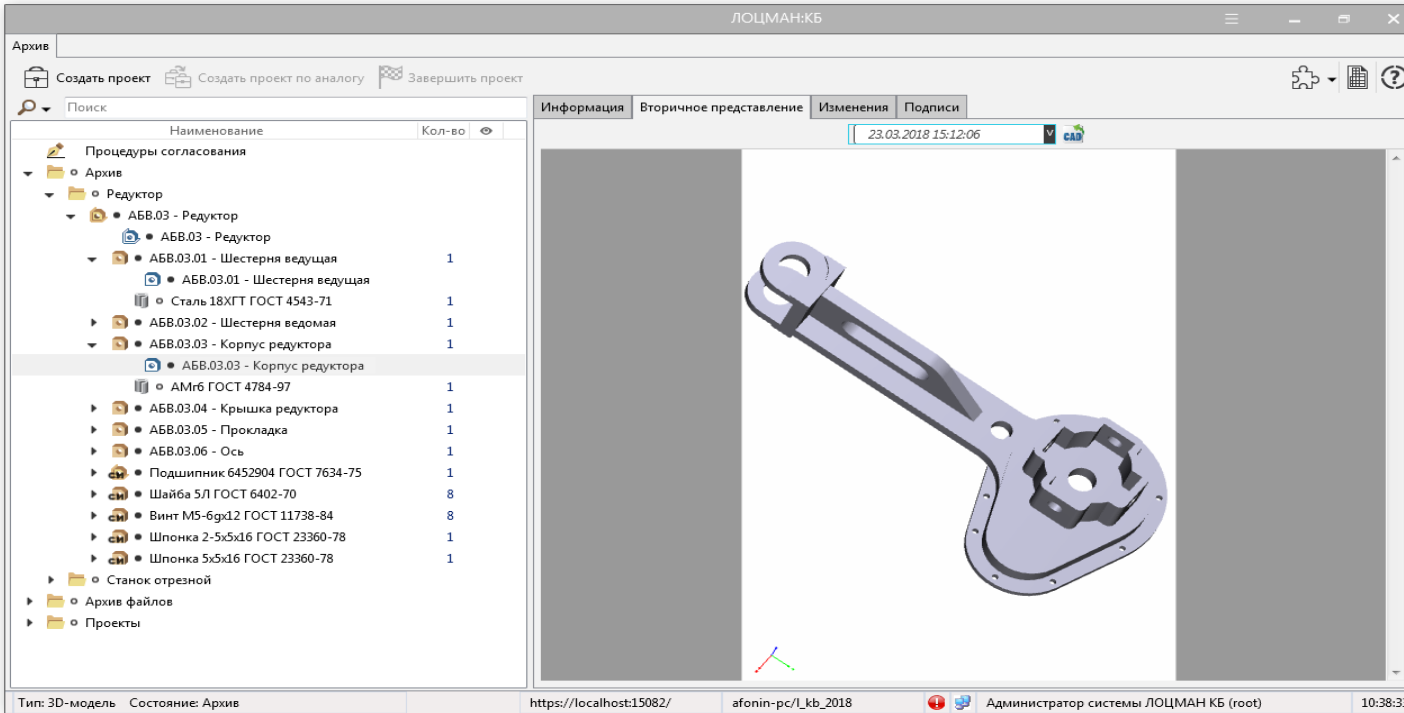




ЛОЦМАН:КБ

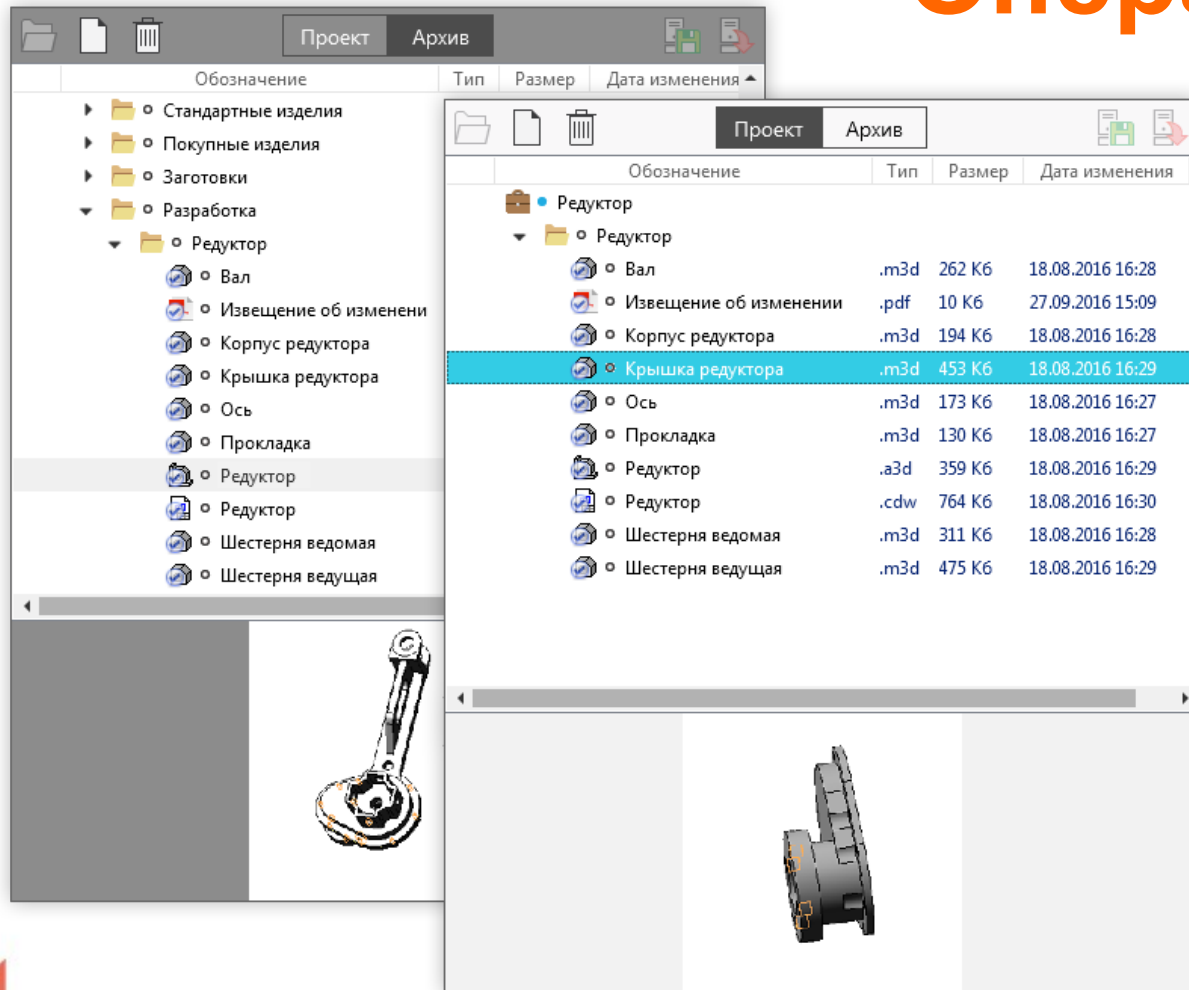
Система управления
проектированием и
электронным архивом КД

Электронный архив



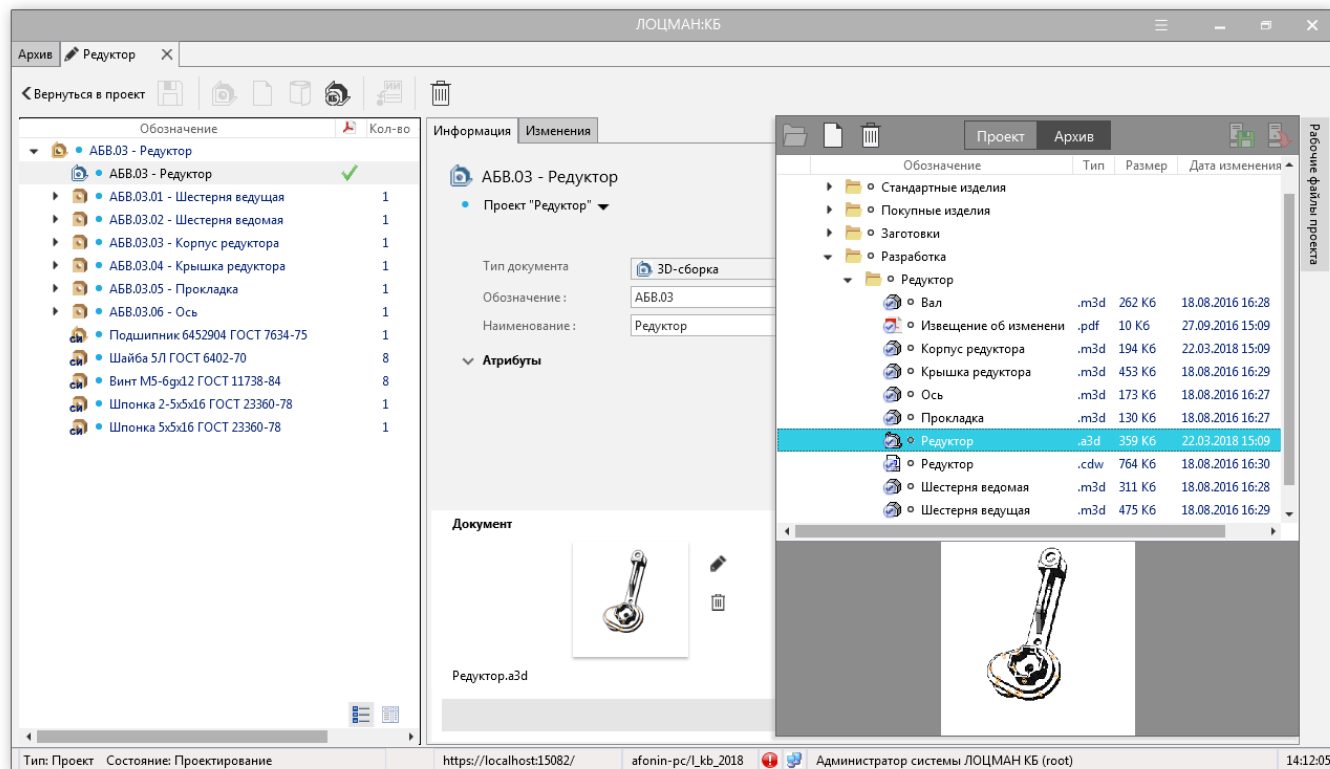
- Работа с файлами и составами изделий
- Коллективная разработка
- Согласование и утверждение КД
- Управление изменениями
- Управление проектами

Операции с файлами



- Работа с файлами в рамках Проекта или Архива файлов
- Перенос имеющегося файлового архива в систему
- Блокировки файлов при коллективной разработке

Формирование состава изделия



- Создание состава из набора папок и файлов
- Интеграция с CAD: КОМПАС-3D, SolidWorks, Inventor
- Получение вторичного представления документов в формате *PDF

Упрощённое согласование

Процедура согласования. ЛОЦМАН:КБ

Наименование: АБВ.03 Согласовать до: 26.03.2018

Шаблон согласования: Параллельное согласование

Список согласующих:

- 1 Проверил: Михаил С. Естратов
- 2 Т. контроль: Сергей П. Никифоров
- 3 Н. контроль: Ирина В. Алашева
- 4 Утвердил: Иван Н. Карпенко

Применить для всех документов

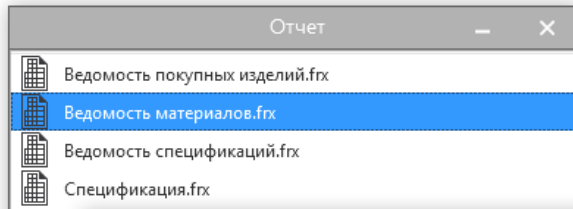
АБВ.03
согласовать до: 26 марта 2018

Выполнено 50 %, подписано 14 из 28 позиций

Наименование	1 Проверил	2 Т. контроль	3 Н. контроль	4 Утвердил
АБВ.03	Подписать все	Подписать все	Подписать все	Подписать все
АБВ.03	✓ 26.03.18	✓ 26.03.18	🕒	🕒
Подшипник 6452904 ГОСТ 7634-75				
АБВ.03.01				
АБВ.03.01	✓ 26.03.18	✓ 26.03.18	🕒	🕒
АБВ.03.02				
АБВ.03.02	✓ 26.03.18	✓ 26.03.18	🕒	🕒

- Параллельное или последовательное согласование
- Оповещение участников в ходе процесса
- Аннотирование вторичного представления

Отчёты



Ведомость материалов:		АБВ.03 - Редуктор	
Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса
АМг6 ГОСТ 4784-97			
АБВ.03.03	Корпус редуктора	1	0,6875
АБВ.03.04	Крышка редуктора	1	0,3741
Общая масса по материалу			1,0616
Сталь 10 ГОСТ 1050-88			
АБВ.03.05	Прокладка	1	0,0416
Общая масса по материалу			0,0416
Сталь 12ХНЗА ГОСТ 4543-71			
АБВ.03.02	Шестерня ведомая	1	0,1204
Общая масса по материалу			0,1204
Сталь 14Х17Н2 ГОСТ 5632-72			
АБВ.03.06	Ось	1	0,1954
Общая масса по материалу			0,1954
Сталь 18ХГТ ГОСТ 4543-71			
АБВ.03.01	Шестерня ведущая	1	0,4276
Общая масса по материалу			0,4276

- Отчёты на основе состава изделия:
- Ведомость покупных изделий, ведомости материалов и спецификаций, спецификация по составу
- Настройка любых отчётов

Архив

Проведение в архив

Редуктор		АБВ.03	
Наименование		Обозначение	
Индв №		Формат	
Индв №	Дата поступ	Выбор даты	Кол-во листов
Индв №	Дата поступ	15	
Атрибуты			
Масса	2,0213		
Номер заказа			
Список рассылки			
+			
-			
Подразделение		Кол-во	

Перевести в архив Отмена

- Электронная карточка документа (инвентарный номер, список рассылки)
- Перевод в архив новой документации и извещений об изменении
- Выгрузка документации на диск

Сравнение составов

Сравнение состава Станок отрезной

• Станок отрезной		• Версия V2 от 30.03.2017		Результат сравнения	
Наименование	Кол-во	Наименование	Кол-во	Добавлено: 0	Изменено: 2
• Станок отрезной		• Станок отрезной		Удалено: 0	Идентично: 115
• Станок отрезной		• Станок отрезной		Извещения об изменении	
▶ АБВ.01 - Колесо	4	▶ АБВ.01 - Колесо	4	Извещение	Дата
▶ АБВ.02 - Рама	1	▶ АБВ.02	1		
▶ АБВ.04 - Рычаг поворота тисков	1	▶ АБВ.04 - Рычаг поворота тисков	1		
▶ АБВ.05 - Рычаг узла качания	2	▶ АБВ.05	1		
▶ АБВ.06 - Стойка	1	▶ АБВ.06 - Стойка	1		
▶ АБВ.07 - Тиски	1	▶ АБВ.07 - Тиски	1		
▶ АБВ.08 - Тормоз	1	▶ АБВ.08 - Тормоз	1		
▶ ЗИ.01 - Диск отрезной	1	▶ ЗИ.01 - Диск отрезной	1		
▶ ЗИ.07 - Рукоятка узла качания	1	▶ ЗИ.07 - Рукоятка узла качания	1		
▶ ЗИ.02 - Кожух	1	▶ ЗИ.02 - Кожух	1		
▶ ЗИ.03 - Маховик	1	▶ ЗИ.03 - Маховик	1		
▶ ЗИ.04 - Рукоятка узла поворота тисков	1	▶ ЗИ.04 - Рукоятка узла поворота тисков	1		
▶ ЗИ.05 - Рукоятка рычага тормоза	1	▶ ЗИ.05 - Рукоятка рычага тормоза	1		
▶ ЗИ.06 - Электродвигатель	1	▶ ЗИ.06 - Электродвигатель	1		
▶ Обрабатываемая деталь - Обрабатываемая	1	▶ Обрабатываемая деталь - Обрабатываемая	1		
• Болт М10х20 ГОСТ 15589-70	4	• Болт М10х20 ГОСТ 15589-70	4		
• Болт М12х1,5-6gx40 (S18) ГОСТ 7798-70	3	• Болт М12х1,5-6gx40 (S18) ГОСТ 7798-70	3		
• Болт М16х1,5-6gx60 ГОСТ 7798-70	4	• Болт М16х1,5-6gx60 ГОСТ 7798-70	4		
• Винт М6-6gx12.56 ГОСТ 11738-84	1	• Винт М6-6gx12.56 ГОСТ 11738-84	1		
• Винт М8-6gx14 ГОСТ 11738-84	4	• Винт М8-6gx14 ГОСТ 11738-84	4		

- Сравнение версий одного состава или разных составов
- Просмотр состава изделия на конкретную дату
- Детализация всех изменений

Групповые изделия

Список исполнений

Групповая спецификация из документа

Укажите для каких исполнений необходимо сформировать Проектный состав:

Исполнения

- Ф.00.00
- Ф.00.00-01
- Ф.00.00-02
- Ф.00.00-03
- Ф.00.00-04
- Ф.00.00-05

Всего: 6 Выбрано: 5

Ф.00.00-03 - Фиксатор
• Проектирование

			--	01	02	03	04	05	
Тип	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение						Позиция
	Ф.01.00	Шарнир	1	1	1	1	1	1	1
	Ф.00.01	Корпус	1	0	0	0	0	0	2
	Ф.00.02	Ползун	1	1	1	1	1	1	3
	Ф.00.03	Рукоятка	1	1	1	1	1	1	4
	Ф.00.04	Ось подвижная	1	1	1	1	1	1	5
	Ось 1-8 а11х25.Ст2 ГОСТ 9650-80		1	1	1	1	1	1	8
	Ф.00.01-01	Корпус	0	1	0	0	0	0	2
	Ф.00.01-02	Корпус	0	0	1	0	0	0	2
	Ф.00.01-03	Корпус	0	0	0	1	0	0	2
	Ф.00.01-04	Корпус	0	0	0	0	1	0	2
	Ф.00.01-05	Корпус	0	0	0	0	0	1	2
	Подшипник 4А-1000006 ГОСТ 10058-90		0	0	0	0	0	4	9

- Табличный режим отображения групповых изделий
- Получение состава всех исполнений за один сеанс интеграции
- Ручное создание и редактирование исполнений

Проектирование «под заказ»

The screenshot displays a software interface for creating a production composition. The main window shows a tree view of a gearbox assembly (АБВ.03 - Редуктор) with its components and their quantities. A dialog box titled 'ЛОЦМАН:КБ' is open, allowing the user to specify the order number and project name for the production composition.

Обозначение	Кол-во	Изм.
АБВ.03 - Редуктор		
• АБВ.03 - Редуктор	✓	
▶ АБВ.03.01 - Шестерня ведущая	1	
▼ АБВ.03.02 - Шестерня ведомая	1	
• АБВ.03.02 - Шестерня ведомая	✓	
◦ Сталь 12ХНЗА ГОСТ 4543-71	1	
▼ АБВ.03.03 - Корпус редуктора	1	
• АБВ.03.03 - Корпус редуктора	✓	
◦ АМг6 ГОСТ 4784-97	1	
▼ АБВ.03.04 - Крышка редуктора	1	
• АБВ.03.04 - Крышка редуктора	✓	
◦ АМг6 ГОСТ 4784-97		
▼ АБВ.03.05 - Пр...		
• АБВ.03.05 - Пр...		
◦ Сталь 10 П...		
▶ АБВ.03.06 - Ос...		
• Подшипник 6...		
• Шайба 5Л ГОС...		
• Винт М5-6х12...		
• Шпонка 2-5х5...		
• Шпонка 5х5х16 ГОСТ 23360-78	1	

ЛОЦМАН:КБ

Создание производственного состава на основе:

АБВ.03 - Редуктор

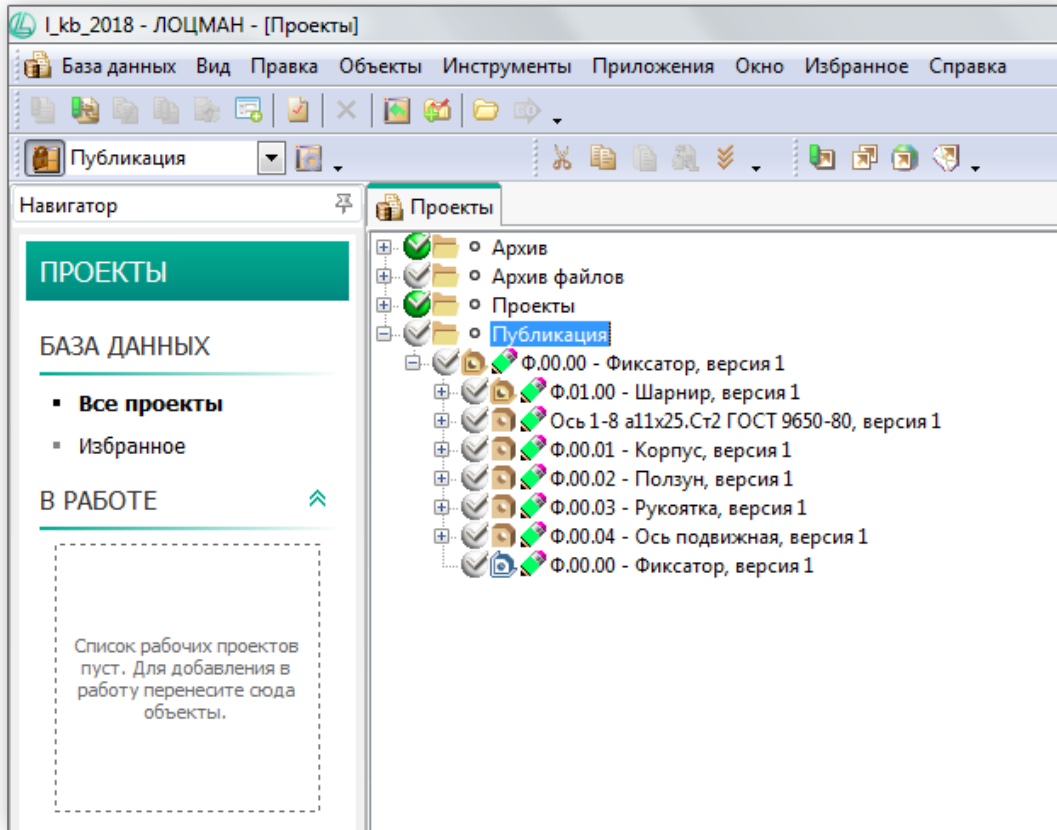
Номер заказа: 24/2

Проект: Редуктор

Создать Отмена

- Создание конфигурации изделия в рамках заказа
- Простое редактирование без оформления изменений и извещений
- Сохранение в конфигурации исходных версий документов

Работа с ЛОЦМАН:PLM



- Параллельная работа ЛОЦМАН:КБ (конструкторы) и ЛОЦМАН:PLM (технологи и другие службы) в одной базе
- Функция публикации проектных составов в ЛОЦМАН:PLM
- Работа в ЛОЦМАН:КБ через Интернет

Управление проектами



- Создание шаблонов процедур
- Возможность назначить в качестве исполнителя этапа подразделение или должность
- Балансировка загрузки подразделений и сотрудников

Пробная эксплуатация

Попробуйте ЛОЦМАН:КБ в действии!

Петров Антон Сергеевич

8-937-548-89-85

petrov@prommash.com

ОАО "Промышленные машины"

Москва

Я выражаю свое согласие на обработку персональных данных согласно ст. 24 Конституции Российской Федерации, ст. 6 Федерального закона №152-ФЗ «О персональных данных».

[Попробовать бесплатно](#)

- Оставьте запрос на сайте pdmkb.ru и следуйте инструкциям, которые мы пришлём Вам в ответном письме
- После завершения пробной эксплуатации база данных с информацией может быть передана клиенту

Заключение

ЛОЦМАН:КБ снижает временные потери за счёт:

- Создания и поддержания в актуальном состоянии электронного архива КД
- Организации коллективной работы
- Электронного согласования и утверждения
- Эффективного управления проектами и загрузкой персонала
- Отсутствию длительных и дорогостоящих проектов по внедрению

