



**TEST CERTIFICATE ACCORDING TO EN 10204/3.1**  
for longitudinally welded stainless steel tubes

Nr./№ 246/4/1-2013

**СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА В СООТВЕТСТВИИ С EN 10204/3.1**  
на электросварные прямошовные нержавеющие трубы

Customer/Покупатель :

Mill order number/заводской номер заказа : **300216105/90**

Contract Nr. / № Контракта :

Specification EN 10217-7: 2005, TC1 welded steel tubes for pressure purposes - Part 7: stainless steel tubes

Стандарт EN 10217-7: 2005, TC1 электросварные стальные трубы для работы под давлением - Часть 7: трубы из нержавеющей стали

Item	Size, mm	Standad code	Steel Grade	Heat Nr.	Pieces	Meters	Weight, kg	Execution	Batch Nr.
Поз.	Размер, мм	стандартное обозначение	Марка стали	№ плавки	Штуки	Метры	Масса, кг	Исполнение	№ партии
1	50,8x1,5x6000	X5CrNi18-10	AISI 304	390383	61	366	630	W2	4801200003
2	50,8x1,5x6000	X5CrNi18-10	AISI 304	390383	61	366	630	W2	4801300000
3	50,8x1,5x6000	X5CrNi18-10	AISI 304	390383	61	366	630	W2	4801400007
4	50,8x1,5x6000	X5CrNi18-10	AISI 304	390383	25	150	258	W2	4801500004

Chemical Composition acc. to/ Химический состав согласно: ASTM A240/A240M, EN 10088-1, GOST 5632, %

Item	Heat Nr.	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Cu	Mo	N	AL
Поз.	№ плавки	<0.07	<1.00	<2.00	<0.045	<0.015	17-19.50	8-10.50	-	-	<=0.11	-
1	390383	0.041	0.38	1.48	0.024	0.001	18.1	8.0			0.04	
2	390383	0.041	0.38	1.48	0.024	0.001	18.1	8.0			0.04	
3	390383	0.041	0.38	1.48	0.024	0.001	18.1	8.0			0.04	
4	390383	0.041	0.38	1.48	0.024	0.001	18.1	8.0			0.04	

Mechanical Test acc. to article 8 of EN 10217-7 Механические испытания, согласно статьи 8 стандарта EN 10217-7

Item	Heat Nr.	Specimen size, mm	Test	R <sub>m</sub> N/mm <sup>2</sup>	R <sub>p</sub> N/mm <sup>2</sup>	Elongation %	Hardness
Поз.	№ плавки	Размер образца, мм	ТЕСТ	Ов, Н/мм2	От, Н/мм2	удлинение, %	Твердость,
Requirement, Требования X5CrNi18-10				500-700	>=195	>=35	
1	390383			675	366	50	82
2	390383			675	366	50	82
3	390383			675	366	50	82
4	390383			675	366	50	82

Eddy current NDT acc. to EN ISO 10893-2:2011- OK.

Вихретоковый неразрушающий контроль по EN ISO 10893-2:2011- OK.

Interregular corrosion test acc. to

Тест на МКК по

Chemical composition and mechanical properties are based on the related steel coil MTC

Химический состав и механические тесты на основании сертификата качества завода изготовителя стали

Испытание на сплющивание по EN ISO 8492 (2004-10) (до расстояния между плоскостями H=1/4D) - OK.  
Испытание на раздачу по EN ISO 8493:2004 (до увеличения наружного диаметра на 25%) - OK.

Частота испытаний: не менее 2-х на испытываемую единицу - одну партию.

Hereby we certify the products comply to the specification EN 10217-7

Нижеследующим подтверждаем соответствие товара стандарту EN 10217-7

Tolerance according to EN ISO 1127: D3/T3

Отклонение согласно EN ISO 1127: D3/T3

Mill Inspector/ Контролер ОТК:

Issued by/ Выписан :

Issuing date/Дата Выпуска : 03.09.2013г.



ООО "Техно-Ленд" / Co Ltd "Techno-Land"

Адрес: 238224, Россия, Калининградская область, Галицкий район, п/с. Озерки, ул. Заводская, 1  
 Address: Zavodskaya str. 1, s. Ozerki, on Ozerovsky, 238224, Kaliningrad, Russia  
 Телефон/Тel. #49-11 40131 80-30-99

Система менеджмента сертифицирована на соответствие требованиям ИСО 9001-2015

E-mail: technol@techno-land.ru

Web: www.techno-land.ru

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА на трубы сварные согласно стандарту EN 10217-7  
 TEST CERTIFICATE for stainless steel tubas according to EN 10217-7

№ 0004092/12.08.2016

Покупатель/Customer:		1 7 9		Дата/Date:	12.05.2016
Номер заказа/Customer Order:		1 7 9			

Номер заказа и производства/№№ Techno-Land №	131
--	-----

Марка стали/Steel grade:	TP 304/L 4301X5CrNi18-10
--------------------------	--------------------------

Стандарт/Specification:	EN 10217-7
-------------------------	------------

№	Партия/ Batch	Размер/ Dimension	Штука/ Pieces	Метры/ Meters	Вес (кг)/ Weight (kg)	Плавка/ Heat	Поверхность/ Specification Матовая
1	14x1.5/08.05.2016	14x1.5x5000	83	498.00	246	6/7525G	

Химический анализ/ Chemical Analysis													
№	C %	Si %	S %	Mn %	P %	Cr %	Ni %	N (ppm)	Cu %	Mo %	Ti %	Nb %	Al %
1	0.021	0.481	0.0049	1.310	0.033	18.160	8.040	504.000	0.1099	0.150	0.170	0.0033	

Механические испытания/Mechanical test									
№	Предел текучности/ Yield Strength	Предел прочности/ Tensile Strength	Опасность Удлинения/ Elongation A %	Твердость Hardness	Испытание на разрыв /Flattening test EN10224	Вкратечной матрицы Edge Current test EN 10248-3	Испытание на изгиб/ Reverse bend test EN 810	Категория испытаний/ Test class	
1	368	672	52.0	62.7	Пройдено/OK	Пройдено/OK		TC1	

Химические и механические свойства указаны согласно сертификатов сырья заводов изготовителей.  
 Chemical composition and mechanical properties are issued according to the steel mill certificate.

Настоящим мы подтверждаем, что продукты описанные в данном сертификате произведены согласно EN 10217-7 и полностью соответствуют требованиям стандарта.

Hereby we certify the products described herein has been manufactured in accordance with EN 10217-7 and satisfies the requirements of this standard.

Сертификат выдан начальником ОТК завода Techno-Land  
 The certificate issued by head of Quality dept of Techno-Land



Перловкин В.В.  
 Senilovich V.V.



ООО "Техно Тيوب" / Co Ltd "Techno Tube"

Адрес: 238224, Россия, Калининградская область, Пярдовский район, пос. Остров, ул. Заводская, 1  
Address: Zavodskaya str. 1, p. Oстров, r.n. Kaliningrad, 238224, Kaliningrad, Russia  
Тел./Phone/Fax: +7 (4012) 50-5098

Е-mail: info@technotube.ru

Web: www.technotube.ru

Система менеджмента сертифицирована на соответствие требованиям ИСО 9001:2015

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА на трубы сварные согласно стандарту EN 10217-7

TEST CERTIFICATE for stainless steel tubes according to EN 10217-7

№ 0066703/27.01.2017

Покупатель/Customer: \_\_\_\_\_

Номер заказа/Customer Order: \_\_\_\_\_ 1 7 9

Номер заказа в производстве/Mill's Techno Tube №: \_\_\_\_\_ 131

Дата/Date: \_\_\_\_\_ 27.01.2017

Марка стали/Steel grade: TP-3047L4301X5CrNi18-10

Стандарт/Specification: EN 10217-7

№	Партия/ Batch	Размер/ Dimension	Штуки/ Pieces	Метры/ Meters	Вес (кг)/ Weight (kg)	Пламя/ Heat	Поверхность/ Execution
1	18x1.5/42.01.2017	18x1.5x6000	196	1 176,00	861	D1,6112X1	Матовая

№	C %	Si %	S %	Mn %	P %	Cr %	Химический анализ/Chemical Analysis					
							Ni %	Mo %	Pb %	Al %		
1	0,032	0,040	0,002	1,100	0,031	18,300	0,079	0,065	0,005	0,005	0,005	0,005

№	Предел прочности/ Yield Strength M Pa		Предел прочности/ Tensile Strength M Pa	Оницит/ Удлинение/ Elongation A %	Твердость/ Hardness HRB	Испытание на разрыв/ Flattening test EN10234	Выявление дефектов/ Eddy Current test EN 10246-3	Испытание на изгиб/ Reverse bend test EN 910	Категория испытания/ Test class
	Rp 0,2	Rp 1,0							
1	310	310	761	56,0	81	Пройдено/OK	Пройдено/OK	Пройдено/OK	ТС1

Химические и механические свойства указаны согласно сертификатам сырья заводов изготовителей.

Chemical composition and mechanical properties are issued according to the steel mill certificate.

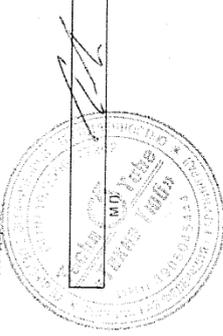
Настоящим мы подтверждаем, что продукты описанные в данном сертификате произведены согласно EN 10217-7 и полностью соответствуют требованиям стандарта.

Hereby we certify the products described herein has been manufactured in accordance with EN 10217-7 and satisfies the requirements of this standard.

Сертификат выдан начальником ОТК завода Techno Tube

The certificate issued by head of Quality Dept of Techno Tube

Гершкович ВВ  
Gerlovich VV





**TEST CERTIFICATE ACCORDING TO EN 10204/3.1**  
for longitudinally welded stainless steel tubes

Nr./№ 205/1-2014

**СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА В СООТВЕТСТВИИ С EN 10204/3.1**  
на электросварные прямошовные нержавеющие трубы

Customer/Покупатель :

Mill order number/заводской номер заказа : 300247971/10

Contract Nr. / № Конракта :

Specification DIN 11850 Tubes for the food, chemical and pharmaceutical industry - Stainless steel tubes - Dimensions, materials.  
Стандарт DIN 11850 Трубы из коррозионностойкой стали для пищевой, химической и фармацевтической промышленности.

Item Поз.	Size, mm Размер, мм	Standard code стандартное обозначение	Steel Grade Марка стали	Heat Nr. № плавки	Pieces Штуки	Meters Метры	Weight, kg Масса, кг	Execution Исполнение	Batch Nr. № партии
1	38,0x1,5x6000	X5CrNi18-10	AISI 304L	A1305315	61	366	464	CD	5180300000
2	38,0x1,5x6000	X5CrNi18-10	AISI 304L	A1305315	61	366	464	CD	5180400000
3	38,0x1,5x6000	X5CrNi18-10	AISI 304L	A1305315	61	366	464	CD	5180500000
4	38,0x1,5x6000	X5CrNi18-10	AISI 304L	A1305315	61	366	464	CD	5180600000
5	38,0x1,5x6000	X5CrNi18-10	AISI 304L	A1305315	61	366	464	CD	5180700000
6	38,0x1,5x6000	X5CrNi18-10	AISI 304L	A1305315	61	366	464	CD	5180800000
7	38,0x1,5x6000	X5CrNi18-10	AISI 304L	A1305315	61	366	464	CD	5180900000

Chemical Composition acc. to/ Химический состав согласно: DIN 11850, %												
Item Поз.	Heat Nr. № плавки	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Cu	Mo	N	Al
1	A1305315	<0.07	<1.00	<2.00	<0.045	<0.015	17-19.50	8-10.50	-	-	<=0.11	-
2	A1305315	0.023	0.42	1.59	0.029	0.001	18.02	8.02	-	-	0.05	-
3	A1305315	0.023	0.42	1.59	0.029	0.001	18.02	8.02	-	-	0.05	-
4	A1305315	0.023	0.42	1.59	0.029	0.001	18.02	8.02	-	-	0.05	-
5	A1305315	0.023	0.42	1.59	0.029	0.001	18.02	8.02	-	-	0.05	-
6	A1305315	0.023	0.42	1.59	0.029	0.001	18.02	8.02	-	-	0.05	-
7	A1305315	0.023	0.42	1.59	0.029	0.001	18.02	8.02	-	-	0.05	-

Mechanical Test acc. to/ Механические испытания, согласно DIN 11850							
Item Поз.	Heat Nr. № плавки	Specimen size, mm Размер образца, мм	Test тест	R <sub>m</sub> N/mm <sup>2</sup> σ <sub>в</sub> Н/мм <sup>2</sup>	R <sub>0.2</sub> N/mm <sup>2</sup> σ <sub>т</sub> Н/мм <sup>2</sup>	Elongation % удлинение, %	Hardness Твердость
Requirement, Требования X5CrNi18-10							
1	A1305315			500-700	>=195	>=35	
2	A1305315			635	259	56	88.5
3	A1305315			635	259	56	88.5
4	A1305315			635	259	56	88.5
5	A1305315			635	259	56	88.5
6	A1305315			635	259	56	88.5
7	A1305315			635	259	56	88.5

Eddy current NDT acc. to EN ISO 10893-2:2011- OK.  
Intergranular corrosion test acc. to  
Chemical composition and mechanical properties are  
based on the related steel coil MTC

Вихревой неразрушающий контроль по EN ISO 10893-2:2011- OK.  
Тест на МКК по  
Химический состав и механические тесты на основании сертификата  
качества завода изготовителя стали

Испытание на сплюсывание по EN ISO 8492:2013 (до расстояния между плоскостями  
H=1/4D) - OK.  
Испытание на раздуч по EN ISO 8493:2004 (до увеличения наружного диаметра на 25%) -  
OK.

Частота испытаний: не менее 2-х на испытываемую единицу - одну партию.

Hereby we certify the products comply to the specification DIN 11850

Нижеследующим подтверждаем соответствие товара стандарту DIN 11850

Mill Inspector/ Контролер ОТК:

Issued by/ Выписан :

Issuing date/Дата Выписки : 24.07.2014



## ООО "Гамма-Сертификация"

Общество с ограниченной ответственностью "Гамма-Сертификация"  
Юридический адрес: 127018, Москва, ул. Сушевский вал, д. 9 стр. 1  
ОГРН: 1137746800630  
ИНН: 7710946892  
КПП: 771501001



**Гамма-Сертификация**  
общество с ограниченной ответственностью

Исх. № 113-1/16 от 29.11.2016

Индивидуальному предпринимателю  
Смирнягину С. А.  
ИНН: 667320695856  
ОГРН: 304665835900121

### По месту требования

На запрос № б/н от 28.11.2016 г. о распространении действия ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования», ТР ТС 020/2011 «Электромагнитная совместимость технических средств»; ТР ТС 004/2011 «О безопасности низковольтного оборудования» и постановления Правительства Российской Федерации от 01 декабря 2009

Назначение продукции: дистилляция воды и спиртных напитков в домашних условиях.

Наименование продукции: дистиллятор бытовой  
Код ТН ВЭД ТС: 8419400009  
сообщаем следующее.

Что на данную продукцию **не распространяются** требования Технического регламента Таможенного Союза ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования», утвержденного Решением Комиссии Таможенного союза от 18.10.2011 г. № 823, ТР ТС 020/2011 «Электромагнитная совместимость технических средств», утвержденного Решением Комиссии Таможенного союза от 9 декабря 2011 г. № 879; ТР ТС 004/2011 «О безопасности низковольтного оборудования», утвержденного Решением Комиссии Таможенного союза от 16 августа 2011 г. № 768.

Так же, в соответствии с «Единым перечнем продукции, подлежащей обязательной сертификации» и «Единым перечнем продукции, подтверждение соответствия которой осуществляется в форме принятия декларации о соответствии», утвержденными постановлением Правительства Российской Федерации от 01 декабря 2009 г. № 982, внесенные Постановлениями Правительства РФ от 17.03.2010 № 148, от 17.03.2010 № 149, от 26.07.2010 № 548, от 20.10.2010 № 848, от 13.11.2010 № 906, от 21.03.2012 N 213, от 04.05.2012 № 435, от 18.06.2012 № 596, от 04.03.2013 № 182, от 04.10.2013 N 870, от 11.11.2013 № 1009, от 21.07.2014 № 677, от 31.07.2014 № 737, от 02.10.2014 № 1009, от 20.10.2014 № 1079, от 02.04.2015 № 309, от 03.09.2015 № 930, от 14.05.2016 № 413, от 04.03.2016 № 168), вышеуказанная продукция **не относится к объектам, подлежащим обязательному подтверждению соответствия в системе сертификации ГОСТ Р.**

Настоящее письмо (разъяснение) действительно с момента его выдачи и до внесения изменений в «Единый перечень продукции, подлежащей обязательной сертификации», «Единый перечень продукции, подтверждение соответствия которой осуществляется в форме принятия декларации о соответствии» или в требования Технического регламента Таможенного союза ТР ТС, принятых после выдачи настоящего письма.

Руководитель  
Органа по сертификации



Ю.В. Мошков