

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ
по изготовлению стенового клееного бруса
ООО «ВЯТ ВУД ХАУС»

2018г.

Настоящие технические условия распространяются на клееный брус, профилированный для малоэтажных зданий.

1. ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

1.1. Профиль детали, номинальные размеры поперечного сечения, их наименование и марки должны соответствовать в приложении или согласно технической документации изготовителя или по согласованию с потребителем.

1.2. Длина деталей устанавливается по спецификации изготовителя или потребителя.

1.3. При отсутствии спецификации клееный брус изготавливают следующей длины (в мм) клееный брус профильный

6 000 : 9 000 : 12 000

1.4. Предельные отклонения от номинальных размеров деталей не должны быть более (мм) :

По высоте $\pm 1,0$

По ширине $\pm 1,5$

По толщине $\pm 1,0$

По высоте паза + 0,5

1.5. Номинальные размеры поперечного сечения клееного профилированного бруса:

180 x 200

Профилированный брус

Параметр	Величина	Единица измерения
Высота бруса h	185	мм
Ширина бруса a	200,240	мм

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Брус клееный изготавливается по требованиям настоящего технического условия технологической документации, утвержденной в установленном порядке.

2.2. Влажность бруса при его изготовлении и приемке должна быть в пределах $10 \pm 2\%$.

2.3. Толщина склеиваемых деталей в бруске должна быть в пределах 20 - 45 мм. Детали могут быть как цельными, так и склеенными по длине на шиповое, зубчатое соединение.

2.4. Декоративная и огнебиозащитная обработка выполняется по согласованию с заказчиком по техпроцессам, утвержденным в установленном на предприятии порядке.

2.5. Доски бруска склеиваются на гладкую фугу. Допустимы отклонения по толщине не более 0,2 мм.

2.6. Сращивание досок по длине на зубчатые клеевые соединения для лицевых поверхностей допускается от 400 мм (по согласованию с заказчиком) для внутренних досок минимальная длина заготовки на сращивание 200 мм длина

**СПЕЦИФИКАЦИЯ (ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ)
НА СТРОИТЕЛЬНЫЙ КЛЕЕНЫЙ МНОГОСЛОЙНЫЙ
ПРОФИЛИРОВАННЫЙ БРУС**

Производство:	в соответствии с нормами DIN 1052-1/A1
Породы древесины:	сосна
Склейка:	клей меламиновый акзонобель система 1249/2579
Толщина ламелей:	в соответствии с нормами DIN 1052-1/A1, 41,5 мм
Сечение бруска:	ш 200 x в 185 мм
Класс прочности:	S10, S13
Качество поверхности:	профилированная строганная поверхность, профиль без уплотнителя 2-хпазовый (2-хзубный), брусок отторцован под углом 90°.

Требования по качеству ламелей:

№	Показатель, признак, порок древесины, его расположение	Требования по поверхностям	
		внешняя ламель, кромка внутренней ламели	область внутренней ламели
1.	Влажность	9 – 12% *	9 – 12% *
2.	Цвет	естественный	- - -
3.	Сучки, сросшиеся и несросшиеся здоровые круглые и овальные на наружной кромке	допускаются в любом количестве	- - -
4.	Сучки темного цвета	Не допускаются	допускаются в любом количестве
5.	Сучки загнившие и гнилые	не допускаются	Не допускается
6.	Заделка дефектов пробкой	Не допускается	- - -
7.	Смоляные кармашки на пласти	допускаются не более 8 см на 1п/м	допускается
8.	Заделка дефектов лодочкой	Не допускается	- - -
9.	Сердцевина	допускается	допускается
10.	Засмолок на областях и кромках	допускается	допускается
11.	Заболонь твердая	не допускается	допускается
12.	Обзол	не допускается	не допускается
13.	Синева	не допускается	Допускается не выходящий на торец длиной не более 300мм на 6 метров длинны бруса
14.	Сращивание	допускается одно сращивание на длине более 0,4 м	допускается длиной не менее 0,2 м
15.	Непроклей	не допускается	Допускается не выходящий на торец длиной не более 150мм шириной не более 5 мм
16.	Непрострог	не допускается	Допускается не выходящий на торец длиной не более 150мм шириной не более 5 мм
17.	Распил	радиальный, полурадиальный, тангенциальный	радиальный, полурадиальный, тангенциальный

* - максимальная влажность древесины после транспортировки бруса и отгрузки Покупателю – 16%.

3.ТРЕБОВАНИЕ БЕЗОПАСНОСТИ И ОХРАНЫ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ.

3.1. Применяемые для изготовления бруса клеи разрешены к применению органами государственного санитарного надзора и имеют гигиеническое заключение.

3.2. При изготовлении, транспортировке и погрузочно-разгрузочных работах соблюдаются требования настоящих ТУ и СНиП 2001.

3.3. При производстве изготовления бруса обеспечивается выполнение требований пожарной безопасности по ГОСТ 12.1.004

3.4. Утилизация бруса является безотходной и не приносит вреда окружающей среде.

3.5. При оценке экологической безопасности бруса следует учитывать положения СТО БДП – 3 – 94.

4.МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ.

4.1. На каждом брусе, прошедшем приемку и поставляемом заказчику, должны быть нанесены несмываемой краской при помощи трафарета или штампа следующие маркировочные знаки:

-марка и номер конструкции по спецификации индустриальной части проекта.

4.2. Брус следует хранить рассортированным по типам и размерам, уложенным таким образом, чтобы исключить деформации.

4.3. При транспортировке и хранении брус должен быть защищен от увлажнения, загрязнения и механических повреждений.

4.4. Брус должен отгружаться заказчику упакованным в полиэтиленовую пленку с 6-ти сторон или в закрытом транспорте.

4.5. Укладку бруса в транспортные средства следует производить правильными устойчивыми рядами с надежным закреплением, предохраняющим от смещения и ударов во время перевозки.

4.6. Подъем, погрузку и разгрузку бруса следует производить краном с применением специальных захватных устройств или гибких ремней.

4.7. Сбрасывание бруса при разгрузке, транспортировке и погрузке запрещается.

4.8. К комплекту деталей из стенового клееного бруса следует прилагать:

-отгрузочную спецификацию;

5. СПИСОК ДОКУМЕНТОВ.

В настоящих технических условиях приведены ссылки на нормативные документы.

ГОСТ 166	Штангенциркули. Технические условия.
ГОСТ 427	Линейки измерительные металлические. Технические условия.
ГОСТ 2140	Пороки древесины. Классификация. Трещины и определения, способы измерения.
ГОСТ 7016	Изделия из древесины, древесных материалов. Параметры неровности поверхности.
ГОСТ 7502	Рулетки измерительные металлические. Технические условия.
ГОСТ 8486	Пиломатериалы хвойных пород. Технические условия.
ГОСТ 15612	Изделия из древесины и древесных материалов. Методы определения параметров шероховатости поверхностей.
ГОСТ 15613.4	Древесина клееная. Методы определения предела прочности зубчатых клеевых соединений при статистическом изгибе.
ГОСТ 16588	Пилопродукция и древесные детали. Методы определения влажности.
ГОСТ 17005	Конструкции деревянные клееные. Методы определения водостойкости клеевых соединений.
ГОСТ 19414	Древесина клееная массивная. Общие требования к зубчатым клеевым соединениям.
ГОСТ 20850 ГОСТ 25884	Конструкции деревянные клееные. Общие технические условия. Конструкции деревянные клееные. Метод определения прочности клеевых соединений на послойное скалывание.
ГОСТ 27812	Древесина клееная массивная. Метод испытания клеевых соединений на раскалывание.
ГОСТ 30244	Материалы строительные. Методы испытания на горючесть.
ГОСТ 30402	Материалы строительные. Методы испытания на воспламеняемость.
ГОСТ 6782.1	Пиломатериалы из древесины хвойных пород. Величина усушки.

ГОСТ 7307	Детали из древесины и древесных материалов. Припуски на механическую обработку.
СанПиН 47-88	Предельно-допустимые концентрации (ПДК) вредных веществ в воздухе рабочей зоны.
СТО БДП- 3-94	Здания малоэтажные, жилые. Общие требования обеспечения экологической безопасности.
ГОСТ 18321	Статистический контроль качества. Методы случайного отбора выборок штучной продукции.

11.ЮРИДИЧЕСКИЕ АДРЕСА, РЕКВИЗИТЫ. ПОДПИСИ СТОРОН.
ПОСТАВЩИК **ПОКУПАТЕЛЬ**

_____ _____ \

_____ _____ \