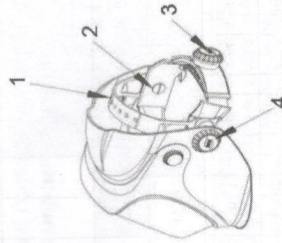


Сварочные шлемы ESAB G40/G50 полностью собраны и готовы к использованию после незначительной корректировки. Все сварочные шлемы оснащены удобным оголовьем, регулировка которого может быть выполнена четырьмя разными способами:

- Нахмите и переместите, чтобы отрегулировать высоту оголовья ("Head height")
- Регулировка наклона ("Rake adjustment") для регулировки верхней и нижней посадки шлема
- Нахмите и поверните, чтобы отрегулировать размер оголовья ("Head size")
- Поверните, чтобы отрегулировать расстояние от лица ("Distance from face")



1. Нахмите и переместите для регулировки высоты оголовья ("Head height")
2. Регулировка наклона ("Rake adjustment")
3. Нахмите и поворачивайте для регулировки по размеру головы
4. Поверните для регулировки расстояния от лица ("Distance from face")

Перед началом работы тщательно проверьте сварочный шлем и пассивную линзу на отсутствие видимых повреждений, трещин, сколов или царапин. Повреждение поверхности даже защитной пластины может снизить степень защиты зрения. Необходимо заменить защитную пластину, если она поцарапана, повреждена или покрыта брызгами.

Не рекомендуется ронять сварочные шлемы. Запрещается класть объекты или инструменты на шлем или внутрь него, так как это может привести к повреждению его компонентов. В случае надлежащего применения сварочные фильтры не требуют дополнительного обслуживания в течение всего срока службы.

Рекомендуется очищать шлемы G40/G50 только раствором мыла и воды. Чтобы протереть шлем, используйте чистую хлопчатобумажную ткань. Обратите внимание, что использование растворителей строго запрещено, поскольку они повреждают маску и фильтры.

Поцарапанные или поврежденные щитки должны быть заменены.

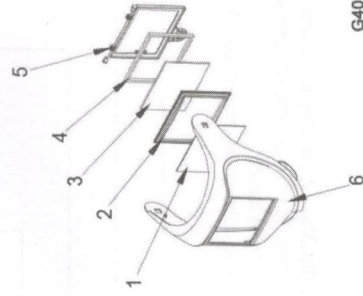
Необходимо регулярно проверять шлемы, чтобы убедиться в отсутствии явных повреждений. Внешние и внутренние щитки являются расходными материалами и должны регулярно заменяться на оригинальные сертифицированные запасные части производства ESAB.

ЗАМЕНА НАРУЖНОЙ ЛИНЗЫ И СВАРОЧНОГО ФИЛЬТРА

Поднимите модуляр шлема до упора. Снимите зажим, удерживающий защитные линзы и сварочный фильтр, замените компонент (компоненты) и убедитесь, что они установлены в той же последовательности. При необходимости замените фиксатор. Убедитесь, что сварной шов фильтра остается в пределах внешней и внутренней защитных линз.

Выполните аналогичную процедуру для замены защитной линзы на корпусе, просто снимите зажим, удерживающий защитную линзу, из внутренней части корпуса и замените на подходящие запасные части ESAB.

См. рисунок ниже



G40

1. Наружная защитная линза
2. Опорная рама
3. Минеральное стекло
4. Прокладка минерального стекла
5. Фиксатор линзы
6. Корпус шлема