

Наименование: **Приспособления и принадлежности к заточному станку ВЗ-818, поставляемые за отдельную плату**
Модель: **ВЗ-318.П... и ЗЕ642Е.П...**



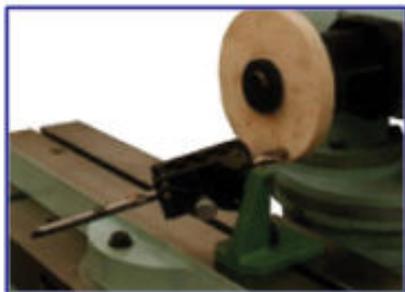
- **заточные станки с ЧПУ**
- **зубошлифовальные станки с ЧПУ**
- **шлицевшлифовальные станки с ЧПУ**
- **универсально-заточные станки**

Назначение:

предназначены для работы на универсально-заточном станке модели ВЗ-818 с целью расширения его технологических возможностей. Могут также применяться на выпускавшихся ранее универсально-заточных станках моделей ЗА64Д, ЗВ642, ЗМ642, ЗМ642Е, ЗД642Е, ЗЕ642, ЗЕ642Е, ВЗ-318.

Приспособления ВЗ-318.П18, ЗЕ642Е.П22-01, ЗЕ642Е.П25-01 и ВЗ-318.П26 применяются только на ВЗ-818.

Приспособление для цилиндрической заточки спиральных свёрл ВЗ-318.П10



Назначение:

предназначено для цилиндрической заточки поверхности задних углов правых спиральных сверл с цилиндрическим хвостовиком, а также сверл с коническим хвостовиком при длине цилиндрической части не менее 110 мм.

Технические характеристики:

Наименьший/наибольший диаметры сверл, затачиваемых в приспособлении, мм:	3...20
Угол в плане затачиваемого сверла, град.	118±3
Диапазон задних углов затачиваемого сверла, град.	14...21*
Качество и точность заточенного инструмента:	
осевое биение середины режущих кромок заточенного сверла, мм:	
для сверла Ø 6 мм	0,13
для сверла Ø 20 мм	0,3
шероховатость обработанной поверхности режущей части	Ra≤0.8

Примечание:

* угол уменьшается с увеличением диаметра.

Тиски с конусным хвостовиком ВЗ-318.П11



Назначение:

предназначены для закрепления резцов и другого инструмента при выполнении заточных и шлифовальных работ (используются совместно с приспособлениями ЗЕ642Е.П1 и ВЗ-318.П1)

Технические характеристики:

Наибольший расход губок, мм	40
Ширина губок, мм	80
Наружный конус хвостовика	Морзе 5АТ6

Тиски трехповоротные ВЗ-318.П16



Назначение:

предназначены для выполнения плоскошлифовальных работ и заточки резцов и плоских протяжек для наружного протягивания.

Технические характеристики:

Наибольший расход губок, мм	55
Длина губок, мм	100
Угол поворота в горизонтальной/вертикальной плоскостях, град.	360/90

Приспособление для наружного шлифования ВЗ-318.П17



Назначение:

предназначено для шлифования цилиндрических и конических деталей, а также для плоского шлифования. В качестве приводной бабки приспособление используется также при внутреннем шлифовании. При шлифовании изделий, имеющих центровые отверстия, используется задняя бабка ВЗ-318.П3, которая входит в обязательный комплект поставки заточного станка. Для закрепления коротких изделий используется трехлапчатый патрон ЗЕ642Е.П84, который входит в комплект поставки приспособления.

Технические характеристики:

Наибольшая длина обрабатываемой поверхности, мм	225
Внутренний конус шпинделя	Морзе 5 АТ6
Частота вращения шпинделя, об/мин	160,250,330
Мощность электродвигателя, кВт	0,25

Приспособление для внутреннего шлифования ВЗ-318.П18



Назначение:

предназначено для шлифования цилиндрических и конических отверстий.

Технические характеристики:

Наименьший/наибольший диаметр шлифовально-го круга, мм	10/20
Наибольшие длина/диаметр шлифуемого отверстия, мм	50/25
Частота вращения шпинделя, об/мин	7000,10000, 14000,20000

Приспособление для заточки инструмента по спирали ВЗ-318.П26



Назначение:

предназначено для заточки червячных фрез по ГОСТ 9324-80. Возможна заточка другого концевой инструмента с винтовыми зубьями, расположенными на цилиндре или конусе, по передним и задним поверхностям с углом установки синусной линейки до 10°.

Технические характеристики:

Наибольший диаметр затачиваемого инструмента, мм	160
Наибольшая длина затачиваемой пов-ти инструмента, мм	160
Наибольшая глубина затачиваемой канавки, мм	30
Наибольший угол наклона винтовой канавки, град.	30
Внутренний конус шпинделя по ГОСТ 205557-82	Морзе 5 АТ6

Примечание:

Деление на зуб осуществляется по делительному диску.

Приспособление для заточки по спирали по задней поверхности ВЗ-318.П28



Назначение:

предназначено для заточки задних поверхностей винтовых зубьев, расположенных на цилиндре и конусе.

Технические характеристики:

Наибольший диаметр затачиваемого инструмента, мм	63
Наибольшая длина перемещения шпинделя, мм	100
Внутренний конус шпинделя по ГОСТ 25557-82	Морзе 5АТ6
Макс. угол наклона стружечной канавки, град.	45

Патрон цанговый ВЗ-318.П41-02

Назначение:

предназначено для зажима в универсальной бабке ВЗ-318.П1 концевой инструмента с цилиндрическим хвостовиком. Широкодиапазонные цанги (\varnothing 3-20 мм через 1мм, 18 шт.)

Приспособление для заточки отрезных фрез ВЗ-318.П53



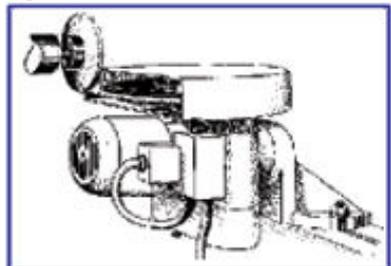
Назначение:

предназначено для заточки фрез по ГОСТ 2679-73 по передней и задней поверхностям.

Технические характеристики:

Диапазон диаметров фрез, мм	50...200
Наибольший передний/задний угол затачиваемой фрезы, град.	10/20
Посадочный диаметр шпинделя, мм	13h6

Приспособление для торцевой шлифовки зубьев дисковой пилы ВЗ-318.П54



Назначение:

предназначено для шлифовки зубьев дисковых твердосплавных пил по толщине.

Технические характеристики:

Частота вращения шпинделя, об/мин	75
Расстояние от основания до верхней кромки пилы, мм	240
Мощность электродвигателя, кВт	0,25
Допуск торцевого биения зубьев относительно оси посадочного отверстия, мм	0,1
Шероховатость обработанной поверхности, мкм	Ra \leq 1.25

Параметры затачиваемой пилы:

Наименьший/наибольший диаметр, мм	200/400
Посадочные диаметры, мм	20,30,40,32, 50,80

Приспособление для заточки дисковых пил по торцу зубьев ВЗ-318.П56



Назначение:

предназначено для заточки дисковых пил по торцу зубьев.

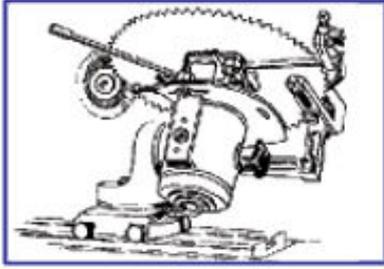
Технические характеристики:

Допуск торцевого биения вершин зубьев относительно оси посадочного отверстия, мм	0,2
Шероховатость обработанной поверхности, мкм	Ra \leq 0,32

Параметры затачиваемой пилы:

Наименьший/наибольший диаметр, мм	200/500
Посадочные диаметры, мм	32,50,80

Приспособление для заточки дисковых пил по передней и задней поверхностям зубьев ВЗ-318.П55



Назначение:

предназначено для заточки дисковых пил отдельно по передней и задней поверхностям зубьев.

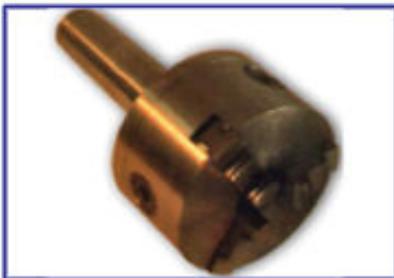
Технические характеристики:

Допуск радиального биения вершин зубьев относительно оси посадочного отверстия, мм	0,15
Шероховатость обработанной поверхности, мкм	Ra≤0,32

Параметры затачиваемой пилы:

Наименьший/наибольший диаметр, мм	200/500
Наибольший угол, град.	20
Посадочные диаметры, мм	20,30,32,35,40,50,80

Патрон трехкулачковый ВЗ-318.П84



Назначение:

обеспечивает выполнение различного рода шлифовальных работ при установке концевой инструмента с цилиндрической хвостовой частью. Устанавливается в шпиндель универсальной бабки.

Технические характеристики:

Конус хвостовика по ГОСТ 25557-82	Морзе 5 АТ6
Наружный диаметр прутка, зажимаемого в прямых кулачках патрона, мм	
наименьший	4
наибольший по отверстию в корпусе	20
при наибольшем разводе кулачков	35
Наименьший/наибольший внутренний диаметр изделия, зажимаемого наружными ступенями в прямых кулачках патрона, мм:	30/85

Подручник ЗЕ642Е.П7



Назначение:

служит опорой при заточке некоторых видов инструментов (резцов различных типов, дисковых пил и пр.)

Технические характеристики:

Угол поворота стола, град.:	
в горизонтальной плоскости:	360
в вертикальной плоскости:	
по часовой стрелке	70
против часовой стрелки	70

Бабка универсальная трехповоротная ЗЕ642Е.П8



Назначение:

предназначена для заточки концевой и насадного многолезвийного инструмента. В рабочее положение инструмент устанавливается поворотом корпуса. Необходимые углы заточки настраиваются поворотом в горизонтальной и вертикальной плоскости.

Технические характеристики:

Внутренний конус шпинделя по ГОСТ 25557-82	Морзе 4 АТ6
Угол поворота в горизонтальной/вертикальной плоскостях, град.	360
Число делений делительного диска, Z=	3,4,6,8,12,24

Примечание:

Зажим цанговый ЗЕ642Е.П8.055 (широкдиапазонные цанги 3-20 мм через 1мм, 18 шт.) – за отдельную плату.

Приспособление для заточки по радиусу ЗЕ642Е.П13



Назначение:

предназначено для заточки по радиусу концевого многолезвийного инструмента и резцов.

Технические характеристики:

Наибольший диаметр затачиваемого концевого инструмента (при использовании ВЗ-318.П1), мм	50
Величина вылета концевого инструмента	30-140
Диаметр державки концевого инструмента или круглых резцов, мм	3...20
Наибольшие размеры сечения прямоугольной державки резца, мм	32x40
Наибольший радиус заточки, мм	50
Наибольшая величина продольного/поперечного перемещения затачиваемого инструмента, мм	50/50
Угол поворота в горизонтальной плоскости, град.	190
Угол наклона в вертикальной плоскости (по и против часовой стрелки), град.	15
Диаметр цилиндрического хвостовика (державки) концевого инструмента или резца при использовании ВЗ-318.П1 и ЗЕ642Е.П40, мм	3...20

Приспособление для заточки зенкеров и ступенчатых сверл ЗЕ642Е.П19



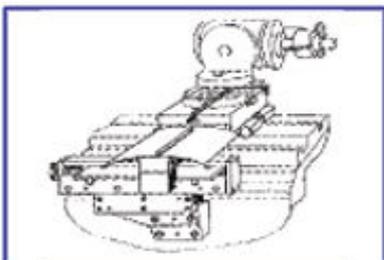
Назначение:

предназначено для заточки зенкеров по задней пов-ти на заборном конусе и ступенчатых сверл по задней пов-ти на второй ступени.

Технические характеристики:

Наименьший/наибольший диаметр затачиваемого инструмента, мм	3...50
Внутренний конус шпинделя по ГОСТ 25557-82	Морзе 4 АТ6
Угол поворота в горизонтальной плоскости, град.	360
Возможное число делений при работе с делительным диском	2,3,4,6,12
Величина углов заборного конуса, град.	0...180

Приспособление для заточки по копиру ЗЕ642Е.П22(-01)



Назначение:

предназначено для заточки фасонного инструмента по копиру.

Технические характеристики:

Максимальный диаметр затачиваемых фрез, мм	250
Максимальная длина затачиваемых фрез, мм	200
Макс. угол наклона кромки профиля фрезы, мм	90
Масштаб копирования	1:1
Наибольшая глубина шлифования, мм	60

Приспособление для заточки косозубых долбяков ЗЕ642Е.П23



Назначение:

предназначено для заточки долбяков по ГОСТ 10059-80 и 9323-79.

Технические характеристики:

Наибольший диаметр долбяков, мм	100
Угол поворота в вертикальной плоскости по и против часовой стрелки, град.	45
Внутренний конус шпинделя по ГОСТ 9953-82	Морзе В24 АТ6

Приспособление универсальное для правки круга ЗЕ642Е.П25(-01)



Назначение:

предназначено для правки по радиусу и прямой.

Технические характеристики:

Наибольшая величина перемещения алмазного карандаша параллельно оси круга, мм	25
Угол поворота алмазного карандаша, град.	180
Наименьший/наибольший диаметр шлифовального круга, мм	100/150
Наибольший радиус правки (выпуклый/вогнутый), мм	15

Стол поворотный ЗЕ642Е.П30



Назначение:

предназначено для выполнения плоскошлифовальных работ.

Технические характеристики:

Размер рабочей поверхности стола (ДхШ), мм	400x140
Количество Т-образных пазов	3
Угол поворота в вертикальной плоскости, град.	90

Бабка задняя с регулируемой высотой центров ЗЕ642Е.П31



Назначение:

предназначена для поддержания концевой инструмента, устанавливаемого в центрах, или насадного инструмента, закрепленного на центральной оправке. Обеспечивает регулировку центра по высоте и установку его под требуемым углом в вертикальной плоскости при заточке конических инструментов по передней поверхности.

Технические характеристики:

Внутренний конус пиноли	Морзе 2АТ6
Ход пиноли, мм	20
Вертикальное смещение центра ниже/выше линии центров, мм	55/70
Угол наклона оси шпинделя от нуля (по и против часовой стрелки), град.	20

Комплект подкладных плит ЗЕ642Е.П32

Назначение:

предназначен для повышения оси центров станка над столом.

Технические характеристики:

Количество подкладных плит, шт.	3
Высота подкладных плит, мм	40
Масса комплекта, кг	6

Приспособление для заточки фасонных острозаточенных фрез ЗЕ642Е.П36



Назначение:

предназначено для заточки фасонных фрез с выпуклым профилем по задней поверхности.

Технические характеристики:

Размеры затачиваемых фрез, мм:

наименьший/наибольший диаметр	50/100
наибольшая ширина	30

Примечание:

Заточка происходит по копиру радиусной периферией круга.

Тиски трехповоротные ЗЕ642Е.П37



Назначение:

предназначены для заточки резцов и плоских протяжек и выполнения плоскошлифовальных работ.

Технические характеристики:

Наибольший расход губок, мм	55
Длина губок, мм	100
Угол поворота в горизонтальной/вертикальной плоскости, град.	360/90

Бабка универсальная с конусом 7:24 ЗЕ642Е.П39



Назначение:

предназначена для заточки хвостового инструмента по задней и передней поверхностям.

Технические характеристики:

Внутренний конус шпинделя по ГОСТ 15945-82	50
Угол поворота в горизонтальной/вертикальной плоскости, град.	360/240
Наибольший диаметр затачиваемых фрез, мм	250

Примечание:

Деление производится с помощью приспособления ЗЕ642Е.П4 или делительного диска.

Приспособление для заточки фрез по радиусу ЗЕ642Е.П50



Назначение:

обеспечивает заточку по радиусу насадных, торцевых, двух- и трехсторонних фрез с радиусными режущими кромками по задним поверхностям.

Технические характеристики:

Диаметр затачиваемых фрез, мм	80...400
Радиус заточки, мм	1,5...50
Угол поворота в горизонтальной плоскости, град.	90

Приспособление для затылования метчиков ЗЕ642Е.П51



Назначение:

обеспечивает затылование трёх- и четырёхрёрых право- и леворежущих метчиков по заборному конусу.

Технические характеристики:

Наибольшая величина затылования, мм	4
Диапазон диаметров затыловываемых метчиков, мм	3...30
Внутренний конус шпинделя по ГОСТ 25557-82	Морзе 5 АТ6
Количество электродвигателей	1
Наибольшая длина затыловываемых метчиков в подводковом устройстве, мм	120
Допуск радиального биения режущей части по наружному диаметру, мм	0,03
Шероховатость обработанной поверхности, мкм	Ra 0,63

Бабка задняя с большим вылетом ЗЕ642Е.П61

Бабка передняя с большим вылетом ЗЕ642Е.П73



Назначение:

предназначены для поддержания длинного центрового инструмента или насадного инструмента на длинной оправке и служат для увеличения длины между бабками.

Технические характеристики:

Наибольший диаметр изделия, мм	100
Внутренний конус пиноли по ГОСТ 25557-82	Морзе 2 АТ6
Ход пиноли бабки задней, мм	20
Наибольшая длина изделия, устанавливаемого между:	
бабками ЗЕ642Е.П61 и ЗЕ642Е.(ВЗ-318)П2, мм	850
бабками ЗЕ642Е.П73 и ЗЕ642Е.(ВЗ-318)П3, мм	850
бабками ЗЕ642Е.П61 и ЗЕ642Е.П73, мм	1230

Принадлежности для установки и крепления шлифовальных кругов



Модель: Назначение:

ВЗ-318М.91.010	Оправка для круга 1-150x16x32
ВЗ-318М.91.020	Оправка для круга 11-125/i92x45x32
ВЗ-318М.91.030	Оправка для круга 11-100/i71x40x20
ВЗ-318М.91.040	Оправка для круга 12-80/i36x8x13
ВЗ-318М.90.010	Ключ для оправки ВЗ-318.91.030
ВЗ-318М.90.020	Ключ для оправок ВЗ-318.91.010 и 91.020 по 2 шт.
ВЗ-318М.90.202	Съемник

Комплект защитных кожухов для шлифовальных кругов



Модель: Назначение:

ЗМ642Е.92.010	кожух для круга 11-100/i71x40x20
ЗМ642Е.92.020	кожух для круга 11-150x40x32
ЗМ642Е.92.030	кожух для круга 1-150x16x32
ЗМ642Е.92.040	кожух для круга 11-125/i92x45x32
ЗМ642Е.92.050	кожух для круга 12-80/i36x8x13

Комплект переходных втулок (ГОСТ 18258-72)

Модели:	Назначение:
6101-0126	4/1 используются для установки концевой конусного инструмента (с приспособлениями ВЗ-318.П1, ВЗ-318.П26, ВЗ-318.П28, ЗЕ642Е.П19).
6101-0127	4/2
6101-0128	4/3
6101-0131	5/4

Прочие принадлежности



Модель:	Назначение:
ВЗ-318.90.201	оправка балансировочная
ЗЕ642Е.90.201	центроискатель