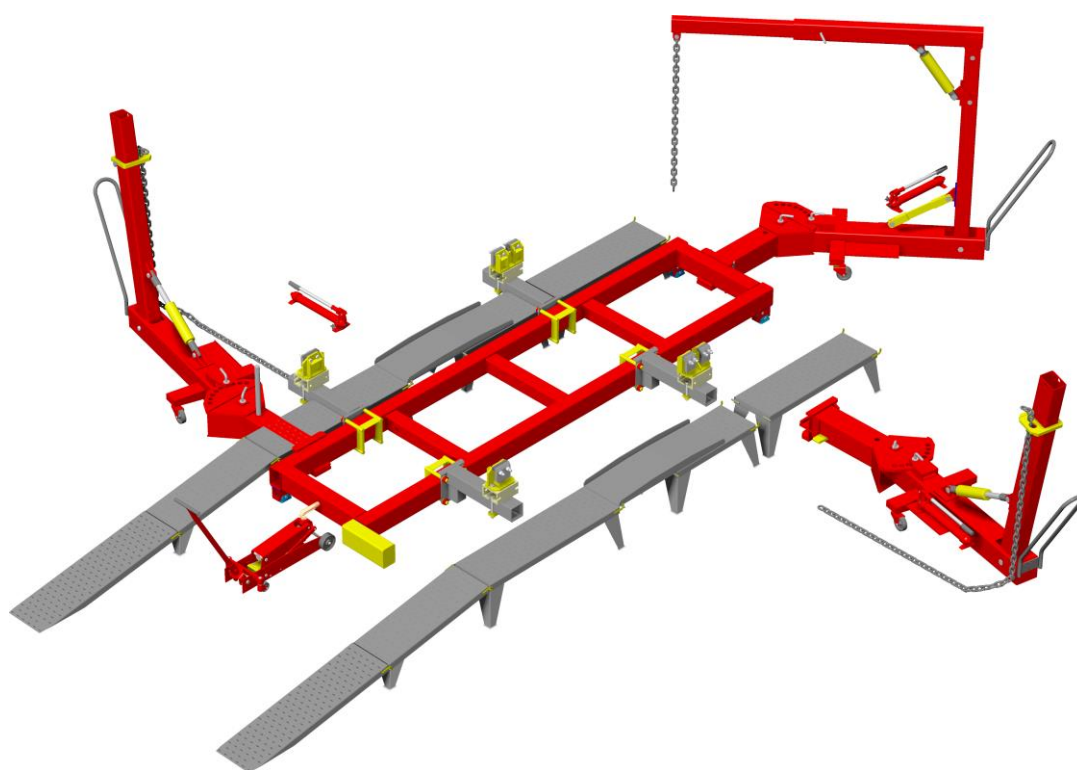




СТЕНД ДЛЯ ПРАВКИ КУЗОВОВ ЛЕГКОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ

Модель «Профессионал»

Руководство по эксплуатации



EAC

ТАМОЖЕННЫЙ СОЮЗ



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ТС RU C-RU.MT20.B.01048

Серия RU № 0270147

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

Орган по сертификации продукции "МАДИ-ФОНД", НО "Фонд поддержки потребителей",
Юридический адрес/Фактический адрес: 125829, город Москва, улица Ленинградский проспект, дом 64, Россия
телефон: (499)1550445; (499) 1550778, факс: (495)7850512, E-mail: info@maditest.ru
Аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.11MT20 от 04.04.2011

ЗАЯВИТЕЛЬ

Общество с ограниченной ответственностью "Сервис-Арсенал", телефон: +73812577419, факс: +73812-577419
644076, город Омск, проспект Космический 109А. ОГРН:1025501246737

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Общество с ограниченной ответственностью Научно-производственное объединение "Компания СИВИК",
телефон: +73812577418, факс: +73812577418, e-mail: sivik@sivik.ru
644076, город Омск, проспект Космический 109А

ПРОДУКЦИЯ

Стенды для правки кузовов автомобилей, серий "Мастер", "Профессионал", комплектующие и аксессуары к ним (смотри приложение на бланке № 0202655)
Серийный выпуск

КОД ТН ВЭД ТС

8462299800

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования"

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ

- протокола испытаний № 15/290/Г от 20.03.2015 испытательной лаборатории "СМ-ТЕСТ" (аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.21MP23, срок действия по 10.05.2016);
- акта проверки производства № 390/3-Г от 19.03.2015

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

схема сертификации 1с, срок службы и условия хранения продукции согласно документации изготовителя

СРОК ДЕЙСТВИЯ С

30.03.2015

ПО

29.03.2018

ВКЛЮЧИТЕЛЬНО



Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

А.М. Иванов

(инициалы, фамилия)

В.В. Гаевский

(инициалы, фамилия)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ №ТС RU C-RU.MT20.B.01048

Серия RU № 0202655

Перечень продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия

код ТН ВЭД ТС	Наименование, типы, марки, модели однородной продукции, составные части изделия или комплекса	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
---------------	---	--

8462299800	Стенды для правки кузовов автомобилей, серии "Мастер", моделей: М-10; М-10С; М-2-10; М-2-10С	
8462299800	Стенды для правки кузовов автомобилей, серии "Профессионал", моделей: П-10; П-10С; П-2-10; П-2-10С; П-3-10; П-3-10С	
8462299800	Комплектующие и аксессуары стенов для правки кузовов автомобилей серий "Мастер", "Профессионал"; Кронштейны крепления кузовов автомобилей; Зажимы рихтовочные; Силовые устройства; Рамы; Трапы; Цепи; Пальцы; Тисы	

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификацииЭксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

А.М. Иванов

(инициалы, фамилия)

(подпись)

В.В. Гаевский

(инициалы, фамилия)

СОДЕРЖАНИЕ:

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ.....	5
2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	5
3. КОМПЛЕКТНОСТЬ СТЕНДА	6
4. КОМПЛЕКТНОСТЬ СПЕЦОСНАСТКИ	7
5. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ СТЕНДА	9
6. УСТАНОВКА	10
6.1. Сборка рамы	10
6.2. Сборка силового устройства	10
7. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ	11
8. ПОРЯДОК РАБОТ	12
9. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ	16
10. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ	16

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

Стенд для правки кузовов легковых автомобилей, модель "Профессионал", в дальнейшем по тексту «стенд», предназначен для правки поврежденных кузовов легковых автомобилей всех марок, имеющих отбортовку порогов. При отсутствии отбортовки порогов используются специальные переходники (поставляются по желанию Заказчика за дополнительную плату).

Использование стенда позволяет:

- Вернуть геометрию автомобиля с минимальной заменой кузовных деталей.
- Повысить качество ремонта.
- Значительно повысить производительность труда

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1

Тип	Универсальный, передвижной
Способ установки автомобиля	Автоустановка, без использования дополнительных подъемных механизмов
Крепление кузова	За пороги 4-мя зажимами
Масса устанавливаемого автомобиля, т.	3,0
Масса стенда, кг	1100
Тип силового устройства	Гидравлический, с приводом от ручного насоса
Усилие на плунжере силового цилиндра, кН	78-80
Рабочий ход плунжера, мм	не менее 150
Необходимая площадь для проведения работ по вытяжке кузова	9000x6500 мм

3. КОМПЛЕКТНОСТЬ СТЕНДА

Таблица 2

№	Наименование деталей	П-10	П-10С	П-2 10	П-2 10С	П-3 10С
1	Рама в сборе	1	1	1	1	1
2	Балка силового устройства	1	1	2	2	3
3	Стойка	1	1	2	2	3
4	Ручка	1	1	2	2	3
5	Палец малый	1	1	2	2	3
6	Палец большой	1	1	2	2	3
7	Рычаг	1	1	2	2	3
8	Клин	1	1	2	2	3
9	Кронштейн с захватом узким	2	2	2	2	2
10	Кронштейн с захватом широким	2	2	2	2	2
11	Трап наклонный нижний	2	2	2	2	2
12	Трап наклонный верхний	2	2	2	2	2
13	Трап передний	2	2	2	2	2
14	Трап средний	2	2	2	2	2
15	Трап перекидной	2	2	2	2	2
16	Трап задний	2	2	2	2	2
19	Колесо	2	2	2	2	2
20	Блок	1	1	1	1	1
21	Домкрат подкатной	1	1	1	1	1
22	Упор	1	1	1	1	1
23	Подпятник	1	1	1	1	1
24	Вставка	1	1	1	1	1
25	Опора цилиндра	-	1	-	1	1
26	Упор стойки	-	1	-	1	1
27	Стрела	-	1	-	1	1
28	Наконечник	2	2	4	4	6
29	Палец	-	1	-	1	1
30	Ось 32x175	1	1	2	2	3
50	Ось 24x140	-	2	-	2	2
51	Ось 24x52	2	4	4	6	8
52	Растяжка гидравлическая	1	1	2	2	3
	Болт М10х20	3	3	6	6	9
	Шплинт 4х40	3	7	6	10	13
	Шайба 24	2	6	4	8	10
	Шайба 32	1	1	2	2	3

4. КОМПЛЕКТНОСТЬ СПЕЦОСНАСТКИ

Таблица 3

№	Наименование деталей	П-10	П-10С	П-2 10	П-2 10С	П-3 10С
32	Цепь	1	1	2	2	3
33	Рамка	1	1	2	2	3
34	Замок цепи	-	-	1	1	1
35	Набор планок (3 шт.)	1	1	1	1	1
36	Рым-болт с планкой	1	1	1	1	1
37	Скоба	1	1	1	1	1
38	Захват	1	1	1	1	1
39	Крюк большой	1	1	1	1	1
40	Насадка плоская	1	1	1	1	1
41	Насадка круглая	1	1	1	1	1
42	Крюк малый	1	1	1	1	1
43	Зажим	1	1	1	1	1
44	Стопор большой	1	1	1	1	1
45	Стопор малый	1	1	2	2	3
46	Захват	1	1	1	1	1

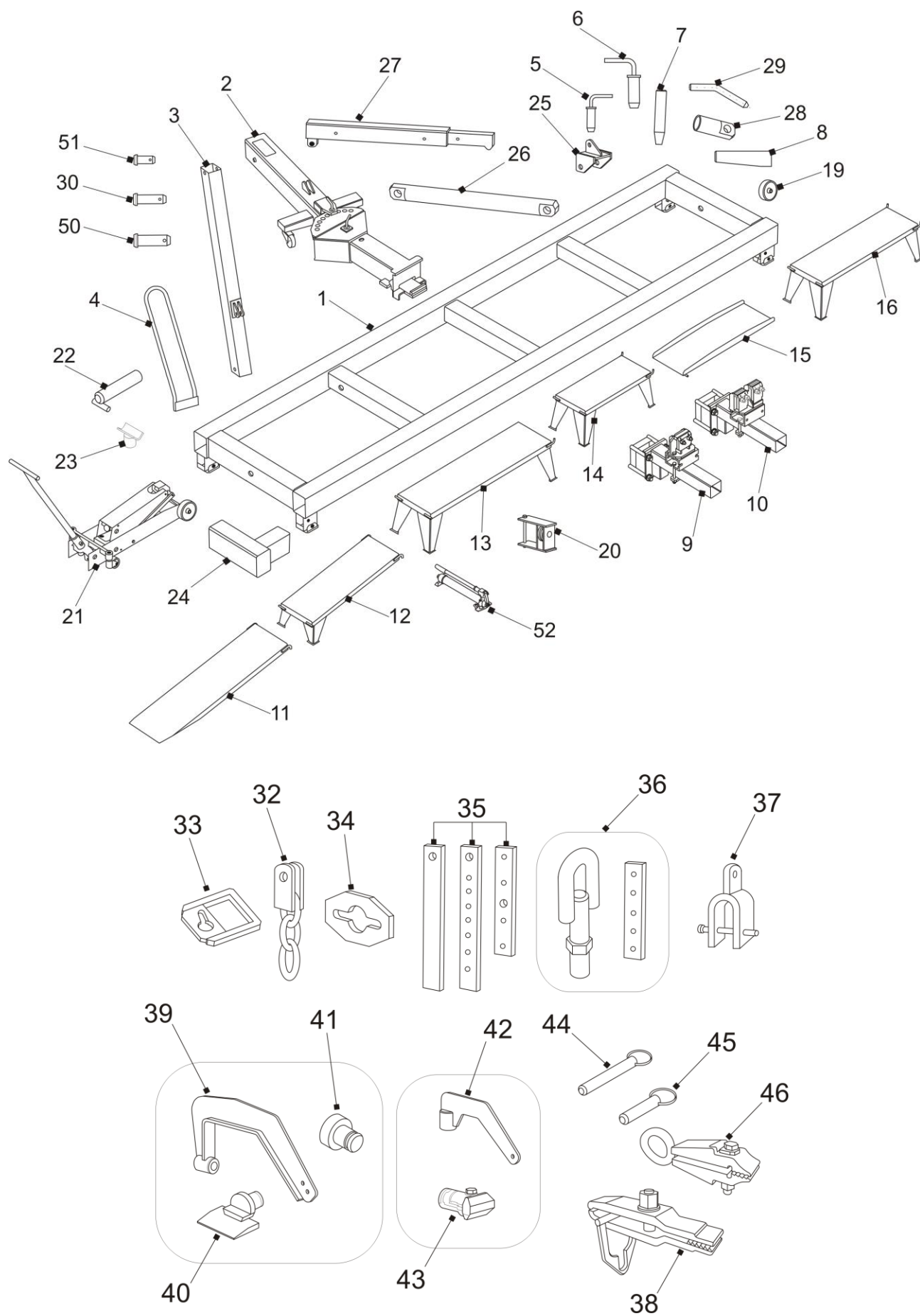


Рисунок 1. Комплектность стенда и спец.оснастки.

Перед сборкой стенда ознакомьтесь с наименованием всех узлов и деталей

5. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ СТЕНДА

Стенд (рисунок 2) состоит из рамы с элементами крепления кузова автомобиля, гидравлического подкатного домкрата, трапиков, силовых устройств оснащенных гидравлическими растяжками и спец.оснастки.

Вытяжка деформированных частей кузова автомобиля, закрепленного на раме, осуществляется при помощи силового устройства, соединенного с рамой стенда, цепи и комплекта спец.оснастки. Силовое устройство по отношению к раме может быть установлено с любой стороны в требуемом положении.

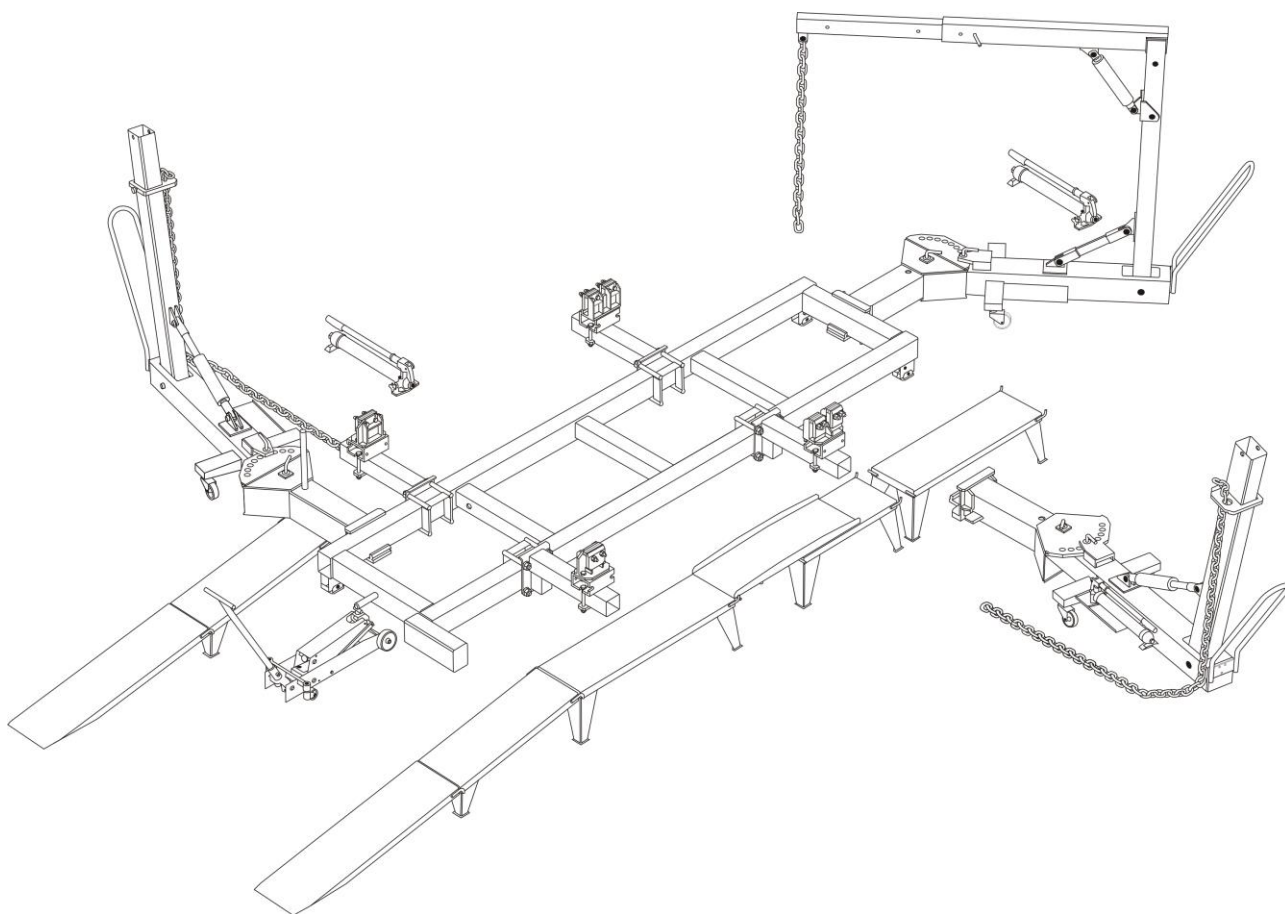


Рисунок 2. Общий вид стенда

6. УСТАНОВКА

6.1. Сборка рамы

6.1.1. Установите раму в рабочей зоне (ровная площадка с твердым покрытием). Расстояние от стены до рамы должно быть не менее 2,5 метров.

6.1.2. Для перемещения рамы необходимо заменить с одной стороны качающиеся опоры на два колеса. После установки рамы в рабочей зоне, колеса заменить на качающиеся опоры.

6.2. Сборка силового устройства

6.2.1. Закрепите болтами ручку силового устройства к торцу поворотной балки.

6.2.2. Соедините неподвижную балку с поворотной балкой при помощи пальца большого.

6.2.3. Соедините осью стойку силовую с поворотной балкой. Зафиксируйте ось, используя шайбу и шплинт.

6.2.4. Закрепите осями наконечники на проушинах балки и силовой стойки. Оси зафиксируйте, используя шайбу и шплинт.

6.2.5. Соедините наконечники с гидравлическим цилиндром.

6.2.6. Установите на стойку рамку фиксации цепи.

6.2.7. Аналогично собираются остальные силовые устройства.

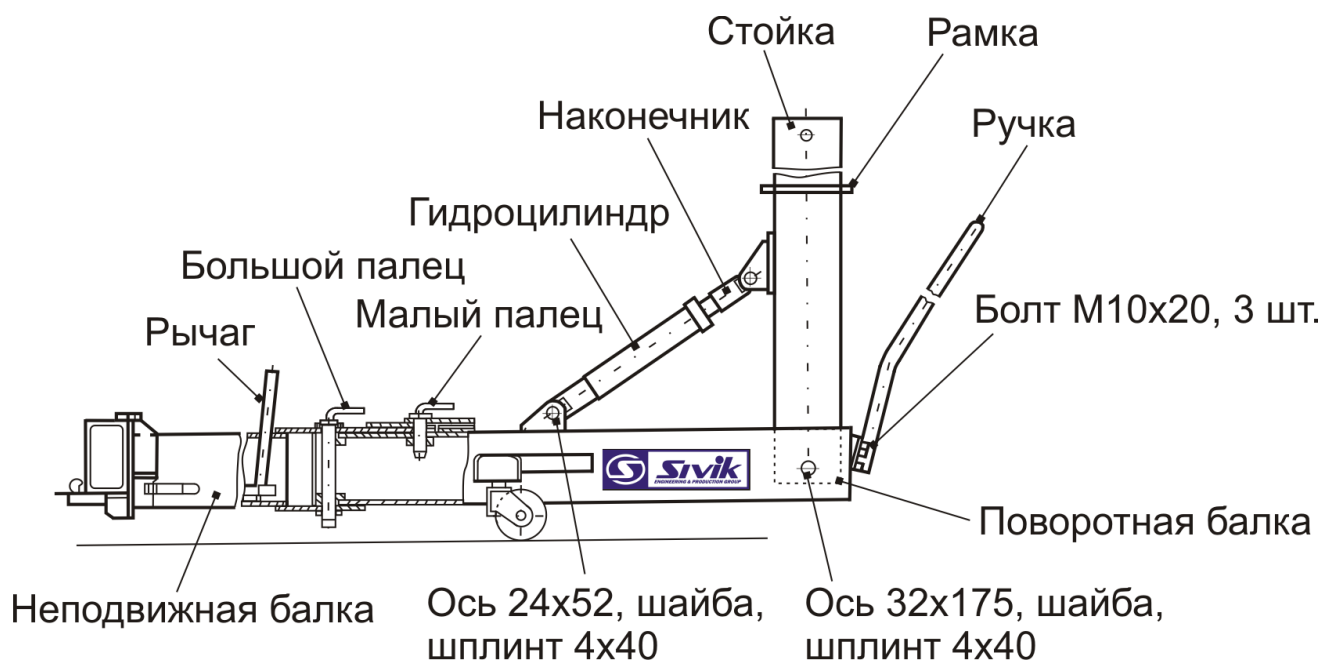


Рисунок 3

6.2.8. Сборка стрелы.

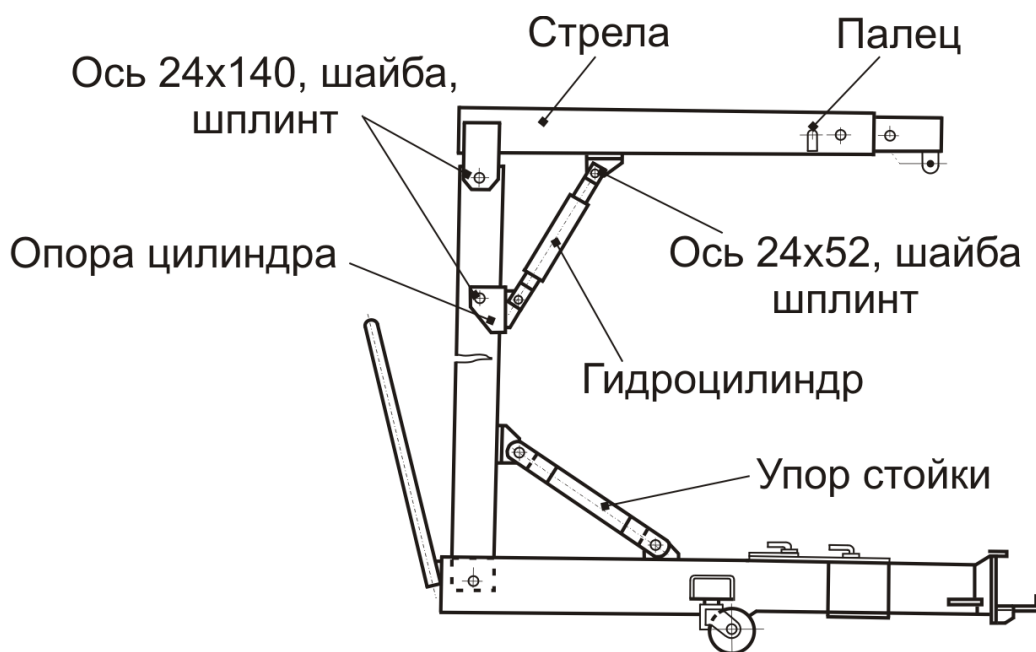


Рисунок 4

7. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

7.1. К работе на стенде допускаются лица, изучившие настоящий документ и прошедшие общий инструктаж по технике безопасности.

7.2. Для установки автомобиля на стенд использовать штатный подкатной домкрат

7.3. Соблюдать правильную установку автомобиля на стенде (раздел «Руководства по эксплуатации» *Порядок работы*)

7.4. Запрещается находиться в автомобиле при его установке на стенд.

7.5. Запрещается резкое опускание стенда с автомобилем.

7.6. При эксплуатации силового гидравлического цилиндра должны быть соблюдены требования безопасности по ГОСТ 12.2086-83 и меры защиты обслуживающего персонала от возможного действия опасных факторов по ГОСТ 12.0.003-74

7.7. Работу с гидравлической растяжкой производить в соответствии с требованиями мер безопасности, изложенными в паспорте гидравлической растяжки.

8. ПОРЯДОК РАБОТ

Определите базу зажима исходя из повреждения автомобиля.

8.1. Закрепите кронштейны к раме, предварительно установив размер «А». (Размер «А» зависит от марки и модели автомобиля, конструкции порогов). Размер «А» можно установить различной величины по разным сторонам рамы, что позволяет править автомобиль с деформированными порогами. (Рисунок 5)

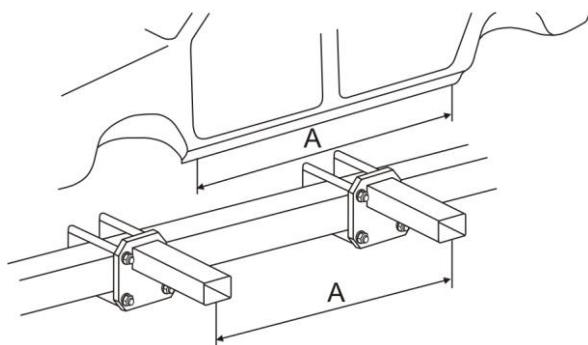


Рисунок 5

8.2. Установите наклонные, перекидной и основные трапы.

Выдержите рекомендуемые размеры между основными трапами и балкой кронштейна — 50-70 мм. (Рисунок 6)

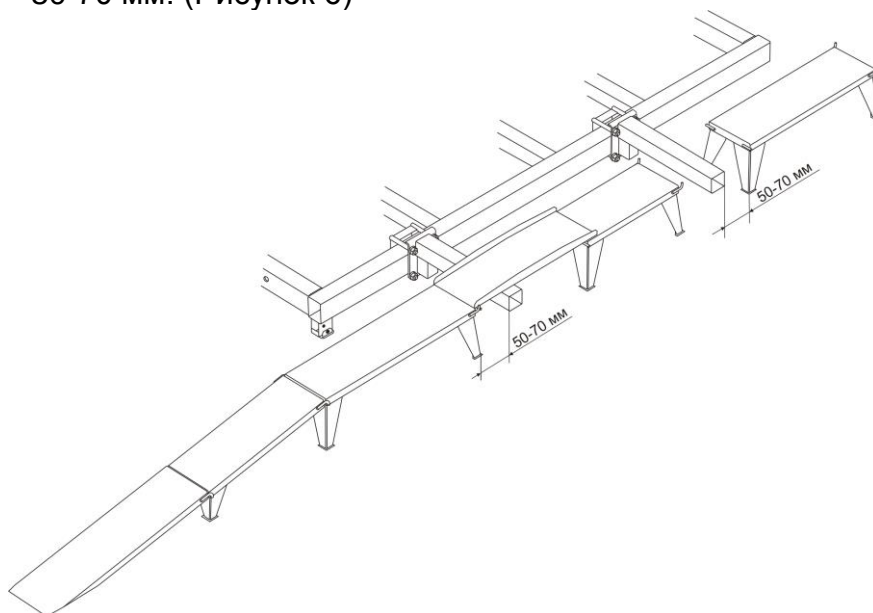


Рисунок 6

8.3. Закатите автомобиль по трапам на стенд в требуемое положение (Рисунок 7).

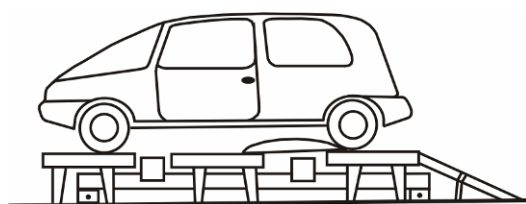


Рисунок 7

8.4. Уберите наклонные, накладной и средний трапы.

8.5. Установите на кронштейны зажимы, не затягивая болты крепления. (Рисунок 8)

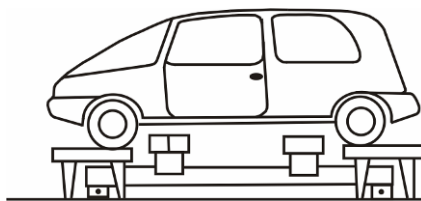


Рисунок 8

В зависимости от дорожного просвета автомобиля (в случае необходимости), между зажимом и кронштейном установите проставки (Рисунок 9).

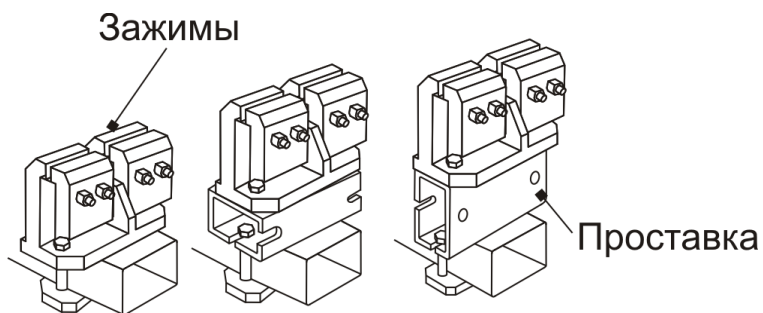


Рисунок 9

8.6. У подкатного домкрата подпятник заменить на подпятник из комплекта стенда (Рисунок 10).

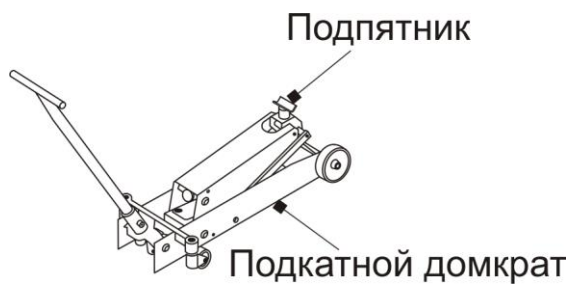


Рисунок 10

8.7. Установите в отверстие рамы упор (Рисунок 11).

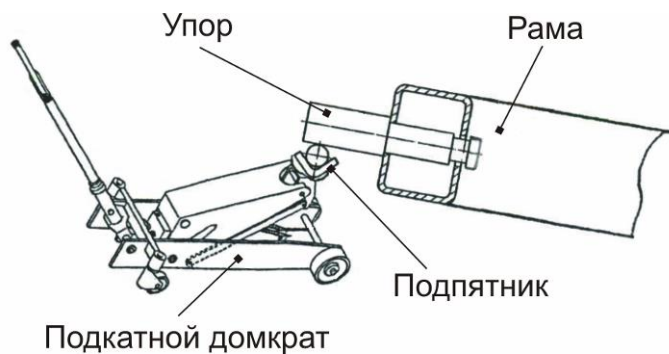


Рисунок 11

8.8. Используя подкатной домкрат, поднимайте одну сторону рамы до тех пор, пока отбортовки порогов полностью не войдут между губок зажимов. Подтяните гайки губок зажимов, но не дотягивайте (Рисунок 12).

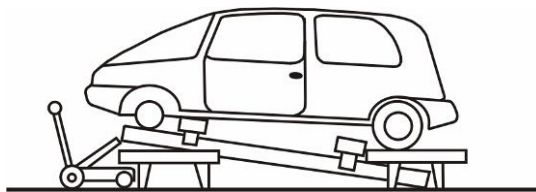


Рисунок 12

8.9. Уберите из под колеса трапик, опустите раму и уберите подкатной домкрат (Рисунок 13).

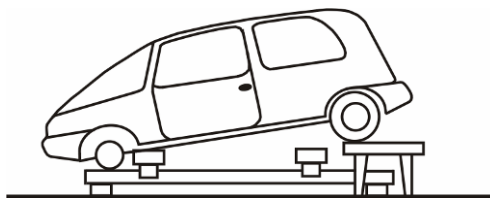


Рисунок 13

8.10. Аналогичным образом проделайте операцию с другой стороны рамы (Рисунок 14).

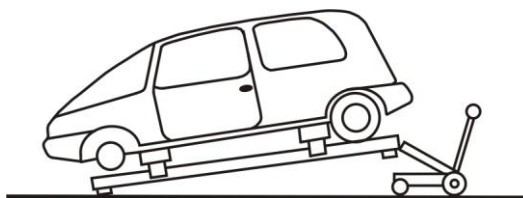


Рисунок 14

8.11. Опустите раму стэнда на пол. Убедитесь, что все зажимы встали на намеченные места, затяните гайки крепления губок и зажимов к кронштейнам (Рисунок 15).

Установка автомобиля на стенд завершено.

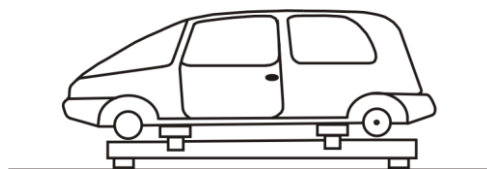


Рисунок 15

8.12. С помощью рычага выдвиньте ригель силового устройства в исходное положение.

8.13. В зависимости от повреждения кузова, определите направление вытяжки и подведите сцепной узел силового устройства в исходное положение (Рисунок 16).

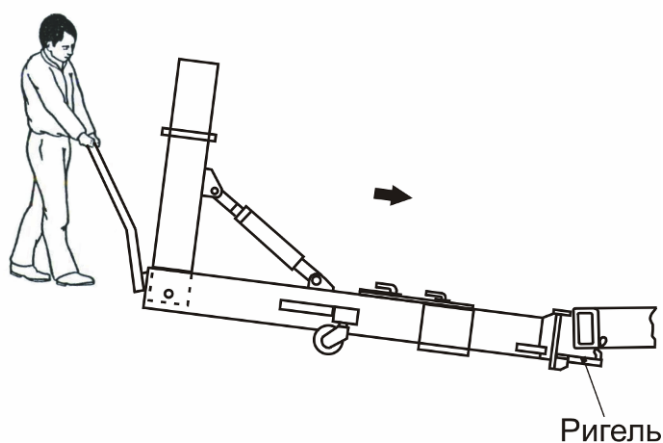


Рисунок 16

8.14. С помощью рычага, задвигая ригель, зафиксируйте силовое устройство по отношению к раме (Рисунок 17).

8.15. Окончательное соединение силового устройства к раме производится при помощи клина. Направление установки клина показано на верхней плоскости силового устройства (Рисунок 17).

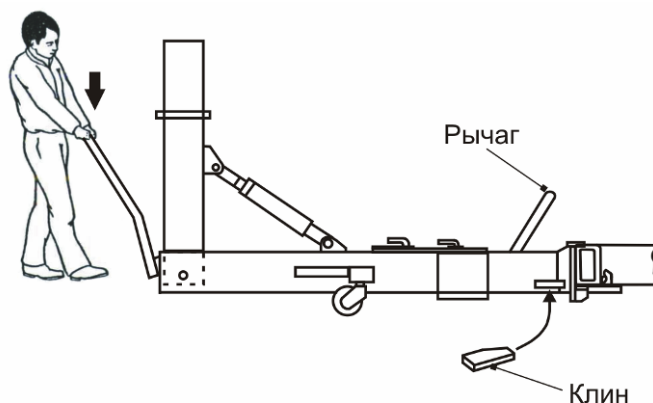


Рисунок 17

8.16. Выбранное положение поворотной балки относительно неподвижной балки фиксируется пальцем малым.

8.17. Из комплекта оснастки выберите необходимые приспособления для правки кузова и его элементов.

8.18. Гидроцилиндр в исходном положении должен быть сжат, а цепь предварительно натянута.

8.19. Выбирая вертикальное направление вытяжки, учитывайте, что при натяжении цепи, за счет выбора технологических зазоров, силовое устройство может подниматься на высоту до 5 см.

8.20. Убедитесь в надежности закрепления оснастки. Проведите вытяжку, правку деформированных элементов кузова, создавая ручным насосом усилие на гидравлическом цилиндре. (Работу с гидравлической растяжкой производите в соответствии с требованиями паспорта гидравлической растяжки).

8.21. При необходимости повторите операции вытяжки и правки с корректировкой направления приложения усилий

8.22. Снятие автомобиля со стенда.

Снятие автомобиля со стенда производить в обратной последовательности установки автомобиля на стенд.

9. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Предприятие-изготовитель гарантирует нормальную работу станда для правки кузовов «Профессионал» при соблюдении правил эксплуатации, транспортирования и хранения.

Срок гарантии 12 месяцев со дня продажи станда, но не более 18 месяцев со дня отгрузки с предприятия-изготовителя.

Предприятие-изготовитель рассматривает претензии по работе станда при наличии «Руководства по эксплуатации», печати продавца, а так же при наличии полной комплектации изделия. В случае утери «Руководства по эксплуатации», гарантийный ремонт вышедшего из строя станда не производится, и претензии не принимаются.

Предприятием ведется постоянная работа по повышению качества и надежности выпускаемых изделий. В связи с этим, предприятие оставляет за собой право в процессе производства вносить изменения в конструкцию и технологическую характеристику изделия, не ухудшающие качества изделия.

Предприятие производитель не несет ответственности за поломки, вызванные неправильной эксплуатацией станда.

10. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Станд для правки кузовов «Профессионал», изготовлен и принят в соответствии с требованиями действующей технической документацией и признан годным для эксплуатации.

Ответственный за приемку _____

М.П.

Дата выпуска _____ 200__ г.

Дата продажи _____ 200__ г.

Адрес изготовителя: 644076, г. Омск, Проспект Космический, 109

ООО НПО «Компания СИВИК»

Тел.: (3812) 58-74-18, 57-74-19, 57-74-20

E-mail: sivik@sivik.ru

www.sivik.ru