



СТЕНД ДЛЯ ПРАВКИ КУЗОВОВ ЛЕГКОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ

Модель «Мастер»

Руководство по эксплуатации

EAC

ГАМОЖЕННЫЙ БОНД



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ТС RU C-RU.MT20.B.01048

Серия RU № 0270147

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

Орган по сертификации продукции "МАДИ-ФОНД", НО "Фонд поддержки потребителей",
Юридический адрес/Фактический адрес: 125829, город Москва, улица Ленинградский проспект, дом 64, Россия
телефон: (499)1550445; (499) 1550778, факс: (495)7850512, E-mail: info@maditest.ru
Аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.11MT20 от 04.04.2011

ЗАЯВИТЕЛЬ

Общество с ограниченной ответственностью "Сервис-Арсенал", телефон: +73812577419, факс: +73812-577419
644076, город Омск, проспект Космический 109А. ОГРН:1025501246737

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Общество с ограниченной ответственностью Научно-производственное объединение "Компания СИВИК",
телефон: +73812577418, факс: +73812577418, e-mail: sivik@sivik.ru
644076, город Омск, проспект Космический 109А

ПРОДУКЦИЯ

Стенды для правки кузовов автомобилей, серий "Мастер", "Профессионал", комплектующие и аксессуары к ним (смотри приложение на бланке № 0202655)
Серийный выпуск

КОД ТН ВЭД ТС

8462299800

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования"

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ

- протокола испытаний № 15/290/Г от 20.03.2015 испытательной лаборатории "СМ-ТЕСТ" (аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.21MP23, срок действия по 10.05.2016);
- акта проверки производства № 390/3-Г от 19.03.2015

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

схема сертификации 1с, срок службы и условия хранения продукции согласно документации изготовителя

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 30.03.2015 ПО 29.03.2018 ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

А.М. Иванов
(инициалы, фамилия)

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

В.В. Гаевский
(инициалы, фамилия)



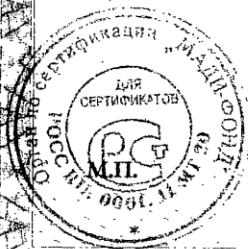
ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ №ТС RU C-RU.MT20.B.01048

Серия RU № 0202655

Перечень продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия

код ТН ВЭД ТС	Наименование, типы, марки, модели однородной продукции, составные части изделия или комплекса	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
8462299800	Стенды для правки кузовов автомобилей, серии "Мастер", моделей: М-10; М-10С; М-2-10; М-2-10С	
8462299800	Стенды для правки кузовов автомобилей, серии "Профессионал", моделей: П-10; П-10С; П-2-10; П-2-10С; П-3-10; П-3-10С	
8462299800	Комплектующие и аксессуары стенов для правки кузовов автомобилей серий "Мастер", "Профессионал"; Кронштейны крепления кузовов автомобилей; Зажимы рихтовочные; Силовые устройства; Рамы; Трапы; Цели; Пальцы; Тисы	



Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(Handwritten signature)
(подпись)

(Handwritten signature)
(подпись)

А.М. Иванов

(инициалы, фамилия)

В.В. Гаевский

(инициалы, фамилия)

СОДЕРЖАНИЕ:

1.	ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ.....	5
2.	ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ.....	5
3.	КОМПЛЕКТНОСТЬ СТЕНДА.....	6
4.	КОМПЛЕКТНОСТЬ СПЕЦОСНАСТКИ.....	7
5.	УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ.....	9
6.	УСТАНОВКА	10
7.	ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ	11
8.	ПОРЯДОК РАБОТЫ	12
9.	ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ.....	15
10.	СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ	15

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

Стенд «Мастер» предназначен для правки поврежденных кузовов автомобилей всех марок имеющих отбортовку порогов. При отсутствии отбортовки порогов используются специальные переходники (поставляются по желанию заказчика за дополнительную плату).

Использование стенда позволяет:

- Вернуть геометрию автомобиля с минимальной заменой кузовных деталей.
- Повысить качество ремонта
- Значительно повысить производительность труда.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1

Тип	универсальный, передвижной
Крепление кузова	за пороги 4-мя зажимами
Грузоподъемность, т	3
Необходимая площадь для выполнения работ по вытяжке, мм	9000x6000
Масса стенда, кг	800
Тип силового устройства	Гидравлический, с приводом от ручного насоса

3. КОМПЛЕКТНОСТЬ СТЕНДА

Таблица 2

№	Наименование	Mx10	Mx10C	M-2x10	M-2x10C
1	Рама	1	1	1	1
2	Балка силового устройства	1	1	2	2
3	Стойка	1	1	2	2
4	Ручка	1	1	2	2
5	Палец малый	1	1	2	2
6	Палец большой	1	1	2	2
7	Рычаг	1	1	2	2
8	Клин	1	1	2	2
9	Кронштейн с захватом узким	2	2	2	2
10	Кронштейн с захватом широким	2	2	2	2
11	Колесо стальное	4	4	4	4
12	Ось	4	4	4	4
13	Наконечник	2	2	4	4
14	Палец	-	1	-	1
15	Ось	1	1	1	1
16	Кольцо	1	1	1	1
17	Подставка	4	4	4	4
18	Удлинитель рамы	1	1	1	1
19	Колесо пластмассовое	1	1	1	1
20	Блок	1	1	1	1
21	Палец 32x175	1	1	2	2
22	Палец 24x140	-	1	-	1
23	Палец 24x52	2	4	4	6
24	Гидравлическая растяжка	1	1	2	2
25	Опора цилиндра	-	1	-	1
26	Упор стойки	-	1	-	1
27	Стрела	-	1	-	1
	Болт M10x20	3	3	6	6
	Шплинт 4x40	3	7	6	10
	Шплинт 3x32	4	4	4	4
	Шайба 16	4	4	4	4
	Шайба 24	2	6	4	8
	Шайба 32	1	1	2	2

4. КОМПЛЕКТНОСТЬ СПЕЦОСНАСТКИ

Таблица 3

№	Наименование детали	M10	Mx10C	M-2x10	M-2x10C
32	Цепь	1	1	2	2
33	Рамка	1	1	2	2
34	Замок цепи			1	1
35	Набор планок (3шт)	1	1	1	1
36	Рым-болт с планкой	1	1	1	1
37	Скоба	1	1	1	1
38	Захват	1	1	1	1
39	Крюк большой	1	1	1	1
40	Насадка плоская	1	1	1	1
41	Насадка круглая	1	1	1	1
42	Крюк малый	1	1	1	1
43	Зажим	1	1	1	1
44	Стопор большой	1	1	1	1
45	Стопор малый	1	1	2	2
46	Захват	1	1	1	1

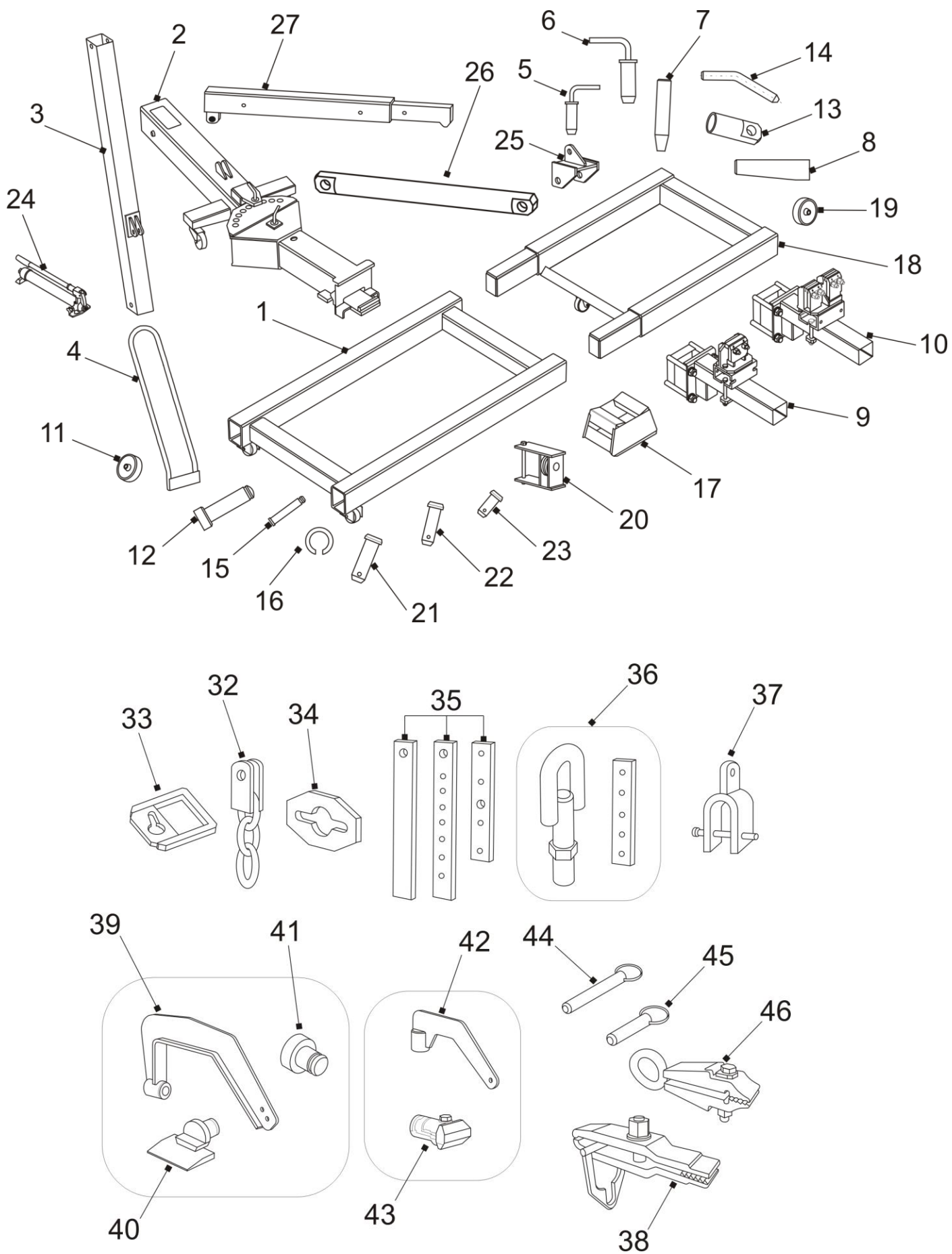


Рисунок 1. Комплектность стенда и спец.оснастки

5. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Стенд состоит из рамы основной с элементами крепления кузова автомобиля; удлинителя рамы; силовых устройств, оснащенных гидравлическими растяжками; подставок и спец.оснастки.

Вытяжка деформированных частей кузова автомобиля, закрепленного на раме, осуществляется при помощи силового устройства, соединенного с рамой или с удлинителем рамы, цепи и комплекта спец.оснастки, состоящей из зажимных и захватывающих приспособлений.

Силовое устройство, по отношению к раме может быть установлено с любой стороны в требуемом положении.

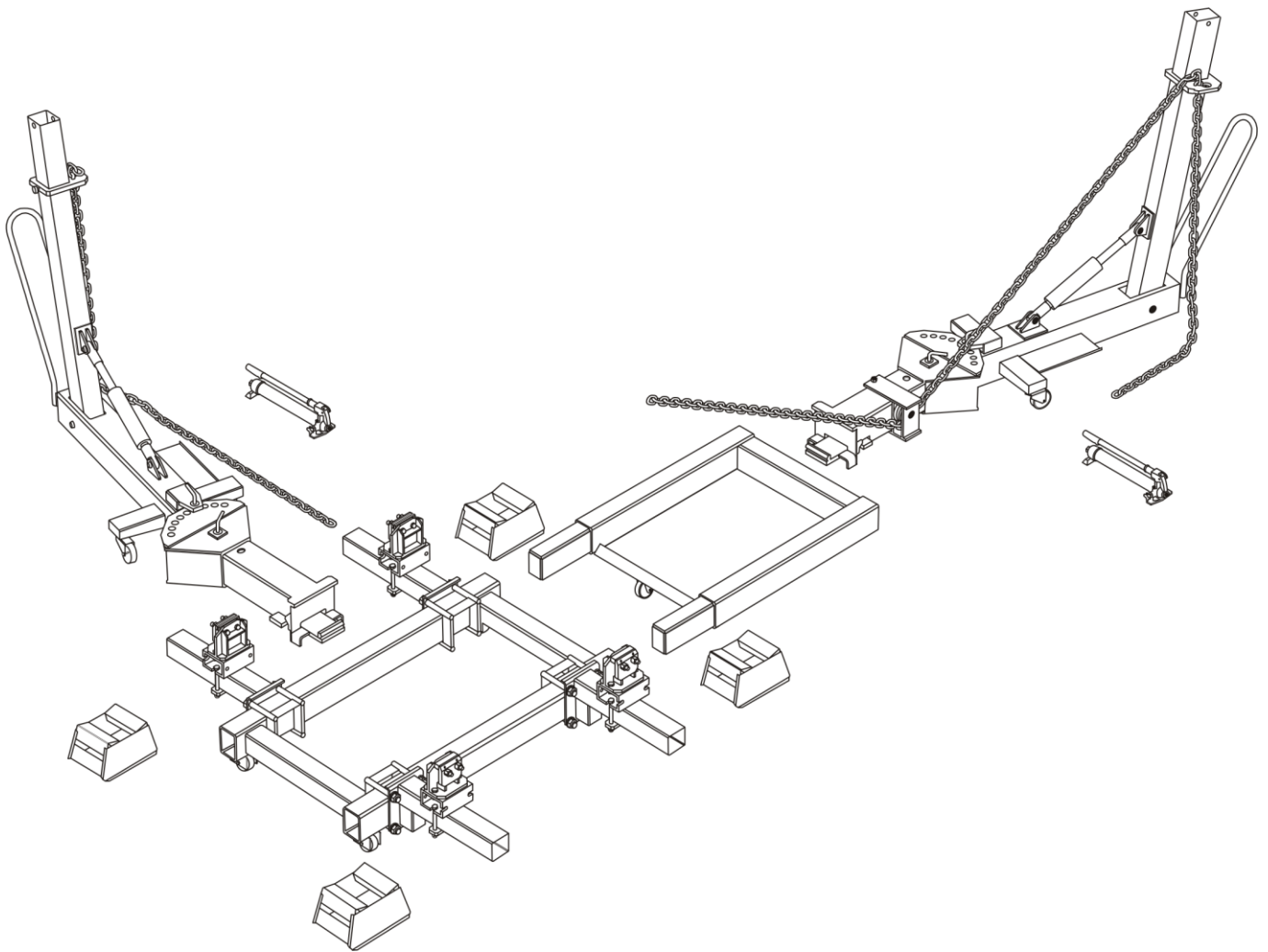


Рисунок 2. Общий вид стенда

6. УСТАНОВКА

6.1 Сборка силового устройства

6.1.2 Закрепите болтами ручку силового устройства к торцу поворотной балки.

6.1.2 Соедините неподвижную балку с поворотной балкой при помощи пальца большого.

6.1.3 Соедините осью стойку силовую с поворотной балкой. Зафиксируйте ось, используя шайбу и шплинт.

6.1.4 Закрепите осями наконечники на проушинах балки и силовой стойки. Оси зафиксируйте, используя шайбу и шплинт.

6.1.5 Соедините наконечники с гидравлическим цилиндром.

6.1.6 Установите на стойку рамку фиксации цепи.

6.1.7 Аналогично собираются остальные силовые устройства.

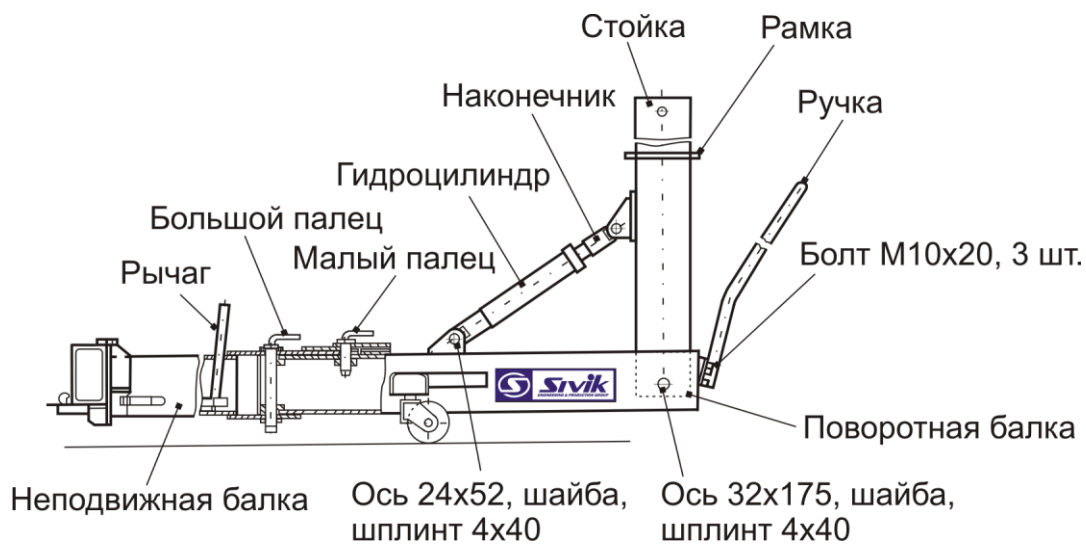


Рисунок 3

6.2 Сборка стрелы

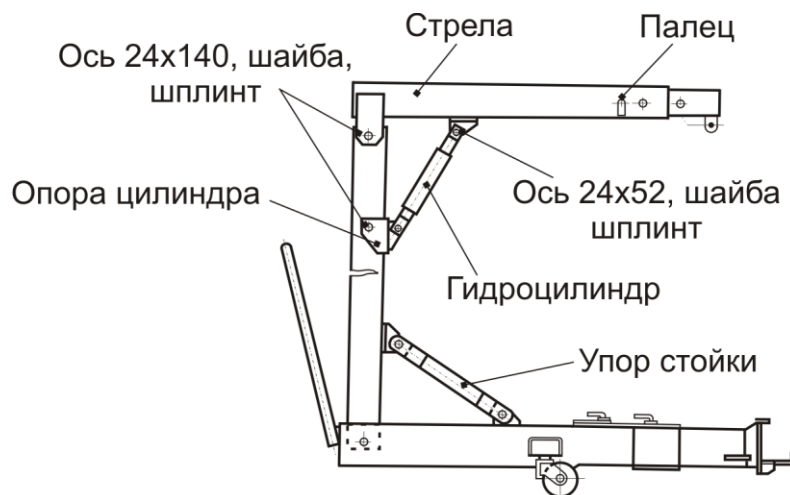


Рисунок 4

6.3 Сборка рамы

Установите в опоры рамы стальные колеса и зафиксируйте их, используя оси, шайбы и шплинты.

6.4 Сборка удлинителя рамы

Установите пластмассовое колесо и зафиксируйте его, используя ось и кольцо.

7. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

7.1 К работе со стендом допускаются специалисты, ознакомленные с конструкцией стенда, принципом и порядком работы, изложенными в настоящем «Руководстве по эксплуатации», а также прошедшие инструктаж по технике безопасности в соответствии с требованиями инструкции И37.101.7490-85 (для жестянщиков при ремонте кузовов и кузовных деталей).

7.2 Соблюдать правильную установку автомобиля на стенде (раздел «Руководства по эксплуатации» «Порядок работы»).

7.3 Запрещается находиться в автомобиле при его установке на стенд.

7.4 При эксплуатации силового гидравлического цилиндра должны быть соблюдены требования безопасности по ГОСТ 12.2086-83 и меры защиты обслуживающего персонала от возможного действия опасных факторов по ГОСТ 12.0.003-74.

7.5 Работу с гидравлической растяжкой производить в соответствии с требованиями мер безопасности, изложенными в паспорте гидравлической растяжки.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ!

- использовать стенд не по назначению
- применять в работе неисправную оснастку
- перекатывать раму с присоединенным силовым устройством
- передвигать раму с установленным кузовом по неровному, либо мягкому (например, асфальтовому) полу.

8. ПОРЯДОК РАБОТЫ

8.1 Закрепите кронштейны к раме, предварительно установив размер «А». (Размер «А» зависит от марки и модели автомобиля, конструкции порогов). Размер «А» можно установить различной величины по разным сторонам рамы, что позволяет править автомобиль с деформированными порогами (Рисунок 5).

Проверьте на целостность отбортовку порогов ремонтируемого кузова в местах предполагаемого закрепления. Отбортовки порогов должны быть очищены до чистого металла от антикоррозийного покрытия.

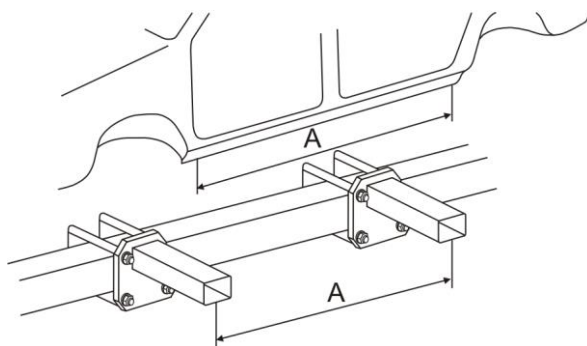


Рисунок 5

8.2 Установите автомобиль в рабочую зону.

8.3 Подложив башмаки противоукатывания под колеса, установите автомобиль на подставки (Рисунок 6).

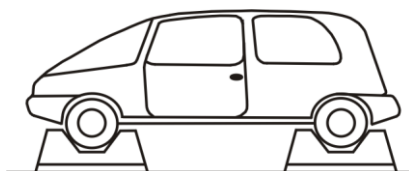


Рисунок 6

8.4 Подкатите раму станда под автомобиль.

8.5 Установите на кронштейны зажимы, не затягивая болты крепления (Рисунок 7). В зависимости от дорожного просвета автомобиля (в случае необходимости) между зажимом и кронштейном установите проставки (Рисунок 8).

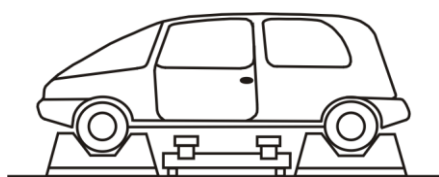


Рисунок 7

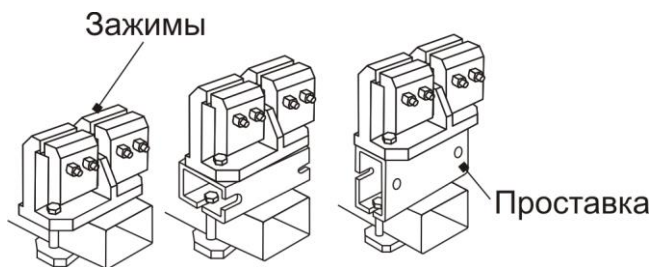


Рисунок 8

8.6 Плавно(!) опустите автомобиль в зажимы, убирая проставки. Затяните болты крепления губок и зажимов к кронштейнам (Рисунок 9). Установка автомобиля на стенд завершена.

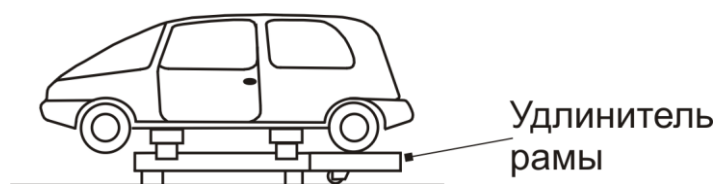


Рисунок 9

8.7 С помощью рычага выдвиньте ригель силового устройства в исходное положение.

8.8 В зависимости от повреждения кузова, определите направление вытяжки и подведите сцепной узел силового устройства в исходное положение (Рисунок 10).

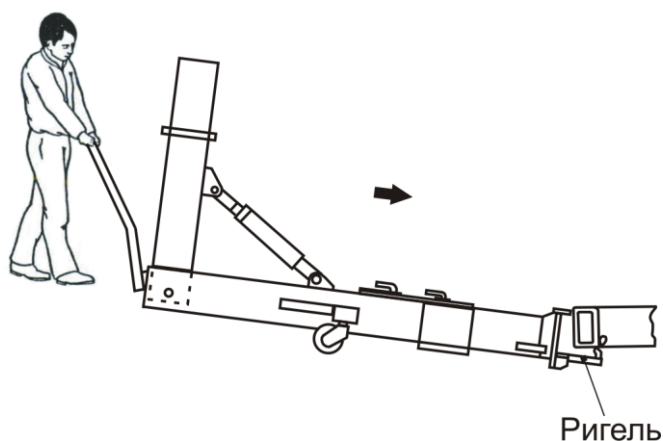


Рисунок 10

8.9 С помощью рычага, задвигая ригель, зафиксируйте силовое устройство по отношению к раме (Рисунок 11).

8.10 Окончательное соединение силового устройства к раме производится с помощью клина. Направление установки клина показано на верхней плоскости силового устройства (Рисунок 11).

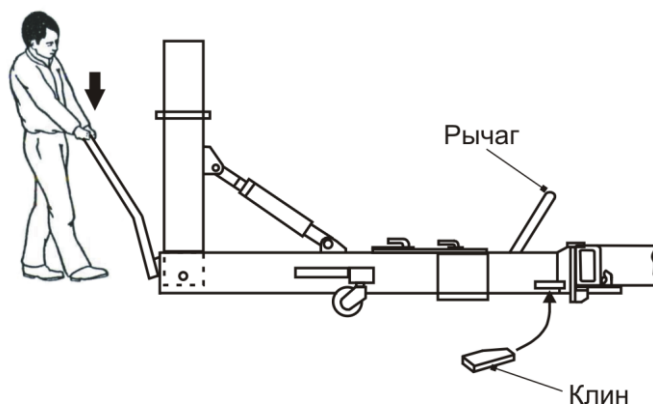


Рисунок 11

8.11 Выбранное положение подвижной балки относительно основной фиксируется пальцем малым.

8.12 Из комплекта оснастки подберите необходимые приспособления для правки кузова и его элементов.

8.13 Гидроцилиндр в исходном положении должен быть сжат, а цепь предварительно натянута

8.14 Выбирая вертикальное направление вытяжки, учитывайте, что при натяжении цепи, за счет выбора технологических зазоров, силовое устройство может подниматься на высоту до 5см.

8.15 Убедитесь в надежности закрепления оснастки. Проведите вытяжку, правку деформированных элементов кузова, создавая ручным насосом, усилие на гидравлическом цилиндре (работу с гидравлической растяжкой производите в соответствии с требованиями паспорта гидравлической растяжки).

8.16 При необходимости повторите операции вытяжки и правки с корректировкой направления приложения усилий

9. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Предприятие-изготовитель гарантирует нормальную работу станда для правки кузовов «Мастер» при соблюдении правил эксплуатации, транспортирования и хранения.

Срок гарантии 12 месяцев со дня продажи станда, но не более 18 месяцев со дня отгрузки с предприятия-изготовителя.

Предприятие-изготовитель рассматривает претензии по работе станда при наличии «Руководства по эксплуатации», печати продавца, а так же при наличии полной комплектации изделия. В случае утери «Руководства по эксплуатации», гарантийный ремонт вышедшего из строя станда не производится, и претензии не принимаются.

Предприятием ведется постоянная работа по повышению качества и надежности выпускаемых изделий. В связи с этим, предприятие оставляет за собой право в процессе производства вносить изменения в конструкцию и технологическую характеристику изделия, не ухудшающие качества изделия.

Предприятие производитель не несет ответственности за поломки, вызванные неправильной эксплуатацией станда.

10. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Станд для правки кузовов «Мастер», изготовлен и принят в соответствии с требованиями действующей технической документацией и признан годным для эксплуатации.

Ответственный за приемку _____

М.П. Дата выпуска _____ 200__ г.

Дата продажи _____ 200__ г.

Адрес изготовителя: 644076, г. Омск, Проспект Космический, 109
ООО НПО «Компания СИВИК»

Тел.: (3812) 58-74-18, 57-74-19, 57-74-20

E-mail: sivik@sivik.ru www.sivik.ru