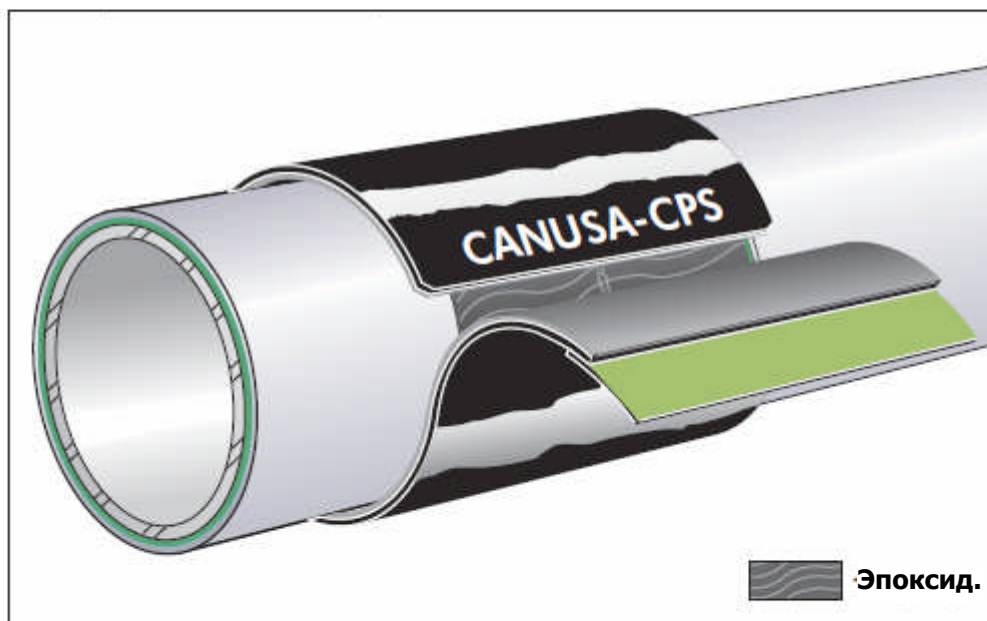


GTS-PP-100 3L

3-слойная высокоэффективная система термоусаживающейся манжеты из радиационно-сшитого полипропилена для защиты кольцевых сварных швов трубопроводов с полиолефиновым покрытием

Более 35 лет Canusa-CPS является одним из ведущих разработчиков и производителей специализированных покрытий для герметизации и антикоррозионной защиты стыков трубопроводов и других поверхностей. Высокоэффективные изделия Canusa-CPS изготавливаются по высочайшим стандартам качества в различных вариантах исполнения, учитывающих особенности использования в конкретных проектах.



 Эпоксид.

Описание изделия

3-слойная система GTS-PP-100 обеспечивает отличную адгезию и великолепную защиту от коррозии трубопроводов с полиэтиленовыми и полипропиленовыми покрытиями с температурой эксплуатации до 100°C (212°F) в морских условиях [сухопутных - до 80°C (176°F)]. 3-слойная манжета GTS-PP-100 состоит из уникальной основы из радиационно-сшитого полипропилена и высокоэффективного адгезива. Это сочетание обеспечивает установку и сцепление манжеты с основными полиэтиленовыми и полипропиленовыми покрытиями. Более низкая, по сравнению с другими системами, температура предварительного нагрева позволяет достичь великолепной адгезии без повреждения покрытия в процессе установки.

Характеристики и преимущества

Уникальная технология адгезива

Уникальная технология адгезива Canusa позволяет при меньшей температуре подогрева добиться отличного сцепления с ПЭ и ПП покрытиями. Формула данного адгезива разработана специально для непосредственного сцепления с основным покрытием и сталью. Результат — великолепное сцепление с обеими основами и экономия времени на установку.

Высокая прочность на сдвиг и при ударе

3-слойная манжета GTS-PP-100 обладает высочайшей прочностью на сдвиг и при ударе за счет полипропиленовой основы. Данная манжета особенно подходит для морских объектов с большой вероятностью ударных воздействий при эксплуатации. Быстрота охлаждения полипропилена обеспечивает повышенную устойчивость к воздействию роликов при укладке морских трубопроводов.

Быстрый и надежный монтаж

Снижение температуры предварительного нагрева экономит время и повышает производительность. Манжеты заводского изготовления требуют меньше времени на сборку, позиционирование и монтаж. В целом, использование системы сводит к минимуму затраты времени и рабочей силы и способствует повышению производительности при строительстве сухопутных и морских трубопроводов.

Метод принудительного отверждения праймера

Апробированный метод Canusa для принудительного отверждения эпоксидной грунтовки на стали позволяет проводить предварительную проверку стыка до нанесения манжеты. Эпоксидный слой не будет смещаться на этапах выравнивания и усадки при установке манжеты. Так достигается уверенность в том, что труба полностью защищена. Для максимальной защиты от коррозии можно наносить эпоксидную грунтовку Canusa равномерным слоем номинальной толщины.

Области применения



Нефтегазовая промышленность



Морские трубопроводы



Кольцевые швы



Полипропилен

Варианты исполнения



Wrapid Sleeve™



3-слойное покрытие

Диаметры труб



115 - 1220 (4" - 48")

Диапазон температур



до 100°C (212°F)



до 80°C (176°F)

Содержащиеся в настоящем документе рекомендации по выбору изделий относятся к стандартной продукции.
По вопросам использования для конкретных проектов или в нестандартных случаях просим обращаться к региональному представителю Canusa.

GTS-PP-100 3L

Рекомендации по выбору изделий

Рабочие характеристики манжеты	По Цельсию По Фаренгейту		Температура при экспл./монтаже	Прочность при ударе (Дж)			
	100°	212°		25			
	90°	194°					
	80°	176°					
	70°	158°					
	60°	140°					
	50°	122°			0		
	Температура экспл. морского трубопровода			ЗСПП	Системы GTS-PP	ЗСПЗ ТУМ	НЭП
	Мин. температура при установке						
	Прочность при ударе			Твердость (D по Шору)			
Сопротивление кольцевым нагрузкам			65				
Сопротивление сдвиговым нагрузкам при укладке труб							
Сопротивление продольному движению трубы							
Способность к быстрому охлаждению							
Совместимость с основным покрытием							

Типовые свойства изделий

Адгезив	Удельный вес	ASTM D792	г/см³	GTS-PP-100, 3 слоя
	Температура размягчения	ASTM E28	°C (°F)	1.01
	Сопрот. на сдвиг при 23°C (73°F)	DIN 30672	Н/см²	124 (255)
	Сопрот. на сдвиг при 50°C (122°F)	DIN 30672	Н/см²	52
Основа	Плотность	ASTM D792	г/см³	2.75
	Прочность на растяжение при 23°C (73°F)	ASTM D638	МПа	0.93
	Относит. удл. при разрыве при 23°C (73°F)	ASTM D638	D по Шору	28
	Твердость	ASTM D2240	%	425
	Объемное сопротивление	ASTM D257	Ом.см	65
	Низкотемпературная хрупкость при -40°C (-40°F)	ASTM D746	Ом.см	2 x 10 ¹⁷
	Диэлектрическая сплошность при напряжении	ASTM D149	--	пройдено
	Устойчивость к растрескиванию при 50° (122°F)	ASTM D1693	кВ/мм	> 25
Манжета	Прочность на отрыв при 23°C (73°F)	DIN 30672	Н/см	2000
	Определение твердости вдавливанием	DIN 30672	Класс C	> 50
	Удар	NF A 49-711	Дж/мм	пройдено
	Прочность при ударе	DIN 30672	Класс C	10
	Катодное отслаивание при 23°C (73°F), 28 дней	ASTM G8	мм	пройдено
	Толщина манжеты ("при поставке")		мм	< 7
	Толщина манжеты ("полностью восстановленная")		мм	

Как заказать:

Размеры и данные для заказа

GTS-PP-100 3L 915-450 BK/L

Толщина

Цвет

Ширина манжеты

Диам. трубы

Адгезив (мин. толщ. в сост. поставки)

Основа (мин. толщ. в сост. поставки)

Название изделия

Стандартные варианты заказа - GTS-PP-100 3L

Толщина L	Толщина S
L, S	
BK - черный	
450, 600 мм (18", 24")	
115 - 1220 мм (4" - 48")	
1.1 мм (45 мил)	1.5 мм (60 мил)
1.0 мм (40мил)	1.0 мм (40мил)
GTS-PP-100 3L	

ширина манжеты

диам. трубы

Мин. ширина манжеты =

Размер стальной поверхности + 50 мм

(2") с каждой стороны стыка

* Имеются манжеты нестандартной ширины - от 250 до 900мм



Канада
CANUSA-CPS
подразделение SHAWCOR LTD.
25 Bethridge Road
Toronto, Ontario
M9W 1M7,
Canada
Тел.: +1 (416) 743-7111
Факс: +1 (416) 743-5927

США/Латинская Америка
CANUSA-CPS
подразделение SHAWCOR INC.
2408 Timberloch Place
Building C-8
The Woodlands, Texas
77380, U.S.A.
Тел.: +1 (281) 367-8866
Факс: +1 (281) 367-4304

Европа/Ближний Восток
CANUSA SYSTEMS
подразделение ShawCor UK Limited
Unit 3, Sterling Park
Gatwick Road
Crawley, West Sussex
England RH10 9QT
Тел.: +44 (1293) 541254
Факс: +44 (1293) 541777

www.canusacps.com

Азия/Тихий Океан
CANUSA-CPS
подразделение SHAWCOR INC.
#05-31, Blk 52, Frontier
Ubi Avenue 3
Singapore
408867
Тел.: +65 6749-8918
Факс: +65 6749-8919

Canusa гарантирует соответствие изделия указанным химическим и физическим характеристикам и его пригодность для целей, указанных в руководстве по монтажу, при условии соблюдения письменных указаний Canusa при использовании. В связи с тем, что многие факторы, возникающие при монтаже, от нас не зависят, пользователь должен сам определить пригодность изделия для использования по назначению и принять на себя все связанные с этим риски и обязательства. Ответственность Canusa определяется стандартными положениями и условиями продажи. Canusa не предоставляет каких-либо других явных или подразумеваемых гарантий. Вся информация, содержащаяся в настоящем руководстве по монтажу, должна использоваться в качестве пособия и может быть изменена без предварительного уведомления. Настоящее руководство по монтажу заменяет и отменяет все предшествующие руководства по монтажу данного изделия. Исключая ошибки и пропуски