

# СВАРКА С ПЕДАЛЬЮ В ПОЛ

"Разгоните" своё производство от 0 до 300 в одно мгновение.

**XCELLERATOR**

КОГДА НЕОБХОДИМО РАСШИРИТЬ  
ВОЗМОЖНОСТИ ВАШЕГО ПРОИЗВОДСТВА,  
ВЫ ЗАНИМАЕТЕ КРЕСЛО ВОДИТЕЛЯ.  
С ESAB ВЫ МОЖЕТЕ ЛЕГКО ВОЙТИ В  
МИР РОБОТИЗИРОВАННОЙ СВАРКИ  
НА ПОЛНОЙ СКОРОСТИ. С ГОТОВЫМИ  
РОБОТИЗИРОВАННЫМИ СВАРОЧНЫМИ  
ЯЧЕЙКАМИ XCELLERATOR ВЫ ГОТОВЫ  
ПЕРЕСТРОИТЬСЯ НА ПОЛОСУ ДЛЯ ОБГОНА  
И ОСТАВИТЬ ПОЗАДИ БЕСПОКОЙСТВО,  
СВЯЗАННОЕ С ДОРОГОЙ УСТАНОВКОЙ,  
СЛОЖНОЙ НАСТРОЙКОЙ И ПОДГОТОВКОЙ  
ПЛОЩАДКИ.

ГОТОВ.  
УСТАНОВЛЕН.  
**XCELL.**

УВЕЛИЧЕНИЕ  
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ  
ДО 300%

# ВЫХОД НА МАКСИМУМ ЗА 4 ЧАСА.

Увеличение производительности никогда не было таким простым и быстрым.

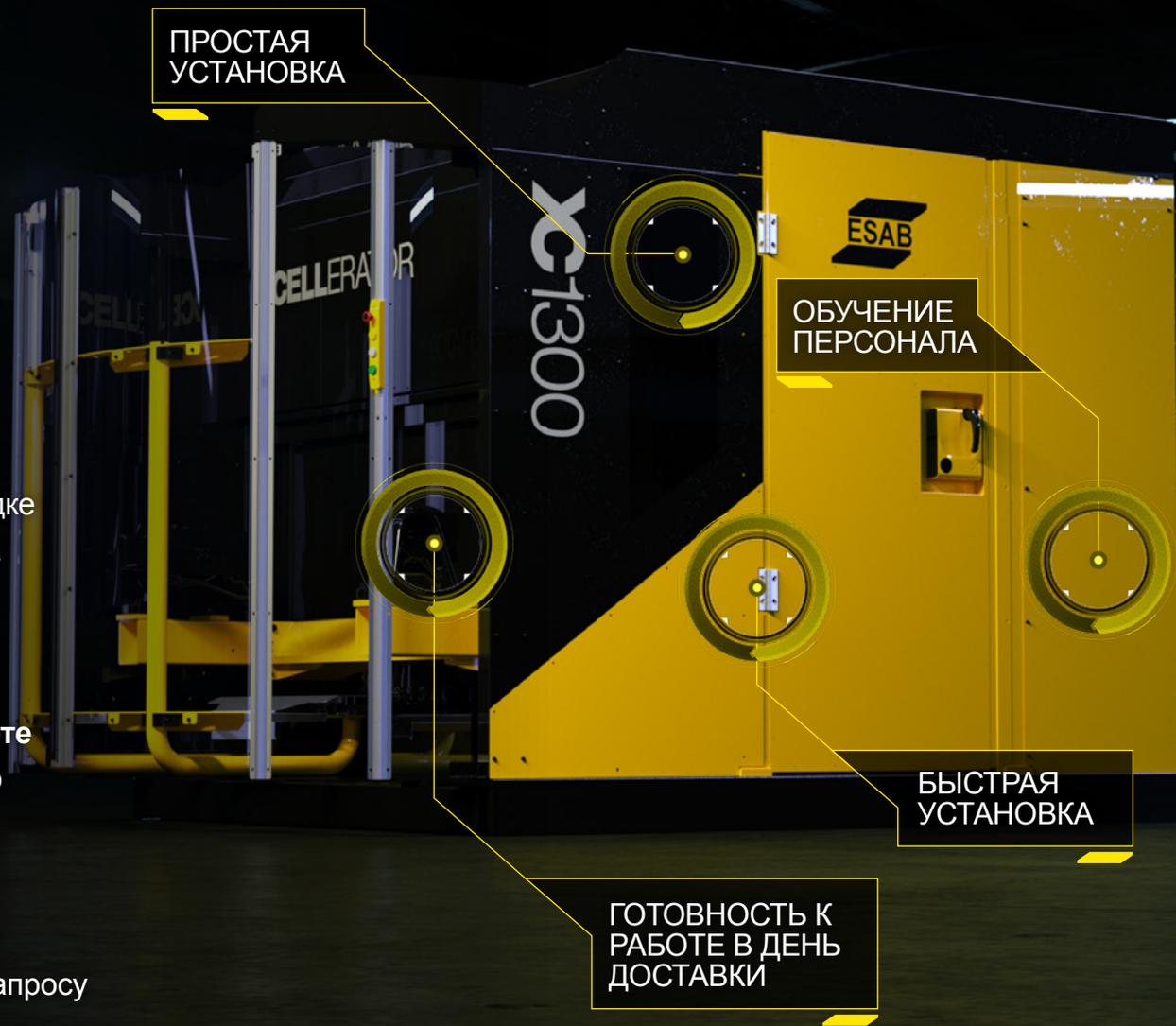
- **Полностью интегрированная и готовая к сварке ячейка XCELLERATOR** с источником ESAB Aristo® у вас на площадке через 12 недель после размещения заказа
- **Полный функционал в день доставки** обеспечивается заводской приёмкой
- **Легко устанавливается и готова к работе в течение 4 часов или меньше** – просто установите ячейку на рабочее место и подключите к коммуникациям
- **Комплексное двухдневное обучение на площадке** для операторов доступно по запросу

ПРОСТАЯ  
УСТАНОВКА

ОБУЧЕНИЕ  
ПЕРСОНАЛА

БЫСТРАЯ  
УСТАНОВКА

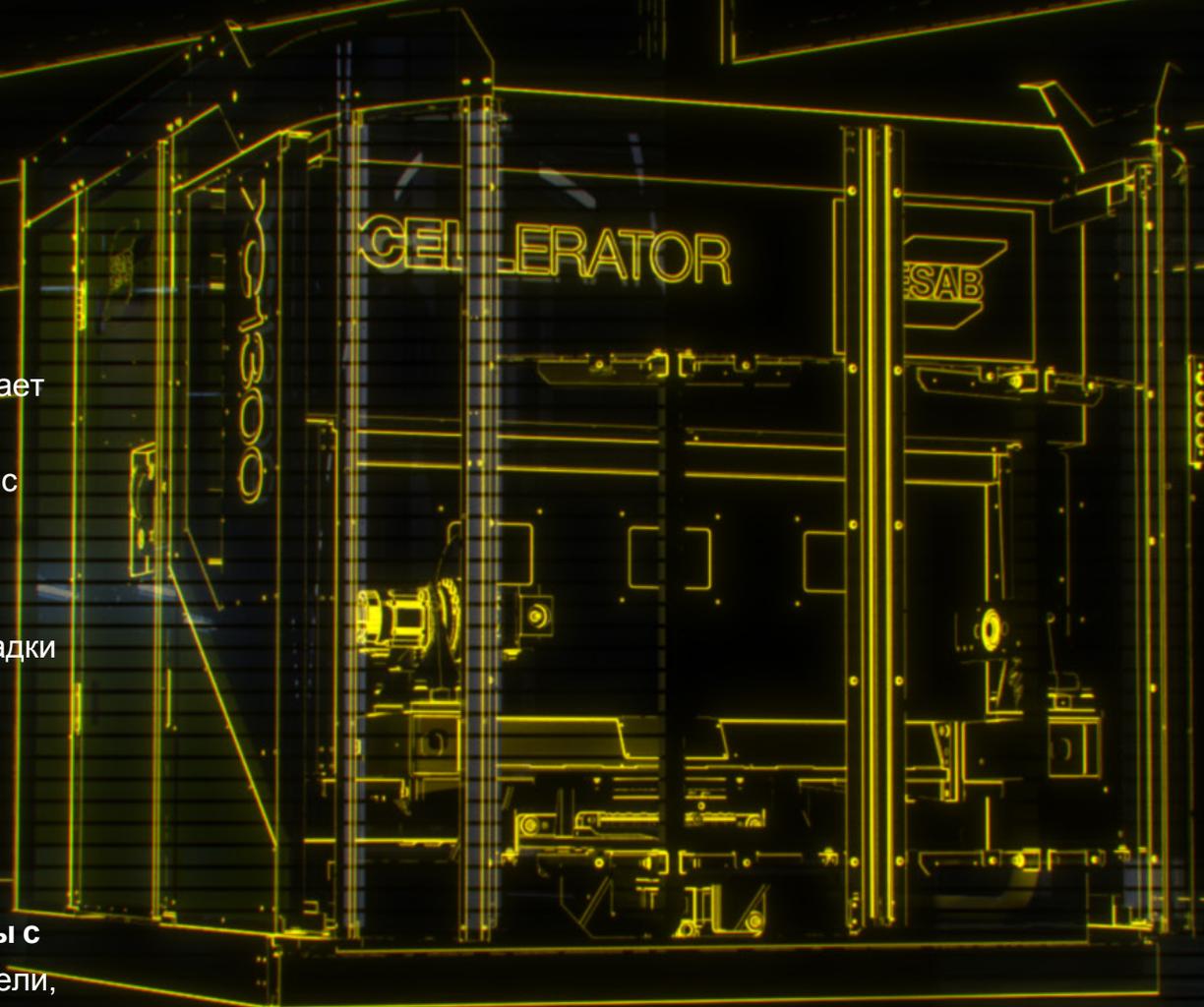
ГОТОВНОСТЬ К  
РАБОТЕ В ДЕНЬ  
ДОСТАВКИ



# РАЗРАБОТАНА ДЛЯ **МАКСИМАЛЬНОГО** УВЕЛИЧЕНИЯ РЕНТАБЕЛЬНОСТИ.

Производственные возможности,  
необходимые для роста вашего бизнеса.

- **Гибкое программирование**, которое учитывает меняющиеся потребности, для поддержки высокой производительности в производстве с большим количеством продуктов
- **Коммуникации для быстросменных приспособлений** для оперативной переналадки на производстве
- **Гибкое производство** обеспечивается возможностью перемещения ячейки без дополнительного перепрограммирования
- **Возможность конфигурирования для работы с деталями различной геометрии**, четыре модели, которые могут быть установлены в любом пространстве



# ВЫСОЧАЙШАЯ В СЕГМЕНТЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ПРИ КОМПАКТНЫХ РАЗМЕРАХ.

Всего одна ЯЧЕЙКА повысит производительность сварки в три-пять раз по сравнению с ручной сваркой, но на этом преимущества не заканчиваются.

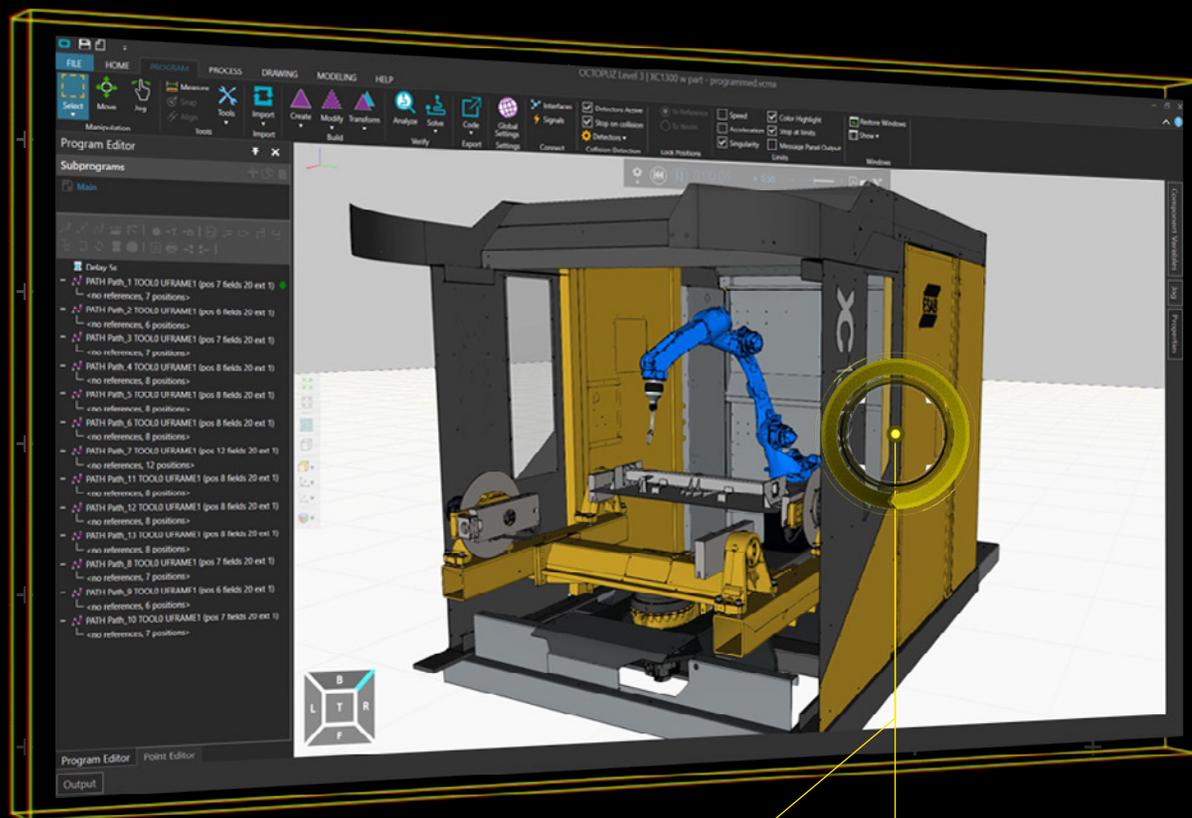
- **Компактные ячейки, которые делают больше** – два КСЕЛЕРАТОРА занимают ту же площадь, что и одна обычная ячейка
- **Чрезвычайно высокое время горения дуги** с двухпостовой станцией загрузки / выгрузки и высокоскоростной поворотной базой для максимальной производительности



# ЗАРЯЖЕНО ОСТОПУЗ.®

Используя новейшие технологии в оффлайн программировании роботов, ОСТОПУЗ позволяет автоматизировать производство с широкой номенклатурой, увеличивая время работы роботов.

- Компоненты ESAB для роботизированной сварки уже в системе для простой настройки
- Вы можете сразу начать программировать, даже до прибытия вашего XCELLERATOR
- Автоматическое обнаружение и исправление ошибок
- Любая ячейка XCELLERATOR уже находится в виртуальной среде ОСТОПУЗ



ПРОСТАЯ И УНИВЕРСАЛЬНАЯ  
СИСТЕМА ПРОГРАММИРОВАНИЯ

МАКСИМАЛЬНОЕ  
ВРЕМЯ ГОРЕНИЯ  
ДУГИ

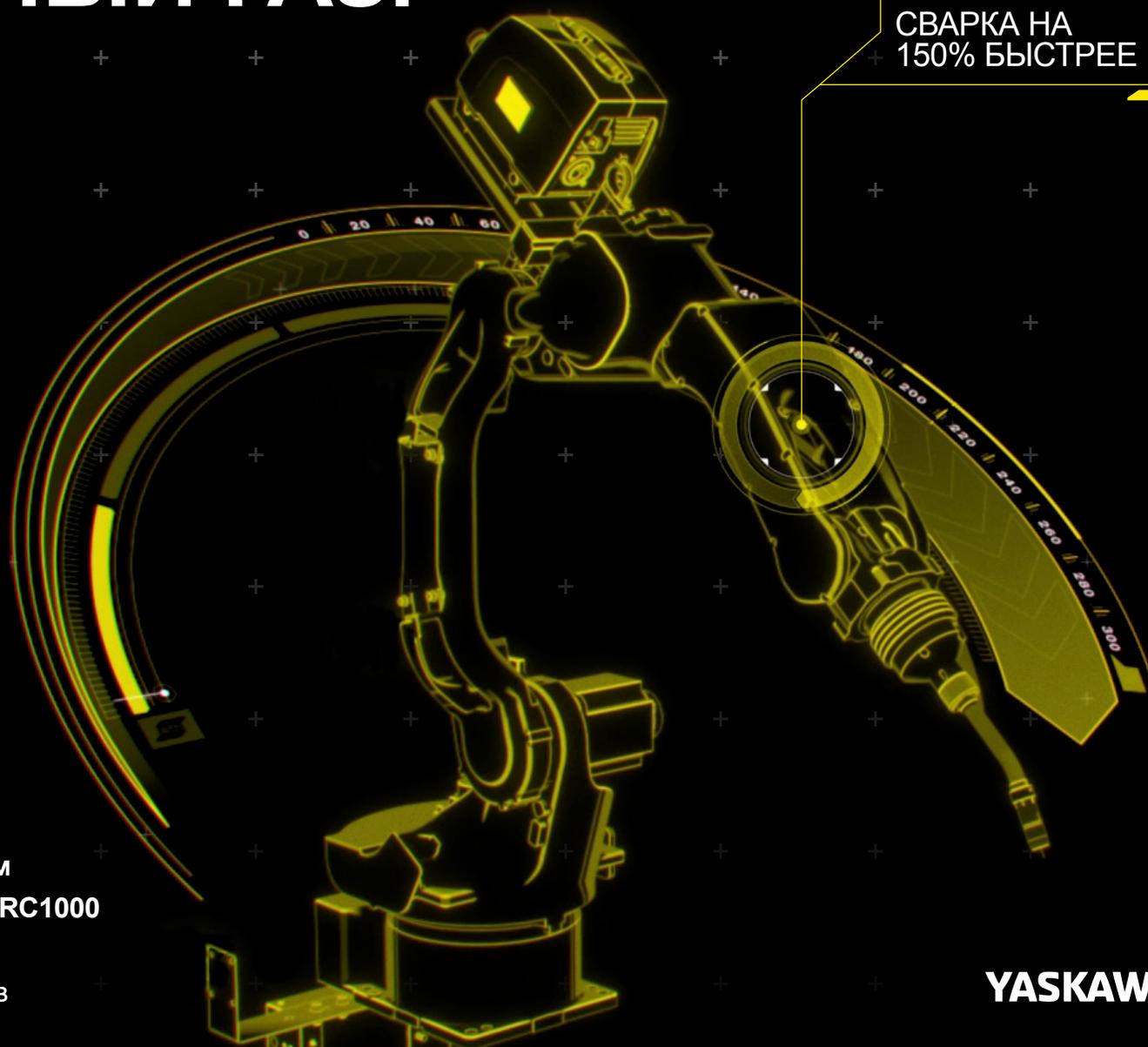
  
ОСТОПУЗ®

# ЖМИ НА ПОЛНЫЙ ГАЗ.

Ускорьте производство с помощью Swift Arc Transfer (SAT™) - и выполняйте сварку на скоростях, превышающих пределы струйного переноса.

- **Уникальный высокопроизводительный процесс от ESAB для увеличения до 150% скорости сварки в сравнении с классическим процессом**
- **Отличное проплавление и формирования шва**
- **Ячейка оснащена шестиосевым роботом Yaskawa® высокоточным позиционером и контроллером YRC1000 для лучшего в отрасли качества и производительности сварных швов**

СВАРКА НА  
150% БЫСТРЕЕ

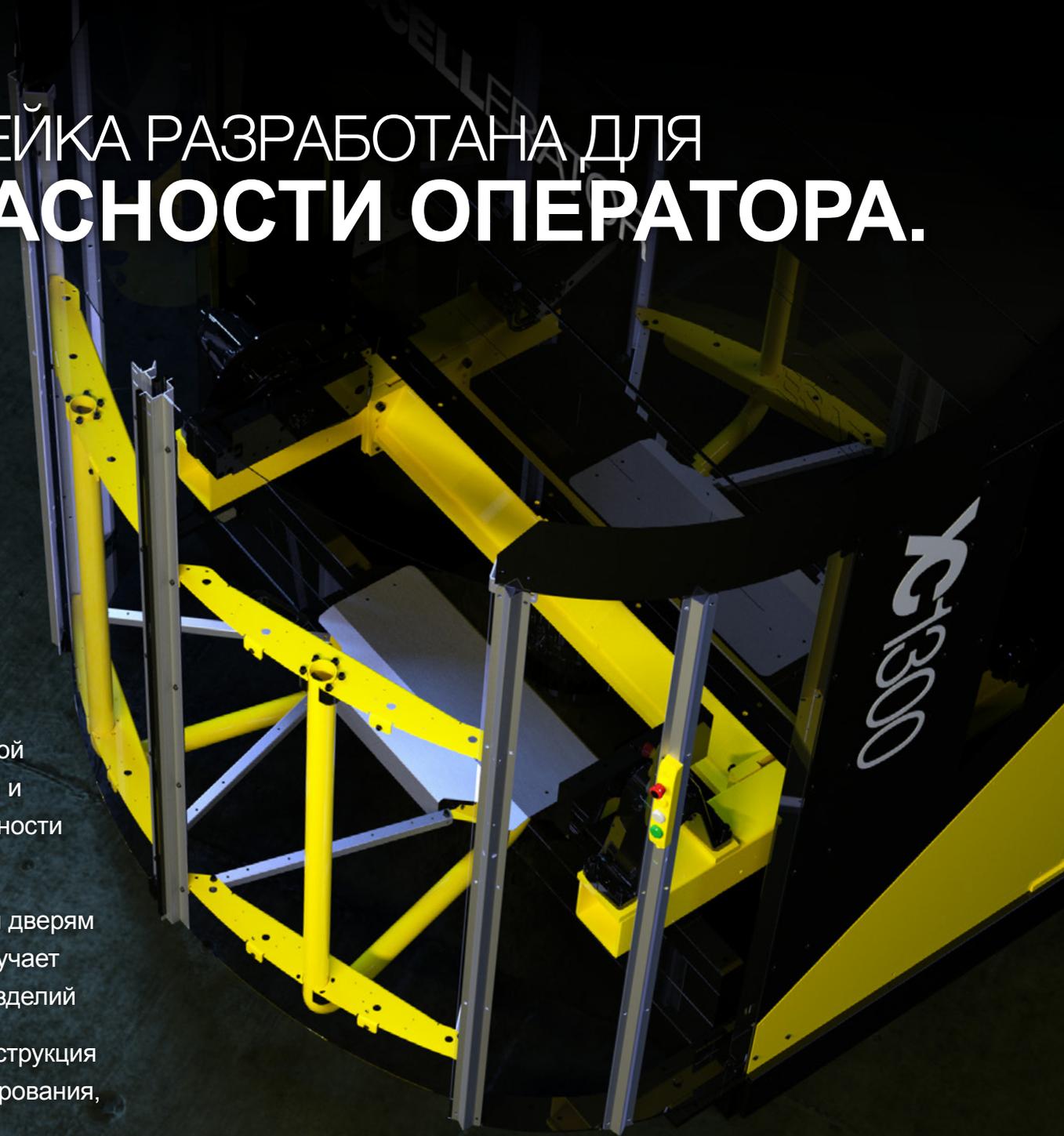


**YASKAWA**

# СВАРОЧНАЯ ЯЧЕЙКА РАЗРАБОТАНА ДЛЯ БЕЗОПАСНОСТИ ОПЕРАТОРА.

Работая с ячейками XCELLERATOR, оператор всегда в приоритете.

- Кабинетная компоновка ячейки с освещением и интегрированной системой дымоулавливания является стандартом и обеспечивает высокий уровень безопасности оператора
- Благодаря автоматическим раздвижным дверям и компактной конструкции оператор получает лёгкий доступ для загрузки и выгрузки изделий
- Хорошо защищённая эргономичная конструкция ячейки защищает операторов от травмирования, сварочных аэрозолей и УФ-излучения



# ПУТЬ К **СОВЕРШЕННОЙ** СВАРКЕ С ПОЛНОЙ ЛИНЕЙКОЙ XCELLERATOR.

**XC700**

**XC2000**



**XC500**

**XC1300**

Благодаря целому ряду ячеек компактных размеров, подходящих для любого помещения, увеличение производительности в три раза никогда не было таким простым и быстрым, как с XCELLERATOR.

# КЛЮЧЕВЫЕ ДАННЫЕ.



**XC500**

**XC700**

<b>Питающая сеть</b>	3ф. 400/460 В, 50/60 Гц	3ф. 400/460 В, 50/60 Гц
<b>Источник сварочного тока</b>	Aristo 500ix	Aristo Mig 500ix
<b>Занимаемая площадь</b>	1,9 м <sup>2</sup>	3.1 м <sup>2</sup>
<b>Рабочая область, Д x Ш x В</b>	500 x 550 x 1050 мм	700 x 425 x 990 мм
<b>Нагрузка на рабочую зону</b>	100 кг	100 кг
<b>Количество рабочих зон</b>	1 зона	2 зоны с ручным поворотом
<b>Органы управления</b>	Пульт ДУ контроллера Yaskawa, панель начала/окончания работы на ячейке, панель управления сварочными параметрами ESAB Aristo U8 <sub>2</sub>	
<b>Робот манипулятор</b>	Motoman AR900	Motoman AR900
<b>Контроллер робота</b>	Motoman YRC1000	Motoman YRC1000
<b>Грузоподъемность робота</b>	7 кг	7 кг
<b>Рабочий диапазон робота</b>	927 мм	927 мм
<b>Габариты ячейки Д x Ш x В</b>	1970 x 953 x 2138 мм	2,148 x 1,437 x 2,191 мм
<b>Масса</b>	690 кг	895 кг
<b>Дополнительное оборудование</b>	Станции очистки горелок, коммуникационные разъемы подключения оснастки, жидкостное охлаждение, сенсорная панель управления на отдельно стоящей стойке, WeldQAS -система контроля качества сварки в режиме реального времени, ОСТОПУЗ – ПО для офлайн программирования робота.	
<b>Сертификаты</b>	CE (CSA - опция)	
<b>Шеф-монтаж</b>	Доступен по запросу в том числе "под ключ"	
<b>Услуги</b>	Годовое гарантийное обслуживание на ячейку и робот от Yaskawa®, а также на сварочное оборудование от ESAB включено в объем поставки. Расширенная гарантия и дополнительные сервисные услуги доступны по запросу.	
<b>Дополнительное обучение</b>	Обучение персонала на площадке покупателя и на базе региональных представителей Yaskawa доступно по запросу.	

# КЛЮЧЕВЫЕ ДАННЫЕ.



**XC1300 – стационарный стол**

**XC1300**

**XC2000**

<b>Питающая сеть</b>	3ф. 400/460 В, 50/60 Гц	3ф. 400/460 В, 50/60 Гц	3ф. 400/460 В, 50/60 Гц
<b>Источник сварочного тока</b>	Aristo 500ix или R5000i WC	Aristo 500ix или R5000i WC	Aristo 500ix или R5000i WC
<b>Занимаемая площадь</b>	10,2 м <sup>2</sup>	10.2 м <sup>2</sup>	16 м <sup>2</sup>
<b>Рабочая область, Д x Ш x В</b>	1800 x 575 x 680 мм	1,300 x Ø 900 мм	2,000 x Ø 975 мм
<b>Нагрузка на рабочую зону</b>	500 кг	500 кг	500 кг
<b>Количество рабочих зон</b>	2 зоны со стационарными столами на высокоскоростной поворотной базе	2 зоны: каждая оборудована одноосевым манипулятором (передняя и задняя бабка) для вращения изделий на высокоскоростной поворотной базе	
<b>Органы управления</b>	Пульт ДУ контроллера Yaskawa, панель начала/окончания работы на ячейке, панель управления сварочными параметрами ESAB Aristo U8 <sub>2</sub>		
<b>Робот манипулятор</b>	Motoman AR1440	Motoman AR1440	Motoman AR2010
<b>Контроллер робота</b>	Motoman YRC1000	Motoman YRC1000	Motoman YRC1000
<b>Грузоподъемность робота</b>	12 кг	12 кг	12 кг
<b>Рабочий диапазон робота</b>	1440 мм	1,440 мм	2,010 мм
<b>Габариты ячейки Д x Ш x В</b>	4466 x 2300 x 2361 мм	4,466 x 2,300 x 2,361 мм	5,222 x 3,061 x 2,372 мм
<b>Масса</b>	3058 кг	3327 кг	3780 кг
<b>Дополнительное оборудование</b>	Станции очистки горелок, коммуникационные разъемы подключения оснастки, жидкостное охлаждение, сенсорная панель управления на отдельно стоящей стойке, WeldQAS -система контроля качества сварки в режиме реального времени, ОСТОПУЗ – ПО для офлайн программирования робота.		
<b>Сертификаты</b>	CE (CSA - опция)		
<b>Шеф-монтаж</b>	Доступен по запросу в том числе “под ключ”		
<b>Услуги</b>	Годовое гарантийное обслуживание на ячейку и робот от Yaskawa®, а также на сварочное оборудование от ESAB включено в объем поставки. Расширенная гарантия и дополнительные сервисные услуги доступны по запросу.		
<b>Дополнительное обучение</b>	Обучение персонала на площадке покупателя и на базе региональных представителей Yaskawa доступно по запросу.		

# РОБОТИЗИРОВАННАЯ СВАРКА ПОД КЛЮЧ ОТ ESAB.

XCELLERATOR является частью оптимизированного сварочного пакета ESAB для роботизированной сварки. Мы работаем вместе с вами, чтобы разрабатывать оптимальное сочетание сварочных материалов, технологического оборудования и программного обеспечения для достижения максимальных результатов сварки, в том числе:

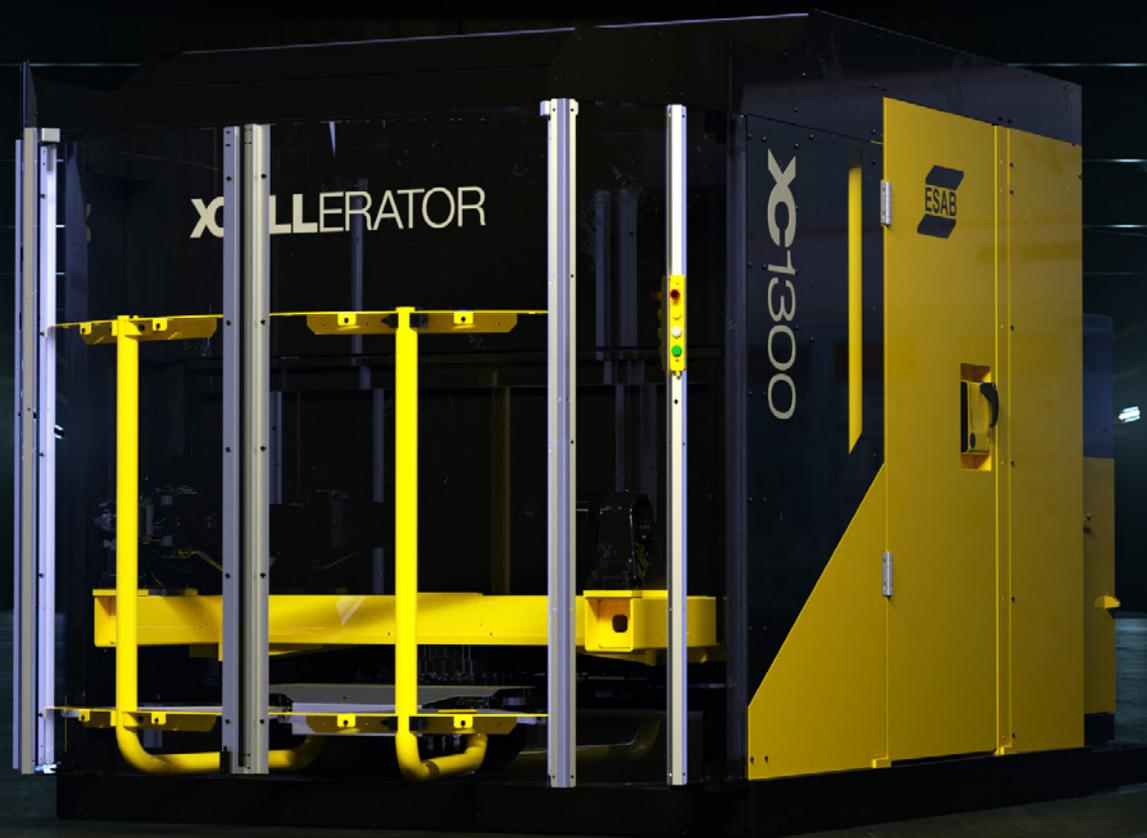
- Программно аппаратные комплексы **WeldCloud™** и **HKS** для контроля качества сварки для оптимизации вашего производства
- Упаковка проволоки **Marathon Pac™ II** массой 250 и 500 кг
- Неомеднёная проволока **AristoRod™** для высокопроизводительного SAT процесса
- Порошковые проволоки для достижения высочайшей скорости и производительности
- Проволоки семейства **Purus™**, снижающие зачистные работы после сварки для эффективной многопроходной сварки



WELDCLOUD



MARATHON PAC II



УСКОРЕНИЕ СВАРОЧНОГО ПРОИЗВОДСТВА  
В РЕКОРДНОЕ ВРЕМЯ С **XCELLERATOR**.

Переходите на полосу обгона на [esab.com/xcellerator](https://esab.com/xcellerator).