***Способы удешевления материалов - резин, пластиков и смол***

|  |
| --- |
| **Силиконовые резины** |
| * Используйте [тиксотропную добавку](http://lassospb.ru/products/8587072) для изготовления оболочковых форм - тонкий слой резины и жесткий кожух (гипс, алебастр, смола, папье маше)
 | http://lassospb.nethouse.ru/static/img/0000/0003/8671/38671399.2g1yry8j7b.W665.jpg |

|  |  |
| --- | --- |
| * Загуститель для силикона Т1. Нужен для понижения вязкости и твердости резины, процент добавления подбирается в зависимости от желаемого результата.
* При отливке из полиэфирных и эпоксидных смол обязательно используйте разделительные спреи. Учитывайте, что при работе смолы нагреваются и могут деформировать (растянуть) форму, необходим жесткий кожух.
 |  |
| * Добавляйте [наполнители](http://lassospb.ru/products/category/769327) в резину, такие как мраморная или керамическая пудра. Процент добавления подбирается индвидуально, рекомендуем 30-40%
* Наполнители повышают вязкость, твердость, уменьшают процент растяжения
 | http://lassospb.nethouse.ru/static/img/0000/0003/8671/38671543.bwk87e3pol.W665.jpg |
| * Остатки отвержденной резины можно измельчить и добавить в новую форму
 | http://lassospb.nethouse.ru/static/img/0000/0004/3527/43527867.iqjztm3vap.W665.jpg |
| * Выбирайте материал в соответствии с задачей : для простых форм (рельеф) выбирайте резину на [оловянном катализаторе](http://lassospb.ru/products/category/744288), для сложных моделей с высокой деталировкой и тиражом лучше выбрать резину на [платиновом катализаторе](http://lassospb.ru/products/category/472015), благодаря повышенным прочностным характеристикам она прослужит дольше.
* Для литья бетона подойдет [полиуретановая резина](http://lassospb.ru/products/category/484683)
 |  |
| * Используйте разделительные составы (спреи Си-М и Вс-М), они помогут продлить жизнь силиконовой формы и облегчить процесс извлечения отливки. Также этими составами рекомендуем обрабатывать поверхность мастер модели перед снятием формы, особенно при работе с пористыми материалами (гипс, полимерная пластика, дерево)
 |  |
|  |  |