**Условное обозначение видимых и невидимых швов**

* над полкой — видимый;
* под покой — невидимый.



**Обозначения видов сварок:**

* электродуговая — Э,
* газовая — Г,
* контактная — Кт,
* в среде защитных газов — 3.

**Условное обозначение сварного шва:**



Согласно изображению:

* №1 — Обозначение стандарта на типы и конструктивные элементы швов сварных соединений.
* №2 — Буквенно-цифровое обозначение, ГОСТ.
* №3 — Стандарт или тип, условный графический знак.
* №4 — Размер швов в сечении, длина катета.
* №5 — Знак углового шва с указанием длины участка.

Таблица 1

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Знак | Значение знака | Расположение знака |
| z | Прерывистый шов,шахматный шов | z |
| / | прерывистый или точечный с цепным расположением | / |

* №6 — Вспомогательный знак для обозначения обработки.

Таблица 2

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Знак | Значение знака | Расположение знака |
| Значение знака | по не замкнутой линии | Расположение знака |
| Неровности | Наплывы и неровности обработать с плавным переходом к основному металлу | Расположение знака |
| Выпуклость снять | Выпуклость  снять | Выпуклость |

* №7 — Обозначение для вспомогательного шва.

Таблица 3

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Знак | Значение знака | Расположение знака |
| Знак | по замкнутой линии | Замкнутая линия |
| знак | исполняется при монтаже изделия | Расположение знака |

Ко всем видам знаков в условном обозначении сварного шва выдвигаются требования:

* основные и вспомогательные знаки указываются сплошными тонкими линиями;
* знаки должны быть одинаковой высоты с цифрами, которые входят в обозначения.