## Smashweld 455 4x4

MIG/MAG сварка до 400A





Источник тока Smashweld 455 4х4

Smashweld 455 4x4 - промышленный источник тока для сварки сплошной или порошковой проволокой от 0,8 до 1,6 мм.

Источник оснащён колесами и платформой для баллона с защитным газом.

- Простой и надёжный
- 300А 100% ПН оптимальное решение для любого производства



- Трансформаторный выпрямитель
- Моноблочная конструкция
- Ступенчатая регулировка сварочных параметров
- Воздушное охлаждение горелки





## Smashweld 455 4x4



Технические характеристики	
Напряжение питания	3ф- 220/380/440 В (+/-10%)
Частота сети	50/60 Гц
Сила тока	50–400 A
Диапазон регулировки напряжения	17–45 B
Напряжение холостого хода	16,5–45 B
Продолжительность нагрузки (ПН)	400A 60% / 300A 100%
Количество ступеней регулировки напряжения	30
Мощность	19,9 кВА
Скорость подачи проволоки	1 - 19 м/мин
Катушка проволоки	300 мм
Проволока	Сплошная 0,6–1,6 мм Алюминиевая 0,8–1,6 мм Порошковая 1,2–1,6 мм
Класс защиты	IP 21S
Размеры (Ш х Д х В)	620 х 1080 х 950 мм
Масса	142 кг
Совместимые горелки	PSF 515/415, TBI 6G/7G

Подающие ролики	
Ролик 0,60 - 0,80 Сплошная проволока	900905
Роликг 0,80-1,00 Сплошная проволока	900251
Ролик 1,00-1,20 Сплошная проволока	901338
Ролик 1,20-1,60 Сплошная проволока	900822
Ролик 1,20-1,60 Порошковая проволока	900121
Ролик 0,80-1,00 Алюминий	902823
Ролик 1,00-1,20 Алюминий	900168
Ролик 1,20-1,60 Алюминий	901272

## Комплект поставки

В комплект поставки Smashweld 455 4х4 входит обратный кабель (3 м), газовый шланг (4 м), подающие ролики 0,8/1,0 и 1,2/1,6 для сплошной проволоки, 2 предохранителя, инструкция по эксплуатации.

Артикульный номер Smashweld 455 – **742529** 

