

Федеральная служба по надзору в сфере защиты прав потребителей
и благополучия человека

Федеральное бюджетное учреждение здравоохранения
«Центр гигиены и эпидемиологии в Самарской области»
(ФБУЗ «Центр гигиены и эпидемиологии в Самарской области»)

проезд Георгия Митирева, 1, г. Самара, 443079, тел./факс: (846) 260-37-97, 260-37-99
E-mail: sancntr@bee-s.com ОГРН 1056316020155 ИНН 6316098875

«УТВЕРЖДАЮ»

Зам. главного врача по санитарно-
гигиеническим вопросам
Федерального бюджетного учреждения
здравоохранения «Центр гигиены и
эпидемиологии в Самарской области»
Н.В. Леушкина

« 26 » декабря 2014 г.

Экспертное заключение

по результатам санитарно-эпидемиологической экспертизы, обследования, испытания,
токсикологических, гигиенических и иных видов оценок

от «26» декабря 2014 г. № 7698

1. Наименование продукции, производства, заявленных видов деятельности, услуг,
технической, проектной, иной документации:

Пластик декоративный бумажно-слоистый (ДБСП)

2. Заказчик	ООО «Самарский завод слоистых пластиков»
2.1. Юридический адрес:	443532, Самарская область, Волжский район, с. Преображенка, ул.Промышленная, 1А
2.2 Фактический адрес:	443532, Самарская область, Волжский район, пгт. Преображенка, ул.Промышленная, 1А
3. Изготовитель-разработчик:	ООО «Самарский завод слоистых пластиков»
3.1. Юридический адрес:	443532, Самарская область, Волжский район, с. Преображенка, ул.Промышленная, 1А
3.2 Фактический адрес:	443532, Самарская область, Волжский район, с. Преображенка, ул.Промышленная, 1А

4. Представленные на экспертизу и рассмотренные материалы:

1. ТУ 2258-002-94951888-2009 «Пластик декоративный бумажно-слоистый».

2. Протокол лабораторных испытаний № 36451 от 26.12.2014г. ИЛ(Ц) ФБУЗ
«Центр гигиены и эпидемиологии в Самарской области».

4. Акт отбора образцов (проб) от 10.10. 2014 года

5. Сведения о составе продукции.

6. Технологический регламент производства пропись.

7. Макет этикетки.

8. Паспорт качества предприятия-изготовителя.

9. Выписка из Единого государственного реестра юридических лиц

№ 8136 от 29.09.2014г., выданная Межрайонной инспекцией Федеральной
налоговой службы № 16 по Самарской области.

5. Заявление на экспертизу зарегистрировано в ФБУЗ «Центр гигиены и эпидемиологии в Самарской области» № 8521 от 24.09.2014 г.

6. В ходе санитарно-эпидемиологической экспертизы установлено:

Санитарно-эпидемиологическая экспертиза продукции декоративный бумажно-слоистый (ДБСП) выпускаемая по ТУ 2258-002-94951888-2009 проведена на соответствие требованиям Раздела 6 «Требования к полимерным и полимерсодержащим строительным материалам и мебели» Главы II Единых санитарно-эпидемиологических и гигиенических требований к товарам, подлежащим санитарно-эпидемиологическому надзору (контролю), утв. Решением Комиссии Таможенного союза № 299 от 28.05.2010 г. в ред. от 18.11.2014 (далее ЕСТ) по заявлению производителя ООО «Самарский завод слоистых пластиков».

ДБСП применяется в качестве отделочного материала для общественных, производственных, подсобных помещений; зданий и сооружений; для отделки железнодорожного, автомобильного, водного, и

воздушного транспорта; для облицовки кабин лифтов; производства мебели и торгового оборудования, дверных полотен.

Пластик изготавливается с одной декоративной стороной, однотонным или с печатным рисунком в листах форматом 3050x1320мм или рулонах шириной 1320мм с внутренним диаметром гильзы рулона 152мм..

Нормируемыми ТУ физико-механическими показателями являются: стойкость к кипячению в воде (по изменению внешнего вида) – отсутствие расслоений, трещин заметных невооружённым глазом; термическая стойкость лицевой поверхности при 180⁰ С – отсутствие изменений поверхности и цвета, за исключением незначительной потери блеска; стойкость к загрязнению веществами бытового и хозяйственного назначения – отсутствие изменений цвета и внешнего вида лицевой поверхности; твёрдость поверхности – не менее 2Н; стойкость к истиранию: - с оверлеем не менее 300, гидротермическая стойкость – отсутствие трещин, вздутий, потери блеска; постформируемость по минимальному радиусу – не допускается трещин, вздутий, потери блеска. Краевые трещины до 2мм не учитываются. Кроме того, техническими условиями нормируются характеристики внешнего вида ДБСП.

Согласно представленным данным ДБСП состоит из нескольких слоёв бумаги, пропитанных термореактивной смолой (внешний декоративный слой – меламиноформальдегидной, внутренние слои – фенолформальдегидной), Количество внутренних слоев может быть разным в зависимости от требуемой толщины (ДБСП выпускается толщиной 0,2-1,2 мм).

В соответствии с требованиями раздела 6 Главы II ЕСТ ПСМ и мебель не должны создавать в помещении специфического запаха (не более 2 баллов). ПСМ и мебель не должны выделять в окружающую среду летучие вещества в количествах, которые могут оказывать прямое или косвенное неблагоприятное действие на организм человека (с учетом совместного действия всех

выделяющихся веществ). Во время эксплуатации зданий и сооружений в воздух помещений не должны выделяться из ПСМ и мебели химические вещества, относящиеся к 1-му классу опасности, а содержание остальных веществ не должно превышать гигиенические нормативы (ПДКсс, ОБУВ) для атмосферного воздуха, приведенных в приложении 6.1 к Разделу 6 Главы II Единых требований). При выделении из ПСМ и мебели нескольких химических веществ, обладающих суммацией действия, сумма отношений концентраций к их ПДК не должна превышать единицу. Уровень напряженности электростатического поля на поверхности ПСМ и мебели в условиях эксплуатации помещений (при влажности воздуха 30 - 60%) не должен превышать 15,0 кВ/м.

Показателями безопасности ПСМ и мебели, изготовленных с применением меланоформальдегидных, фенолформальдегидных смол являются количества миграции в воздушную среду аммиака, метанола, формальдегида, фенола, которые не должны превышать допустимые уровни, установленные п.2 прил. 6.1 к Разделу 6 Главы II ЕСТ: для аммиака – 0,04 мг/м³, для метанола – 0,50 мг/м³, для фенола – 0,003 мг/м³, для формальдегида – 0,01 мг/м³.

Для проведения лабораторных испытаний типовой образец ДБСП максимальной толщины (1,2 мм) отобран и доставлен заявителем в ФБУЗ «Центр гигиены и эпидемиологии в Самарской области».

Лабораторные испытания проводились в ИЛЦ ФБУЗ «Центр гигиены и эпидемиологии в Самарской области» (аттестат аккредитации Испытательной лаборатории (центра) № РОСС RU.0001.510137 от 20 сентября 2013 года, действителен до 20 сентября 2018г.).

Выполнены следующие испытания: определение уровней миграции в воздушную среду метанола, формальдегида, фенола, аммиака по РД 52.04.186-89, одориметрия образца по МУ 2.1.2.1829-04.

По результатам проведенных испытаний установлено: уровни миграции в воздушную среду метанола, формальдегида, фенола, аммиака – ниже порога чувствительности методики; уровень запаха – 1 балл.

Упаковка и маркировка ДБСП согласно представленной информации соответствует требованиям Раздела 6 Главы II ЕСТ.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

На основании вышеизложенного:

Пластик декоративный бумажно-слоистый (ДБСП)

предмет экспертизы

Заказчик ООО «Самарский завод слоистых пластиков»

Юридический адрес: 443532, Самарская область, Волжский район,
с. Преображенка, ул.Промышленная, 1А

Фактический адрес: 443532, Самарская область, Волжский район,
с. Преображенка, ул.Промышленная, 1А

соответствует (не соответствует) государственным санитарным нормам и правилам:

Единые санитарно-эпидемиологические и гигиенические требования к товарам, подлежащим надзору (контролю), гл. II, раздел 6, Решение Комиссии

Таможенного союза от 28.05.2010 № 299 «О применении санитарных мер в таможенном союзе».

Заведующий отделением – врач

по гигиене труда отделения гигиены труда  Идричану А.Ф.

Общее количество страниц 5