

# Счетчик для цыплят тип CC-3-30S(LC)

Счетчик для цыплят тип CC-3-30S(LC) используется высокоточного подсчета однодневных цыплят с производительностью 30000 цыплят в час.

Счетчик состоит из 3-х транспортеров, расположенных друг за другом и 3-х линий подачи цыплят для подсчета. Все транспортеры работают с разной скоростью, за счет этого между цыплятами при подсчете создаются промежутки.

Пустые ящики для цыплят располагаются в буфере на роликовом конвейере, и, при помощи устройства толкания, данные ящики перемещаются на конвейер подачи ящиков на счетчик. Далее наполненные ящики собираются на буферный роликовый конвейер, с которого они могут быть помещены на тележку для дальнейшей транспортировки.



Бережное обращение с цыплятами при подсчете – важный фактор и залог получения качественного продукта. В связи с этим все скорости конвейеров и расстояние, которое пролетают цыплята при попадании в ящик, рассчитаны, и нахождение цыплят в стрессовом состоянии сведено к минимуму.

Счетчик оборудован дисплеем с простым в обращении меню. Программа может быть запущена после нескольких несложных подготовительных операций. Вот перечень некоторых функций и окон счетчика, которые могут быть использованы:

- Окно «продукция» отображает следующие показатели: все данные по подсчету различных партий цыплят, среднюю скорость подсчета, суммарное количество текущей партии и ее номер, суммарное количество цыплят, подсчитанных в день и т.д.
- Окно «информация о партии» цыплят отображает информацию о всех партиях подсчитанных в этот день
- Окно «управление счетчиком» отображает все возможные режимы его работы: старт, стоп, режим мойки, сброс, и т.д.
- Окно «настройки» отображает параметры, которые можно настраивать и корректировать в процессе работы: количество цыплят на ящик, параметры калибровки и т.д.
- Окно «ошибки» отображает возможные неисправности, возникающие в процессе работы и советы по их устранению.

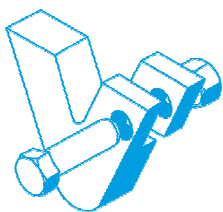
Материал: нержавеющая сталь (AISI 304) за исключением некоторых частей, таких как приводы и ролики конвейеров. Все электрические и механические детали машины можно мыть водой при высоком давлении.

Опции для счетчика цыплят CC-3-30S(LC):

А Система вакцинации спреем VU-15-A, интегрированная в счетчик, включая резервуар для вакцины

В Пневматическая система позиционирования для подсчета цыплят в ящик с 2-мя отсеками

С Пневматическая система позиционирования для подсчета цыплят в ящик с 4-мя отсеками

**VISCON**

WWW.VISCON.EU

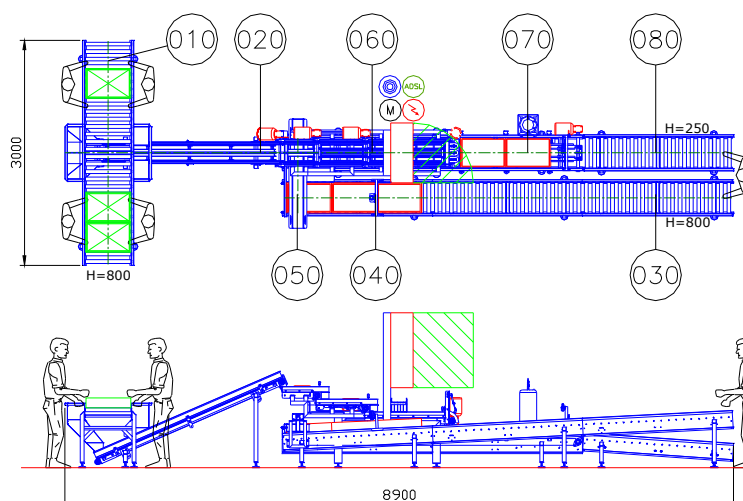
# Счетчик для цыплят тип CC-3-30S(LC)

## Технические характеристики:

Размеры	См. чертеж
Энергопотребление	2,2 кВт
Расход воздуха	10 литров/мин
Производительность	30000 цыплят/час при условии непрерывной работы
Спецификации продукции	Все типы ящиков для цыплят возможны, но производительность может изменяться

## Применение CC-3-30S(LC):

### Стол выборки и счетчик цыплят

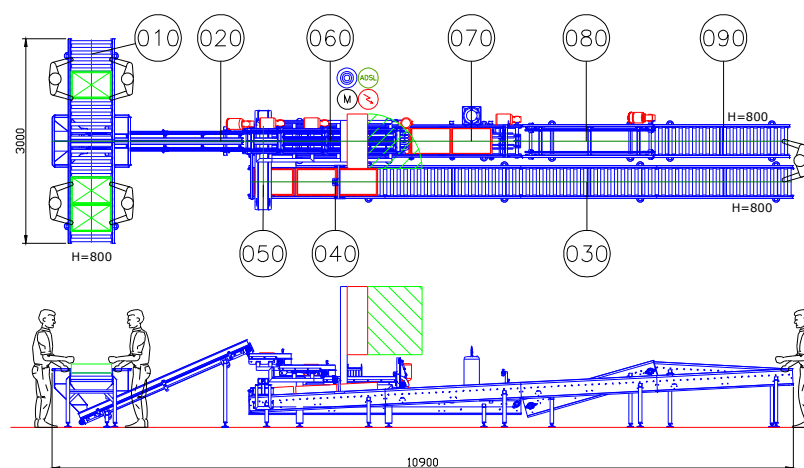


#### Объяснение позиций на чертеже:

- Pos. 010 : Стол выборки цыплят тип CT0-40
- Pos. 020 : Конвейер тип Vitra
- Pos. 030 : Роликовый конвейер
- Pos. 040 : Стопцилиндр VS-A1
- Pos. 050 : Устройство толкания PO-450P
- Pos. 060 : Счетчик тип CC-3-30S
- Pos. 070 : Спрейвакцинатор VU-15-A
- Pos. 070 : Конвейер тип Viflex
- Pos. 080 : Роликовый конвейер

Максимальная производительность линии 30000 птенцов/час

### Стол выборки и счетчик цыплят



#### Объяснение позиций на чертеже:

- Pos. 010 : Стол выборки цыплят тип CT0-40
- Pos. 020 : Конвейер тип Vitra
- Pos. 030 : Роликовый конвейер
- Pos. 040 : Стопцилиндр VS-A1
- Pos. 050 : Устройство толкания PO-450P
- Pos. 060 : Счетчик тип CC-3-30S
- Pos. 070 : Спрейвакцинатор VU-15-A
- Pos. 070 : Конвейер тип Viflex
- Pos. 080 : Конвейер тип Vito
- Pos. 090 : Буферный роликовый конвейер

Максимальная производительность линии 30000 птенцов/час

# Hatchery automation