



Колеса транцевые КалипсоПро.

(модель ТК37п)

ВНИМАНИЕ! Запрещена буксировка лодки оборудованной транцевыми колесами за автомобилем или другими механическими ТС.

Технические характеристики

материал - нерж. сталь (AISI304)

макс. нагрузка (кг).....150

размер колеса* (мм).....260*80/330*90

давление в шинах (кг/см²).....0,75

макс. скорость (км/ч)5

Комплектность

1. Стойка	2шт
2. Колесо.....	2шт
3. Кронштейн.....	2шт
4. осевой палец.....	2шт
5. булавка.....	2шт
6. Болт М8*40.....	4шт
7. Шайба 8ус.....	4шт
8. Гайка М8.....	4шт
9. Шайба 16(20)*.....	2шт
10. Дистанционная втулка.....	2шт
11. Шплинт	2шт
10. Сумка*.....	1шт

Гарантия.

Гарантия на металлические части конструкции при эксплуатации в пресной воде1 год

Гарантия на колеса 3 месяца

Рекомендации по установке

Потребуется: угольник, карандаш, дрель, сверло 6мм и 8,5мм, герметик.

При установке шасси на лодку рекомендуется соблюдать следующие условия:

- установка на максимально возможную ширину колеи колес
- не допускается задевание стоек о баллоны лодки и колес о днище
- в верхнем положении колеса не должны мешать повороту лодочного мотора
- расположение кронштейнов должны учитывать особенности конструкции лодки

Ориентация изгиба стойки колес (под лодку или от лодки) определяется по желанию пользователя. Положение «колеса под лодку» уменьшает нагрузку на руку. Положение «от лодки» облегчает прохождение неровных или каменистых участков.

Последовательность монтажа на лодку:

- лодку собрать, накачать киль.
- установить лодку на подставки, обеспечивая полное вывешивание стоек в нижнее положение над поверхностью (полом, столом)
- разметить позицию кронштейнов на транце лодки. Для этого нам необходимо приложить стойку с кронштейном к транцу как можно ближе к баллону, но чтобы она не задевала его при переводе из рабочего в транспортное положение. Наибольшая ширина между колесами даст большую устойчивость лодке во время транспортировки по суше. Во время разметки учитывайте конструктивные особенности Вашей лодки. Под сверления не должны попасть номерные таблички и другие важные элементы транца.
Расстояние по осям отверстий:
 - модели ТК37п.....100мм
- при сверление отверстий в транце лодки, соблюдайте перпендикулярность плоскости транца. Во избежание вылома слоя фанеры на выходе сверла, отверстия сверлятся сначала сверлом 6мм, затем 8.5мм с двух сторон.
- соберите все «на сухо», проверьте работоспособность.
- соберите на герметик.

*---- в зависимости от модели транцевых колес

штамп продавца

дата продажи _____

Спасибо за покупку!