

[E[M]COномия
означает:]

emcogroup

Designed for your profit



Компактные технологии с максимальной эффективностью EMCOMILL 1200 и EMCOMILL 750

3-координатные фрезерные станки с ЧПУ для мелкосерийного и среднесерийного производства

EMCOMILL 1200



Тестовая деталь UNI ISO
10791-7
(Алюминий)



Пресс-форма
(Сталь)



Контурная обработка
(Алюминий)

[Инструментальный магазин барабанного типа]

- Инструментальный магазин на 30 или 40 позиций
- Быстрая смена с помощью двойного грейфера

[Рабочая зона]

- Широкие двери
- Оптимальный обзор рабочей зоны
- Полная защита направляющих качения
- Неподвижный жёсткий стол для массивных заготовок



[Система управления]

- Передовые системы ЧПУ
- SIEMENS 828D вкл. ShopMill
- FANUC 0i-MF вкл. Manual Guide i и 3D графику
- Цветной дисплей

[Станина]

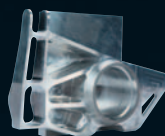
- Станина изготовлена с использованием полимербетона, обладающего виброгасящими свойствами

[Шпиндель]

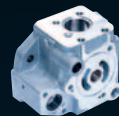
- Механический прямой привод шпинделя: 10000 об/мин
- Мотор-шпиндель с водяным охлаждением: 15000 об/мин

Новый станок EMCOMILL 1200 с подвижной колонной является прекрасным дополнением станочной линейки EMCO: многофункциональный, вертикально-фрезерный 3-координатный станок с ЧПУ имеет компактную конструкцию, диапазон перемещений по оси X – 1200мм, по оси Y - 600мм, а также современную технологию управления и обладает чрезвычайно привлекательным соотношением «цена-качество». Неподвижный массивный стол и большая рабочая зона позволяют выполнять обработку деталей весом до 1500 кг.

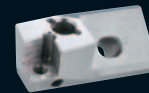
EMCOMILL 750



Корпус подшипника
(Сталь)



Корпус насоса
(Алюминий)



Крепление салазок суппорта
(Сталь)

[Инструментальный магазин барабанного типа]

- Инструментальный магазин на 30 или 40 позиций
- Быстрая смена с помощью двойного грейфера

[Рабочая зона]

- Широкие двери
- Оптимальный обзор рабочей зоны
- Полная защита направляющих качения
- Неподвижный жёсткий стол для массивных заготовок

[Система управления]

- Передовые системы ЧПУ
- SIEMENS 828D вкл. ShopMill
- FANUC 0i-MF вкл. Manual Guide i и 3D графику
- Цветной дисплей

[Станина]

- Станина изготовлена с использованием полимербетона, обладающего виброгасящими свойствами

[Шпиндель]

- Механический прямой привод шпинделя: 10000 об/мин
- Мотор-шпиндель с водяным охлаждением: 15000 об/мин

Имея диапазон перемещения по оси X - 750мм и возможность установки заготовок весом до 800 кг, станок EMCOMILL 750 представляет собой меньшую версию станка EMCOMILL 1200. Компактная конструкция, большая рабочая зона и максимальная жесткость – это лишь его некоторые отличительные особенности.

[Описание станка]

Новые модели EMCOMILL 1200 и EMCOMILL 750 спроектированы как фрезерные станки с подвижной колонной. Станина изготовлена с использованием полимербетона, обладающего исключительными виброгасящими свойствами. Салазки оси X имеют сварную стальную конструкцию; салазки осей Y и Z – литые со снятыми внутренними напряжениями.

[Инструментальный магазин барабанного типа]

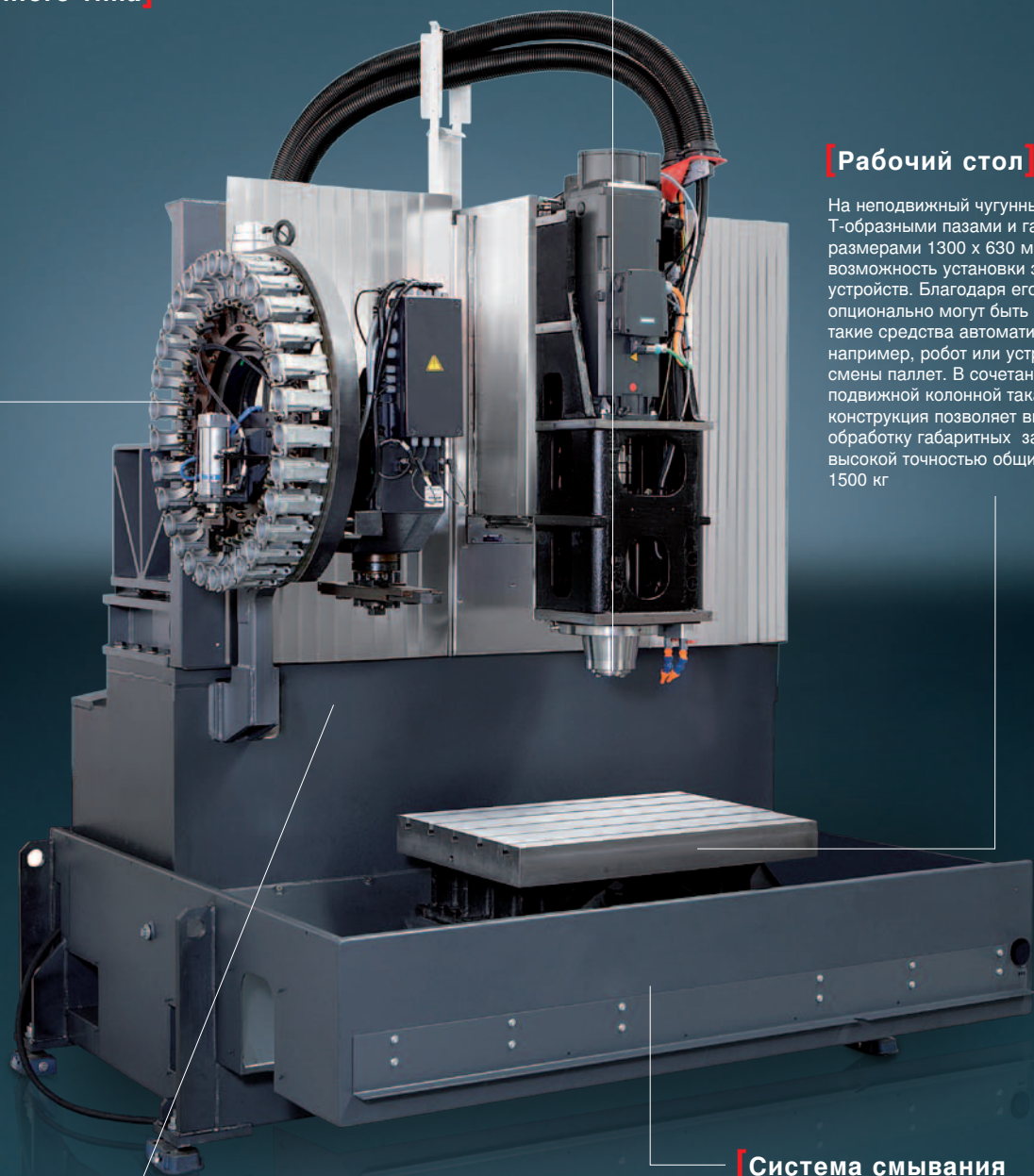
[Шпиндель]

[Рабочий стол]

На неподвижный чугунный стол, с Т-образными пазами и габаритными размерами 1300 x 630 мм имеется возможность установки зажимных устройств. Благодаря его жёсткости опционально могут быть установлены такие средства автоматизации как, например, робот или устройство смены паллет. В сочетании с подвижной колонной такая конструкция позволяет выполнять обработку габаритных заготовок с высокой точностью общим весом до 1500 кг

[Станина]

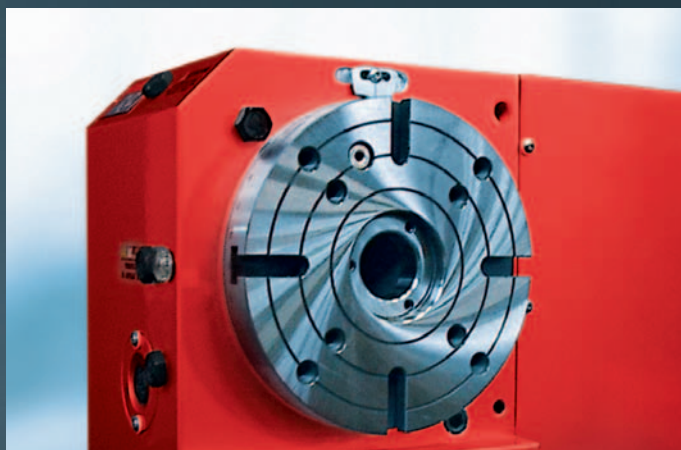
[Система смывания стружки с помощью СОЖ]



[Технология]

Отличительные особенности

- Высокопроизводительные фрезерные шпиндели
- Универсальная инструментальная система
- Большая рабочая зона с широкими дверями
- Неподвижный рабочий стол для установки заготовок весом до 1500 кг
- Современные системы управления SIEMENS и FANUC
- Большая номенклатура опций
- Наилучшее соотношение цена - качество
- Произведено в сердце Европы



В качестве 4-й оси может быть установлен поворотный стол диаметром 200 мм, дискретностью до 0.001° и ЧПУ интерполяцией.



Использование направляющих качения и ШВП. Направляющие качения с подачей масляной смазки размером 45 мм на оси X и 35 мм на осях Y, Z, обладают высокой стойкостью к механическим нагрузкам, высокой скоростью хода без вибраций и отклонений.



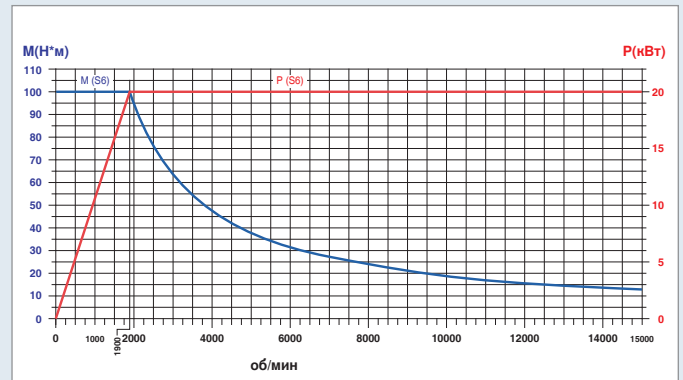
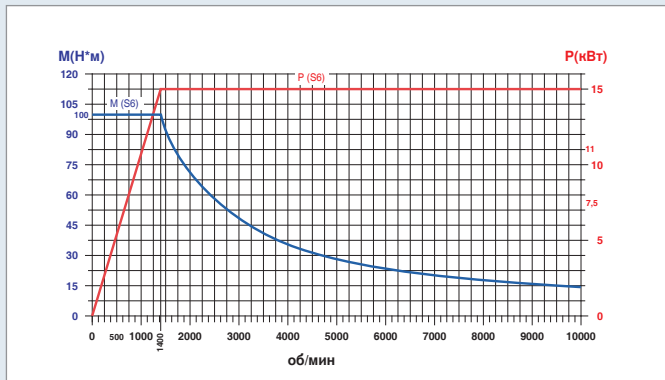
Высокопроизводительный шпиндель ISO 40 DIN 69871 / ISO 7388/2 тип B. Опция: ISO 40 DIN 69871 / DIN 69872, BT40, HSK-A63 (только для мотор-шпинделя)



Инструментальный магазин имеет 30 позиций (опция: 40 позиций). Система управления инструментами с произвольной выборкой использует двойной грейфер и позволяет выполнять предварительный выбор инструмента в ходе цикла обработки. В качестве альтернативы возможно использование определенных позиций магазина для инструментов больших размеров, когда две соседних позиции остаются пустыми.

[Технология]

Диаграмма крутящего момента / мощности от частоты вращения



Система управления

На станках EMCOMILL 1200 и 750 используются передовые системы управления. Siemens 828D с программным пакетом Shopmill и Fanuc 0i-MF с программным пакетом Manual Guide i являются новейшими системами управления, представленными на рынке, которые прекрасно зарекомендовали себя в сфере ЧПУ как среди операторов, так и программистов.



SIEMENS 828D

- ПО SHOPMILL диалогового программирования
- USB интерфейс
- Сетевой диск / Ethernet
- Цветной TFT-дисплей 10.4"
- 3D симуляция



FANUC 0i-MF

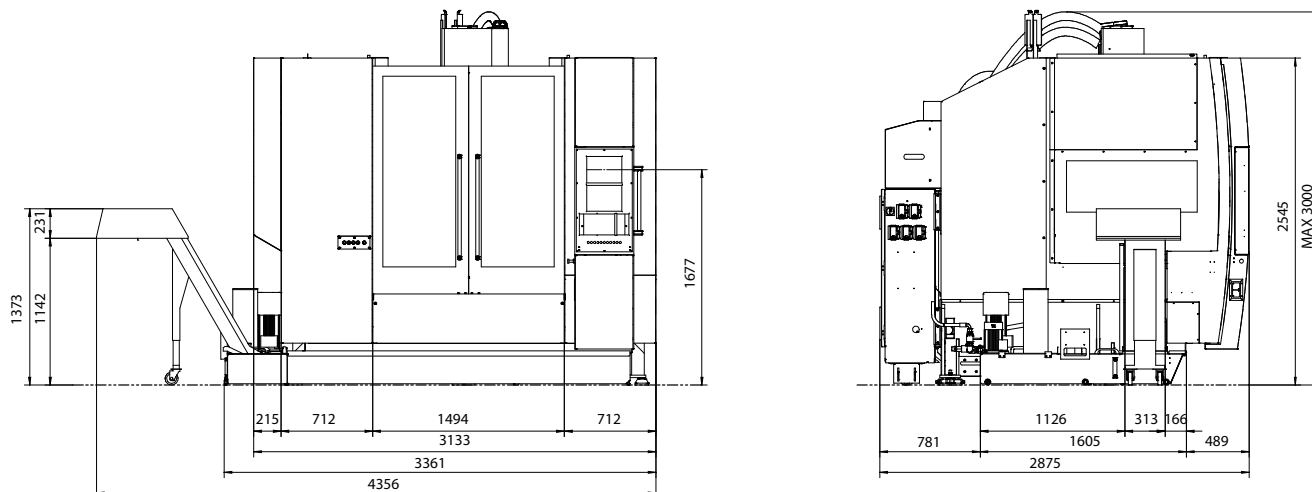
- ПО Manual Guide i диалогового программирования
- USB Интерфейс
- Сетевой диск / Ethernet
- Гнездо PCMCIA
- Цветной дисплей
- 3D симуляция

[Опции]

- Инструментальный магазин на 40 позиций
- Инструментальная оправка BT40, HSK-A63, ISO 40 DIN 69871/69872
- 4-я ось (поворотный стол)
- Оптические линейки по всем осям
- Маховичок
- Сигнальная лампа состояния станка
- Кондиционер электрошкафа
- Устройство автоматической настройки инструмента
- Подача СОЖ и воздуха через шпиндель
- Ленточный фильтр СОЖ с насосами высокого давления
- Система смывания стружки
- Пистолет СОЖ
- Встроенная гидравлическая установка зажима инструмента
- Уловитель масляного тумана
- Автоматические двери
- Стружкоуборочный конвейер

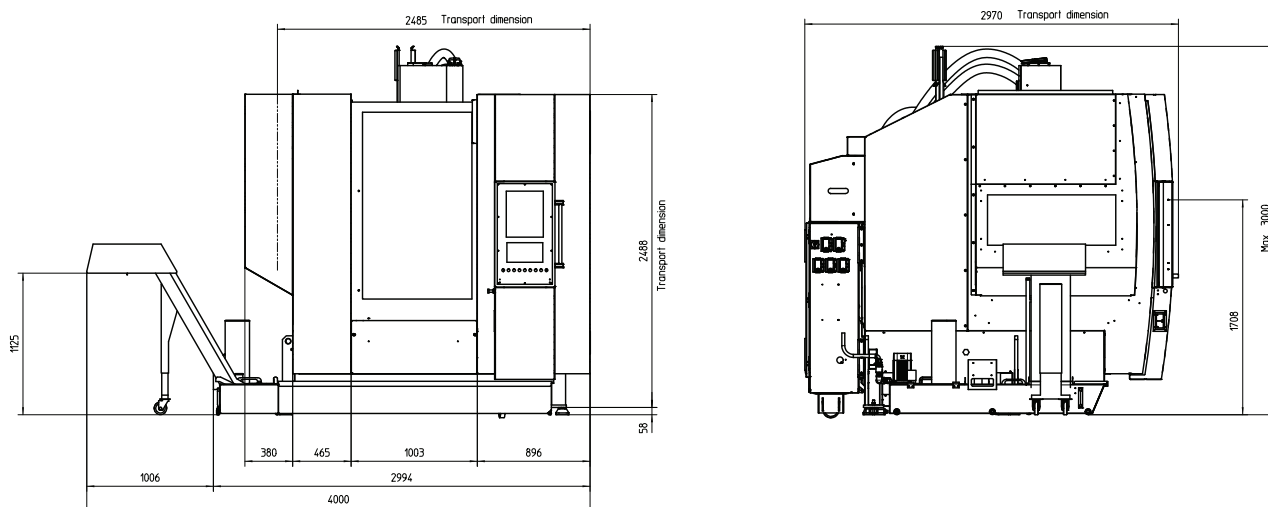
[Схема планировки основные размеры]

EMCOMILL 1200



Значения указаны в миллиметрах

EMCOMILL 750



Значения указаны в миллиметрах

[Технические характеристики]

emco group

Designed for your profit

Рабочая зона	EMCOMILL 750	EMCOMILL 1200
Перемещение по оси X	750 мм	1200 мм
Перемещение по оси Y	550 мм	600 мм
Перемещение по оси Z	500 мм	500 мм
Мин./макс. расстояние между торцем шпинделя и столом (механический шпиндель)	100/600 мм	100 / 600 мм
Мин./макс. расстояние между торцем шпинделя и столом (мотор-шпиндель)	70/570 мм	70 / 570 мм
Рабочий стол		
Размеры стола длина/ширина	900/630 мм	1300/630 мм
T-образные пазы: количество x ширина x расстояние	5 x 18 x 125 мм	5x18x125 мм
Максимальная нагрузка на стол	800 кг	1500 кг
Расстояние от поверхности стола до пола	790 мм	790 мм
Главный шпиндель (механический шпиндель)		
Диапазон числа оборотов	50 - 10000 об/мин	50-10000 об/мин
Крутящий момент (S6)	100 Н*м	100 Н*м
Мощность привода шпинделя (S6)	15 кВт	15 кВт
Тип хвостовика инструмента (DIN 69871)	ISO40 (BT40, HSK-A63)	ISO40 (BT40, HSK-A63)
Привод	Прямой	Прямой
Главный шпиндель (мотор-шпиндель)		
Диапазон скорости	50 - 15000 об/мин	50 - 1 5000 об/мин
Крутящий момент (S6)	100 Н*м	100 Н*м
Мощность мотора привода шпинделя S1 / S6	20 кВт	20 кВт
Тип хвостовика инструмента (DIN 69871)	ISO BT40, HSK-A63	ISO BT40 HSK-A63
Инструментальный магазин		
Ёмкость инструментального магазина	30 (40)	30 (40)
Время смены инструмента (инструмент/инструмент)	2 сек	2 сек
Наибольший диаметр инструмента	80 мм	80 мм
Наибольший диаметр инструмента (с пустыми соседними позициями)	125 мм	125 мм
Наибольшая длина инструмента	250 мм	250 мм
Наибольший вес инструмента	8 кг	8 кг
Осевые перемещения		
Ускоренные перемещения по осям X, Y, Z	30 м/мин	30 м/мин
Усилие подачи по осям X, Y, Z	5000 N	5000 Н
Ускорение по осям X, Y, Z	3 м/с ²	3 м/с ²
Общие характеристики		
Общая потребляемая мощность	20 кВА	20 кВА
Общая высота	3000 мм	3000 мм
Площадь установки Д x Ш (без транспортера для стружки, с резервуаром)	2994 x 2925 мм	3361 x 2875 мм
Общий вес станка	9000 кг	10450 кг
Требуемое давление сжатого воздуха	6 бар	6 бар

