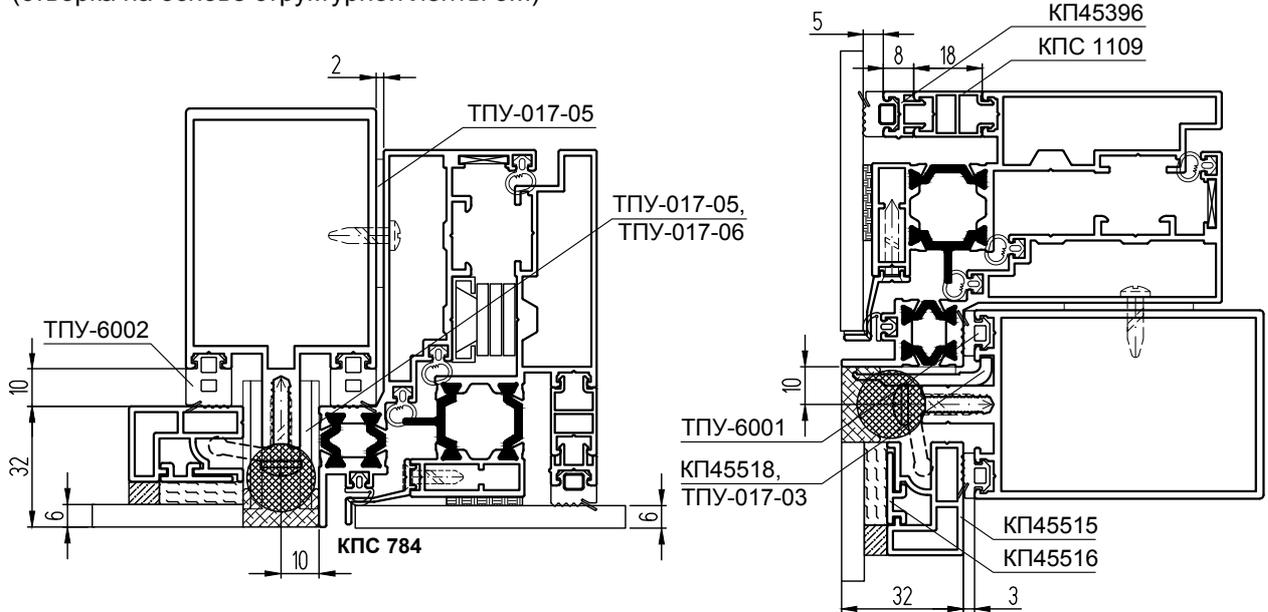
Примечание: штапики применяются во всех створках, кроме СТ7143.

Базовые варианты установки фасадных створок в фасад КП50КС

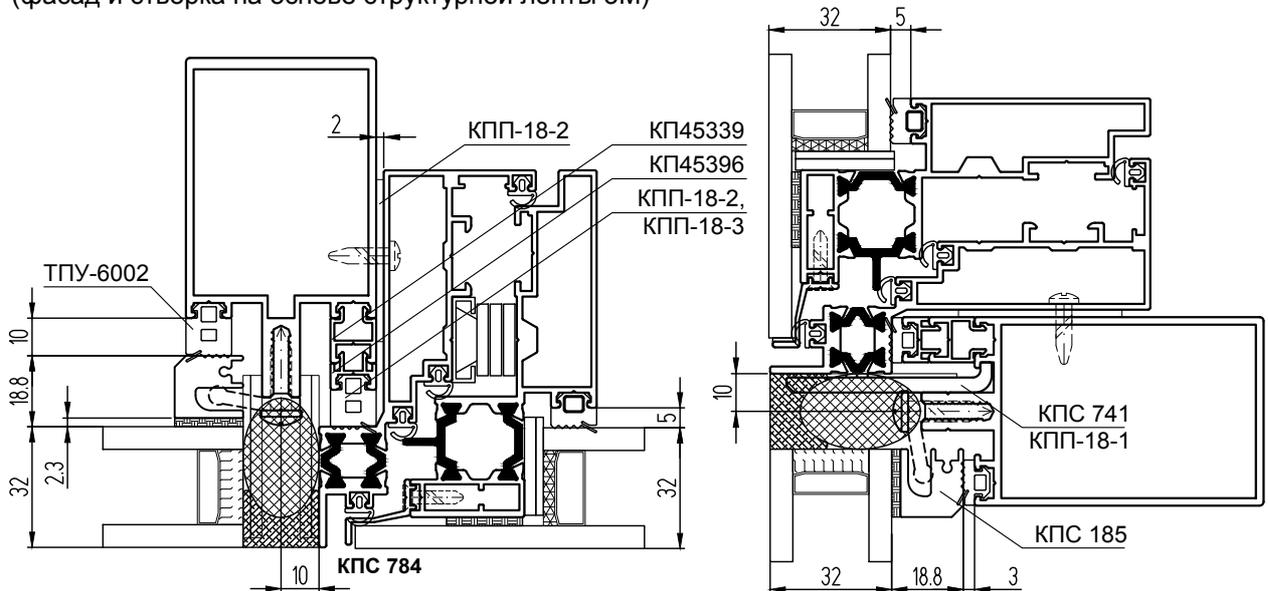
Установка "холодной" структурной створки из профилей КРТ8603-1, КРТ8619
(створка на основе силиконового герметика)



Установка "холодной" структурной створки из профилей КРТ8621, КРТ8620-1
(створка на основе структурной ленты 3М)

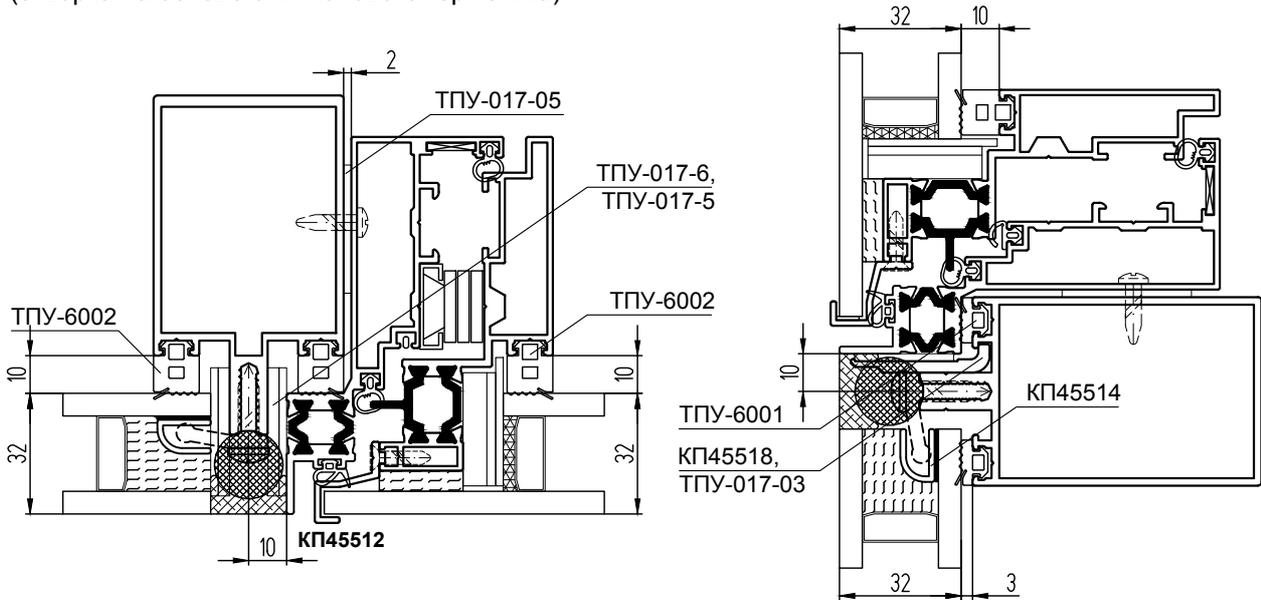


Установка "теплой" структурной створки из профилей КРТ8621, КРТ8620-1
(фасад и створка на основе структурной ленты 3М)

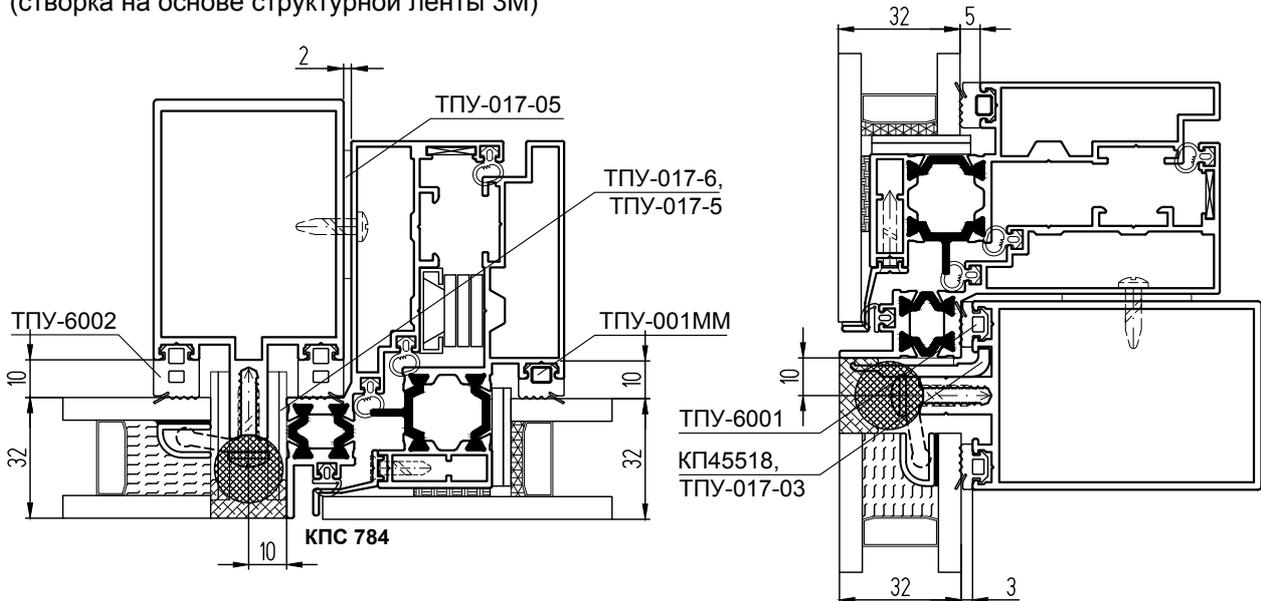


Базовые варианты установки фасадных створок в фасад КП50КС

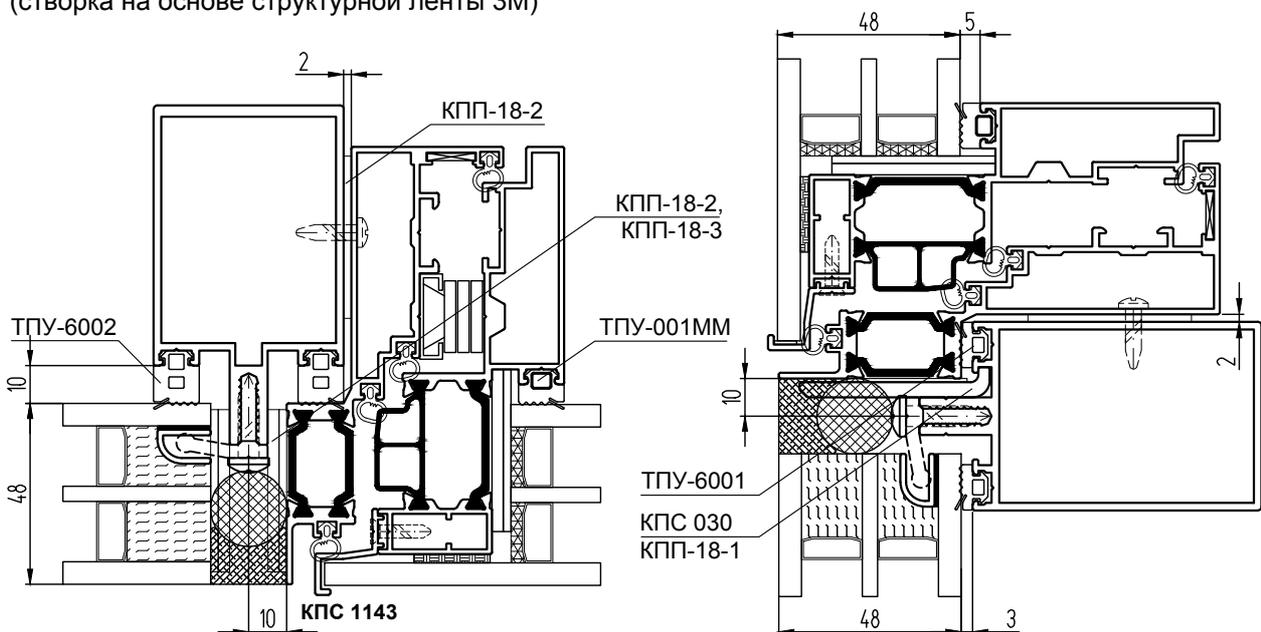
Установка "теплой" структурной створки из профилей КРТ8603-1, КРТ8619
(створка на основе силиконового герметика)



Установка "теплой" структурной створки из профилей КРТ8621, КРТ8620-1
(створка на основе структурной ленты 3М)

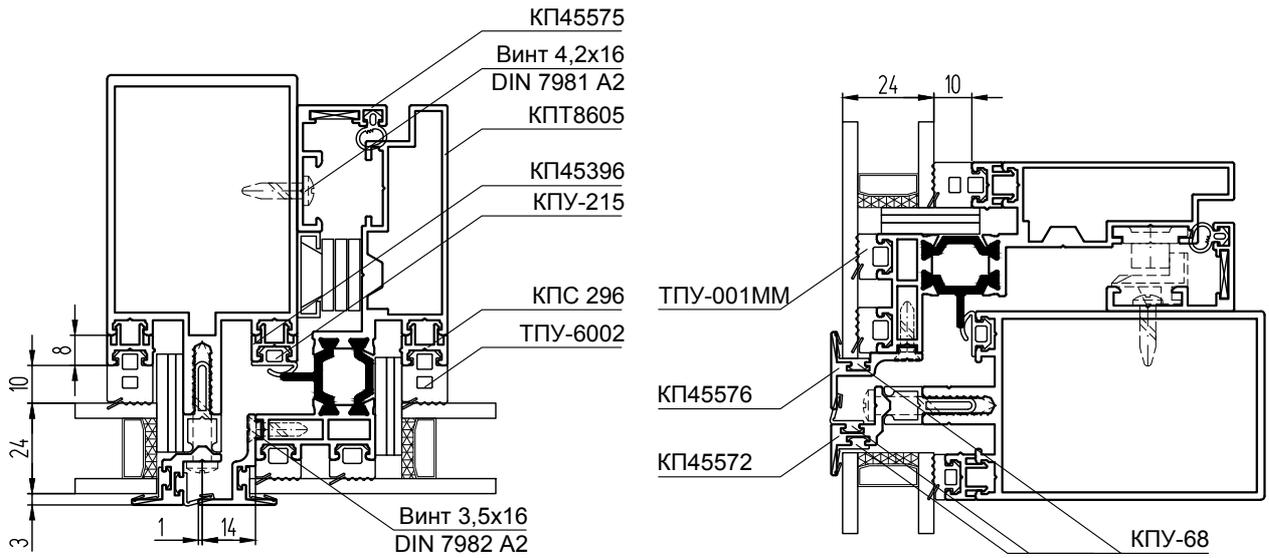


Установка "теплой" структурной створки из профилей КРТ8627, КРТ8628-1
(створка на основе структурной ленты 3М)

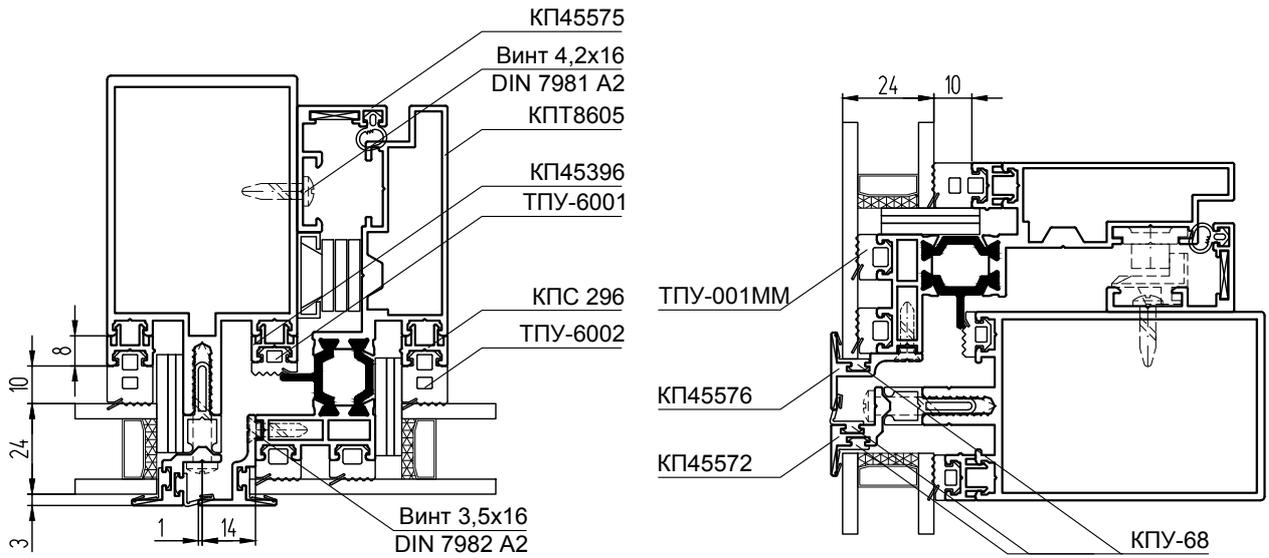


Базовые варианты установки фасадных створок в фасад КП50КП

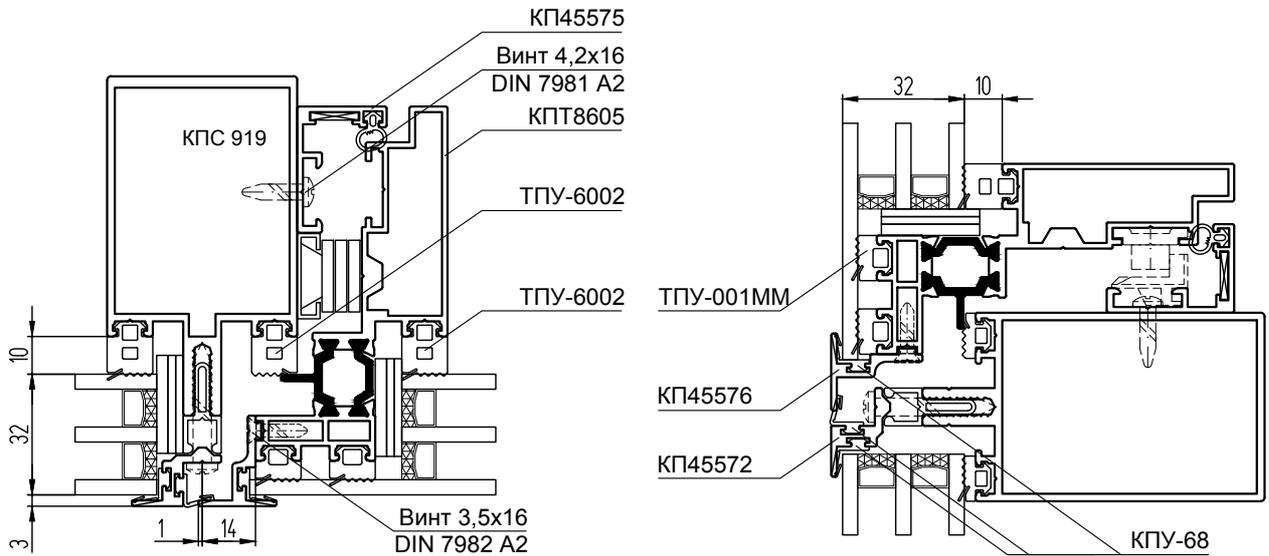
Установка "теплой" створки из профилей КП45575, КПТ8605
(заполнение 24 мм, уплотнитель притвора КПУ-215)



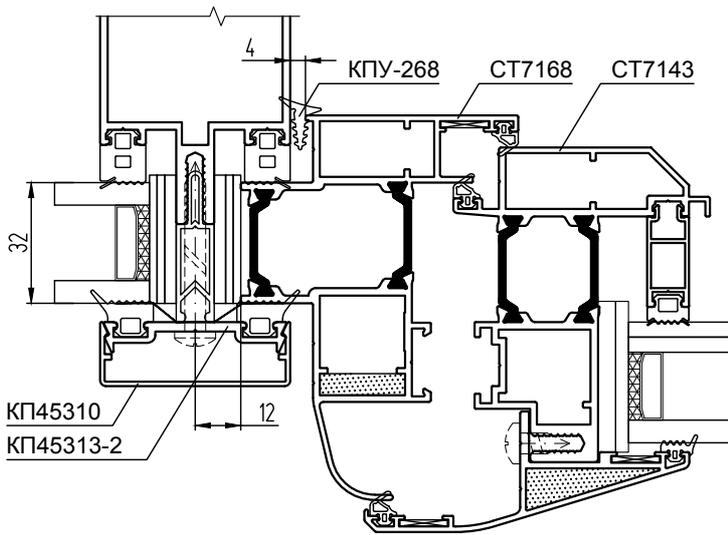
Установка "теплой" створки из профилей КП45575, КПТ8605
(заполнение 24 мм, уплотнитель притвора ТПУ-6001)



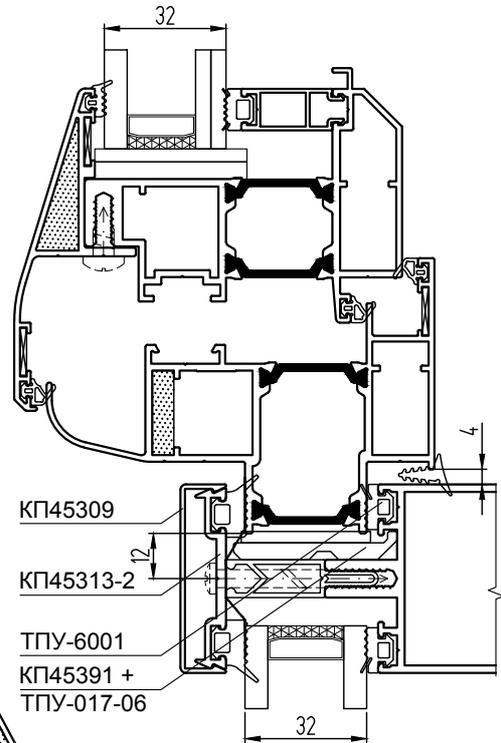
Установка "теплой" створки из профилей КП45575, КПТ8605
(заполнение 32 мм)



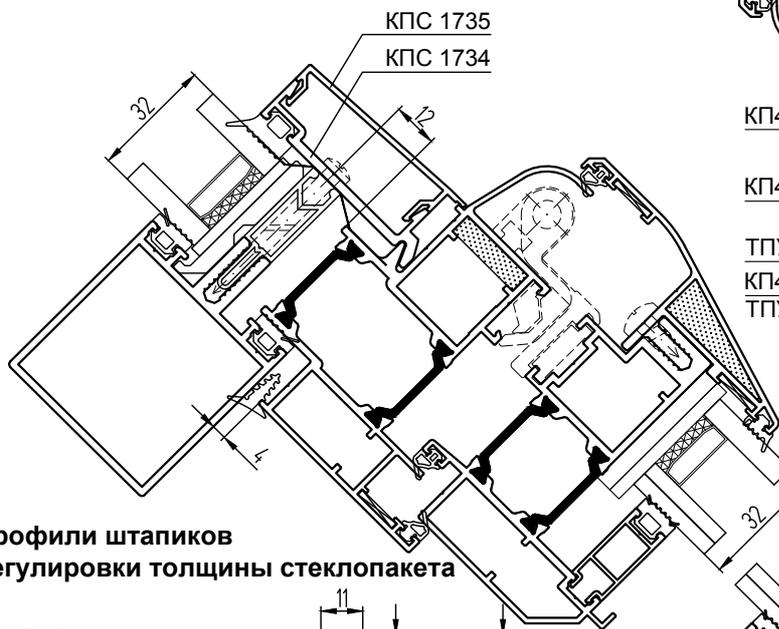
Базовые варианты установки вентиляционных люков в фасад КП50К



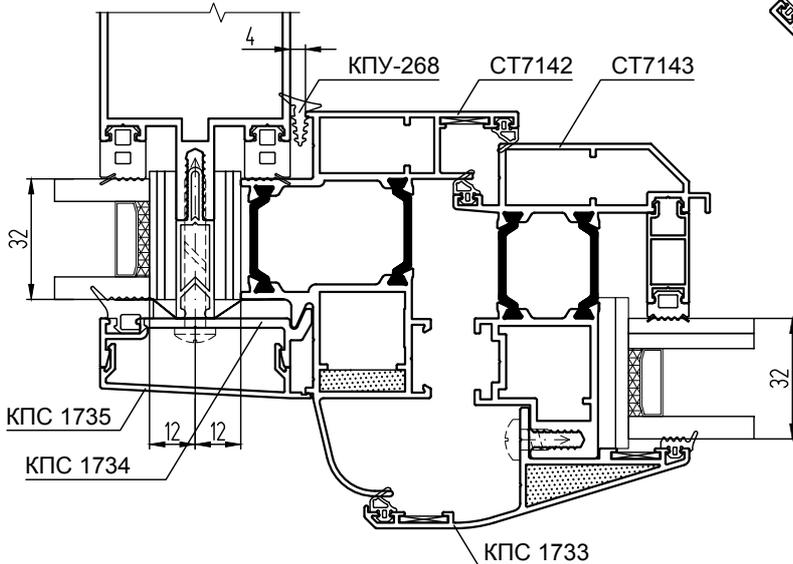
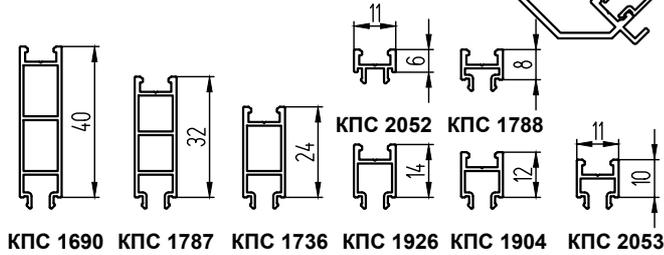
Вариант с рамой
СТ7168



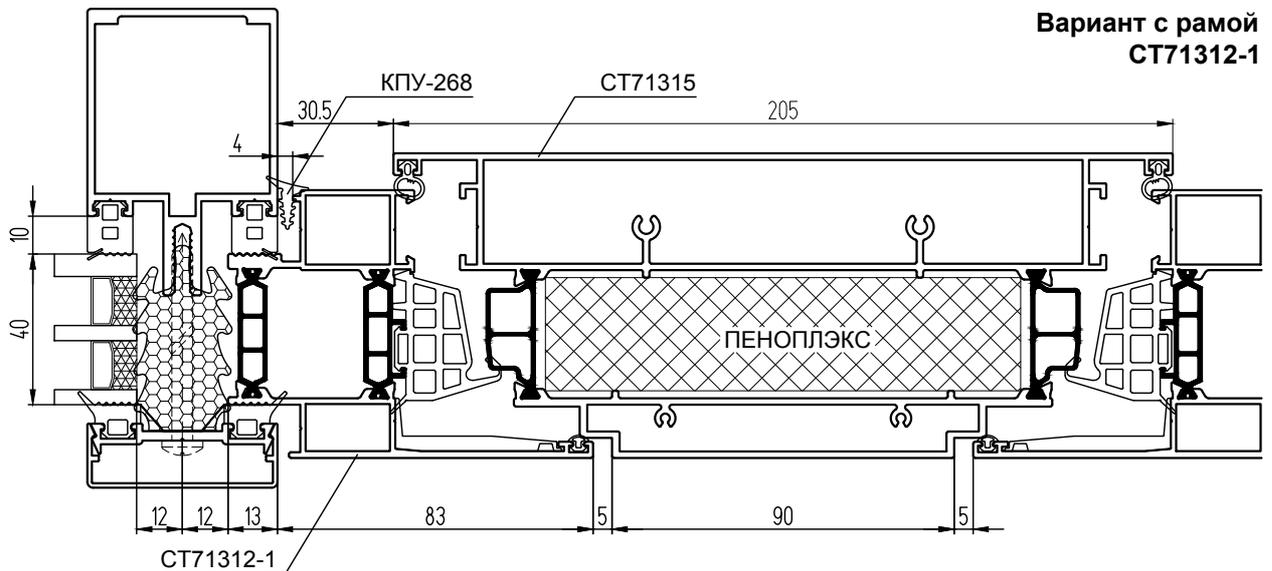
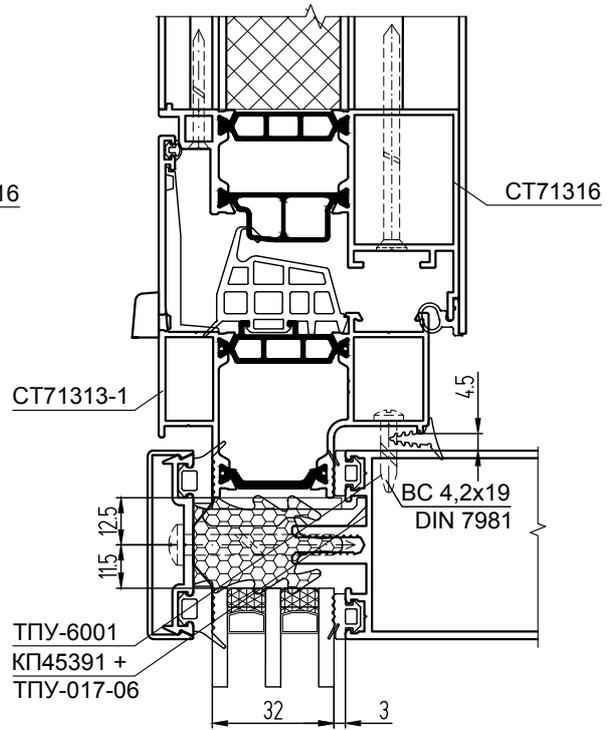
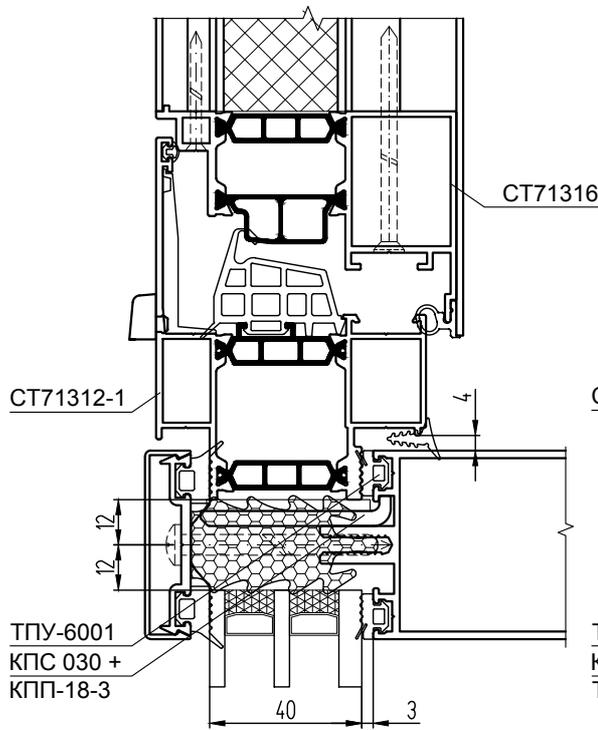
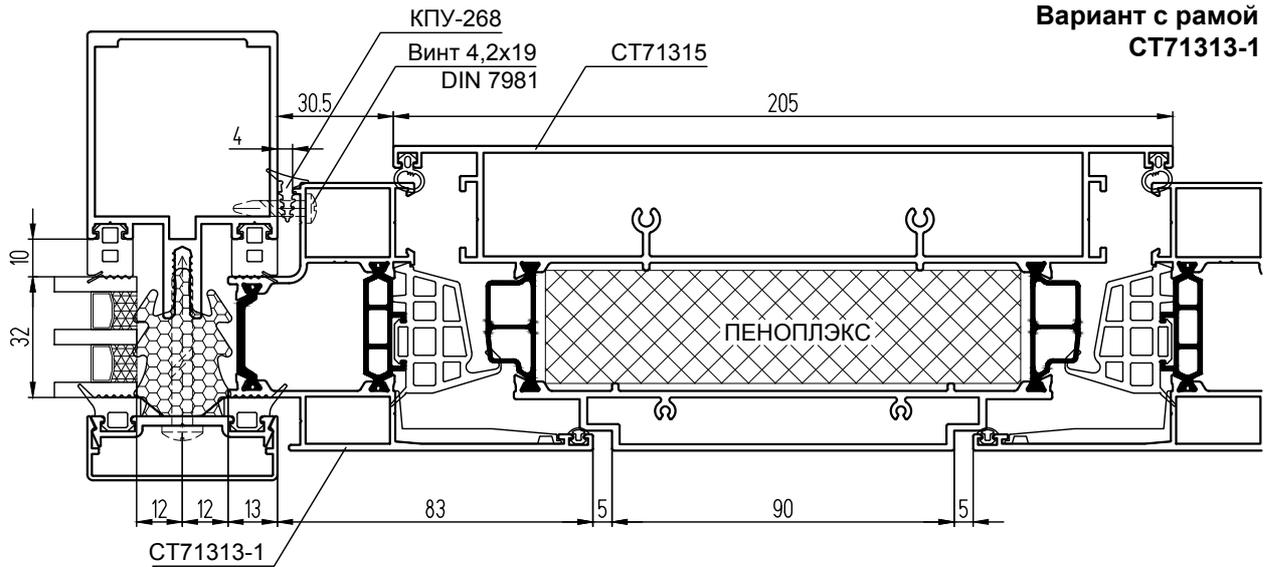
Вариант с рамой
СТ7142



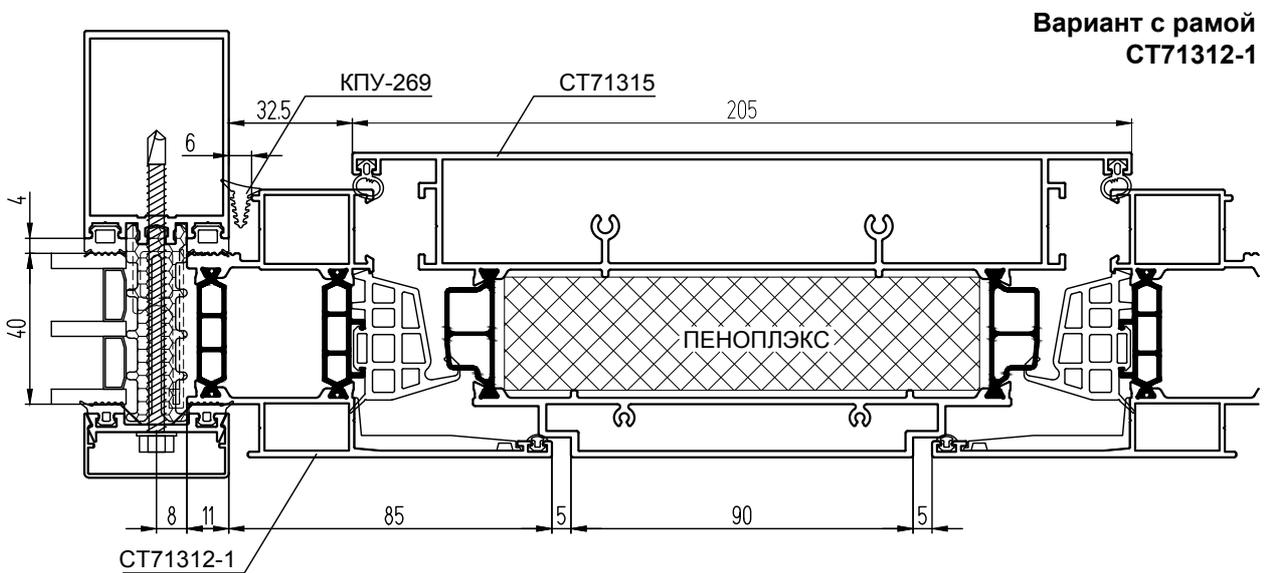
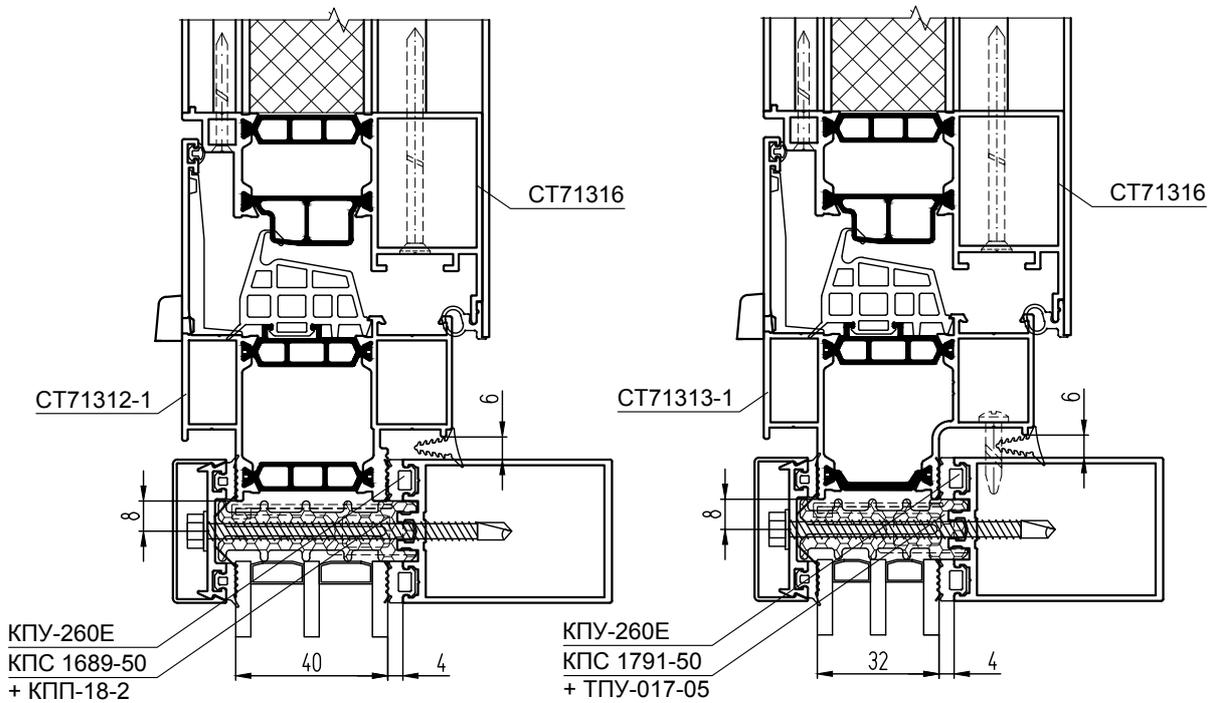
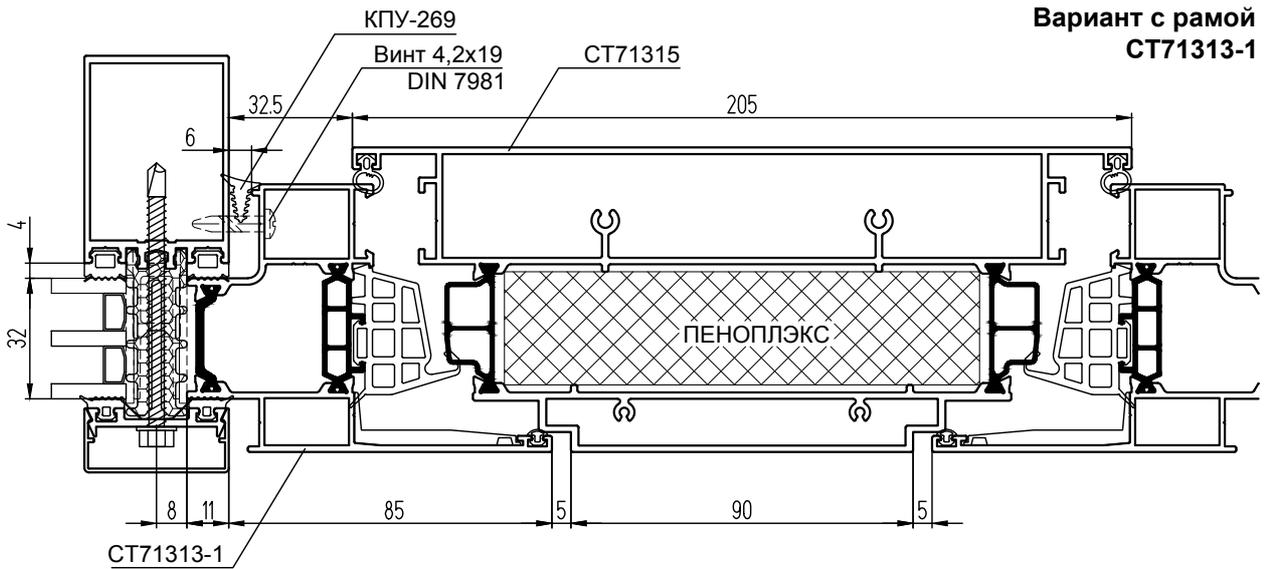
Профили штапиков
регулировки толщины стеклопакета



Базовые варианты установки вентиляционных створок СТ71С в фасады СИАЛ КП50, СИАЛ КП50К (на примере фасада КП50К)

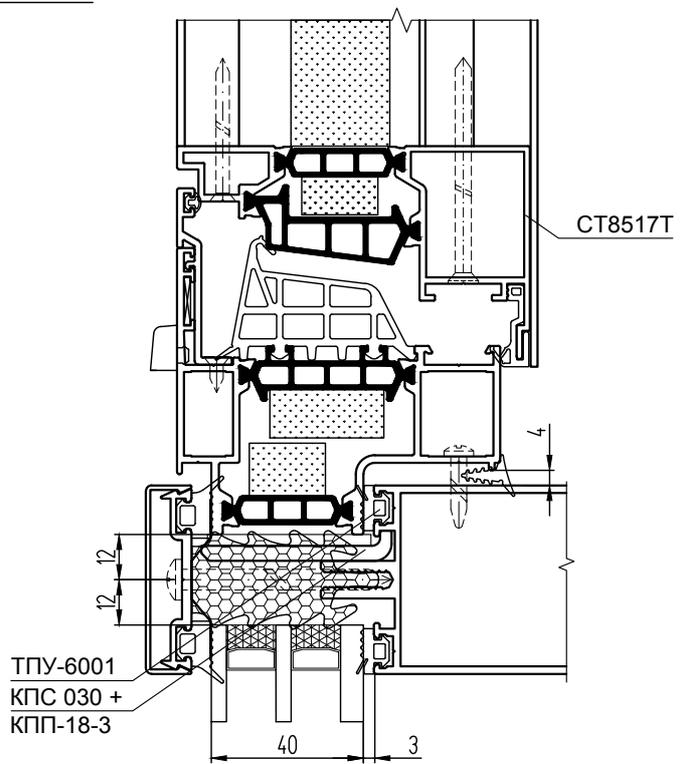
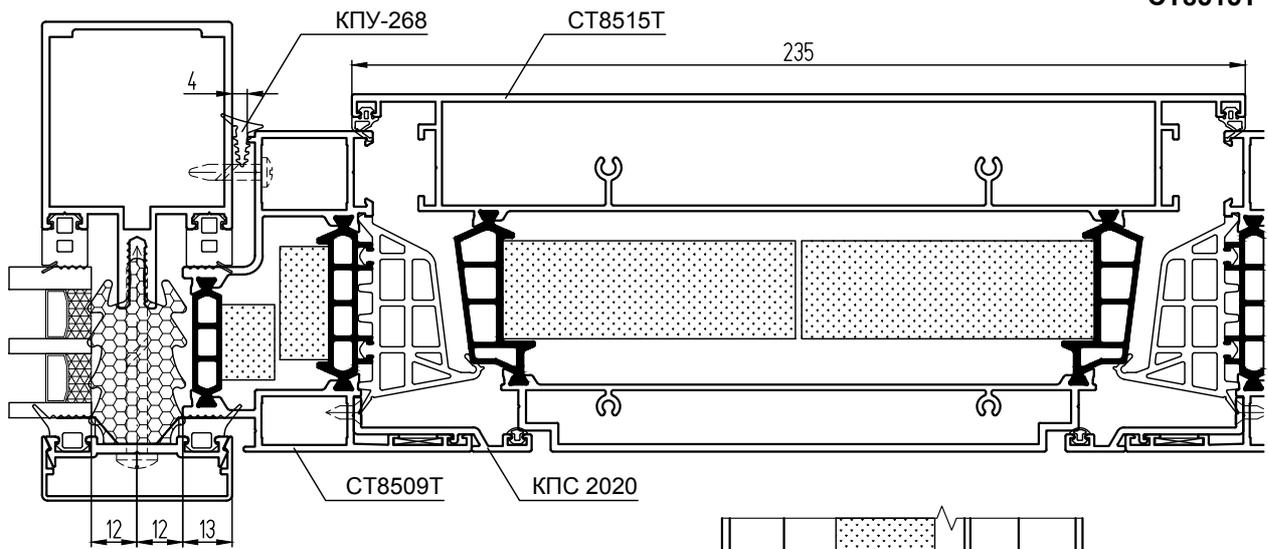


Базовые варианты установки вентиляционных створок СТ71С в фасад СИАЛ СФ

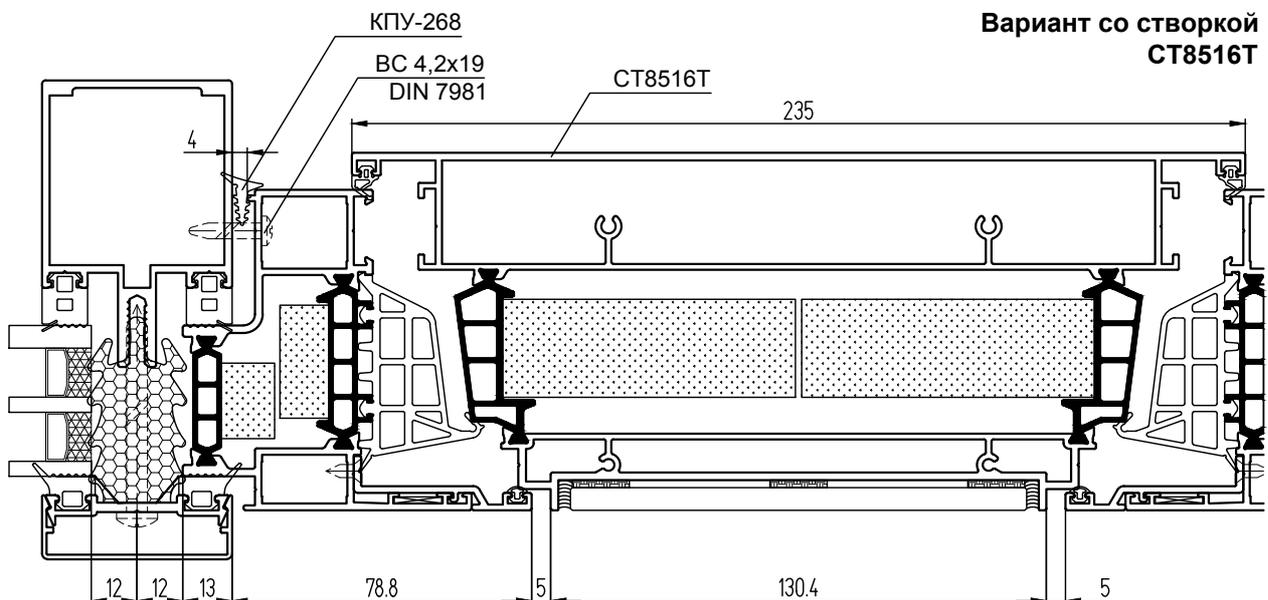


Базовые варианты установки вентиляционных створок СТ85 в фасады СИАЛ КП50, СИАЛ КП50К (на примере фасада КП50К)

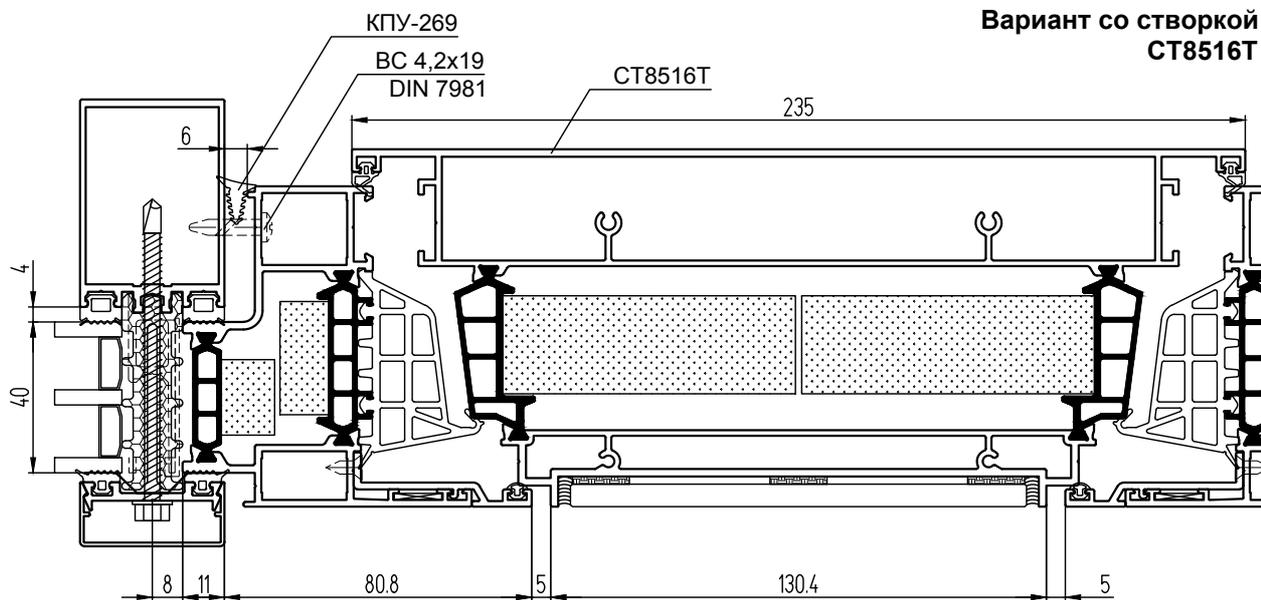
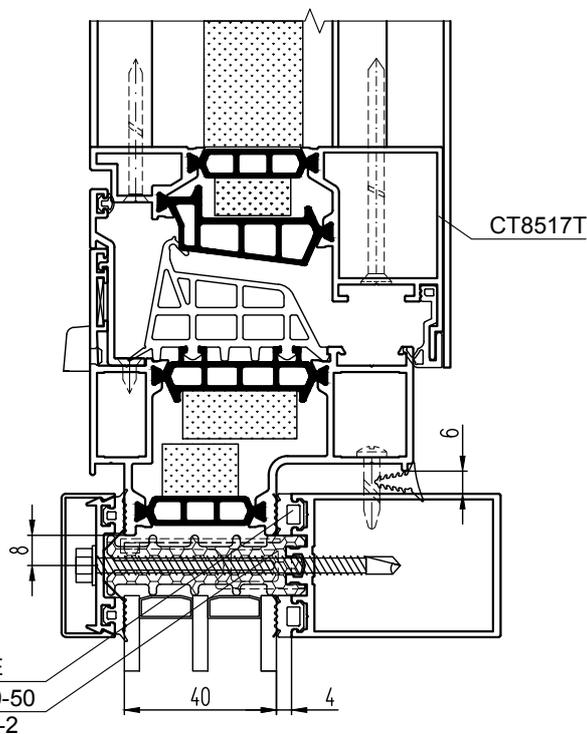
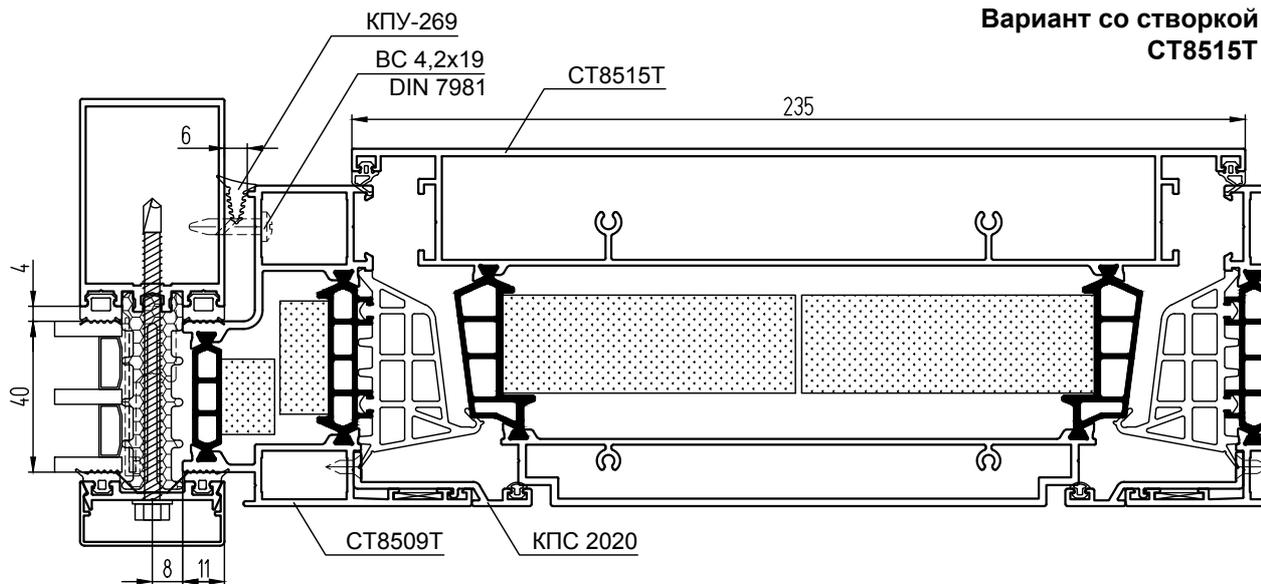
Вариант со створкой СТ8515Т



Вариант со створкой СТ8516Т

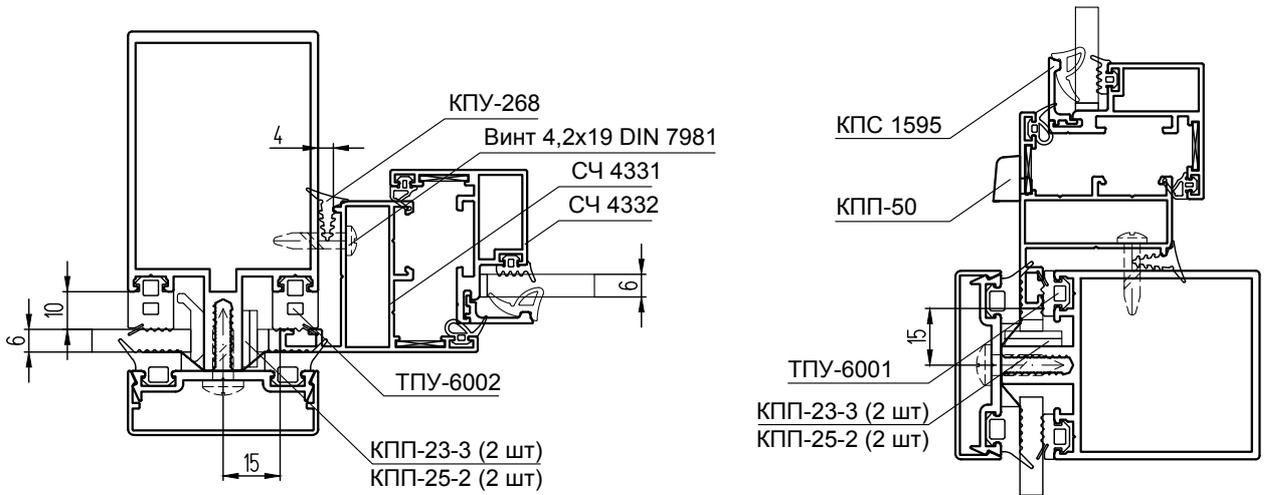


Базовые варианты установки вентиляционных створок СТ85 в фасады СИАЛ СФ

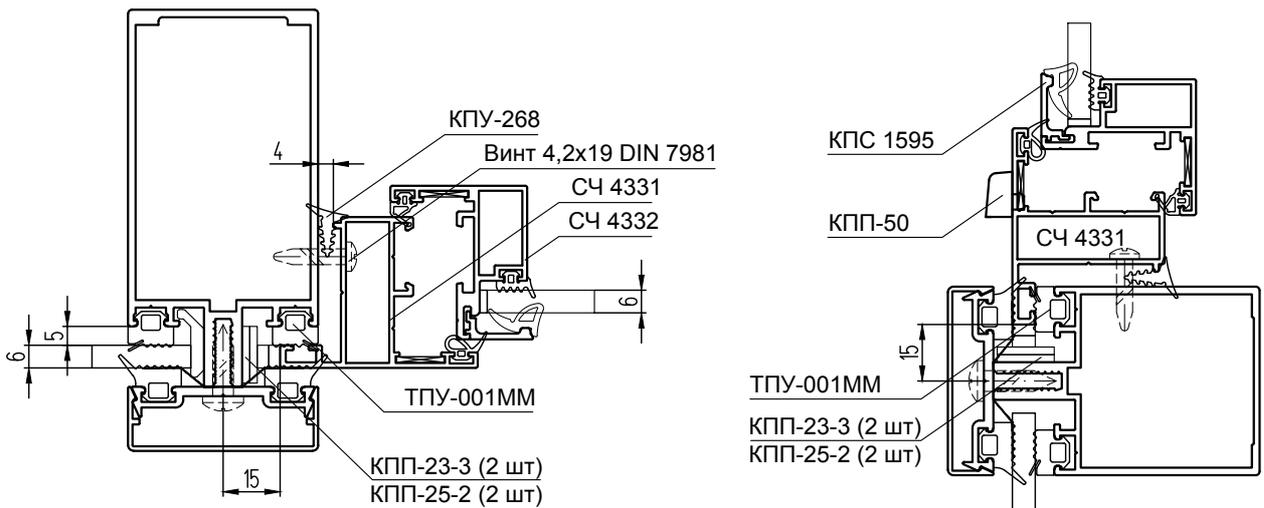


Базовые варианты установки створки СИАЛ КП40 с европазом в фасады СИАЛ КП50, СИАЛ КП50К

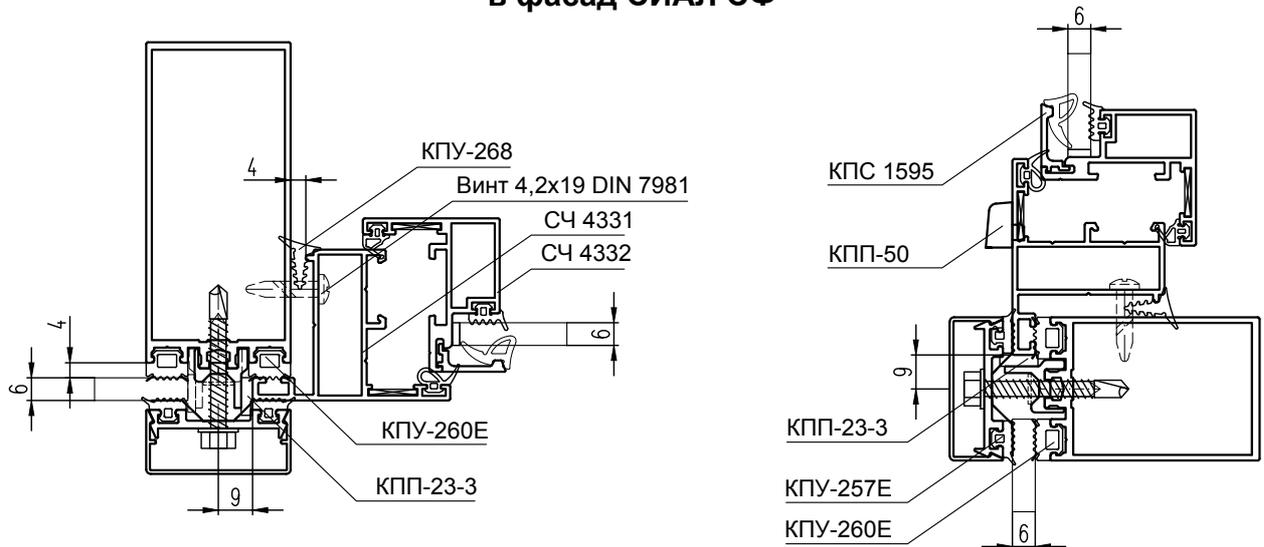
Установка створки из профилей СЧ 4331, СЧ 4332 (фасад СИАЛ КП50К)



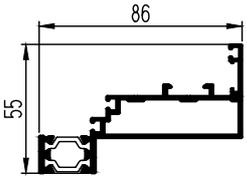
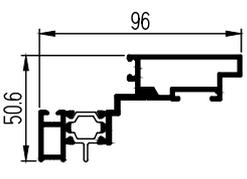
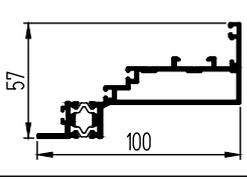
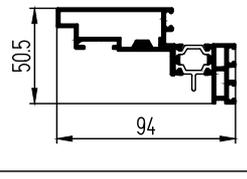
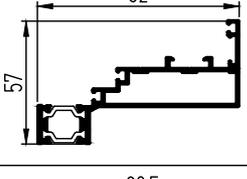
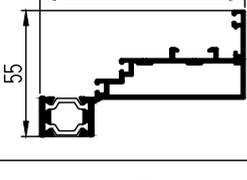
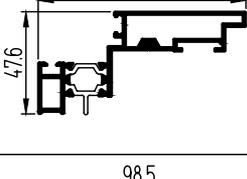
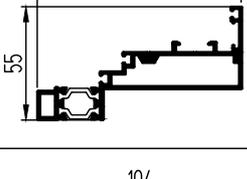
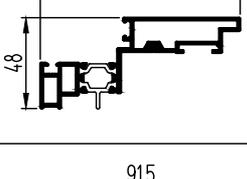
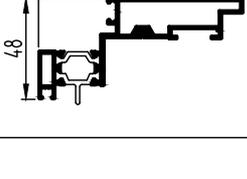
Установка створки из профилей СЧ 4331, СЧ 4332 (фасад СИАЛ КП50)

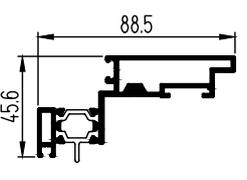
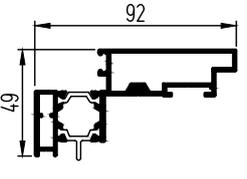
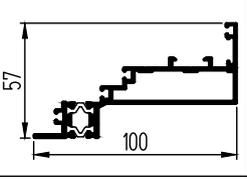
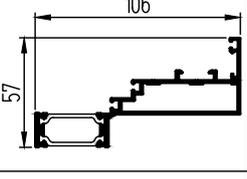
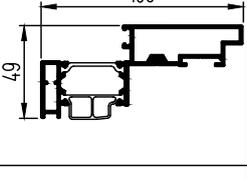
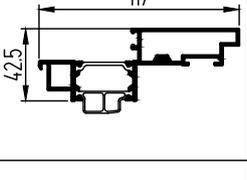
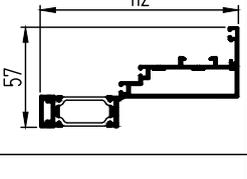
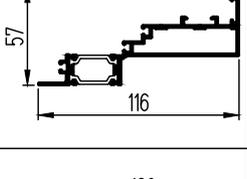
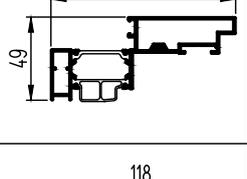
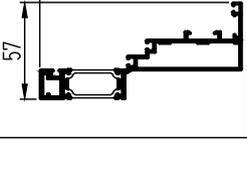


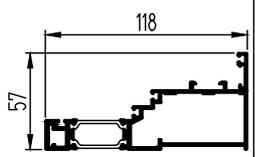
Базовый вариант установки створки СИАЛ КП40 с европазом в фасад СИАЛ СФ

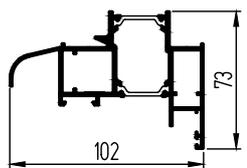
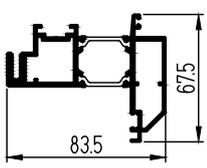
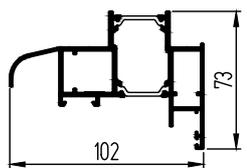


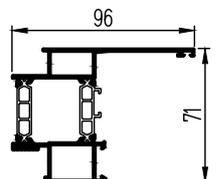
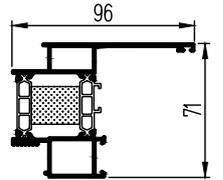
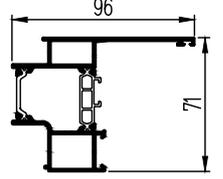
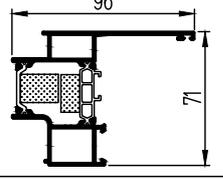
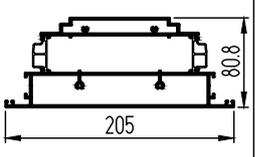
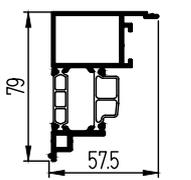
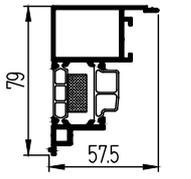
ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

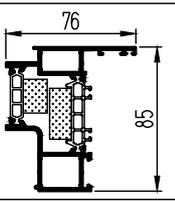
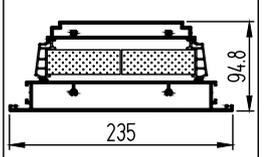
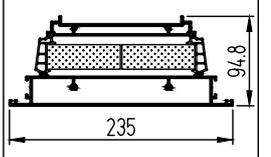
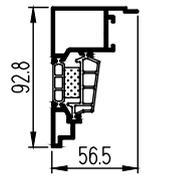
№	Шифр профиля	Сечение профиля	Масса, кг/м	Периметр, мм
1	КПТ8601		1,336	413
2	КПТ8602		1,455	428,3
3	КПТ8603-1		1,479	428,6
4	КПТ8605		1,582	388,3
5	КПТ8606		1,424	399,9
6	КПТ8607		1,445	393,5
7	КПТ8608		1,452	394,5
8	КПТ8609		1,538	408,9
9	КПТ8610		1,57	408,5
10	КПТ8611		1,357	371,1

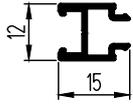
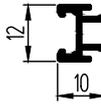
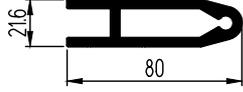
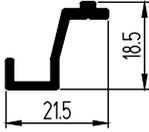
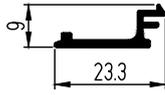
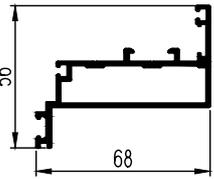
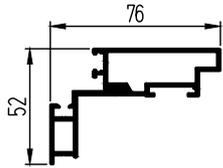
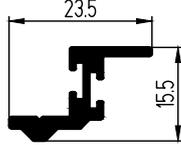
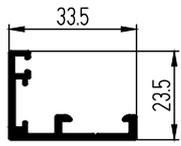
№	Шифр профиля	Сечение профиля	Масса, кг/м	Периметр, мм
11	КПТ8619		1,333	393,2
12	КПТ8620-1		1,519	401,4
13	КПТ8621		1,486	462,5
14	КПТ8622-1		1,483	454,2
15	КПТ8623-2		1,596	425,1
16	КПТ8625-1		1,618	435,6
17	КПТ8626-1		1,614	467,4
18	КПТ8627		1,552	493,6
19	КПТ8628-1		1,574	429,2
20	КПТ8629-1		1,712	489,4

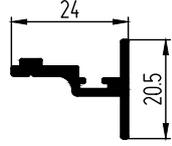
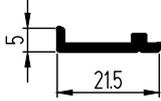
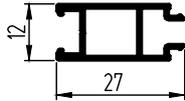
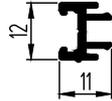
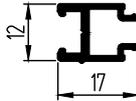
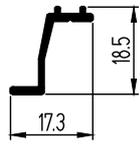
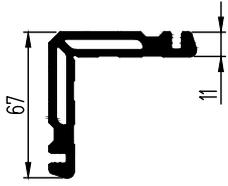
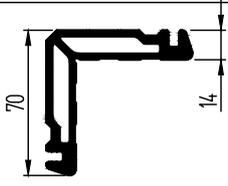
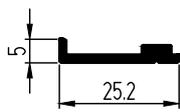
№	Шифр профиля	Сечение профиля	Масса, кг/м	Периметр, мм
21	КПТ8630-1		1,819	495,6

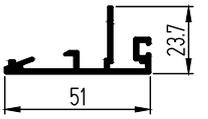
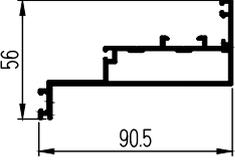
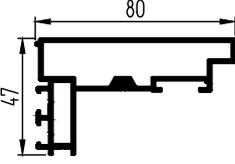
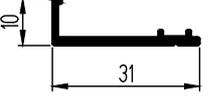
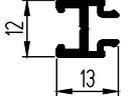
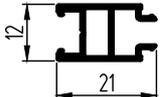
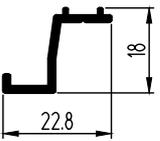
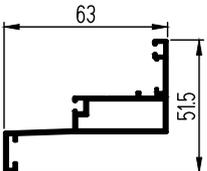
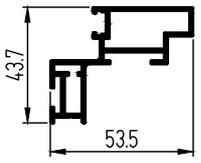
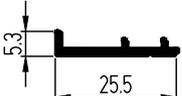
№	Шифр профиля	Сечение профиля	Масса, кг/м	Периметр, мм
1	СТ7142		1,946	675,2
2	СТ7143		1,892	448
3	СТ7168		1,876	662,3

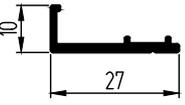
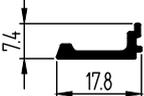
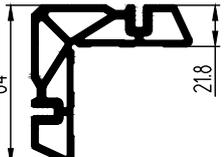
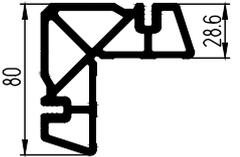
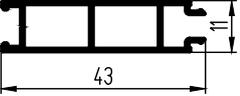
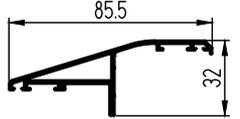
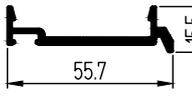
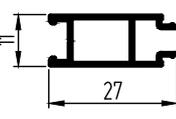
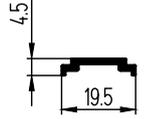
№	Шифр профиля	Сечение профиля	Масса, кг/м	Периметр, мм
1	СТ71312-1		1,669	475,7
2	СТ71312-1Т		1,669	475,7
3	СТ71313-1		1,586	467,2
4	СТ71313-1Т		1,586	467,2
5	СТ71315		4,209	480,9
6	СТ71316		1,376	373
7	СТ71316Т		1,376	373

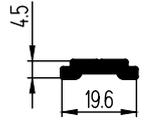
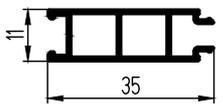
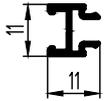
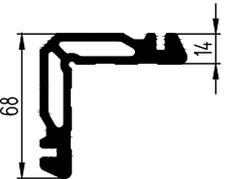
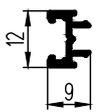
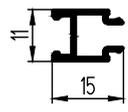
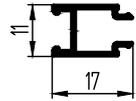
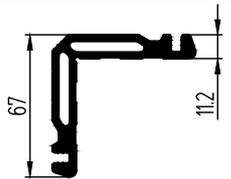
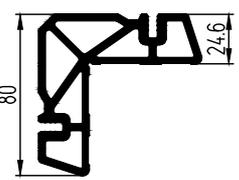
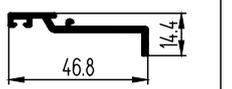
№	Шифр профиля	Сечение профиля	Масса, кг/м	Периметр, мм
1	СТ8509Т		1,922	475,7
2	СТ8515Т		4,998	834,4
3	СТ8516Т		5,02	834,4
4	СТ8517Т		1,57	391,1

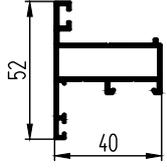
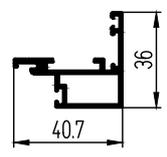
№	Шифр профиля	Сечение профиля	Масса, кг/м	Периметр, мм
1	КП45339		0,141	94,3
2	КП45396		0,111	71,3
3	КП45425		1,992	231
4	КП45512		0,185	84,6
5	КП45516		0,12	60,7
6	КП45545		0,131	73
7	КП45552		1,015	323,9
8	КП45553		1,142	323,1
9	КП45572		0,235	91,5
10	КП45575		0,335	166,2

№	Шифр профиля	Сечение профиля	Масса, кг/м	Периметр, мм
11	КП45576		0,248	102,7
12	КПС 013		0,133	56,1
13	КПС 263		0,234	118,2
14	КПС 296		0,133	76,6
15	КПС 297		0,167	101,5
16	КПС 784		0,119	69,9
7	КПС 802-1		2,238	296,8
8	КПС 803-1		2,462	307,2
9	КПС 928		0,168	63,5
20	КПС 994		0,149	77

№	Шифр профиля	Сечение профиля	Масса, кг/м	Периметр, мм
21	КПС 1041		0,479	225,7
22	КПС 1087		1,137	368,9
23	КПС 1088		1,256	320
24	КПС 1089		0,19	88
25	КПС 1108		0,144	85,2
26	КПС 1109		0,2	106,2
27	КПС 1143		0,165	85,8
28	КПС 1358		0,747	281,9
29	КПС 1359		0,853	259
30	КПС 1360		0,149	66,4

№	Шифр профиля	Сечение профиля	Масса, кг/м	Периметр, мм
31	КПС 1363		0,171	80
32	КПС 1595		0,105	51,7
33	КПС 1601		3,694	375,9
34	КПС 1630		3,691	358,3
35	КПС 1690		0,329	143,5
36	КПС 1733		0,748	270,7
37	КПС 1734		0,505	174,9
38	КПС 1735		0,324	169,4
39	КПС 1736		0,219	111,5
40	КПС 1747		0,105	52,7

№	Шифр профиля	Сечение профиля	Масса, кг/м	Периметр, мм
41	КПС 1775		0,167	49,5
42	КПС 1787		0,286	127,5
43	КПС 1788		0,108	73,5
44	КПС 1823		2,579	301,2
45	КПС 1840		0,1	64,6
46	КПС 1904		0,13	89,5
47	КПС 1926		0,14	97,5
48	КПС 1927		2,214	299,3
49	КПС 1928		3,499	360,8
50	КПС 2020		0,321	142,6

№	Шифр профиля	Сечение профиля	Масса, кг/м	Периметр, мм
51	СЧ 4331		0,648	258,7
52	СЧ 4331		0,562	215,8



ООО "Литейно-Прессовый Завод "Сегал"
660111, Россия, г. Красноярск,
ул. Пограничников, 42, стр. 15
Тел.: (391) 274-90-30
E-mail: segal@sial-group.ru
www.sial-group.ru